

WZÓR

Data: 22.01.2022		KARTA ZATWIERDZENIA / ZAMIANY MATERIAŁÓW I URZĄDZEŃ DO WBUDOWANIA		Nr karty B-4
Nazwa zadania: ROZBUDOWA BUD. S-1 - SKRZYDŁO ZACHODNIE		Inwestor: Akademia Górniczo-Hutnicza Im. Stanisława Staszica w Krakowie		
Generalny Wykonawca: BAUDZIEDZIC Sp. z o.o. Sp. K.		Odpowiedzialny od GW: STANISŁAW KIEŁBICKI	Branża: budowlana/ sanitarna / elektryczna	
Nazwa dokumentacji lub projektu: PROJEKT ŚCIANY SZCZELINOWEJ		Numer dokumentacji: 02/01/2022	Nr rysunku: Nr 1-21	
Przekazujący:		BAUDZIEDZIC Sp. z o.o. Sp. K.		
Adresat: ☒ Akademia Górniczo-Hutnicza ☐ Projektant ☒ Inspektor Nadzoru				
Element/ materiał/ urządzenie/ system, którego dotyczy zgłoszenie: STAŁ DO ZBRÓJENIA ŚCIAN SZCZELINOWYCH				
Według poniższego zestawienia przekazuje się w celu: AKCEPTACJA				
☒ Do akceptacji		☐ Do realizacji		☐ Do informacji
1. Lista dokumentów załączonych: 1. WZÓR DEKLARACJI ZGODNOŚCI NA KOSZ ZBRÓJENIOWE nr NR 2021 2. ŚWIADECTWA DABIDZU 2. Miejsce wbudowania /zainstalowania: ŚCIANY SZCZELINOWE 3. Uzasadnienie: MATERIAŁ SPEŁNIA WYMAGANIA PROJEKTU				
Podpis składającego		Przyjęto:		
 KIEROWNIK BUDOWY Stanisław Kiełbicki upr. bud. B-236/90				

STANOWISKO (OPINIA) PROJEKTANTA:

- ☐ Zatwierdzono bez uwag
☐ Zatwierdzono z uwagami
☐ Do uzupełniania danych
☐ Odmowa zatwierdzenia

.....

.....

.....

.....

.....
Osoba Data Podpis

OPINIA INSPEKTORA NADZORU:

☒ Zatwierdzono bez uwag

☐ Zatwierdzono z uwagami

☒ Do uzupełniania danych

☒ Odmowa zatwierdzenia

.....
.....
.....

Maciej Fik
27.01.2022

Osoba

27.01.2022

Data

[Signature]

Podpis

DECYZJA INWESTORA / ZAMAWIAJĄCEGO:

☒ Zatwierdzono bez uwag

☐ Zatwierdzono z uwagami

☐ Do uzupełniania danych

☐ Odmowa zatwierdzenia

.....
.....
.....

mgr inż. Maciej Kula

Upewnienia konstrukcyjno-budowlane
UAN - Upr./165/92: MAP/BO/0443/10

Osoba

Data

[Signature]

Podpis

DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr NR.2021

1. Nazwa i adres dostawcy:

DOSTAWCA sp. z o.o.

ul. Dostawcza 1

11-111 Miejscowość

2. Nazwa i adres odbiorcy:

ODBIORCA sp. z o.o.

ul. Odbiorcza 1

00-000 Miejscowość

3. Nazwa wyrobu:

Kosze ścian szczelinowych / Pale fundamentowe.

4. Dokumenty odniesienia:

Dokumentacja techniczna.

Nr zamówienia klienta: **Numer zamówienia**

Według listy nr:

Numer

listy

5. Partia objęta deklaracją dla elementów:

Numer sekcji – Numer Dokumentu WZ. (zgodnie z harmonogramem dostaw)

Wraz z atestami:

φ (fi)	Tonaż (kg)	Nr atestu	Nr wytopu	φ (fi)	Tonaż (kg)	Nr atestu	Nr wytopu	φ (fi)	Tonaż (kg)	Nr atestu	Nr wytopu

6. Adres obiektu budowlanego (budowy), w którym wyrób budowlany ma być zastosowany:

Pełna nazwa zadania budowlanego.

