



Jednostka Notyfikowana Nr 2310
„CERTBUD” Sp. z o.o.
ul. Mokotowska 46 lok. 8, 00-543 Warszawa



AC 158

Certyfikat stałości właściwości użytkowych 2310-CPR-W1173

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Drzwi stalowe przeciwpożarowe lub dymoszczelne AW Dsp EI 60, DSs EI 30-1, DSs EIS 60-2, DSs EIS 30-2

Zamierzone zastosowanie: w przegrodach ogniowych

Zakres wyrobów objętych certyfikatem:

1. drzwi przeciwpożarowe stalowe zewnętrzne AW Dsp EI60, płaszczone, rozwierane, jednoskrzydłowe, pełne wielkogabarytowe, o klasie odporności ogniowej EI₁ 15, EI₂ 15, EI₁ 20 EI₂ 20, EI₁ 30, EI₂ 30, EI₂ 45, EI₂ 60 wg EN 13501-2+A1:2016,
2. drzwi przeciwpożarowe, stalowe, zewnętrzne AW DSs EI 30-1, płaszczone, rozwierane, jednoskrzydłowe, przeszklone, o klasie odporności ogniowej EI₁ 15, EI₂ 15, EI₁ 20 EI₂ 20, EI₂ 30 wg EN 13501-2+A1:2016,
3. drzwi dymoszczelne, stalowe, zewnętrzne AW DSs EIS 60-2, rozwierane, dwuskrzydłowe, przeszklone, o klasie dymoszczelności S_a, S₂₀₀ wg EN 13501-2+A1:2016,
4. drzwi dymoszczelne, stalowe, zewnętrzne AW DSs EIS 30-2, rozwierane, dwuskrzydłowe, przeszklone, o klasie dymoszczelności S_a, S₂₀₀ wg EN 13501-2+A1:2016,

Opis wyrobu przedstawiono w załącznikach nr 1, 2, 3, 4, zawierających Raporty klasyfikacyjne w zakresie odporności ogniowej, stanowiących integralną część niniejszego certyfikatu.

Dla pozostałych własności użytkowych przyjęto opcje NPD.

wprowadzone do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

WIŚNIEWSKI Sp. z o.o. S.K.A.
33-311 Wielogłowy 153

i produkowane w zakładzie produkcyjnym:

WIŚNIEWSKI Sp. z o.o. S.K.A.
33-311 Wielogłowy 153

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy (norm):

EN 16034:2014

EN 16034:2014 powinna być stosowana przez producenta łącznie z normą EN 14351-1:2006+A2:2016. w ramach systemu 1 w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane oraz że producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania

stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **14.11.2017 r.** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

KIEROWNIK BUDOWY

Mirosław Witana
Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

Warszawa, 14 listopad 2017 r.

Prezes
„CERTBUD” Sp. z o.o.

Barbara JAŚPIŃSKA

Drzwi stalowe płaszczowe pełne przeciwpożarowe – producent WIŚNIOWSKI

Typy drzwi:

DSEI30 ppoż. EI30

DSEI60 ppoż. EI60

Dokumenty:

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017-0079 wydanie 1

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 020-UWB-1668/W

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych 1155/2017

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych 1166/2017

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych 1159/2017

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych 1160/2017

Informacje techniczne:

Drzwi stalowe płaszczowe przeciwpożarowe, rozwierane, przylgowe.

Skrzydło wykonane z blachy gr. 0,75 [mm] i powlekanej powłoką poliestrową w kolorze RAL 7035 lub malowane proszkowo, skrzydło z 3-stronną płaską przylgą.

Ościeżnica wykonana ocynkowanej blachy stalowej gr. 1,5 [mm] malowana proszkowo, wyposażona w uszczelkę EPDM i dodatkową uszczelkę pęczniącą.

Ościeżnica, ramki przeszkleń są lakierowane proszkowo na kolor zbliżony do koloru skrzydła.

Wypełnienie skrzydła drzwi przeciwpożarowych stanowi wełna mineralna. Całkowita grubość skrzydła wynosi $62,5 \pm 1$ [mm].

Skrzydła zawieszone są na dwóch lub trzech zawiasach z regulacją pionową lakierowanych na kolor drzwi. Jeden zawias posiada sprężynę naciagową.

Klamki

Standardowa klamka wykonana z tworzywa sztucznego z wzmocnieniem stalowym w kolorze czarnym z trzpieniem stalowych w kształcie U-form na szyldzie podłużnym krótkim.

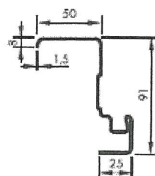
Opcjonalnie klamki mogą być ze stali nierdzewnej.

Zamek

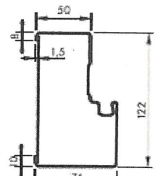
Drzwi wyposażone są standardowo w jeden zamek zasuwkowo-zapadkowy z wkładką zwykłą z trzema kluczami, bolec przeciwwyważeniowy zabezpieczający przed wyważeniem drzwi. Opcjonalnie drzwi mogą być wyposażone w zamki antypaniczne.

Ościeżnica

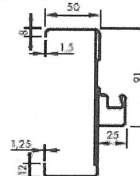
Drzwi stalowe płaszczowe przeciwpożarowe wyposażone są standardowo w ościeżnicę narożną. Dostępne są również ościeżnice wewnętrzne lub obejmujące.



Rys. 9. Ościeżnica narożna - standard.



Rys. 10. Ościeżnica wewnętrzna.



Rys. 11. Ościeżnica obejmująca.

Przeszklenia

W drzwiach stalowych płaszczowych przeciwpożarowych można stosować przeszklenia ze szkła ognioodpornego, odpowiedniego do klasy drzwi, ramka przeszklenia jest lakierowana na kolor drzwi.

Dostępne przeszklenia o wymiarach: 450x660 [mm], 300x700 [mm] lub bulaj fi 400 [mm].

Doszczelnienie progowe

Drzwi wewnętrzne – standardowo jako bezprogowe. W opcji: listwa opadająca lub próg.

KIEROWNIK BUDOWY
Miroslaw Witana

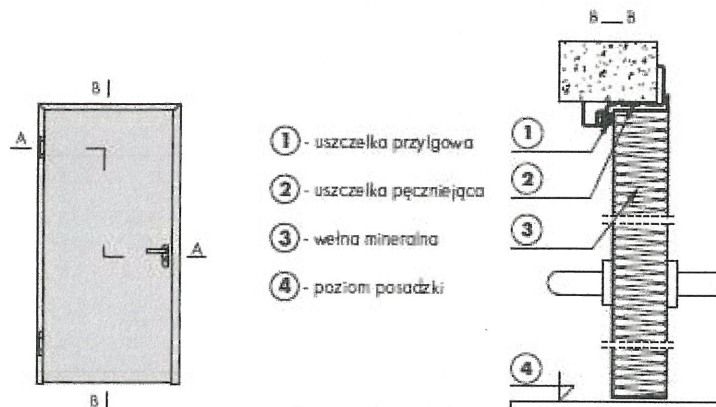
Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

Opracowanie: Kraków, 2017.11.15

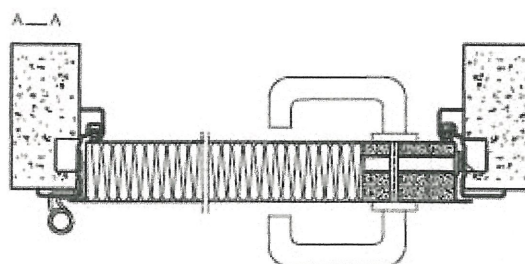
Rysunki poglądowe

DRZWI STALOWE PŁASZCZOWE PRZECIWPÓŻAROWE



Rys. 1. Drzwi stalowe płaszczone jednoskrzydłowe przeciwpożarowe.

Rys. 2. Przekrój pionowy drzwi stalowych płaszcзовych przeciwpożarowych z ościeżnicą narożną.

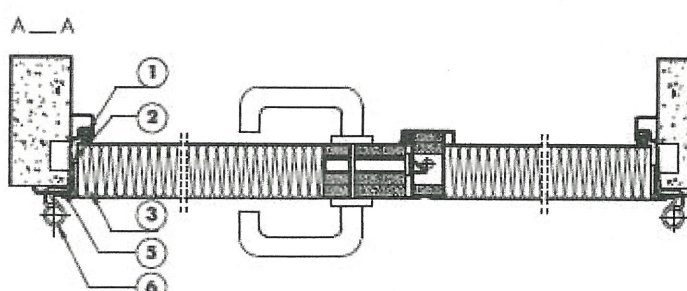


Rys. 3. Przekrój poziomy drzwi stalowych płaszcзовych przeciwpożarowych z ościeżnicą narożną.



Rys. 4. Drzwi stalowe dwuskrzydłowe płaszczone przeciwpożarowe.

Rys. 5. Przekrój pionowy drzwi stalowych dwuskrzydłowych płaszcзовych przeciwpożarowych z ościeżnicą narożną.



Rys. 6. Przekrój poziomy drzwi stalowych dwuskrzydłowych płaszcзовych przeciwpożarowych z ościeżnicą narożną.

