
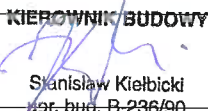


WZÓR

Data: 22-06-2023 r.		KARTA ZATWIERDZENIA / ZAMIANY MATERIAŁÓW I URZĄDZEŃ DO WBUDOWANIA		Nr karty S-14
Nazwa zadania: Rozbudowa budynku S-1 o zachodnie skrzydło			Inwestor: Akademia Górniczo-Hutnicza Im. Stanisława Staszica w Krakowie	
Generalny Wykonawca: Baudziedzic Sp. z o.o. Sp. K.		Odpowiedzialny od GW: Stanisław Kielbicki	Branża : budowlana/ sanitarna / elektryczna	
Nazwa dokumentacji lub projektu 1. Projekt wykonawczy – instalacje wod. – kan.		Numer dokumentacji : 192/2017	Nr rysunku: Opis techniczny	
Przekazujący:		Baudziedzic Sp. z o.o. Sp. K.		
Adresat:				
<input checked="" type="checkbox"/> Akademia Górniczo-Hutnicza <input type="checkbox"/> Projektant <input checked="" type="checkbox"/> Inspektor Nadzoru				
Element/ materiał/ urządzenie/ system, którego dotyczy zgłoszenie:				
1. Hydrant wewnętrzny H25-W-KP-30				
Według poniższego zestawienia przekazuje się w celu:				
<input checked="" type="checkbox"/> Do akceptacji		<input checked="" type="checkbox"/> Do realizacji	<input type="checkbox"/> Do informacji	
1. Lista dokumentów załączonych: 1. Karta techniczna – hydrant wewnętrzny DN25 2. Deklaracja Właściwości Użytkowych Nr 001/2020 3. Certyfikat zgodności EC 1438 / CPD / 0030				
2. Miejsce wbudowania /zainstalowania: Kondygnacje: -1 do +4				
3. Uzasadnienie: Materiał spełnia wymagania projektu				
Podpis składającego	 KIEROWNIK BUDOWY  Stanisław Kielbicki spr. bud. B-236/90	Przyjęto:		

☐ Zatwierdzono bez uwag ☐ Do uzupełniania danych ☐ Zatwierdzono z uwagami ☐ Odmowa zatwierdzenia

Osoba

Data

Podpis

☒ Zatwierdzono bez uwag ☐ Do uzupełniania danych ☐ Zatwierdzono z uwagami ☐ Odmowa zatwierdzenia

INSPEKTORAT PRAC

Osoba: _____

Data

Podpis

☐ Zatwierdzono bez uwag ☐ Do uzupełniania danych ☐ Zatwierdzono z uwagami ☐ Odmowa zatwierdzenia

JOANNA TEGGA

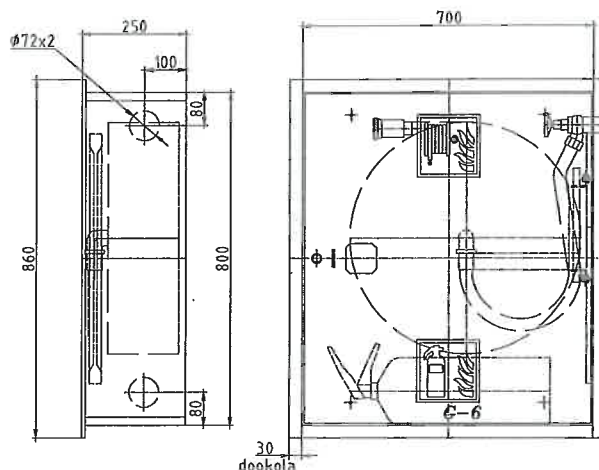
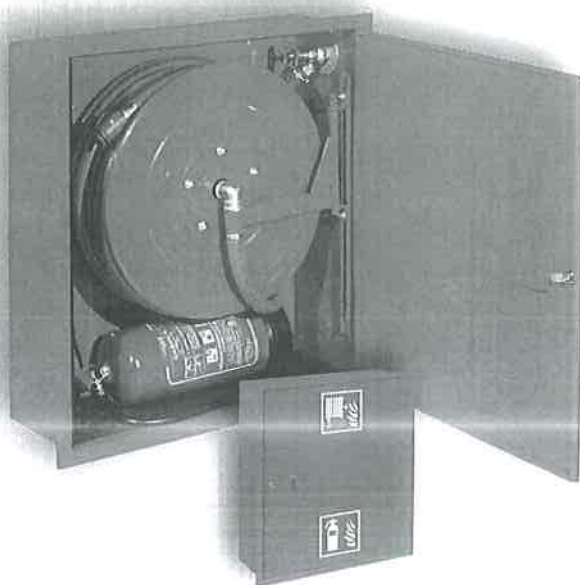
Osoba

