

SZCZEGÓŁOWY SPECYFIKACJA MEBLI ORAZ WYPOSAŻENIA DLA BUDYNKU C-7 AGH W KRAKOWIE

1. UWAGI OGÓLNE :

- 1.1. Lokalizacja poszczególnych elementów wyposażenia meblowego wg części rysunkowej (rysunki 1.1-1.7)
- 1.2. Wszystkie materiały użyte do produkcji mebli powinny posiadać stosowne atesty i certyfikaty, które wybrany Wykonawca dostarczy wraz z przedmiotem zamówienia.
- 1.3. Wyposażenie meblowe typu krzesła, lampy biurkowe, kosze, sprzęt AGD, itp., zgodnie z obowiązującymi przepisami muszą posiadać odpowiednie atesty dotyczące gotowego wyrobu.
- 1.4. Pojawiające się w opisie parametry techniczne mebli i wyposażenia należy traktować jako określenie wymaganego minimalnego standardu i parametrów technicznych.
- 1.5. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne z opisanymi przez Zamawiającego, jest zobowiązany zgodnie z art. 30 ust. 5 ustawy PZP do wykazania poprzez przedstawienie stosownych dowodów (szczegółowych opisów rozwiązań), że oferowane przez niego produkty spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.
- 1.6. **Przed przystąpieniem do realizacji, obowiązkiem Wykonawcy jest sporządzenie stosownej inwentaryzacji wyposażanych pomieszczeń, w celu ewentualnego dopasowania wymiarów zabudów meblowych i mebli, dopasowania lokalizacji przelotek, do rzeczywistych wymiarów pomieszczeń oraz lokalizacji gniazd i floorboksów.**
- 1.7. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu próbki materiałów, wzory okuć meblowych oraz rysunki warsztatowe mebli indywidualnych do akceptacji.
- 1.8. Dostawa wyposażenia meblowego obejmuje również transport, wniesienie mebli do miejsc wskazanych przez Zamawiającego (w dokumentacji projektowej) oraz montaż mebli zgodnie z projektem aranżacji w poszczególnych pomieszczeniach.
- 1.9. Wszystkie meble i zastosowane materiały muszą być fabrycznie nowe, nie mogą nosić żadnych śladów użytkowania i nie mogą być przedmiotem praw osób trzecich.
- 1.10. Wykonawca zobowiązany jest do jednoznacznego określenia zaoferowanych produktów, charakteryzując je poprzez wskazanie na konkretny wyrób (nazwanie, określenie marki i modelu, znaku towarowego lub innych przypisanych wyłącznie temu produktowi cech). W zakresie potwierdzenia, że oferowane dostawy odpowiadają określonym wymaganiom należy przedłożyć przed realizacją: opisy, rysunki oraz fotografie, dane – parametry materiałów, z których wykonane będą meble, dane urządzeń, itp.
- 1.11. Meble muszą posiadać atesty/certyfikaty wymagane przepisami (szczególnie przepisami ochrony ppoż i BHP) i oraz potwierdzenia zgodności z normami odpowiednimi dla poszczególnych rodzajów mebli .

Normy i przepisy związane :

Stoły robocze i biurka:

- PN-EN 527-1:2011 Stoły robocze i biurka Część 1 Wymiary
- PN-EN 527-2:2011 Stoły robocze i biurka Część 2 Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości
- PN-EN 15372:2016-12 - Meble -- Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo -- Wymagania dla stołów użytkowanych poza mieszkaniem

Krzesła biurowe i krzesła do sal:

- PN-EN 1335-1:2004 - Meble biurowe -- Krzesło biurowe do pracy - Część 1: Wymiary - Oznaczanie wymiarów
- PN-EN 1335-2:2009 - Meble biurowe -- Krzesło biurowe do pracy - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa
- PN-EN 1335-3:2009 - Meble biurowe -- Krzesło biurowe do pracy - Część 3: Metody badań
- PN-EN 16139:2013-07 - Meble - Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo - Wymagania dla siedzisk użytkowanych poza mieszkaniem
- PN-EN 1022:2001- Meble do siedzenia. Oznaczanie stateczności.
- PN-EN 1021-1:2014-12 - Meble - Ocena zapalności mebli tapicerowanych – Część 1
Źródło zapłonu: tłący papieros
- PN-EN 1021-2:2014-12 - Meble -- Ocena zapalności mebli tapicerowanych -- Część 2:
Źródło zapłonu: równoważnik płomienia zapalki
- PN-EN 1728:2012 - Meble -- Meble do siedzenia -- Metody badań wytrzymałości i trwałości
- PN-EN 12727:2016-12 - Meble - Siedziska szeregowo - Wymagania dotyczące bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości
- PN-EN ISO 12947-2:2017-02 - Tekstylia -- Wyznaczanie odporności płaskich wyrobów na ścieranie metodą Martindale'a -- Część 2: Wyznaczanie zniszczenia próbki roboczej
- PN-EN 14073-2:2006 - Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa

Biurka, stoły i fotele do pracy muszą spełniać wymagania Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 r. potwierdzone Protokołem Oceny Ergonomicznej

2. SPECYFIKACJE MEBLI I WYPOSAŻENIA RUCHOMEGO

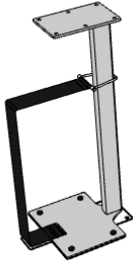
RODZAJ (GRUPA)	<u>STÓŁ DO SALI DYDAKTYCZNEJ / WYKŁADOWEJ</u> (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>S.1</u> – stół 140x50 cm - studenci
OPIS	Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 1400 mm, głębokość 500 mm, wysokość 720-740mm. • Błat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma okrągłą. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym wymagany kolor biały. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>STÓŁ DO SALI DYDAKTYCZNEJ / WYKŁADOWEJ</u> (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>S.1-PRM</u> – stół 140x50 cm – na kółkach – PRM
OPIS	Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 1400 mm, głębokość 500 mm, wysokość 720-740mm. • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła.. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Dwie nogi mają być wyposażone w kółka z możliwością blokowania, kolejne dwie mają posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta w tym kolor biały. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>STÓŁ DO SALI DYDAKTYCZNEJ / WYKŁADOWEJ</u> (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>S.2</u> – stół 70x50 cm – studenci
OPIS	Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 700 mm, głębokość 500 mm, wysokość 720-740mm. • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Kolorystyka: do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta w tym kolor biały. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru białego, czarnego lub alu. • Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>STÓŁ DO SALI DYDAKTYCZNEJ / WYKŁADOWEJ</u> (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>S.2-PRM</u> – stół 90x50 cm – na kółkach – PRM
OPIS	Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 900 mm, głębokość 500 mm, wysokość 720-740mm. • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła.. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Dwie nogi mają być wyposażone w kółka z możliwością blokowania, kolejne dwie mają posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. • Kolorystyka: do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta w tym kolor biały. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru białego, czarnego lub alu. • Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>STÓŁ DO SALI DYDAKTYCZNEJ / WYKŁADOWEJ</u> (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>S.3</u> – stół 140x80 cm – wykładowcy
OPIS	Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 1400 mm, głębokość 800 mm, wysokość 720-740mm. • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Kolorystyka: do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta w tym kolor biały. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dodatkowe wyposażenie biurka: Zamawiający wymaga, aby biurko posiadało przeLOT na okablowanie. Otwór pod przeLOTkę – fi 80-90mm. PrzeLOTka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego. • Mediaport (systemowy zestaw gniazd mocowanych w blacie) Mediaport z uchylną klapą typ 1 wyposażony jest w: • 2 x 230V 16A (kabel min. 1,5m), • 2 x RJ45 (przeLOTki), • PrzeLOT kablowy szczotkowy, • Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej szczotkowanej. • Wymagane dokumenty: ○ Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2, ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla), ○ Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973). Panel dolny frontowy do biurka S.3 • Wymiary panelu: szerokość dopasowana do szerokości biurka 1400mm nie mniejsza niż 1250mm, wysokość zawarta w zakresie 320-340 mm. • Panel wykonany z płyty wiórowej laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18-22mm, oklejony obrzeżem ABS w kolorze płyty. • Dolna krawędź panelu ma zaczynać się na wysokości 320-340 mm • Panel montowany od spodniej strony biurka, na kątownikach metalowych, malowanych proszkowo na kolor aluminium. • Panel powinien licować się z nogami biurka – montowany w przestrzeni pomiędzy nimi. • Montaż uchwyty za ramą podblatową biurka.

	- Panel mocowany bezpośrednio do blatu biurka. Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Kanał kablowy pionowy do biurka S.3 wykonany z tworzywa sztucznego. Kanał montowany do blatu biurka. Uchwyt na komputer wykonany z elementów metalowych, mocowany do blatu biurka. - Pionowy wspornik o przekroju min. 20x40mm, element poziomy, podtrzymujący jednostkę centralną ma posiadać wymiary min. 200x140 mm. - Dodatkowo do zabezpieczenia stabilności komputera –uchwyt ma być wyposażony w pas wykonany z wytrzymałej tkaniny zapinany np. na rzep. - Uchwyt mocowany min. czterema wkrętami do spodniej części blatu biurka. - Części metalowe malowane proszkowo na kolor alu-Ral9006 lub biały –Ral 9016.
	 Biurko  Panel dolny frontowy  Kanał kablowy  Uchwyt na komputer
UWAGI	Wszystkie elementy zestawu meblowego (biurko, panel frontowy, mediaport, przelotka kablowa, itp.) powinny być wzajemnie kompatybilne (w ramach jednego systemu) oraz posiadać odpowiednie atesty i dopuszczenia. Mediaport oraz przelotkę kablową zlokalizować w lewym górnym rogu blatu.

RODZAJ (GRUPA)	<u>STÓŁ DO SALI DYDAKTYCZNEJ / WYKŁADOWEJ</u> (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>S.4</u> – stół 80x60 cm - studenci
OPIS	Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 800 mm, głębokość 600 mm, wysokość 720-740mm. • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Kolorystyka: do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor biały. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: ○ Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2, ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla), ○ Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973).
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>STÓŁ DO POMIESZCZEŃ BIUROWYCH</u> (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>S.5</u> – stół 120x80 cm
OPIS	Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 1200 mm, głębokość 800 mm, wysokość 720-740mm. • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Kolorystyka: do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor biały. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: ○ Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2, ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla), ○ Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973).
	
UWAGI	

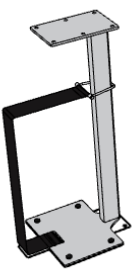
RODZAJ (GRUPA)	STÓŁ DO SALI DYDAKTYCZNEJ / WYKŁADOWEJ (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	S.6 – stół 210 x80 cm – sztaplowany
OPIS	Mobilny stół konferencyjny, prostokątny z blatem uchylnym, o wymiarach: szerokość 2000-2100mm, głębokość 750- 800mm, wysokość 740-760mm, • Blat wykonany z płyty wiórowej grubości 25-28mm, laminowanej, o klasie higieniczności E1, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2mm w kolorze płyty lub innym – do wyboru przez Zamawiającego. • Stelaż malowany proszkowo na kolor alu lub czarny, na 4 kółkach Ø60-65 mm – w tym dwa kółka z hamulcem. • Nogi w kształcie odwróconej litery „Y”, połączone poziomym wspornikiem. • Podparcie blatu obrotowe w kształcie trójkąta, z blokadą pozycji, montowaną pod blatem. • Blat uchylny w taki sposób, aby można było go ustawić poziomo i pionowo do sztaplowania bocznego. • Wymagana możliwość połączenia zestawionych blatów tworzywowymi lub metalowymi łącznikami – łączenie w sposób beznarzędziowy. • Wymagana możliwość szybkiej rekonfiguracji układu stołów. • Kpl. min. 2 łączników – wymagany na przynajmniej 1 krawędzi blatu. • Kolorystyka: płyta meblowa i obrzeża - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor biały . Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla)
	
UWAGI	Dodatkowe wyposażenie Mediaport (systemowy zestaw gniazd mocowanych w blacie) - 2 szt Mediaport z uchylną kłapą typ 2 wyposażony jest w: • 2 x 230V 16A (kabel min 1,5m), • 2 x RJ45 (przelotki), • 1x HDMI, • Przepust kablowy szczotkowy, • Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej szczotkowanej.

RODZAJ (GRUPA)	STOŁY KOMPUTEROWE W POMIESZCZENIACH BIUROWYCH (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SB.1 – biurko komputerowe 160x80 cm
OPIS	Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 1600 mm, głębokość 800 mm, wysokość 720-740mm. • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru min. białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania przelotu na okablowanie. Otwór pod przelotkę – fi 80-90mm. Przelotka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego. Uchwyt na komputer wykonany z elementów metalowych, mocowany do blatu biurka. • Pionowy wspornik o przekroju min. 20x40mm, element poziomy, podtrzymujący jednostkę centralną ma posiadać wymiary min. 200x140 mm. • Dodatkowo do zabezpieczenia stabilności komputera –uchwyt ma być wyposażony w pas wykonany z wytrzymałej tkaniny zapinany np. na rzep. • Uchwyt mocowany min. czterema wkrętami do spodniej części blatu biurka. • Części metalowe malowane proszkowo na kolor alu-Ral9006 lub biały –Ral 9016. • Wymagane dokumenty: ○ Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2, ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla), ○ Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973).

	Biurko Uchwyt na komputer
UWAGI	Przelotkę kablową zlokalizować w lewym górnym rogu blatu.

