

SST 03 ELEMENTY ŚLUSARSKIE

I. ZAŁOŻENIA.

- Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót ślusarskich związanych z realizacją wykonania zadania p.n.:

Wykonanie zabudowy części południowej korytarza II piętra pawilonu A-0 z sufitem podwieszanym

- Zakres stosowania.

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót

- Zakres robót ujętych w SST.

Roboty których dotyczy niniejsza SST obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie:

- Wymiana lub demontaż i zablendowanie drzwiczek (w uzgodnieniu z Inwestorem)
- Przeniesienie istniejących skrzynek w szachtach poniżej projektowanego sufitu podwieszany min. 5cm (w uzgodnieniu z Inwestorem)

II. WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT .

1. Warunki ogólne.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz zgodność z dokumentacją projektową, S.T. i poleceniami NI. Ogólne wymagania dotyczące wykonania odbioru zawarto w O.S.T.

2. Materiały.

Skrzynki EI30 pełne, bez klamek z kluczem systemowym AGH

- **Składowanie materiałów**

Składowanie wyrobów ślusarski stalowej wg specyfikacji

Badanie na budowie

Każda partia materiału i robót ślusarskich wykonana warstwowo i dostarczana na budowę musi uzyskać akceptację NI przed jej wbudowaniem . Każdy element dostarczony do

Wykonanie zabudowy części południowej korytarza II piętra pawilonu A-0 z sufitem podwieszanym

SST 03 ELEMENTY ŚLUSARSKIE

wbudowania podlegać będzie odbiorowi w zakresie jakości materiału, wymaganej precyzji wykonania otworów spoin itp., zgodność z projektem i atestem producenta przy uwzględnieniu dopuszczalnych normowo tolerancji, jakości powłok antykorozyjnych.

Odbiór elementów potwierdza NI wpisem do Dziennika Budowy.

- **Ślusarka stalowa**

Wbudowaniu podlega ślusarka kompletnie wykończona, uchwytami, łącznikami i powłokami antykorozyjnymi. Na elementy ślusarskie stosować należy kształtki stalowe ze stali St3SX wg PN-EN 10025:2002

Połączenia elementów wykonywać należy jako spawane. Dopuszczalne błędy wykonawcze elementów wg wymagań PN-80/M – 02138

- **Podkładki**

Podkładki, uszczelki powinny spełniać wymagania i twardość w skali S... 35-40 wytrzymałości na rozciąganie ok. 8.5 MPa, odporności na temperaturę od -30°C do +80°C nie powinny rozprzestrzeniać ognia, spełniać warunki nienasiąkliwości oraz trwałości min 20 lat.

3. Sprzęt.

Do wykonania i montażu elementów ślusarskich może zostać użyty dowolny sprzęt.

4. Transport.

Każda partia wyrobów ślusarskich powinna zawierać wszystkie elementy zgodnie z projektem i normą. Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem. Elementy ślusarskie można przewozić dowolnymi środkami transportu po zabezpieczeniu przed uszkodzeniem oraz utratą stateczności podczas przewożenia

5. Wykonywanie robót.

Przed rozpoczęciem prac modernizacyjnych należy sprawdzić:

- Jakość elementów do wbudowania
- Prawdliwość wykonania otworów oraz miejsc mocowania elementów.
- Możliwość mocowania we wskazanych miejscach

Wykonanie zabudowy części południowej korytarza II piętra pawilonu A-0 z sufitem podwieszanym

SST 03 ELEMENTY ŚLUSARSKIE

- Elementy powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną lub konstrukcją oraz akceptacją NI.
- Elementy powinny być trwale osadzone w miejscach ich zakotwienia.
- Elementy powinny być osadzone zgodnie z zachowaniem sztuki budowlanej lub wg sposobu tradycyjnego bądź instrukcji montażu
- Powłoki antykorozyjne i malarskie powinny być jednolite bez poprawek, rys i odprysków oraz spełniać wymagania SST – roboty malarskie.

6. Kontrola jakości robót.

Badania materiałów użytych do konstrukcji elementów ślusarki należy dokonać wg załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez producenta stwierdzających zgodność z wymaganiami dokumentacji technicznej i normami państwowymi.

Badania gotowych elementów obejmuje:

- Sporządzenia wymiarów, wykończenia powierzchni i zabezpieczenia antykorozyjnego
- Sprawdzanie połączeń konstrukcyjnych zamocowań oraz działania części ruchomych zakończone protokołem odbioru
- Badania jakości wbudowania jak: stan i wygląd elementów, ich równości, pionowości, poziomowania, rozmieszczenia i sposobu mocowania oraz uszczelnienia i zabezpieczenia przed wodą opadową, przemarzaniem i przewiewaniem.

Sprawdzenie obejmować powinno działanie części ruchomych, ogólny stan, wygląd poszczególnych elementów oraz zgodność z dokumentacją. Roboty ślusarskie po wykonaniu podlegają odbiorowi.

7. Obmiar robót.

Jednostką obmiaru robót dla wyrobów ślusarskich jest ilość elementów zamontowanych. Ilość robót określona zostaje na podstawie projektu z uwzględnieniem zamian po akceptacji ich przez NI.

SST 03 ELEMENTY ŚLUSARSKIE

8. Odbiór robót.

Roboty ślusarskie podlegają zasadom odbioru robót zanikających lub ulegających zakryciu. Odbioru obejmuje wszystkie materiały podane w pkt 2 oraz czynności podane w pkt 5 i 6 niniejszej ST

9. Podstawa płatności.

Podstawę płatności określają ogólne ustalenia płatności podane w OST. Podstawę płatności stanowią przygotowane i dostarczone na miejsce montażu oraz zamontowane, uszczelnione i zabezpieczone elementy ślusarskie oraz oczyszczanie i przywrócenie do wymaganego wyglądu stanowiska pracy.

Dla robót wycenionych ryczałtowo podstawą płatności jest kwota podana przez wykonawcę i przyjęta przez zamawiającego w ofercie i umowie. Jeśli zostało to przewidziane umową rozliczenia częściowego można dokonać po określeniu procentowego zaawansowania robót. Wynagrodzenie ryczałtowe będzie uwzględniać wszystkie czynności i wymagania określone w SST,PB i PW. Płatność dokonana będzie za roboty wykonane zgodnie z wymaganiami i odebrane przez NI.

10. Przepisy związane.

- PN-80/M-02138 Tolerancje kształtu i położenia
- PN-87/B-06200 Konstrukcje stalowe budowlane warunki wykonania i odbioru
- PN-EN 10025:2002 Wyroby walcowane na gorąco z nietypowych stali konstrukcyjnych
- PN-91/M-69430 Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania

11. Ogólne badania i wymagania

- PN-75/M-69703 Spawalnictwo, wady złączy spawanych nazwy i określenia