23.06.2023

Data

Joanne Tzuo

Podpis



WYMIARY HYDRANTU

800 WYSOKOŚĆ	700 SZEROKOŚĆ	250 GŁĘBOKOŚĆ
820	720	250

WYMIARY WNEKI

HYDRANT WEWNĘTRZNY DN25 WNĘKOWY Z MIEJSCEM NA GAŚNICĘ POD SPODEM

WĄŻ 20 M: **H25-W-KP-20**

WĄŻ 30 M: **H25-W-KP-30**

Wykonanie

podstawowe

- Materiał**
 - blacha stalowa czarna DC01 pokryta farbą proszkową
- Lakierowanie**
 - zwijadło - czerwony RAL3000
 - szafka - czerwony RAL3000, biały RAL9016
- Drzwi**
 - pełne
- Zamek**
 - patentowy z systemem "zbij szybkę"
- Doprowadzenie**
 - boczne uniwersalne (prawe/lewe poprzez obrót szafki o 180°)

opcjonalne

- blacha stalowa czarna DC01 pokryta podkładem cynkowym i farbą proszkową fasadową
- blacha nierdzewna szlifowana 1.4301 (front bądź całość)
- blacha kwasoodporna szlifowana 1.4404 (front bądź całość)
- szafka - dowolny kolor z palety RAL
- z oknem z plexi
- z miejscem na ROP (zmiana wymiarów hydrantu)
- EURO z możliwością założenia plomby
- górne, tylne, dowolna konfiguracja

Wyposażenie

podstawowe

- Zwijadło**
 - wykonane z blachy stalowej czarnej DC01, tarcze o średnicy:
 - Ø 470 mm dla bębna z węzłem 20 mb
 - Ø 550 mm dla bębna z węzłem 30 mb
- Prądownica**
 - regulowana DN25 z dyszą równoważną Ø 10 mm
- Oś wodna**
 - DN25 mosiężna ocynkowa
- Wąż**
 - półsztywny DN25 o długości 20 lub 30 m
- Wąż doprowadzający**
 - półsztywny DN25 o długości 0,9 m
- Zawór**
 - grzybkowy mosiężny DN25

opcjonalne

- regulowana DN25 z dyszą równoważną Ø 8 mm
- regulowana DN25 z dyszą równoważną Ø 6 mm
- zawór grzybkowy mosiężny lub aluminiowy DN52 z redukcją kątową do DN25
- zawór kulowy DN25

Dokumentacja

dołączona do hydrantu

- znaki bezpieczeństwa "Hydrant wewnętrzny" i "Gaśnica"
- instrukcja obsługi
- instrukcja montażu
- tabliczka znamionowa
- deklaracja zgodności producenta
- karta gwarancyjna

do pobrania ze strony www

- rysunek techniczny w formatach *DWG i *PDF
- schemat montażu we wnęce
- certyfikat zgodności z normą EN 671-1 CNBOP (dostępny na WWW):
 - H25-W-KP-20; certyfikat 1438/CPD/0030 (25HP+GP-950-B.20)
 - H25-W-KP-30; certyfikat 1438/CPD/0030 (25HP+GP-1000-B.30)

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 001/2020

Zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. ustanawiające zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

