



**KRIOGAZ**

**ZAKŁAD PRODUKCYJNO - HANDLOWY**

56-100 WOŁÓW ul. Gen. J. Bema 9

Tel: 071-319 63 16; 071-389 45 22 Faks: 071-319 75 75 Tel kom: 0 601 156 792 ; 0 601 156 793

NIP - 917 - 000 - 06 - 76 E-mail: kriogaz @ 2com.pl

<b>ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1</b> <b>wg PN-EN 10204 : 2006</b> Inspection Certificate	Nr : 02 / 01 / 24 No	DATA: 26.01.2024r. Date
---	-------------------------	----------------------------

<b>ZAMAWIAJĄCY</b> ODER BY:	<b>Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KWANT</b> 56-120 BRZEG DOLNY ul. Ossolińskiego 33
<b>Nr ZAMÓWIENIA</b> ORDER NO:	ZAMÓWIENIE: e-mail z 02.01.2024r

1	<b>PRZEDMIOT DOSTAWY:</b> Object of delivery	
	<b>1.1- NAZWA WYROBU</b> Name of product	Wąż elastyczny 2033T w oplocie x 2 do gazów sprężonych
	<b>1.2- PRZYŁĄCZA</b> Connection	1.- gw. wew G 3/4" 2.- gw. zew 1/4 NPT
	<b>1.3- OZNACZENIE TYPU / Nr RYS.</b> Signature type / drawing no	2033T / wg kat. wytwórcy
	<b>1.4- WIELKOŚĆ NOMINALNA</b> Nominal size	DN – 6 mm
	<b>1.5- ILOŚĆ SZTUK</b> Number of pieces	2 szt
	<b>1.6- NR SERYJNY / PARTIA</b> Serial numbers / Batch	PN 200 / 01 / 24 / 030 ; 031
	<b>1.7- CZYNNIK ROBOCZY</b> Medium	TLEN - O2
	<b>1.8- DŁUGOŚĆ WĘŻA</b> Length of hose	L – 800 mm
	<b>1.9- MAX DOPUSZCZALNE CIŚNIENIE PRACY</b> Maximum allowable working pressure	PN-200 bar
	<b>1.10- CIŚNIENIE PRÓBNE</b> Test pressure	PN-300 bar
	<b>1.11- MAX/MIN DOPUSZCZALNA TEMP PRACY</b> Maximum / minimum allowable working temperature	+ 120 st.C / - 50 st.C
	<b>1.12 – PRZYGOTOWANY DO PRACY - ODTŁUSZCZONY</b>	

<b>2.- WYKONANIE MATERIAŁOWE</b> Performance materials	
<b>2.1- PRZEWÓD GŁÓWNY – WĄŻ</b> Main hose	Stal 1.4404 – AISI 316L
<b>2.2- OPLOT</b> Braided	Stal / siatka / 1.4301 – AISI 304
<b>2.3 - PRZYŁĄCZA</b> Connection	Stal 1.4404 – AISI 314L MO-58
<b>2.4- KIERUNEK PRZEPŁYWU</b> Flow direction	Obustronnie

**3.- PRÓBY WYTRZYMAŁOŚCI; SZCZELNOŚCI / INNE : ZGODNE Z 97/23/WE**

Strenght &amp; Leak Presure Test / other

<b>3.1- PRÓBA WYTRZYMAŁOŚCI</b> Pressure test	<b>CZAS PRÓBY</b> 20 min	<b>TEMPERATURA</b> 20 st C	<b>CZYNNIK</b> woda / H2O
<b>3.2- KONTROLA WIZUALNA</b> Wizual test	Wg: PN-EN 13018; PN-EN ISO 17637		<b>POZYTYWNA</b> OK
<b>3.3- KONTROLA FUNKCJONALNA</b> Functinal test	Wg: specyfikacji zamówienia		<b>POZYTYWNA</b> OK
<b>3.4- ANTYELEKTROSTATYCZNOŚĆ</b> Static electrical charge	Wg: PN-81/M 69228; PN-75/C 94250 1-10		<b>POZYTYWNA</b> OK
<b>3.5- DOPUSZCZENIA</b> Approvals	- Badanie Centre de Technologie et d'Expertises - : <b>CTE 2004/JPS218 TEST nr: F0226</b> - Urząd Dozoru Technicznego: M-28-5/97 - Transportowy Dozór Techniczny: TDT-W/N-24/04 - Transportowy Dozór Techniczny: TDT-W/N-89/14 - Państwowy Zakład Higieny: H-HŻ-6071-77/15/D		
<b>3.6- ZGODNOŚĆ Z WYMAGANIAMI</b> Conformity with requirementes	PN-EN13445; PN-EN 13480; PN-EN 13458; PN-EN ISO 9809-1; DIN EN 10088-2; DIN EN ISO 10380 ADR; RID		
<b>3.7- SPEŁNIENIE INNYCH WYMOGÓW / UWAGI</b> Fulfill the other requirementes or remarks			

