

SZCZEGÓŁOWY SPECYFIKACJA MEBLI ORAZ WYPOSAŻENIA DO POM. 5.11 W BUDYNKU C-7 AGH W KRAKOWIE

1. UWAGI OGÓLNE :

- 1.1. Lokalizacja poszczególnych elementów wyposażenia meblowego wg części rysunkowej (rysunek 1.8 oraz wizualizacja)

RODZAJ (GRUPA)	STOŁY KOMPUTEROWE W POMIESZCZENIACH BIUROWYCH
SYMBOL	SB.7 – biurko z dostawką 200x180cm
OPIS	Biurko prostokątne menadżerskie o wymiarach: szerokość: 2000 mm, głębokość: 800 mm, wysokość: 720-740mm. • Blat: wykonany z płyty wiórowej o klasie higieniczności E1, fornirowanej otwarto porowo. Błat grubości 25 - 28 mm, z obrzeżem oklejonym fornirem, w kolorze blatu. • Rama: mocowana do blatu za pomocą śrub wkręcanych w metalowe mufy. Nie dopuszcza się montażu na „ostro”. Rama stalowa, prostokątna, spawana o szerokości dopasowanej do szerokości biurka i głębokości pomiędzy 350-450mm umożliwiającą zainstalowanie pojemnych kanałów kablowych, mieszczących min. 2 przedłużacze i wiązkę kabli. W celu zwiększenia komfortu użytkownika, rama powinna być przesunięta w stronę krawędzi przeciwległej do użytkownika i mocowanie powinno się rozpoczynać max. 150mm od krawędzi przeciwległej dla użytkownika. Rama wykonana z 2 profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm. oraz perforowanego profilu „C” , przyspawanego na końcach profili zamkniętych, służącego do montażu podstaw. Rama malowana proszkowo na kolor czarny. • Podstawa: 2 nogi płytowe, każda grubości w zakresie 45-50 mm, oklejonej obrzeżem ABS 2-3 mm, w kolorze nogi. Każda noga powinna posiadać niewidoczne, metalowe wzmocnienie, zamontowane wewnątrz nogi. Rama blatu musi być mocowana do wzmocnienia nogi. Nogi wyposażone w stopki min. fi 25 mm, pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15 mm. • Kolorystyka: fornir - do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dodatkowe wyposażenie biurka: Ew. dodatkowe wyposażenie (przelotka na kable, kanał kablowy lelementy do podwieszenia komputera itp.) do uzgodnienia z Zamawiającym, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: ○ Certyfikat lub atest wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2, ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) ○ Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973) Biurko ma być wyposażone w panel dolny, frontowy, montowany do biurka o szer. 2000 mm. ○ Panel dolny frontowy do biurka, o wymiarach: szerokość dopasowana do szerokości biurka (nie mniejsza niż 1660 mm), wysokość zawarta w przedziale 340-370 mm. Krawędź dolna panelu na poziomie 320-340 mm od podłoża. ○ Wykonany z płyty wiórowej o klasie higieniczności E1, fornirowanej otwarto porowo ○ Panel montowany do ramy biurka za pomocą min. 2 metalowych uchwytów – nie dopuszcza się montażu panelu do blatu biurka. Każdy uchwyt musi posiadać możliwość regulacji pionowania panelu niezależnie od biurka,

regulacja z użyciem klucza imbusowego.

Dostawka prostokątna do biurka menadżerskiego o wymiarach: szerokość: 1000 mm, głębokość: 600 mm, wysokość: 720-740mm.

- **Blat:** wykonany z płyty wiórowej o klasie higieniczności E1, fornirowanej otwarcie porowo, oklejonej obrzeżem w kolorze blatu.
- **Rama:** w kształcie litery U, spawana, wykonana z 2 profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm - z jednej strony zakończona teleskopowymi ramionami z uchwytami, za pomocą których jest montowana do ramy głównej biurka a z drugiej strony z perforowanego profilu „C”, przyspawanego na końcach profili zamkniętych, służącego do montażu podstawy. Dostawka musi być montowana rozłącznie do ramy biurka.
- **Podstawa:** 1 noga płytowa, grubości w zakresie 45-50 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze nogi. Noga powinna posiadać niewidoczne, metalowe wzmocnienie, zamontowane wewnątrz nogi. Rama blatu musi być mocowana do wzmocnienia nogi. Noga wyposażona w stopki min. fi 25 mm, pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15 mm.
- **Kolorystyka:** fornir - do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji.
- **Wymagane dokumenty:**
 - Certyfikat / atest zgodności z normą EN 527-1, EN 527-2,
 - Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)