7. Stwierdzenie zgodności wyrobu budowlanego z dokumentacją techniczną oraz przepisami:

RBS Stal Sp. z o.o. oświadcza zgodnie z wymogiem art.10.1 Ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2004 nr 92 poz. 881 - tekst ujednolicony), że wyroby budowlane wymienione w punkcie 3 przeznaczone do jednostkowego zastosowania w obiekcie budowlanym, o którym mowa w punkcie 6, zostały wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną przywołaną w punkcie 4 z zastrzeżeniem zmian uzgodnionych z Odbiorcą, treścią umowy/zlecenia Dostawcy z Odbiorcą oraz obowiązującymi przepisami. Materiał użyty do produkcji posiada wszystkie wymagane atesty.

8. Miejsce i data wydania oświadczenia oraz podpis wydającego oświadczenie:

(miejsce wydania)



Minőségi Bizonyítvány
MSZ EN 10204:2005/3.1.
Mill's Certificate
DIN EN 10204:2004, 3.1.



Gyártó: ÓZDI ACÉLMŰVEK KFT.
H-3600 ÓZD, Pf. 118.
Tel.: +36 48 575-521

Az ÓAM Kft. az LRQA által tanúsított ISO 9001:2015 és ISO 14001:2015 szabvány szerinti irányítási rendszert működtet.
ÓAM Kft. operates management systems according to ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015 certified by LRQA.



Rendelő / Customer: **RBS Stal Sp.z o.o. Podleze 661.** Szállítólevél szám / Bill of transport: **S2110310**
Podleze 32-003 PL Kelt / Date: **2021. 09. 06.**

Adagszám Lot No.	Azonosító Ident Nr.	Rendelészám Order No.	Termék megnevezés Name	Product	Minőség Quality	Méret Dimension	Minőség szabv. Quality standard	Súly (kg) Weight (kg)
177904	177904R24	V2101838	Rebars		B500SP	12,0 mm 12,00 m	PN-H 93220:2018	2410
177905	177905R2,3,7,9,1 1,12,13,16	V2101838	Rebars		B500SP	12,0 mm 12,00 m	PN-H 93220:2018	19610
177907	177907R27	V2101838	Rebars		B500SP	12,0 mm 12,00 m	PN-H 93220:2018	1440
								23460

Vegyelemzés (%) / Chemical results (%)

Azonosító Ident Nr.	C	Mn	Si	P	S	N	Cu	CEq
177904	0,204	0,792	0,213	0,012	0,020	0,008	0,426	0,396
177905	0,222	0,746	0,195	0,013	0,033	0,008	0,428	0,406
177907	0,201	0,762	0,220	0,015	0,028	0,010	0,416	0,394

**Mechanikai vizsgálatok /
Mechanical results**

Azonosító Ident Nr.	G* (kg/m)	ReH Mpa	Rm Mpa	A5 %	Agt %	Rm / ReH	fR
177904	0,864	553	641	18,7	9,7	1,16	0,088
177904	0,868	539	641	23,8	11,3	1,19	
177904	0,857	544	641	22,2	10,1	1,18	
177905	0,862	522	619	21,5	8,7	1,19	0,081
177905	0,873	575	659	22,0	10,4	1,15	
177905	0,861	522	623	20,7	9,5	1,19	
177907	0,889	561	650	18,8	10,2	1,16	0,085
177907	0,878	566	654	17,8	9,7	1,16	
177907	0,872	557	650	23,2	10,9	1,17	

22.
ÓAM ŐZDI ACÉLMŰVEK KFT.
3600 Ózd, Max Aicher út 1.
Adószám: 11055182-2-05



Gyártó: ÓZDI ACÉLMŰVEK KFT.
H-3600 ÓZD, Pf. 118.
Tel.: +36 48 575-521

Minőségi Bizonyítvány
MSZ EN 10204:2005/3.1.
Mill's Certificate
DIN EN 10204:2004, 3.1.



