



ANALIZA STATYCZNA

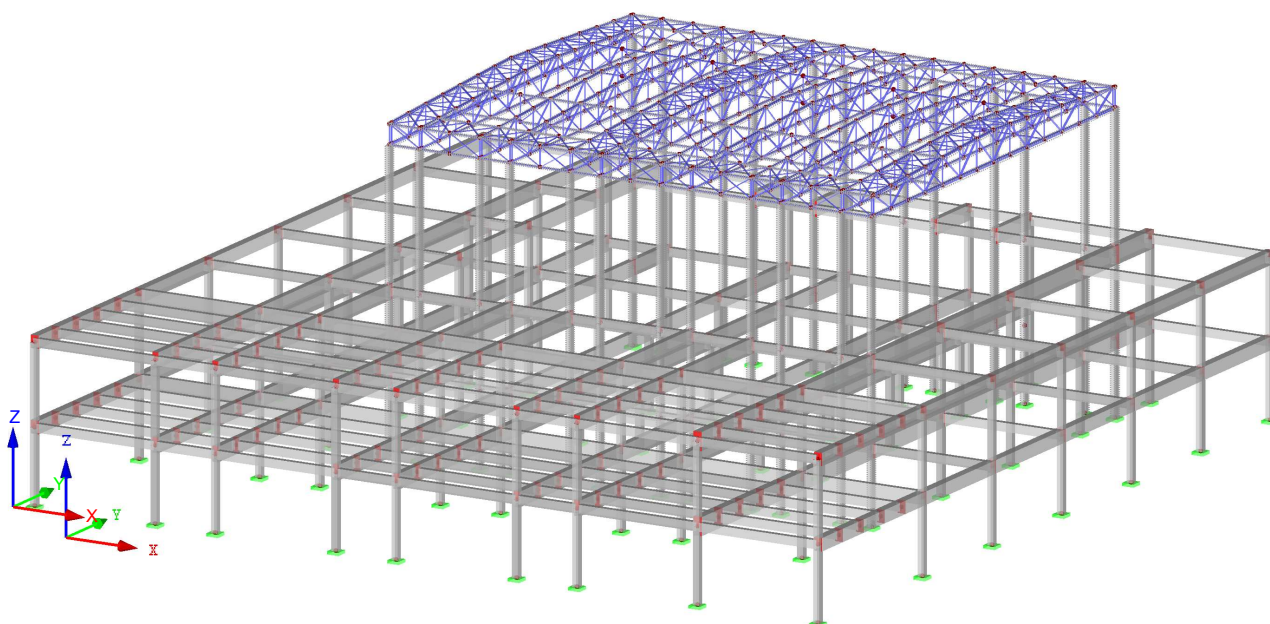
PROJEKT

Analiza statyczna konstrukcji budynku handlowo-usługowego przy ulicy Budryka 6 pod kątem projektowanej rozbiórki

KLIENT

AUTOR

Izometria





Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

SPIS TREŚCI

1	Dane ogólne modelu	2	1.7	Podpory węzłowe	29
1.1	Ustawienia siatki ES	2	1.13	Przekroje	30
1.2	Model		1.17	Pręty	30
1.3	Węzły	2	1.21	Zbiory prętów	49
	Linie	10		Wyniki - Kombinacje wyników	
	Materiały	29	4.5	Pręty - Odształcenia globalne	50

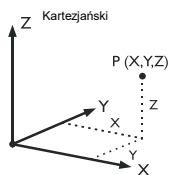
DANE OGÓLNE MODELU

Ogólne	Nazwa modelu	: LEWIATAN v2
	Nazwa projektu	: ROZBIORKA LEWIATAN
	Typ modelu	: 3D
	Kierunek dodatni osi globalnej Z	: W górę
	Klasyfikacja przypadków obciążeń	: Według normy: EN 1990
	Kombinacje	: Załącznik krajowy: PN - Polska
	<input checked="" type="checkbox"/> Utworzyć automatycznie kombinacje	: <input checked="" type="checkbox"/> Kombinacje obciążeń
Opcje	<input type="checkbox"/> RF-FORM-FINDING - Znaleźć początkowe kształty równowagi początkowej membran i kabli	
	<input type="checkbox"/> RF-CUTTING-PATTERN	
	<input type="checkbox"/> Analiza nurociągu	
	<input type="checkbox"/> Użyć zasadę CQC	
	<input type="checkbox"/> Włączyć model CAD/BIM	
	Grawitacja	: 10.00 m/s ²
	g	

USTAWIENIA SIATKI ES

Ogólne	Docelowa długość elementów skończonych	l_{FE}	: 0.5 m
	Maksymalna odległość pomiędzy węzłem a linią dla integracji z linią	ϵ	: 0.0 m
	Max. liczba punktów siatki (w tysiącach)		: 500
Pręty	Ilość podziałów prętów z kablem		: 10
	podłoże sprężyste, ze skosem lub charakterystykami plastycznymi		
	<input checked="" type="checkbox"/> Aktywować odcinki pręta analizy dużych deformacji lub analiza postkrytyczna		
	<input checked="" type="checkbox"/> Użyć podziału prętów przy użyciu leżącego na nich węzła		
Powierzchnie	Maksymalny stosunek przekątnych prostokąta ES	Δ_D	: 1.800
	Maksymalne wychylenie dwóch elementów skończonych z płaszczyzny elementów	α	: 0.50 °
	Kształt elementów skończonych		: Trójkąty i kwadraty
			<input checked="" type="checkbox"/> Identyczne kwadraty, gdzie jest to możliwe