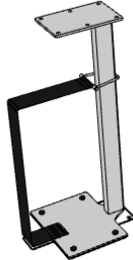
RODZAJ (GRUPA)	<u>STOŁY KOMPUTEROWE W POMIESZCZENIACH BIUROWYCH</u> (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>SB.2</u> – biurko komputerowe 60x80 cm
OPIS	Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 600 mm, głębokość 800 mm, wysokość 720-740mm. • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru min. białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	STOŁY KOMPUTEROWE W POMIESZCZENIACH BIUROWYCH (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SB.3 – biurko „L” 140x140 cm – „prawe”
OPIS	Biurko w kształcie litery L, ramowe o wymiarach: szerokość 1400x1400mm, głębokość 800x600 mm, wysokość 720-740 mm, Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. - Stelaż biurka malowany proszkowo na kolor RAL 9006. - Rama z profilu zamkniętego o przekroju od 40x20 do 50x30mm, mocowana fabrycznie do blatu, na całym jego obrysie (tylko w części zaoblonej blatu – brak ramy) w odległości 20-30 mm od krawędzi blatu, nie spawana. - Podstawa: 5 nóg o przekroju zawartym w zakresie 50-60 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewanych, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. - Nogi wyposażone w stopki pozwalające na regulację poziomu w zakresie min.15mm Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym imitacja brzozy lub zblizona. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru min. białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. - W zależności od miejsca ustawienia biurek – wymagana wersja prawa lub lewa – do ustalenia przed podpisaniem umowy. Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania przelotu na okablowanie. Otwór pod przelotkę – fi 80-90mm. Przelotka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego, lokalizacja przelotki do ustalenia przed rozpoczęciem realizacji. Wymagane dokumenty: - o Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla). Panel dolny, frontowy, do biurka SB.3 o wymiarach: szerokość dopasowana do szerokości biurka 1400 mm - Panel wykonany z płyty obustronnie laminowanej, o klasie higieniczności E1, grubości 18-20 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze płyty. - Szerokość dopasowana do szerokości biurka. Montaż między nogami i blatem stołu. - Wysokość panelu w zakresie 360-380 mm - Panel montowany za pomocą min. dwóch metalowych uchwytów do ramy biurka. Nie dopuszcza się montażu „na ostro” bezpośrednio do blatu biurka. Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 20 kolorów z wzornika producenta. Metalowe uchwyty – do wyboru min. kolory czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Kanał kablowy pionowy do biurka SB.3 wykonany z tworzywa sztucznego. Kanał montowany do blatu biurka. Uchwyt na komputer wykonany z elementów metalowych, mocowany do blatu biurka. - Pionowy wspornik o przekroju min. 20x40mm, element poziomy, podtrzymujący jednostkę centralną ma posiadać wymiary min. 200x140 mm. - Dodatkowo do zabezpieczenia stabilności komputera –uchwyt ma być wyposażony w pas

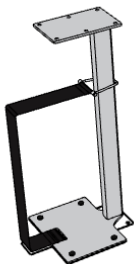
	wykonany z wytrzymałej tkaniny zapinany np. na rzep. • Uchwyt mocowany min. czterema wkrętami do spodniej części blatu biurka. • Części metalowe malowane proszkowo na kolor alu-Ral9006 lub biały –Ral 9016
	   Biurko Panel dolny frontowy Kanał kablowy  Uchwyt na komputer
UWAGI	Wszystkie elementy zestawu meblowego (biurko, panel frontowy, przełotka kablowa, itp.) powinny być wzajemnie kompatybilne (w ramach jednego systemu) oraz posiadać odpowiednie atesty i dopuszczenia. Mediaport oraz przełotkę kablową zlokalizować w lewym górnym rogu blatu.

RODZAJ (GRUPA)	STOŁY KOMPUTEROWE W POMIESZCZENIACH BIUROWYCH (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SB.4 – biurko konsultacyjne 160x80 cm
OPIS	Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 1600 mm, głębokość 800 mm, wysokość 720-740mm. • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor biały. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru min. białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: ○ Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2, ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla), ○ Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973).
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	STOŁY KOMPUTEROWE W POMIESZCZENIACH BIUROWYCH (meble z zakupu „seryjne
SYMBOL	<u>SB.5.1L; SB.5.2L; SB.5.3L</u> – biurko „L” 160x80x140cm – „lewe”
OPIS	Biurko w kształcie litery L, ramowe o wymiarach: szerokość 1600x1400mm, głębokość 800x600 mm, wysokość 720-740 mm, • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Stelaż biurka malowany proszkowo na kolor RAL 9006. • Rama z profilu zamkniętego o przekroju od 40x20 do 50x30mm, mocowana fabrycznie do blatu, na całym jego obrysie (tylko w części zaoblonej blatu – brak ramy) w odległości 20-30 mm od krawędzi blatu, nie spawana. • Podstawa: 5 nóg o przekroju zawartym w zakresie 50-60 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewanych, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Nogi wyposażone w stopki pozwalające na regulację poziomu w zakresie min.15mm • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor biały (SB.5.1L) i kolor imitujący brzozę lub zbliżony (SB.5.2L,SB.5.3L). Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru min. białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagana wersja lewa – do ustalenia przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania przelotu na okablowanie. Otwór pod przelotkę – fi 80-90mm. Przelotka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego. Lokalizacja przelotki do ustalenia przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: ○ Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2, ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) ○ Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973) Panel dolny, frontowy o wymiarach: szerokość dopasowana do szerokości biurka • Panel wykonany z płyty obustronnie laminowanej, o klasie higieniczności E1, grubości 18-20 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze płyty. • Szerokość dopasowana do szerokości biurka. Montaż między nogami i blatem stołu. • Wysokość panelu w zakresie 360-380 mm • Panel montowany za pomocą min. dwóch metalowych uchwytów do ramy biurka. Nie dopuszcza się montażu „na ostro” bezpośrednio do blatu biurka. Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 20 kolorów z wzornika producenta. Metalowe uchwyty – do wyboru min. kolory czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Kanał kablów pionowy do biurek w pom. 0.09 wykonany z tworzywa sztucznego. Kanał montowany do blatu biurka. Uchwyt na komputer wykonany z elementów metalowych, mocowany do blatu biurka. • Pionowy wspornik o przekroju min. 20x40mm, element poziomy, podtrzymujący jednostkę centralną ma posiadać wymiary min. 200x140 mm. • Dodatkowo do zabezpieczenia stabilności komputera –uchwyt ma być wyposażony w

	pas wykonany z wytrzymałej tkaniny zapinany np. na rzep. • Uchwyt mocowany min. czterema wkrętami do spodniej części blatu biurka. • Części metalowe malowane proszkowo na kolor alu-Ral9006 lub biały –Ral 9016.
	 Biurko  Panel dolny frontowy  Kanał kablowy  Uchwyt na komputer
UWAGI	Wszystkie elementy zestawu meblowego (biurko, panel frontowy, przełotka kablowa, itp.) powinny być wzajemnie kompatybilne (w ramach jednego systemu) oraz posiadać odpowiednie atesty i dopuszczenia. Mediaport oraz przełotkę kablową zlokalizować w lewym górnym rogu blatu.

RODZAJ (GRUPA)	STOŁY KOMPUTEROWE W POMIESZCZENIACH BIUROWYCH (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SB.5.1P; SB.5.2P; SB.5.3P – biurko „L” 160x80x140cm „prawe”
OPIS	Biurko w kształcie litery L, ramowe o wymiarach: szerokość 1600x1400mm, głębokość 800x600 mm, wysokość 720-740 mm, Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. - Stelaż biurka malowany proszkowo na kolor RAL 9006. - Rama z profilu zamkniętego o przekroju od 40x20 do 50x30mm, mocowana fabrycznie do blatu, na całym jego obrysie (tylko w części zaoblonej blatu – brak ramy) w odległości 20-30 mm od krawędzi blatu, nie spawana. - Podstawa: 5 nóg o przekroju zawartym w zakresie 50-60 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewanych, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. - Nogi wyposażone w stopki pozwalające na regulację poziomu w zakresie min.15mm Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. w tym kolor biały (SB.5.1P) i kolor imitujący brzozę lub zbliżony (SB.5.2P, SB.5.3P). Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru min. białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. - Wymagana wersja prawa – do ustalenia przed rozpoczęciem realizacji. Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania przelotu na okablowanie. Otwór pod przelotkę – fi 80-90mm. Przelotka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego. Lokalizacja przelotki do ustalenia przed rozpoczęciem realizacji. - Wymagane dokumenty: - Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2, - Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) - Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973) Panel dolny, frontowy, o wymiarach: szerokość dopasowana do szerokości biurka - Panel wykonany z płyty obustronnie laminowanej, o klasie higieniczności E1, grubości 18-20 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze płyty. - Szerokość dopasowana do szerokości biurka. Montaż między nogami i blatem stołu. - Wysokość panelu w zakresie 360-380 mm - Panel montowany za pomocą min. dwóch metalowych uchwytów do ramy biurka. Nie dopuszcza się montażu „na ostro” bezpośrednio do blatu biurka. Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 20 kolorów z wzornika producenta. Metalowe uchwyty – do wyboru min. kolory czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Kanał kablowy pionowy do biurek w pom. 0.09 wykonany z tworzywa sztucznego. Kanał montowany do blatu biurka. Uchwyt na komputer wykonany z elementów metalowych, mocowany do blatu biurka. - Pionowy wspornik o przekroju min. 20x40mm, element poziomy, podtrzymujący jednostkę centralną ma posiadać wymiary min. 200x140 mm. - Dodatkowo do zabezpieczenia stabilności komputera –uchwyt ma być wyposażony w pas

	wykonany z wytrzymałej tkaniny zapinany np. na rzep. • Uchwyt mocowany min. czterema wkrętami do spodniej części blatu biurka. • Części metalowe malowane proszkowo na kolor alu-Ral9006 lub biały –Ral 9016.
	   Biurko Panel dolny frontowy Kanał kablowy  Uchwyt na komputer
UWAGI	Wszystkie elementy zestawu meblowego (biurko, panel frontowy, przelotka kablowa, itp.) powinny być wzajemnie kompatybilne (w ramach jednego systemu) oraz posiadać odpowiednie atesty i dopuszczenia. Mediaport oraz przelotkę kablową zlokalizować w lewym górnym rogu blatu.

RODZAJ (GRUPA)	STOŁY KOMPUTEROWE W POMIESZCZENIACH BIUROWYCH (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SB.6 – biurko „L” 160x70
OPIS	Biurko prostokątne na 4 nogach z sideboardem, o wymiarach blatu: 1600x700 mm, wys. 730-750 mm Budowa: • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Biurko z jednej strony wsparte na 2 nogach a z drugiej na sideboardzie. • Strona po której ma znajdować się sideboard – do ustalenia z Zamawiającym. • Stelaż biurka składający się z dwóch mostów. • Drugi most krótki, prosty – łączący blat biurka z sideboardem • Mosty mają być połączone ze sobą za pomocą dwóch belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”. • Każdy most wykonany z jednego elementu stalowego, odpowiednio giętego i spawanego, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju min. 50x40 mm. Most malowany proszkowo. • Dwie belki, biegnące pod blatem, w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu każda. Belki łączone z blatem za pomocą tworzywowych łączników. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny. • Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż. • Między blatem, a podstawą estetyczny dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm. • Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy Ø40-50 mm pozwalające na regulację poziomu w zakresie min. +10 mm. • Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania przelotu na okablowanie. Otwór pod przelotkę – fi 80-90mm. Przelotka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego. Lokalizacja przelotki do ustalenia przed rozpoczęciem realizacji. Sideboard z drzwiami płytowymi, przesuwными, na 4 nogach metalowych o wymiarach: szerokość 1400 mm, głębokość 400-420 mm, wysokość 610-640 mm, • Budowa: Sideboard powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże laserowe dobrane pod kolor płyty. • Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec. • Korpus szafki klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla. • Wnętrze sideboardu podzielone na dwie części: część znajdującą się pod blatem i od strony użytkownika. • Część pod blatem – ma być wyposażona w 1 półkę. • Od strony użytkownika – przestrzeń sideboardu ma być podzielona pionową ścianą działową na dwie części. W jednej przestrzeni mają się znajdować dwie półki a w drugiej – wolna przestrzeń na całej wysokości. • Wszystkie półki z możliwością poziomowania. • Drzwi płytowe, przesuwne na prowadnicach aluminiowych, z zamkiem wpuszczanym, z kompletem 2 kluczy łamanych. • Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach. • Szafa na stelażu metalowym, spawanym.

- Stelaż ma składać się z 2 mostów (4 nóg) połączonych belką – w celu zwiększenia wytrzymałości szafki.
- Mosty i belka wykonane z profilu prostokątnego o przekroju min. 30x40 mm. Mosty i belka – mają być ze sobą zespawane.
- Każdy most wykonany z jednego elementu stalowego, odpowiednio giętego i spawanego.
- Nogi mają być wyposażone w stopki poziomujące w zakresie min. +10mm.
- Stelaż metalowy ma mieć wysokość mieszczącą się w przedziale 150-170mm.

Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor imitujący brzozę lub zbliżony. Metalowe mosty biurka i stelaż szafki – do wyboru min. kolor czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006).

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji.

Wymagane dokumenty:

- Certyfikat lub atest zgodności wg normy: PN-EN 527-1, PN-EN 527-2

Panel dolny, frontowy, do biurka SB.6 o wymiarach: szerokość dopasowana do szerokości biurka 1600 mm

Budowa:

- Panel wykonany z płyty obustronnie laminowanej, o klasie higieniczności E1, grubości 18-20 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze płyty.
- Szerokość dopasowana do szerokości biurka. Montaż między nogami i blatem stołu.
- Wysokość panelu w zakresie 360-380 mm
- Panel montowany za pomocą min. dwóch metalowych uchwytów do ramy biurka. Nie dopuszcza się montażu „na ostro” bezpośrednio do blatu biurka.
- Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 20 kolorów z wzornika producenta. Metalowe uchwyty – do wyboru min. kolory czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji.

Panel frontowy, boczny 1-u stronnie tapicerowany do biurka SB.6, wymiary panelu dopasowane do głębokości biurka, wysokość 1115 mm

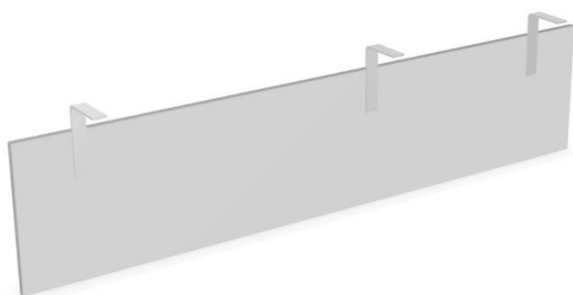
- Panel wykonany z płyty wiórowej laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18-22mm, oklejony obrzeżem ABS grubości min. 1 mm.
- Panel jednostronnie tapicerowany (z widoczną płytą laminowaną).
- Nakładka tapicerowana wykonana z miękkiej płyty pilśniowej o grubości 8mm - wykonane w sposób umożliwiający wbijanie w te elementy szpilek lub pinezek.
- Panel montowany bezpośrednio do blatu, przy pomocy uchwytów malowanych proszkowo na kolor aluminium.