Az ÓAM Kft. az LRQA által tanúsított ISO 9001:2015 és ISO 14001:2015 szabvány szerinti irányítási rendszert működtet.
ÓAM Kft. operates management systems according to ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015 certified by LRQA.

Rendelő / Customer: **RBS Stal Sp.z o.o. Podleze 661.**
Podleze 32-003 PL

Szállítólevél szám / Bill of transport:
Kelt / Date

S2110310
2021. 09. 06.

Hajlító és visszahajlító vizsgálat megfelelt
A termék megfelel az MSZ EN 10080:2005 szabvány követelményeinek
A termék sugárzó anyagtól mentes.
A szállított tételek a megrendelésnek megfelelnek.
Delivered goods comply with order specifications
bending/re-bending test satisfactory.
Product complies with MSZ EN 10080:2005. Free of radiation.

MBO vezető / MBO chief officer
Hunyák Gábor

ÓAM ŐZDI ACÉLMŰVEK KFT.
3600 Ózdi, Pf. 118.
Tel.: +36 48 575-521

MBO adatfeldolgozó / MBO data manager



Cert. No: 050-0703-0766/1
Issued: 08.03.2019
Date Issue: 08.03.2019
Készít: Ózdi Acélművek Kft.
EÜ: 2019-0819/0559 (nyilatkozt.)
LRQA AC000



Cert. No: 050-0703-0766/1
Issued: 08.03.2019
Date Issue: 08.03.2019
Készít: Ózdi Acélművek Kft.
EÜ: 2019-0819/0559 (nyilatkozt.)
LRQA AC000

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercin, ul. Piłsudskiego 82 www.cmcpoland.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigung ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 11.10.2021
		A03 Nr / No. 83615872 591914E218

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN

Test	C30 Pomiar twardości HBW/ Hardness HBW Einschlaghärte HBW PN-EN ISO 8506-1	Próba uderzeniowa Charpy Impact Kerbschlagarbeit PN-EN ISO 148-1						Informacja uzupełniająca Supplementary information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfung	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfung	
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Einschlaghärte Lieferzustand	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KCV [J/cm²]	C40 C42 KCV [J/cm²]	C40 C42 KCU2A [J/cm²]	C41 Szerokość próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temper [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba spęczania Upsetting test Stauchprobe PN-H-04411	D51 Odwęglanie Decarburisation Entkohlung [mm] PN-EN ISO 3687
1											
2											
3											

D52 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST PN-EN ISO 842

Test	Odległość od czosku (mm) / Distance (mm) /																			
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40
1																				
2																				
3																				

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE

WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INKLUSIONEN / NI-METALLISCHE EINSCHLÜSSE																		
Method /	PN-H-04510										ASTM E45						DIN 50602	
Date	Oznaczenie wtrąceń / Type of inclusion																	
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K	
1																		
2																		
3																		

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST

Rodzaj badania / Type of test	Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04501										Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504							
	Numer wzorca / Template number										Numer skali / Scale number							
Test	I	II	III	IV	V	VI	VII	VII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII		
1																		
3																		

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS

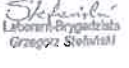
Rodzaj badania / Type of test	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 643			
Przebiegowość / Susceptibility to overheating / Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zeiligkeit	PN-H-04504			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusätzliches Kommentar