Pieczęć firmowa

**KRIOGAZ**  
 ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY  
 5C-100 Wołów, ul. Bema 9  
 tel. 071-319 63 16; fax 071-319 75 75  
 NIP 917-060-06-76. Reg. 931007033

Pieczęć i podpis osoby upoważnionej

**KRIOGAZ**  
 ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY  
 Władysław Gierko  
 WŁAŚCICIEL





**ZAKŁAD PRODUKCYJNO - HANDLOWY**  
**56-100 WOŁÓW ul. Gen. J. Bema 9**  
 Tel: 071-319 63 16; 071-389 45 22    Faks: 071-319 75 75    Tel kom: 0 601 158 792 ; 0 601 158 793  
 NIP - 917 - 000 - 06 - 76    E-mail: [krlogaz @ 2com.pl](mailto:krlogaz@2com.pl)

<b>ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1</b> <b>wg PN-EN 10204 : 2006</b> Inspection Certificate	<b>Nr : 06 / 01 / 24</b> No	<b>DATA: 26.01.2024r.</b> Date
---	--------------------------------	-----------------------------------

<b>ZAMAWIAJĄCY</b> ODER BY:	<b>Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KWANT</b> 56-120 BRZEG DOLNY ul. Ossolińskiego 33
<b>Nr ZAMÓWIENIA</b> ORDER NO:	ZAMÓWIENIE: e-mail z 02.01.2024r

1	<b>PRZEDMIOT DOSTAWY:</b> Object of delivery	
	<b>1.1- NAZWA WYROBU</b> Name of product	Wąż elastyczny 531S22 w oplocie x 2 do gazów sprężonych
	<b>1.2- PRZYŁĄCZA</b> Conection	1.- gw. wew W 21,8x1/14”LH 2.- gw. zew 1/4 NPT
	<b>1.3- OZNACZENIE TYPU / Nr RYS.</b> Signature type / drawing no	531S22 / wg kat. wytwórcy
	<b>1.4- WIELKOŚĆ NOMINALNA</b> Nominal size	DN – 6 mm
	<b>1.5- ILOŚĆ SZTUK</b> Number of pieces	2 szt
	<b>1.6- NR SERYJNY / PARTIA</b> Serial numbers / Batch	PN 200 / 01 / 24 / 008
	<b>1.7- CZYNNIK ROBOCZY</b> Medium	WODÓR - H <sub>2</sub>
	<b>1.8- DŁUGOŚĆ WĘŻA</b> Length of hose	L – 800 mm
	<b>1.9- MAX DOPUSZCZALNE CIŚNIENIE PRACY</b> Maximum allowable working pressure	PN-200 bar
	<b>1.10- CIŚNIENIE PRÓBNE</b> Test pressure	PN-300 bar
	<b>1.11- MAX/MIN DOPUSZCZALNA TEMP PRACY</b> Maximum / minimum allowable working temperature	+ 120 st.C / - 50 st.C
	<b>1.12 – PRZYGOTOWANY DO PRACY -</b>	

<b>2.- WYKONANIE MATERIAŁOWE</b> Performance materials	
<b>2.1- PRZEWÓD GŁÓWNY – WĄŻ</b> Main hose	Stal 1.4404 – AISI 316L
<b>2.2- OPILOT</b> Braided	Stal / siatka / 1.4301 – AISI 304
<b>2.3 - PRZYŁĄCZA</b> Connection	Stal 1.4404 – AISI 314L MO-58
<b>2.4- KIERUNEK PRZEPŁYWU</b> Flow direction	Obustronnie