KIEROWNIK BUDOWY
Mirosław Włóka
 Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11

**ZA ZGODNOŚĆ
 Z ORYGINAŁEM**

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych

WIŚNIEWSKI

nr: 1160/2017

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Drzwi stalowe, płaszczyznowe, wewnętrzne, przeciwpożarowe, wielkogabarytowe AW DS EI60
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:
Drzwi wewnętrzne, przeciwpożarowe wielkogabarytowe AW DS EI60, klasa odporności ogniowej EI60
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Drzwi wewnętrzne przeciwpożarowe wielkogabarytowe AW DS EI60 są drzwiami rozwieranymi jednoskrzydłowymi lub dwuskrzydłowymi, z przeszkleniem lub bez przeszklienia, mogą być o podwyższonej odporności na włamanie. Drzwi przeznaczone są do stosowania w obiektach budownictwa mieszkaniowego, użyteczności publicznej i przemysłowej
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
Siedziba producenta:
WIŚNIEWSKI Sp. z o.o. S.K.A.
PL 33-311 Wielogłowy 153
Miejsce produkcji:
j.w.
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:
Nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **1**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7a. Polska norma wyrobu: **Nie dotyczy**
7b. Krajowa ocena techniczna: **Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0079 wydanie 1, „Stalowe Drzwi AW DS, AW DS EI 30 i AW DS EI 60 oraz stalowe drzwi wielkogabarytowe AW DS EI30 i AW DS EI 60”**
Data ważności: 22 września 2022

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **Instytut Techniki Budowlanej**

Nazwa akredytowanej jednostki, numer akredytacji:

Zakład Certyfikacji**Ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa****(akredytacja PCA nr AC-020)****Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych****Nr 020-UWB-1668/W**

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Klasa odporności ogniowej	EI₂60	PN-EN 13501-2+A1:2010
Siły operacyjne	Klasa 1	PN-EN 12217:2005
Wytrzymałość mechaniczna drzwi	Klasa 4*/3*	PN-EN 1192:2001
Odporność na wielokrotne otwieranie i zamykanie	Klasa 6 (200 000 cykli)	PN-EN 12400:2002
Przepuszczalność powietrza	Klasa 2**	PN-EN 12207:2001

* - klasa 4 dla drzwi pełnych, klasa 3 dla drzwi przeszklonych

** - dla drzwi bez uszczelki automatycznie opadającej - wartość "0".

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Dariusz Złocki - Dyrektor Biura Konstrukcyjnego

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Wielogłowy 25.09.2017

(miejsce i data wydania)

KIEROWNIK BUDOWY**Mirosław Witana****Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11**

WIŚNIEWSKI Sp. z o.o. S.K.A.

mgr inż. Dariusz Złocki
Dyrektor Biura Konstrukcyjnego

(podpis)

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

ZAKŁAD CERTYFIKACJI

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168, fax: (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl



AC 020

**KRAJOWY CERTYFIKAT
STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr 020-UWB-1668/W**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

**Stalowe drzwi wewnętrzne AW DS EI 30 i AW DS EI 60
oraz stalowe drzwi wewnętrzne wielkogabarytowe
AW DS EI 30 i AW DS EI 60**

opis techniczny wyrobu – zgodnie z pkt 1.1., 1.3.+1.6. ITB-KOT-2017/0079 wydanie 1
zamierzone zastosowanie – zgodnie z pkt 2 ITB-KOT-2017/0079 wydanie 1
właściwości użytkowe wyrobu – zgodnie z pkt 3 ITB-KOT-2017/0079 wydanie 1

objętego krajową oceną techniczną:

ITB-KOT-2017/0079 wydanie 1

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**WIŚNIEWSKI Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Spółka Komandytowo-Akcyjna**

33-311 Wielogłowy 153

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

KIEROWNIK BUDOWY
Miroslaw Witana
Upř. bud. nr MAP/04-03/OHOK/11

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**WIŚNIEWSKI Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Spółka Komandytowo-Akcyjna
33-311 Wielogłowy 153**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 1, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej, są stosowane oraz, że

**producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania
stałości tych właściwości.**

Certyfikat nr 020-UWB-1668/W został wydany po raz pierwszy w dniu 22.09.2017 r. i był poprzedzony certyfikatem nr ITB-1668/W. Niniejszy certyfikat pozostaje ważny do dnia 22.09.2022 r., pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji

K. Hatowska
mgr inż. Katarzyna Hatowska



Warszawa, 22.09.2017 r.

ZASTĘPCA DYREKTORA
Instytutu Techniki Budowlanej

Anna Panek
mgr inż. Anna Panek



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

ZAKŁAD CERTYFIKACJI

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168, fax: (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

ZNAK CERTYFIKACJI

Upoważnia się firmę:

WIŚNIEWSKI Spółka z o ograniczoną odpowiedzialnością
Spółka Komandytowo-Akcyjna
33-311 Wielogłowy 153

producenta wyrobu:

Stalowe drzwi wewnętrzne AW DS EI 30 i AW DS EI 60
oraz stalowe drzwi wewnętrzne wielkogabarytowe
AW DS EI 30 i AW DS EI 60

do stosowania znaku certyfikacji ITB „WYRÓB BUDOWLANY”
w okresie ważności certyfikatu nr 020-UWB-1668/W



020-UWB-1668/W

KIEROWNIK BUDOWY
Miroslaw Witana
Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji

K. Hatowska
mgr inż. Katarzyna Hatowska



ZASTĘPCA DYREKTORA
Instytutu Techniki Budowlanej

A. Panek
mgr inż. Anna Panek

Warszawa, 22.09.2017 r.



GDANSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY

WYDZIAŁ NAUK O ZDROWIU z Oddziałem Pielęgniarstwa i Instytutem Medycyny Morskiej i Tropikalnej

ZAKŁAD TOKSYKOLOGII ŚRODOWISKA

ul. Dębowa 23

80-204 GDAŃSK

tel./fax 58 349 19 37

e-mail: zts@gumed.edu.pl

322/304/411/2015

Gdańsk, dn. 23-11-2015

ATEST HIGIENICZNY Nr 383/322/411/2015

1. Wyrób (material)

Stalowe drzwi AW DS, AW DS EI 30
i AW DS EI 60 oraz stalowe drzwi
wielkogabarytowe AW DS EI 30
i AW DS EI 60

2. Przeznaczenie

stalowe drzwi o klasie odporności ogniowej
EI 30, EI 60 lub bezklasowe, przeznaczone są
do stosowania jako przegroda pionowa
w budynkach prywatnych, przemysłowych,
budownictwa ogólnego, w tym w budynkach
przemysłu spożywczego

**3. Instytucja zgłaszająca
wyrób do oceny**

WIŚNIEWSKI Sp. z o.o. S.K.A.
33-311 Wielogłowy 153

4. Producent

WIŚNIEWSKI Sp. z o.o. S.K.A.
33-311 Wielogłowy 153

5. Wyroby oceniono pozytywnie pod względem higienicznym.

Atest nie dotyczy warunków bezpieczeństwa i higieny pracy przy montażu wyrobów.

**6. Podstawa merytoryczna wydania atestu: pismo WIŚNIEWSKI Sp. z o.o. S.K.A.
z dn. 20-11-2015 z dokumentacją.**

**7. Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów
przez którąkolwiek ze stron. Niniejszy atest traci ważność z dniem 26-05-2020 lub
w przypadku zmian w recepturze albo technologii wytwarzania wyrobów.**

KIEROWNIK BUDOWY

Mirosław Witana

Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

F-5.4.2. Karta zatwierdzenia wyrobu budowlanego do jednostkowego zastosowania w obiekcie PANILON D-8 A.G.H.

KARTA ZATWIERDZENIA WYROBU BUDOWLANEGO
do jednostkowego zastosowania w obiekcie PANILON B-8
(zg. z rozp. MSWiA z dnia 05.08.1998r. Dz.U. 107, poz. 679)

I. ZGŁOSZENIE WYROBU DO JEDNOSTKOWEGO ZASTOSOWANIA

Branża: <u>BUDOWLANA</u>	Nazwa wyrobu: <u>DRZWI PRĄŻKOWE PEWNE PRZECIWPŁAZOWE</u>	Lokalizacja w obiekcie: <u>SIACHTA INSTALACYJNA V.I.P. POM. nr 627</u>	Nr Karty
	Poz. w Tabeli Podziału Ceny Ryczałtowej:	Określenie projektu, rysunku, etc:	WJ/