Kolorystyka: płyta meblowa i tapicerka - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji.

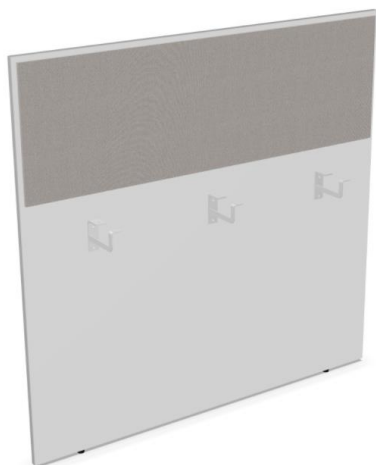
- Tapicerka użyta do tapicerowania ma posiadać parametry nie gorsze niż :
 - Ścieralność : min. 50 000 cykli Martindale, wg – EN 12947-2
 - Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2
 - Skład – 100 % Poliester
 - Gramatura: min. 240 g/m2.



Panel frontowy dolny do biurka



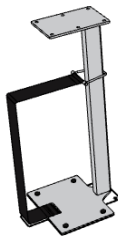
Panel oddzielający, recepcyjny frontowy, jednostronnie tapicerowany, 1200 mm



UWAGI

Wszystkie elementy zestawu meblowego (biurko, panel frontowy, przelotka kablowa, itp.) powinny być wzajemnie kompatybilne (w ramach jednego systemu) oraz posiadać odpowiednie atesty i dopuszczenia.

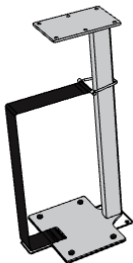
RODZAJ (GRUPA)	<u>STOŁY KOMPUTEROWE W SALACH DYDAKTYCZNYCH – KOMPUTEROWYCH</u> (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>SK.1</u> – biurko komputerowe 100x50 cm
OPIS	Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 100 mm, głębokość 500 mm, wysokość 720-740mm. • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewanych, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru min. białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania przelotu na okablowanie. Otwór pod przelotkę – fi 80-90mm. Przelotka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego. • Wymagane dokumenty: ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla). • Kanał kablowy pionowy do biurka SK.1 wykonany z tworzywa sztucznego. Kanał montowany do blatu biurka. Uchwyt na komputer wykonany z elementów metalowych, mocowany do blatu biurka. • Pionowy wspornik o przekroju min. 20x40mm, element poziomy, podtrzymujący jednostkę centralną ma posiadać wymiary min. 200x140 mm. • Dodatkowo do zabezpieczenia stabilności komputera –uchwyt ma być wyposażony w pas wykonany z wytrzymałej tkaniny zapinany np. na rzep. • Uchwyt mocowany min. czterema wkrętami do spodniej części blatu biurka. • Części metalowe malowane proszkowo na kolor alu-Ral9006 lub biały –Ral 9016.

	 Biurko  Kanał kablowy  Uchwyt na komputer
UWAGI	Wszystkie elementy zestawu meblowego (biurko, kanał kablowy, przełotka kablowa, itp.) powinny być wzajemnie kompatybilne (w ramach jednego systemu) oraz posiadać odpowiednie atesty i dopuszczenia. Przełotkę kablową zlokalizować w lewym górnym rogu blatu.

RODZAJ (GRUPA)	<u>STOŁY KOMPUTEROWE W SALACH DYDAKTYCZNYCH – KOMPUTEROWYCH</u> (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>SK.2</u> – biurko komputerowe 100x50 cm - przyściennie
OPIS	Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 100 mm, głębokość 500 mm, wysokość 720-740mm. • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor biały. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru min. białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania przelotu na okablowanie. Otwór pod przelotkę – fi 80-90mm. Przelotka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego. Przelotaka do uzgodnienia z Zamawiającym przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla). Panel dolny frontowy do biurka SK.2 • Wymiary panelu: szerokość dopasowana do szerokości biurka 1000mm, wysokość zawarta w zakresie 320-340 mm. • Panel wykonany z płyty wiórowej laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18-22mm, oklejony obrzeżem ABS w kolorze płyty. • Dolna krawędź panelu ma zaczynać się na wysokości 320-340 mm • Panel montowany od spodniej strony biurka, na kątownikach metalowych, malowanych proszkowo na kolor aluminium. • Panel powinien licować się z nogami biurka – montowany w przestrzeni pomiędzy nimi. • Montaż uchwyty za ramą podblatową biurka. • Panel mocowany bezpośrednio do blatu biurka. Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor biały. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji.

	  Biurko Panel dolny frontowy
UWAGI	Wszystkie elementy zestawu meblowego (biurko, panel frontowy, kanał kablowy, przelotka kablowa, itp.) powinny być wzajemnie kompatybilne (w ramach jednego systemu) oraz posiadać odpowiednie atesty i dopuszczenia.

RODZAJ (GRUPA)	<u>STOŁY KOMPUTEROWE W SALACH DYDAKTYCZNYCH – KOMPUTEROWYCH</u> (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>SK.3</u> – biurko komputerowe 120x80 cm – wykładowcy
OPIS	Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 1200 mm, głębokość 800 mm, wysokość 720-740mm. • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru min. białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dodatkowe wyposażenie: Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania przelotu na okablowanie. Otwór pod przelotkę – fi 80-90mm. Przelotka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego • Mediaport (systemowy zestaw gniazd mocowanych w blacie): Mediaport z uchylną klapą typ 1 wyposażony jest w: • 2 x 230V 16A (kabel min. 1,5m), • 2 x RJ45 (przelotki), • Przepust kablowy szczotkowy, • Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej szczotkowanej. • Wymagane dokumenty: ○ Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2, ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla), ○ Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973). Panel dolny frontowy do biurka SK.3 • Wymiary panelu: szerokość dopasowana do szerokości biurka 1200mm, wysokość zawarta w zakresie 320-340 mm. • Panel wykonany z płyty wiórowej laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18-22mm, oklejony obrzeżem ABS w kolorze płyty. • Dolna krawędź panelu ma zaczynać się na wysokości 320-340 mm • Panel montowany od spodniej strony biurka, na kątownikach metalowych, malowanych proszkowo na kolor aluminium. • Panel powinien licować się z nogami biurka – montowany w przestrzeni pomiędzy nimi. • Montaż uchwyty za ramą podblatową biurka.

	- Panel mocowany bezpośrednio do blatu biurka. Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Kanał kablowy pionowy do biurka SK. 3 wykonany z tworzywa sztucznego. Kanał montowany do blatu biurka. Uchwyt na komputer wykonany z elementów metalowych, mocowany do blatu biurka. - Pionowy wspornik o przekroju min. 20x40mm, element poziomy, podtrzymujący jednostkę centralną ma posiadać wymiary min. 200x140 mm. - Dodatkowo do zabezpieczenia stabilności komputera –uchwyt ma być wyposażony w pas wykonany z wytrzymałej tkaniny zapinany np. na rzep. - Uchwyt mocowany min. czterema wkrętami do spodniej części blatu biurka. - Części metalowe malowane proszkowo na kolor alu-Ral9006 lub biały –Ral 9016.
	   Biurko Panel dolny frontowy Kanał kablowy  Uchwyt na komputer
UWAGI	Wszystkie elementy zestawu meblowego (biurko, panel frontowy, przelotka kablowa, itp.) powinny być wzajemnie kompatybilne (w ramach jednego systemu) oraz posiadać odpowiednie atesty i dopuszczenia. Przelotkę kablową oraz mediaport zlokalizować w lewym górnym rogu blatu.

RODZAJ (GRUPA)	STOŁY DO POMIESZCZEŃ SOCJALNYCH (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SS.1 – stół 80x80 cm
OPIS	Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 800 mm, głębokość 800 mm, wysokość 720-740mm. • Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. W celu zwiększenia trwałości oraz estetyki blatów, Zamawiający wymaga, aby obrzeże było wtopione w strukturę płyty przy wykorzystaniu bezspoinowej technologii laserowej. Nie dopuszcza się stosowania kleju do mocowania obrzeża. Krawędzie blatów biurek powinny charakteryzować się, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę do tego uprawnioną. • Stelaż biurka metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana. • Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być okrągła. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż biurka. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru min. białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania przelotu na okablowanie. Otwór pod przelotkę – fi 80-90mm. Przelotka powinna być wykonana z tworzywa sztucznego. • Wymagane dokumenty: ○ Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2, ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla), ○ Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973).
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	STOŁY DO POMIESZCZEŃ BIUROWYCH (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SS.2.1, SS.2.2 – stół okrągły 80 cm
OPIS	Stolik na podstawie kolumnowej, o wymiarach zawartych w przedziałach: • Wysokość całkowita: 740-760 mm • Średnica blatu: 800mm Budowa: • Błat stolika wykonany z płyty wiórowej grubości 25-28 mm, obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Błat powinien być okrągły. • Podstawa powinna składać się z kolumny wykonanej z rury o średnicy Ø75-85 mm oraz tarczy dolnej o okrągłym kształcie nawiązującym blatu stolika. • Kolorystyka – płyta meblowa – do wyboru min. 20 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor biały (SS.2.1) i kolor imitujący brzozę lub zbliżony (SS.2.2). Podstawa – do wyboru min. 6 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Wymagane dokumenty: atest / certyfikat wytrzymałościowy wg PN-EN 15372.
	  SS.2.1 SS.2.2
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	STOŁY W STREFACH KOMUNIKACJI (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SS.3 – stolik wysoki na podstawie kolumnowej
OPIS	Stolik na podstawie kolumnowej, o wymiarach zawartych w przedziałach: • Wysokość całkowita: 1020-1050 mm • Szerokość i głębokość blatu: 600-600 mm Budowa: • Błat stolika wykonany z płyty wiórowej grubości 25-28 mm, obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Błat powinien posiadać zaokrąglone krawędzie. • Podstawa powinna składać się z kolumny wykonanej z rury o średnicy Ø75-85 mm oraz talerza w kształcie kwadratu, nawiązującego kształtem do blatu stolika. • Kolorystyka – płyta meblowa – do wyboru min. 20 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor ciemno szary, zbliżony do RAL 7015. Podstawa – do wyboru min. 6 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Wymagane dokumenty: Atest / certyfikat wytrzymałościowy wg PN-EN 15372.
	
UWAGI	

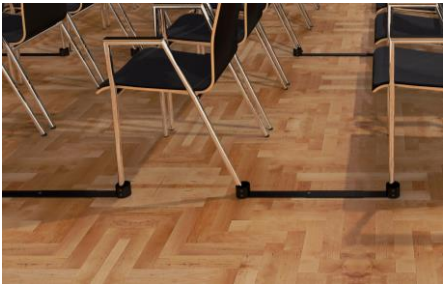
RODZAJ (GRUPA)	STOŁY W STREFACH KOMUNIKACJI (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SS.4 – stół niski do stref wypoczynkowych 60x60 cm
OPIS	Stolik na podstawie kolumnowej, o wymiarach zawartych w przedziałach: • Wysokość całkowita: 540-550 mm • Szerokość i głębokość blatu: 600 mm Budowa: • Błat stolika wykonany z płyty wiórowej grubości 25-28 mm, obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Błat powinien posiadać zaokrąglone krawędzie. • Podstawa powinna składać się z kolumny wykonanej z rury o średnicy Ø75-85 mm oraz talerza w kształcie kwadratu z zaokrąglonymi rogami, nawiązującego kształtem do blatu stolika. • Wymaga się aby wewnątrz kolumny poprzez ewentualną przelotkę w blacie istniała możliwość poprowadzenia okablowania. • Kolorystyka – płyta meblowa – do wyboru min. 20 kolorów z wzornika producenta. Podstawa – do wyboru min. 6 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Wymagane dokumenty: Atest / Certyfikat wytrzymałościowy wg PN-EN 15372.
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	KRZESŁA (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	K.1 – krzesło
OPIS	Krzesło do sal dydaktycznych przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Krzesło na 4 nogach O wymiarach zawartych w przedziałach: • szerokość siedziska równa szerokości oparcia 400-420 mm, • wysokość siedziska 450-470 mm, • całkowita wysokość 840-860 mm, • głębokość siedziska 420-440 mm. • całkowita szerokość 480-500 mm. • głębokość całkowita 550-570 mm. Krzesło ma posiadać: • Siedziska i oparcia wykonane ze sklejki bukowej min. siedmiowarstwowej, gięto-klejonej o grubości min 10 mm. • Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski z podcięciem zwężającym szerokość siedziska poniżej części lędźwiowej oparcia, zwiększającym dynamikę oparcia podczas siedzenia. • Na siedzisku nakładkę wykonaną z min. 3 warstwowej sklejki bukowej o grubości 4-5 mm, pokrytej pianką o gęstości 35-45 kg/m³, grubości 10-12 mm i tapicerowaną tkaniną. • Konstrukcję wykonaną z rury fi min. 22 mm, malowaną proszkowo na kolor alu (RAL 9006) lub czarny. • Nogi mają być wyposażone w odbojniki mocowane do rury, które zabezpiecza powierzchnię siedziska i oparcia przed zniszczeniem podczas składowania w stos. • Wszystkie łączenia estetyczne. • Połączenie miski siedziska z ramą niewidoczne. • Nogi przednie wykonane z jednego elementu rury, nogi tylne wykonane z jednego elementu rury. • Nogi wyposażone w stopki tworzywowe • Możliwość sztaplowania min. 10 sztuk w słupku – nogi mają być wyposażone w tworzywowe odbojniki, zabezpieczające krzesło przed uszkodzeniami w trakcie ich składowania. • Kolorystyka: sklejka bukowa, tkanina tapicerska - do wyboru po min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Nakładka siedziska tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż: • Skład: 100% poliester • Gramatura: min. 250 g/m² • Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale • Trudnozapałność: wg. EN1021-1, EN-1021-2 Wymagane dokumenty: • Certyfikat lub atest wytrzymałościowy zgodnie z normą: EN 16139 • Atest higieniczny na całe krzesło lub daną linię krzeseł (nie do puszczania się atestów na same składowe krzesła)

	
UWAGI	W celu zapewnienia funkcjonalności sali i możliwości swobodnego przechodzenia między rzędami bez narażenia na potknięcie, nogi krzesła nie powinny wystawać poza obrys siedziska od strony tylnej krzesła.

