

PASZPORT ZBIORNIKA



Typ: KPN-1000-11/0,8

Nr fabryczny: 13929

Rok budowy: 2024

PARAMETRY TECHNICZNE:

Medium		POWIETRZE
Pojemność	V (L)	1000
Najwyższe dopuszczalne ciśnienie	PS (bar)	11,0
Ciśnienie próbne	PT (bar)	15,73
Najwyższa dopuszczalna temperatura	TSmax. (°C)	50
Najniższa dopuszczalna temperatura	TSmin. (°C)	-20
Numer Jednostki Notyfikowanej		1433
Kategoria zagrożenia		IV
Moduł		G
Zabezpieczenie antykorozyjne	Powierzchnia zewnętrzna	-
	Powierzchnia wewnętrzna	-

WYKAZ MATERIAŁÓW PODSTAWOWYCH

Lp.	Element zbiornika	Ilość sztuk	Grubość (mm)	Gatunek materiału	Symbol atestu lub świadectwa	Nr wytopu
1.	Płaszcz	1	5	1.4541	H/5/04/24	58996
2	Dennica	2	5	1.4541	D1H/52/24	188613
3.	Kołnierz wyczystki	1	30	1.4301	K/93/23	532793

Sporządził

Magdalena Toczek

Zatwierdził

PREZES ZARZĄDU

inż. Paweł Smorawski

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**



DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Producent:	PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE „KOMNINO” Sp. z o.o.
Adres:	Komnino 8, 76-213 Gardna Wielka
Nazwa produktu:	Zbiornik ciśnieniowy KPN-1000-11/0,8
Numer fabryczny	13929
Pojemność:	1000 L
Rodzaj zastosowanej procedury oceny zgodności:	Dyrektywa 2014/68/UE z 15.05.2014r. Kategoria zagrożenia – IV, moduł – G
Wymagania odniesienia:	Warunki Urzędu Dozoru Technicznego WUDT/UC/2003
Numer protokołu badania projektu	97109/JN/019/02/13
Numer certyfikatu badania typu	-
Numer certyfikatu zgodności	97109/JN/019/04/13
Numer protokołu oceny końcowej	97109/JN/019/03/13
Numer Jednostki Notyfikowanej	1433 UDT-CERT ul. Szczęśliwicka 34, 02-353 Warszawa
Rodzaj zastosowanej próby ciśnieniowej	Wodna, PT= 15,73 bar Data:21.02.2024r.

Tabliczkę znamionową oznaczono znakiem CE i numerem Jednostki Notyfikowanej 1433.

Komnino, 23.02.2024r.

PREZES ZARZĄDU

inż. Paweł Smorawski



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI UE

EU CERTIFICATE OF CONFORMITY

Nr/No. 97109/JN/019/04/13

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO Jednostka Notyfikowana UDT-CERT Nr 1433

UDT-CERT, Notified Body No. 1433

po przeprowadzeniu badań i testów w celu sprawdzenia zgodności urządzenia z
mającymi zastosowanie wymaganiami dyrektywy - moduł G

after the examinations and tests

in order to check the conformity with the applicable requirements of the directive – module G

Rodzaj urządzenia: zbiornik ciśnieniowy KPN-1000-11/0,8

Description of pressure equipment

Nr fabryczny: 13929

Serial number

Producent: Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe „KOMNINO” Spółka z o.o.

Manufacturer KOMNINO 8, 76-213 GARDNA WIELKA

Kategoria zagrożenia: IV

Hazard category

Nr raportu/protokołu badań: 97109/JN/019/03/13

Test report No

niniejszym poświadczam, że ww. urządzenie spełnia wymagania

Dyrektywy 2014/68/UE

wdrożonej do prawa polskiego rozporządzeniem

Ministra Rozwoju z dnia 11 lipca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń
ciśnieniowych i zespołów urządzeń ciśnieniowych (tekst jednolity Dz.U. 2019, poz. 211).

certifies that the above described pressure equipment meets the requirements of the Directive 2014/68/EU implemented into
Polish law by the Regulation of the Minister of Development from July, 11th, 2016 referring to the requirements for pressure
equipment and assemblies of pressure equipment (consolidated text O.J. 2019, item 211).

Urządzenie zostało oznakowane:

The pressure equipment has been marked as follows

CE 1433

Koszalin, 23.02.2024r.

Miejscowość, data

Location, date



Elektronicznie
podpisany przez
Jacek Kowal

W imieniu JN UDT-CERT

On behalf of UDT-CERT Notified Body



www.udt.gov.pl



Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34



22 57 22 100



**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/978/2022

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO- USŁUGOWE "KOMNINO" SPÓŁKA Z O.O.