H25-Z-20, H25-Z-30, H25-W-20, H25-W-30, H25-Z-KP-20, H25-Z-KP-30, H25-W-KP-20, **H25-W-KP-30**, H25-Z-K-20, H25-Z-K-30, H25-W-K-20, H25-W-K-30, H25B-Z-20, H25B-Z-30, H25B-W-20, H25B-W-30, H25B-Z-KP-20, H25B-Z-KP-30, H25B-W-KP-20, H25B-W-KP-30, H25BW-Z-20, H25BW-Z-30, H25BW-W-20, H25BW-W-30, H25BW-Z-KP-20, H25BW-Z-KP-30, H25BW-W-KP-20, H25BW-W-KP-30, H25S-Z-20, H25S-Z-30, H25S-W-20, H25S-W-30, H25S-Z-KP-20, H25S-Z-KP-30, H25S-W-KP-20, H25S-W-KP-30, H25S-Z-K-20, H25S-Z-K-30, H25S-W-K-20, H25S-W-K-30, H25-B-W-20, H25-B-W-30, H25-B-NW-20, H25-B-NW-30.

2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:

Data produkcji znajduje się na naklejce znamionowej z numerem certyfikatu.

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Urządzenie do zwalczania pożaru składające się ze wspornika węża, ręcznego zaworu odcinającego, węża wraz z łącznikami, prądownicy z zaworem odcinającym, zamknięte w szafce lub chronione pokrywą.

4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:

BOXMET Ltd. Sp. z o.o.

Piskorzów 51

58-250 Pieszyce/POLSKA

www.boxmet.com.pl

5. W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2:

NIE DOTYCZY.

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:

SYSTEM 1.

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:

Centrum Naukowo Badawcze Ochrony Przeciwpowodziowej

Państwowy Instytut Badawczy

im. Józefa Tuliszewskiego

ul Nadwiślańska 213

05-420 Józefów.

Jednostka przeprowadziła badania na zgodność z normą PN-EN 671-1:2012.

8. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego została wydana europejska ocena techniczna:

NIE DOTYCZY.

9. Deklarowane właściwości użytkowe:

Spełnia wymagania normy PN-EN 671-1:2012 potwierdzone certyfikatem zgodności EC nr: 1438/CPD/0030, 1438/CPD/0031 (25H-805-B.30, 25H-750-B.20, 25H-B, 25H-B.SZ, 25H+G-805-B.30, 25H+G-750-B.20, 25H+G-1050-B.30,

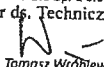
25H+G-1000-B.20, 25HP-750-B.30, 25HP-700-B.20, 25HP-B.30, 25HP-B.20, 25HP+GP-750-B.30, 25HP+GP-700-B.20, 25HP+GP-1000-B.30, 25HP+GP-950-B.20, 25HP-805-W, 25HP-805-W.W, 25HP+GP-805-W, 25HP+GP-805-W.W, 25HP+GP-1050-B.30, 25HP+GP-1200-W.W.).

10. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.

W

imieniu producenta podpisali:

WICEPREZES ZARZĄDU
BOXMET Ltd Sp. z o.o.
Dyrektor ds. Technicznych

mgr inż. Tomasz Wróblewski

Piskorzów, 27.03.2020 r.



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA

The Certification Body

CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE
OCHRONY PRZECIWOPOŻAROWEJ

im. Józefa Tułiszewskiego

PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY

SCIENTIFIC AND RESEARCH CENTRE
FOR FIRE PROTECTION

NATIONAL RESEARCH INSTITUTE

05-420 Józefów k. Ostrocy, ul. Nadwarciańska 213

POLSKA

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI EC EC-CERTIFICATE OF CONFORMITY 1438 / CPD / 0030

Zgodnie z dyrektywą 89/106/EEC z dnia 21.12.1988 r. w sprawie zbliżenia
ustaw i aktów wykonawczych Państw Członkowskich dotyczących wyrobów
budowlanych, zmienioną przez dyrektywę 93/68/EEC z dnia 22.06.1993 r.,
potwierdza się, że wyrób budowlany