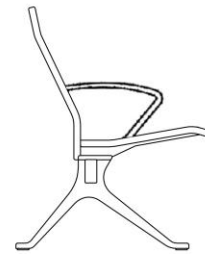
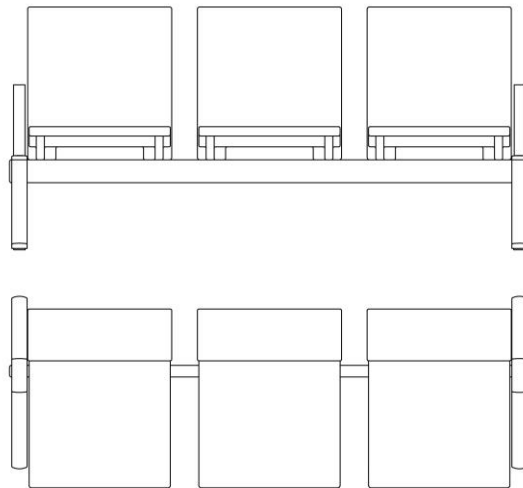
RODZAJ (GRUPA)	KRZESŁA (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	K.2 – krzesło konferencyjne
OPIS	Krzesło stacjonarne na ramie na 4 nogach z podłokietnikami o wymiarach mieszczących się w przedziałach: • całkowita wysokość: 810- 830mm. • wysokość siedziska:435-455 mm. • szerokość siedziska:410- 420mm. • szerokość oparcia:410- 420mm. • głębokość siedziska:435- 450 mm. Budowa: • Siedzisko i oparcie w formie kubelka wykonane ze sklejki bukowej ośmiowarstwowej, o grubości min. 10,5 mm. • Kubelek w całości tapicerowany, przednia część pokryta pianką o grubości o 20-25mm, tylna część pokryta pianką o grubości 10-15mm • Podłokietniki zintegrowane z ramą, będące przedłużeniem nogi tylnej - otwarte do tyłu. • Podłokietniki z drewnianymi nakładkami wykonanymi ze sklejki bukowej o grubości 12-15 mm. • Rama krzesła metalowa, malowana proszkowo, konstrukcja z rury fi 18 do 20 mm. • Sztaplowanie do min. 4 sztuk w stosie. • Wszystkie łączenia estetyczne. • Stopki z tworzywa do twardych lub miękkich powierzchni. Kolorystyka- wybarwienie sklejki, tkanina tapicerska – do wyboru po min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor szary, zbliżony do RAL9007. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Nakładka tapicerowana tkaniną o parametrach: • Skład: 100% poliester • Gramatura: 320 g/m² • Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindale • Niepalność wg. EN 1021-1, EN 1021-2 Krzesło posiada: • Atest/Certyfikat wytrzymałościowy- zgodnie z PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022 • Atest higieniczny na całą linię krzesel
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	KRZESŁA (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	K.3 – krzesło z podłokietnikami i rozkładanym blatem
OPIS	Krzesło do sal wykładowych przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Krzesło na 4 nogach z pulpitem, o wymiarach zawartych w przedziałach: • szerokość siedziska równa szerokości oparcia 400-420 mm, • wysokość siedziska 450-470 mm, • całkowita wysokość 840-860 mm, • głębokość siedziska 420-440 mm. • całkowita szerokość 530-560 mm. • głębokość całkowita 700-715 mm. • Szerokość pulpitu: 240-260 mm • Głębokość pulpitu: 550-570 mm Krzesło ma posiadać: • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej min. siedmiowarstwowej, gięto-klejonej o grubości min 10 mm. • Pulpit wykonany z min. 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości min. 10 mm, lakierowany. Pulpit składany, umożliwiający użytkowanie krzeseł przy stołach. • Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski z podcięciem zwężającym szerokość siedziska poniżej części lędźwiowej oparcia, zwiększającym dynamikę oparcia podczas siedzenia. • Na siedzisku nakładkę wykonaną z min. 3 warstwowej sklejki bukowej o grubości 4-5 mm, pokrytej pianką o gęstości 35-45 kg/m³, grubości 10-12 mm i tapicerowaną tkaniną. • Konstrukcję wykonaną z rury fi min. 22 mm, malowaną proszkowo na kolor alu lub czarny. • Pulpit mocowany rozłącznie do podstawy krzesła za pomocą metalowego ramienia – do wyboru wersja lewa lub prawa. • Wszystkie łączenia estetyczne. • Połączenie miski siedziska z ramą niewidoczne, realizowane za pomocą np. krążków montażowych wykonanych z sklejki bukowej. • Nogi przednie wykonane z jednego elementu rury, nogi tylne wykonane z jednego elementu rury. • Nogi mają być wyposażone w odbojniki mocowane do rury, które zabezpiecza powierzchnię siedziska i oparcia przed zniszczeniem podczas składowania w stos. • Krzesło ma posiadać po bokach łączniki metalowe z tworzywa, przeznaczone do łączenia krzeseł w rzędy. Wymagana regulacja szerokości w min. 3 pozycjach. • Nogi wyposażone w stopki tworzywowe z zatopionym filcem, zapobiegające rysowaniu twardych podłóg. • Wymagana możliwość zamontowania akcesoriów tj.: podłokietników, pulpitów, łączników które można zamontować w trakcie użytkowania. • Możliwość sztaplowania min. 10 sztuk w słupku – nogi mają być wyposażone w tworzywowe odbojniki, zabezpieczające krzesło przed uszkodzeniami w trakcie ich składowania. • Zamawiający wymaga, aby tapicerka użyta do zatapicerowania siedziska, była łatwo zmywalna oraz odporna na zabrudzenia. Musi posiadać powłokę, charakteryzującą się wysoką ochroną przeciwbakteryjną oraz przeciwwgrzybiczną. Materiał ma być wysokogatunkową imitacją skóry. • Kolorystyka: sklejka bukowa, tkanina tapicerska - do wyboru po min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor szary, zbliżony do RAL 9007. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Nakładka siedziska tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż: ✓ Ścieralność : min. 300 000 cykli Martindale, ✓ Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2 ✓ Skład: wierzchnia warstwa 100% Vinyl, podkład 100% poliester Hi-Loft ✓ Gramatura: min. 650 g/m² Wymagane dokumenty:

	• Atest lub Certyfikat wytrzymałościowy zgodnie z normą: EN 16139 • Atest higieniczny na całe krzesło lub daną linię krzeseł (nie do puszczania się atestów na same składowe krzesła) • Wymagana możliwość łączenia rzędów pomiędzy sobą za pomocą systemowych, płaskich listw łączących nogi krzeseł, układanych na podłodze. Łącznik krzeseł między rzędami, pozwalający na utrzymanie stałej szerokości przejścia, między krzesłami połączonymi w rzędy. • Łącznik ma być wykonany z metalu z możliwością regulacji długości. • Na końcach łącznika mają się znajdować okrągłe tuleje (fi max. 55mm) z łożyskami, pozwalającymi na włożenie do nich nogi krzesła o średnicy max. 25mm, w celu stabilizacji odległości między krzesłami ustawionymi w rzędach. • W celu zapewnienia stabilności łączonych krzeseł, wysokość tulei do której wkładane będą nogi musi zawierać się w przedziale 40-50mm. • Minimalna długość łącznika 576mm z możliwością regulacji min. +60mm. • Wymagana możliwość blokady przesuwu po uzyskaniu pożądanego długości łącznika. • Wymagana możliwość montażu łącznika do podłoża. • W celu utrzymania stałej szerokości przejścia między rzędami – sugerowane jest zastosowanie łącznika co max. 4 krzesło. Łącznik malowany proszkowo na kolor czarny lub chromowany.
	 
UWAGI	W celu zapewnienia funkcjonalności sali i możliwości swobodnego przechodzenia między rzędami bez narażenia na potknięcie, nogi krzesła nie powinny wystawać poza obrys siedziska od strony tylnej krzesła.

RODZAJ (GRUPA)	KRZESŁA (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	K.4 – krzesło
OPIS	Krzesło do pomieszczeń socjalnych. Krzesło stacjonarne na 4 nogach ma posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach: • szerokość siedziska równa szerokości oparcia: 410-440 mm, • wysokość siedziska 460-500 mm, • całkowita wysokość krzesła 820-880mm, • głębokość siedziska 390-440 mm. • całkowita szerokość krzesła – 480-520 mm, • całkowita głębokość krzesła 500-600 mm. Krzesło musi posiadać: • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej min. siedmiowarstwowej, gięto-klejonej o grubości min. 10 mm. • Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski z podcięciem zwężającym szerokość siedziska poniżej części lędźwiowej oparcia, zwiększającym dynamikę oparcia podczas siedzenia. • Konstrukcję malowaną proszkowo na kolor alu Lub czarny, wykonaną z rury fi min. 20 mm. • Na nogach mają występować tworzywowe dystansjatory, zabezpieczające krzesło przed uszkodzeniami w trakcie sztaplowania • Wszystkie łączenia estetyczne. • Połączenie miski siedziska z ramą niewidoczne, realizowane za pomocą np. krążków montażowych wykonanych z sklejki bukowej. • Każda para nóg ma być wykonana z jednego elementu rury. • Nogi wyposażone w stopki tworzywowe z zatopionym filcem, zapobiegające rysowaniu twardych podłóg. • Wymagana możliwość zamontowania akcesoriów tj.: podłokietników, pulpitów, łączników w trakcie użytkowania. • Możliwość sztaplowania min. 10 sztuk w słupku – nogi mają być wyposażone w tworzywowe odbojniki, zabezpieczające krzesło przed uszkodzeniami w trakcie ich składowania. Kolorystyka: sklejka bejcowana - do wyboru min. 10 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Krzesło musi posiadać atest / certyfikat: • Atest/Certyfikat wytrzymałościowy zgodnie z normą PN- EN 16139, • Atest higieniczny na całe krzesło lub daną linię krzeseł (nie dopuszcza się na atestów na same składowe krzesła)
	
UWAGI	W celu zapewnienia funkcjonalności sali i możliwości swobodnego przechodzenia między rzędami bez narażenia na potknięcie, nogi krzesła nie powinny wystawać poza obrys siedziska od strony tylnej krzesła.

RODZAJ (GRUPA)	KRZESŁA (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	K.5 – zestaw 3 siedzisk K.6 – zestaw 4 siedzisk
OPIS	typ : całościowy poliuretan: gabaryty pojedynczego siedziska : szerokość siedziska*: 550mm, głębokość ławki*: 710mm wysokość ławki*: 880mm *- orientacyjne wymiary konstrukcja i materiał : • belka nośna: profil prostokątny stalowy o wymiarach 80x40x3mm • zaślepka belki nośnej wykonana z wtryskiwanego aluminium mocowana w sposób stały z góry i z dołu, niewidoczny dla użytkownika • siedzisko wykonane z wylewanej integralnej samonośnej pianki poliuretanowej w kolorze czarnym oblanej na stelaż stalowy, • siedzisko montowane do belki nośnej za pomocą 2 śrub ze stali utwardzanej, przelotowych przez belkę nośną. • minimalna szerokość siedziska 550 mm • noga wykonana z wysokociśnieniowego wtryskiwanego aluminium montowana na belce za pomocą zaślepki lub razem z podłokietnikiem • noga ze stopką regulacyjną antypoślizgową z systemem rowków zasysających powietrze umożliwiającą regulację poziomu ławki • podłokietniki skrajne (2 szt., przy ostatnich siedziskach) wykonane z wysokociśnieniowego wtryskiwanego aluminium montowane razem z nogą. • Zestawy siedzisk bez podłokietników środkowych pomiędzy siedziskami. • wszystkie elementy metalowe przygotowane do malowania metodą shot-blasting i malowane proszkowo RAL 9007 plus dodatkową warstwą: lakierem ochronnym bezbarwnym • brak ostrych krawędzi oraz wszystkie mocowania niewidoczne dla użytkowników • Wymagane atesty: ▪ Stabilność i wytrzymałość wg norm: PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007, PN-EN 12727:2016-12 ▪ Niepalność pianki poliuretanowej wg. norm PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2 ▪ Protokół Oceny Ergonomicznej Instytutu Medycyny Pracy z oceną pozytywną Siedziska muszą posiadać możliwość zastosowania łączników wzdłużnych oraz „back to back” Ostateczną konfigurację należy uzgodnić z Zamawiającym Poniżej przedstawiono przykładowy kształt i wygląd siedzisk:

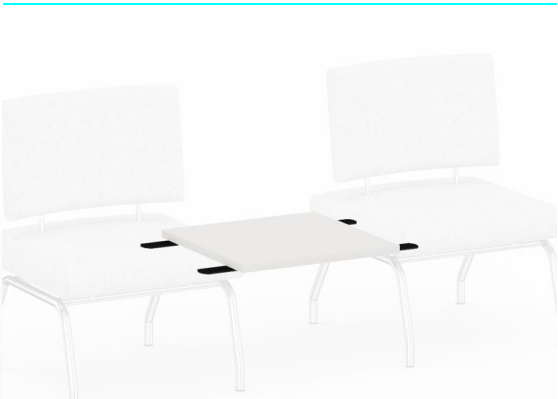
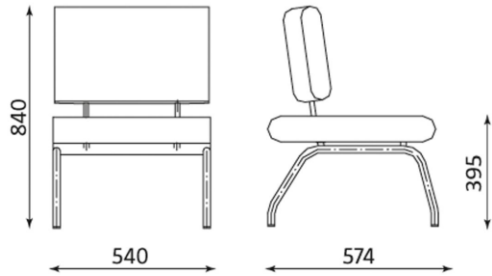