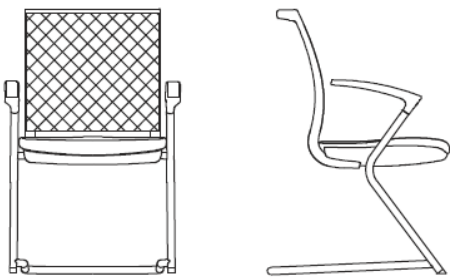


	
UWAGI	Wszystkie elementy zestawu meblowego powinny być wzajemnie kompatybilne oraz posiadać odpowiednie atesty i dopuszczenia.

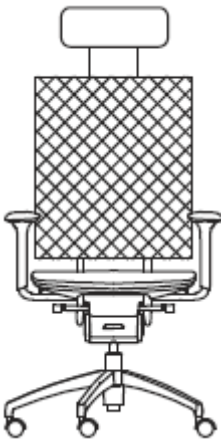
RODZAJ (GRUPA)	<u>STOŁY DO POMIESZCZEŃ BIUROWYCH</u>
SYMBOL	<u>SS.5</u> – stół konferencyjny
OPIS	Modułowy stół konferencyjny w owalnym kształcie, złożony z 4 blatów: 4 blatów 90° ¼ koła o szerokości: 800 i głębokości: 800 mm oraz min. 8 łatwo demontowalnych nóg. • Blat: powinien być wykonany z pięciowarstwowej płyty stolarskiej o łącznej grubości min. 30 mm. Konstrukcja blatu powinna być zbudowana z rdzenia utworzonego z połączonych ze sobą min. 20mm pasów drewna, pokrytego min. 1 mm arkuszem forniru oraz min. 3 mm arkuszem MDFu. Płyta powinna być pokryta laminatem HPL, a krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS grubości 2-3mm w kolorze blatu. • Na rogach blatu powinny się znajdować gniazda montażowe wpuszczone w blat, zlicowane z blatem, wykonane z blachy max 5 mm, umożliwiające łączenie z nogami bez użycia narzędzi i z możliwością łatwego demontażu. • Podstawa: pojedyncza noga stołu konferencyjnego powinna mieć całkowitą wysokość 700-720 mm. Głównym elementem nogi ma być korpus oraz element mocujący nogę do blatu. Korpus wykonany z odlewu aluminium oraz przymocowany do niego profil aluminiowy, anodowany o grubości min. 2mm o przekroju kształtowym, zbliżonym do owalnego o wymiarze min. 100x50 mm. W górnej części nogi, w odlewie aluminiowym, ma być zamontowany ruchomy mechanizm służący do mocowania nogi do blatu (gniazdo montażowe, stalowe w blacie). Mechanizm powinien składać się z min. dwóch zespołów dźwigni z tworzywa sztucznego, które nadają określony ruch obrotowy stalowym ramionom, do których prostopadle przymocowane są na stałe stalowe trzpienie kształtowe łączące nogę z blatem. W dolnej części noga ma posiadać regulator z tworzywa sztucznego o średnicy fi min. 55mm służący do poziomowania nogi w zakresie +10-15 mm. • Noga powinna być zamontowana w narożniku blatów lub na łączeniu się dwóch blatów ze sobą. • Konstrukcja stołu ma umożliwiać jego reorganizację bez użycia narzędzi.

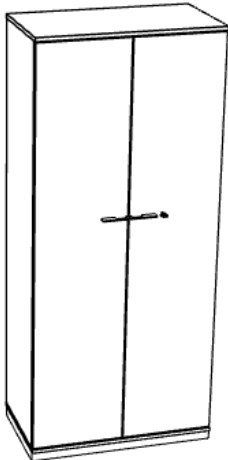
	• W profilu nogi mają znajdować się specjalne rowki do beznarzędziowego mocowania kanału kablowego pionowego. • Kolorystyka: laminat - do wyboru min. 7 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dokumenty: - o Certyfikat lub atest wytrzymałościowy wg normy PN-EN 527, PN-EN 15
	Poglądowy widok wg wizualizacji
UWAGI	