1.1 WĘZŁY



Węzeł nr	Typ węzła	Węzeł odniesienia	Układ współrzędnych	Współrzędne węzła			Komentarz
				X [m]	Y [m]	Z [m]	
1	Standard	-	Kartezjański	0.691	0.674	0.000	
2	Standard	-	Kartezjański	0.691	0.674	3.500	
3	Standard	-	Kartezjański	0.691	0.674	7.300	
4	Standard	-	Kartezjański	6.691	0.674	7.300	
5	Standard	-	Kartezjański	6.691	0.674	3.500	
6	Standard	-	Kartezjański	6.691	0.674	0.000	
7	Standard	-	Kartezjański	9.691	0.674	0.000	
8	Standard	-	Kartezjański	9.691	0.674	3.500	
9	Standard	-	Kartezjański	9.691	0.674	7.300	
10	Standard	-	Kartezjański	15.691	0.674	7.300	
11	Standard	-	Kartezjański	15.691	0.674	3.500	
12	Standard	-	Kartezjański	15.691	0.674	0.000	
13	Standard	-	Kartezjański	18.691	0.674	0.000	
14	Standard	-	Kartezjański	18.691	0.674	3.500	
15	Standard	-	Kartezjański	18.691	0.674	7.300	
16	Standard	-	Kartezjański	24.691	0.674	3.500	
17	Standard	-	Kartezjański	24.691	0.674	0.000	
18	Standard	-	Kartezjański	24.691	0.674	7.300	
19	Standard	-	Kartezjański	27.691	0.674	0.000	
20	Standard	-	Kartezjański	27.691	0.674	3.500	
21	Standard	-	Kartezjański	27.691	0.674	7.300	
22	Standard	-	Kartezjański	33.691	0.674	3.500	
23	Standard	-	Kartezjański	33.691	0.674	0.000	
24	Standard	-	Kartezjański	39.691	0.674	0.000	
25	Standard	-	Kartezjański	39.691	0.674	3.500	
26	Standard	-	Kartezjański	33.691	0.674	7.300	
27	Standard	-	Kartezjański	39.691	0.674	7.300	
28	Standard	-	Kartezjański	39.691	9.674	0.000	
29	Standard	-	Kartezjański	39.691	9.674	3.500	
30	Standard	-	Kartezjański	39.691	9.674	7.300	
31	Standard	-	Kartezjański	33.691	9.674	7.300	
32	Standard	-	Kartezjański	33.691	9.674	3.500	
33	Standard	-	Kartezjański	33.691	9.674	0.000	
34	Standard	-	Kartezjański	27.691	9.674	0.000	
35	Standard	-	Kartezjański	27.691	9.674	3.500	
36	Standard	-	Kartezjański	27.691	9.674	7.300	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.1 WĘZŁY

Węzeł nr	Typ węzła	Węzeł odniesienia	Układ współrzędnych	Współrzędne węzła			Komentarz
				X [m]	Y [m]	Z [m]	
37	Standard	-	Kartezjański	24.691	9.674	0.000	
38	Standard	-	Kartezjański	24.691	9.674	3.500	
39	Standard	-	Kartezjański	24.691	9.674	7.300	
40	Standard	-	Kartezjański	18.691	9.674	3.500	
41	Standard	-	Kartezjański	15.691	9.674	3.500	
42	Standard	-	Kartezjański	9.691	9.674	3.500	
43	Standard	-	Kartezjański	18.691	9.674	0.000	
44	Standard	-	Kartezjański	18.691	9.674	7.300	
45	Standard	-	Kartezjański	15.691	9.674	0.000	
46	Standard	-	Kartezjański	15.691	9.674	7.300	
47	Standard	-	Kartezjański	9.691	9.674	0.000	
48	Standard	-	Kartezjański	9.691	9.674	7.300	
49	Standard	-	Kartezjański	6.691	9.674	0.000	
50	Standard	-	Kartezjański	6.691	9.674	3.500	
51	Standard	-	Kartezjański	6.691	9.674	7.300	
52	Standard	-	Kartezjański	0.691	9.674	7.300	
53	Standard	-	Kartezjański	0.691	9.674	3.500	
54	Standard	-	Kartezjański	0.691	9.674	0.000	
55	Standard	-	Kartezjański	0.691	15.674	0.000	
56	Standard	-	Kartezjański	0.691	15.674	3.500	
57	Standard	-	Kartezjański	0.691	15.674	7.300	
58	Standard	-	Kartezjański	6.691	15.674	7.300	
59	Standard	-	Kartezjański	6.691	15.674	3.500	
60	Standard	-	Kartezjański	6.691	15.674	0.000	
61	Standard	-	Kartezjański	9.691	15.674	7.300	
62	Standard	-	Kartezjański	11.191	15.674	7.300	
63	Standard	-	Kartezjański	14.191	15.674	7.300	
64	Standard	-	Kartezjański	15.691	15.674	7.300	
