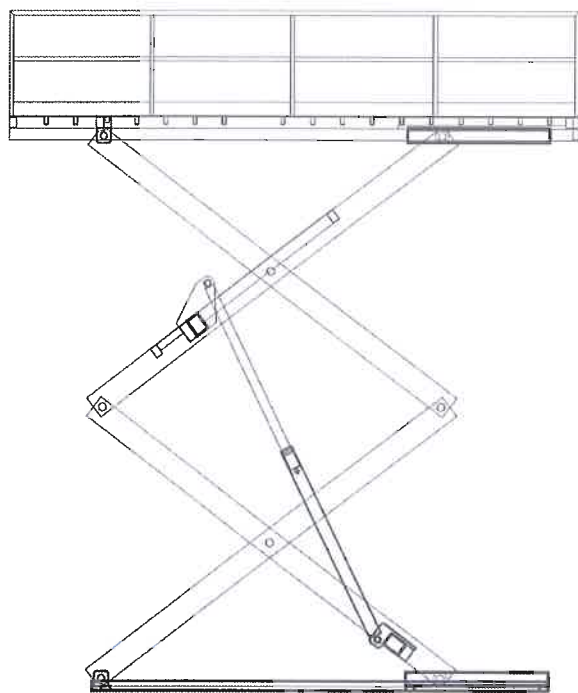


DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA DŹWIGNIK NOŻYCOWY

Spis treści

1. Instrukcja obsługi i konserwacji dźwignika nożycowego
2. Protokół 358/24 z badania rezystancji izolacji obwodów oraz skuteczności działań elektrycznych
3. Schemat tablicy TSLTZ
4. Schemat ideowy
5. Skrócona instrukcja dźwignika
6. Poświadczenie nr ZEMM/1/07/2024
7. Protokół z odbioru części budowlanej dźwigu
8. Rzut podszybia
9. Badanie poprodukcyjne
10. Deklaracja zgodności
11. Karta gwarancyjna
12. Karta zgłoszenia awarii

Instrukcja obsługi i konserwacji dźwignika nożycowego



Zdjęcie przykładowe

Model: DXY2-40H500/2C

Numer fabryczny: 2305294

5M-Lift

Zakład produkcji i konserwacji urządzeń dźwignicowych
04-465 Warszawa, ul Stelmachów 29
www.5M-lift.pl

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

WAŻNE!

Przed przystąpieniem do eksploatacji dźwignika nożycowego należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi!

Podręcznik pomoże bezpiecznie eksploatować dźwignik oraz pozwoli na uzyskanie bezawaryjnej pracy urządzenia oraz długiego okresu eksploatacji.

Należy sprawdzić, czy dźwignik nożycowy nie uległ uszkodzeniu w czasie transportu. Jeśli tak, złożyć reklamację w firmie transportowej, sporządzić stosowny protokół zniszczeń.

Dźwignik nożycowy może być obsługiwany tylko przez upoważniony personel!

(Upoważnienie uwarunkowane jest zapoznaniem się z zaleceniami i stosowaniem się do nich.)

W instrukcji opisano, jak należy prawidłowo korzystać z dźwignika nożycowego. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody bądź uszkodzenia powstałe w wyniku użytkowania dźwignika inaczej, niż to opisano w niniejszej instrukcji!

Instrukcja powinna być dostępna dla właściwego personelu, przechowywana w miejscu chronionym, powinna także towarzyszyć urządzeniu, gdy jest ono przenoszone na inne miejsce.

PAMIĘTAJ

jako użytkownik odpowiadasz za to, by nikt nie poniósł obrażeń!

Gdy dźwignik używany jest w rejonie, gdzie mogą znajdować się osoby postronne a szczególnie dzieci - np. w pobliżu szkół, czy sklepów - obszar pracy dźwignika nożycowego powinien zostać wygrodzony lub należy przedsięwziąć inne kroki w celu niedopuszczenia do wypadku.

WARUNKI GWARANCJI

Gwarancja udzielana przez dostawcę obejmuje wady materiałowe i fabryczne przy normalnej eksploatacji.

Uszkodzenia powstałe na skutek niewłaściwego użytkowania urządzenia lub użycia niezgodnie z przeznaczeniem i instrukcją pociągają za sobą utratę gwarancji.

Gwarancja jest ważna dwa (2) lata, licząc od daty dostarczenia urządzenia lub od daty instalacji (jeśli instalację dokonywał producent).

Gwarancja 24 - miesięczna dotyczy użytkowania dźwignika w systemie pracy 1 – zmianowej (8 godzin dziennie) przy realizacji max 10 cykli podnoszenia i opuszczania na godzinę; przy użytkowaniu w systemie pracy 2 - zmianowej okres gwarancji ulega proporcjonalnemu skróceniu i wynosi 12 miesięcy (1/2 okresu podstawowego) a dla systemu użytkowania 3 - zmianowego okres gwarancji wynosi tj. 8 miesięcy (1/3 okresu podstawowego).

Gwarancja dotyczy użytkowania urządzenia w temperaturze od – 20 °C do 40 °C.

Ważność gwarancji wymaga przeprowadzania czynności kontrolnych i obsługowych zgodnie ze wskazówkami zawartymi w dalszej części Instrukcji dot. Obsługi technicznej oraz realizacji okresowych przeglądów konserwacyjnych. Gwarancja nie obejmuje kosztów normalnej obsługi technicznej, ustawień ani też regularnie przeprowadzanych regulacji zgodnie ze wskazówkami. Gwarancja nie przewiduje także pokrycia kosztów robocizny w związku z powyższymi czynnościami. Gwarancja nie obejmuje powłoki lakierniczej.

Producent nie jest zobowiązany do rekompensowania utraconych zysków lub innych konsekwencji powstałych w wyniku awarii urządzenia. Wytwórca nie jest odpowiedzialny za urządzenie po upływie gwarancji.

GWARANCJA TRACI WAŻNOŚĆ W PRZYPADKU:

1. Stwierdzenia przez punkt serwisowy przeróbek lub zmian konstrukcyjnych dokonanych przez osoby nieuprawnione, lub
2. Stwierdzenia ingerencji wewnątrz urządzenia przez osoby nieuprawnione, lub
3. Brak okresowych przeglądów technicznych przez konserwatora z uprawnieniami UDT co 90 dni, lub co 60 dni jeśli urządzenie jest stale użytkowane w 3 - zmianowym systemie pracy, lub co 30 dni jeśli urządzenie pracuje na zewnątrz pomieszczenia albo w ciężkich warunkach produkcyjnych,
4. Konserwacja urządzenia nie jest wykonywana przez autoryzowany serwis producenta,
5. Braku terminowej zapłaty całości należności za dźwignik dla producenta –
Zgłoszenia awarii należy dokonywać na karcie zgłoszenia, będącej załącznikiem do karty gwarancyjnej.
Reakcja serwisowa do 10 dni roboczych.

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

SPRZEDAŻ –SERWIS: 5M-Lift, 04-465 W-wa, ul. Stelmachów 29, tel: 22 610 84 79,

www.5m-lift.pl e-mail: info@5m-lift.pl

Kopowanie i rozpowszechnianie zabronione

SPIS TREŚCI**STR.**

OBCIĄŻENIE I UŻYTKOWANIE ODPOWIEDZIALNOŚĆ	4
WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA INFORMACJE NT. NORMY EN 1570 -1+A1	5
FUNKCJE ZABEZPIECZAJĄCE ZATRZYMANIE AWARYJNE, OPUSZCZANIE AWARYJNE	7
PRACA OPUSZCZANIE DŹWIGNIKA NOŻYCOWEGO CZYNNOŚCI PO PRACY	8
INSTALACJA	9
OBSŁUGA TECHNICZNA I PRZEGŁĄDY PRZEGŁĄD CODZIENNY PRZEGŁĄD COTYGODNIOWY PRZEGŁĄD COMIESIĘCZNY PRZEGŁĄD COROCZNY	12
LOKALIZOWANIE USTEREK ZALECENIA DOTYCZĄCE OLEJU WSKAZÓWKI ODNOŚNIE ODZYSKU	13
OPIS TECHNICZNY – DŹWIGNIK NOŻYCOWY	15
OPIS TECHNICZNY – INSTALACJA ELEKTRYCZNA	18
OPIS TECHNICZNY – UKŁAD HYDRAULICZNY	19
KARTA MASZyny	20
SCHEMAT INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ	21
SCHEMAT UKŁADU HYDRAULICZNEGO	26
WYKAZ OZNAKOWAŃ	28
WYKAZ ZDOLNOŚCI UŻYTKOWEJ	29

Załączniki

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

KARTA GWARANCYJNA Z KARTĄ ZGŁOSZENIA

BADANIE POPRODUKCYJNE

OBCIĄŻENIE I UŻYTKOWANIE

Standardowo dźwignik towarowy znajduje zastosowanie przy podnoszeniu szerokich, stacjonarnych ładunków - oznacza to, że nie jest przeznaczony do transportu ludzi.

Nie są dozwolone: poszerzanie platformy, obciążenia skośne, obciążenia punktowe lub pionowe, o ile nie zostaną określone jako dozwolone w przypadku danego zastosowania.

Dopuszcza się przebywanie ludzi na platformie dźwignika w celu dokonania jego załadunku/rozładunku, jeśli dźwignik jest uzbrojony w specjalne wyposażenie - zabezpieczenia (w tym: barierki o wys. min 1100 mm, drzwiczki z zamkiem, anty-poślizg).

Dopuszczenia do przebywania osób na platformie w celu załadunku/rozładunku dla każdego konkretnego dźwignika jest określone w karcie maszyny.

Dźwignik towarowy nie jest przystosowany i dopuszczony do transportu ludzi, tzn. w trakcie pracy dźwignika rozumianej jako ruch góra – dół, na platformie nie mogą przebywać ludzie.

O ile nie podano inaczej w Karcie maszyny, eksploatacja dźwignika odbywać się powinna wewnątrz pomieszczenia w normalnych warunkach przemysłowych w zakresie temperatury, wilgotności i oświetlenia.

Dźwigniki spełniają wymogi i przepisy dyrektywy maszynowej (2006/42/WE) i obowiązującej Dyrektywy dot. Kompatybilności elektromagnetycznej, stosowane są zharmonizowane normy: EN 1570-1+A Wymagania dotyczące bezpieczeństwa podnośników stołowych, EN 60204-1 Bezpieczeństwo maszyn - wyposażenie elektryczne maszyn. Część 1-wymagania ogólne.

Dźwigniki nożycowe przeznaczone są do pracy na płaskim i stałym podłożu, bezpośrednio na podłożu lub wpuszczone w odpowiedni wykop. Podłoże powinno mieć odpowiednią nośność uwzględniającą dźwignik nożycowy wraz z obciążeniem. Zalecamy zamocowanie do podłoża dźwigników stacjonarnych w celu uniknięcia przypadkowego przesuwania się w trakcie pracy. Zamocowanie może stanowić bezwarunkowy wymóg w celu uniknięcia wywrócenia się urządzenia w przypadku, gdy dźwignik jest wyposażony w układ odchylania lub wielokrotne nożyce.

Bezpieczeństwo użytkowania podnośników stołowych zgodnie z ww normą stawia następujące podstawowe wymagania:

- 100% obciążenia znamionowego musi być rozłożone na całej platformie dźwignika, lub,
- lub 50% obciążenia znamionowego może być rozłożone na połowie powierzchni platformy dźwignika wzdłużnie,
- lub 33% obciążenia znamionowego może być rozłożone na połowie powierzchni platformy dźwignika poprzecznie,



UŻYTKOWANIE DŹWIGNIKA NOŻYCOWEGO NIEZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM LUB DO INNYCH OBCIĄŻEŃ MOŻE SPOWODOWAĆ:

- WYPADEK,
- ZMIANĘ JEGO UDŹWIGU,
- UNIEWAŻNIENIE GWARANCJI.

Dozwolone użytkowanie i obciążenie – patrz Karta maszyny

W przypadku wprowadzania zmian prosimy o skontaktowanie się z nami w celu uzyskania zgody. Jeśli użytkownik planuje zamontowanie wyposażenia dodatkowego, powinien się bezwzględnie z nami skontaktować w celu zatwierdzenia warunków obciążenia.

ODPOWIEDZIALNOŚĆ

Instalator i pracodawca mają obowiązek dopilnować, by przy instalacji i obsłudze urządzenia nie doszło do zmiążdżenia. Pracodawca zobowiązany jest dopilnować, by urządzenie obsługiwane było przez wykwalifikowany, przeszkolony, pełnoletni i sprawny psychoruchowo personel oraz poddawane było czynnościom kontrolnym i obsługowym we właściwym zakresie. Użytkowanie dźwigników wymaga realizacji pracy zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy. (Rozporządzenie z dnia 26.09.1997 w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, Rozporządzenie w sprawie minimalnych

wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy).

Ponadto pracodawca ma obowiązek:

- dopilnować, by nie przekraczano maksymalnego obciążenia urządzeń podnoszących; także dopilnować zamocowania ładunku, by się nie stoczył
- sprawdzić działanie ramy zabezpieczającej przed zmiążdżeniem oraz rejon zagrożenia zmiążdżeniem wokół urządzenia
- dopilnować, by wymagane prawem nalepki ostrzegawcze nie były uszkodzone
- kontrolować urządzenie pod kątem ewentualnych uszkodzeń wywołanych obciążeniem
- kontrolować i konserwować kable i giętkie przewody
- kontrolować, czy nie ma wycieków oleju i jego rozprzestrzeniania się
- dopilnować, by właściwy personel miał dostęp do głównego wyłącznika prądu; urządzenie nie ma prawa być obsługiwane przez osoby nieupoważnione
- dopilnować, by dźwignik nożycowy użytkowany na zewnątrz budynku był wyposażony w zabezpieczenie antypoślizgowe zgodnie z obowiązującymi normami bezpieczeństwa
- dopilnować, by odchylane platformy były wyposażone w zabezpieczenie ładunku przed spadnięciem
- dopilnować, by przenoszenie osób odbywało się tylko na dźwigniku nożycowym do tego przeznaczonym – patrz oznakowanie dźwignika, Karta Maszyny
- zweryfikować konieczność uzyskania pozwolenia właściwego Urzędu Dozoru Technicznego na użytkowanie dźwignika.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Wszystkie oferowane przez nas dźwigniki nożycowe spełniają wszelkie postanowienia w zakresie bezpieczeństwa obowiązujące odnośnie dźwigników nożycowych w Europie. Znak CE na naszych dźwignikach zaświadcza, że produkt jest zgodny z obowiązującymi dyrektywami WE.

Konstrukcja dźwigników oraz ich wyposażenie w urządzenia zabezpieczające ma na celu zapobieżenie szkodom, obrażeniom i wypadkom. Jest bardzo ważne, by użytkownik był dobrze poinstruowany w zakresie obsługi dźwignika nożycowego.

Poza wbudowanymi zabezpieczeniami może istnieć wymóg zastosowania dalszych środków zabezpieczających na dźwigniku lub w jego pobliżu. Zalecamy wykonanie Analizy zagrożeń zgodnie z Dyrektywą maszynową.