<b>3.- PRÓBY WYTRZYMAŁOŚCI; SZCZELNOŚCI / INNE : ZGODNE Z 97/23/WE</b> Strenght & Leak Presure Test / other			
<b>3.1- PRÓBA WYTRZYMAŁOŚCI</b> Pressure test	<b>CZAS PRÓBY</b> 20 min	<b>TEMPERATURA</b> 20 st C	<b>CZYNNIK</b> woda / H2O
<b>3.2- KONTROLA WIZUALNA</b> Wizual test	Wg: PN-EN 13018; PN-EN ISO 17637		<b>POZYTYWNA</b> OK
<b>3.3- KONTROLA FUNKCJONALNA</b> Functinal test	Wg: specyfikacji zamówienia		<b>POZYTYWNA</b> OK
<b>3.4- ANTYELEKTROSTATYCZNOŚĆ</b> Static electrical charge	Wg: PN-81/M 69228; PN-75/C 94250 1-10		<b>POZYTYWNA</b> OK
<b>3.5- DOPUSZCZENIA</b> Approvals	- Badanie Centre de Technologie et d'Expertises - : CTE 2004/JPS218 TEST nr: F0226 - Urząd Dozoru Technicznego: M-28-5/97 - Transportowy Dozór Techniczny: TDT-W/N-24/04 - Transportowy Dozór Techniczny: TDT-W/N-89/14 - Państwowy Zakład Higieny: H-HŻ-6071-77/15/D		
<b>3.6- ZGODNOŚĆ Z WYMAGANIAMI</b> Conformity with requirementes	PN-EN13445; PN-EN 13480; PN-EN 13458; PN-EN ISO 9809-1; DIN EN 10088-2; DIN EN ISO 10380 ADR; RID		
<b>3.7- SPEŁNIENIE INNYCH WYMOGÓW / UWAGI</b> Fulfill the other requirementes or remarks			

Pieczęć firmowa

**KRIOGAZ**  
 ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY  
 58-100 Wołów, ul. B. 9  
 tel. 071-319 63 16, fax 071-319 70 75  
 NIP 917-000-06-76, Reg. 931007033

Pieczęć i podpis osoby upoważnionej

**KRIOGAZ**  
 ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY  
 Władysław Gierko  
 WŁAŚCICIEL  
 7/6




**KRIOGAZ**


**ZAKŁAD PRODUKCYJNO - HANDLOWY**

56-100 WOŁÓW ul. Gen. J. Bema 9

Tel: 071-319 63 16; 071-389 45 22    Faks: 071-319 75 75    Tel kom: 0 601 158 792 ; 0 601 158 793

NIP - 917 - 000 - 06 - 76    E-mail: kriogaz @ zoom.pl

<b>ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1</b> <b>wg PN-EN 10204 : 2006</b> Inspection Certificate	<b>Nr : 03 / 01 / 24</b> No	<b>DATA: 26.01.2024r.</b> Date
---	--------------------------------	-----------------------------------

<b>ZAMAWIAJĄCY</b> ODER BY:	<b>Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KWANT</b> 56-120 BRZEG DOLNY ul. Ossolińskiego 33
<b>Nr ZAMÓWIENIA</b> ORDER NO:	<b>ZAMÓWIENIE: e-mail z 02.01.2024r</b>

1	<b>PRZEDMIOT DOSTAWY:</b> Object of delivery	
	<b>1.1- NAZWA WYROBU</b> Name of product	Wąż elastyczny 2033T w oplocie x 2 do gazów sprężonych
	<b>1.2- PRZYŁĄCZA</b> Connection	1.- gw. wew W 21,8x1/14" 2.- gw. zew 1/4 NPT
	<b>1.3- OZNACZENIE TYPU / Nr RYS.</b> Signature type / drawing no	2033T / wg kat. wytwórcy
	<b>1.4- WIELKOŚĆ NOMINALNA</b> Nominal size	DN – 6 mm
	<b>1.5- ILOŚĆ SZTUK</b> Number of pieces	2 szt
	<b>1.6- NR SERYJNY / PARTIA</b> Serial numbers / Batch	PN 200 / 01 / 24 / 034 ; 035
	<b>1.7- CZYNNIK ROBOCZY</b> Medium	ARGON - Ar
	<b>1.8- DŁUGOŚĆ WĘŻA</b> Length of hose	L – 800 mm
	<b>1.9- MAX DOPUSZCZALNE CIŚNIENIE PRACY</b> Maximum allowable working pressure	PN-200 bar
	<b>1.10- CIŚNIENIE PRÓBNE</b> Test pressure	PN-300 bar
	<b>1.11- MAX/MIN DOPUSZCZALNA TEMP PRACY</b> Maximum / minimum allowable working temperature	+ 120 st.C / - 50 st.C
	<b>1.12 – PRZYGOTOWANY DO PRACY -</b>	