65	Standard	-	Kartezjański	18.691	15.674	7.300	
66	Standard	-	Kartezjański	20.191	15.674	7.300	
67	Standard	-	Kartezjański	23.191	15.674	7.300	
68	Standard	-	Kartezjański	24.691	15.674	7.300	
69	Standard	-	Kartezjański	27.691	15.674	7.300	
70	Standard	-	Kartezjański	29.191	15.674	7.300	
71	Standard	-	Kartezjański	32.191	15.674	7.300	
72	Standard	-	Kartezjański	33.691	15.674	7.300	
73	Standard	-	Kartezjański	39.691	15.674	7.300	
74	Standard	-	Kartezjański	39.691	15.674	3.500	
75	Standard	-	Kartezjański	39.691	15.674	0.000	
76	Standard	-	Kartezjański	33.691	15.674	0.000	
77	Standard	-	Kartezjański	33.691	15.674	3.500	
78	Standard	-	Kartezjański	27.691	15.674	3.500	
79	Standard	-	Kartezjański	27.691	15.674	0.000	
80	Standard	-	Kartezjański	27.691	15.674	13.830	
81	Standard	-	Kartezjański	29.191	15.674	0.000	
82	Standard	-	Kartezjański	29.191	15.674	3.500	
83	Standard	-	Kartezjański	29.191	15.674	13.830	
84	Standard	-	Kartezjański	33.691	15.674	13.830	
85	Standard	-	Kartezjański	32.191	15.674	13.830	
86	Standard	-	Kartezjański	32.191	15.674	0.000	
87	Standard	-	Kartezjański	32.191	15.674	3.500	
88	Standard	-	Kartezjański	24.691	15.674	3.500	
89	Standard	-	Kartezjański	23.191	15.674	3.500	
90	Standard	-	Kartezjański	20.191	15.674	3.500	
91	Standard	-	Kartezjański	18.691	15.674	3.500	
92	Standard	-	Kartezjański	15.691	15.674	3.500	
93	Standard	-	Kartezjański	14.191	15.674	3.500	
94	Standard	-	Kartezjański	11.191	15.674	3.500	
95	Standard	-	Kartezjański	9.691	15.674	3.500	
96	Standard	-	Kartezjański	9.691	15.674	0.000	
97	Standard	-	Kartezjański	9.691	15.674	13.830	
98	Standard	-	Kartezjański	11.191	15.674	0.000	
99	Standard	-	Kartezjański	11.191	15.674	13.830	
100	Standard	-	Kartezjański	14.191	15.674	0.000	
101	Standard	-	Kartezjański	14.191	15.674	13.830	
102	Standard	-	Kartezjański	15.691	15.674	0.000	
103	Standard	-	Kartezjański	15.691	15.674	13.830	
104	Standard	-	Kartezjański	18.691	15.674	0.000	
105	Standard	-	Kartezjański	18.691	15.674	13.830	
106	Standard	-	Kartezjański	20.191	15.674	0.000	
107	Standard	-	Kartezjański	20.191	15.674	13.830	
108	Standard	-	Kartezjański	23.191	15.674	0.000	
109	Standard	-	Kartezjański	23.191	15.674	13.830	
110	Standard	-	Kartezjański	24.691	15.674	0.000	
111	Standard	-	Kartezjański	24.691	15.674	13.830	
112	Standard	-	Kartezjański	39.691	21.674	0.000	
113	Standard	-	Kartezjański	39.691	21.674	3.500	
114	Standard	-	Kartezjański	33.691	21.674	3.500	
115	Standard	-	Kartezjański	33.691	21.674	0.000	
116	Standard	-	Kartezjański	33.691	21.674	7.300	
117	Standard	-	Kartezjański	39.691	21.674	7.300	
118	Standard	-	Kartezjański	39.691	27.674	0.000	
119	Standard	-	Kartezjański	39.691	27.674	3.500	
120	Standard	-	Kartezjański	39.691	27.674	7.300	
121	Standard	-	Kartezjański	33.691	27.674	7.300	
122	Standard	-	Kartezjański	33.691	27.674	3.500	
123	Standard	-	Kartezjański	33.691	27.674	0.000	
124	Standard	-	Kartezjański	39.691	33.674	0.000	
125	Standard	-	Kartezjański	39.691	33.674	3.500	
126	Standard	-	Kartezjański	39.691	33.674	7.300	
127	Standard	-	Kartezjański	33.691	33.674	7.300	
128	Standard	-	Kartezjański	33.691	33.674	3.500	
129	Standard	-	Kartezjański	33.691	33.674	0.000	
130	Standard	-	Kartezjański	39.691	39.674	0.000	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.1 WĘZŁY