- Dźwignik nożycowy może być wykorzystywany tylko do zadań, do których jest przeznaczony.
- Dźwignik nożycowy może być obsługiwany tylko przez odpowiednio przeszkolone osoby, które mają upoważnienie do jego obsługi.
- Nie wolno przekraczać maksymalnego dopuszczalnego obciążenia. Patrz maks. obciążenie i rozkład obciążenia w Karcie maszyny.
- Nie wolno korzystać z dźwignika nożycowego w przypadku wystąpienia uszkodzeń lub usterek mających wpływ na bezpieczeństwo obsługi i pracy urządzenia. To samo obowiązuje w przypadku napraw, zmian lub regulacji wykonywanych bez zgody i upoważnienia odpowiedzialnej osoby.
- Przycisk zatrzymania awaryjnego (w kształcie grzybka) znajduje się w standardowej wersji urządzenia na skrzynce / panelu sterowniczym z przyciskami. Wciśnięcie przycisku zatrzymania awaryjnego powoduje zatrzymanie wszystkich ruchów dźwignika, które są sterowane elektrycznie. Po stwierdzeniu przyczyny awaryjnego zatrzymania i jej usunięciu, przycisk zatrzymania awaryjnego należy obrócić w prawo w celu przywrócenia możliwości działania urządzenia.
- Konieczne jest używanie obuwia roboczego, a jeśli wymaga tego wykonywana praca, także rękawic ochronnych i odzieży ochronnej.
- Nigdy nie wolno wkładać dłoni, rąk i innych części ciała lub przedmiotów do dźwignika, gdy platforma jest podniesiona.
- Nie wolno opuszczać platformy, pod którą znajdują się ludzie lub przeszkody.
- Należy się stosować do przepisów Urzędu ds. Środowiska Pracy. Podobnie należy się stosować do właściwych przepisów budowlanych.
- Przed rozpoczęciem każdej zmiany należy sprawdzić działanie ramy zabezpieczającej przed zmiążdżeniem.
- W przypadku wykonywania jakichkolwiek prac pod platformą blokady serwisowe należy bezwzględnie ustawić położeniu zablokowanym.
- Nie wolno dopuścić, by dźwignik nożycowy lub ładunek miał bezpośredni kontakt z przedmiotami w bezpośrednim sąsiedztwie. (normy określające wytyczne odnośnie bezpiecznej odległości: PN-EN 349+A1, PL-EN ISO 13857).

- W razie wystąpienia awarii, dopuszcza się, aby osoby przebywające na dźwigniku opuściły go za pomocą zewnętrznej drabinki przeznaczonej do tego celu (dotyczy dźwigników przystosowanych do przewozu ludzi).
- W razie wystąpienia awarii dopuszcza się, by przy zachowaniu ostrożności użyć drabiny dla zejścia z poziomu górnego do dolnego i by otworzyć manualnie elektrozamek na poziomie dolnym.

NALEŻY PAMIĘTAĆ, ŻE W TRAKCIE PRACY PRZY MASZYNACH ISTNIEJE DUŻE ZAGROŻENIE ZMIAŁDŻENIEM!

- Nie wolno wyłączać, ani zdejmować urządzeń zabezpieczających.
- Nie wolno zdejmować tabliczek i oznaczeń, ani też powodować ich nieczytelności.
- Maksymalna dozwolona prędkość opuszczania, o ile jednoznacznie nie uzgodniono inaczej, wynosi 0,15 m/s.
- Zapewnienie pełnego bezpieczeństwa w miejscu pracy może wymagać wyposażenia dźwignika nożycowego w więcej niż jeden wyłącznik awaryjny.
- Dźwignika nożycowego nie należy używać do obsługi chybliwych ładunków.
- Dźwignik nożycowy nie powinien mieć bezpośredniej styczności z żywnością.
- Dźwignika nożycowego nie wolno używać w środowisku zagrożonym eksplozją, chyba że w Karcie maszyny podano inaczej.
- Nie wolno używać dźwignika nożycowego w związku z pracami spawalniczymi, chyba że jest do tego specjalnie przystosowany.

Norma EN 1570-1+A1 nie obowiązuje w odniesieniu do następujących urządzeń:

1. podnośników stołowych:
 - do podnoszenia ładunków, obsługujących więcej niż dwa stałe przystanki budynku, przemieszczających się w pionie z prędkością nie przekraczającą 0,15 m/s (EN 1570-2);
 - do podnoszenia operatorów, obsługujących więcej niż dwa stałe przystanki budynku, przemieszczających się w pionie z prędkością nie przekraczającą 0,15 m/s (EN 1570-3);
 - przemieszczających operatorów, zainstalowanych w pełnej obudowie (EN 1570-3);
 - zainstalowanych na stałe i czasowo do podnoszenia operatorów, obsługujących określone poziomy budynek, przemieszczających się w pionie z prędkością przekraczającą 0,15 m/s;
 - do podnoszenia operatorów z mechanizmem podnoszenia wykorzystującym płaskie lub zębate pasy;
 - których prędkość przemieszczania się w pionie przekracza 0,15 m/s (o ile ich pozycja jest bezpieczna i nie przemieszczają osób)
 - które zostały zaprojektowane częściowo jako dźwigi;
 - użytkowanych na statkach;
2. napędzanych mechanicznie platform podnoszących dla osób z ograniczoną zdolnością poruszania się;
3. przejezdnych podnośników stołowych do obsługi naziemnej statków powietrznych;
4. podnośników stołowych;
5. podestów ruchomych przejezdnych;
6. stacjonarnych podestów ruchomych roboczych;
7. przejezdnych podnośników stołowych użytkowanych przez straż pożarną;
8. przejezdnych podnośników stołowych instalowanych na wózkach jezdniowych podnośnikowych i innych wózkach magazynowych;
9. przejezdnych podnośników stołowych poruszających się z prędkością jazdy w poziomie większą niż 1,6 m/s;
10. układnic magazynowych;
11. dźwigów teatralnych przeznaczonych do przemieszczania artystów;
12. wózków jezdniowych paletowych z układem nożycowym;
13. podnośników stołowych wiszących.

FUNKCJE ZABEZPIEZAJĄCE

- Zabezpieczenie przed pęknięciem elastycznego przewodu

Każdy siłownik jest wyposażony w zawór uruchamiany przy zbyt dużej prędkości opuszczania np. w następstwie pęknięcia giętkiego przewodu. Uruchomienie zaworu powoduje zatrzymanie blatu dźwignika.

- W zespole zaworów agregatu hydraulicznego znajduje się zawór stałoprzepływowy z kompensacją ciśnieniową, którym można regulować prędkość opuszczania. Zawór należy tak ustawić, by opuszczanie dźwignika z maksymalnym obciążeniem nie przekraczało 0,15 m/s.
- W zespole zaworów znajduje się ponadto wkład zaworu opuszczania z funkcją zaworu zwrotnego oraz zawór zwrotny. Mogą występować niewielkie nieszczelności, ale w razie utknięcia cząstki stałej w zaworze zwrotnym nieszczelność może być większa. Należy wtedy oczyścić układ hydrauliczny.

ZATRZYMANIE AWARYJNE

Dźwignik nożycowy jest wyposażony w skrzynce (panelu) sterującej w funkcję zatrzymania awaryjnego – CZERWONY przycisk w kształcie grzybka ze stacyjką. Możliwe jest zastosowanie kilku wyłączników awaryjnych w celu zapewnienia wygodnego dostępu w kilku miejscach.

Wciśnięcie przycisku zatrzymania awaryjnego powoduje zatrzymanie wszystkich ruchów dźwignika, które są sterowane elektrycznie. Po stwierdzeniu przyczyny zatrzymania i jej usunięciu - w celu przywrócenia możliwości pracy urządzenia - należy włożyć kluczyk do stacyjki przycisku i przekręcić go w prawo. **PO ODBLOKOWANIU NALEŻY WYJĄĆ KLUCZ I PRACOWAĆ BEZ KLUCZA!**

OPUSZCZANIE AWARYJNE

Układ hydrauliczny dźwignika jest wyposażony m.in. w kompletny zawór opuszczania.

W sytuacji awaryjnej, gdy nie zadziała funkcja opuszczania na panelu sterowania, można - zachowując ostrożność - opuścić platformę dźwignika, pokręcając (odkręcając) śrubę zaworu w układzie hydraulicznym (zaznaczono na poniższym zdjęciu).



Odkręcanie śruby zaworu opuszczania (poz. 09 na rys. Układ hydrauliczny) spowoduje opuszczanie platformy dźwignika, zawór znajduje się pod zaślepką

UWAGA!

Przy wykonywaniu opuszczania awaryjnego wymagane jest, by operatorowi asystowała osoba kontrolująca i zabezpieczająca pracę dźwignika.

Operator i asystent muszą być w stałym kontakcie np. przy użyciu radia lub telefonu.

Uwaga! Dotyczy opcji zastosowania krańcówki dolnej: Niekontrolowane/nadmierne - opuszczenie platformy poniżej poziomu ograniczonego krańcówką dolną spowoduje mechaniczne wyłamanie elementów zabezpieczających krańcówki. (uszkodzenie takie nie jest objętą gwarancją producenta).

PRACA

Przed przystąpieniem do pracy należy dokonać codziennej weryfikacji stanu urządzenia.

W celu rozpoczęcia pracy dźwignika należy ustawić przełącznik /włącznik główny prądu dźwignika na skrzyni na pozycję **włączon**.

Pracą dźwignika steruje się poprzez panel sterowania. Panel sterowania jest wyposażony w trzy przyciski:

	1	Czerwony przycisk w kształcie grzybka ze stacyjką – zatrzymanie awaryjne Po stwierdzeniu przyczyny zatrzymania i jej usunięciu - należy przycisk zatrzymania obrócić w prawo w celu przywrócenia możliwości pracy urządzenia
	2	Sygnał świetlno-dźwiękowy (buzzer) informujący o ruchu platformy dźwignika
	3	Przycisk (środkowy) - przywołanie na poziom górny (GÓRA/ POZIOM 1/UP),
	4	Przycisk (dolny) - przywołanie na poziom dolny (DÓŁ/ POZIOM 0/ DOWN)

Podnoszenie platformy (blatu) dźwignika odbywa się poprzez stałe wciskanie przycisku przywołania na poziom górny, opuszczanie platformy następuje wskutek stałego przyciskania przycisku przywołania na poziom dolny.

Zatrzymanie podnoszenia w pozycji maksymalnej wysokości lub opuszczania w wysokości minimalnej nastąpi z uwagi na zadziałanie odpowiedniego wyłącznika krańcowego.

Gdy zostanie zatrzymana praca dźwignika wskutek: dotknięcia ramy bezpieczeństwa, awarii zasilania, by móc wznowić opuszczanie platformy dźwignika - oczywiście po usunięciu przyczyn i skutków zatrzymania - należy uruchomić na krótko przycisk podnoszenia do góry (GÓRA/UP) na panelu sterowania, co uruchomi funkcję restartu.

Funkcje sterowania GÓRA i DÓŁ wyposażone są w zabezpieczenie polegające na tym, że w momencie zwolnienia przycisku, blat zatrzymuje się na aktualnej wysokości.

Podczas pracy dźwignika (ruch góra-dół) uruchamiany jest sygnał świetlno-dźwiękowy .

Operator pozostaje podczas pracy dźwignika przy panelu sterowania.

Operator korzysta z jednego kompletu kluczy do przełączników na panelu sterowania. Drugi komplet kluczy jako komplet zapasowy powinien pozostawać zabezpieczony przed użyciem jednocześnie z pierwszym kompletem.

W czasie pracy dźwignika nożycowego panel sterowania należy tak umieścić, by operator miał dobrą widoczność na cały dźwignik. Dźwignikiem nożycowym należy zawsze manewrować spokojnie, ostrożnie i uważnie! Operator powinien obserwować pracę dźwignika przez czas pracy dźwignika.

Podczas pracy dźwignika, operator powinien być pewny, że żadna osoba nie znajduje się w obrębie pracy dźwignika jak i na platformie.

Podczas pracy dźwignika, operator powinien być pewny, że żadna rzecz nie znajduje się w obrębie pracy dźwignika.

Transport ładunku

W celu przetransportowania ładunku dźwignikiem, należy (W ZALEŻNOŚCI OD USYTUOWANIA ZAMONTOWANIA I OPCJI WYPOSAŻENIA DŹWIGNIKA) otworzyć drzwi zewnętrzne (barierkę), drzwi wewnętrzne (zamocowane na platformie dźwignika) otwierając odpowiednie zamki i ostrożnie, powoli, stopniowo, płynnie i pod kontrolą wprowadzić/ umieścić ładunek rozmieszczając go równomiernie na powierzchni blatu dźwignika. NALEŻY UWAŻAĆ, BY ŁADUNEK NIE ZOSTAŁ WYPROWADZONY POZA OBREB BLATU. Należy zabezpieczyć ładunek przed niekontrolowanym przesunięciem na blacie.

Nie wolno wykonywać gwałtownych ruchów na powierzchni blatu szczególnie podczas wprowadzania i wyprowadzania ładunku w pozycji górnej. Gwałtowne ruchy podczas załadunku mogą wprowadzić konstrukcję dźwignika w zabroniony ruch prostopadły do kierunku podnoszenia a to spowoduje uszkodzenie konstrukcji mechanicznej dźwignika. Takie uszkodzenie nie jest objęte naprawą gwarancyjną!

Następnie po wprowadzeniu ładunku, należy starannie pozamykać wszystkie zewnętrzne drzwiczki, barierki i zamki. (jeśli dźwignik jest zabezpieczony drzwiczkami / barierkami / zamkami).

Po sprawdzeniu braku przebywania osób na blacie, pod blatem oraz wszelkich przeszkód pod spodem, można przystąpić do ostrożnego sterowania dźwignikiem.

BEZPIECZEŃSTWO OPUSZCZENIA DŹWIGNIKA NOŻYCOWEGO

Przy opuszczaniu dźwignika należy dokładnie sprawdzić, czy nie istnieje groźba obrażeń lub uszkodzeń. Szczególną uwagę należy zwrócić na to, czy platforma nie sięga nad jakiś obiekt, na którym może się zawiesić.

CZYNNOŚCI PO PRACY

Po zakończonej pracy należy odprowadzić platformę do dolnego położenia i wyłączyć prąd głównym wyłącznikiem. Jeśli zachodzi niebezpieczeństwo nieuprawnionego użycia, główny wyłącznik należy zamknąć na klucz w pozycji wyłączonej.

Zalecamy po pracy opuścić dźwignik nożycowy do najniższego położenia. Można pozostawić dźwignik w położeniu podniesionym, o ile nie stwarza to niedogodności lub zagrożenia.

Jednak stałe i długotrwałe pozostawianie platformy dźwignika w położeniu podniesionym, może spowodować, że jego podniesiony poziom może ulec zmianie, czego przyczyną może być:

- naturalna zmiana objętości oleju na skutek zmian temperatury,
- nieszczelność zaworów lub przewodów,
- nieszczelność siłownika.

Zaleca się, by w przypadku pozostawiania dźwignika w pozycji górnej, stale kontrolować stan poziomu oleju.

INSTALACJA (dotyczy wersji dźwignika bez ramy jezdnej)

W przypadku prac instalacyjnych, naprawczych lub kontrolnych prowadzonych pod podniesionym dźwignikiem lub w jego pobliżu - dźwignik **ZAWSZE** musi się znajdować w położeniu zablokowanym. Podłączenie do instalacji elektrycznej może wykonać tylko elektryk z uprawnieniami, zaś instalację części mechanicznej powinien wykonać odpowiednio wykwalifikowany personel.

Sprawdzić, czy napięcie, jakie powinno być przyłączone do dźwignika jest zgodne z napięciem w sieci oraz czy kable zasilające i bezpieczniki są właściwie dobrane z uwagi na pobór mocy przez dźwignik.

Należy sprawdzić, czy dźwignik nożycowy nie został uszkodzony w czasie transportu. Jeśli tak, należy złożyć reklamację w firmie transportowej.

Dźwignik nie może być montowany w taki sposób, że zwiększy się poziom generowanego przez urządzenie hałasu.

Nigdy nie należy dopuszczać do kontaktu części ruchomych dźwignika z przedmiotami znajdującymi się w otoczeniu. Należy upewnić się, że zapewniono zgodność ze wszystkimi mającymi zastosowanie przepisami i normami w zakresie zachowania bezpiecznych odległości.

Dźwignik może zostać zainstalowany bezpośrednio na podłożu albo w uprzednio przygotowanym fundamencie „dole”, który powinien posiadać skuteczny odpływ wody/ studzienkę kanalizacyjną.

Dół powinien być dopasowany i wykończony na górze kątownikami min. 50x50x5 mm.

Dół, w którym umieszczony zostanie dźwignik powinien być większy od dźwignika, o co najmniej:

Długość (L): + 50 mm

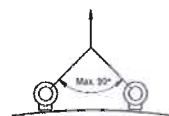
Szerokość (W): + 50 mm

Wysokość (H): + 10 mm

UWAGA!

