

WZÓR

Data: 25.01 2022		KARTA ZATWIERDZENIA / ZAMIANY MATERIAŁÓW I URZĄDZEŃ DO WBUDOWANIA		Nr karty B-3
Nazwa zadania: ROZBUDOWA BUD. 5-7 - SKRZYDŁO ZACHODNIE		Inwestor: Akademia Górniczo-Hutnicza Im. Stanisława Staszica w Krakowie		
Generalny Wykonawca: BAUDZIEDZIC Sp. z o.o. Sp. K.		Odpowiedzialny od GW: STANISŁAW KIELBICKI	Branża : budowlana/ sanitarna / elektryczna	
Nazwa dokumentacji lub projektu PROJEKT WYKONAWCZY NR 192/2017 - KONSTRUKCJA		Numer dokumentacji : 192/2017	Nr rysunku: K201 - K2 118	
Przekazujący:		BAUDZIEDZIC Sp. z o.o. Sp. K.		
Adresat: ☒ Akademia Górniczo-Hutnicza ☐ Projektant ☒ Inspektor Nadzoru				
Element/ materiał/ urządzenie/ system, którego dotyczy zgłoszenie: STAL ZBRUTENIOWA - DRUTY ZEBROWANE B500A				
Według poniższego zestawienia przekazuje się w celu: AKCEPTACJA				
☒ Do akceptacji		☐ Do realizacji		☐ Do informacji
1. Lista dokumentów załączonych: 1. KRATOWA OCENA TECHNICZNA NR 13D.M-KOJ-2019/0337 2. KRATOWY CERTYFIKAT WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 004-UW13-057 3. ZAT. DO CERTYFIKATU 004-UW13-057 2. Miejsce wbudowania /zainstalowania: ELEMENTY ZEBETOWE 3. Uzasadnienie: MATERIAŁ SPEŁNIA WYMAGANIA PROJEKTU				
Podpis składającego: BAU		KIEROWNIK BUDOWY Stanisław Kielbicki upr. bud. B-236/90		Przyjęto:

STANOWISKO (OPINIA) PROJEKTANTA:

- ☐ Zatwierdzono bez uwag
☐ Zatwierdzono z uwagami

- ☐ Do uzupełniania danych
☐ Odmowa zatwierdzenia

.....

.....

.....

.....

.....
Osoba

.....
Data

.....
Podpis

OPINIA INSPEKTORA NADZORU:

☒ Zatwierdzono bez uwag

☐ Do uzupełniania danych

☐ Zatwierdzono z uwagami

☐ Odmowa zatwierdzenia

.....
.....
.....

Robert Ilb
.....
Osoba

25.01.2022
.....
Data

[Signature]
.....
Podpis

DECYZJA INWESTORA / ZAMAWIAJĄCEGO:

☒ Zatwierdzono bez uwag

☐ Do uzupełniania danych

☐ Zatwierdzono z uwagami

☐ Odmowa zatwierdzenia

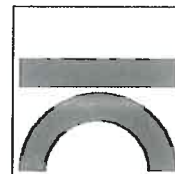
.....
.....
.....

mgr inż. Maciej Kula

Uprawnienia konstrukcyjno-budowlane
UAN - Upr./165/Osoba P/RO/0443/10

.....
Data

[Signature]
.....
Podpis



Warszawa, 05 czerwca 2019 r.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

Nr IBDiM-KOT-2019/0331 wydanie 1

Na podstawie art 9 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 266, po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek producenta o nazwie:

CMC Poland Sp. z o.o.

z siedzibą:

ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

Druty żebrowane, stalowe do zbrojenia betonu

o nazwie handlowej:

Druty żebrowane B500A

do stosowania w budownictwie komunikacyjnym – dla zamierzonego zastosowania podanego w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.



DYREKTOR

Wz. Sudyle

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej: **05 czerwca 2019 r.**

Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej: **05 czerwca 2024 r.**



**Ośrodek Badań i Certyfikacji
SIMPTESTCERT Sp. z o.o.
Zakład Certyfikacji**

40-045 KATOWICE ul. Astrów 10
tel: +48 32 2519995, +48 32 2510112, tel/fax: +48 32 2513918
e-mail: simpctest@simpctest.com.pl www.simpctest.com.pl



**Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych
Nr 009-UWB-051**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Druty żelazowane o średnicach $4,0 \div 16,0$ mm ze stali gatunku B500A, przeznaczone do zbrojenia betonu

(zasadnicze charakterystyki wyrobu podane zostały na rewersie niniejszego certyfikatu)

objętego Polską Normą wyrobu:

PN-H-93247-1:2008

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta.

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe
„ECOSTEEL” Sp. z o.o.
ul. Józefa Piłsudskiego 82A
42-400 ZAWIERCIE**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe
„ECOSTEEL” Sp. z o.o.
ul. Józefa Piłsudskiego 82A
42-400 ZAWIERCIE**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia wynikające z krajowego systemu 1+ dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane, oraz że:

producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.