Z04 Z05 Cochowanie znakem CE, Informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben  STAL ZEBROWANA B500SP - PRĘTY KLASA C Nazwa wyrobu: wg PN-H-93220:2018-02: "Stal do zbrojenia betonu. Spółka stal zbrojeniowa B500SP. Pręty i włókna zbrojeniowe." CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercin PN-H-93220:2018-02 Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr 3/18 (warunki 5) Zakłady Badania i Atestacji "ZETDM" Im. Prof. F. Stępińskiego w Katowicach Sp. z o.o. www.zetdm.com	TSUS Agencja SK SP. z o.o. CERTIFIKAT SK04-ZSY-258  EP-TAL Center for Steel  SBS SYSTEMS FOR STEEL RESEARCH AND ANALYSIS  
---	--

Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächenguteklassen

Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partienummer bezieht sich auf Sorte/norm

Z01 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen.	Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle  Grzegorz Stefanski
--	---

Z08 Nr referencyjny/Referenced Number/Registrierungsnummer - BDO 000063392

CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.
ul. Samsonowicza 2
27-400 Ostrowiec Św. Poland

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str./Page No./Seite 1/ 2

Nr dokumentu /Document No.
/Bescheinigungsnummer
235374641

Data dokumentu /Date of issue/Datum der
Ausstellung
19.01.2021

Zamawiający/Customer/Besteller

RBS STAL SP. Z O.O.

Podłaze 661

32-003 PODŁĘZE

KRAJ/COUNTRY/LAND: MALOPOLSKIE Polska

Odbiorca/Consignee/Empfänger

RBS

Podłaze 661

32-003 PODŁĘZE

Kraj/Country/Land: MALOPOLSKIE Polska

Zamówienie Klienta Nr/ Customer's Order No/ Kundenbestell-Nr
1/2021

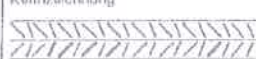
Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr
73539175

Według/ according to/ entsprechend

PN-H-93220:2018-02

PN-H-93220:2018-02/SK TP-16_0146/LST EN10080:2006

Cechowanie/ Marking/
Kennzeichnung



Znak zgodności/ Conformity marks/ Übereinstimmungszeichen



Stan dostawy/ Cond.of delivery/ Lieferzustand

OTB

Wymiar/Product/Erzeugnis/Gaßunek/Grade/Stahlsorte
edn./Diam./Durchmesser/Düg./Length/Länge

B01,B09-B11

Nr wytopu/Heat No./Charge Nr

Sztuk/Pieces/Stücke

Ważk/Bundles

Waga/Weight

B500SP 14.0 14.00 m

HO566708

10

23.374

Suma / Total

10

23.374

Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	N %	CEV %
B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82
HO566708	0.21	0.87	0.15	0.019	0.035	0.26	0.12	0.11	0.04	0.002	0.009	0.4121

Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr												

Krajowa deklaracja właściwości użytkowych/ Declaration of Performance/Leistungserklärung
15/2020 (PL)

Dyrektor Jakości/ Quality Manager/S. Kiusek

S. Kiusek

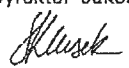
Z01

Z01

 CELSA CELSA HUTA OSTROWIEC	ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE ABNAHMEPRÜFZEUGNIS według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004		Str./Page: No/Seite 2/ 2
			Nr dokumentu /Document No. /Beschuldigungsnummer 235374641
			Data dokumentu /Date of issue /Datum der Ausstellung 19.01.2021
Zamawiający /Customer/Besteller RBS STAL SP. Z O.O. Podłęże 661 32-003 PODŁĘŻE KRAJ/COUNTRY/LAND: MAŁOPOLSKIE Polska	Odbiorca/Consignee/Empfänger RBS Podłęże 661 32-003 PODŁĘŻE Kraj/Country/Land: MAŁOPOLSKIE Polska		
Zamówienie Klienta Nr/ Customer's Order No/ Kundenbestell-Nr 1/2021	Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr 73539175		