W trakcie prac instalacyjnych dźwignik CAŁY CZAS musi pozostawać nieobciążony.

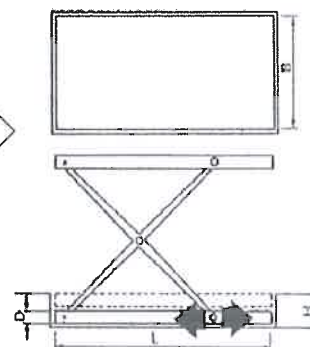
1. Fundament należy przygotować zgodnie z planem zabudowy fundamentu. Uzbrojenie, grubość i jakość wylewki określa osoba posiadająca uprawnienia budowlane. Należy zweryfikować dokładne wymiary, kąty. Nierówności betonowe lub stalowe należy usunąć. Zaczynając montaż należy sprawdzić czy podłoże/ miejsce posadowienia jest zupełnie równe i wypoziomowane.
2. Dźwignik może być transportowany na bliskie odległości np. wózkiem widłowym lub hydraulicznym dźwigiem samochodowym. W uzależnieniu od typu dźwignika, przewidziano różnego rodzaju uchwyty transportowe. Uchwyty transportowe mogą występować jako uchwyty przyspawane boczenie do ramy nośnej lub jako uchwyty śrubowe na blacie dźwignika. W mniejszych dźwignikach o niskiej masie własnej, podjęcie dźwignika realizowane jest za pomocą zawiesi tekstylnych. Używając zawiesi do podjęcia ciężaru należy zwrócić uwagę, aby kąt nachylenia nie przekraczał 45°, przy czym wewnętrzny kąt rozwarcia musi wynosić 90°.
3. Transportując dźwignik np. wózkiem widłowym należy podejmować go zawsze pod ramą dolną, a nigdy w obszarze między ramą dolną a blatem. W przypadku szerszych podestów należy stosować przedłużki lub szyny transportowe.



Transportując dźwignik umieszczony na palecie, zwróć uwagę, aby nie uszkodzić przewodów hydraulicznych i elektrycznych, mogących być pod dźwignikiem.

4. Niezależnie od tego, czy dźwignik stoi w zagłębieniu, czy bezpośrednio na podłożu, musi być ustawiony na płaskim, stabilnym podłożu. Dolna rama standardowo nie jest samonośna i dlatego musi być podparta.
5. Dźwignik należy montować jego nieruchomą stronę do strony blatu ładowania (dla ładunku w położeniu podniesionym), umieszczając krótką stronę blatu do platformy ładowania.
6. W przypadku, gdy na dźwignik nożycowy i z dźwignika ma być przenoszony ładunek w położeniu podniesionym, najlepiej jest dźwignik ustawić tak, by miało to miejsce po stronie mocowania ramienia nożycowego. Dopuszcza się przenoszenie ładunku w położeniu podniesionym po stronie boku długiego, jeśli dźwignik jest wyposażony w prowadnicę stabilizującą.
7. Po rozładunku dźwignika na docelowym miejscu jego montażu, należy wyjąć(wykręcić) z dźwignika ewentualne sworznie/ śruby zabezpieczające w czasie transportu i zachować na przyszłość. Próby podnoszenia blatu dźwignika z wkręconymi śrubami transportowymi mogą doprowadzić do trwałego uszkodzenia konstrukcji.

Kierunek załadunku na blat w pozycji górnej



DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

8. Gdy główny wyłącznik prądu nie jest dostarczany wraz z urządzeniem, to powinien zostać zamontowany przez uprawnionego elektryka odpowiedzialnego za wewnętrzną instalację elektryczną obiektu/budynku/zakładu. Kabel zasilania należy podłączyć do zacisków przyłączy w głównym wyłączniku prądu.
9. Do skrzynki stycznika na agregacie hydraulicznym należy przyłączyć przewód prądu 3-fazowego o dostatecznym przekroju w stosunku do mocy silnika. Przewodu zerowego nie podłącza się. Sprawdzić, czy napięcie ustawione na agregacie jest zgodne z napięciem w sieci oraz czy kable zasilające i bezpieczniki są właściwie dobrane z uwagi na pobór mocy przez dźwignik.
UWAGA! Podłączenie do instalacji elektrycznej może być wykonane tylko przez elektryka z uprawnieniami.
10. Uruchomić na próbę dźwignik nożycowy. Podnieść dźwignik poprzez wciśnięcie przycisku GÓRA. Następuje uruchomienie silnika, ale platforma nie podnosi się? Zamienić miejscami dwie fazy w celu uzyskania prawidłowego kierunku obrotów silnika.
(Ważne jest, by silnik nie pracował zbyt długo w niewłaściwym kierunku, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia pompy.)
11. **ZABLOKOWAĆ DŹWIGNIK NOŻYCOWY ZA POMOCĄ BLOKAD/ PODPÓR SERWISOWYCH**
Blokady serwisowe to oznaczone jako "zabezpiecz podpórę serwisową" najczęściej CZERWONE elementy ruchome zamontowane na ramionach nośnych dźwignika lub profile stalowe - wypory serwisowe z profilu kwadratowego i oznakowane.
W celu ustawienia i zablokowania dźwignika w pozycji serwisowej - mechaniczną blokadą opadania należy: ustawić/podnieść urządzenie na wysokość umożliwiającą rozłożenie/rozstawienie podpór serwisowych - np. czerwonych elementów ruchomych urządzenia ruchomych w górnym uchwycie podpory/ biału (w zależności od opcji) lub wypory o ramę dolną od strony ruchomej nożycy - a następnie opuścić dźwignik aż do zablokowania podpory w uchwycie lub wypory o kółko nożycy ruchomej.



Przykładowe wypory



Przykładowe podpory



12. Dźwignik nożycowy przeznaczony do użytku stacjonarnego musi być zamocowany w podłożu. W dolnej ramie znajdują się otwory służące do zamocowania do dna fundamentu np. za pomocą śrub rozporowych. Sugerowane kotwy typu EXPANDER/kotwy ekspresowe M12/120.
13. Panel sterowania należy umieścić w miejscu zapewniającym operatorowi dobrą widoczność na dźwignik w trakcie jego pracy.
14. Dźwignik nożycowy jest teraz gotowy do użytku.

Jeśli dźwignik jest wyposażony w prowadnice stabilizujące, należy je przymocować do ściany lub innej konstrukcji trwałej za pomocą kotew montażowych. Fundament (lub konstrukcja) pod prowadnicę musi być idealnie równa i prostopadła do powierzchni biału dźwignika.

Instalacja elektryczna musi być sprawdzona i podłączona przez uprawnionego elektryka!

1. Dźwignik montujemy w zagłębionym fundamencie lub na podłodze
2. Podłączyć zewnętrzne zasilanie do głównej linii, jak pokazano na schemacie połączeń elektrycznych.
3. Sprawdzić czy działają czujniki listwy bezpieczeństwa.
4. Sprawdzić czy prędkość opuszczania nie przekracza 0,15m/s.
5. Przy pomocy min 2 sztuk śrub rozporowych 12 mm przykręcić podstawę dźwignika do podłoża.
6. Dostosować wyłącznik krańcowy do wymaganej wysokości podnoszenia.

BIEŻĄCA OBSŁUGA TECHNICZNA I REGULARNE PRZEGLĄDY KONSERWACYJNE

W przypadku niezastosowania się do poniższych zasad producent nie ponosi odpowiedzialności za konsekwencje.

Należy utrzymywać porządek wokół dźwignika jaki i w dole fundamentowym. Nie wolno dopuszczać do zanieczyszczenia dźwignika szczególnie środkami powodującymi korozję (np. w celu odlodzenia, odśnieżenia lub dezynfekcji). Nie wolno dopuszczać do zalania dźwignika, należy regularnie sprawdzać odwodnienie.

Regularna obsługa techniczna i konserwacja jest niezbędna, by wyeliminować usterki lub niepotrzebne przestoje.

WAŻNE! Należy się upewnić, że operator, który będzie miał styczność z dźwignikiem nożycowym, zapoznał się z zasadą działania dźwignika oraz zagrożeniami, jakie mogą wystąpić w trakcie czynności serwisowych i konserwacyjnych.

Przeglądy, serwis i naprawy mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowany personel.

W trakcie czynności serwisowych należy zdjąć ładunek z platformy.

Przeglądy, serwis i naprawy muszą być potwierdzone pisemnymi wpisami.

W TRAKCIE WSZELKICH PRAC POD PLATFORMĄ BLOKADY SERWISOWE POWINNY ZNAJDOWAĆ SIĘ W POŁOŻENIU ZABLOKOWANYM.

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY PRZY INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ WYŁĄCZYĆ DOPŁYW PRĄDU.

PRZEGLĄD CODZIENNY

- Sprawdzić, czy nie ma wycieków oleju, uzupełnić stosownie do potrzeb.
- Sprawdzić działanie ram zabezpieczających i odległości wokół sprzętu tak, aby zapobiec wypadkom,
- Sprawdzić połączenia śrubowe,
- Sprawdzić czy instalacja hydrauliczna jest szczelna,
- Sprawdzić czy wszystkie koła nie są uszkodzone i czy obracają się swobodnie.
- Sprawdzić i dopilnować by widoczne kable nie uległy ściśnięciu i uszkodzeniu

PRZEGLĄD COTYGODNIOWY

■ **Kontrola oleju** – należy pamiętać, że olej osiąga maksymalny poziom w zbiorniku, gdy dźwignik znajduje się w najniższym położeniu. Sprawdzić, czy nie ma wycieków oleju. Bieżące uzupełnianie oleju nie jest objęte gwarancją. Rozlany olej hydrauliczny należy traktować jako odpad niebezpieczny dla naturalnego środowiska.

■ **Rama chroniąca przed zmiążdżeniem** – w trakcie opuszczania dźwignika nacisnąć ramę w kierunku do góry; powinno nastąpić natychmiastowe zatrzymanie dźwignika w momencie aktywacji ramy. Próbe należy wykonać ze wszystkich stron dźwignika.

■ **Mocowanie osi** – sprawdzić, czy wszystkie osie są porządnie zamocowane. Dokręcić śruby mocujące osie z użyciem środka zabezpieczającego na gwint typu Loctite.

■ **Smarowanie osi** – łożyska w siłownikach należy BEZWZGLĘDNIE smarować przynajmniej co 3000 cykli roboczych. Wszystkie pozostałe łożyska ze smarowniczkami należy smarować co 500 godzin pracy. Pozostałe przeguby przesmarować smarem w razie potrzeby.

■ **Czyszczenie** – czyszczenie urządzenia do podnoszenia i usuwanie zanieczyszczeń (bieżnie kół i in.). Należy dopilnować, by nalepki były czytelne.

PRZEGLĄD COMIESIĘCZNY

■ **Kable i przyłącza elektryczne** – sprawdzić kable pod kątem poluzowania, zakleszczonych przyłączy lub też uszkodzeń. W razie uszkodzenia kabla lub przyłącza należy powierzyć usunięcie usterki upoważnionemu personelowi.

■ **Przewody hydrauliczne** – sprawdzić, czy przy przyłączach nie ma wycieków, czy przyłącza nie są zakleszczone lub uszkodzone w inny sposób. W razie uszkodzenia przewodu lub przyłącza powierzyć naprawę specjalście w dziedzinie hydrauliki.

■ **Przeciążenie** – sprawdzić, czy nie wystąpiły uszkodzenia wynikające z przeciążenia.

PRZEGLĄD COROCZNY

■ **Łożyska** – sprawdzić, czy luz łożysk mieści się w granicach normy. W razie nadmiernego luzu któregoś z łożysk należy wymienić zarówno oś, jak i tuleję.

Należy przestrzegać terminów dokonywania - zalecanych przez inspektorów Urzędu Dozoru Technicznego i producenta - przeglądów realizowanych przez konserwatorów legitymujących się uprawnieniami UDT i uprawnionych przez producenta !

LOKALIZOWANIE USTEREK

Czynności naprawcze, konserwacyjne i diagnostyczne mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowany personel. W razie potrzeby zapewnienia pomocy lub niemożności usunięcia usterki należy się skontaktować z producentem.

Poniższa tabela zawiera najczęstsze ścieżki lokalizacji przyczyn wystąpienia usterek i sposoby ich naprawy.

USTERKA	PRZYCZYNA	ŚRODEK ZARADCZY
Nie można uruchomić silnika	- Wylączony główny wyłącznik prądu - Brak napięcia - Wciśnięty przycisk STOP - Napięcie zasilania i bezpieczniki	- Włączyć wyłącznik - Sprawdzić napięcie zasilania oraz natężenie prądu - wszystkie fazy na silniku - Obrócić przycisk w prawo - Wymienić ewentualny przepalony bezpiecznik
Brak ruchu podnoszącego	- Nieprawidłowy kierunek obrotów silnika - Nieprawidłowe podłączenie zasilania - Następuje zatrzymanie silnika - Dźwignik nie jest w stanie podnieść maksymalnego ciężaru - Inna przyczyna	- Zamienić miejscami dwie fazy. Ważne, by silnik nie pracował w niewłaściwym kierunku przez dłuższy czas, ponieważ grozi to uszkodzeniem pompy. - UWAGA! Sprawdzić, czy główny wyłącznik jest wyłączony przed rozpoczęciem czynności. - Sprawdzić podłączenie - Przeciążony dźwignik. Usunąć nadmierne obciążenie. 1) Sprawdzić natężenie prądu – wszystkie fazy na silniku. 2) Wyregulować zawór regulacji ciśnienia. Ustawić na obciążenie odpowiadające maksymalnemu obciążeniu dźwignika. Ewentualnie sprawdzić ciśnienie przy użyciu manometru. - Skontaktować się z producentem
Dźwignik nie osiąga górnego położenia	- Niewystarczająca ilość oleju w układzie - Nadmierne obciążenie - Górny czujnik skrajnego położenia	- Sprawdzić poziom oleju w zbiorniku. W razie potrzeby uzupełnić zalecanym olejem, ale nie więcej niż do górnego wskazania. Zbyt duża ilość oleju może wywołać jego wypływ ze zbiornika przy opuszczaniu. - Sprawdzić, czy nie przekroczono maksymalnego obciążenia. Usunąć ewentualne nadmierne obciążenie. - Wyregulować ewentualnie czujnik maks. Położenia
Szarpanie przy ruchu do góry lub w dół	Zapowietrzony układ hydrauliczny	- Sprawdzić poziom oleju w zbiorniku. - UWAGA! Zbiornik nie powinien być pełny, gdy dźwignik znajduje się w położeniu górnym. Zbyt duża ilość oleju może spowodować wypływ oleju ze zbiornika przy opuszczaniu. Odpowietrzyć układ, odprowadzając dźwignik do góry i do dołu 4 do 5 razy z ok. 5-minutową przerwą. Gdy platforma znajdzie się w dolnym położeniu – przytrzymać przycisk DÓŁ przez około 15 sekund.
Dźwignik nie opuszcza się	- Nieprawidłowe podłączenie zasilania - Wciśnięty przycisk zatrzymania - Przerwa w dopływie prądu - Włączona rama bezpieczeństwa - Zawór opuszczania nie otwiera się - Napięcie zasilania i bezpieczniki	- Sprawdzić podłączenie - Obrócić przycisk w prawo, odprowadzić dźwignik nieco do góry w celu uzyskania możliwości odprowadzenia w dół. - Po przerwie w dopływie prądu należy wcisnąć przycisk GÓRA w celu uzyskania potwierdzenia możliwości odprowadzenia platformy do dołu. - Bodziec działa na wyłączniki. Wyprostować i wyregulować. Wcisnąć krótko przycisk GÓRA, następnie ponownie przycisk DÓŁ. - Sprawdzić dopływ prądu. W razie potrzeby wymienić zawór opuszczania. - Wymienić ewentualny przepalony bezpiecznik
Następuje samoczynne opuszczanie dźwignika bez wciskania przycisku DÓŁ	- Zanieczyszczenia w układzie hydraulicznym - Wyciek oleju - Wyciek oleju przy otworach odpowietrzania w górnej części siłownika	- Oczyścić układ hydrauliczny lub wymienić zawór opuszczania 1) Sprawdzić i naprawić giętkie przewody oraz przyłącza hydrauliczne. 2) Sprawdzić uszczelki siłowników hydraulicznych. W razie potrzeby wymienić uszczelki. - Nieszczelne uszczelki. Wymienić uszczelki.
Prędkość opuszczania wyższa lub niższa niż pożądana	Źle wyregulowany zawór sterowania przepływem	- Wyregulować zawór przepływowy. - UWAGA! Duża prędkość oznacza zwiększone ryzyko utraty przez ładunek stabilności.