<b>2.- WYKONANIE MATERIAŁOWE</b> Performance materials	
<b>2.1- PRZEWÓD GŁÓWNY – WĄŻ</b> Main hose	Stal 1.4404 – AISI 316L
<b>2.2- OPILOT</b> Braided	Stal / siatka / 1.4301 – AISI 304
<b>2.3 - PRZYŁĄCZA</b> Connection	Stal 1.4404 – AISI 314L MO-58
<b>2.4- KIERUNEK PRZEPŁYWU</b> Flow direction	Obustronnie

**3.- PRÓBY WYTRZYMAŁOŚCI; SZCZELNOŚCI / INNE : ZGODNE Z 97/23/WE**

Strenght &amp; Leak Presure Test / other

<b>3.1- PRÓBA WYTRZYMAŁOŚCI</b> Pressure test	<b>CZAS PRÓBY</b> 20 min	<b>TEMPERATURA</b> 20 st C	<b>CZYNNIK</b> woda / H2O
<b>3.2- KONTROLA WIZUALNA</b> Wizual test	Wg: PN-EN 13018; PN-EN ISO 17637		<b>POZYTYWNA</b> OK
<b>3.3- KONTROLA FUNKCJONALNA</b> Functinal test	Wg: specyfikacji zamówienia		<b>POZYTYWNA</b> OK
<b>3.4- ANTYELEKTROSTATYCZNOŚĆ</b> Static electrical charge	Wg: PN-81/M 69228; PN-75/C 94250 1-10		<b>POZYTYWNA</b> OK
<b>3.5- DOPUSZCZENIA</b> Approvals	- Badanie Centre de Technologie et d'Expertises - : <b>CTE 2004/JPS218 TEST nr: F0226</b> - Urząd Dozoru Technicznego: M-28-5/97 - Transportowy Dozór Techniczny: TDT-W/N-24/04 - Transportowy Dozór Techniczny: TDT-W/N-89/14 - Państwowy Zakład Higieny: H-HŻ-6071-77/15/D		
<b>3.6- ZGODNOŚĆ Z WYMAGANIAMI</b> Conformity with requirementes	PN-EN13445; PN-EN 13480; PN-EN 13458; PN-EN ISO 9809-1; DIN EN 10088-2; DIN EN ISO 10380 ADR; RID		
<b>3.7- SPEŁNIENIE INNYCH WYMOGÓW / UWAGI</b> Fulfill the other requirementes or remarks			

Pieczęć firmowa

**KRIOGAZ**  
 ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY  
 58-100 Wołów, ul. Bema 9  
 tel. 071-319 63 16, fax 071-319 75 75  
 NIP 917-000-06-76, Reg. 931007033

Pieczęć i podpis osoby upoważnionej

**KRIOGAZ**  
 ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY  
 Władysław Gierko  
 WŁAŚCICIEL




**KRIOGAZ**


**ZAKŁAD PRODUKCYJNO - HANDLOWY**

56-100 WOŁÓW ul. Gen. J. Bema 9

Tel: 071-319 63 16; 071-389 45 22    Faks: 071-319 75 75    Tel kom: 0 601 156 792 ; 0 601 156 793

NIP - 917 - 000 - 06 - 76                      E-mail: kriogaz @ zoom.pl

<b>ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1</b> <b>wg PN-EN 10204 : 2006</b> Inspection Certificate	<b>Nr : 04 / 01 / 24</b> No	<b>DATA: 26.01.2024r.</b> Date
---	--------------------------------	-----------------------------------

<b>ZAMAWIAJĄCY</b> ODER BY:	<b>Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KWANT</b> 56-120 BRZEG DOLNY ul. Ossolińskiego 33
<b>Nr ZAMÓWIENIA</b> ORDER NO:	ZAMÓWIENIE: e-mail z 02.01.2024r