II. OŚWIADCZENIE DOSTAWCY

1.	Nazwa i adres dostawcy	<u>WISNIOŃSKI SP. Z O.O. S.K.A. 7L 33-3M WIELKOPOLSKA 153</u>
2.	Nazwa wyrobu i miejsce jego wytworzenia	<u>DRZWI STALOWE PRZECIWPŁAZOWE WEWNĘTRZNE WIELKOPOLSKIE AL. OS. EI 60</u>
3.	Identyfikacja dokumentacji technicznej wyrobu	
4.	Nazwa i adres budowy dla której wyrób jest przeznaczony	<u>PRZEBUDOWA SIACHTY WENT. NA SIACHT KABLOWY W PANILONIE D-8 A.G.H. V.I.P. pom. nr 627</u>
5.	<p>Dostawca stwierdza, że wyrób jest zgodny z indywidualną dokumentacją techniczną, którą sporządził/uzgodnił*) projektant obiektu oraz z obowiązującymi przepisami i normami.</p> <p>Załączniki: *) 1. Indywidualna dokumentacja techniczna wyrobu 2. Posiadane przez Dostawcę certyfikaty (Euronorma, CE, DIN, inne) 3. Inne: <u>KARTA DOKUMENTACJI WŁ. UŻYTKOWYCH</u></p>	
Podpis Dostawcy		Potwierdzenie Wykonawcy
..... osoba, data, podpis		<u>2.02.2018</u> <u>M.H.f</u> osoba, data, podpis

III. POTWIERDZENIE PROJEKTANTA OBIEKTU

Projektant potwierdza, że indywidualna dokumentacja techniczna w/w wyrobu została przez niego sporządzona/z nim uzgodniona *), i jest zgodna z projektem obiektu.		Otrzymał Projektant
Uwagi: <u>AKCEPTUJE PEWNE KLANKOWE</u>	<u>06.02.2018</u> osoba, data, podpis	<u>06.02.2018</u> osoba, data, podpis

PRZEBUDOWA SIACHTY WENT.
NA SIACHT KABLOWY W PANILONIE D-8

Budowa

Strona 49 z 117

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

KIEROWNIK BUDOWY
Mirosław Witani
Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**



JARO-MAX Sp. z o.o. Sp. k.
46-030 MURÓW, UL. WOLNOŚCI 33
NIP: 991-05-17-408, REGON: 369510235

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR PL-1A/05/2018

1. NAZWA HANDLOWA WYROBU BUDOWLANEGO
2. OZNACZENIE TYPU WYROBU BUDOWLANEGO
3. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE
4. KLASYFIKACJA STATYSTYCZNA WYROBU BUDOWLANEGO
5. DANE TECHNICZNE:

PARAPET WEWNĘTRZNY Z AGGLOMARMURU
BIANCO CARRARA
FUNKCJA DEKORACYJNA
PKWiU 22.23.19.0

Rodzaj testu	Norma	Dany	Przypisy
Gęstość	EN 14817-1	2450 - 2550 Kg/m ³	
Nasiąkliwość	EN 14817-1	≤ 0,15 %	
Wytrzymałość na zginanie	EN 14817-2	22 - 35 MPa	
Odporność na abrazję	EN 14817-4	37 - 40 mm	
Odporność na działanie mrozu	EN 14817-5	KM ₁₂₅ 0,8 - 1,2	
Odporność na szok termiczny	EN 14817-8	Δm% ≤ 0,12 %	Temperatura testu: 70°C
		ΔR _{1,20} % ≤ 30 %	
Odporność na uderzenie	EN 14817-9	1,0 - 2,0 J	Grubość 9 mm, 12 mm
		≥ 1,5 J	Grubość 20 mm, 30 mm
Odporność chemiczna	EN 14817-10	C1	
Współczynnik rozszerzalności cieplnej liniowej	EN 14817-11	16 - 26 x 10 ⁻⁶ °C ⁻¹	
Stabilność wymiarów	EN 14817-12	Klasa A (<0,3 mm)	
Opór elektryczny właściwy	EN 14817-13	ρ _s ≥ 10 ¹⁰ Ω	Odnosi się do powierzchni
		ρ _v ≥ 10 ⁸ Ω m	Odnosi się do objętości
Wytrzymałość na ściskanie	EN 14817-15	90 - 150 MPa	
Długość i szerokość	EN 14817-16	± 0,5 mm	Odnosi się do płytek
Grubość	EN 14817-16	± 0,7 mm	Odnosi się do płytek
Prostość boków	EN 14817-16	± 0,3 mm	Odnosi się do płytek
Prostokątność	EN 14817-16	± 0,9 mm	Odnosi się do płytek
Zagięcie środka	EN 14817-16	± 0,2% odnosi się do długości	Odnosi się do płytek
Zagięcie krawędzi	EN 14817-16	± 0,2% odnosi się do długości	Odnosi się do płytek
Krzywienie się	EN 14817-16	± 0,2% odnosi się do długości	Odnosi się do płytek
Twardość Mohs	EN 101	poniżej 3 Mohs	
Przewodność cieplna	EN 12524	1,3 W/(m K)	Według tablicy
Ognioodporność	EN 13501-1	A2fl-s1	
Wytrzymałość na poślizg	EN 14231	≥ 35 (suchy)	
		≥ 3 (mokry)	
Wytrzymałość na poślizg	DIN 51130	R9	Szlif. H9

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE OKREŚLONEGO POWYŻEJ WYROBU SĄ ZGODNE ZE WSZYSTKIMI WYMNIENIONYMI W PUNKCIE 5 DEKLAROWANYMI WŁAŚCIWOŚCIAMI UŻYTKOWYMI. NINIEJSZA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH WYDANA ZOSTAŁA ZGODNIE Z USTAWĄ Z DNIA 16 KWIETNIA 2004 O WYROBACH UDOWLANYCH. NA WYŁĄCZNĄ ODPOWIEDZIALNOŚĆ PRODUCENTA.

KIEROWNIK BUDOWY
Miroslaw Wikana
Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11

Agata Burnecka
Agata Burnecka
Manager Produktu
IMIĘ I NAZWISKO OSOBY UPOWAŻNIONEJ

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA MATERIAŁÓW

KONGLOMERATY KWARCOWE

ODPORNOŚĆ NA WYBRANE PRODUKTY:

- wybielacze oraz zasadowe produkty czyszczące pH12 - **nie zalecane**- jeżeli zostaną zastosowane mogą pozostawić matową plamę,
- tróchloroetylen oraz aceton – **można stosować do usuwania plam**- następnie środek należy dokładnie spłukać z powierzchni czystą wodą,

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

- nie należy umieszczać produktów kwarcowych w miejscach narażonych na działanie światła słonecznego lub w pobliżu lamp UV a także na zewnątrz,
- na powierzchniach kwarcowych nie należy stawiać gorących przedmiotów, w szczególności zdjętych z ognia powyżej 100° C,
- nie używać wodoodpornych produktów do zwiększenia połysku,
- żywicę poliestrową może ulec uszkodzeniu przy dłuższym kontakcie z produktami zasadowymi, powinno się unikać stosowania klejów i środków do pielęgnacji o pH powyżej 6 oraz pozostawiania takich substancji na powierzchni,
- nie stosować wybielaczy i rozpuszczalników, mogą zaplamiać lub zmatowić powierzchnię konglomeratów kwarcowych. W przypadku zastosowania wybielaczy lub rozpuszczalników należy niezwłocznie przemyć powierzchnię dużą ilością wody, nie dopuszczać do wyschnięcia tych środków,
- na powierzchni blatów kwarcowych nie należy stosować substancji rozpuszczających tłuszcz oraz zawierających chlor,
- konglomeraty muszą być oddalone od Źródeł ciepła, takich jak kominki,
- należy unikać stosowania produktów na bazie chloru i wszelkiego rodzaju kwasów a w szczególności kwasu jodowodorowego, fosforowego, solnego, Amidosulfonowego, arsenowego, mogą one spowodować trwałe uszkodzenie blatu,
- szorstkie, metalowe skrobaki, proszki i inne odtłuszczające środki o wysokiej zawartości minerałów ściernych nie powinny być stosowane do czyszczenia blatów z konglomeratu,
- korzystanie z zabronionych produktów skutkuje utratą gwarancji.

UŻYTKOWANIE POWIERZCHNI Z KONGLOMERATU KWARCOWEGO:

Aby cieszyć się pięknem blatu kwarcowego przez długie lata należy użytkować go w odpowiedni sposób, przede wszystkim:

- unikać przesuwania garnków po powierzchni, chronić blat przed obiciem i porysowaniem, szczególnie przez przedmioty wykonane z metalu,
- unikać krojenia bezpośrednio na blacie, stawiania na jego powierzchni gorących przedmiotów,
- nie należy obciążać blatów poprzez kładzenie na nich bardzo ciężkich przedmiotów oraz wywieranie na nie zmiennego i mechanicznego nacisku,
- owoce, tłuszcz, olej, herbata, wino i inne ciecze powinny być natychmiast usunięte z powierzchni blatów, ponieważ mogą spowodować pozostanie trwałych plam,
- do czyszczenia blatów należy stosować ciepłą wodę oraz ogólnodostępne środki przeznaczone do pielęgnacji blatów z konglomeratu, nie zawierających w swoim składzie materiałów ściernych. Środki takie należy stosować zgodnie z instrukcją użytkowania. Rekomendujemy produkty AKEMI.