Po większej naprawie należy przeprowadzić pełną kontrolę obciążenia i działania.

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

SPRZEDAŻ –SERWIS: 5M-Lift, 04-465 W-wa, ul. Stelmachów 29, tel: 22 610 84 79,

www.5m-lift.pl e-mail: info@5m-lift.pl

Kopowanie i rozpowszechnianie zabronione

ZALECENIA DOTYCZĄCE OLEJU

Oleje standardowe

SHELL HLP 32 – dostarczany fabrycznie

Statoil Hydraway HMA 42

Mobil Mobil DET 13

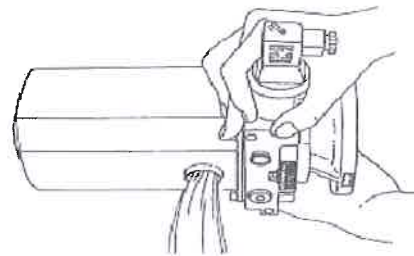
Castrol Hyspin AWH

Olej należy wymieniać maksymalnie co 2 lata.

Wymiana oleju przeprowadzona musi być przez wyspecjalizowany personel.

Wymieniając olej należy wymienić także filtr, jeśli będzie zastosowany w tym typie agregatu.

1. Wykręć śruby, które trzymają zbiornik, odłącz przewody od zaworu, wykręć śruby trzymające pompę z silnikiem.
 2. Podnieś i obróć zbiornik wylewając zużyty olej.
 3. Wykręć śruby, które trzymają pompę ze zbiornikiem,
 4. Wyjąć filtr, wyczyścić zbiornik i pompę,
 5. Zamontuj nowy filtr. Nie zapomnij zaczepić sprężyny,
 6. Montując zbiornik i pompę dobrze dokręć śruby.
- UWAGA! Upewnij się, że O-ring jest umieszczony poprawnie w rowku i czy jest czysty.*
7. Skręć ponownie zbiornik do pompy i podłącz przewody do zaworu.
 8. Po napełnieniu zbiornika olejem sprawdź czy nie występują żadne wycieki.



Olej powinien być wymieniony:

- * Po naprawie siłownika,
- * Po wymianie filtra,
- * Gdy praca stołu jest niewłaściwa,
- * Gdy poziom oleju był za mały.
- * Po upływie 24 miesięcy.
- * Po załaniu układu wodą lub jak dźwignik pracuje w trudnych warunkach

WSKAZÓWKI ODNOŚNIE ODZYSKU

Dźwignik nożycowy wykonany jest z materiałów odzyskiwalnych lub nadających się do ponownego użycia. Wyspecjalizowane firmy zajmują się utylizacją wycofanych z eksploatacji dźwigników nożycowych. Urządzenia są rozmontowywane, a materiał nadający się do ponownego zastosowania zostaje odzyskany. Z olejem hydraulicznym należy się obchodzić jak z odpadem niebezpiecznym dla naturalnego środowiska.

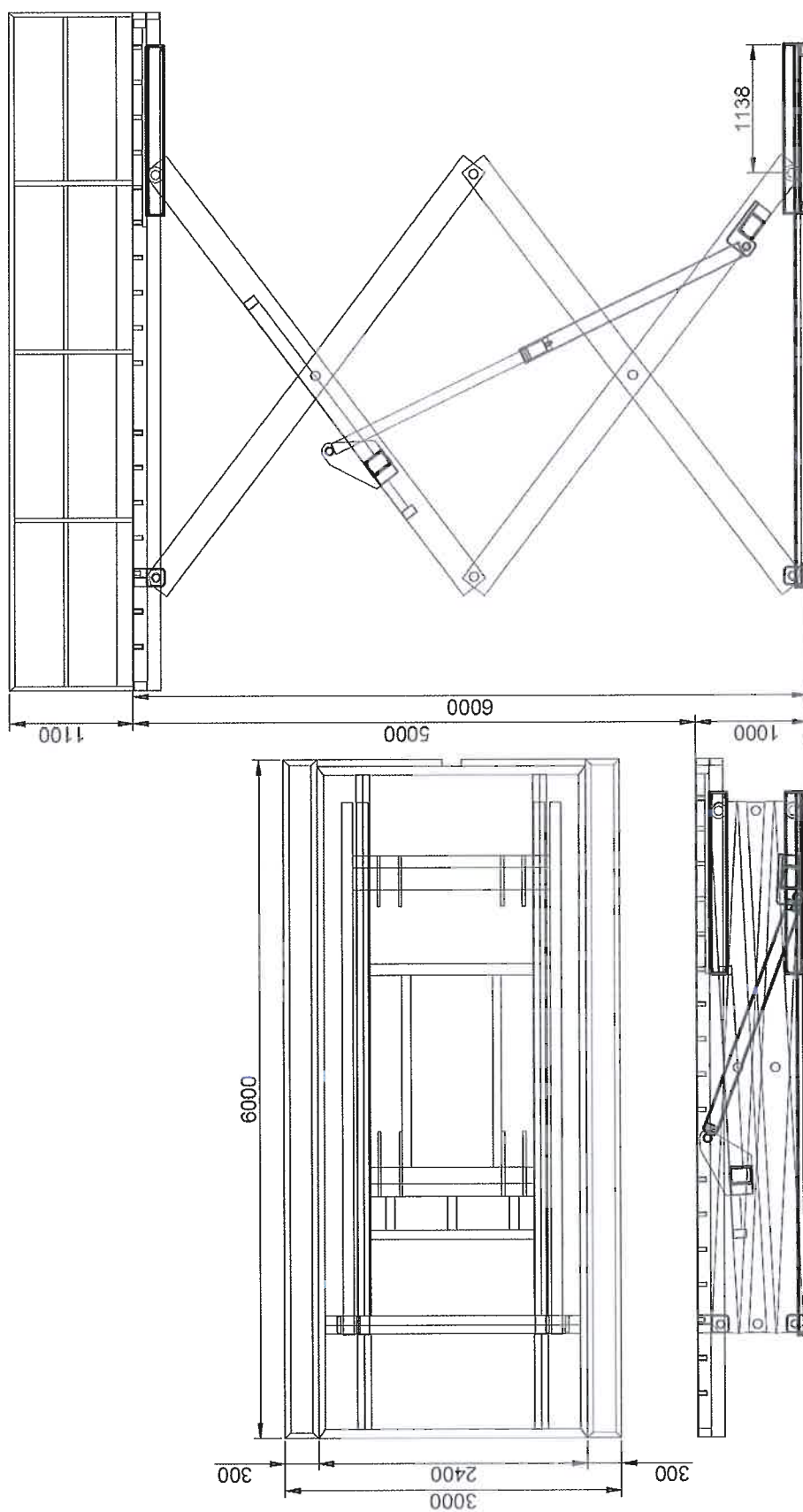
OPIS TECHNICZNY – Nożycowy dźwignik towarowy

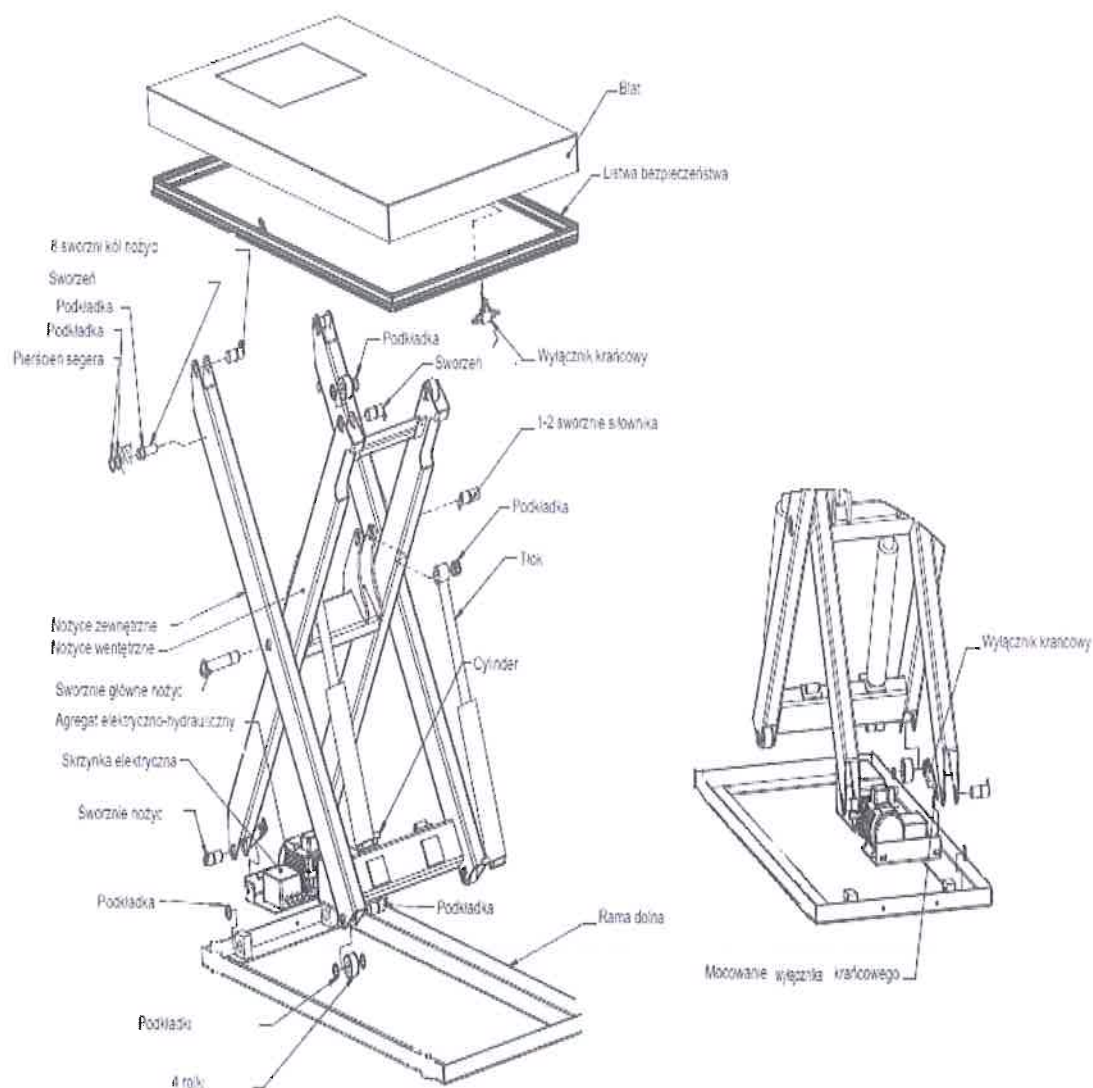
W hydraulicznych dźwignikach nożycowych zastosowano mechanizm nożycowy, w którym siła podnosząca wytwarzana jest przez jeden lub więcej siłowników zamocowanych w ramionach nożyc. Każdy siłownik dźwignika ma wbudowany zawór dławiący, który zabezpiecza opadanie automatycznie, gdy przepływ oleju jest zbyt duży – np. w konsekwencji pęknięcia giętkiego przewodu. Ponadto na agregacie hydraulicznym znajduje się zawór sterujący przepływem, ustawiony fabrycznie na odpowiednią prędkość opuszczania (maks. 0,15 m/s).

Ważne! Jeśli prędkość opuszczania jest zbyt duża, może zadziałać zawór dławiący w siłowniku. Następuje wtedy całkowite zatrzymanie dźwignika lub jego opuszczanie odbywa się bardzo powoli.

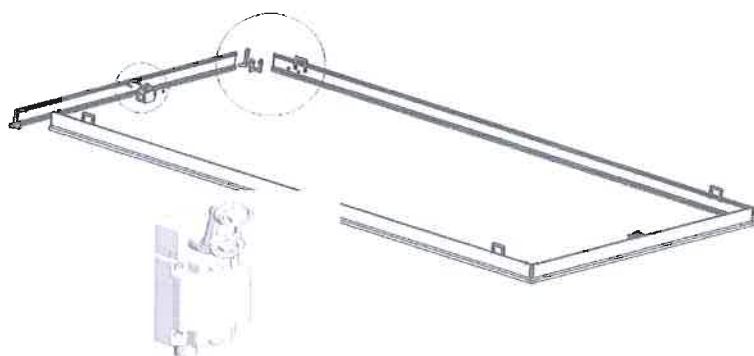
Pod zewnętrznymi krawędziami platformy dźwignika znajduje się rama bezpieczeństwa mająca za zadanie nie dopuścić do zmiżdżenia. Zatrzymuje ona ruch w dół po naciśnięciu.

Dźwignik nożycowy można wyposażać w bogatą gamę akcesoriów, które mogą mieć wpływ na jego podstawowe własności i konstrukcję. Patrz właściwa karta maszyny.





Rama chroniąca przed zmiążdżeniem



OPIS TECHNICZNY – Instalacja elektryczna

Przed podłączeniem dźwignika nożycowego do sieci elektrycznej należy sprawdzić, czy napięcie zalecane dla silnika i centrali elektrycznej jest zgodne z napięciem w sieci.

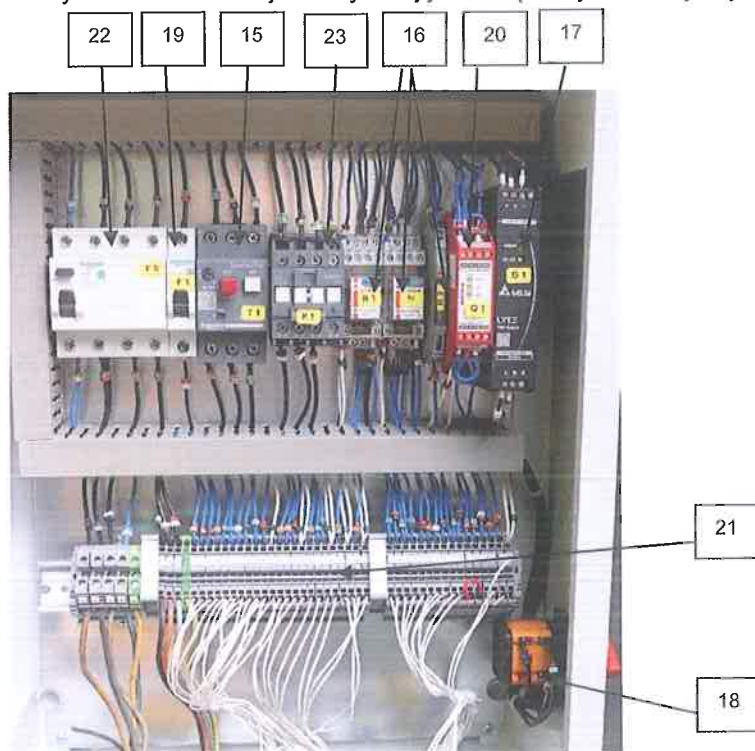
UWAGA! Przyłączenie do sieci i ew. lokalizowanie usterki należy **ZAWSZE** powierzać elektrykowi z uprawnieniami.

Standardowo wszystkie dostarczane dźwigniki nożycowe podłącza się do prądu 3-fazowego/400 V/50 Hz. Na żądanie otrzymać można inne warianty napięcia.