UWAGI

RODZAJ (GRUPA)	KRZESŁA (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	K.7 – krzesło mocowane do podłogi – „amfiteatralne” K.7-P – panel przedni z pulpitem
OPIS	K.7 Krzesło trwale montowane na ramie metalowej, siedzisko i oparcie ergonomiczne ze sklejki bukowej przetłaczanej 3D, z pulpitem „anty-panic”. - Wymiary krzesła: Wysokość całkowita krzesła z pulpitem min. 960 mm Głębokość złożonego krzesła z pulpitem max. 370mm Szerokość krzesła pojedynczego w osiach około 490 mm. Wysokość całkowita krzesła z pulpitem min 960 mm Głębokość złożonego krzesła z pulpitem max 370 mm. Szerokość krzesła pojedynczego w osiach w osiach 545 mm. - Konstrukcja metalowa spawana wykonana z rur i blach stalowych, malowana techniką proszkową w kolorze z palety ral. Zakończenie dolne konstrukcji powinno zapewniać bezpieczny i stabilny montaż fotela do podłoża, zarówno przy jednym siedzisku jak i dla całego szeregu siedzisk. Nie dopuszcza się konstrukcji opartej na jednej, środkowej nodze przeszkadzającej ustawieniu pod siedziskiem nóg siedzącego z tyłu. - Nogi wykonane z rury stalowej półwałnej 50x25x2mm. - Stopa spawana nogi wykonana z rury stalowej $\varnothing 25 \times 2$ mm zakończona dwoma blachami o grubości min. 4mm z otworami montażowymi. - Rama oparcia pozwalająca na stabilny montaż sklejkowej części oparcia, spawana do nogi wykonana z rur owalnych stalowych 40x20x2 mm ustawionych równolegle do nogi oraz ustawionych poprzecznie, owalnych rur stalowych 30x15x1,5 mm. - Uchwyt siedziska pozwalający na montaż siedziska i jego stałą pracę pod dużym obciążeniem, spawany do nogi, wykonany rury stalowej prostokątnej 40x20x2mm oraz blach stalowych min 3 oraz 4mm. - Siedzisko profilowane, z przetłoczeniem 3D, ergonomiczne, uchylne, wyposażone w system składania sprężynowy oparty na sprężynie skrętnej. Siedzisko wykonane ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości min 12 +/- 1mm, malowane lakierem wodnym, bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie. Nie dopuszcza się stosowania lakierów poliuretanowych. Siedzisko zamontowana na ramie wykonanej z rur stalowych $\varnothing 22 \times 2,5$; $\varnothing 20 \times 2$; $\varnothing 16 \times 2$, oraz blach stalowych min 4mm. Montaż sklejki siedziska w sposób niewidoczny – nie dopuszcza się widocznych śrub montażowych na siedzisku. - Oparcie profilowane, z przetłoczeniem 3D, zamocowane do ramy metalowej za pomocą min. 4 śrub, osłoniętych specjalnymi zatyczkami plastikowymi. Wykonane ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości 12 +/- 1mm, malowane lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie. Montaż sklejki oparcia w sposób niewidoczny – nie dopuszcza się widocznych śrub montażowych na oparciu. Wymagane dokumenty: - Sprawozdanie z badań zapalności mebli tapicerowanych wg normy PN-EN 1021-1:2014 oraz normy PN-EN 1021-2:2014; - Sprawozdanie z badań toksycznych produktów rozkładu termicznego i spalania dla krzesła i pulpitu wg normy PN-88/B-02855; - Atest wytrzymałości i bezpieczeństwa rozwiązań konstrukcyjnych ofertowanych foteli wg normy PN-EN 12727:2016; stopień 4 – intensywny - Atest higieniczny ofertowanych foteli wydany przez PZH lub jednostkę równoważną; K.7-P Pulpit do pisania Błat pulpitu przeznaczony do pisania, wyposażony w mechanizm „anty-panic” umożliwiający samoczynne złożenie do pozycji pionowej przy nacisku przy przedniej krawędzi od dołu (np. wstawanie siedzącego), o konstrukcji składania zapewniającej właściwą sztywność, stabilność położenia w pozycji poziomej i pionowej, płynność rozkładania i składania. Proces składania i rozkładania uniemożliwiający przycięcie dłoni. Nie może to być typowy system oparty na mechanizmie nożycowym. Pulpit wykonany z dwóch warstw łączonej ze sobą sklejki profilowanej: warstwa górna o grubości min 10 mm, warstwa dolna o grubości min 8 mm. Powierzchnia robocza

	oraz spód pulpitu pokryte warstwą laminatu, krawędzie woskowane. Zawieszony na specjalnej konstrukcji z pręta metalowego $\varnothing 12\text{mm}$, oraz rury stalowej $\varnothing 12 \times 1,5\text{mm}$ znajdującej się pomiędzy warstwami sklejk. Drewniany pulpit przymocowany do konstrukcji metalowej za pomocą zderzaków wykonanych z polipropylenu, przymocowanych do półki czterema wkrętami. Kompletny pulpit mocowany za pomocą 4 uchwytów z poliamidu oraz 6 śrub do metalowej ramy krzesła. Całkowity wymiar pulpitu $420 \times 320 \pm 5\text{mm}$, o powierzchni użytkowej około $420 \times 284\text{mm} \pm 5\text{mm}$, • Pulpit wyposażony jest w poręczny uchwyt, odbojniki wykonane z transparentnego PVC, ukryte w pustej przestrzeni między warstwami pulpitu, które gwarantują ciche składanie. Dzięki swojej konstrukcji pulpit krzesła posiada funkcję „anti-panic” umożliwiając szybkie składanie. Pulpit bezpieczny w użytkowaniu, nie wyposażony w żadne okucia, zawiasy zagrażające bezpieczeństwu użytkownika. • Panel frontowy z zamontowanym pulpitem do pisania Panel frontowy składający się z maskownicy wykonanej ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości min 10 mm, malowanej lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie. Maskownica zamocowana do metalowej, ramy, za pomocą śrub montażowych, osłoniętych specjalnymi zatyczkami plastikowymi. Rama panelu, spawana malowana proszkowo na kolor z palety ral, zbliżona kształtem do konstrukcji metalowej krzesła. Rama panelu frontowego złożona z: • Nogi wykonane z rury stalowej półwałnej $50 \times 25 \times 2\text{mm}$. • Stopa spawana nogi wykonana z rury stalowej $\varnothing 25 \times 2\text{ mm}$ zakończona dwoma blachami o grubości min 4mm z otworami montażowymi. • Rama maskownicy pozwalająca na stabilny montaż sklejkowej części, spawana do nogi wykonana z rur owalnych stalowych $40 \times 20 \times 2\text{ mm}$ ustawionych równolegle do nogi oraz ustawionych poprzecznie, owalnych rur stalowych $30 \times 15 \times 1,5\text{ mm}$. • Wymagania dodatkowe W celu zabezpieczenia przed przypadkowym przycięciem palców na obydwu końcach rzędu, siedziska muszą być wyposażone w dodatkowe osłony zewnętrzne. Natomiast każde siedzisko wyposażone jest w osłonę wewnętrzną. Wszystkie osłony wykonane z tworzywa sztucznego, w kolorze szarym. Wszelkie zakończenia profili powinny być zabezpieczone zaślepkami z tworzywa sztucznego zapewniając bezpieczeństwo, estetykę i właściwą funkcjonalność. Czynności konserwacji fotela ograniczone do minimum, czynności regulacji i smarowania wyeliminowane. • Wymagane dokumenty: • Sprawozdanie z badań toksycznych produktów rozkładu termicznego i spalania dla krzesła i pulpitu wg normy PN-88/B-02855; • Atest wytrzymałości i bezpieczeństwa rozwiązań konstrukcyjnych ofertowanych foteli wg normy PN-EN 12727:2016; stopień 4 – intensywny • Atest higieniczny ofertowanych foteli wydany przez PZH lub jednostkę równoważną;
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	KRZESŁA (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	K.8 – 3-osobowy zestaw foteli z stolikiem
OPIS	Zestaw 3 pojedynczych foteli ze stolikiem Fotel na 4 metalowych nogach, musi posiadać wymiary zawierające się w przedziałach: • Całkowita wysokość: 820-850 mm • Szerokość oparcia: 520-550 mm • Wysokość siedziska: 395-420 mm • Szerokość siedziska: 530-550 mm • Głębokość siedziska: 460-500 mm Fotel musi posiadać: • Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane tkaniną, • Szkielet siedziska i oparcia wykonany na bazie sklejki drzewa liściastego o grubości min. 10mm, obłożonej gąbką grubości min. 70mm. • Stelaż wykonany z rur stalowych, chromowanych lub malowanych proszkowo na kolor czarny, o przekroju min. 22mm, nogi mają być wyprofilowane. • Nogi zakończone stopkami. • Siedzisko i oparcie nie połączone, z zachowaniem prześwitu min. 70mm. • Oparcie łączone z siedziskiem za pomocą 2 estetycznych elementów metalowych, dzięki którym uzyskujemy dystans ułatwiający cyrkulację powietrza. • Fotel ma mieć możliwość łączenia z kolejnymi fotelami oraz pulpitemi – tworząc w ten sposób zestawy siedzisk ze zintegrowanymi blatami. • Zamawiający wymaga, aby tapicerka użyta do zatapicerowania sof, była łatwo zmywalna oraz odporna na zabrudzenia. Musi posiadać powłokę, charakteryzującą się wysoką ochroną przeciwbakteryjną oraz przeciwgrzybiczną. Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż : ✓ Ścieralność : min. 300 000 cykli Martindale, ✓ Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2 ✓ Skład: wierzchnia warstwa 100% Vinyl, podkład 100% poliester ✓ Gramatura: min. 650 g/m² • Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Wymagane dokumenty: • Certyfikat lub atest wytrzymałościowy – zgodnie z normą EN 16139, Integralną częścią zestawu ma być stolik znajdujący się pomiędzy dwoma fotelami, stolik w formie kwadratowej półki łączącej dwa fotele o bokach mieszczących się w zakresie: 51-53 cm., wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej o grubości 25-28 mm .

	 
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	FOTELE OBROTOWE (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	F.1 – fotel obrotowy – studenci
OPIS	Krzesło obrotowe z podłokietnikami, o wymiarach zawartych w przedziałach: - Szerokość siedziska: 480-500 mm, - Szerokość oparcia: 450-470 mm, - Głębokość powierzchni siedziska: 440-460 mm, - Głębokość siedziska regulowana w zakresie: min. 440-490 mm, - Wysokość całkowita liczona do krańca oparcia przy położeniu siedziska w najniższym poziomie: 1010-1110mm - Wysokość siedziska w najniższym położeniu: 420-440 mm, z regulacją w zakresie min. +130mm, - Średnica podstawy: 700-720 mm, - Wysokość powierzchni oparcia: 550-580 mm, - Wysokość oparcia regulowana w zakresie: min. 580-650mm. Krzesło ma posiadać: - Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną. - Szkielet siedziska wykonany z min. 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości 10-12mm, pokryty dwiema warstwami pianki ciętej: o grubości 25-30 mm i gęstości min. 35kg/m³ oraz grubości 15-20 mm i gęstości min. 40kg/m³. - Odpowiednie przeszycia na siedzisku eliminujące problem nadmiernego naciągania się tapicerki. - Od spodu siedziska polipropylenowa osłona w kolorze czarnym. - Szkielet oparcia wykonany z min. 6-warstwowej sklejki o grubości 9-10 mm, pokrytej pianką ciętą o grubości 35-40 mm i gęstości min. 35 kg/m³. - Tył oparcia całkowicie zakryty polipropylenową osłoną w kolorze czarnym. - Mechanizm synchroniczny. - Podłokietniki z regulacją wysokości wykonany ze stali i tworzywa z miękkimi nakładkami PU. - Podstawa pięcioramienna wykonana z tworzywa sztucznego. - Samohamowne kółka o średnicy Ø50-55mm, przystosowane do twardych powierzchni. - Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym szary, zbliżony do RAL9007. Kolor elementów z tworzywa sztucznego (osłona siedziska, oparcia) – kolor czarny. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż: - Ścieralność : min.100 000 cykli Martindale, wg – EN 12947-2 (lub równoważny) - Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2 (lub równoważne) - Skład: 100% poliester - Gramatura: min. 350 g/m² Wymagane dokumenty - Atest/Certyfikat wytrzymałościowy zgodnie z EN 1335 - Protokół oceny Ergonomicznej w oparciu o Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	FOTELE OBROTOWE (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	F.2 – fotel obrotowy – wykładowcy
OPIS	Krzesło obrotowe na kółkach z podłokietnikami i siatkowym oparciem, powinno posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach: - Szerokość siedziska 480-520 mm, - Głębokość siedziska 440-470 mm, - Wysokość siedziska w najniższym położeniu: 425-440mm z regulacją wysokości w zakresie min. +95mm - Wysokość całkowita liczona do krańca oparcia przy położeniu siedziska na najniższym poziomie – wynosi 1000-1050 mm - Średnica pięcioramiennej podstawy Ø680-720 mm Krzesło musi posiadać: - Siedzisko tapicerowane tkaniną, siatkowe oparcie, - Szkielet siedziska wykonany ze sklejki, min. 7 warstwowej o gr. min. 10,5mm, pokrytej warstwą ognioodpornej pianki poliuretanowej - Czarna osłona siedziska – wykonana z poliuretanu. - Siedzisko ma posiadać przeszycia – w celu wyeliminowania możliwości marszczenia się tkaniny. - Rama siatkowego oparcia ma być wykonana ze stalowej rurki fi 22-25mm – malowanej proszkowo na kolor czarny. - Podłokietnik z regulacją wysokości w zakresie min 70mm, wykonany z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, z miękkimi nakładkami PU. - Podstawę pięcioramienną, wykonaną z poliamidu w kolorze czarnym, - Podnośnik gazowy z płynną regulacją wysokości, - Regulację siły odchylania siedziska, - Mechanizm synchroniczny, pozwalający na synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska w zakresie: min.11 stopni – siedzisko, min. 22 stopni – oparcie, - Oparcie z regulacją odchylania, z min. 5 pozycjami blokowania, z mechanizmem anti-shock – zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy. - Regulacja siły oporu oparcia za pomocą śruby. - Kółka fi min. 50 mm przystosowane do twardych powierzchni. - Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 10 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor szary, zbliżony do RAL9007. Kolor elementów z tworzywa sztucznego (osłona siedziska, oparcia) – kolor czarny. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Wymagane dokumenty - Atest/Certyfikat wytrzymałościowy zgodnie z EN 1335 - Protokół oceny Ergonomicznej w oparciu o Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973) Krzesło musi być tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż: - Skład: 100% poliester - Gramatura: min. 360 g/m2 - Ścieralność : min. 160 000 cykli Martindale, - Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	FOTELE OBROTOWE (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	F.3 – fotel obrotowy – biurowy
OPIS	Krzesło obrotowe na kółkach z podłokietnikami i siatkowym oparciem, wymagania analogiczne jak dla F.2 przy założeniu, że dodatkowo ma być wyposażone w podparcie lędźwi z manualną regulacją wysokości. Podparcie lędźwi ma być wykonana z elementu stalowego, o wymiarach min. 80x2,7mm malowanego proszkowo w kolorze czarnym oraz poduszki wykonanej ze sklejki o grubości 4,5-5mm, pokrytej z obu stron pianką o grubości min. 10mm. Wymagana regulacja wysokości podparcia lędźwi w zakresie min 70mm. Mechanizm synchroniczny, pozwalający na synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska Wymagane dokumenty • Atest/Certyfikat wytrzymałościowy zgodnie z EN 1335 • Protokół oceny Ergonomicznej w oparciu o Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973)
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	FOTELE OBROTOWE (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	F.4 – fotel obrotowy – biurowy
OPIS	Fotel pracowniczy obrotowy z tapicerowanym oparciem zagłówkiem, powinien posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach: • Szerokość siedziska 500- 550 mm • Szerokość oparcia – 480-520 mm • Głębokość siedziska 380-470 mm • Wysokość siedziska regulowana co najmniej od poziomu 410 mm w zakresie min. +100mm • Wysokość całkowita liczona do krańca zagłówka w najniższej pozycji bez obciążenia 950 -1210 mm • Wysokość zagłówka 140 – 170 mm, szerokość 270 – 360 mm • Średnica pięcioramiennej podstawy Ø 700-730 mm Fotel musi posiadać: • Zagłówek tapicerowany tkaniną – regulowany, szkielet zagłówka wykonany ze sklejki o grubości min.4 mm, pokryty pianką o grubości min.15 mm. Regulacja wysokości zagłówka nie mniejsza niż 90 mm. • Siedzisko wykonane z płaskowników stalowych z obudową z tworzywa. Poduszkę siedziska wykonaną z pianki nie zawierającej CFC o grubości około 50 mm. • Oparcie tapicerowane, szkielet wykonany z tworzywa sztucznego pokryty pianką poliuretanową nie zawierającą CFC, o grubości ok.45 mm. • Podłokietniki z regulacją 2D z nakładkami PU . • Kółka o średnicy min. fi 65 mm do miękkich lub do twardych powierzchni. • Podstawę krzesła pięcioramienną wykonaną z tworzywa w kolorze czarnym. • Podparcie lędźwi z manualną regulacją wysokości i głębokości. • Mechanizm synchroniczny z osłoną wykonaną z czarnego polipropylenu, który nie zawiera metali ciężkich, mechanizm musi posiadać funkcje nie gorsze niż: ○ odchylenie oparcia zsynchronizowane z pochyleniem siedziska 3,8:1 ○ kąt odchylenia oparcia 23° , ○ możliwość blokady oparcia w min. 4 pozycjach ○ regulacja siły oporu (odchylenia) oparcia, ○ regulacja głębokości siedziska min.50 mm. ○ płynna regulacja wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego. • Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor szary, zbliżony do RAL9007. Kolor elementów z tworzywa sztucznego (osłona siedziska, oparcia) – kolor czarny. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż : Skład: 100% poliester Gramatura: min. 250 g/m2 Ścieralność : min. 140 000 cykli Martindale, Trudnozapałność : wg EN 1021-1, EN 1021-2 Wymagane dokumenty: • Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wymagania bezpieczeństwa określone w normie EN 1335, • Dokument potwierdzający dla tkaniny tapicerskiej ścieralność nie mniejszą niż 140 000 cykli zgodnie z normą EN ISO 12947 • Protokół oceny Ergonomicznej w oparciu o Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973)

