


Charakterystyka pojedynczego kolektora:

- typ: płaski z wymiennikiem meandrowym
- model: ST191DE
- wymiary: szer x wys x gr => 2088x1030x81mm
- sprawność: 80,6 %
- waga pustego kolektora: 32,5 kg
- powierzchnia absorbera: 1,95m
- rodzaj absorbera: SunSelect
- temperatura stagnacji: 191 C

UWAGA:

W celu łatwego odprowadzenia wody z dachu oraz nie gromadzenia się jej nadmiernej ilości w okolicy paneli solarnych ich konstrukcja zostanie wyniesiona 5 cm powyżej poziomu dachu

Biuro projektowe:		Inwestor:	
<div>SPÓŁKA INŻYNIERSKA</div>		32-065 Krzeszowice ul. Krakowska 21 tel: (12) 282-41-12 fax: (12) 282-41-10 www.biurodraft.com.pl e-mail: biuro@biurodraft.com.pl	
Akademia Górniczo - Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie Al. Mickiewicza 30 30-059 Kraków			
REMONT WRAZ Z PRZEBUDOWĄ BUDYNKU DS-19 NA TERENIE M.S. AGH W KRAKOWIE			
Adres obiektu budowlanego:	Ulica, nr działki: KRAKÓW ul. Tokarskiego 2 jedn.ewid. Krowodrza, obręb 5, dz. nr 333/7	Miejscowość:	KRAKÓW
Branża:	SANITARNA	Województwo:	MAŁOPOLSKIE
Funkcja:	Imię i nazwisko:	Stadium:	PROJEKT WYKONAWCZY
Projektant:	mgr inż. Grażyna Marszałek	Nr uprawnień i specjalizacja:	Podpis:
Sprawdzający:	inż. Łukasz Buczek	63/2003 spec. instalacyjna	Data opracowania:
			listopad 2012
	Schemat montażowy panelu solarnego		Nr rysunku:
			S-06
			Skala:
			1:20