W standardowej centralce elektrycznej agregatu hydraulicznego znajdują się:

- Stycznik
- Transformator do zasilania układu sterowania prądem zmiennym 24 V lub zasilacz impulsowy
- Bezpiecznik
- Listwa elektryczna z przyłączami zaciskowymi
- Przekładniki,

Przełącznik zabezpieczenia silnika są dostarczane wraz z urządzeniem. Główny wyłącznik prądu dostarczany jest dla agregatów zewnętrznych. Przewód zasilający podłącza się do przyłączy zaciskowych. Właściwy schemat instalacji elektrycznej jest dołączony do niniejszej instrukcji.



Poz. nr	Nazwa	Numer fabryczny
15	Wyłącznik termiczny T1	+ numer fabryczny
16	Przełączniki R1/ R2/ R3	+ numer fabryczny
17	Zasilacz impulsowy G1	+ numer fabryczny
18	Wyłącznik krzywkowy (główny) Q2	+ numer fabryczny
19	Bezpiecznik F1	+ numer fabryczny
20	Przełącznik bezpieczeństwa Q1	+ numer fabryczny
21	Listwa elektryczna	+ numer fabryczny
22	Wyłącznik różnicowo-prądowy F0	+ numer fabryczny
23	Stycznik K1	+ numer fabryczny

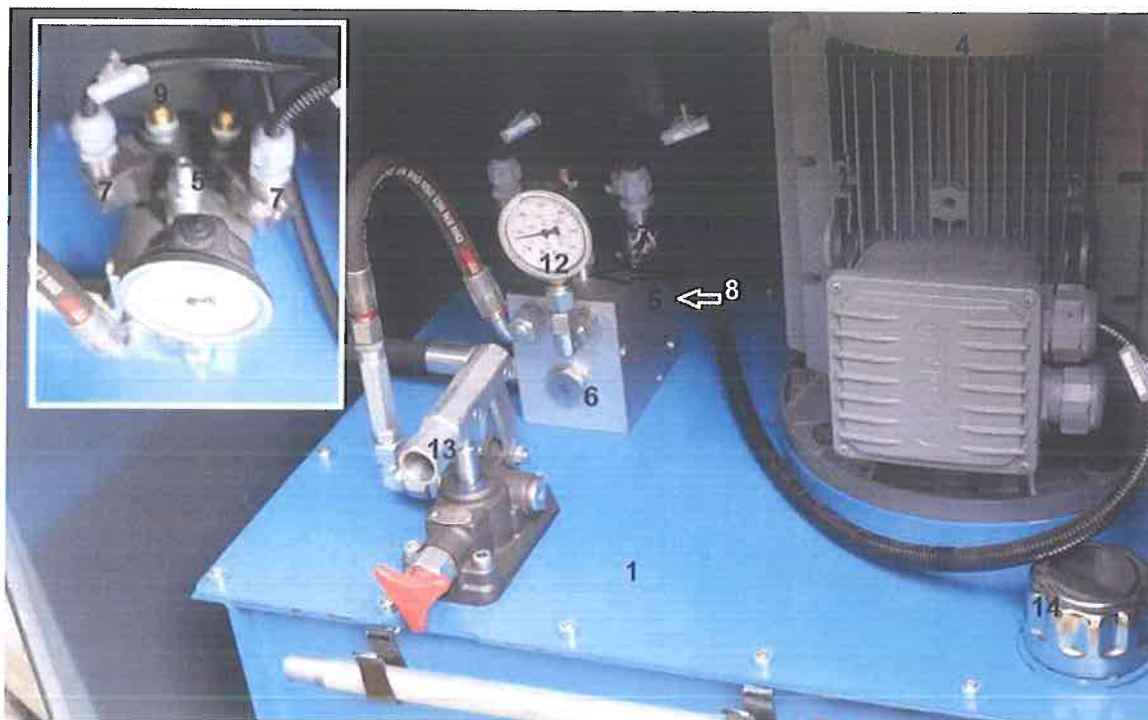
OPIS TECHNICZNY – Układ hydrauliczny

Aggregat hydrauliczny podłączony jest do sieci elektrycznej. Należy sprawdzić zgodność napięcia zasilającego, jakiego wymaga agregat, z napięciem w sieci.

Standardowo zastosowano układ hydrauliczny jednostronnego działania zgodny z załączonym schematem.

Prędkością opuszczania można sterować za pomocą zaworu przepływowego.

Zastosowany agregat hydrauliczny – patrz Karta maszyny.



Lp	Opis
1	Zbiornik oleju
4	Silnik
5	Zawór przeciążeniowy
6	Zawór zwrotny
7	Zawór elektromagnetyczny
8	Zawór regulacyjny przepływu (zawór dławiący)
9	Zawór manualnego opuszczania
12	Manometr
13	Pompa ręczna
14	Otwór wlewu oleju zabezpieczony korkiem

KARTA MASZyny

5M-Lift
PL 04-465 Warszawa
ul. Stelmachów 29
Tel/Fax : +48 22 610 84 79
Mobile : 0506 911 918



Dane techniczne - układ mechaniczny

Rysunek złożeniowy	Nr	-
Udźwig		4000 kg
Ilość nożyc		2
Wymiary platformy	D x Sz	6000 x 3000 mm
Wymiary podstawy	D x Sz	-
Ruch podnoszący		do 5000 mm
Czas podnoszenia		90 s (0,056 m/s)
Wysokość własna		1000 mm
Właz serwisowy (nad siłownikami)		TAK

Dane techniczne – układ hydrauliczny

Schemat układu hydraulicznego	Nr	w załączeniu
Umieszczenie agregatu		zewnątrz
Agregat hydrauliczny (kompletny)		19,2 cc
Ustawione ciśnienie robocze		150 Bar
Pojemność zbiornika/ Olej hydrauliczny		100/ Shell tellus 32
Siłownik hydrauliczny	Typ	Q 120-140 mm * Q90mm

Dane techniczne – instalacja elektryczna

Schemat instalacji elektrycznej	Nr	w załączeniu
Schemat zasilania		-
Moc silnika		7,5 kW
Napięcie zasilania/ Napięcie sterowania		3x 400V / 24 V

Maksymalny poziom hałasu < 70 dB

Waga 4600 kg

Akcesoria/ Wyposażenie specjalne

1. Błat antypoślizgowy
2. Kaset sterownicza x 2 szt.
3. Bariera z podstopnicą x 2 szt (Dxh 6000 x 1100 mm)
4. Prowadnica stabilizująca x 1 szt (na długim boku)
5. Elektrozamki drzwi zewnętrznych x 2 szt.

Ww. wyposażenie specjalne dźwignika (poz. 1-5) nie zezwala na transport na nim ludzi.

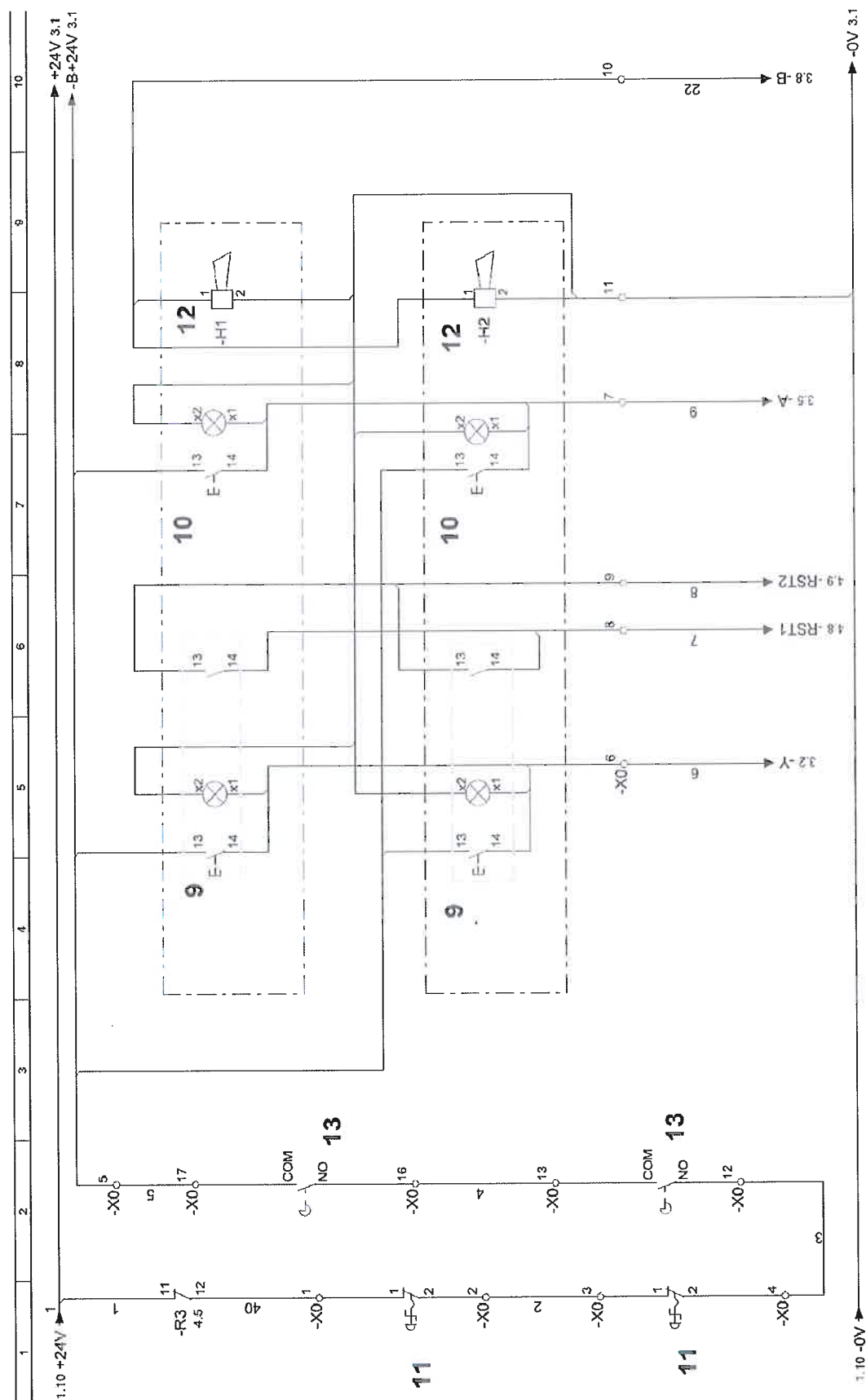
Nie dopuszcza się przebywania ludzi na platformie dźwignika w celu jego załadunku/ rozładunku.

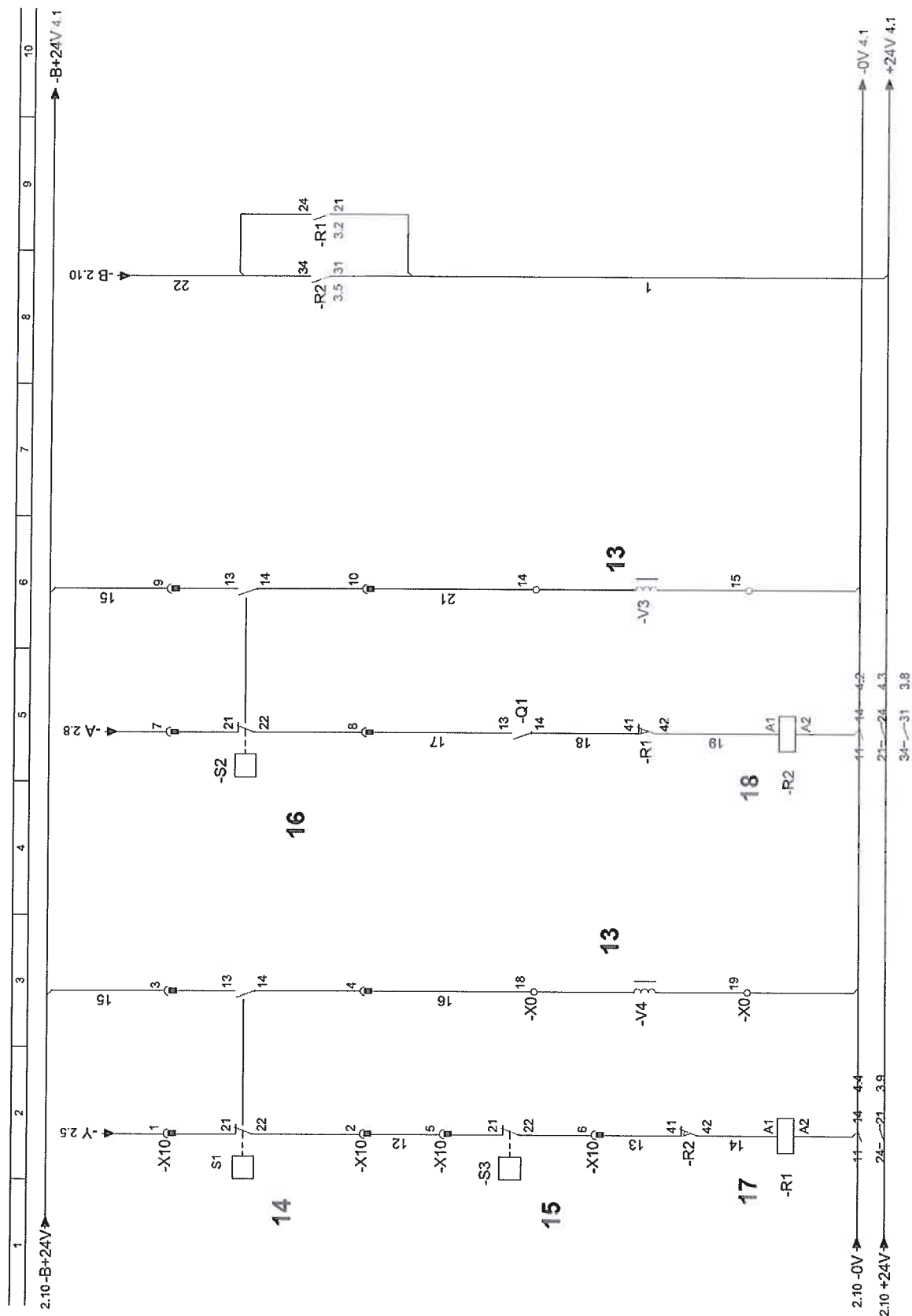
Zaleca się załadunek za pomocą wózka paletowego itp.