Węzeł nr	Typ węzła	Węzeł odniesienia	Układ współrzędnych	Współrzędne węzła			Komentarz
				X [m]	Y [m]	Z [m]	
131	Standard	-	Kartezjański	39.691	39.674	3.500	
132	Standard	-	Kartezjański	39.691	39.674	7.300	
133	Standard	-	Kartezjański	33.691	39.674	7.300	
134	Standard	-	Kartezjański	33.691	39.674	3.500	
135	Standard	-	Kartezjański	33.691	39.674	0.000	
136	Standard	-	Kartezjański	0.691	21.674	0.000	
137	Standard	-	Kartezjański	0.691	21.674	3.500	
138	Standard	-	Kartezjański	0.691	21.674	7.300	
139	Standard	-	Kartezjański	6.691	21.674	7.300	
140	Standard	-	Kartezjański	6.691	21.674	3.500	
141	Standard	-	Kartezjański	6.691	21.674	0.000	
142	Standard	-	Kartezjański	9.691	21.674	0.000	
143	Standard	-	Kartezjański	9.691	21.674	3.500	
144	Standard	-	Kartezjański	9.691	21.674	7.300	
145	Standard	-	Kartezjański	0.691	27.674	0.000	
146	Standard	-	Kartezjański	0.691	27.674	3.500	
147	Standard	-	Kartezjański	0.691	27.674	7.300	
148	Standard	-	Kartezjański	6.691	27.674	7.300	
149	Standard	-	Kartezjański	6.691	27.674	3.500	
150	Standard	-	Kartezjański	6.691	27.674	0.000	
151	Standard	-	Kartezjański	9.691	27.674	0.000	
152	Standard	-	Kartezjański	9.691	27.674	3.500	
153	Standard	-	Kartezjański	9.691	27.674	7.300	
154	Standard	-	Kartezjański	0.691	33.674	0.000	
155	Standard	-	Kartezjański	0.691	33.674	3.500	
156	Standard	-	Kartezjański	0.691	33.674	7.300	
157	Standard	-	Kartezjański	6.691	33.674	7.300	
158	Standard	-	Kartezjański	9.691	33.674	7.300	
159	Standard	-	Kartezjański	9.691	33.674	0.000	
160	Standard	-	Kartezjański	9.691	33.674	3.500	
161	Standard	-	Kartezjański	6.691	33.674	0.000	
162	Standard	-	Kartezjański	6.691	33.674	3.500	
163	Standard	-	Kartezjański	0.691	39.674	0.000	
164	Standard	-	Kartezjański	0.691	39.674	3.500	
165	Standard	-	Kartezjański	0.691	39.674	7.300	
166	Standard	-	Kartezjański	6.691	39.674	0.000	
167	Standard	-	Kartezjański	6.691	39.674	3.500	
168	Standard	-	Kartezjański	6.691	39.674	7.300	
169	Standard	-	Kartezjański	9.691	39.674	0.000	
170	Standard	-	Kartezjański	9.691	39.674	3.500	
171	Standard	-	Kartezjański	9.691	39.674	7.300	
172	Standard	-	Kartezjański	27.691	39.674	0.000	
173	Standard	-	Kartezjański	27.691	39.674	3.500	
174	Standard	-	Kartezjański	27.691	39.674	7.300	
175	Standard	-	Kartezjański	27.691	36.674	7.300	
176	Standard	-	Kartezjański	27.691	36.674	3.500	
177	Standard	-	Kartezjański	27.691	36.674	0.000	
178	Standard	-	Kartezjański	24.691	39.674	0.000	
179	Standard	-	Kartezjański	24.691	39.674	3.500	
180	Standard	-	Kartezjański	24.691	39.674	7.300	
181	Standard	-	Kartezjański	24.691	36.674	7.300	
182	Standard	-	Kartezjański	24.691	36.674	3.500	
183	Standard	-	Kartezjański	24.691	36.674	0.000	
184	Standard	-	Kartezjański	18.691	39.674	0.000	
185	Standard	-	Kartezjański	18.691	39.674	3.500	
186	Standard	-	Kartezjański	18.691	39.674	7.300	
187	Standard	-	Kartezjański	18.691	36.674	7.300	
188	Standard	-	Kartezjański	18.691	36.674	3.500	
189	Standard	-	Kartezjański	18.691	36.674	0.000	
190	Standard	-	Kartezjański	15.691	39.674	0.000	
191	Standard	-	Kartezjański	15.691	39.674	3.500	
192	Standard	-	Kartezjański	15.691	39.674	7.300	
193	Standard	-	Kartezjański	15.691	36.674	7.300	
194	Standard	-	Kartezjański	15.691	36.674	3.500	
195	Standard	-	Kartezjański	15.691	36.674	0.000	
196	Standard	-	Kartezjański	9.691	36.674	7.300	
197	Standard	-	Kartezjański	9.691	36.674	3.500	
198	Standard	-	Kartezjański	9.691	36.674	0.000	
199	Standard	-	Kartezjański	29.191	36.674	7.300	
200	Standard	-	Kartezjański	32.191	36.674	7.300	
201	Standard	-	Kartezjański	33.691	36.674	7.300	
202	Standard	-	Kartezjański	23.191	36.674	7.300	
203	Standard	-	Kartezjański	20.191	36.674	7.300	
204	Standard	-	Kartezjański	14.191	36.674	7.300	
205	Standard	-	Kartezjański	11.191	36.674	7.300	
206	Standard	-	Kartezjański	11.191	36.674	0.000	
207	Standard	-	Kartezjański	11.191	36.674	13.830	
208	Standard	-	Kartezjański	9.691	36.674	13.830	
209	Standard	-	Kartezjański	14.191	36.674	0.000	
210	Standard	-	Kartezjański	14.191	36.674	13.830	
211	Standard	-	Kartezjański	15.691	36.674	13.830	
212	Standard	-	Kartezjański	18.691	36.674	13.830	
213	Standard	-	Kartezjański	20.191	36.674	0.000	
214	Standard	-	Kartezjański	20.191	36.674	13.830	
215	Standard	-	Kartezjański	23.191	36.674	0.000	
216	Standard	-	Kartezjański	23.191	36.674	13.830	
217	Standard	-	Kartezjański	24.691	36.674	13.830	
218	Standard	-	Kartezjański	27.691	36.674	13.830	
219	Standard	-	Kartezjański	29.191	36.674	0.000	
220	Standard	-	Kartezjański	29.191	36.674	13.830	
221	Standard	-	Kartezjański	32.191	36.674	0.000	
222	Standard	-	Kartezjański	32.191	36.674	13.830	
223	Standard	-	Kartezjański	33.691	36.674	0.000	
224	Standard	-	Kartezjański	33.691	36.674	13.830	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.1 WĘZŁY