	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	SZAFY I REGAŁY (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SZ.1.1; SZ.1.2 – szafa zamykana 80x45x190 cm
OPIS	Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1860-1900 mm - Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. - Korpus i front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości 12-14mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręczone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. - Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 4 półki. - Wymagana możliwość ustawienia 5 rzędów segregatorów. - Szafa ma być wyposażona w zawiasy– min. 4 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st. - Jedne drzwi mają być wyposażone w listwę przymykową. - Szafa ma być wyposażona w zawiasy z wbudowanym tłumikiem, aby zapewnić ich ciche zamykanie – min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi - Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany na 2 śrubach. - Zamek baszkwilowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi. - Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm. - Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm. - Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor jasnoszary, zbliżony do RAL9006 (SZ.1.1) i kolor imitujący brzozę lub zbliżony (SZ.1.2). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. - Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: o System klucza matki Wymagane dokumenty: - Certyfikat / atest zgodności wg normy EN 14073-2 atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla)
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	SZAFY I REGAŁY (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SZ.2.1 – szafa zamykana 40x45x190 cm
OPIS	Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi, o wymiarach: szerokość 400 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1860-1900 mm - Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeża ABS dobrane pod kolor płyty. - Korpus i front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręczone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. - Półka wykonana z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażona w system zapobiegający jej wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 4 półek. - Wymagana możliwość ustawienia 5 rzędów segregatorów. - Szafa ma być wyposażona w 1 drzwi (prawe lub lewe) oraz min. 2 zawiasy posiadające kąt rozwarcia do 110st. - Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach. - Szafa ma być wyposażona w zawiasy z wbudowanym tłumikiem, aby zapewnić ich ciche zamykanie – min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi - Zamek punktowy z dwoma kluczami łamanymi. - Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm. - Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm. Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor jasnoszary, zbliżony do RAL9006. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Wymagane dokumenty: - Certyfikat/atest zgodności wg normy EN 14073-2 - Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla
	
UWAGI	

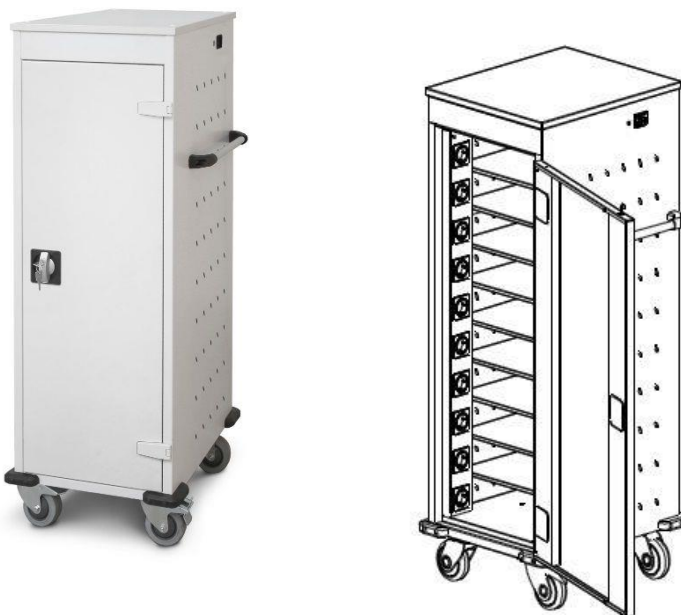
RODZAJ (GRUPA)	SZAFY I REGAŁY (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SZ.3.1, SZ.3.2 – szafa zamykana 60x45x190 cm - ubraniowa
OPIS	Szafa ubraniowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 600 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1890-1920mm • Budowa: Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. • Korpus, front, półka i wieniec dolny, mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości 12-14mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. • Półka konstrukcyjna, z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażona w system zapobiegający jej wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-370 mm, półka oklejona z każdej strony. • Szafa ma być wyposażona w chromowany wieszak teleskopowy, montowany pod półką. • Szafa ma być wyposażona w min. 4 zawiasy na skrzydło drzwi. • Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany na 2 śrubach. • Zamek baszkwilowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi. • Szafa na cokole wysokości 50-60mm, wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm . • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor jasnoszary, zbliżony do RAL9006 (SZ.3.1) i kolor imitujący brzozę lub zbliżony (SZ.3.2). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: • Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 • Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	SZAFY I REGAŁY (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SZ.4 – szafa dla lektorów
OPIS	Szafa depozytowa na cokole płytowym • Szafa o wymiarach: szerokość 800cm, głębokość 500-550mm, wysokość całkowita 1895mm • Szafa powinna być dwukolumnowa i składać się z 4 poziomów • Szafa powinna być posadowiona na cokole płytowym • Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej, klasy E1 z obrzeżem klejonym 2 mm dobranym pod kolor płyty • Korpus i półki szafy mają mieć grubość 18 mm, top 25 mm, plecy 12 mm, • Drzwi uchylne pełne lewe lub prawe szafy powinny być wyposażone w dwa zawiasy, kąt otwarcia do 110° oraz system cichego domyku • Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 112mm, mocowany w pozycji poziomej na 2 śrubach. • W każdych drzwiach powinien znajdować się zamek cylindryczny z wymienną wkładką na klucz. • Możliwość wyboru różnej aranżacji kolorystycznej dla drzwi i korpusu. • Dla bezpieczeństwa i polepszenia wytrzymałości, szafa ma być dostarczana w wersji zmontowanej - klejona w fabryce producenta Wymagane dokumenty: Certyfikat / atest zgodny z normą: EN 14073 – 2. Kolor: jasnoszary, odp. RAL 9006
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>SZAFY I REGAŁY</u> (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>SZ.5</u> – szafa magazynowa stalowa do pom. monitoringu
OPIS	Szafa o solidnej konstrukcji skręcanej. Połączenia elementów śrubowe, zapewniające pełną stabilność. Możliwość montażu do ściany. Wysokość: ~200 cm Szerokość: 80-100 cm Głębokość: 45-50 cm Ilość półek: 4, półki ocynkowane, przestawne co 15-20mm Nośność półki: 50 kg Wykończenie: ocynk, malowanie na kolor jasnoszary, zbliżony do RAL9006 Drzwi skrzydłowe z 3 pkt. ryglowaniem
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>SZAFY I REGAŁY</u> (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>SZ.K</u> – skrzynki na korespondencję, zestaw
OPIS	Zestaw 10 skrzynek na korespondencję (po 7 skrytek w każdej), w 2 poziomach, w standardzie „Euroskrzynek” (w sumie 70 skrytek) Wykonanie z blachy ocynkowanej, malowanej proszkowo na kolor RAL9006. Wymiary wys. x szer. x głęb.: ok 72,5 x 3x38 x 25 cm Wrzutnik o szerokości 33 cm (mieszczący kopertę A4) Skrytki wyposażone w szyld na kartkę z numerem Do montażu ściennego (otwory na tylnej ścianie) W zestawie zamki z 2 kluczykami do każdej skrytki (w razie uszkodzenia, możliwość dokupienia samych zamków oraz pasujących drzwiczek w wrzutników w tym samym kolorze RAL 9006).
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>SZAFY I REGAŁY</u> (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>SZ.P</u> – szafa depozytowa na bagaż, otwarta
OPIS	Szafa depozytowa otwarta na cokole płytowym • Szafa o wymiarach: szerokość 1000-1059mm, głębokość 440-460mm, wysokość całkowita 1800-1850mm • Szafa powinna być dwukolumnowa i składać się z 3 poziomów, powinna być dostosowana do przechowywania bagażu o typowych wymiarach • Szafa powinna być posadowiona na cokole płytowym i posiadać plecy • Szafa powinna być wykonana z materiału odpornego na intensywne użytkowanie np. zarysowania od kółek walizek, np. stalowa • Grubość elementów szafy, w tym półek zapewniająca przeniesienie obciążeń od przechowywanego bagażu • Dla bezpieczeństwa i polepszenia wytrzymałości, szafa ma być dostarczana w wersji zmontowanej Kolor RAL 7015 (ciemny szary)
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>SZAFY I REGAŁY</u>	
SYMBOL	<u>SZ.T.1</u> – szafa na laptopy z ładowaniem	
OPIS	Szafka na laptopy na kółkach z możliwością ładowania: - wyposażenie w bezpiecznik i sekwenser, - wewnętrzne wyposażenie w 10 gniazdek w jednym rzędzie - wymiary przestrzeni na laptopy – min. 86 x 340 x 470 mm - zamykanie na zamek z kluczem - możliwość przechowywania i ładowania 10 urządzeń - wymiary (mm): - szafa stalowa malowana proszkowo, kolor jasno szary, np. RAL9006 - obudowa perforowana	
	Wymiary (wysokość)	1250
	Wymiary (szerokość)	530
	Wymiary (głębokość)	500
	Maksymalny wymiar przechowywanego sprzętu [mm]	96 x 340 x 470 (17")
	Rodzaj podstawy	Na kółkach
	Ilość laptopów/tabletów	10
	Długość kabla	3 m
		