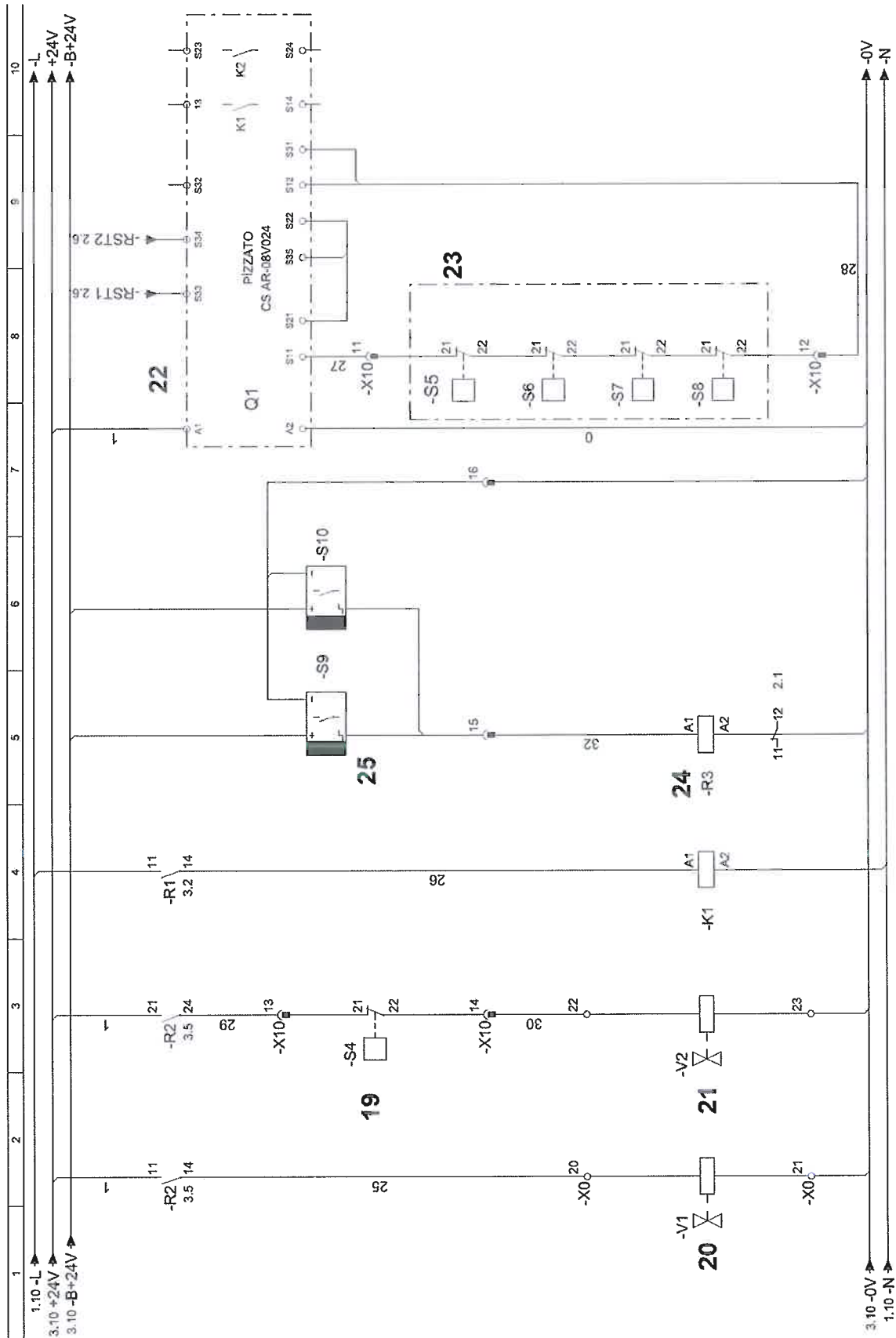
Dopuszczalna lokalizacja użytkowania dźwignika: wewnątrz pomieszczenia i na zewnątrz - dopuszczalny zakres temperatury pracy od - 20°C do 40°C

Zaleca się min co 1 miesiąc dokonywać przeglądu realizowanego przez konserwatora z odpowiednimi uprawnieniami UDT.

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

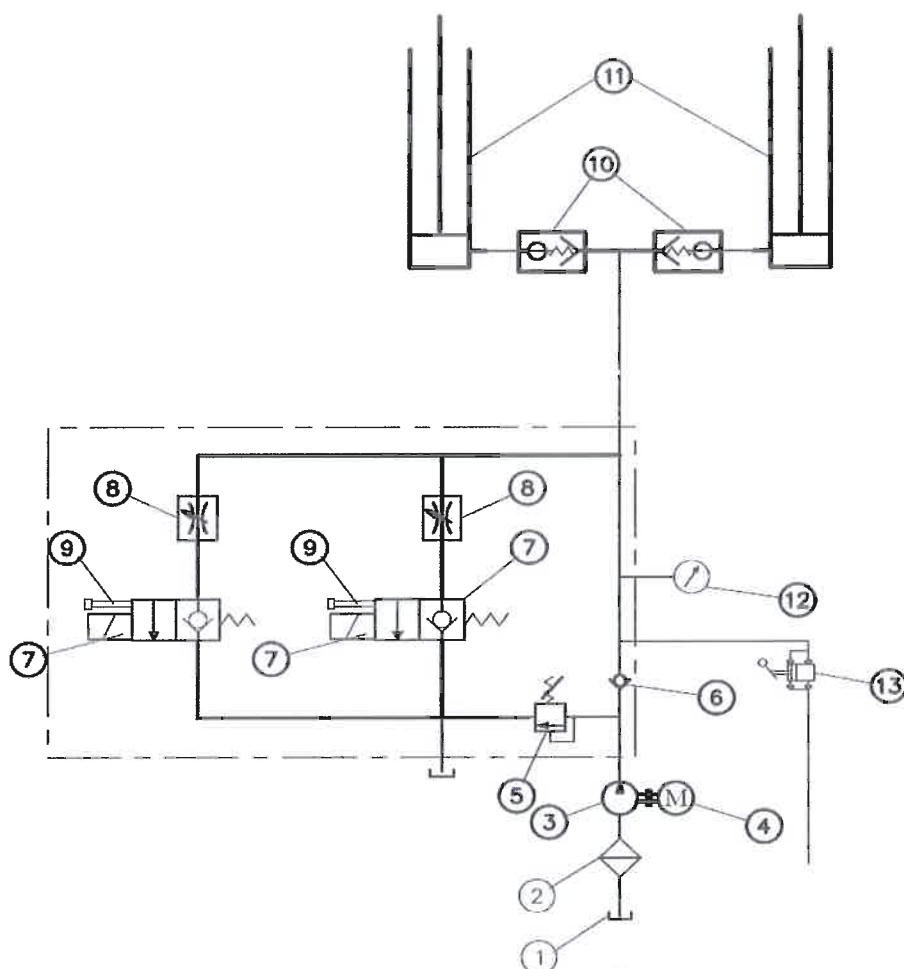






Lp	Nazwa	
1	Bezpiecznik jednofazowy F1	
2	Włącznik główny z zabezpieczeniem termicznym silnika T1	
3	Stycznik pompy K1	
4	Wyłącznik krzywkowy Q2	
5	Zasilacz impulsowy G1	
6	Wyłącznik różnicowo-prądowy F0	
7	Silnik pompy M1	
8	Listwa zaciskowa przyłącza sieciowego 3x400V	
9	Przyciski/ przełączniki funkcyjne na kasie sterowniczej	Przystanek górny, reset
10		Przystanek dolny
11		Stop-awaria
12	Sygnalizator dźwiękowy pracy dzwignika H1, H2	
13	Elektrozamki drzwi zewnętrznych	
14	Wyłącznik krańcowy górnego położenia S1	
15	Wyłącznik krańcowy zabezpieczający górne położenie S3	
16	Wyłącznik krańcowy dolnego położenia S2	
17	Przełącznik zaworu podnoszenia R1	
18	Przełącznik zaworu opuszczania R2	
19	Wyłącznik krańcowy spowolnionego opuszczania S4	
20	Zawór elektromagnetyczny opuszczania V1	
21	Zawór elektromagnetyczny spowolnionego opuszczania V2	
22	Przełącznik bezpieczeństwa Q1	
23	Krańcówki listwy bezpieczeństwa	
24	Przełącznik czujnika bezpieczeństwa R3	
25	Czujnik bezpieczeństwa	

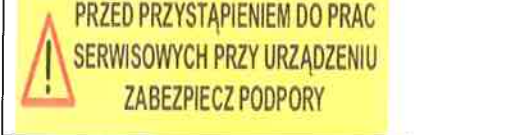
Schemat hydrauliczny



Lp	Opis	Ilość
1	Zbiornik oleju	1
2	Filtr	1
3	Pompa	1
4	Silnik	1
5	Zawór przeciążeniowy	1
6	Zawór zwrotny	1
7	Zawór elektromagnetyczny	2
8	Zawór regulacyjny przepływu (zawór dławiący)	2
9	Zawór manualnego opuszczania	2
10	Zawór przerwanego przewodu hydraulicznego	2
11	Siłownik	2
12	Manometr	1
13	Pompa ręczna	1

WYKAZ OZNAKOWAŃ STOSOWANYCH NA DŹWIGNIKU

W tabeli znajdują się oznakowania, które mogły być zastosowane na dźwigniku.

		Zanim przystąpisz do pracy - przeczytaj ze zrozumieniem instrukcję
		Zabezpiecz podpory serwisowe zanim przystąpisz do wszelkich prac pod i na platformie
		Pamiętaj o max obciążeniu i możliwym sposobie jego rozłożenia na powierzchni dźwignika 1/1 : 100% obciążenia znamionowego musi być równomiernie rozłożone na całej platformie dźwignika, lub, 1/2: MAX 50% obciążenia znamionowego może być rozłożone na połowie powierzchni platformy dźwignika wzdłużnie, 1/3: MAX 33% obciążenia znamionowego może być rozłożone na połowie powierzchni platformy dźwignika poprzecznie.
		Ryzyko zmiążdżenia!! Nie wkładaj części ciała pod blat w trakcie pracy dźwignika
		Zakaz transportu ludzi na dźwigniku!
UDŹWIG 4000 KG		Maksymalny udźwig rozłożony równomiernie na całej powierzchni blatu dźwignika
		Zanim przystąpisz do wszelkich prac pod i na platformie (blacie) zabezpiecz podpory serwisowe!
		Bez pasażerów na dźwigniku

		Nie używać do transportu ludzi
		Przed użyciem należy starannie i dokładnie zapoznać się z Instrukcją obsługi
		Uwaga! Istnieje ryzyko zmiżdżenia
		Punkt smarny – miejsce smarowania
		Nie wchodzić pod platformę dopóki nie zostanie mechanicznie zablokowana !

Okres zdolności użytkowej

OKRES ZDOLNOŚCI UŻYTKOWEJ		
Dźwignik przemysłowy (towarowy) typ: DXY2-40H500/2C		
nr fabryczny 2305294		
SEKCJA		
mechaniczna	konstrukcja	10 lat
mechaniczna	siłowniki	10 lat
mechaniczna	platforma	10 lat
mechaniczna	trzępnie stalowe	10 lat
mechaniczna	ramiona nożyc	10 lat
SEKCJA		
elektryczna	wyłączniki krańcowe	5 000 000 cykli
elektryczna	wyłącznik awaryjny na panelu sterowania	5 000 000 cykli
elektryczna	przyciski sterujące na panelu sterowania	5 000 000 cykli
elektryczna	stycznik pompy	1 300 000 cykli
elektryczna	przełączniki	1 300 000 cykli
elektryczna	kable elektryczne	10 lat
elektryczna	cewki elektryczne	1 000 000 cykli
SEKCJA		
hydrauliczna	silnik	10 lat
hydrauliczna	pompa	5 lat
hydrauliczna	blok zaworowy	10 lat
hydrauliczna	zawory	5 lat
hydrauliczna	przewody hydrauliczne	5 lat

Okresy zdolności użytkowej skalkulowano z założeniem pracy dźwignika w suchym
Okresy zdolności użytkowej czasowe skalkulowano w latach z założeniem pracy dźwignika
: do 10 cykli w ciągu 1 godziny pracy w trakcie jednej 8- godzinnej zmiany - realizowanej
przez 5 dni w tygodniu; w przypadku bardziej intensywnego użytkowania należy

Ekspluatujący powinien:

- kontrolować na bieżąco stopień wykorzystania ресурсu urządzenia poprzez prowadzenie udokumentowanego rejestru;
- zapewnić poprawność ustalenia ресурсu dla eksploatowanych urządzeń, adekwatnego do eksploatacji zgodnej z przeznaczeniem;
- podjąć działania, aby zapewnić nowy bezpieczny okres pracy urządzenia po osiągnięciu ресурсu.

Ekspluatujący na bieżąco powinien prowadzić stosowny rejestr warunków eksploatacji urządzenia. Zapisy powinny dotyczyć nie tylko urządzenia jako całości, lecz również poszczególnych mechanizmów, z uwagi, iż mają one różne okresy użytkowania.

Cykl pracy oznacza ruch dźwignika z dołu do góry i z góry do dołu.

Dopuszcza się wydłużenie zdolności użytkowej dla dźwigników eksploatowanych stale z niską ilością cykli, w suchym środowisku z regularną konserwacją wg następującej formuły:

ilość tygodniowych cykli:	wydłużenie okresu wyrażonego w latach o współczynnik
do 360	1,4
do 300	1,6
do 200	1,8

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

P R O T O K Ó Ł 358/24

z badania rezystancji izolacji obwodów elektrycznych oraz skuteczności działania elektrycznych urządzeń ochronnych dla dźwigu. Układ sieci zasilającej TN-C

1. Rodzaj urządzenia: platforma nożycowa nr. fabr. DXY2-40H500/2C: 2305294
2. Miejsce zainstalowania dźwigu : Kraków ul. Reymonta 13a
3. Użytkownik dźwigu : Akademia Górniczo Hutnicza w Krakowie
- A. Przyjęty system dodatkowej ochrony przeciwporażeniowej obwodu siłowego oraz innych obwodów połączonych z nim metalicznie : szybkie wyłączenie zasilania za pomocą wyłącznika instalacyjnego
- B. Przyjęty system dodatkowej ochrony obwodu sterowego nie połączonego metalicznie z obwodem siłowym przed niezamierzonym ruchem kabiny : uziemienie-połączone z punktem zerowym transformatora sterowego.
- C. Wyniki pomiarów skuteczności działania ochrony przeciwporażeniowej :
2. Wyłącznik różnicowoprądowy 3-fazowy 0,03A - w tablicy sterowej
Prąd zadziałania wyłącznika : 23 mA Czas zadziałania wyłącznika : 17 ms
3. Wyniki pomiarów skuteczności ochrony p.porażeniowej :

L.p	Nazwa badanych aparatów i urządzeń		Rezystancja uziomu i przewodu ochronnego	Napięcie dotykowe przy In	Skuteczność działania wyłącznika
			Ω	V	tak - nie
1.	Agregat hydrauliczny		<10	<1	tak
2.	Obudowa		<10	<1	tak
3.	Platforma		<10	<1	tak

- D. Wyniki pomiarów oporności izolacji
a. obwodu siłowego

L.p	Linia zasilająca	Napięcie robocze	Oporność izolacji w stosunku do : (M Ω)						Stan izolacji zadowalający
		(V)	L1-L2	L1-L3	L2-L3	L1-PEN	L2-PEN	L3-PEN	tak - nie
1.	Linia zasilająca od bezpieczników na złączu przed wył. dźwigu do wył. głównego	400/230	>50	>50	>50	>50	>50	>50	tak
2.	Obwód siłowy od wył. głównego z zał.aparatami, silnikami,transformato-rami itp.	400/230							
			>50	>50	>50	>50	>50	>50	tak

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

- b. obwodów elektrycznych nie połączonych metalicznie między sobą

(z podłączonymi aparatami i zamkniętymi łącznikami)

Nazwa występujących obwodów	Oporność izolacji obwodów w stosunku do : (M Ω)						Stan izolacji zadawalający tak - nie
	obw. sygnalizacji						
	V=24V						
Obwód sterowy	>50						tak
							tak
							tak
Ziemia	>50						tak

Pomiary wykonano miernikiem SONEL MPI-505 o nr fab. 580107/2012

- E. Przyjęty system dodatkowej ochrony obwodu sterowego oraz połączonych z nim metalicznie obwodów, chroniony za pomocą uziemienia nie pozwala na uruchomienie dźwigu w przypadku doziemienia obwodu sterowego , gdy kabina znajduje się w postoju , jak również w czasie ruchu kabiny wyłącza dźwig.
- F: Wyniki badania przewodów ochronnych (oględziny zewnętrzne)
- połączenia przewodów ochronnych zapewniają ciągłość metaliczną z chronionymi urządzeniami.
- G. Dodatkowe uwagi : brak

ORZECZENIE :

Na podstawie wyników pomiarów oraz badań stwierdzam , że stan izolacji obwodów wyposażenia elektrycznego dźwigu oraz ochrona przeciwporażeniowa spełnia wymagania przepisów budowy urządzeń elektrycznych (PN-HD 60364).

Doziemienie obwodu siłowego spowoduje wyłączenie linii zasilającej za pomocą wł.różnicowoprądowego w przypadku doziemienia obwodu sterowego dźwig zostanie wyłączony samoczynnie z eksploatacji.

Badania i pomiarów dokł Marek Młynarczyk

z uprawnieniami do wykonywania pomiarów nr leg E1/712/1690/22

D1/712/1691/22

19.07.2024r.