Węzeł nr	Typ węzła	Węzeł odniesienia	Układ współrzędnych	Współrzędne węzła			Komentarz
				X [m]	Y [m]	Z [m]	
225	Standard	-	Kartezjański	33.691	36.674	3.500	
226	Standard	-	Kartezjański	9.691	36.674	14.746	
227	Standard	-	Kartezjański	15.691	33.674	3.500	
228	Standard	-	Kartezjański	15.691	33.674	0.000	
229	Standard	-	Kartezjański	18.691	33.674	0.000	
230	Standard	-	Kartezjański	18.691	33.674	3.500	
231	Standard	-	Kartezjański	24.691	33.674	3.500	
232	Standard	-	Kartezjański	24.691	33.674	0.000	
233	Standard	-	Kartezjański	15.691	27.674	3.500	
234	Standard	-	Kartezjański	15.691	27.674	0.000	
235	Standard	-	Kartezjański	18.691	27.674	3.500	
236	Standard	-	Kartezjański	18.691	27.674	0.000	
237	Standard	-	Kartezjański	15.691	21.674	3.500	
238	Standard	-	Kartezjański	15.691	21.674	0.000	
239	Standard	-	Kartezjański	18.691	21.674	3.500	
240	Standard	-	Kartezjański	18.691	21.674	0.000	
241	Standard	-	Kartezjański	24.691	27.674	3.500	
242	Standard	-	Kartezjański	24.691	27.674	0.000	
243	Standard	-	Kartezjański	24.691	21.674	3.500	
244	Standard	-	Kartezjański	24.691	21.674	0.000	
245	Standard	-	Kartezjański	27.691	21.674	0.000	
246	Standard	-	Kartezjański	27.691	21.674	3.500	
247	Standard	-	Kartezjański	27.691	27.674	3.500	
248	Standard	-	Kartezjański	27.691	27.674	0.000	
249	Standard	-	Kartezjański	27.691	33.674	3.500	
250	Standard	-	Kartezjański	27.691	33.674	0.000	
251	Standard	-	Kartezjański	9.691	36.494	14.754	
252	Standard	-	Kartezjański	9.691	36.494	13.830	
253	Standard	-	Kartezjański	9.691	35.031	13.830	
254	Standard	-	Kartezjański	9.691	35.031	14.827	
255	Standard	-	Kartezjański	9.691	33.549	14.900	
256	Standard	-	Kartezjański	9.691	32.068	13.830	
257	Standard	-	Kartezjański	9.691	30.562	15.048	
258	Standard	-	Kartezjański	9.691	29.056	13.830	
259	Standard	-	Kartezjański	9.691	27.602	15.194	
260	Standard	-	Kartezjański	9.691	26.174	13.830	
261	Standard	-	Kartezjański	9.691	24.745	15.194	
262	Standard	-	Kartezjański	9.691	23.291	13.830	
263	Standard	-	Kartezjański	9.691	21.785	15.048	
264	Standard	-	Kartezjański	9.691	20.279	13.830	
265	Standard	-	Kartezjański	9.691	18.798	14.900	
266	Standard	-	Kartezjański	9.691	17.316	13.830	
267	Standard	-	Kartezjański	9.691	15.853	14.754	
268	Standard	-	Kartezjański	9.691	15.853	13.830	
269	Standard	-	Kartezjański	9.691	15.674	14.746	
270	Standard	-	Kartezjański	9.691	17.316	14.827	
271	Standard	-	Kartezjański	9.691	20.279	14.973	
272	Standard	-	Kartezjański	9.691	23.291	15.122	
273	Standard	-	Kartezjański	9.691	26.174	15.249	
274	Standard	-	Kartezjański	9.691	29.056	15.122	
275	Standard	-	Kartezjański	9.691	32.068	14.973	
276	Standard	-	Kartezjański	9.691	33.549	13.830	
277	Standard	-	Kartezjański	9.691	30.562	13.830	
278	Standard	-	Kartezjański	9.691	27.602	13.830	
279	Standard	-	Kartezjański	9.691	24.745	13.830	
280	Standard	-	Kartezjański	9.691	21.785	13.828	
281	Standard	-	Kartezjański	9.691	18.798	13.830	
282	Standard	-	Kartezjański	12.691	30.562	13.828	
283	Standard	-	Kartezjański	12.691	15.674	14.746	
284	Standard	-	Kartezjański	12.691	15.674	13.830	
285	Standard	-	Kartezjański	29.191	36.674	3.500	
286	Standard	-	Kartezjański	21.691	30.562	13.828	
287	Standard	-	Kartezjański	11.191	36.674	14.746	
288	Standard	-	Kartezjański	11.191	36.494	14.754	
289	Standard	-	Kartezjański	11.191	36.494	13.830	
290	Standard	-	Kartezjański	11.191	35.031	13.830	
291	Standard	-	Kartezjański	11.191	35.031	14.827	
292	Standard	-	Kartezjański	11.191	33.549	14.900	
293	Standard	-	Kartezjański	11.191	32.068	13.830	
294	Standard	-	Kartezjański	14.191	36.674	14.746	
295	Standard	-	Kartezjański	11.191	29.056	13.830	
296	Standard	-	Kartezjański	11.191	30.562	15.048	
297	Standard	-	Kartezjański	11.191	27.602	15.194	
298	Standard	-	Kartezjański	11.191	26.174	13.830	
299	Standard	-	Kartezjański	11.191	24.745	15.194	
300	Standard	-	Kartezjański	11.191	23.291	13.830	
301	Standard	-	Kartezjański	14.191	36.494	14.754	
302	Standard	-	Kartezjański	11.191	21.785	15.048	
303	Standard	-	Kartezjański	11.191	20.279	13.830	
304	Standard	-	Kartezjański	11.191	18.798	14.900	
305	Standard	-	Kartezjański	11.191	17.316	13.830	
306	Standard	-	Kartezjański	11.191	15.853	14.754	
307	Standard	-	Kartezjański	11.191	15.853	13.830	
308	Standard	-	Kartezjański	11.191	15.674	14.746	
309	Standard	-	Kartezjański	11.191	17.316	14.827	
310	Standard	-	Kartezjański	11.191	20.279	14.973	
311	Standard	-	Kartezjański	11.191	23.291	15.122	
312	Standard	-	Kartezjański	11.191	26.174	15.249	
313	Standard	-	Kartezjański	11.191	29.056	15.122	
314	Standard	-	Kartezjański	11.191	32.068	14.973	
315	Standard	-	Kartezjański	11.191	33.549	13.830	
316	Standard	-	Kartezjański	11.191	30.562	13.830	
317	Standard	-	Kartezjański	14.191	36.494	13.830	
318	Standard	-	Kartezjański	11.191	27.602	13.830	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.1 WĘZŁY