<b>1</b>	<b>PRZEDMIOT DOSTAWY:</b> Object of delivery	
<b>1.1- NAZWA WYROBU</b> Name of product	Wąż elastyczny 2033T w oplocie x 2 do gazów sprężonych	
<b>1.2- PRZYŁĄCZA</b> Conection	1.- gw. wew W 24,32x1/14" 2.- gw. zew 1/4 NPT	
<b>1.3- OZNACZENIE TYPU / Nr RYS.</b> Signature type / drawing no	2033T / wg kat. wytwórcy	
<b>1.4- WIELKOŚĆ NOMINALNA</b> Nominal size	DN – 6 mm	
<b>1.5- ILOŚĆ SZTUK</b> Number of pieces	4 szt	
<b>1.6- NR SERYJNY / PARTIA</b> Serial numbers / Batch	PN 200 / 01 / 24 / 032 ; 033 ; 036 ; 037 ;	
<b>1.7- CZYNNIK ROBOCZY</b> Medium	AZOT - N2	
<b>1.8- DŁUGOŚĆ WĘŻA</b> Length of hose	L – 800 mm	
<b>1.9- MAX DOPUSZCZALNE CIŚNIENIE PRACY</b> Maximum allowable working pressure	PN-200 bar	
<b>1.10- CIŚNIENIE PRÓBNE</b> Test pressure	PN-300 bar	
<b>1.11- MAX/MIN DOPUSZCZALNA TEMP PRACY</b> Maximum / minimum allowable working temperature	+ 120 st.C / - 50 st.C	
<b>1.12 – PRZYGOTOWANY DO PRACY -</b>		

<b>2.- WYKONANIE MATERIAŁOWE</b> Performance materials	
<b>2.1- PRZEWÓD GŁÓWNY – WĄŻ</b> Main hose	Stal 1.4404 – AISI 316L
<b>2.2- OPILOT</b> Braided	Stal / siatka / 1.4301 – AISI 304
<b>2.3 - PRZYŁĄCZA</b> Connection	Stal 1.4404 – AISI 314L MO-58
<b>2.4- KIERUNEK PRZEPŁYWU</b> Flow direction	Obustronnie

<b>3.- PRÓBY WYTRZYMAŁOŚCI; SZCZELNOŚCI / INNE : ZGODNE Z 97/23/WE</b> Strenght & Leak Presure Test / other			
<b>3.1- PRÓBA WYTRZYMAŁOŚCI</b> Pressure test	<b>CZAS PRÓBY</b> 20 min	<b>TEMPERATURA</b> 20 st C	<b>CZYNNIK</b> woda / H2O
<b>3.2- KONTROLA WIZUALNA</b> Wizual test	Wg: PN-EN 13018; PN-EN ISO 17637		<b>POZYTYWNA</b> OK
<b>3.3- KONTROLA FUNKCJONALNA</b> Functinal test	Wg: specyfikacji zamówienia		<b>POZYTYWNA</b> OK
<b>3.4- ANTYELEKTROSTATYCZNOŚĆ</b> Static electrical charge	Wg: PN-81/M 69228; PN-75/C 94250 1-10		<b>POZYTYWNA</b> OK
<b>3.5- DOPUSZCZENIA</b> Approvals	- Badanie Centre de Technologie et d'Expertises - : <b>CTE 2004/JPS218 TEST nr: F0226</b> - Urząd Dozoru Technicznego: M-28-5/97 - Transportowy Dozór Techniczny: TDT-W/N-24/04 - Transportowy Dozór Techniczny: TDT-W/N-89/14 - Państwowy Zakład Higieny: H-HŻ-6071-77/15/D		
<b>3.6- ZGODNOŚĆ Z WYMAGANIAMI</b> Conformity with requirementes	PN-EN13445; PN-EN 13480; PN-EN 13458; PN-EN ISO 9809-1; DIN EN 10088-2; DIN EN ISO 10380 ADR; RID		
<b>3.7- SPEŁNIENIE INNYCH WYMOGÓW / UWAGI</b> Fulfill the other requirementes or remarks			

Pieczęć firmowa

**KRIOGAZ**  
 ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY  
 56-100 Wotów, ul. Bema 9  
 tel. 071-319 83 16, fax 071-319 75 75  
 NIP 947-000-66-76, Reg. 931007033

Pieczęć i podpis osoby upoważnionej

**KRIOGAZ**  
 ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY  
 Władysław Gierko  
 WŁAŚCICIEL




**KRIOGAZ**


**ZAKŁAD PRODUKCYJNO - HANDLOWY**

56-100 WOŁÓW ul. Gen. J. Bema 9

Tel: 071-319 63 16; 071-389 45 22 Faks: 071-319 75 75 Tel kom: 0 601 158 792 ; 0 601 158 793

NIP - 917 - 000 - 06 - 76 E-mail: kriogaz @ zoom.pl

<b>ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1</b> <b>wg PN-EN 10204 : 2006</b> Inspection Certificate	<b>Nr : 05 / 01 / 24</b> No	<b>DATA: 26.01.2024r.</b> Date
---	--------------------------------	-----------------------------------