GRANITY

ODPORNOŚĆ NA WYBRANE PRODUKTY:

- nie zaleca się stosowania: kwasu Amidosulfonowego, arsenowego, solnego z tlenkiem chromu, fluorowodorowego z tlenkiem chromu, rozcieńczalników, sody kaustycznej, produktów o pH wyższym niż 6, repelentów, uszczelnaczy, środków nabłyszczających,
 - należy bezwzględnie unikać kontaktu powierzchni z substancjami na bazie amoniaku, flamastrami, markerami, jodyną, środkami do mycia grilla, kwasami, zmywaczem do paznokci, długopisami z niezmywalnym atramentem, oleistymi mydłami, produktów odtłuszczających o wysokiej zawartości minerałów oraz materiałów ściernych,
- Korzystanie z wyżej wymienionych substancji skutkuje utratą gwarancji.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

- na granitowych blatach nie powinny długotrwale zalegać ciecze oleiste oraz o kwaśnych odczynach np. sok czy ocet; wskutek zalegania tych substancji blat może ulec uszkodzeniu a powierzchnia może stać się matowa,
- należy unikać stawiania bardzo gorących przedmiotów, szczególnie tych bezpośrednio zdjętych z ognia,
- aby zwiększyć połysk powierzchni można użyć różnego rodzaju środków do pielęgnacji, lecz muszą być one odpowiednie dla blatów granitowych, należy stosować je zgodnie z instrukcją dołączoną przez producenta,

- zbyt duże i dynamiczne obciążanie punktowe może doprowadzić do uszkodzenia mechanicznego powierzchni blatu, szczególnie na rogach,

UŻYTKOWANIE POWIERZCHNI Z GRANITU:

- aby cieszyć się blatem z granitu przez długie lata należy go zaimpregnować środkiem do tego przeznaczonym, zgodnie z instrukcją podaną przez producenta,
- poddanie procesowi impregnacji powinno być regularne, tj. raz na trzy miesiące lub raz na pół roku w zależności od użytych środków,
- należy unikać przesuwania garnków po powierzchni,
- powierzchnie blatów należy chronić przed obiciem i porysowaniem, szczególnie przez przedmioty wykonane z metalu,
- należy unikać krojenia produktów bezpośrednio na blacie, bez używania deski,
- gorące naczynia należy odstawiać na podstawkach, a nie bezpośrednio na blacie,
- nie należy obciążać blatów poprzez kładzenie na nich bardzo ciężkich przedmiotów oraz wywieranie na nie zmiennego i mechanicznego nacisku,
- owoce, tłuszcz, olej, herbata, wino i inne ciecze powinny być natychmiast usunięte z powierzchni blatów, ponieważ mogą spowodować pozostanie trwałych plam,
- do czyszczenia blatów należy używać przeznaczonych do tego środków oraz czystej wody.

MARMURY I AGGLOMARMURY

ODPORNOŚĆ NA WYBRANE PRODUKTY:

- nie zaleca się stosowania: rozcieńczalników, sody kaustycznej, amoniaku, produktów o pH wyższym niż 6, repelentów, uszczelnaczy, środków nabłyszczających, należy bezwzględnie unikać kontaktu powierzchni z substancjami na bazie amoniaku, flamastrami, markerami, jodyną, środkami do mycia grilla, kwasami, zmywaczem do paznokci, długopisami z niezmywalnym atramentem, oleistymi mydłami, produktów odtłuszczających o wysokiej zawartości minerałów oraz materiałów ściernych, korzystanie z wyżej wymienionych substancji skutkuje utratą gwarancji.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

- należy unikać stawiania bardzo gorących przedmiotów, szczególnie tych bezpośrednio zdjętych z ognia,
- aby zwiększyć połysk powierzchni można użyć różnego rodzaju środków do pielęgnacji, lecz muszą być one odpowiednie dla blatów granitowych, należy stosować je zgodnie z instrukcją dołączoną przez producenta,
- zbyt duże i dynamiczne obciążanie punktowe może doprowadzić do uszkodzenia mechanicznego powierzchni blatu, szczególnie na rogach,
- nie należy umieszczać produktów marmurowych w miejscach narażonych na działanie światła słonecznego, w pobliżu lamp UV oraz na zewnątrz.

UŻYTKOWANIE MARMURU:

- marmur jest skałą wapienna dlatego wszystkie kwasy atakujące ten kamień powodują jego wytrawienie (na polerowanych powierzchniach pojawiają się matowe plamy, możliwe do usunięcia jedynie poprzez polerowanie maszynowe),
- skrobaki do garnków i proszek do szorowania powodują rysy- dlatego nie powinny być używane,
- marmur należy przed użytkowaniem zaimpregnować specjalnym impregnatem, co pozwoli na utrzymanie wyjątkowego wyglądu na lata,
- poddanie procesowi impregnacji powinno być wykonywane regularnie,
- nie należy przesuwania przedmiotów po powierzchni blatu, chronić ją przed obiciem i porysowaniem, szczególnie przez przedmioty wykonane z metalu,
- nie należy produktów bezpośrednio na blacie,
- gorące naczynia należy stawiać na podstawkach, a nie bezpośrednio kroić produktów bezpośrednio na blacie,
- nie należy obciążać blatów poprzez kładzenie na nich bardzo ciężkich przedmiotów oraz wywieranie na nie zmiennego i mechanicznego nacisku,
- warto też uważać aby na powierzchni długotrwale nie zalegały ciecze, po ich odprowadzeniu zostaje nalot wapienny,
- powierzchnia ma naturalne pory i może przyjmować ciecze,
- jako produkt naturalny każdy kamień jest niepowtarzalny, więc poszczególne płyty mogą różnić się po względem koloru i struktury,
- marmury posiadają naturalne pęknięcia i otwory, które podczas produkcji zostały zaklejone szpachlą lub klejem, w tych miejscach materiał jest bardziej wrażliwy na zarysowania i zmatowienie.

KIEROWNIK BUDOWY
Miroslaw Witana

Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

PL 

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 0197-0001-DOP-2016-04

Rozporządzenie (UE) nr 305/2011

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
Norma 43
2. Numer typu umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego:
JL1,
3. Przewidziane zastosowanie lub zastosowania:
Pokrycia podłogowe na bazie polichloru winylu do stosowania w pomieszczeniach i zgodne z normą zharmonizowaną EN 14041:2004.
4. Nazwa oraz adres kontaktowy producenta:
Tarkett Polska Sp. z o.o. Oddział w Jasle, 38-200 Jasło, ul. Mickiewicza 108
5. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
System 3: Reakcja na ogień
Reakcja na ogień: ITB, jednostka notyfikowana nr 1488, przeprowadziła i wydała sprawozdania z badań nr 06079/15/R05NP w systemie 3.
System 4: Inne właściwości użytkowe
6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
A - Reakcja na ogień	Bfl-S1	przy ułożeniu na klej na podłożu A1fl i/lub A2fl	EN 14041:2004 AC:2006
	Bfl-S1	przy ułożeniu bez kleju na podłożu A1fl i/lub A2fl	
	NPD	przy ułożeniu na klej na podłożu drewnianym	
	NPD	przy ułożeniu bez kleju na podłożu drewnianym	
B – Zawartość pentachlorofenolu		<5ppm	
C – Emisja formaldehydu		E1	
D - Szczelność		NPD	
E – Odporność na poślizg		DS	
F – Właściwości antystatyczne		≤ 2 kV	
G – Zachowanie elektryczne		≤10^9 Ω	
H - Odporność termiczną		Approx. 0.01m2 K/W	

Właściwości użytkowe wyrobu określonego powyżej są zgodne z deklarowanymi właściwościami użytkowymi.

Zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Marek Skalski, Dyrektor fabryki

PL - Jasło, 4/4/2016

Podpis



KIEROWNIK BUDOWY
Mirosław Witana
Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM



GDĄSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY

WYDZIAŁ NAUK O ZDROWIU z Oddziałem Pielęgniarstwa i Instytutem Medycyny Morskiej i Tropikalnej

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

ZAKŁAD TOKSYKOLOGII ŚRODOWISKA

ul. Dębowa 23

80-204 GDĄSK

tel./fax 58 349 19 37

e-mail: zts@gumed.edu.pl

322/473/146/2016

Gdańsk, dn. 16-03-2016r.

ATEST HIGIENICZNY Nr 134/322/146/2016

1. Wyrób (materiał)

Wykładziny podłogowe o nazwach handlowych:
Norma 43, Centra 43, Ultra 43, Primo Plus,
Contract Plus, Specjal S, Specjal Plus, Vylon
Plus

2. Przeznaczenie

do stosowania w budownictwie mieszkaniowym,
użyteczności publicznej o dużym i bardzo dużym
natężeniu ruchu i w pomieszczeniach
przeznaczonych na stały pobyt ludzi np.
w szpitalach, szkołach, przedszkolach, domach
pomocy społecznej, hotelach, placówkach
handlowych, dworcach itp., w pomieszczeniach
przemysłu lekkiego w tym przemysłu spożywczego
farmaceutycznego, kosmetycznego i w innych
obiektach o podobnym przeznaczeniu

**3. Instytucja zgłaszająca
wyrób do oceny**

Tarkett Polska Sp. z o.o. oddział w Jasło
ul. Mickiewicza 108
38-200 Jasło

4. Producent

Tarkett Polska Sp. z o.o. oddział w Jasło
ul. Mickiewicza 108
38-200 Jasło

5. Wyroby oceniono pozytywnie pod względem higienicznym.

Atest nie dotyczy warunków bezpieczeństwa i higieny pracy przy montażu wyrobu.