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European
Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws,
regulations and administrative provisions of the Member States relating
to the construction products (Construction Products Directive – CPD),
amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European
Communities of 22 June 1993, it has been stated that the construction
product

Hydrant wewnętrzny wężowy z węzłem półsztywnym
typu 25-HP-750-B.30, 25HP-700-B.20, 25HP-B.30,
25HP-B.20, 25HP+GP-750-B.30, 25HP+GP-700-B.20,
25HP+GP-1000-B.30, 25HP+GP-950-B.20,
25HP+GP-1300-A, 25HP+GP-1300-B, 25HP+GP-1300-C,
25HP-805-W, 25HP-805-W.W, 25HP+GP-805-W,
25HP+GP-805-W.W, 25HP+GP-1050-B.30,
25HP+GP-1200-W.W

wprowadzony na rynek przez:

Hose reels with semi-rigid hose
type 25-HP-750-B.30, 25HP-700-B.20, 25HP-B.30,
25HP-B.20, 25HP+GP-750-B.30, 25HP+GP-700-B.20,
25HP+GP-1000-B.30, 25HP+GP-950-B.20,
25HP+GP-1300-A, 25HP+GP-1300-B, 25HP+GP-
1300-C, 25HP-805-W, 25HP-805-W.W,
25HP+GP-805-W, 25HP+GP-805-W.W,
25HP+GP-1050-B.30, 25HP+GP-1200-W.W
placed on market by:

BOXMET Ltd. Sp. z o.o., Piskorzów 51, 58-250 Pieszyce

produkowany w:

and produced in the factory:

BOXMET Ltd. Sp. z o.o., Piskorzów 51, 58-250 Pieszyce

podlega zakładowej kontroli produkcji oraz dalszym badaniom próbek
w zakładzie zgodnie z ustalonym programem badań. Centrum Naukowo-
Badawcze Ochrony Przeciwożarowej - Państwowy Instytut Badawczy
przeprowadziło wstępne badanie typu, wizytę wstępną w zakładzie
produkcji oraz weryfikację zakładowej kontroli produkcji, a także
prowadzi stały nadzór nad zakładową kontrolą produkcji.

Is submitted by the manufacturer to a factory production control
and to the further testing of samples taken at the factory
in accordance with a prescribed test plan and that the
Scientific and Research Centre for Fire Protection – National Research
Institute has performed the initial type-testing for the relevant
characteristics of the product, the initial inspection of the factory and of
the factory production control and performs the continuous surveillance,
assessment and approval of the factory production control.

Certyfikat potwierdza, że wszystkie warunki dotyczące potwierdzenia
zgodności oraz wyliczone zawarte w Załączniku ZA do normy:

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of
conformity and the performances described in Annex ZA of the standard:

EN 671-1:2012 Fixed firefighting systems – Hose systems – Part 1: Hose systems with semi-rigid hose

zostały zastosowane, a wyrób spełnia postawione w normie wymagania.

Certyfikat został wydany po raz pierwszy: 03.10.2005 r. i pozostaje w mocy
pod warunkiem, że dokumenty odniesienia, warunki produkcji oraz zakładowej
kontroli produkcji nie ulegną znaczącym zmianom, a także będą przestrzegane
przez producenta/upoważnionego dostawcę wymagania zawarte w umowie
nr 279/DC/2005 z dnia 03.10.2005 r.

were applied and that the product fulfils all the prescribed requirements.

This certificate was first issued on: 03.10.2005 and remains valid as long
as the conditions laid down in the harmonized technical specification in
reference or the manufacturing conditions in the factory
or the factory production control itself are not modified significantly and
obligations written down in the agreement no.: 279/DC/2005
of 03.10.2005 are met by producer or its authorized representative.

DYREKTOR CNBOP-PIB

HEAD DIRECTOR of CNBOP-PIB



1438

ml. bryg. dr inż. Dariusz Wróblewski

Józefów, 24.06.2013

DC/28aE/03.10.2011

Zastępuje certyfikat zgodności nr 1438/CPD/0030 z dnia 03.10.2005
Replaces EC-Certificate of conformity no. 1438/CPD/0030 dated 03.10.2005