Węzeł nr	Typ węzła	Węzeł odniesienia	Układ współrzędnych	Współrzędne węzła			Komentarz
				X [m]	Y [m]	Z [m]	
319	Standard	-	Kartezjański	11.191	21.785	13.828	
320	Standard	-	Kartezjański	11.191	24.745	13.830	
321	Standard	-	Kartezjański	14.191	35.031	13.830	
322	Standard	-	Kartezjański	11.191	18.798	13.830	
323	Standard	-	Kartezjański	30.691	30.562	13.828	
324	Standard	-	Kartezjański	14.191	35.031	14.827	
325	Standard	-	Kartezjański	14.191	33.549	14.900	
326	Standard	-	Kartezjański	14.191	32.068	13.830	
327	Standard	-	Kartezjański	14.191	29.056	13.830	
328	Standard	-	Kartezjański	17.191	15.674	14.746	
329	Standard	-	Kartezjański	14.191	27.602	15.194	
330	Standard	-	Kartezjański	14.191	26.174	13.830	
331	Standard	-	Kartezjański	14.191	30.562	15.048	
332	Standard	-	Kartezjański	14.191	24.745	15.194	
333	Standard	-	Kartezjański	14.191	23.291	13.830	
334	Standard	-	Kartezjański	15.691	36.494	14.754	
335	Standard	-	Kartezjański	14.191	20.279	13.830	
336	Standard	-	Kartezjański	14.191	18.798	14.900	
337	Standard	-	Kartezjański	14.191	21.785	15.048	
338	Standard	-	Kartezjański	14.191	17.316	13.830	
339	Standard	-	Kartezjański	14.191	15.853	14.754	
340	Standard	-	Kartezjański	14.191	15.853	13.830	
341	Standard	-	Kartezjański	15.691	36.494	13.830	
342	Standard	-	Kartezjański	14.191	17.316	14.827	
343	Standard	-	Kartezjański	14.191	15.674	14.746	
344	Standard	-	Kartezjański	14.191	20.279	14.973	
345	Standard	-	Kartezjański	14.191	23.291	15.122	
346	Standard	-	Kartezjański	14.191	26.174	15.249	
347	Standard	-	Kartezjański	14.191	29.056	15.122	
348	Standard	-	Kartezjański	14.191	32.068	14.973	
349	Standard	-	Kartezjański	14.191	33.549	13.830	
350	Standard	-	Kartezjański	15.691	35.031	13.830	
351	Standard	-	Kartezjański	14.191	30.562	13.830	
352	Standard	-	Kartezjański	14.191	27.602	13.830	
353	Standard	-	Kartezjański	15.691	35.031	14.827	
354	Standard	-	Kartezjański	14.191	21.785	13.828	
355	Standard	-	Kartezjański	14.191	24.745	13.830	
356	Standard	-	Kartezjański	12.691	21.785	15.048	
357	Standard	-	Kartezjański	17.191	21.785	15.048	
358	Standard	-	Kartezjański	15.691	36.674	14.746	
359	Standard	-	Kartezjański	14.191	18.798	13.830	
360	Standard	-	Kartezjański	18.691	36.494	14.754	
361	Standard	-	Kartezjański	15.691	32.068	13.830	
362	Standard	-	Kartezjański	15.691	29.056	13.830	
363	Standard	-	Kartezjański	15.691	33.549	14.900	
364	Standard	-	Kartezjański	15.691	27.602	15.194	
365	Standard	-	Kartezjański	15.691	30.562	15.048	
366	Standard	-	Kartezjański	15.691	26.174	13.830	
367	Standard	-	Kartezjański	18.691	36.494	13.830	
368	Standard	-	Kartezjański	15.691	24.745	15.194	
369	Standard	-	Kartezjański	15.691	23.291	13.830	
370	Standard	-	Kartezjański	15.691	20.279	13.830	
371	Standard	-	Kartezjański	15.691	21.785	15.048	
372	Standard	-	Kartezjański	15.691	18.798	14.900	
373	Standard	-	Kartezjański	18.691	35.031	13.830	
374	Standard	-	Kartezjański	15.691	17.316	13.830	
375	Standard	-	Kartezjański	15.691	15.853	14.754	
376	Standard	-	Kartezjański	15.691	15.853	13.830	
377	Standard	-	Kartezjański	15.691	15.674	14.746	
378	Standard	-	Kartezjański	15.691	17.316	14.827	
379	Standard	-	Kartezjański	18.691	35.031	14.827	
380	Standard	-	Kartezjański	15.691	20.279	14.973	
381	Standard	-	Kartezjański	15.691	23.291	15.122	
382	Standard	-	Kartezjański	15.691	26.174	15.249	
383	Standard	-	Kartezjański	15.691	29.056	15.122	
384	Standard	-	Kartezjański	15.691	32.068	14.973	
385	Standard	-	Kartezjański	15.691	30.562	13.830	
386	Standard	-	Kartezjański	15.691	33.549	13.830	
387	Standard	-	Kartezjański	20.191	36.494	14.754	
388	Standard	-	Kartezjański	15.691	21.785	13.828	
389	Standard	-	Kartezjański	15.691	27.602	13.830	
390	Standard	-	Kartezjański	18.691	36.674	14.746	
391	Standard	-	Kartezjański	18.691	32.068	13.830	
392	Standard	-	Kartezjański	15.691	24.745	13.830	
393	Standard	-	Kartezjański	15.691	18.798	13.830	
394	Standard	-	Kartezjański	18.691	29.056	13.830	
395	Standard	-	Kartezjański	18.691	33.549	14.900	
396	Standard	-	Kartezjański	18.691	27.602	15.194	
397	Standard	-	Kartezjański	18.691	30.562	15.048	
398	Standard	-	Kartezjański	20.191	36.494	13.830	
399	Standard	-	Kartezjański	18.691	26.174	13.830	
400	Standard	-	Kartezjański	18.691	24.745	15.194	
401	Standard	-	Kartezjański	18.691	23.291	13.830	
402	Standard	-	Kartezjański	18.691	20.279	13.830	
403	Standard	-	Kartezjański	18.691	21.785	15.048	
404	Standard	-	Kartezjański	20.191	35.031	13.830	
405	Standard	-	Kartezjański	18.691	18.798	14.900	
406	Standard	-	Kartezjański	18.691	17.316	13.830	
407	Standard	-	Kartezjański	18.691	15.853	14.754	
408	Standard	-	Kartezjański	18.691	15.853	13.830	
409	Standard	-	Kartezjański	18.691	15.674	14.746	
410	Standard	-	Kartezjański	20.191	35.031	14.827	
411	Standard	-	Kartezjański	18.691	17.316	14.827	
412	Standard	-	Kartezjański	18.691	20.279	14.973	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.1 WĘZŁY