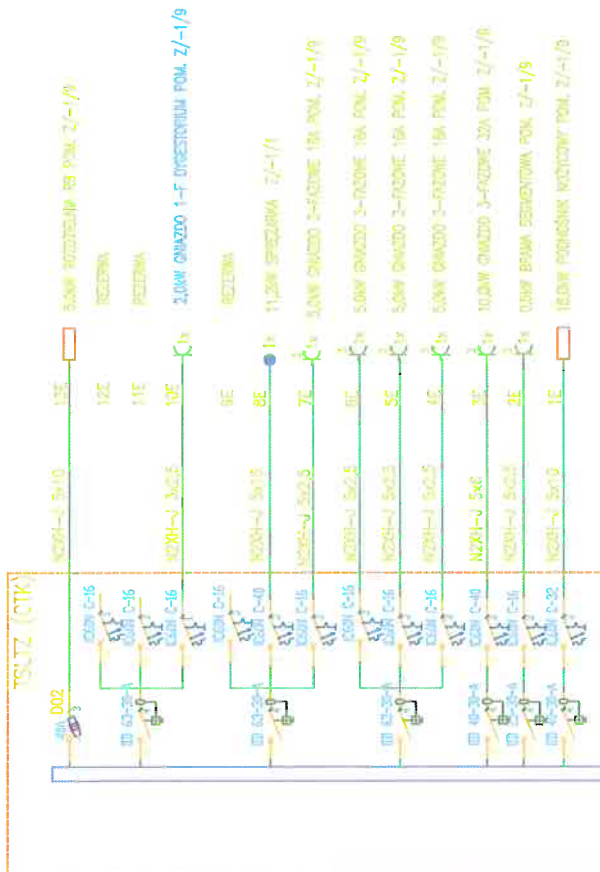
(data wykonania pomiarów)

Marek
Młynarczyk

Elektronicznie podpisany
przez Marek Młynarczyk
Data: 2024.07.20 11:44:14
+02'00'

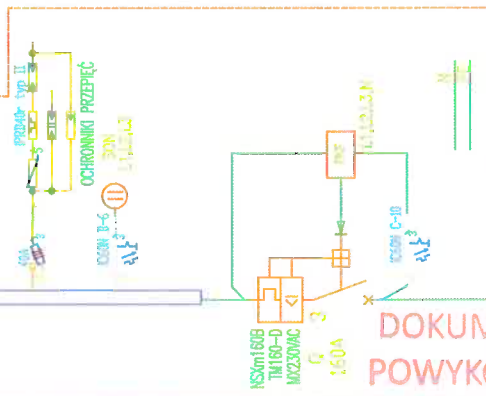
(podpis dokonującego badania)

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

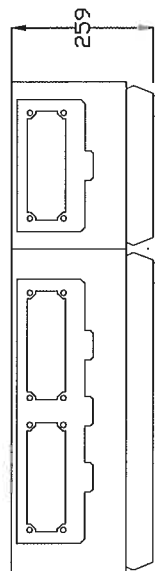
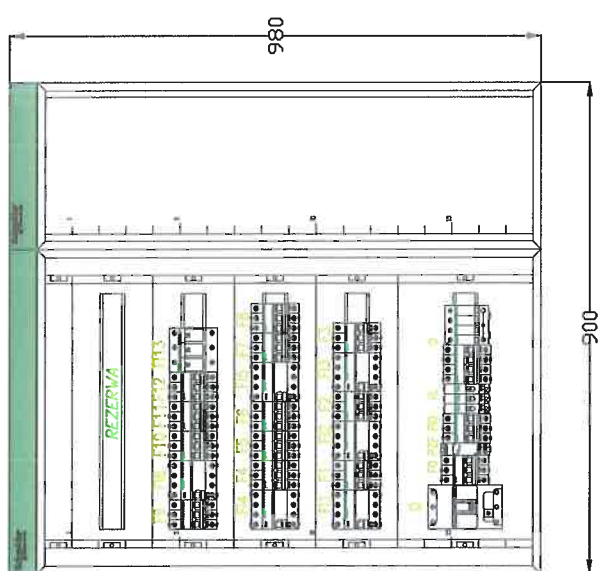
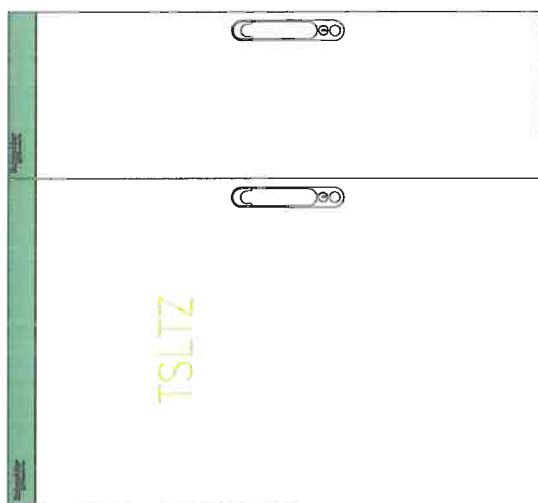


SYGNALIZACJA OBRUCHOWY WYPODOK

PI=66,7kW
PS=28,2kW



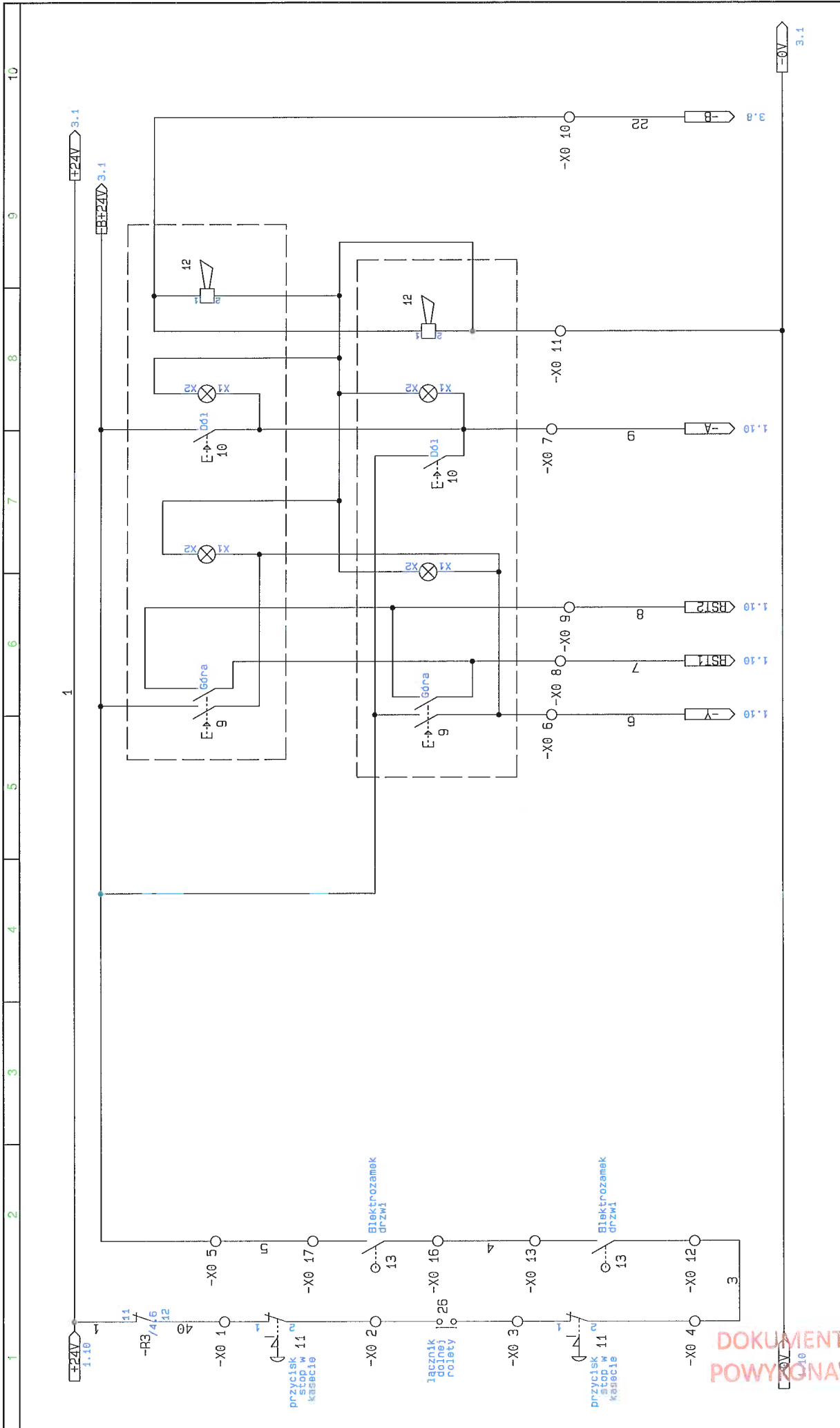
DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA



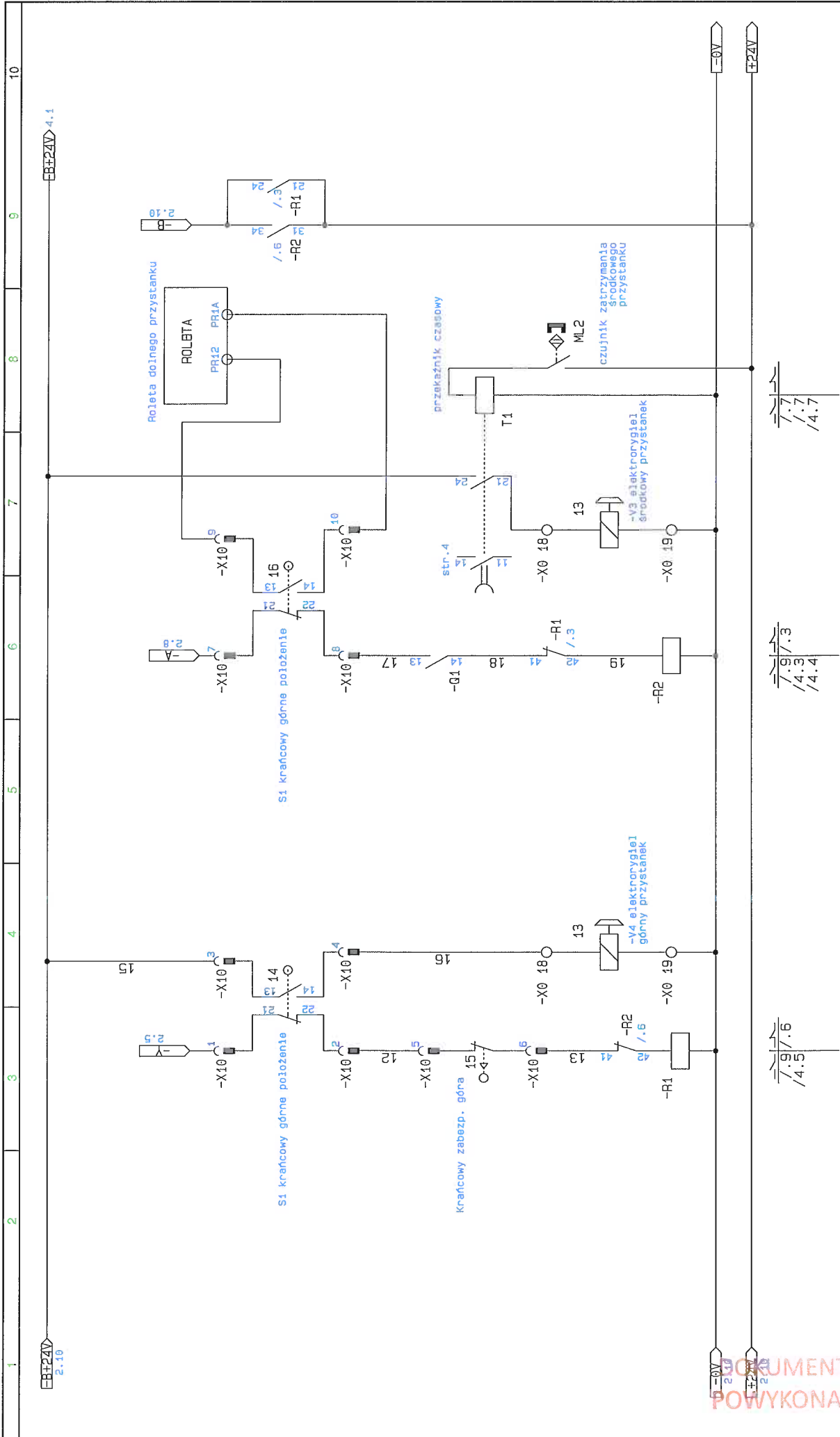
Rozdzielnica: TSLTZ	
Typ obudowy:	PrismaSet G
Klasa izolacji:	I klasa izolacji
Stopień ochrony IP:	40
Stopień ochrony IK:	10
Układ sieci:	TN-S
Napięcie znamionowe:	230/400V
Prąd znamionowy:	160 A
Prąd low:	10 kA
Zasilanie:	góra
Odpływy:	góra

Rozdzielnica wykonana zgodnie z normą IEC 61439-1&2. Drzwiczki zamykane zamknięcie wlg ustaleni z inwestorem od wewnętrznej strony kieszeń na dokumentację powykonawczą

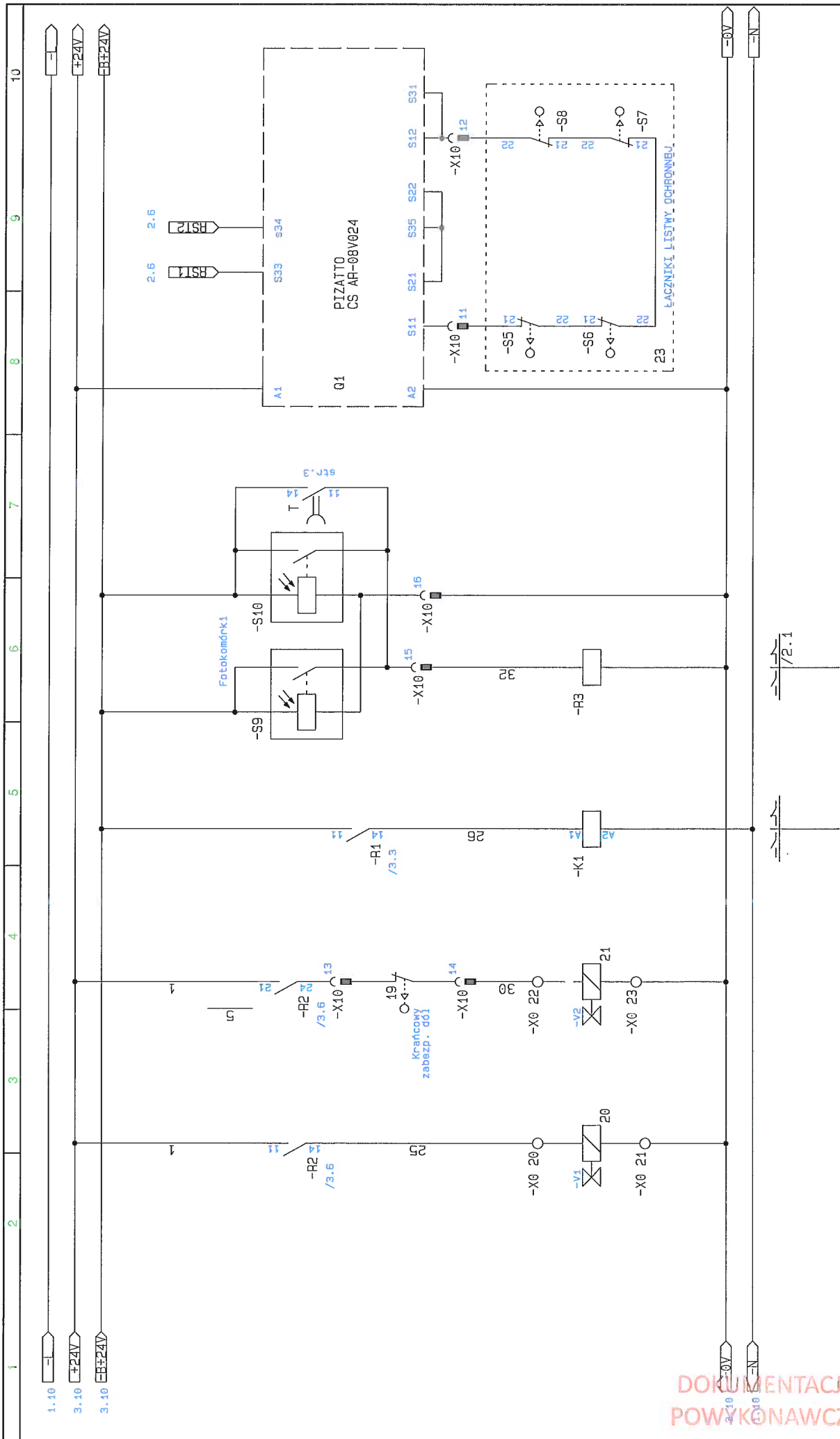
DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA



	Uwagi: ZEMM sp. z o.o. 30-199 Rzaska ul. Sucha 1 tel. 122 852 409, fax. 122 853 043 www.zemm.pl		Schemat ideowy	
	Data:		Projektował:	
	Sprawił:		Sprawił:	



 ZEMM sp. z o.o. 30-199 Rząska ul. Sucha 1 tel. 122 852 409, fax. 122 853 043 www.zemm.pl	Uwagi:			Schemat idowy
		Data:		Sirona:
		Projektował:	Marek Młynarczyk	
		Sprawił:	mgr inż. Michał Młynarczyk	



	ZEMM sp. z o.o. 30-199 Rzaska ul. Sucha 1 tel. 122 852 409, fax. 122 853 043 www.zemm.pl		Uwagi:	
	Data:		Schemat ideowy	
	Projektował:		Marek Młynarczyk	
Sprawdził:		mgr inż. Michał Młynarczyk		Strona:

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

SKRÓCONA INSTRUKCJA OBSŁUGI DŹWIGNIKA

TYP DXY2-40H500/2C NR FABRYCZNY 2305294
MAKSYMALNY UDŹWIG 4000 KG

ZAKAZ TRANSPORTU LUDZI NA PLATFORMIE!