Pomieszczenia, w których zastosowano ww. wyroby należy wietrzyć do zaniku zapachu.

**6. Podstawa merytoryczna wydania atestu: pismo Tarkett Polska Sp. z o.o. oddział w Jasło
z dn. 22-12-2015 z dokumentacją.**

**7. Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez
którąkolwiek ze stron. Niniejszy atest traci ważność po 5 latach od daty wystawienia lub w
przypadku zmian w recepturze albo technologii wytwarzania wyrobu.**

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

KIEROWNIK BUDOWY

Mirosław Witana

Upr. bud. nr MAP/0600/OHOK/11

KIEROWNIK
Zakładu Toksykologii Środowiska
Jida Jota
mgr inż. dr hab. Lidia Wójcik

**CZYSZCZENIE
I
KONSERWACJA**

Norma 43 Centra 43

Instrukcje

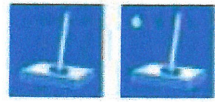
Luty 2016

Homogeniczne wykładziny Norma 43 i Centra 43 posiadają powłokę PUR Reinforced, która stanowi fabryczne zabezpieczenie powierzchni i przyczynia się do minimalizacji zużycia wody i środków chemicznych podczas codziennego czyszczenia dzięki czemu znacznie redukuje koszty utrzymania wykładziny.

WSTĘPNE CZYSZCZENIE MIEJSCA MONTAŻU

Zawsze zasłaniaj podłogę grubym papierem, płytą pilśniową, itp. podczas prac konstrukcyjnych. Przed użytkowaniem nowej podłogi zawsze zaleca się wstępne czyszczenie: Lekko zabrudzone podłogi: odkurz, zamieć lub zmyj mopem obszar, aby usunąć zabrudzenia i kurz. Do czyszczenia dużych powierzchni bardzo skuteczny będzie automat szorująco-suszący ze szczotkami lub białym/beżowym Padem. Użyj detergentu o niskim pH 3-5, aby móc zebrać pył powstały przy pracach konstrukcyjnych.

CZYSZCZENIE



Czyszczenie codzienne:

Czyszczenie suchym lub wilgotnym mopem.



Czyszczenie maszynowe:

Aby uzyskać dobre rezultaty, czyść podłogę delikatnie za pomocą automatu szorująco-suszącego. Wyboru typu padów i szczotek należy dokonać zgodnie z wybranym systemem konserwacji.

Środki czyszczące: Do czyszczenia na mokro użyj detergentu/ środka konserwującego, właściwego dla przyjętego systemu konserwacji.

Uwaga! Zawsze dokładnie przestrzegaj instrukcji dozowania!

USUWANIE PLAM



Plamy należy usuwać natychmiast. Używaj białych/ czerwonych padów nylonowych zwilżonych denaturatem, spirytusem lub neutralnym detergentem.

Wypłucz czystą wodą i wytrzyj do czysta.

RADY OGÓLNE

- ❑ Rozpuszczalniki powodują uszkodzenia wykładzin elastycznych.
- ❑ Rozlany tłuszcz należy natychmiast zetrzeć, gdyż może uszkodzić powierzchnię.
- ❑ Czarne gumowe kółka i gumowe podeszwy mogą powodować odbarwienia.
- ❑ Wszystkie nogi krzeseł i stołów muszą mieć plastikowe podkładki ochronne.
- ❑ Pamiętaj, że jasne kolory wymagają częstszego czyszczenia.

W razie jakichkolwiek wątpliwości lub pytań, skontaktuj się z przedstawicielem lokalnym.

PROFILAKTYKA ZAPEWNIAJĄCA CZYSTSZE ŚRODOWISKO

Stosuj maty wejściowe odpowiednich rozmiarów, aby usuwać brud w obszarze wejściowym. Około 80% całego brudu na podłodze, który trzeba usunąć, jest przynoszone z zewnątrz, przy czym można uniknąć 90% tych zabrudzeń poprzez skuteczne i właściwie wymierzone maty wejściowe.

Im mniej brudu dostaje się wejściem, tym mniejsze wymagania konserwacyjne.

KONSERWACJA



Polerowanie na sucho:

W celu regeneracji miejsc o większym zużyciu, ciągów komunikacyjnych i zarysowań zaraz po czyszczeniu maszynowym wykonać polerowanie na sucho, które minimalizuje odnawianie zabrudzeń. Podczas tej czynności należy użyć czerwonego pad oraz maszyny o prędkości obrotowej od 500-1000 obr/min. Wyższe obroty dają wyższy połysk.

Jeżeli zastosowanie suchego polerowania nie spełnia oczekiwań w odniesieniu do połysku lub wyglądu ogólnego można zastosować polerowanie z naniesieniem regenerujących powłok polimerowych. W celu uzyskania dokładnych instrukcji skontaktuj się z dostawcą.



Duże zużycie i zabrudzenia

wymagają czyszczenia maszynowego: Rozprowadź na podłogę roztwór myjący (dość mocny środek czyszczący, pH 10-11, dodany do wody) i pozostaw przez 5-10 minut. Umyj podłogę za pomocą maszyny czyszczącej i czerwonego pada. Odkurz natychmiast brudną wodę. Wypłucz czystą wodą. Zostaw podłogę do wyschnięcia.

KIEROWNIK BUDOWY

Miroslaw Witana

Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11

**INSTRUKCJA
MONTAŻU**

Norma 43, Centra 43,

Lipiec 2016

PODŁOŻE

- Podłóże musi być czyste, suche i bez pęknięć. Należy usunąć kurz i zabrudzenia, takie jak plamy farby, oleju, itd., które mogą zmniejszać przyczepność. Zwróć uwagę, że asfalt, wycieki oleju, środki impregnujące, ślady długopisu, itp. mogą powodować odbarwienia. Zabezpieczenie przed wilgocią przeprowadza się według lokalnych norm budowlanych. Tam, gdzie to konieczne, w podłożu należy zamontować skuteczną izolację przeciwwilgociową. Sprawdź, czy nie ma wilgoci w podłogach na gruncie, podłogach nad kotłowniami, podłogach z ogrzewaniem podłogowym lub zawierających gorące rury, itd.
- Gdy Zastosowane jest ogrzewanie podłogowe, maksymalna ustawiona temperatura nie może przekroczyć 27°C, w przeciwnym razie mogą wystąpić nieodwracalne zmiany materiału.
- Należy szczególnie zadbać o montaż na powierzchniach, gdzie można spodziewać się znacznych zmian temperatur, na przykład w przypadku podłóg wystawionych na silne promienie słońca, gdyż mogą mieć one wpływ na siłę kleju i obróbkę podłoża.

Montując ten produkt na podkładach betonowych, które nie mają izolacji przeciwwilgociowej, zmierzona zawartość wilgotności musi być mniejsza niż 2% CCM (zmierzona metodą karbidową).

PRZYGOTOWANIE

- Należy usunąć kurz i luźne cząstki. Bardzo chłonne podłoża lub podłoża o zmiennej chłonności należy uszczelnić właściwym podkładem. Powierzchnia zagruntowana musi być zupełnie sucha przed rozpoczęciem montażu.
- Nakładając masy szpachlowe stosuj takie, które spełniają minimalne wymagania norm budowlanych. UWAGA: Może wystąpić odbarwienie podczas stosowania dwuczęściowych mas poliestrowych, jeśli są niewłaściwie i/lub niewystarczająco wymieszane. Nie mieszać bezpośrednio na podłożu.
- Do zaznaczania używaj tylko ołówka grafitowego. Wszelkie ślady długopisów, cienkopisów, zmywalnych i niezmywalnych markerów, itd. mogą powodować odbarwienia.
- Jeśli wykorzystuje się materiał z kilku rolek, powinny one mieć te same numery produkcji i być montowane we właściwej kolejności.
- Przed położeniem podłogi należy pozwolić, aby materiał, klej i podłożo osiągnęły temperaturę pokojową, tj. co najmniej 15°C. Wilgotność względna powietrza powinna wynosić 30-60%. Rolki należy przechowywać w pomieszczeniu, nie na zewnątrz.
- Nie należy składować rolek w pozycji piramidalnej. Wszelkie wady materiału należy natychmiast zgłosić w najbliższym biurze sprzedaży, podając kolor i numery rolek, podane na etykiecie.