UL. KOMNINO 8, 76-213 GARDNA WIELKA

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains a quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2007

EN ISO 3834-2:2007

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	07.12.2015	Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 02.02.2022 do/to 06.12.2024
Data ważności poprzedniego cyklu certyfikacji: Date of preceding certification validity	06.12.2021		

Certyfikat wydano na podstawie auditu przeprowadzonego w dniu 20.01.2022 r.
Certificate issued on the basis of an audit carried out on 20.01.2022.



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 02.02.2022



www.udt.gov.pl



Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34

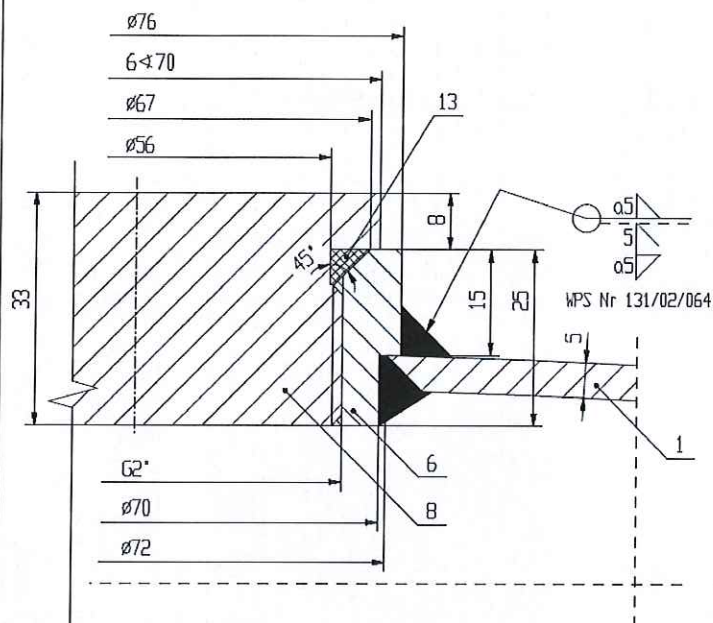


22 57 22 100

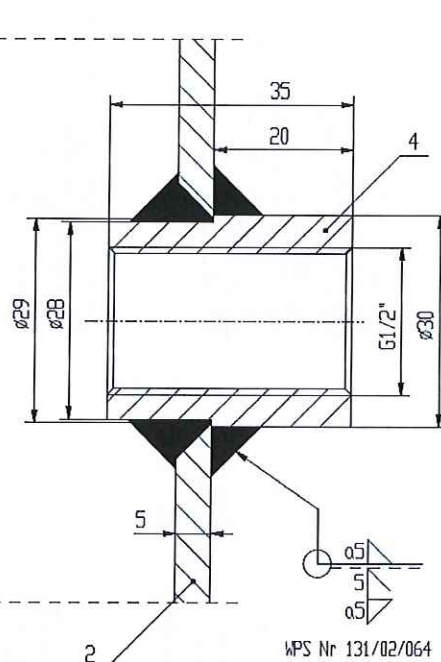


DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA

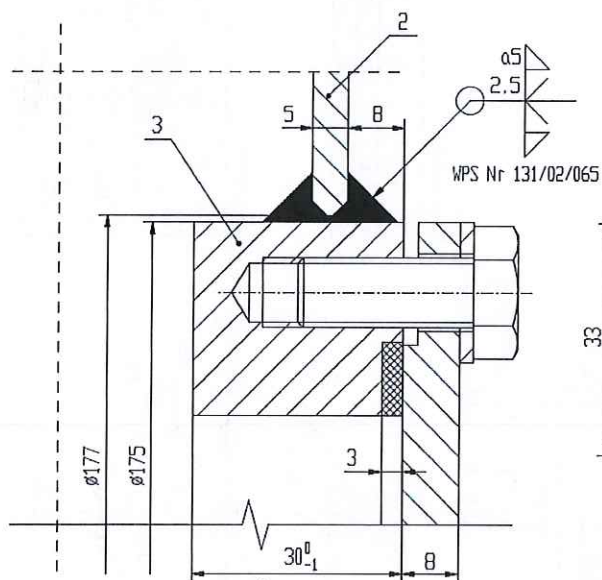
K2