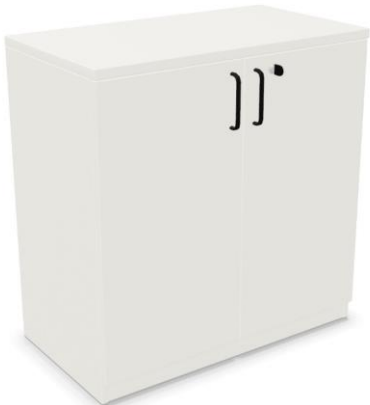
UWAGI

RODZAJ (GRUPA)	<u>SZAFY I REGAŁY</u>
SYMBOL	<u>SZ.T.2</u> – szafa na roboty z ładowaniem
OPIS	Szafa skrytkowa wyposażona w gniazda elektryczne z dodatkowo dwoma portami USB do ładowania urządzeń elektrycznych i elektronicznych. ■ blacha ocynkowana o grubości 0,6 mm ■ drzwi z blachy o grubości 0,5 mm ■ wieniec dolny z blachy o grubości 0,8 mm ■ 2 moduły o szerokości 2 x 300 mm ■ 10 skrytek ■ szafy przeznaczone do pomieszczeń wewnętrznych suchych i wentylowanych ■ przewód zewnętrzny z wtyczką z uziemieniem ■ bezpiecznik automatyczny termiczny ■ posiada jedno zabezpieczenie przepięciowe kl. III umiejscowione w module łączeniowym ■ dioda sygnalizacyjna - podświetlona wskazuje, że gniazda są zasilane ■ maksymalne obciążenie półek 10 kg ■ możliwość podłączenia max 20 gniazd elektrycznych na 1 przewód ■ samoprzylepne dystanse pozwalające na uporządkowanie przewodów za szafą ■ solidny haczyk mocowany na wewnętrznej stronie drzwi ■ wymiary: 1800 x 600 x 500 mm (W x G x S) ■ szafa stalowa malowana proszkowo, kolor jasno szary, np. RAL9006
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	SZAFY I REGAŁY (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SO.1.1 – szafa otwarta – regał 80x45x190 cm
OPIS	Regał o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1845-1895 mm, • Regał powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS w kolorze płyty. • Korpus, wieniec dolny mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec. Top i korpus mają być ze sobą skrócone w celu ułatwienia ewentualnej wymiany uszkodzonego elementu. • Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji w 5 pozycjach, co min. 32 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Regał musi posiadać min. 4 półki. • Wymagana możliwość ustawienia 5 rzędów segregatorów. • Regał na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm. • Regał powinien posiadać metalowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji od wnętrza w zakresie minimum +15mm. Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor jasnoszary, zbliżony do RAL9006. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: ○ Certyfikat/atest wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2, ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	SZAFY I REGAŁY (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SO.2.1; SO.2.2 – regał z drzwiami przeszklonymi 80x45x190 cm
OPIS	Zestaw składający się z szafy z drzwiami płytowymi oraz z nadstawki z drzwiami szklanymi: Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 790-825 mm - Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. - Korpus i front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości 12-14mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. - Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 1 półkę. - Wymagana możliwość ustawienia 2 rzędów segregatorów. - Szafa ma być wyposażona w zawiasy– min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st. - Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 112mm, mocowany na 2 śrubach. - Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany na 2 śrubach. - Zamek punktowy z dwoma kluczami łamanymi. - Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm. - Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm. - Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor jasnoszary (SO.2.1) i kolor imitujący brzozę lub zbliżony (SO.2.2). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. - Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: o System klucza matki Wymagane dokumenty: - Certyfikat / atest zgodności wg normy EN 14073-2 - atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla) Nadstawka z drzwiami szklanymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1000-1070 mm Budowa: Nadstawka powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. - Korpus, wieniec dolny mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu.. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec. Top i korpus mają być ze sobą skręcone w celu ułatwienia ewentualnej wymiany uszkodzonego elementu. - Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st. - Front uchylny - drzwi ze szkła przezroczystego, hartowanego o grubości 6-8 mm, uchwyty jednopunktowe w kolorze alu. - Półka wykonana z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji w 5 pozycjach, co min. 32 mm, wyposażona w system zapobiegający jej wypadnięciu lub wyszarpięciu. Głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Nadstawka musi posiadać min. 2 półki.

	• Wymagana możliwość ustawienia 3 rzędów segregatorów. ○ Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor jasnoszary (SO.2.1) i kolor imitujący brzozę lub zbliżony (SO.2.2). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Wymagane dokumenty: - Certyfikat/atest zgodności wg normy EN 14073-2 - Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla).
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	SZAFY I REGAŁY (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SO.3 – szafa niska
OPIS	Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 790-825 mm - Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. - Korpus i front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości 12-14mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręczone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. - Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 1 półkę. - Wymagana możliwość ustawienia 2 rzędów segregatorów. - Szafa ma być wyposażona w zawiasy– min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st. - Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 112mm, mocowany na 2 śrubach. - Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany na 2 śrubach. - Zamek punktowy z dwoma kluczami łamanymi. - Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm. - Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm. - Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor imitujący brzozę lub zblizony. - Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. - Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: o System klucza matki Wymagane dokumenty: - Certyfikat / atest zgodności wg normy EN 14073-2 - atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla)
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	SZAFY I REGAŁY (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SO.4.1; SO4.2 – komoda z szufladami
OPIS	Szafa aktowa z dwiema szufladami, o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 810-840 mm - Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeża ABS dobrane pod kolor płyty. - Korpus i front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości 12-14 mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. - Szuflady powinny być wyposażone w ramki na dokumenty. - Fronty szuflad wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany poziomo na 2 śrubach. - Zamek w górnej szufladzie z dwoma kluczami łamanymi. - Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm. - Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm. - Ze względów bezpieczeństwa szafa ma posiadać wbudowaną przeciwwagę. - Szafa ma być dostarczona w wersji zmontowanej. - Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor jasnoszary (SO.4.1) i kolor imitujący brzozę lub zbliżony (SO.4.2). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Wymagane dokumenty: - Certyfikat/atest zgodności wg normy EN 14073-2 - Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla)
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	SZAFY I REGAŁY (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	SO.5.1; SO5.2 – szafka pod kopiarke
OPIS	Szafka otwarta pod kopiarke, wymiary do uzgodnienia z Zamawiającym przed rozpoczęciem realizacji. • Szafka powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS w kolorze płyty. • Korpus, wieniec dolny mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec. Top i korpus mają być ze sobą skręcone w celu ułatwienia ewentualnej wymiany uszkodzonego elementu. • Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji w 5 pozycjach, co min. 32 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpieniu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. • Wymagana możliwość przechowywania papieru o formatach A4 i A3. • Regał na 4 kółkach. • Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor jasnoszary, zbliżony do RAL9006 (SO.5.1) oraz kolor imitujący brzozę lub zbliżony (SO.5.2). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: ○ Certyfikat/atest wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2, ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA
SYMBOL	PO.1.1; PO.1.1w, PO.1.2; P.1.2w – panel organizacyjny naścienny z półką oraz lampą biurową (nabiurkową)
OPIS	Panel: Elementy panelu przedstawiono na schemacie poniżej: SCHEMAT PANELU ORGANIZACYJNEGO WIDOK – FRONT WIDOK – BOK 1. panel organizacyjny mocowany do ściany. Płyta meblowa pokryta laminatem HPL w kolorze szarym (odp. RAL 9007), obrzeże PCV gr. 2mm, w kolorze płyty 2. półka mocowana do ściany. Płyta meblowa pokryta laminatem HPL w kolorze białym, obrzeże PCV gr. 2 mm w kolorze płyty 3. systemowa szyna aluminiowa, mocowana wgłębnie w płycie panelu organizacyjnego, umożliwiając wielokrotne zawieszanie i zdejmowanie systemowych elementów (4,5,6) 4. systemowa półka na papier A4, zawieszana na szynie, metalowa, lakierowana na kolor biały, wymiary: ok. 245x343x64 mm 5. systemowa półka na drobiazki, zawieszana na szynie, metalowa, lakierowana na kolor biały, wymiary: ok. 200x115x64 mm 6. systemowa półka, zawieszana na szynie, szklana (szkło matowe) wymiary: ok. 250x250x6 mm UWAGA – elementy 3, 4, 5, 6 powinny być elementami jednego, kompatybilnego systemu biurowych elementów organizacyjnych PO.1.1 – Długość – 160cm, kolor: jasnoszary , zbliżony do RAL9006 PO.1.1w – Długość – 140cm, kolor jasnoszary, zbliżony do RAL9006 Uwaga: długość panelu uzależniona od lokalizacji pionowych kanałów kablowych na ścianie, sprawdzić w naturze. PO.1.2 – Kolor: imitacja brzozy lub zbliżona PO.1.2w – Długość – 140cm, kolor imitacja brzozy lub zbliżona. Uwaga: długość panelu uzależniona od lokalizacji pionowych kanałów kablowych na ścianie, sprawdzić w naturze.

Lampa:

Nabiurkowa, biurowa

Wielokierunkowa, swobodna regulacja położenia źródła światła

Źródło światła: diody SMD LED wysokiej jakości, bez efektu stroboskopu

Klasa energooszczędności – A

Płynne ściemnianie dotykowe

Podstawa:

- płyta nabiurkowa

- ścisk śrubowy do montażu na krawędzi biurka

(wymienne, należy dostarczyć obie podstawy)

Charakterystyka

Kolor: Czarny

Modelowanie: płaska góra

Rozmiar: ok. L155xW220xH944 mm

Długość kabla: ok. 1,3 m

Moc: 10W

Napięcie: AC100-240V

Pobór prąd: ok. 550 mA

Częstotliwość: 50/60Hz

Barwa: 6000K-3300K

Ilość lumenów: 600lm

Kąt świecenia: ok. 120°

Żywotność: min. 50000 h

Materiał wykonania: ABS

**UWAGI**

Przed przystąpieniem do realizacji należy opracować i przedłożyć do akceptacji Zamawiającego szczegółowy projekt warsztatowy mebla PO.1 (panelu organizacyjnego), wraz z niezbędnymi dokumentami potwierdzającymi spełnianie obowiązujących przepisów i norm oraz próbkami materiałów wykończeniowych.
Montaż panelu skoordynować z lokalizacją naściennej listwy kablowej – panel powyżej listwy.

RODZAJ (GRUPA)	POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>R.1</u> – regał gospodarczy – magazynowy
OPIS	Regał o solidnej konstrukcji skręcanej. Połączenia nóg z półkami śrubowe, zapewniające pełną stabilność. Możliwość łączenia w szereg i montażu do ściany. Półki z gładkiej (nieposiadającej chropowatości) płyty MDF (klasa higieny E1), wzmocnione stalowymi poprzeczkami. Maksymalne obciążenie 150 kg. Nogi regału dodatkowo zabezpieczone za pomocą kątowników umacniających konstrukcję. Dane techniczne: Wysokość: 200 cm Szerokość: 120 cm Głębokość: 50 cm Ilość półek: 5 Nośność półki: 150 kg Wykończenie: ocynk, malowanie na kolor ciemnoszary Rodzaj półki: płyta MDF Sposób montażu: skręcany Grubość nogi: 0,8 mm Grubość blachy półki: 0,8 mm
	
UWAGI	

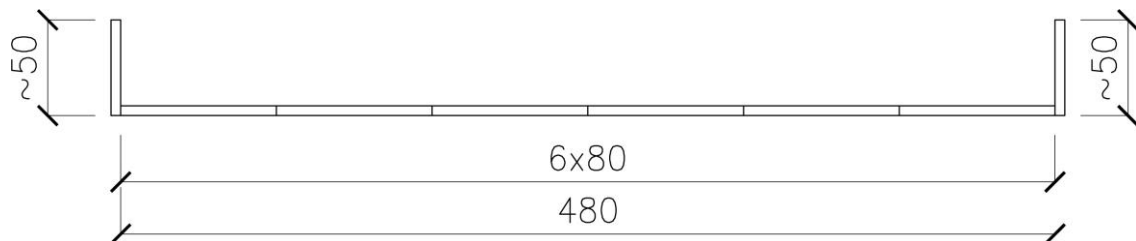
RODZAJ (GRUPA)	POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>W.1</u> – wieszak ubraniowy
OPIS	Wolnostojący wieszak ubraniowy do pom. biurowych Całkowita wysokość: 1800-1900 mm Podstawa dolna: czteroramienna Ilość uchwytów na ubrania: minimum 4 Kolumna podstawy: pojedyncza, okrągła Wieszak wykonany z metalowych, malowanych proszkowo na kolor czarny rur. W dolnej części wieszaka, nad podstawą, wymagana podstawka na parasole oraz powyżej obręcz do zawieszania parasoli.
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	KO.1 – kontenerek biurowy mobilny
OPIS	Kontener mobilny o wymiarach: szerokość 430-450mm, głębokość 580-600mm, wysokość: 570-600 mm. - Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. - Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy muszą być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Plecy muszą być wpuszczane w náfrezowane boki kontenera. - Kontener powinien posiadać piórník wykonany z tworzywa i 3 szuflady o wkładach plastikowych. - Kontener ma mieć możliwość wysunięcia na raz tylko jednej szuflady. - Na froncie każdej szuflady powinien znajdować się metalowy uchwyt o rozstawie min. 120 mm, mocowany na 2 śrubach. - Top górny powinien nachodzić na szuflady i być licowany z ich frontem, wieniec dolny kontenera powinien być zasłonięty frontem szuflady. Front szuflad powinien być montowany do szuflady za pomocą złącza ułatwiającego ewentualną regulację. - Zamek centralny, z 2 kluczami łamanymi – montowany w froncie piórnika. - Szuflady na prowadnicach rolkowych. - Kontener wyposażony w 4 kółka fi max. 40mm, w tym przynajmniej 2 mają posiadać hamulec. - Kontener klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla. Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor jasnoszary, zbliżony do RAL9006. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: - System klucza matki Wymagane dokumenty: - Certyfikat/atest wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2, - Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	KO.2 – kontenerek biurowy mobilny
OPIS	Kontener mobilny o wymiarach: szerokość 430-450mm, głębokość 580-600mm, wysokość: 570-600 mm. - Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. - Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy muszą być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki kontenera. - Kontener powinien posiadać piórnik wykonany z tworzywa i 3 szuflady o wkładach plastikowych. - Kontener ma mieć możliwość wysunięcia na raz tylko jednej szuflady. - Na froncie każdej szuflady powinien znajdować się metalowy uchwyt o rozstawie min. 120 mm, mocowany na 2 śrubach. - Top górny powinien nachodzić na szuflady i być licowany z ich frontem, wieniec dolny kontenera powinien być zasłonięty frontem szuflady. Front szuflad powinien być montowany do szuflady za pomocą złącza ułatwiającego ewentualną regulację. - Zamek centralny, z 2 kluczami łamanymi – montowany w froncie piórnika. - Szuflady na prowadnicach rolkowych. - Kontener wyposażony w 4 kółka fi max. 40mm, w tym przynajmniej 2 mają posiadać hamulec. - Kontener klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla. Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta, w tym kolor imitujący brzozę lub zblizony. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji.. Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: - System klucza matki Wymagane dokumenty: - Certyfikat/atest wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2, - Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>L.1</u> – leżanka
OPIS	• Leżanka jak standardowy element wyposażenia gabinetu lekarskiego, przeznaczony do chwilowego kontaktu • Konstrukcja metalowa (kształtowniki stalowe) malowana proszkowo na kolor biały • Leże i wezglowie wykonane z płyty wiórowej obitej pianką poliuretanową i obszyte materiałem skóropodobnym, łatwo zmywalnym, odpornym na środki dezynfekcyjne • Kąt nachylenia wezglowia +/- 30 stopni • Dopuszczalne obciążenie 120 kg • Kolor obicia: jasno szary • Wymagany atest jak atest dopuszczający mebel do użytkowania w pomieszczeniach służby zdrowia • Wymiary: ▪Całkowita szerokość*: 560mm ▪Całkowita długość*: 1850mm ▪Całkowita wysokość*: 510mm *-orientacyjne wymiary (wzory prezentowane na zdjęciach mają charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji) - Atest higieniczny
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	E.1 – panel oddzielający 130x150 cm, wolnostojący
OPIS	Ścianka działowa, wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18-22mm, oklejonej obrzeżem ABS min.1mm dobranym pod kolor płyty. • Ścianka o wymiarach: szerokość 1260-1300 mm, wysokość 1460-1500 mm. • Ścianka ma być dwustronnie tapicerowana. • Tapicerowane formatki mają być umieszczone w górnej części ścianki. Górna krawędź tapicerowanej formatki ma być w odległości 15-20mm od górnej krawędzi ścianki. • Formatki tapicerowane o wymiarze: szer. 770-790mm, wysokość 690-720mm. • Podstawę ściany powinny stanowić 2 metalowe podpory, malowane proszkowo, wyposażone w stopki Tapicerka użyta do tapicerowania formatek, musi posiadać parametry nie gorsze niż: • Skład: 100% poliester • Gramatura: min. 300 g/m² • Ścieralność : min. 150 000 cykli Martindale, • Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2 Kolorystyka: płyta meblowa i tapicerka - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji.
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	E.2 – ścianka wolnostojąca – parawan oddzielający strefę obsługi studentów od cz. biurowej
OPIS	Ścianka systemowa, wolnostojąca, akustyczna - wysokość 200 - 205cm, złożona z modułów o szer. 80cm, łączna długość 480cm, - stabilna konstrukcja oparta na stelażu, - nogi listwowe zapewniające stateczność, - 1-stronnie tapicerowana (od strony części biurowej), - sposób oparcia i układ modułarny skoordynowany z układem funkcjonalnym, - kolor jasno szary, zbliżony do RAL9006, ostateczna kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji.
	 