OGÓLNE O MONTAŻU

- Montaż należy przeprowadzić w temperaturze pokojowej co najmniej 15°C. Wilgotność względna powietrza w pomieszczeniu powinna wynosić 30-60%. Utrzymuj tę samą temperaturę i wilgotność przez co najmniej 72 godziny przed montażem oraz przez cały okres po instalacji i podczas użytkowania. Upewnij się, że system ogrzewania podłogowego jest wyłączony na 48 godzin przed rozpoczęciem instalacji wykładziny podłogowej, a także, że pozostanie on wyłączony przez co najmniej 48 godzin po ukończeniu instalacji.
- Przy klejeniu rolek należy użyć kleju akrylowego w ilości 250g/m² i nanieść go szpatułką A1.
- Dokładnie zwalczuj powierzchnię, aby wykładzina podłogowa dobrze się przykleiła i aby usunąć powietrze. Uważaj, aby narzędzie używane do walcowania podłogi nie rysowało powierzchni. Użyj walca dociskowego o masie 50kg-65kg i walcuj poprzecznie.
- Zawsze bądź ostrożny przy przycinaniu, wykonywaniu frezów, itd.,
- Bryty należy montować tak, aby obracać je względem siebie o 180°.

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

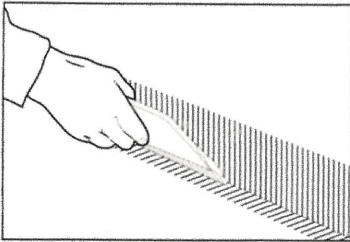


THE ULTIMATE
FLOORING EXPERIENCE

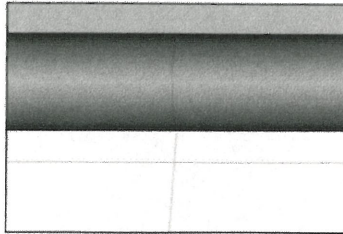
M. W. A.
KIEROWNIK BUDOWY
Miroslaw Witana

Montaż naroży i cokołów.

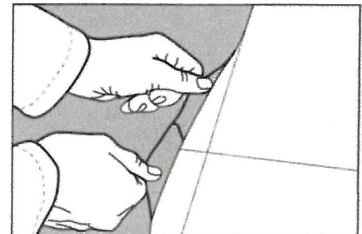
- ▣ Cokoły powinny mieć około 100mm wysokości, w przypadku pokrycia ścian nadmiar powinien być nie mniejszy niż 30mm. Dla jak najlepszego przylegania należy wyrównać powierzchnie ściany. Co zapewni szczelne przyleganie wykładziny i pokrycia ściennego oraz wodoodporność łączenia.
- ▣ Do klejenia cokołów należy użyć kleju kontaktowego.
- ▣ W odległości mniejszej niż 0,5m odpływów wody nie zaleca się stosowania szwów.



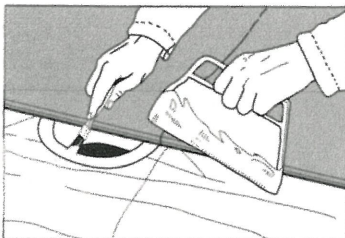
Stosując prostą krawędź i ołówek zaznaczyć linie około 10 cm na wszystkich ścianach, na które będzie zachodzić wykładzina. Nałożyć klej do odrysowanej linii za pomocą szpatułki z drobnymi zębami. Rozprowadzić część kleju na podłodze tak jak na rysunku.



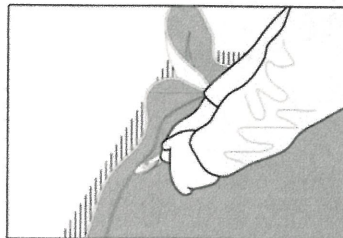
Podczas gdy klej schnie, należy dociąć arkusze. Arkusze powinny być dłuższe niż długość pokoju, aby zapewnić odpowiedni naddatek na ściany, umieszczenie tych samych oznaczeń w centralnej części podłoża i arkusza wykładziny ułatwi jego równe ułożenie.



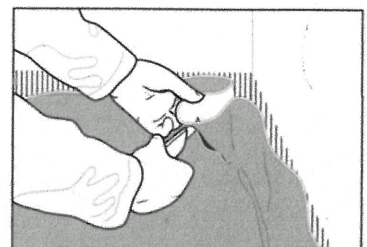
Gdy szerokość pokoju przekracza szerokość jednego arkusza, oznacz linie równoległą do ściany w odległości mniejszej o 12cm niż szerokość arkusza. Na nakreślonej linii wyznaczyć środek pokoju, oraz zaznaczyć środki arkuszy, pozwoli to na szybkie dopasowanie arkuszy.



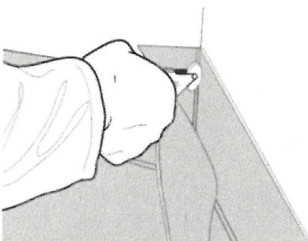
Odegnij część wykładziny aby pokryć podłogę klejem używając szpatuł o małych zębach w miejscach trudno dostępnych i w obrębie odpływów użyj pędzla. Zapoznaj się z wytycznymi producenta odpływu.



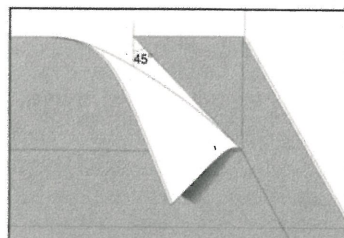
Do ułożenia wykładziny w krawędziach między ścianą a podłogą używaj odpowiednich narzędzi takich jak rolka narożna.



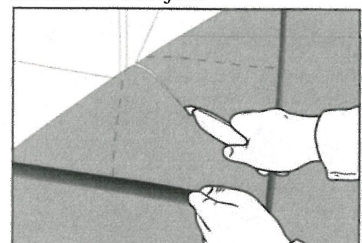
W narożach podczas ich dopasowania, przeciąć wykładzinę w miejscu nadmiaru materiału 5mm nad podłożem. Jeżeli materiał musi być podgrzany przed ułożeniem podgrzej przestrzeń między materiałem a ścianą. To zapewni lepszą przyczepność między materiałem a klejem.



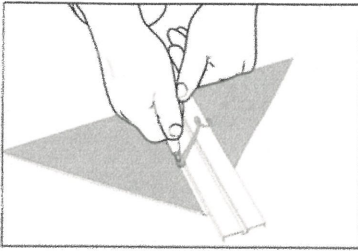
Docisnąć materiał dokładnie i mocno do naroża za pomocą wałka lub innych dedykowanych narzędzi.



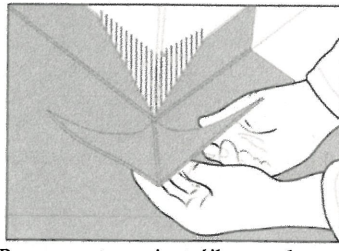
Szew musi być ułożony na jednej ze ścian pod kątem 45°.



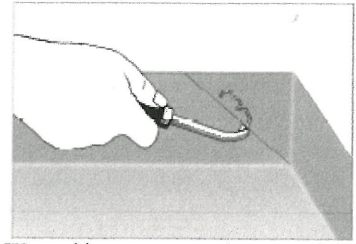
Gdy dopasowujemy narożnik zewnętrzny należy po ułożeniu wykładziny odwrócić naddatek i wykonać cięcie 5mm nad podłożem. Linia przerywana przedstawia naroże wykładziny, ciąć o około 45° względem tych linii.



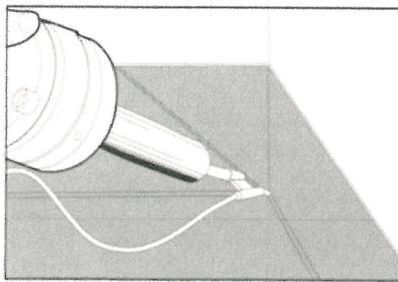
Aby dokleić trójkąt naroża w łatwy i bezpieczny sposób, należy naciąć frez na tyle trójkąta tak, aby nie był on głębszy niż połowa grubości wykładziny.



Po przygotowaniu trójkątny element może zostać doklejony do ściany. Jeżeli występują naddatki materiału należy przyciąć trójkąt tak, aby dopasować go do cokołu utworzonego przez wykładzinę

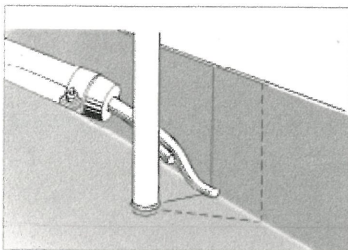


Wszystkie szwy muszą być przycięte przed spawaniem.



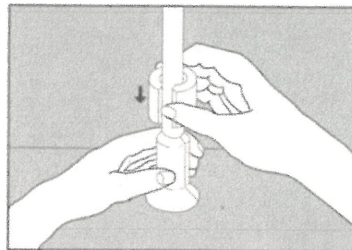
Używaj spawarki, wraz z odpowiednią końcówką.

