
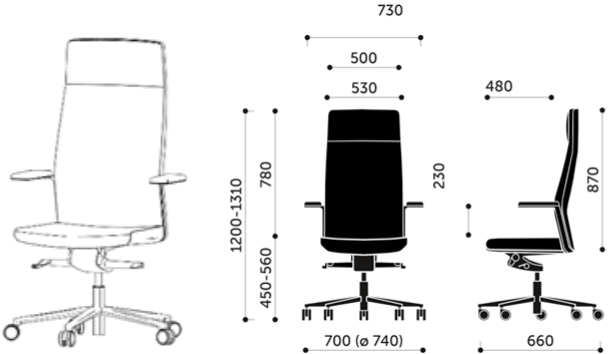






1 – BIURKO GABINETOWE WSPARTE NA KOMODZIE	2 – FOTEL GABINETOWY	3 – SZAFKA AKTOWA	4 – NADSTAWKA	5 – SZAFKA UBRANIOWA	23 – SZAFKA POD UMYWALKĘ
					
<p>Biurko gabinetowe wsparte na komodzie Wymiar biurka:200/100/74h +/- 2% Meble gabinetowe mają być rozwiązaniem systemowym, przeznaczonym do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, szafy, kontenery. Błat biurka wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 38 mm w kolorze: ciemny orzech. Płyta wykonana w technologii struktury synchronicznej 3D, imitująca wygląd i fakturę prawdziwego drewna w kolorze: ciemny orzech. Struktura widoczna, wyczuwalna w dotyku. Wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Obrzeże z dobranym dekolorem do płyty imitujące wygląd i fakturę prawdziwego drewna. Obrzeże od strony zewnętrznej przezroczyste faktura drewna od wewnątrz. Biurko z jednej strony wsparte na nodze z płyty wiórowej o grubości 38 mm, oklejanej HPL w kolorze czarnym. Noga stołu wykonana z płyty wiórowej montowanej do blatu za pomocą półkieszyca MAXI LUNA. Błat ma posiadać metalowe mufy dające możliwość wielokrotnego montażu i demontażu mebla. Stopki wykonane z aluminium anodowanego o grubości 10 mm. Nogi wyposażone w czarne stopki Ø35 M8x30. Pod blatem łączyna o grubości 18 mm w kolorze: ciemny orzech. Łączyna ma maskować front biurka do samej podłogi. Wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Obrzeże z dobranym dekolorem do płyty imitujące wygląd i fakturę prawdziwego drewna. Obrzeże od strony zewnętrznej przezroczyste faktura drewna od wewnątrz. Biurko z drugiej strony wsparte na szafce managerskiej z frontem przesuwным. Front komody oraz wnętrze wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm, wieniec górny oraz boki z płyty o grubości 38 mm. Front komody ma być przesuwny i zastaniać część komody, pozostająca część otwarta. Komoda wykonana z płyty melaminowanej w technologii struktury synchronicznej 3D, imitująca wygląd i fakturę prawdziwego drewna w kolorze: ciemny orzech. Struktura widoczna, wyczuwalna w dotyku. Wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Obrzeże z dobranym dekolorem do płyty imitujące wygląd i fakturę prawdziwego drewna. Obrzeże od strony zewnętrznej przezroczyste faktura drewna od wewnątrz. Szafka managerska wyposażona w szufladę oraz półki. W szafce umieszczone dwa przepusty kablowe do poprowadzenia okablowania. Meble gabinetowe w zakresie mebli do przechowywania mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. – atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów, – certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 – określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).</p>	<p>· Ergonomiczny, obrotowy fotel menedżerski charakteryzujący się, lekką, nowoczesną formą. · Podstawa pięcioramienna, wykonana ze stopu metali lekkich, polerowana– kolor chrom · Samohamowne miękkie kółka jezdne fi 65mm do twardych powierzchni · Amortyzator gazowy w obudowie chromowanej, umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska · Nowoczesny mechanizm SYNCHRO w estetycznej, chromowanej obudowie umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z płynną regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokadę tego ruchu. Mechanizm wyposażony dodatkowo w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu · Stelaż oparcia metalowy wyposażony w sprężyny faliste zalane trudnopalną pianką poliuretanową o gęstości 75 kg/m3, stelaż siedziska metalowy zalany trudnopalną pianką poliuretanową o gęstości 80 kg/m3 · Oparcie wyposażone w zintegrowany zagłówek (bez możliwości regulacji). Oparcie od spodu wykonzione listwą chromowaną, płynnie łączącą się z podłokietnikami. · Podłokietniki wykonane jako odlew aluminium z miękką nakładką tapicerowaną skórą licową · Pianki fotela wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzeset z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 · Fotel w całości tapicerowany tkaniną zmywalną powłoka 100% poliuretan PU, nośnik 100% bawełna, gramatura min 220 g/m2, ścieralność 50 tys cykli Martindale a (PN-EN ISO5470-2), trudnopalność– papieros (PN-EN 1021-1), atest higieniczny, nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach · Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 1335-1:2002, EN 1335-2:2010, EN 1335-3:2009 wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. · Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPIPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973) · Fotel produkowane oparcio o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dotychczasowymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. · Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta Tkanina zmywalna w kolorze czarnym</p>	<p>· Meble wykonane z płyty melaminowanej 18mm i 38mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup>, klasa higieniczności E1. Właściwości płyty: duża odporność na ścieranie i zarysowanie i odporność na działanie temperatury · Wyroby oklejane obrzeżem PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Boki szaf oklejane 4x PCV 2mm. · Szafa posiada ścianę tylną z płyty 18 mm nadając wyrobowi wytrzymałości i stabilności. Wieńce górne wykonane z płyty 38mm. Szafa wykonana z płyty melaminowanej wykonana w technologii struktury imitującej wygląd prawdziwego drewna. Struktura wyczuwalna w dotyku. · W szafie zastosowano półki płytowe ilość 4 sztuki (5 przestrzeni między półkowych) · Półki mocowane za pomocą złączy „TITUS EXPANDO 6” zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. · W szafach montowane są regulatory typu „bulwa” o wysokości 27mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. · Uchwyty zastosowane w wyrobie jest wykonany ze stopu ZnAl (cynkowo–aluminiowy) wykonczony galwanicznie na srebrny mat przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. · Szafy dostarczane w elementach do montażu. · Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu. · Szafa w dolnej części 20H z drzwiami płytowymi – płytą grubości 18mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Fronty mocowane są do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. · Górna część szafy z drzwiami szklanymi. Fronty szklane wykonane ze szkła mlecznego o gr. 4 mm. Szkło w ramce aluminiowej. Drzwi szklane bez zamka. · Uchwyt w drzwiach szklanych jednopunktowy w ramce aluminiowej. · Szafa z drzwiami płytowymi z zamkiem baszkwilowym dwupunktowy. Wymiar: 80/1/43,2/184,3 (szer./gt./wys.) +/- 2% Kolorystyka: Akacja do potwierdzenia przez inwestora na etapie realizacji.</p>	<p>· Meble wykonane z płyty melaminowanej 18mm i 38mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup>, klasa higieniczności E1. Właściwości płyty: duża odporność na ścieranie i zarysowanie i odporność na działanie temperatury · Wyroby oklejane obrzeżem PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Boki szaf oklejane 4x PCV 2mm. · Nadstawka posiada ścianę tylną z płyty 18 mm nadając wyrobowi wytrzymałości i stabilności. Wieńce górne wykonane z płyty 38mm. Szafa wykonana z płyty melaminowanej wykonana w technologii struktury imitującej wygląd prawdziwego drewna. Struktura wyczuwalna w dotyku. · W szafie zastosowano półki płytowe ilość 1 sztuki (2 przestrzeni między półkowych) · Półki mocowane za pomocą złączy „TITUS EXPANDO 6” zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. · Uchwyty zastosowane w wyrobie jest wykonany ze stopu ZnAl (cynkowo–aluminiowy) wykonczony galwanicznie na srebrny mat przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. · Nadstawka dostarczane w elementach do montażu. · Korpus nadstawki skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu. · Front (drzwi) – płytą grubości 18mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Fronty mocowane są do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. · Szafa z zamkiem baszkwilowym dwupunktowy. Wymiar: 80,1/43,2/76 (szer./gt./wys.) +/- 2% Kolorystyka: Akacja do potwierdzenia przez inwestora na etapie realizacji.</p>	<p>· Meble wykonane z płyty melaminowanej 18mm i 38mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup>, klasa higieniczności E1. Właściwości płyty: duża odporność na ścieranie i zarysowanie i odporność na działanie temperatury · Wyroby oklejane obrzeżem PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Boki szaf oklejane 4x PCV 2mm. · Szafa posiada wieńce górne wykonane z płyty 38mm. Szafa wykonana z płyty melaminowanej wykonana w technologii struktury imitującej wygląd prawdziwego drewna. Struktura wyczuwalna w dotyku.  Szafa ubraniowa wyposażona jest w: – drążek na ubrania, – dwie półki ( górną i dolną). Wymiary szafy ubraniowej: 80/60/184 (szer./gt./wys.) +/- 2% Kolorystyka: Akacja do potwierdzenia przez inwestora na etapie realizacji.</p>	<p>SZAFKA POD UMYWALKĘ – front w białym połysku – korpus oraz półka środkowa z płyty laminowanej 16 mm w białym matie – obrzeże szafki oklejone jest wysokiej jakości taśmą ABS – uchwyty w kolorze czarnym – półka z możliwością regulacji – zawiasy z regulacją drzwi od i do korpusu szafki oraz prawo, lewo względem boku szafki – wycięcie otworu na umywalkę we własnym zakresie WYMIARY ZEWNĘTRZNE SZAFKI: – szerokość 80 cm – głębokość całej szafki 60 cm – wysokość 80,5 cm</p>
OGÓLNA ILOŚĆ	1	OGÓLNA ILOŚĆ	1	OGÓLNA ILOŚĆ	15
OGÓLNA ILOŚĆ	1	OGÓLNA ILOŚĆ	1	OGÓLNA ILOŚĆ	5

BBF ARCHITEKTONICZNA PRACOWNIA PROJEKTOWA UL. SKARBŃSKIEGO 10/52 30-071 KRAKÓW			
obiekt:	PRZEBUDOWA BUDYNKU U-3		
adres budowy:	DZIAŁKA NR 19/47 AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA UL. AKADEMICKA 5, 30-059 KRAKÓW		
inwestor:	AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE AL.MICKIEWICZA 30, 30-059 KRAKÓW		
projektant:	MGR INŻ. ARCH. TOMASZ BLINOWSKI UPR.BUD. NR SW.-34/2007	podpis:	
sprawdzający:	MGR INŻ. ARCH. WOJCIECH FRĄCZEK UPR.BUD. NR EW. 208/2001	podpis:	
opracował:	MGR INŻ. ARCH. JANUSZ BRZEGOWSKI	podpis:	
skala:	data:	stadium:	branża:
1:100	10.2023	P.W.	ARCHITEKTURA
rysunek:	ZESTAWIENIE MEBLI		numer: 35A