INFORMACJE OGÓLNE

1. Dźwignik może być obsługiwany wyłącznie przez upoważnione, osoby, zapoznane z Instrukcją obsługi.
2. Dźwignikiem mogą być podnoszone ładunki o masie nie przekraczającej udźwigu urządzenia podanego na tabliczce znamionowej.
3. Sposób rozmieszczenia obciążenia na dźwigniku musi odpowiadać wymogom podanym w Instrukcji obsługi.
4. Ładunek na dźwigniku powinien być zabezpieczony przed przemieszczaniem się.
5. Zabrania się podnosić ładunki, których przemieszczenie się może spowodować zmianę położenia środka ciężkości na platformie.
6. Zabrania się przemieszczania/ przejeżdżania po platformie samochodami lub ciężkim sprzętem transportowym (nawet w pozycji zamkniętej dźwignika).
7. Podczas podnoszenia i opuszczania dźwignika zachować wolną przestrzeń wokół dźwignika i pod ładunkiem. Należy sprawdzić brak przeszkód i osób w obrębie pracy dźwignika.
8. Jeśli dostęp do platformy dźwignika jest zabezpieczony bramką, drzwiczkami, barierką, elektrozamkiem, zamkiem to należy je zawsze starannie zamknąć, przed rozpoczęciem podnoszenia/opuszczania dźwignika.
9. Dźwignik należy utrzymywać w czystości, kontrolować drożność odpływu, przestrzegać podanych w Instrukcji obsługi terminów przeglądów okresowych.



SKRÓCONA INSTRUKCJA OBSŁUGI DŹWIGNIKA

TYP DXY2-40H500/2C NR FABRYCZNY 2305294

MAKSYMALNY UDŹWIG 4000 KG

ZAKAZ TRANSPORTU LUDZI NA PLATFORMIE!

PRACA DŹWIGNIKA

Pracą dźwignika steruje się poprzez panel sterowania.

Dźwignikiem nożycowym należy zawsze manewrować spokojnie, ostrożnie i uważnie!

Operator powinien obserwować pracę dźwignika przez czas pracy dźwignika.

Panel sterowania jest wyposażony w przyciski:

	1	Czerwony grzybkowy przycisk ze stacyjką. Po stwierdzeniu przyczyny zatrzymania i jej usunięciu - w celu przywrócenia możliwości pracy urządzenia - należy włożyć kluczyk do stacyjki przycisku i przekręcić go w prawo. PO ODBLOKOWANIU NALEŻY WYJĄĆ KLUCZ I PRACOWAĆ BEZ KLUCZA!
	2	Sygnał świetlno-dźwiękowy (buzzer) informujący o ruchu platformy dźwignika
	3	Przycisk zielony górny - przywołanie na poziom górny (GÓRA/ UP/1)
	4	Przycisk zielony dolny - przywołanie na poziom dolny (DÓŁ/ DOWN/0)

2/2

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

5M – LIFT
www.5m-lift.pl
04-465 Warszawa ul. Stelmachów 29
tel: +22 610 84 79, 506 911 918

Przeprowadzenia montażu elektryczno-hydraulicznego dźwignika przemysłowego

1. Zleceniodawca : **BAUDZIEDZIC Sp. z o.o. Sp.K.** ul. Lotniskowa 8, 36-060 Głogów Małopolski

2. Miejsce zamontowania: Akademia Górniczo Hutnicza, Kraków ul. Reymonta 13a,

3. Dane elektryczno-hydraulicznego dźwignika przemysłowego

Wytwórca: 5M - Lift Dorota Maciejewicz

Typ: DXY2-40H500/2C

Wymiar blatu w mm: 6000X3000

Nr. fabryczny: 2305294

Udźwig w kg: 4000

Niniejszym poświadczam się, że :

1. Montaż dźwignika przemysłowego o ww. parametrach wykonany został zgodnie z instrukcją montażu wytwórcy urządzenia.
2. Zastosowane w montażu zespoły i elementy są częściami oryginalnymi. Do konstrukcji nie wprowadzono zmian. Dźwignik przemysłowy jest kompletny i sprawny technicznie.
3. Przeprowadzono próby techniczne, a w szczególności :
 - a) próby ruchowe bez obciążenia - wynik pozytywny,
 - b) próby działania urządzeń zabezpieczających - wynik pozytywny,
 - c) próba statyczna z obciążeniem 125 % obciążenia nominalnego - wynik pozytywny
 - d) próba dynamiczna z obciążeniem 110 % obciążenia nominalnego - wynik pozytywny,
4. Składowa pionowa prędkości opadania ładunku o masie równej 125 % obciążenia nominalnego po 15 minutach nie przekracza 15 mm.

Przed przystąpieniem do eksploatacji dźwignik przemysłowy powinien być zgłoszony do badania odbiorczego w jednostce dozoru technicznego. Miejsce montażu wymaga uzyskania protokołu odbioru części budowlane z miejsca zamontowania dźwignika (fundamentu) podpisanego przez osobę posiadającą kwalifikacje zgodnie z ustawą „Prawo Budowlane”.

Prezes Zarządu

mgr inż. Michał Młynarczyk

odpowiedzialny za montaż

podpis i pieczęć

ZEMM
ZEMM Sp. z o.o.
ul. Lotniskowa 8, 36-060 Głogów
tel. 12 440 11 33
info@zemm.pl

Załączniki : Instrukcja eksploatacji (zawiera schemat hydrauliczny i elektryczny).

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

PROTOKÓŁ

z odbioru części budowlanej dźwiga

Dnia 25-06-2024 r. niżej podpisany kierownik budowy *mgr inż. Stanisław Kielbicki* legitymujący się uprawnieniami budowlanymi nr B-236/90 dokonał odbioru technicznego części budowlanej podnośnika nożycowego model: DXY2 – 40H500/2C nr fabr. 2305294 zainstalowanego w *Krakowie przy ul. Reymonta 13A* Po przeprowadzeniu oględzin na miejscu oraz zbadaniu projektu budowlanego zatwierdzonego w dniu 06-03-2018 r. przez *Prezydenta Miasta Krakowa* stwierdzono, co następuje:

1. Szyb został wykonany zgodnie z zatwierdzonym projektem budowlanym i Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2002 r./Dz. Ust. nr 75 poz. 690 w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki, wymaganiami prawa budowlanego oraz normy PN-77/M-45361.
2. Maszynownia i szyb mają ściany i stropy o odporności ogniowej REI60.
3. Ściany szybu i podszybia spełniają warunki wytrzymałościowe wynikające z obciążenia podczas pracy dźwigu.
4. Maszynownie i szyb zostały wykonane zgodnie z zatwierdzonym projektem izolacji akustycznej.
5. Powierzchnie ścian szybu są bez uskoków, pionowe i prostopadłe do siebie. Odchylenie od pionu tylko na zewnątrz szybu, dla ścian z drzwiami przystankowymi wynosi 10 mm, dla pozostałych ścian 20 mm, co spełnia wymogi normy dla danego rodzaju dźwigu.
6. Szyb ma:
a/ podszybie o głębokości 1050 mm.
7. Inne uwagi i stwierdzenia

KIEROWNIK BUDOWY



KIEROWNIK BUDOWY

Stanisław Kielbicki
upr. bud. B-236/90

(podpis i pieczęć)

Kielbicki, dnia *25.06.2024*

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

17E,7K/TPSZP

KOMORA

2E/TSLTZ

BR

PODNOŚNIK NOŻYCOWY

PN

SLTZ

SLTZ

JW-1.04

7E/TPSZP

SZAFKA ZASILAJĄCA PODNOŚNIK NOŻYCOWY

1E/TSLTZ

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

5M - Lift Dorota Maciejewicz
ul. Stelmachów 29 04-465 Warszawa
Tel. +48 22 610 84 79

Badanie Poprodukcyjne

Numer seryjny 2305294
Model: DXY2-40H500/2C
Wymiary platformy 6000X3000

A kontrola 1

	ok	uwagi
A.1 Długość - Platformy	x	
A.2 Szerokość - Platformy	x	
A.3 Skok platformy	x	
A.4 Wysokość w stanie złożonym	x	
A.5 Dolna rama	x	
A.6 Deformity	x	
A.7 Kontrola połączeń spawanych	x	
A.8 Kontrola powierzchni	x	

B Kontrola 2

	ok	uwagi
B.1 Kontrola siłowników	x	
B.2 Kontrola styczników	x	
B.3 Kontrola zaworów	x	
B.4 Kontrola zaworu hydraulicznego	x	
B.5 Kontrola blokad bezpieczeństwa	x	
B.6 Kontrola zaworu bezpieczeństwa	x	
B.7 Kontrola lakieru	x	

C kontrola 3

	ok	uwagi
C.1 Napięcie	x	
C.2 Moc silnika	x	
C.3 Połączenia elektryczne	x	
C.4 Zasilacz/agregat	x	
C.5 Zbiornik oleju	x	
C.6 Mocowanie agregatu	x	
C.7 Poziom oleju	x	
C.8 Szczelność olejowa	x	
C.9 Połączenia hydrauliczne	x	
C.10 Kontrola rolek	x	
C.11 Kontrola nośności	x	
C.12 Kontrola sys. elektrycznego	x	

Opcje:

Próbny ładunek:

Test obciążenia w ruchu: 4400 kg (10% przeciążenia w ruchu)
Test ruchome w pozycji podniesionej: 5000 kg (25% przeciążenie w pozycji podniesionej)

Testy w:
pw

Data:
2023.05.29

Dorota Maciejewicz
5M-Lift Dorota Maciejewicz
04-465 Warszawa, ul. Stelmachów 29
REGON 012852952 VAT PL 5241620876
tel. +48 22 610 84 79 kom. 605 547 400

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

5M - Lift Dorota Maciejewicz

04-465 Warszawa ul. Stelmachów 29
Tel./Fax +48 22 610 84 79



(Uzgodnienie Dyrektywa 2006/42/WE)

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DECLARATION OF CONFORMITY

Producent: 5M-Lift Dorota Maciejewicz
04-465 Warszawa
ul. Stelmachów 29

ogłasza, iż produkt, który wytworzył:

Dźwignik nożycowy typ:	DXY2-40H500/2C	6000X3000
Seria numer:	2305294	
Oferta numer:	-	
Data produkcji:	2023	

jest w zgodności z:

Dyrektywą maszynową: 2006/42/WE z 17.05.2006

Zharmonizowanymi normami:

EN 1570-1+A1

Wymagania bezpieczeństwa dotyczące podnośników stołowych

EN 60204-1

Bezpieczeństwo maszyn- wyposażenie elektryczne maszyn--

Część 1: Wymagania ogólne

Dyrektywą dot. kompatybilności elektromagnetycznej: 2014/30/WE z 26.02.2014

5M-Lift Dorota Maciejewicz

04-465 Warszawa, ul. Stelmachów 29

REGON 012852952 VAT PL 5241620876

tel. +48 22 610 84 79 kom. 605 547 400

5M - LIFT

Dorota Maciejewicz

Warszawa

odpowiedzialna za dokumentację produktu

2023.05.29

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

Karta gwarancyjna DŹWIGNIKA NOŻYCOWEGO

SM Lift

Numer artykułu:

Article number

DXY2-40H500/2C

Numer kontrolny:

Control number

2305294

Pieczętka autoryzowanego punktu
sprzedaży

Stamp of authorized point of sale

SM-Lift Dorota Maciejewicz
04-455 Warszawa, ul. Stelmachów 29
REGON 012832952 VAT PL 5241620875
tel. +48 22 610 84 79 kom. +48 547 400

Podpis sprzedawcy

Signature of salesman

Dorota Maciejewicz

Gwarancja udzielona na okres 24 miesięcy.

Uwagi / Notes

*Gwarancja 24 - miesięczna dotyczy użytkowania podnośnika w systemie pracy 1 - zmianowej, przy użytkowaniu w systemie pracy 2 - zmianowej okres gwarancji wynosi 12 miesięcy (1/2 okresu podstawowego), dla systemu użytkowania 3 - zmianowego okres gwarancji wynosi 8 miesięcy tj. (1/3 okresu podstawowego). Szczegóły gwarancji zawarto w Instrukcji obsługi ww dźwignika

GWARANCJA NIE OBEJMUJE:

1. Elementów i materiałów, które ulegają zużyciu eksploatacyjnemu.
2. Regulacji, czyszczenia, smarowania, wymianie elementów i materiałów ulegających zużyciu eksploatacyjnemu.
3. Uszkodzeń będących wynikiem nieprawidłowego użytkowania, konserwacji lub przechowywania
4. Uszkodzeń mechanicznych, termicznych, chemicznych spowodowanych siłami i czynnikami zewnętrznymi.
5. Powłoki lakierniczej.

GWARANCJA TRACI WAŻNOŚĆ W PRZYPADKU:

1. Stwierdzenia przez punkt serwisowy przeróbek lub zmian konstrukcyjnych dokonanych przez osoby nieuprawnione
2. Stwierdzenia ingerencji wewnątrz urządzenia przez osoby nieuprawnione.
3. Brak okresowych przeglądów technicznych przez konserwatora z uprawnieniami UDT co 90 dni, lub co 60 dni jeśli urządzenie jest stale użytkowane w 3 - zmianowym systemie pracy, lub co 30 dni jeśli urządzenie pracuje na zewnątrz pomieszczenia albo w ciężkich warunkach produkcyjnych,
4. Konserwacja urządzenia nie jest wykonywana przez autoryzowany serwis producenta.
5. Braku zapłaty całości należności za dźwignik dla sprzedawcy w terminie umownym

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

**ZGŁOSZENIE AWARII
DŹWIGNIKA NOŻYCOWEGO**

Numer artykułu:

DXY2-40H500/2C

Numer kontrolny:

2305294

**Data zarejestrowania przez UDT
(nr certyfikacji UDT)**

**Daty ostatnich dwóch wpisów dot.
przeглядów konserwacyjnych
zrealizowanych przez konserwatora z
uprawnieniami UDT**

**Ilość cykli pracy dźwignika w ciągu 24
godzin**

Opis awarii

**Dane kontaktowe zgłaszającego
Podpis zgłaszającego**

Uwaga: Niewypełnienie w-ków gwarancji - nie uprawnia do dokonywania zgłoszeń awarii na podstawie gwarancji