Kształtowanie wokół rur i odpływów wody

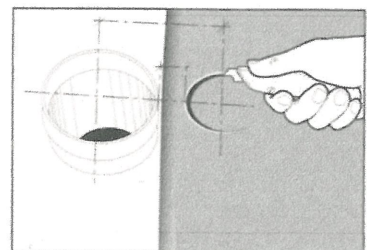


Wokół rur przy ścianach, przetnij arkusz zgodnie z linią zaznaczoną na rysunku, pokryj podłogę wykładziną tak aby uformować ciasną obręcz wykładziny. Jeżeli stosujemy prefabrykowaną zaślepkę postępować zgodnie w poniższymi wytycznymi:

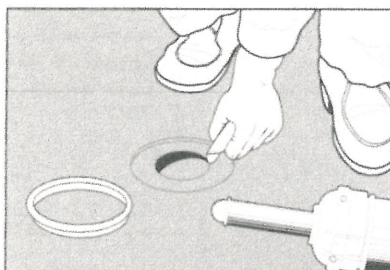
- 1) Ułóż wykładzinę w koło rury
Doklej do podłoża i wykonaj spawy



2) Prefabrykowaną zaślepkę montować zgodnie z instrukcją producenta. Wykonaj dodatkowe uszczelnienie za pomocą uszczelnacza odpowiedniego do tego typu zastosowań. Zaślepka może być stosowana jako dodatkowe uszczelnienie.



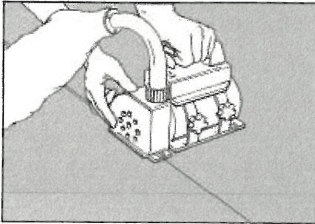
Przy obróbce odpływu, na odwróconej wykładzinie zaznacz środek odpływu i wytnij okrąg średnicy mniejszej o 25mm niż średnica rury. Tak jak pokazano na rysunku. Podgrzej arkusz w miejscu nakładania, wciśnij na rurę oraz odetnij nadmiar wykładziny.



W przypadku odpływów płaskich podgrzej wykładzinę w miejscu odpływu i odcisnij odpływ za pomocą pierścienia zaciskowego. Wytnij otwór mniejszy niż średnica odpływu i osadź pierścień zaciskowy, odetnij nadmiar wykładziny.
Alternatywnie użyj wycinarki zgodnej z zaleceniami producenta odpływu.

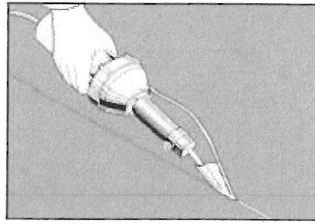
Zawsze przestrzegaj instrukcji producenta odpływu

FREZOWANIE



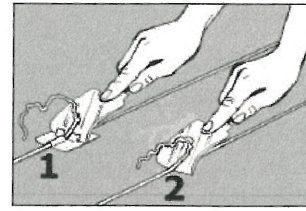
Arkusze są spawane na gorąco. Nie spawać, dopóki klej całkowicie nie połączy się z podłożem (nie wcześniej niż 24 godziny po położeniu). Spojenia są frezowanie lub rowkowane do ok. 3/4 grubości za pomocą ręcznego narzędzia lub frezarki przed spawaniem.

SPAWANIE



Spawaj gorącym powietrzem i za pomocą dyszy szybkiego spawania Tarkett. Przeprowadź spawanie próbne na pozostałym kawałku zanim rozpoczniesz pracę, aby dostosować prędkość i temperaturę. Temperatura ok. 350°C-400°C.

PRZycinanie



UWAGA: Spawy muszą wystygnać do temperatury pokojowej przed przycinaniem. Rozpocznij przycinanie tam, gdzie zaczynałeś spawanie. Przycinanie zaleca się wykonywać w dwóch etapach: przycinanie pobieżne i dokładne.

KONTROLA

- Prace należy zakończyć kontrolą. Sprawdź, czy położona podłoga nie ma żadnych resztek kleju i czy wiązanie jest trwałe i nie ma pęcherzy powietrza.

OGÓLNE

- Niniejsze informacje podlegają zmianom w związku z ciągłymi ulepszeniami.

DLA UZYSKANIA NAJLEPSZYCH REZULTATÓW

- Należy dokładnie przestrzegać wszystkich specyfikacji i instrukcji.
- W razie wątpliwości dotyczących którejkolwiek części montażu skontaktuj się z przedstawicielem Tarkett.

KIEROWNIK BUDOWY

Miroslaw Witana

Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

HOMOGENICZNA
WYKŁADZIANA
WINYLOWA

Norma 43

CERTYFIKATY I KLASYFIKACJE	NORMY	Norma 43
Klasyfikacja	ISO 10874 – EN 685	Komercyjna: 34 Przemysłowa: 43
Rodzaj pokrycia podłogowego	ISO 10581	Homogeniczna wykładzina winylowa. Typ I
Certyfikat ISO		Jasło ISO 9001, Jasło ISO 14001
CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	NORMY	Norma 43
Grubość całkowita	ISO 24346 – EN 428	2.0 mm
Grubość warstwy użytkowej	ISO 24340 – EN 429	2.0 mm
Waga całkowita /m²	ISO 23997 – EN 430	2700 g
Ochrona powierzchni		PUR Reinforced
WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE	NORMY	Norma 43
Wgniecenie resztkowe	ISO 24343-1 – EN 433	≤ 0.1 mm
Reakcja na ogień	EN 13501-1 EN ISO 9239-1 EN ISO 11925-2	B _{f1} s1 ≥ 8 kW/m ² Zgodna
Stabilność wymiarów	ISO 23999 – EN 434	≤ 0.40 % (rolki)
Elastyczność	ISO 24344, Metoda A	Brak pęknięć na trzpieniu 20mm
Oddziaływanie kółek krzeseł	ISO 4918 – EN 425	Odporna
Właściwości antystatyczne	EN 1815	≤ 2 kV
Rezystancja elektryczna	EN 1081	R ₁ ≤ 10 ⁹ Ω
Odporność na światło	EN ISO 105-B02	≥ 6
Odporność chemiczna	ISO 26987 – EN 423	Dobra
Odporność na bakterie	ISO 846: Część C	Nie sprzyja rozwojowi bakterii
Odporność na poślizg	DIN 51130 EN 13893	R9 ≥ 0.3
Siła spawania	EN 684	Średnia wartość : ≥ 240 N/50 mm Indywidualna wartość: ≥ 180 N/50 mm
Ogrzewanie podłogowe		Odpowiednia – max 27°C
Forma dostawy	ISO 24341 – EN 426 Arkusz (Rolki)	20 mb x 200 cm
Kolory		24

Powyższe informacje mogą ulec zmianie na skutek modyfikacji produktu (08/2017).

KIEROWNIK BUDOWY
Miroslaw Witana
Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

DYSPERSYJNE

PROLATEX

Farba lateksowa
do ścian i sufitów

GŁÓWNE ZALETY

- Najwyższa jakość powłoki
- Najwyższa odporność na zmywanie i szorowanie
- Ekologiczna (bez LZO*), przyjazna dla ludzi i środowiska
- Odporna na działanie wilgoci
- Bardzo dobre krycie i duża wydajność
- Bogata paleta kolorów
- Szczególnie polecana do pomieszczeń o dużym natężeniu ruchu
- Na podłoża mineralne i pokryte farbami

ZASTOSOWANIE

Wysokiej jakości lateksowa farba nawierzchniowa do wykonywania ochronnych i dekoracyjnych powłok malarskich wewnątrz budynku. Szczególnie polecana do malowania ścian w pomieszczeniach o dużym natężeniu ruchu (jak np.: korytarze, klatki schodowe itp.) oraz w pomieszczeniach „mokrych” (jak np.: kuchnie, łazienki, pralnie). Może być również stosowana w budynkach użyteczności publicznej, placówkach służby zdrowia oraz w zakładach produkcyjnych przemysłu spożywczego. Przeznaczona do malowania podłoży mineralnych (jak np.: beton, tynki cementowe, cementowo-wapienne, wapienne i gipsowe oraz płyty gipsowo-kartonowe), jak i pokrytych powłoką, wyprawą na bazie tworzyw sztucznych oraz pokrytych tapetami z włókna szklanego. Stosowana jest zarówno do malowania pierwotnego, jak i renowacyjnego na podłożach o jednolitej bądź zmiennej strukturze i barwie. Przed nanoszeniem farby podłoża chłonne wymagają zagruntowania preparatem **BUDOGRUNT WG** lub podkładem **AQUALIT**.

DANE TECHNICZNE

Bazowy środek wiążący: spoiwo syntetyczne;
Pigmenty: biel tytanowa i barwne pigmenty;
Zawartość lotnych związków organicznych LZO: kat A/a. Produkt zawiera poniżej 0 g/l LZO;
Gęstość: ok. 1,45 g/cm³;
Kolory: biała oraz kolory wg wzornika KABE, NCS lub dostarczonego wzoru;
Stopień połysku: matowy i półmatowy;
Rozcieńczalnik: woda;
Średnie zużycie: ok. 0,22 l/m² (przy dwukrotnym malowaniu na gładkim podłożu);
Temperatura stosowania (powietrza i podłoża): od +5°C do +25°C;

Względna wilgotność powietrza: ≤80%;
Odporność na szorowanie na mokro: farba klasy I (wg normy PN-EN 13300) i klasy I (wg normy PN-C-81914:2002).
Opakowania: Jednorazowe opakowania plastikowe zawierające 2,5, 5 i 10 l produktu.
Przechowywanie: Przechowywać w szczelnie zamkniętym opakowaniu w pomieszczeniu chłodnym, lecz zapewniającym ochronę przed mrozem. Opakowanie napoczęte szczególnie zamknąć i jak najszybciej zużyć.
Okres przydatności do stosowania: 18 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu wyrobu, przy oryginalnie zamkniętym opakowaniu.