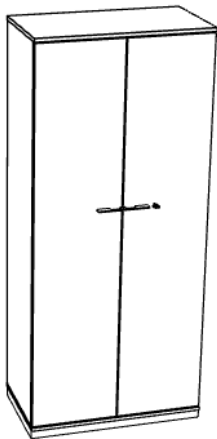
RODZAJ (GRUPA)	<u>KRZESŁA</u>
SYMBOL	<u>K.9</u> – krzesło konferencyjne
OPIS	Krzesło stacjonarne, gabinetowe na płozie, powinno posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach: • Szerokość siedziska 480-520 mm • Szerokość całkowita 580-640 mm • Siedzisko na wysokości 440-470 mm • Oparcie wysokości 430-460 mm • Wysokość całkowita (liczona do krańca oparcia) 870-930 mm, Krzesło ma posiadać: • Stelaż wykonany z rur stalowych chromowanych fi min. 25mm, grubości ścianki min 2,5 mm • Wszystkie spawy powinny być niewidoczne, zeszlifowane, lub zasłonięte. • Oparcie siatkowe, • Siedzisko tapicerowane, gęstość gąbki siedziska min 40 kg/m3, z zaokrąglonym frontem w celu uniknięcia ucisku w trakcie użytkowania. • Podstawa płoża, przechodząca płynnie w podłokietniki. • Podłokietniki stałe będące przedłużeniem płóz z nakładkami wykonanymi ze wzmocnionego włókna szklanym poliamidu w kolorze czarnym, • Oparcie siatkowe rozpięte na elastycznej ramie , pozwalającej na wychył oparcia w tył min 7 stopni. Wykonana ze wzmocnionego włókna szklanym poliamidu, wymagany kolor ramy czarny. • Spód siedziska osłonięty osłoną tworzywową ściśle zakrywającą wszelkie połączenia ramy z siedziskiem i oparciem. • Sztaplowanie wymagane min. 3 szt. • Wykończenie Siatka – do wyboru minimum 4 kolory. Siatka o ścieralności min 30 000 cykli Martindale wg EN 12947-2 Krzesło musi być tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż: - o Skład: 100% Trevira CS - o Gramatura: min. 335 g/m2 - o Ścieralność : min. 100 000 cykli Martindale, - o Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2 Krzesło musi posiadać certyfikaty potwierdzające spełnienie normy: • EN 1613

	
UWAGI	

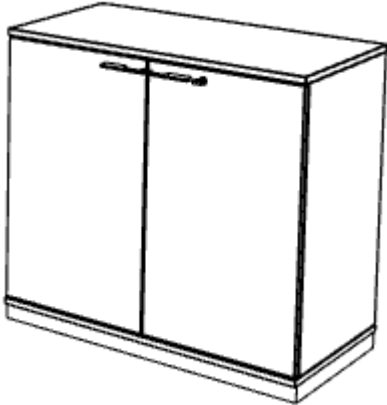
RODZAJ (GRUPA)	<u>FOTELE OBROTOWE</u>
SYMBOL	<u>F.5</u> – fotel obrotowy – biurowy
OPIS	Fotel gabinetowy z siatkowym oparciem i tapicerowanym zagłówkiem, powinien posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach: • Szerokość siedziska 500-600 mm • Szerokość oparcia – 450-600 mm • Głębokość siedziska 390-480 mm • Najniższe położenie siedziska na poziomie 400-430mm, regulowane co najmniej w zakresie min. +100mm • Wysokość całkowita liczona do krańca oparcia przy położeniu siedziska na najniższym poziomie – wynosi 1030-1100 mm • Wysokość zagłówka 140 – 170mm, szerokość 330-360 mm • Średnica pięcioramiennej podstawy Ø 700-730 mm Fotel musi posiadać: • Siedzisko i zagłówek tapicerowane tkaniną • Gąbkę siedziska wykonaną z pianki wylewanej o grubości 45-55mm, nie dopuszcza się pianki ciętej • Oparcie siatkowe z ramą wykonaną z profili tworzywowych w kolorze czarnym. • Oparcie siatkowe mocowane do ramy konstrukcji oparcia punktowo – min. 4 punkty podparcia, dzięki czemu ma być zapewniony płynny ruch oparcia za wychylającym się na boki użytkownikiem • Oparcie od frontu ma posiadać tapicerowaną poduszkę, wykonana z pianki ciętej o grubości 15-20mm. • Szkielet zagłówka ma być wykonany ze sklejki o grubości 5-7mm, obłożony pianką ciętą o grubości 15-20mm, tapicerowany tkaniną analogicznie jak siedzisko i poduszka oparcia. • Zagłówek z płynną regulacją wysokości w zakresie min. 100mm połączony z oparciem za pomocą łącznika stalowego, chromowanego. • Podłokietniki z regulacją 4D – regulacja góra / dół w zakresie min. 100mm oraz