Węzeł nr	Typ węzła	Węzeł odniesienia	Układ współrzędnych	Współrzędne węzła			Komentarz
				X [m]	Y [m]	Z [m]	
413	Standard	-	Kartezjański	18.691	23.291	15.122	
414	Standard	-	Kartezjański	18.691	26.174	15.249	
415	Standard	-	Kartezjański	18.691	29.056	15.122	
416	Standard	-	Kartezjański	18.691	32.068	14.973	
417	Standard	-	Kartezjański	18.691	30.562	13.830	
418	Standard	-	Kartezjański	23.191	36.494	14.754	
419	Standard	-	Kartezjański	18.691	33.549	13.830	
420	Standard	-	Kartezjański	18.691	21.785	13.828	
421	Standard	-	Kartezjański	20.191	32.068	13.830	
422	Standard	-	Kartezjański	20.191	36.674	14.746	
423	Standard	-	Kartezjański	18.691	27.602	13.830	
424	Standard	-	Kartezjański	18.691	24.745	13.830	
425	Standard	-	Kartezjański	18.691	18.798	13.830	
426	Standard	-	Kartezjański	20.191	29.056	13.830	
427	Standard	-	Kartezjański	20.191	33.549	14.900	
428	Standard	-	Kartezjański	20.191	27.602	15.194	
429	Standard	-	Kartezjański	20.191	30.562	15.048	
430	Standard	-	Kartezjański	23.191	36.494	13.830	
431	Standard	-	Kartezjański	20.191	26.174	13.830	
432	Standard	-	Kartezjański	20.191	24.745	15.194	
433	Standard	-	Kartezjański	20.191	23.291	13.830	
434	Standard	-	Kartezjański	20.191	20.279	13.830	
435	Standard	-	Kartezjański	20.191	21.785	15.048	
436	Standard	-	Kartezjański	23.191	35.031	13.830	
437	Standard	-	Kartezjański	20.191	18.798	14.900	
438	Standard	-	Kartezjański	20.191	17.316	13.830	
439	Standard	-	Kartezjański	20.191	15.853	14.754	
440	Standard	-	Kartezjański	20.191	15.853	13.830	
441	Standard	-	Kartezjański	20.191	15.674	14.746	
442	Standard	-	Kartezjański	23.191	35.031	14.827	
443	Standard	-	Kartezjański	20.191	17.316	14.827	
444	Standard	-	Kartezjański	20.191	20.279	14.973	
445	Standard	-	Kartezjański	20.191	23.291	15.122	
446	Standard	-	Kartezjański	20.191	26.174	15.249	
447	Standard	-	Kartezjański	20.191	29.056	15.122	
448	Standard	-	Kartezjański	20.191	32.068	14.973	
449	Standard	-	Kartezjański	20.191	30.562	13.830	
450	Standard	-	Kartezjański	23.191	32.068	13.830	
451	Standard	-	Kartezjański	20.191	33.549	13.830	
452	Standard	-	Kartezjański	20.191	21.785	13.828	
453	Standard	-	Kartezjański	24.691	36.494	14.754	
454	Standard	-	Kartezjański	23.191	36.674	14.746	
455	Standard	-	Kartezjański	20.191	27.602	13.830	
456	Standard	-	Kartezjański	20.191	24.745	13.830	
457	Standard	-	Kartezjański	20.191	18.798	13.830	
458	Standard	-	Kartezjański	23.191	29.056	13.830	
459	Standard	-	Kartezjański	23.191	33.549	14.900	
460	Standard	-	Kartezjański	23.191	27.602	15.194	
461	Standard	-	Kartezjański	23.191	30.562	15.048	
462	Standard	-	Kartezjański	24.691	36.494	13.830	
463	Standard	-	Kartezjański	23.191	26.174	13.830	
464	Standard	-	Kartezjański	23.191	24.745	15.194	
465	Standard	-	Kartezjański	23.191	23.291	13.830	
466	Standard	-	Kartezjański	23.191	20.279	13.830	
467	Standard	-	Kartezjański	23.191	21.785	15.048	
468	Standard	-	Kartezjański	24.691	35.031	13.830	
469	Standard	-	Kartezjański	23.191	18.798	14.900	
470	Standard	-	Kartezjański	23.191	17.316	13.830	
471	Standard	-	Kartezjański	23.191	15.853	14.754	
472	Standard	-	Kartezjański	23.191	15.853	13.830	
473	Standard	-	Kartezjański	23.191	15.674	14.746	
474	Standard	-	Kartezjański	24.691	35.031	14.827	
475	Standard	-	Kartezjański	23.191	17.316	14.827	
476	Standard	-	Kartezjański	23.191	20.279	14.973	
477	Standard	-	Kartezjański	23.191	23.291	15.122	
478	Standard	-	Kartezjański	23.191	26.174	15.249	
479	Standard	-	Kartezjański	23.191	29.056	15.122	
480	Standard	-	Kartezjański	23.191	32.068	14.973	
481	Standard	-	Kartezjański	23.191	30.562	13.830	
482	Standard	-	Kartezjański	24.691	32.068	13.830	
483	Standard	-	Kartezjański	23.191	33.549	13.830	
484	Standard	-	Kartezjański	23.191	21.785	13.828	
485	Standard	-	Kartezjański	27.691	36.494	14.754	
486	Standard	-	Kartezjański	24.691	36.674	14.746	
487	Standard	-	Kartezjański	23.191	27.602	13.830	
488	Standard	-	Kartezjański	23.191	24.745	13.830	
489	Standard	-	Kartezjański	23.191	18.798	13.830	
490	Standard	-	Kartezjański	24.691	29.056	13.830	
491	Standard	-	Kartezjański	24.691	33.549	14.900	
492	Standard	-	Kartezjański	24.691	27.602	15.194	
493	Standard	-	Kartezjański	24.691	30.562	15.048	
494	Standard	-	Kartezjański	27.691	36.494	13.830	
495	Standard	-	Kartezjański	24.691	26.174	13.830	
496	Standard	-	Kartezjański	24.691	24.745	15.194	
497	Standard	-	Kartezjański	24.691	23.291	13.830	
498	Standard	-	Kartezjański	24.691	20.279	13.830	
499	Standard	-	Kartezjański	24.691	21.785	15.048	
500	Standard	-	Kartezjański	27.691	35.031	13.830	
501	Standard	-	Kartezjański	24.691	18.798	14.900	
502	Standard	-	Kartezjański	24.691	17.316	13.830	
503	Standard	-	Kartezjański	24.691	15.853	14.754	
504	Standard	-	Kartezjański	24.691	15.853	13.830	
505	Standard	-	Kartezjański	24.691	15.674	14.746	
506	Standard	-	Kartezjański	27.691	35.031	14.827	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