Podz. 1:1



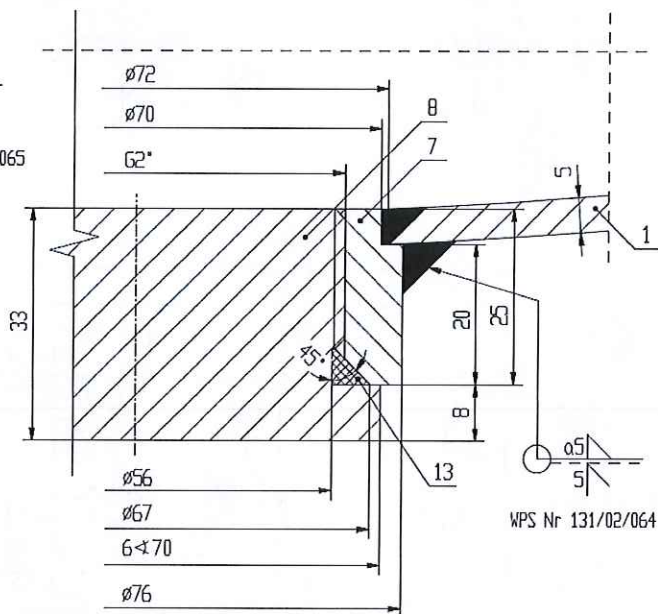
K4.K5
Podz. 1:1



K6
Podz. 1:1

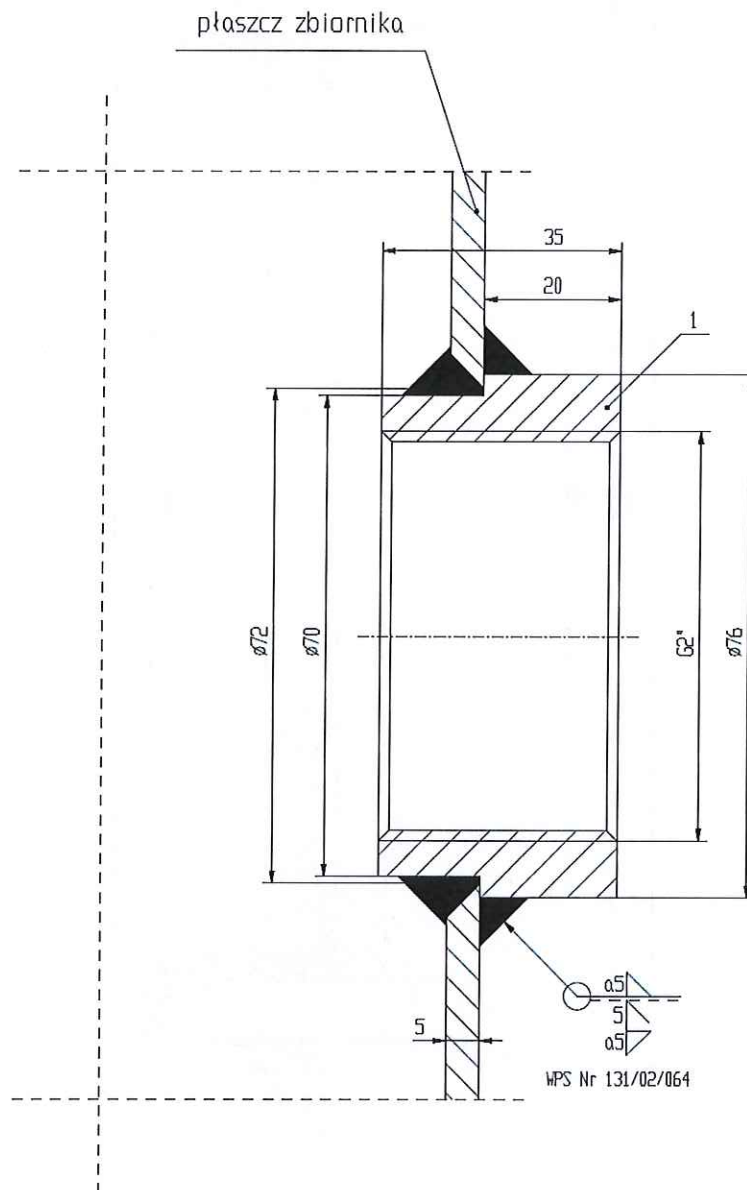



K3
Podz. 1:1



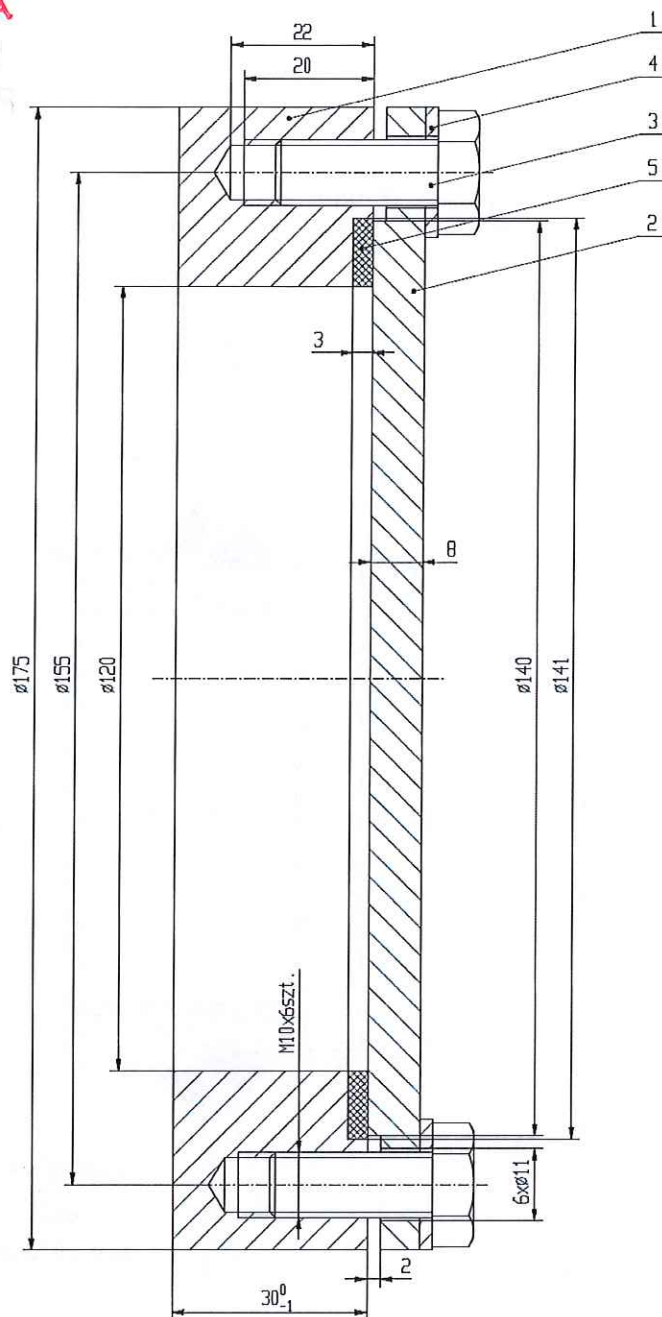
Pozycja	Nazwa części	Nr rysunku lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Masa jedn. [kg]	UWAGI
Konstruował	Trukszyn M.	2018.08.20.	Podziałka	Format	Masa całkowita [kg]	Arkusz
Rysował	Trukszyn M.	2018.08.20.		A4		2/9
Sprawdził	Smorawski P.	2018.08.20.				
Zatwierdził	Smorawski P.	2018.08.20.				
Producent	Zbiornik ciśnieniowy KPN-700-11/0.8 , KPN-900-11/0.8 , KPN-1000-11/0.8				Nr rysunku KPN-700-11/0.8-00 KPN-900-1000-11/0.8-00	

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**



1.	Króciec G2" Ø76x35			PN-EN 10272		1	1.4541		
Pozycja	Nazwa części			Nr rysunku lub normy		Ilość sztuk	Materiał	Masa jedn. [kg]	UWAGI
Konstruował	Nazwisko	Trukszyn M.	Podpis	Data	Podziałka	Format	Masa całkowita [kg]	Arkusze	
Rysował		Trukszyn M.							
Sprawdził		Smorawski P.							
Zatwierdził		Smorawski P.							
Producent		Nazwa					Nr rysunku		
		Króciec G2"					KPN-700-11/0,8-00 KPN-900-1000-11/0,8-00		

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**



5.	Uszczelka $\varnothing 141 \times \varnothing 120 \times 3$			1	Guma		
4.	Podkładka płaska M10		PN-EN ISO 7091	6	A2		
3.	Śruba M10x25 (klasa 5.6)		PN-EN ISO 4017	6	A2-70		
2.	Pokrywa $\varnothing 175 \times 8$		PN-EN 10028-7	1	1.4541		
1.	Kołnierz $\varnothing 175 \times \varnothing 120 \times 30$		PN-EN 10028-7	1	1.4541		
Pozycja	Nazwa części		Nr rysunku lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Masa jedn. [kg]	UWAGI
Konstruował	Nazwisko	Trukszyn M.	Data	Podziałka	Format	Masa całkowita [kg]	Arkusz
Rysował		Trukszyn M.					
Sprawdził		Smorawski P.					
Zatwierdził		Smorawski P.					
Producent		Nazwa	Wyczystka rewizyjna WRN-175-16			Nr rysunku WRN-175-16-00	