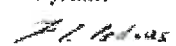
Niniejszy certyfikat został wydany na podstawie certyfikatu nr 009-UWB-17-2018 z dnia 09 sierpnia 2018 r. i pozostaje ważny, dopóki zastosowana Polska Norma wyrobu, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

Dyrektor ds. Certyfikacji


mgr inż. Wojciech Szucio



Dyrektor


mgr inż. Jacek Pędras

Katowice, dnia 24 maja 2019 r.

Wzrostek niniejszego certyfikatu może być potwierdzony telefonem pod numerem 32 2519 595 lub wysłując raporty na adres: audyt@simpctest.com.pl

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe																				
Skład chemiczny oraz równoważnik węgla Ceq % - analiza wytopowa	$C \leq 0,18$ (0,20)* $Cu \leq 0,60$ (0,65)* $P \leq 0,030$ (0,035)* $N \leq 0,012$ (0,013)* $S \leq 0,050$ (0,055)* $Ceq \leq 0,50$ (0,52)* * - analiza chemiczna wyrobu																				
Granica plastyczności $R_{p0.2}$, MPa	≥ 500																				
Wytrzymałość na rozciąganie R_m , MPa	≥ 550																				
Stosunek $R_m/R_{p0.2}$	$\geq 1,05$ Dla wyrobów o średnicy nominalnej większej niż 8,0 mm dopuszcza się $R_{p0.2}$ min. 1 03																				
Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile A_{gt} , %	$\geq 2,5$ Dla wyrobów o średnicy nominalnej większej niż 8,0 mm dopuszcza się A_{gt} min. 2 05																				
Wytrzymałość na zmęczenie	przy $\sigma_{max} = 300$ MPa i amplitudzie 160 MPa Wyrob uważa się za zgodny jeżeli trzy z pięciu próbek wytrzymały $\geq 2 \cdot 10^6$ cykli (2000000 cykli), dla próbek $\geq 2 \cdot 10^6$ cykli (1200000 cykli)																				
Wymiary, masy i tolerancje kg/m	<table> <tr><td>4,0 mm - 0,050</td><td>9,0 mm - 0,400</td></tr> <tr><td>4,5 mm - 0,125</td><td>9,5 mm - 0,556</td></tr> <tr><td>5,0 mm - 0,164</td><td>10,0 mm - 0,617</td></tr> <tr><td>5,5 mm - 0,187</td><td>10,5 mm - 0,680</td></tr> <tr><td>6,0 mm - 0,222</td><td>11,0 mm - 0,746</td></tr> <tr><td>6,5 mm - 0,260</td><td>11,5 mm - 0,815</td></tr> <tr><td>7,0 mm - 0,302</td><td>12,0 mm - 0,888</td></tr> <tr><td>7,5 mm - 0,347</td><td>14,0 mm - 1,210</td></tr> <tr><td>8,0 mm - 0,395</td><td>16,0 mm - 1,590</td></tr> <tr><td>8,5 mm - 0,445</td><td></td></tr> </table> Średnicowa długość drutu wynosi 12m. Tolerancja długości to ± 100 mm tolerancja masy 4,0 mm - 7,5 mm $\pm 5\%$ tolerancja masy 8,0 mm - 16,0 mm $\pm 4,5\%$	4,0 mm - 0,050	9,0 mm - 0,400	4,5 mm - 0,125	9,5 mm - 0,556	5,0 mm - 0,164	10,0 mm - 0,617	5,5 mm - 0,187	10,5 mm - 0,680	6,0 mm - 0,222	11,0 mm - 0,746	6,5 mm - 0,260	11,5 mm - 0,815	7,0 mm - 0,302	12,0 mm - 0,888	7,5 mm - 0,347	14,0 mm - 1,210	8,0 mm - 0,395	16,0 mm - 1,590	8,5 mm - 0,445	
4,0 mm - 0,050	9,0 mm - 0,400																				
4,5 mm - 0,125	9,5 mm - 0,556																				
5,0 mm - 0,164	10,0 mm - 0,617																				
5,5 mm - 0,187	10,5 mm - 0,680																				
6,0 mm - 0,222	11,0 mm - 0,746																				
6,5 mm - 0,260	11,5 mm - 0,815																				
7,0 mm - 0,302	12,0 mm - 0,888																				
7,5 mm - 0,347	14,0 mm - 1,210																				
8,0 mm - 0,395	16,0 mm - 1,590																				
8,5 mm - 0,445																					
Odporność na odginanie o kąt $\alpha = 20^\circ$ po zginaniu o kąt $\alpha = 90^\circ$ i starzeniu, na trzpieniu o średnicy ϕd_3	Brak pęknięć																				
Minimalny współczynnik uźebrowania f_u	4,0 - 4,5 mm - 0,038 5,0 - 6,0 mm - 0,039 6,5 - 9,0 mm - 0,045 9,5 - 11,0 mm - 0,052 11,5 - 16,0 mm - 0,055																				

Katowice, 24 maja 2019r.



Właściciel niniejszego certyfikatu może być potwierdzona telefonicznie pod numerem 32 2519 593 lub wysyłając wiadomość na adres biuro@jednostka.org.pl