Własności mechaniczne i technologiczne / Mechanical and technological properties / Mechanische und technologische Eigenschaften									
Nr Wytupu/ Heat No/ Charge-Nr	R _m /m kg	R _e nom MPa	R _m nom MPa	R _m /R _e	A ₅ %	A _{gt} %	Z _g C _g	FR	
C07	C08	C11	C12	C13	C14	C14	C15	C16	C16
HO566708	1.197	549	645	1.17	24.0	12.0	Ok	0.074	
HO566708	1.197	543	636	1.17	25.6	13.3	Ok	0.081	
HO566708	1.199	544	635	1.17	25.3	14.6	Ok	0.082	

Własności mechaniczne i technologiczne / Mechanical and technological properties / Mechanische und technologische Eigenschaften							
Udarność / Impact test / Kerbschlagbiegeversuch							
Nr Wytupu/ Heat No/ Charge-Nr	Typ próbki / Type of sp. / Probenform	Kierunek / Direction / Richtung	Temp [°C]	Praca łamania / Impact energy / Schlagarbeit KV [J] Udarność / Impact / Kerbschlagbiegeversuch KC [J/cm ²]			Wartość średnia / Average / Mittelwert
C07	C40/C41	C02	C46	1	2	3	C43

Metoda produkcji / Manufacturing route / Herstellungsverfahren: EAF / LF / CCM / QTB. Jakość powierzchni bez wad / No surface defects / Oberflächenbeschaffenheit ohne Beanstandung.	Znak CE/CE mark/CE-Zeichen
Zaświadczamy, że dostarczone wyroby są zgodne z wymaganiami zamówienia klienta. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the customer order. / Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Bestellanforderungen entspricht.	Dyrektor Jakości/ Quality Manager/S. Klusek 

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Pilsudskiego 82 www.cmcpoland.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigung ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	202.1 Data/Data/Datum Zawiercie 11.10.2021 A03 Nr / No. 83616003 592601E231
---	--	--

A08.1 Zamawiający : Purchaser: Besteller: RBS STAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ Podłężo 661 32-003 Podłężo	Z06 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydanego przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 ISO 45001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977485 04 104 977486 AC090 125/0334/50/2013
A08.2 Adres wysyłkowy: Delivery address: Versandadresse: RBS STAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ Podłężo 661 32-003 Podłężo	

A07 Nr zamówienia klienta Purchase order number Kundenbestellnummer 16/2021	A08 Nr zlecenia, przydziału Order no. Werksauftragsnummer 4917647	A10 Nr dowodu dostawy No. of delivery note Verandanzzeige nr 83616003	A11 Nr wagonu, samochodu Car no. Wagon nr. SZA61374/SZA34F7
--	--	--	--

WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG	
Kod wyrobu / Product code / Produktcode	30014231 PZ_14_B500SP_12,00
B01, B09-B11, B04, C70 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt	
Wyroby/Product/Product: Pręty zbrojeniowe B500SP / Rebars B500SP / Betonstahl B500SP	
Wymiar/Dimensions/Dimensions: 14,00 mm 12,00 m	
Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren: Proces QT/BQT/B Process/QT/B Verfahren	
Proces wytwarzania stali/Steelmaking/Stahlerstellungsverfahren: Piec elektryczny łukowy, ciągłe odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguss	
Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand:	

Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Dimensional standards Massenorm	Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortekennzeichnung	Nr wytopu Heat number Schmelz-nr	Liczba sztuk Number of pieces Stückzahl	Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg]
PN-H-93220	PN-H-93220	PN-H-93220	B500SP	592601	2	4900,000

B07 Nr wytopu Heat number Schmelz-nr	B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr.	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Mo %	Sn %
592601	592601E231	0,21	0,95	0,18	0,020	0,018	0,11	0,10	0,28	0,004	0,021	0,013

V %	Ti %	B %	Zn %	CE %	N %	Pb %	Alm %	Ca %	As %	Bq/g	Nb %	Zr %	O %	Sb %
0,002	0,001	0,0004	0,017	0,42	0,0110	0,001		0,0010	0,007	0,00	0,002	0,001		0,004