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA (wyposażenie z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>KS.1</u> – kosz na śmieci – segregacja
OPIS	Zestaw 5 koszy do segregacji wieszanych na ścianie Papier / plastik i metal / szkło / papier/ mieszane/ BIO – oznaczenie odpowiednimi naklejkami Prostopadłościenna forma (zaokrąglone narożniki) Wykonane z aluminium (powierzchnia aluminium poddana utlenianiu anodowemu) oraz z tworzywa ABS. Pojemność jednego kosza: 40L Wojrek na odpady ukryty we wnętrzu Kolor: aluminium / szary Wymiary jednego pojemnika: ok. 370x195x680 mm
	
UWAGI	

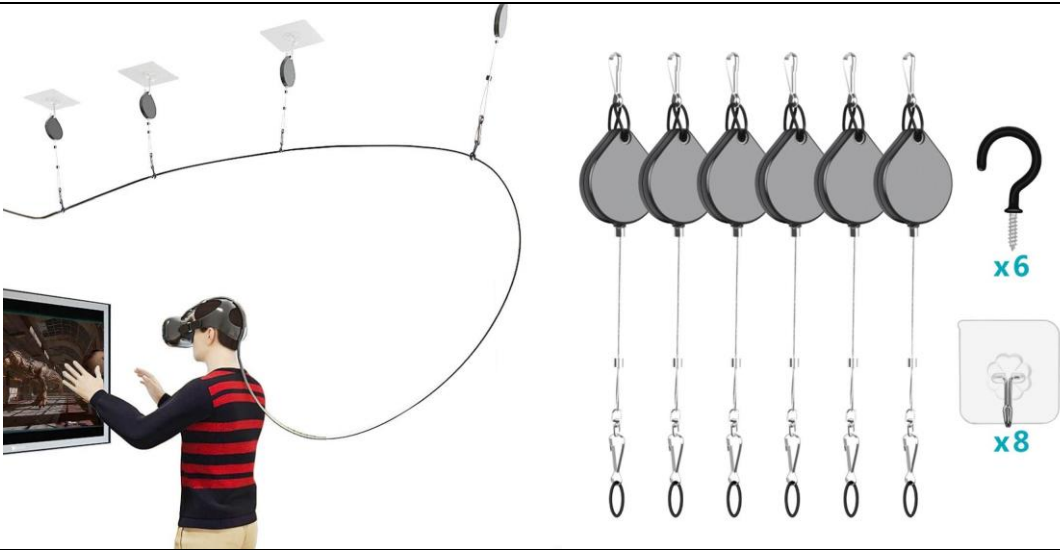
RODZAJ (GRUPA)	POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA (wyposażenie z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>KS.2</u> – kosz na śmieci
OPIS	Pojemność: ok. 20 litrów Powierzchnia: siatka o gęstym oczku Materiał: stal nierdzewna Wykończenie: zabezpieczony warstwą lakieru Kolor: srebrny Kosz otwarty, bez pokrywy Kosz wolnostojący Wymiary: - wysokość: ok. 350 mm, - szerokość na górze: ok. 285 mm, - szerokość na dole: ok. 235 mm
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA (wyposażenie z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	GI.1 – gabłota – tablica informacyjna
OPIS	Szerokość: ok. 1200 mm Wysokość: ok. 700 mm Głębokość: ok. 70 mm Głębokość wewnątrz gabłoty: ok. 40 mm Konstrukcja: wykonana z profili aluminiowych anodowanych, malowanych w kolorze RAL7015 Pleczy: blacha, kolor RAL 7015 Szyba (pleksi) gabłoty w ramie aluminiowej – rama o wymiarach max. 25x25 mm Zamykanie: na klucz, zamek patentowy Otwieranie: do góry (wymagane sprężyny gazowe – „siłowniki”)
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA (meble z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	GK.1 – gabłota na klucze
OPIS	Rama aluminiowa anodowana w kolorze srebrnym Haczyki aluminiowe – 100 szt. (miejsce na 100 kluczy). Drzwi uchylne zamykane na zamek patentowy Wypełnienie drzwi ze szkła bezpiecznego, zapewniającego bezpieczeństwo użytkowania Gabłota do zawieszenia na ścianie. Opis szczegółowy: - przestrzeń użytkowa: ok. 4 cm - wysokość – ok. 100 cm - szerokość – ok. 80 cm - głębokość – ok. 6 cm - anodowane aluminium - zamek patentowy - zestaw mocujący wraz z instrukcją. Numerację miejsc na klucze zgodna z numeracją drzwi w budynku.
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>TABLICE PISAKOWE SUCHOŚCIERALNE</u> (wyposażenie z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>TP.80, TP.100, TP.150, TP.300, TP.400, TP.450, TP.500; TP.550</u>
OPIS	Tablica suchościeralna magnetyczna w ramie z profili aluminiowych łączonych narożnikami z tworzywa. Kolor: biały Powierzchnia: gładka, lakierowana, o właściwościach magnetycznych Tył tablicy: wzmocniony blachą ocynkowaną Mocowanie: ścienne Dodatkowa półka o długości ok. 30 cm <u>Wymiary tablic (szer. x wys.):</u> TP.80: 80X80cm TP.100: 100x80 cm TP.150: 150x100 cm TP.300: 300x120 cm – możliwe zestawienie z dwóch tablic 150x120 cm TP.400: 400x120 cm – możliwe zestawienie z dwóch tablic 200x120 cm TP.450: 450x120 cm – możliwe zestawienie z dwóch tablic 225x120 cm TP.500: 500x120 cm – możliwe zestawienie z dwóch tablic 250x120 cm TP.550: 550x120 cm – możliwe zestawienie z dwóch tablic 275x120 cm
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>TABLICE KREDOWE</u> (wyposażenie z zakupu „seryjne”)
SYMBOL	<u>TK.350, TK. 400, TK.500, TK.550</u>
OPIS	Tablica kredowa magnetyczna w ramie z profili aluminiowych łączonych narożnikami z tworzywa. Powierzchnia zielona lekko chropowata. Powłoka akrylowo-poliestrowa o grubości ok. 25 mikronów, utwardzana w temperaturze 275 °C. Odporna na zarysowania. Powierzchnia wykonana na ocynkowanej blasze, magnetyczna. Mocowanie: ścienne Dodatkowa półka o długości ok. 30 cm <u>Wymiary tablic (szer. x wys.):</u> TK.350: 350x120 cm – możliwe zestawienie z dwóch tablic 175x120 cm TK.400: 400x120 cm – możliwe zestawienie z dwóch tablic 200x120 cm TK.500: 500x120 cm – możliwe zestawienie z dwóch tablic 250x120 cm TK.550: 550x120 cm – możliwe zestawienie z dwóch tablic 275x120 cm
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>Zestaw uchwytów do obsługi kabli do gogli VR</u>
SYMBOL	<u>SZ.G</u> - zestaw uchwytów sufitowych do obsługi kabli do gogli VR
OPIS	Zestaw 6 uchwytów / haczyków sufitowych do obsługi kabli do gogli VR.. Zestaw zawiera: 8 haczyków do montowania na płaskiej powierzchni 12 gumek do kabla 6 rozwijanych linek z pętelkami na kable 6 wkrętów 2 kluczyki do regulacji naciągu linek
	 The diagram illustrates the VR cable management system. On the left, a person wearing a VR headset is shown interacting with a screen, with a cable running from the headset to the screen. The cable is supported by a series of ceiling-mounted hangers. On the right, the components of the kit are displayed: six ceiling-mounted hangers, each consisting of a hook and a cable with a loop at the end; six screws; and two tensioning keys. The quantity 'x6' is indicated for the hangers and screws, and 'x8' for the tensioning keys.
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>SPRZĘT AGD</u>
SYMBOL	<u>AGD.L</u> – chłodziarka wolnostojąca
OPIS	Wymiary (szer. x wys. x gł.): ok. 60x186x65 cm Ilość półek: 7 Rodzaj półek: szklane Wyposażenie: stelaż na butelki, pojemnik na nabiał, 5 balkoników na drzwiach Chłodziarka bez zamrażalnika Pojemność netto: min. 345 l Ilość drzwi: 1 Ilość agregatów: 1 Ilość termostatów: 1 Regulowane nóżki Drzwi lewostronne, możliwość przełożenia drzwi Oświetlenie wnętrza: LED Czas utrzymania temperatury w przypadku braku zasilania: min. 12h System automatycznego odszraniania chłodziarki: tak Klasa energetyczna: min. A Klasa klimatyczna: N, SN, ST Poziom hałasu: 38dB Sterowanie: mechaniczne Kolor biały lub jasnoszary Gwarancja: min. 24 miesiące
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>SPRZĘT AGD</u>
SYMBOL	<u>AGD.M</u> – kuchenka mikrofalowa
OPIS	Sterowanie mechaniczne za pomocą mechanicznych pokręteł Funkcja kombi – wspólna praca mikrofal oraz grilla Wewnętrzna powierzchnia gładka, emaliowana Sygnał dźwiękowy, gdy ustawiony program kończy pracę Pojemność: min. 20 litrów Moc mikrofal: min. 700W (regulowana) Funkcje podstawowe: gotowanie, grill, rozmrażanie, podgrzewanie Sposób otwierania drzwi: w bok, w lewą stronę Grill: kwarcowy Moc grilla min: 1000W Funkcje dodatkowe: kombi, sygnał dźwiękowy zakończenia pracy, czasomierz Wykończenie wnętrza: emaliowane Średnica talerza obrotowego: min. 24 cm Kolor: biały Wymiary (wys. x szer. x gł.): ok. 44x25x34 cm Wyposażenie: instrukcja obsługi w języku polskim, karta gwarancyjna, podstawka talerza obrotowego, talerz obrotowy, ruszt
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>SPRZĘT AGD</u>
SYMBOL	<u>AGD.CZ</u> – czajnik elektryczny bezprzewodowy
OPIS	Pojemność: min. 1,7 litra Grzałka: płaska, płytowa Moc: min. 2000W Obrotowa podstawa Wskaźnik poziomu wody Antypoślizgowa podstawa (zapobiegająca przesuwaniu po blacie) Wyłącznik automatyczny (wyłączenie po zagotowaniu wody) Zabezpieczenie przed włączeniem czajnika bez wody Kolor: biały Wykonanie obudowy: tworzywo sztuczne Kabel: min. 1 m długości Filtr antyosadowy Wyposażenie: instrukcja obsługi w języku polskim, karta gwarancyjna
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>SPRZĘT AGD</u>
SYMBOL	<u>AGD.E</u> – ekspres do kawy elektryczny z młynkiem
OPIS	Typ ekspresu: automatyczny Ciśnienie: 15 barów Moc: 1450 W Stosowanie kawy: ziarnista System spieniający mleko: dysza spieniająca z regulacją emisji pary i pojemnik na mleko Automatyczne przygotowywanie: Cappuccino, Espresso Regulacja mocy kawy: tak Regulacja ilości zaparzonej kawy: tak Wbudowany młynek: tak Pojemność zbiornika na wodę: w zakresie 1,7 - 1,8 litra Pojemność zbiornika na kawę: w zakresie 250 - 275 g Sterowanie elektroniczne Kolor czarny Wymiary (szer. x wys. x głęb.) +/- 10mm: 295 x 363 x 390 mm Funkcje dodatkowe: automatyczny program czyszczenia i odkamieniania, funkcja gorącej wody, menu w języku polskim, regulacja stopnia zmielenia kawy, szybka para – system grzewczy, wbudowany filtr do wody, wyświetlacz LCD Wyposażenie: plastikowy pojemnik na mleko, instrukcja obsługi w języku polskim, karta gwarancyjna Gwarancja: 24 miesiące
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>SPRZĘT AGD</u>
SYMBOL	AGD.Z – zmywarka do zabudowy
OPIS	Zmywarka do zabudowy Ilość programów: 6 Pojemność [kpl.]: 11 Zużycie wody na cykl [l]: 8.7 Wymiary: (szer. x wys. x gł.): 44.8 x 81.5 x 55 cm Zastosowane technologie: Aqua Stop Poziom hałasu [dB]: 45 Klasa energetyczna: min. A Automatyczne otwieranie Wnętrze ze stali nierdzewnej Klasa efektywności zmywania: A Klasa efektywności suszenia: A Funkcja ½ wsadu Funkcja 30min. Okres gwarancji: min. 24 miesiące
	
UWAGI	