	regulacja na boki w zakresie min. 70mm łącznie. • Podłokietniki z nakładkami PU - ramię podłokietnika wykonane z polerowanego aluminium. • Kółka o średnicy min. fi 60 mm do twardych lub miękkich powierzchni. • Podstawę krzesła aluminiową polerowaną. • Regulację głębokości siedziska w zakresie min. 50 mm. • Podparcie lędźwi regulowane w dwóch płaszczyznach – na wysokość w zakresie min. 70mm i głębokości w zakresie min. 15mm. • Mechanizm wykonany z aluminium oraz plastiku w kolorze czarnym, ma posiadać min. funkcje: ○ kąt pochylenia oparcia zsynchronizowany z siedziskiem, ○ kąt pochylenia siedziska: 0 °– 6 °, ○ możliwość blokady siedziska i oparcia w 4 pozycjach ○ regulacja siły oporu (odchylenia) oparcia do wagi użytkownika: od 40 do 120 kg, ○ szybka, płynna regulacja (max. 3,5 obrotu) siły oporu oparcia. ○ płynna regulacja wysokości siedziska Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż : ○ Skład: 100% Trevira CS ○ Gramatura: min. 335 g/m2 ○ Ścieralność : min. 100 000 cykli Martindale, ○ Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2 Wymagane dokumenty: • Certyfikat / atest wytrzymałościowy zgodnie z EN 1335
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>SZAFY I REGAŁY</u>
SYMBOL	<u>SZ.6</u> – szafa zamykana aktowa
OPIS	Szafa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1830-1850mm • Budowa: całość ma być wykonana z płyty wiórowej fornirowanej otwartoporowo, krawędzie oklejone fornirem. • Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. • Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 64mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 340 mm, półka oklejona z każdej strony • Szafa musi posiadać min. 4 półki. • Wymagana możliwość ustawienia 5 rzędów segregatorów. • Szafa ma być wyposażona w zawiasy z wbudowanym tłumikiem, aby zapewnić ich ciche zamykanie – min. 4 zawiasy na skrzydło drzwi • Jedne drzwi wyposażone w listwę przemykową. • Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 111mm, mocowany poziomo na 2 śrubach. • Zamek baszkiłowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi. • Szafa na stelażu spawanym (nie dopuszcza się stelaża skręcanego): stalowym, malowanym proszkowo, wykonanym z profilu zamkniętego o przekroju min. 40x20 mm. Stelaż wyposażony w metalowy regulator służący do poziomowania szafy od wewnątrz w zakresie min.15 mm. • Kolorystyka: płyta fornirowana – do wyboru min. 3 kolory. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: ○ System klucza matki ○ Możliwość wymiany samej wkładki zamka. • Wymagane dokumenty: ○ Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2; ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>SZAFY I REGAŁY</u>
SYMBOL	<u>SZ.7</u> – szafa zamykana ubraniowa
OPIS	Szafa ubraniowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1830-1850mm • Budowa: całość ma być wykonana z płyty wiórowej fornirowanej otwartoporowo, krawędzie oklejone fornirem. • Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu.. • Półka wykonana z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 64mm, wyposażona w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpieniu, głębokość półki min. 340 mm, półka oklejona z każdej strony • Szafa wyposażona w 1 półkę pod którą ma być zamontowany wysuwany, teleskopowy wieszak • Szafa ma być wyposażona w zawiasy z wbudowanym tłumikiem, aby zapewnić ich ciche zamykanie – min. 4 zawiasy na skrzydło drzwi • Jedne drzwi wyposażone w listwę przemykową. • Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 111mm, mocowany poziomo na 2 śrubach. • Zamek baskwilowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi. • Szafa na stelażu spawanym (nie dopuszcza się stelaża skręcanego): stalowym, malowanym proszkowo, wykonanym z profilu zamkniętego o przekroju min. 40x20 mm. Stelaż wyposażony w metalowy regulator służący do poziomowania szafy od wewnątrz w zakresie min.15 mm. • Kolorystyka: płyta fornirowana – do wyboru min. 3 kolory. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: ○ System klucza matki ○ Możliwość wymiany samej wkładki zamka. • Wymagane dokumenty: ○ Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2; ○ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>SZAFY I REGAŁY</u>
SYMBOL	<u>SO.6</u> – szafa z drzwiami przeszkłonymi