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN												
Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe PN-EN ISO 6892-1												
Test	C11 R ₀ (R ₀₂) [MPa]	C12 R _m [MPa]	C13 A [%]	C14 Przewężenie Contraction Bruchdehnung Z [%]	C15 Wydłużenie Elongation Verlängerung Ag1 [%]	B05 Kwalifikacyjna obróbka (ciepła) próbek Reference (heat) treatment of samples Referanz (warme) behandlung von Probenschnitten	C16 R ₀ / R ₀	(R _{0,act} /R _{0,nom}) (R _{0,rel} /R _{0,nom})	C17 Współczynnik uśredniania Relative rib area Bezogane Rippenfläche f _r	C18 Masa 1 mb Mass per meter run Metergewicht [kg]	C19 Próba zginania Bend test Biegen test	C20 Próba zginania i odginania Rebend test Biegeversuch
1	577	689	20,3		10,2		1,194		0,082	1,162	Pozytyw	Pozytyw
2	590	699	18,6		9,5		1,185		0,082	1,165	Pozytyw	Pozytyw
3	574	686	19,1		10,1		1,213		0,082	1,164	Pozytyw	Pozytyw
4	573	685	20,2		10,5		1,195		0,082	1,168	Pozytyw	Pozytyw
5	577	690	10,2		9,8		1,198		0,082	1,166	Pozytyw	Pozytyw
6	575	694	20,6		9,7		1,207		0,082	1,163	Pozytyw	Pozytyw
7												
8												

A01 Złazad wytwórcy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmcpoland.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art. der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Data/Datum Zawiercie 11.10.2021
	A03 Nr / No 83616003 592601E231	

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN											
Test	C30 Ponieważ brzości HBW Brinellhardness HBW PN-EN ISO 6506-1	Próba uderzeniowa Charpy Impact Kerbschlagarbeit PN-EN ISO 148-1						Informacje uzupełniające Supplementary information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zusätzliche Prüfungen	Inne badania wyrobu Other product tests Zusätzliche Prüfungen	
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinellhardness Lieferzustand	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KV [J/cm²]	C40 C42 KV [J/cm²]	C40 C42 KV [J/cm²]	C41 Szerokość próbki do badania Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba upieczania Upsetting test Stauchprobe PN-H - 0441	D51 Odczepienie Decarburisation Entkohlung [mm] PN-EN ISO 3447
1											
2											
3											

PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST PN-EN ISO 642																						
Test	Odległość od czoła (mm) / Distance (mm) /																					
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40	45	50
1																						
2																						
3																						

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE																		
Method / Data	PN-H-04510										ASTM E45				DIN 50602			
	Oznaczenia wtrąceń / Type of inclusion																	
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K	
1																		
2																		
3																		

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST																	
Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur PN-H-04501								Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504								
	Numer wzorca / Template number								Numer skali / Scale number								
Test	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	
1																	
3																	

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS				
Rodzaj badania / Type of test	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 943			
Przegrzewalność / Susceptibility to overheating / Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zelligkeit	PN-H-04504			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusätzliche Kommentar Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächengüteklassen	Z04 Z05 Cechowanie znakiem CE, Informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben STAL ŻEBROWANA B500SP - PRĘTY KLASA C Nazwa wyrobu: wg PN-H-93220:2018-02: "Stal do srobiecia betonu, Spalnia stal srobiecowa B500SP. Pręty i wielokątne srobiecowa." CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie PN-H-93220:2018-02 Brakowa Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr 1/18 (wersja 5) Zakłady Badawcze i Atestacji "ZETON" Im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o. www.zeton.com Krajowy Certyfikat Stalowej Właściwości Użytkowych nr 005-JWB-046	Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle    
--	--	---

Z01 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen.	Z08 Nr rejestrowy/Registered Number/Registrierungsnummer - BDO 000003392	Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle Paweł Paciej
--	---	---