<b>ZAMAWIAJĄCY</b> ORDER BY:	<b>Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KWANT</b> 56-120 BRZEG DOLNY ul. Ossolińskiego 33
<b>Nr ZAMÓWIENIA</b> ORDER NO:	ZAMÓWIENIE: e-mail z 02.01.2024r

<b>1</b>	<b>PRZEDMIOT DOSTAWY:</b> Object of delivery
<b>1.1- NAZWA WYROBU</b> Name of product	Wąż elastyczny 531S22 w oplocie x 2 do gazów sprężonych
<b>1.2- PRZYŁACZA</b> Conection	1.- gw. wew W 21,8x1/14" 2.- gw. zew 1/4 NPT
<b>1.3- OZNACZENIE TYPU / Nr RYS.</b> Signature type / drawing no	531S22 / wg kat. wytwórcy
<b>1.4- WIELKOŚĆ NOMINALNA</b> Nominal size	DN – 6 mm
<b>1.5- ILOŚĆ SZTUK</b> Number of pieces	1 szt
<b>1.6- NR SERYJNY / PARTIA</b> Serial numbers / Batch	PN 200 / 01 / 24 / 008
<b>1.7- CZYNNIK ROBOCZY</b> Medium	HEL - He
<b>1.8- DŁUGOŚĆ WĘŻA</b> Length of hose	L – 800 mm
<b>1.9- MAX DOPUSZCZALNE CIŚNIENIE PRACY</b> Maximum allowable working pressure	PN-200 bar
<b>1.10- CIŚNIENIE PRÓBNE</b> Test pressure	PN-300 bar
<b>1.11- MAX/MIN DOPUSZCZALNA TEMP PRACY</b> Maximum / minimum allowable working temperature	+ 120 st.C / - 50 st.C
<b>1.12 – PRZYGOTOWANY DO PRACY -</b>	

<b>2.- WYKONANIE MATERIAŁOWE</b> Performance materials	
<b>2.1- PRZEWÓD GŁÓWNY – WĄŻ</b> Main hose	Stal 1.4404 – AISI 316L
<b>2.2- OPLOT</b> Braided	Stal / siatka / 1.4301 – AISI 304
<b>2.3 - PRZYŁĄCZA</b> Connection	Stal 1.4404 – AISI 314L MO-58
<b>2.4- KIERUNEK PRZEPŁYWU</b> Flow direction	Obustronnie

<b>3.- PRÓBY WYTRZYMAŁOŚCI; SZCZELNOŚCI / INNE : ZGODNE Z 97/23/WE</b> Strenght & Leak Presure Test / other			
<b>3.1- PRÓBA WYTRZYMAŁOŚCI</b> Pressure test	<b>CZAS PRÓBY</b> 20 min	<b>TEMPERATURA</b> 20 st C	<b>CZYNNIK</b> woda / H2O
<b>3.2- KONTROLA WIZUALNA</b> Wizual test	Wg: PN-EN 13018; PN-EN ISO 17637		<b>POZYTYWNA</b> OK
<b>3.3- KONTROLA FUNKCJONALNA</b> Functinal test	Wg: specyfikacji zamówienia		<b>POZYTYWNA</b> OK
<b>3.4- ANTYELEKTROSTATYCZNOŚĆ</b> Static electrical charge	Wg: PN-81/M 69228; PN-75/C 94250 1-10		<b>POZYTYWNA</b> OK
<b>3.5- DOPUSZCZENIA</b> Approvals	- Badanie Centre de Technologie et d'Expertises - : <b>CTE 2004/JPS218 TEST nr: F0226</b> - Urząd Dozoru Technicznego: M-28-5/97 - Transportowy Dozór Techniczny: TDT-W/N-24/04 - Transportowy Dozór Techniczny: TDT-W/N-89/14 - Państwowy Zakład Higieny: H-HŻ-6071-77/15/D		
<b>3.6- ZGODNOŚĆ Z WYMAGANIAMI</b> Conformity with requirementes	PN-EN13445; PN-EN 13480; PN-EN 13458; PN-EN ISO 9809-1; DIN EN 10088-2; DIN EN ISO 10380 ADR; RID		
<b>3.7- SPEŁNIENIE INNYCH WYMOGÓW / UWAGI</b> Fulfill the other requirementes or remarks			

Pieczęć firmowa   ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY 56-100 Wołów, ul. Bema 9 tel. 071-319 63 16, fax 071-319 71 75 NIP 917-000-08-76. Reg. 931007033	Pieczęć i podpis osoby upoważnionej   ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY Władysław Marko WŁAŚCICIEL
--	---