OPIS	Szafa z drzwiami szklanymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 980-1117 mm, • Budowa: całość ma być wykonana z płyty wiórowej fornirowanej otwartoporowo, krawędzie oklejone fornirem • Korpus i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy • Front uchylny - drzwi ze szkła przeźroczystego, hartowanego o grubości 6-8 mm, uchwyty jednopunktowe w kolorze alu. • Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 64mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 340 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 2 półki. • Wymagana możliwość ustawienia 3 rzędów segregatorów. • Szafa ma być wyposażona w zawiasy z wbudowanym tłumikiem, aby zapewnić ich ciche zamykanie – min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi. • Jedne drzwi wyposażone w listwę przemykową. • Szafa na stelażu stalowym, wykonanym z profilu o przekroju min. 40x20 mm, malowanym proszkowo. Stelaż wyposażony w metalowy regulator służący do poziomowania szafy od wewnątrz w zakresie min.15 mm. • Kolorystyka: płyta fornirowana – do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Dla stelaża malowanego proszkowo – do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: ○ System klucza matki ○ Możliwość wymiany samej wkładki zamka
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>SZAFY I REGAŁY</u>
SYMBOL	<u>SO.7</u> – szafa aktowa niska
OPIS	Szafa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 980-1117 mm, • Budowa: całość ma być wykonana z płyty wiórowej fornirowanej otwartoporowo, krawędzie oklejone fornirem . • Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. • Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 64mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 340 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 2 półki. • Wymagana możliwość ustawienia 3 rzędów segregatorów. • Szafa ma być wyposażona w zawiasy z wbudowanym tłumikiem, aby zapewnić ich ciche zamykanie – min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi. • Jedne drzwi wyposażone w listwę przemykową. • Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie, minimalna długość uchwytu 112mm, mocowany na 2 śrubach. • Zamek jednopunktowy z dwoma kluczami łamanymi. • Szafa na stelażu stalowym, wykonanym z profilu o przekroju min. 40x20 mm, malowanym proszkowo. Stelaż wyposażony w metalowy regulator służący do poziomowania szafy od wewnątrz w zakresie min.15 mm. • Kolorystyka: płyta fornirowana – do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Dla stelaża malowanego proszkowo – do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. • Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: ○ System klucza matki ○ Możliwość wymiany samej wkładki zamka
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA
SYMBOL	KO.3 – kontenerek biurowy mobilny
OPIS	Kontener mobilny o wymiarach: szerokość 430-450mm, głębokość 580-600mm, wysokość 560-590mm - Budowa: kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej o klasie higieniczności E1, fornirowanej otwartoporowo. Krawędzie oklejone fornirem - obrzeże dobrane pod kolor płyty. - Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny i górny wykonane z płyty grubości min.18 mm przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. - Kontener powinien posiadać piórnik wykonany z tworzywa i 3 szuflady o wkładach metalowych o dopuszczalnym obciążeniu min. 20 kg. Szuflady bez uchwytów, funkcję uchwytu ma pełnić min. 15 mm szczelina pomiędzy frontem szuflad a korpusem. Front szuflady powinien nachodzić na top kontenera. Szuflada powinna mieć fabryczne otwory do ewentualnego zamontowania separatorów. - Prowadnice kulkowe zapewniające wysuw szuflad min. 80%. Wytrzymałość prowadnic min. 50 tys. cykli. - Zamek centralny z dwoma kluczami łamanymi, zamykający jednocześnie wszystkie szuflady kontenera. Kontener ma mieć możliwość wysunięcia na raz tylko jednej szuflady metalowej. - W celu zachowania większej wytrzymałości kontenera, 4 kółka muszą być mocowane jednocześnie do boku i wieńca dolnego. Max. średnica kółek fi 40mm, - Korpus kontenera klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla. - Kolorystyka: fornir - do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji. - Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: - Szuflady z cichym domykiem. - System klucza matki - Możliwość wymiany samej wkładki zamka - Wymagane dokumenty: - Atest wytrzymałości prowadnic wg normy EN15338 - Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 - Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)
	
UWAGI	

RODZAJ (GRUPA)	<u>POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA</u>
SYMBOL	<u>KS.3</u> – kosz na śmieci
OPIS	Kosz na śmieci z drewna. Kosz wykonany jest z litego drewna oraz płyty meblowej w kolorze czarny mat. Kolorystyka drewna dostosowana do kolorystyki mebli gabinetowych. Wymiary kosza na śmieci: wysokość: ~38cm szerokość: ~22cm
	
UWAGI	