SPOSÓB UŻYCIA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: Podłoże musi być nośne (bez rys i spękań), odtłuszczone, czyste i suche oraz wolne od plam i wykwitów pochodzenia biologicznego i chemicznego. W przypadku występowania porostu grzybów, podłoże należy oczyścić mechanicznie, a następnie zmyć wodą i odkazić preparatem **ALGIZID**. Przebarwienia, plamy nikotynowe i wykwity po zaciekach wodnych należy wcześniej przemalować farbą izolującą **MILAMAT**. Wszelkie luźne, niezwiązane z podłożem warstwy (jak np.: odpalone tynki lub złuszczone powłoki malarskie) trzeba usunąć. Pozostałości farb klejowych lub wapiennych należy dokładnie usunąć, a podłoże zmyć wodą. Stare i/lub zabrudzone podłoża umyć i odtłuścić wodą z dodatkiem preparatu **CLEANFORCE**. W sytuacji, gdy nierówności podłoża są znaczne, ściany należy wstępnie wyrównać zaprawą **KOMBI FINISZ**, a następnie całą powierzchnię wygładzić masą szpachlową **PROFINISZ**. Przy małych nierównościach można od razu zastosować szpachlówkę **PROFINISZ**. Podłoża chłonne przed nakładaniem mas i/lub zapraw szpachlowych należy zagruntować preparatem **BUDOGRUNT WG**. Świeże tynki cementowe i cementowo-wapienne można malować po upływie 3-4 tygodniowego okresu sezonowania, tynki gipsowe po 2 tygodniach, natomiast tzw. „suchą zabudowę” bezpośrednio po przeszlifowaniu i odpyleniu.

Uwaga: Masa szpachlowa **PROFINISZ** może być stosowana tylko w pomieszczeniach, w których wilgotność względna powietrza nie przekracza 70%.
GRUNTOWANIE: Przed nanoszeniem farby podłoża chłonne lub pyliste (silnie kredujące) należy zagruntować preparatem **BUDOGRUNT WG**. Podłoża gipsowe lub niejednorodne zagruntować podkładem **AQUALIT**. Okres wysychania zastosowanego na podłożu preparatu lub podkładu w optymalnych warunkach (w temperaturze +20°C i wilgotności względnej powietrza 55%) wynosi ok. 3 godzin. Po całkowitym wyschnięciu naniesionego na podłożu preparatu lub podkładu można przystąpić do nanoszenia farby **PROLATEX**.

Uwaga: Podłożo o niskiej zwilżalności (jak np.: wyprawy tynkarskie na bazie tworzyw sztucznych lub dyspersyjne powłoki malarskie) nie należy gruntować, a jedynie zmyć wodą z dodatkiem preparatu **CLEANFORCE**. Przed przystąpieniem do malowania podłoża na bazie tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzić próbne malowanie.

PRZYGOTOWANIE FARB: Opakowanie zawiera produkt gotowy do stosowania. W razie potrzeby farbę można rozcieńczyć niewielką ilością wody, dodając do pierwszego malowania 10% objętościowych, a do drugiego 5% (przy ustalaniu ilości wody należy uwzględnić rodzaj podłoża, warunki wysychania i technikę aplikacji).

Uwaga: Mieszanie farby **PROLATEX** z innymi farbami może spowodować obniżenie parametrów technicznych produktu.

NANOSZENIE: Farbę nanosić na podłoże w dwóch warstwach za pomocą pędzla, wałka lub przez natrysk (w tym także metodą „airless”). Zaleca się zastosowanie wałka z runa owczego o dł. włosa 18 mm. Drugą warstwę farby nanosić dopiero po wyschnięciu pierwszej warstwy.

Parametry natrysku urządzeniem typu Airless:

Producent	Urządzenie	Dysza	Ciśnienie [bar]	Filtr [mesh]	Rozcieńczenie [%]	Wydajność [l/min]
WAGNER	ProSpray 3.21	0552-517	200	60	5	1,25
TITAN	Titan 450e	661-517	200	60	10	1,25
GRACO	St Max 495	PAA517	180	60	5	2,3

WYSYCHANIE: Czas schnięcia naniesionej na podłoże jednej warstwy farby (w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej powietrza 55%) wynosi ok. 3 godzin. Pomieszczenia zamknięte należy po malowaniu wietrzyć aż do zaniku specyficznego zapachu. **Uwaga:** Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza wydłużają okres wysychania farby.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE: W celu uniknięcia różnic kolorystycznych niezbędne jest wykonanie powierzchni stanowiącej odrębną całość architektoniczną w jednym cyklu roboczym materiałem z tej samej partii produkcyjnej. Podczas nanoszenia i wysychania farby powinna występować temperatura powietrza powyżej +5°C. Bezpośrednio po wykonaniu prac narzędzia należy umyć wodą. W przypadku malowania powierzchni o niekorzystnym oświetleniu zalecamy zastosowanie farby głęboko matowej **AQUATEX** lub **OPTILATEX**.

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEMKIEROWNIK BUDOWY
Miroslaw Witana
Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11

* LZO – lotne związki organiczne

Deklaracja zgodności nr III / 11 / 1

1. Producent wyrobu: Farby KABE Polska Sp. z o.o. , ul. Śląska 88, 40-742 Katowice.
2. Nazwa wyrobu: PROLATEX mat i PROLATEX półmat - farba lateksowa o podwyższonej odporności na szorowanie i działanie wilgoci.
3. Klasyfikacja wyrobu: 20.30.11.0
4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu: farba do malowania wewnątrz budynków.
5. Specyfikacja techniczna: PN-C-81914 : 2002 „Farby dyspersyjne stosowane wewnątrz”
6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu:

Lp	Właściwości	Wymagania
1	Gęstość , w (g/cm ³) , nie więcej niż	1,6
2	Wygląd i barwa powłoki	Powłoka bez widocznych obcych wtrąceń, spękań i pomarszczeń , barwa zgodna z odpowiednim wzorcem
3	Krycie jakościowe , nie więcej niż - dla farb białych i pastelowych - farb żółtych , pomarańczowych , czerwonych - ciemnych	III IV II
4	Połysk oznaczony przy kącie pomiaru - 60° dla powłok półmatowych - 85° dla powłok matowych	< 50 do 15
5	Odporność powłoki na odrywanie od podłoża, stopień , nie więcej niż	1
6	Odporność powłoki na szorowanie na mokro: / wg. PN-EN ISO 11998: 2007 / - liczba posuwów szczotki, co najmniej - dla rodzaju I - ubytek grubości po 200 cyklach szorowania, w (µm) nie więcej niż	200 70
	- Klasyfikacja wg. normy PN EN 13300 (Klasa)	1 (< 5 µm po 200 cyklach szorowania)

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań :

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością , że w/w wyrób jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt 5.

KIEROWNIK BUDOWY
Miroslaw Wlodek
Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11

Katowice 22.01.2011

(miejsce i data wystawienia)

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

FARBY KABE POLSKA Sp. z o.o.
Główny Technolog
Zbigniew Nowak
imię i nazwisko, podpis



**Karta charakterystyki wyrobu:
PROLATEX Farby KABE**

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

Data sporządzenia/aktualizacji: 01-03-2010 / 01-06-2015

Wersja nr 3

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji UE nr 453/2010

Data sporządzenia/aktualizacji: 01-03-2010 / 01-06-2015

wersja nr 3

SEKCJA 1: IDENTYFIKACJA SUBSTANCJI / MIESZANINY I IDENTYFIKACJA PRZEDSIĘBIORSTWA

1.1 Identyfikator produktu

Nazwa wyrobu:

**PROLATEX
Farba lateksowa do ścian i sufitów**

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Farba lateksowa do wykonywania ochronno-dekoracyjnych powłok malarskich wewnątrz budynków.

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Farby KABE Polska Sp. z o.o., ul. Śląska 88, 40-742 Katowice;
tel.: (32) 204 64 60, fax: (32) 204 64 66
Informacje o produkcie (w czasie godzin pracy): (32) 609 57 53

Osoba odpowiedzialna za opracowanie karty charakterystyki: kch@farbykabe.pl

1.4 Numer telefonu alarmowego

W Polsce: 112 lub 998

SEKCJA 2: IDENTYFIKACJA ZAGROZEŃ

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem 1272/2008/WE (CLP)

Mieszanina nie spełnia kryteriów klasyfikacji.

2.2 Elementy oznakowania

Piktogramy określające rodzaj zagrożenia: nie dotyczy

Hasło ostrzegawcze: nie dotyczy

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia (H): nie dotyczy

Zwroty wskazujące środki ostrożności (P):

P102 – Chronić przed dziećmi

P101 – W razie konieczności zasięgnąć porady lekarza, należy pokazać pojemnik lub etykietę

2.3 Inne zagrożenia:

KIEROWNIK BUDOWY
Mirosław Witana
Upr. bud. nr MAP/0400/OHOK/11

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**