1.1 WĘZŁY

Węzeł nr	Typ węzła	Węzeł odniesienia	Układ współrzędnych	Współrzędne węzła			Komentarz
				X [m]	Y [m]	Z [m]	
507	Standard	-	Kartezjański	24.691	17.316	14.827	
508	Standard	-	Kartezjański	24.691	20.279	14.973	
509	Standard	-	Kartezjański	24.691	23.291	15.122	
510	Standard	-	Kartezjański	24.691	26.174	15.249	
511	Standard	-	Kartezjański	24.691	29.056	15.122	
512	Standard	-	Kartezjański	24.691	32.068	14.973	
513	Standard	-	Kartezjański	24.691	30.562	13.830	
514	Standard	-	Kartezjański	27.691	32.068	13.830	
515	Standard	-	Kartezjański	24.691	33.549	13.830	
516	Standard	-	Kartezjański	24.691	21.785	13.828	
517	Standard	-	Kartezjański	29.191	36.494	14.754	
518	Standard	-	Kartezjański	27.691	36.674	14.746	
519	Standard	-	Kartezjański	24.691	27.602	13.830	
520	Standard	-	Kartezjański	24.691	24.745	13.830	
521	Standard	-	Kartezjański	24.691	18.798	13.830	
522	Standard	-	Kartezjański	27.691	29.056	13.830	
523	Standard	-	Kartezjański	27.691	33.549	14.900	
524	Standard	-	Kartezjański	27.691	27.602	15.194	
525	Standard	-	Kartezjański	27.691	30.562	15.048	
526	Standard	-	Kartezjański	29.191	36.494	13.830	
527	Standard	-	Kartezjański	27.691	26.174	13.830	
528	Standard	-	Kartezjański	27.691	24.745	15.194	
529	Standard	-	Kartezjański	27.691	23.291	13.830	
530	Standard	-	Kartezjański	27.691	20.279	13.830	
531	Standard	-	Kartezjański	27.691	21.785	15.048	
532	Standard	-	Kartezjański	29.191	35.031	13.830	
533	Standard	-	Kartezjański	27.691	18.798	14.900	
534	Standard	-	Kartezjański	27.691	17.316	13.830	
535	Standard	-	Kartezjański	27.691	15.853	14.754	
536	Standard	-	Kartezjański	27.691	15.853	13.830	
537	Standard	-	Kartezjański	27.691	15.674	14.746	
538	Standard	-	Kartezjański	29.191	35.031	14.827	
539	Standard	-	Kartezjański	27.691	17.316	14.827	
540	Standard	-	Kartezjański	27.691	20.279	14.973	
541	Standard	-	Kartezjański	27.691	23.291	15.122	
542	Standard	-	Kartezjański	27.691	26.174	15.249	
543	Standard	-	Kartezjański	27.691	29.056	15.122	
544	Standard	-	Kartezjański	27.691	32.068	14.973	
545	Standard	-	Kartezjański	27.691	30.562	13.830	
546	Standard	-	Kartezjański	29.191	32.068	13.830	
547	Standard	-	Kartezjański	27.691	33.549	13.830	
548	Standard	-	Kartezjański	27.691	21.785	13.828	
549	Standard	-	Kartezjański	32.191	36.494	14.754	
550	Standard	-	Kartezjański	29.191	36.674	14.746	
551	Standard	-	Kartezjański	27.691	27.602	13.830	
552	Standard	-	Kartezjański	27.691	24.745	13.830	
553	Standard	-	Kartezjański	27.691	18.798	13.830	
554	Standard	-	Kartezjański	29.191	29.056	13.830	
555	Standard	-	Kartezjański	29.191	33.549	14.900	
556	Standard	-	Kartezjański	32.191	36.494	13.830	
557	Standard	-	Kartezjański	29.191	30.562	15.048	
558	Standard	-	Kartezjański	32.191	35.031	13.830	
559	Standard	-	Kartezjański	29.191	27.602	15.194	
560	Standard	-	Kartezjański	29.191	26.174	13.830	
561	Standard	-	Kartezjański	29.191	24.745	15.194	
562	Standard	-	Kartezjański	29.191	23.291	13.830	
563	Standard	-	Kartezjański	29.191	21.785	15.048	
564	Standard	-	Kartezjański	29.191	20.279	13.830	
565	Standard	-	Kartezjański	32.191	35.031	14.827	
566	Standard	-	Kartezjański	29.191	18.798	14.900	
567	Standard	-	Kartezjański	29.191	17.316	13.830	
568	Standard	-	Kartezjański	29.191	15.853	14.754	
569	Standard	-	Kartezjański	29.191	15.674	14.746	
570	Standard	-	Kartezjański	29.191	15.853	13.830	
571	Standard	-	Kartezjański	32.191	32.068	13.830	
572	Standard	-	Kartezjański	29.191	17.316	14.827	
573	Standard	-	Kartezjański	29.191	20.279	14.973	
574	Standard	-	Kartezjański	29.191	23.291	15.122	
575	Standard	-	Kartezjański	29.191	26.174	15.249	
576	Standard	-	Kartezjański	29.191	29.056	15.122	
577	Standard	-	Kartezjański	29.191	30.562	13.830	
578	Standard	-	Kartezjański	29.191	32.068	14.973	
579	Standard	-	Kartezjański	33.691	36.494	14.754	
580	Standard	-	Kartezjański	29.191	21.785	13.828	
581	Standard	-	Kartezjański	29.191	33.549	13.830	
582	Standard	-	Kartezjański	32.191	36.674	14.746	
583	Standard	-	Kartezjański	32.191	29.056	13.830	
584	Standard	-	Kartezjański	29.191	27.602	13.830	
585	Standard	-	Kartezjański	29.191	24.745	13.830	
586	Standard	-	Kartezjański	29.191	18.798	13.830	
587	Standard	-	Kartezjański	32.191	33.549	14.900	
588	Standard	-	Kartezjański	33.691	36.494	13.830	
589	Standard	-	Kartezjański	32.191	30.562	15.048	
590	Standard	-	Kartezjański	32.191	27.602	15.194	
591	Standard	-	Kartezjański	32.191	26.174	13.830	
592	Standard	-	Kartezjański	32.191	24.745	15.194	
593	Standard	-	Kartezjański	32.191	23.291	13.830	
594	Standard	-	Kartezjański	33.691	35.031	13.830	
595	Standard	-	Kartezjański	32.191	21.785	15.048	
596	Standard	-	Kartezjański	32.191	20.279	13.830	
597	Standard	-	Kartezjański	32.191	18.798	14.900	
598	Standard	-	Kartezjański	32.191	17.316	13.830	
599	Standard	-	Kartezjański	32.191	15.853	14.754	
600	Standard	-	Kartezjański	33.691	35.031	14.827	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.1 WĘZŁY

Węzeł nr	Typ węzła	Węzeł odniesienia	Układ współrzędnych	Współrzędne węzła			Komentarz
				X [m]	Y [m]	Z [m]	
601	Standard	-	Kartezjański	32.191	15.674	14.746	
602	Standard	-	Kartezjański	32.191	15.853	13.830	
603	Standard	-	Kartezjański	32.191	17.316	14.827	
604	Standard	-	Kartezjański	32.191	20.279	14.973	
605	Standard	-	Kartezjański	32.191	23.291	15.122	
606	Standard	-	Kartezjański	32.191	26.174	15.249	
607	Standard	-	Kartezjański	32.191	29.056	15.122	
608	Standard	-	Kartezjański	33.691	32.068	13.830	
609	Standard	-	Kartezjański	32.191	30.562	13.830	
610	Standard	-	Kartezjański	32.191	32.068	14.973	
611	Standard	-	Kartezjański	17.191	15.674	13.830	
612	Standard	-	Kartezjański	32.191	21.785	13.828	
613	Standard	-	Kartezjański	32.191	33.549	13.830	
614	Standard	-	Kartezjański	33.691	36.674	14.746	
615	Standard	-	Kartezjański	32.191	27.602	13.830	
616	Standard	-	Kartezjański	32.191	24.745	13.830	
617	Standard	-	Kartezjański	32.191	18.798	13.830	
618	Standard	-	Kartezjański	33.691	29.056	13.830	
619	Standard	-	Kartezjański	33.691	33.549	14.900	
620	Standard	-	Kartezjański	21.691	15.674	14.746	
621	Standard	-	Kartezjański	33.691	30.562	15.048	
622	Standard	-	Kartezjański	33.691	27.602	15.194	
623	Standard	-	Kartezjański	33.691	26.174	13.830	
624	Standard	-	Kartezjański	33.691	24.745	15.194	
625	Standard	-	Kartezjański	33.691	23.291	13.830	
626	Standard	-	Kartezjański	21.691	15.674	13.830	
627	Standard	-	Kartezjański	33.691	21.785	15.048	
628	Standard	-	Kartezjański	33.691	20.279	13.830	
629	Standard	-	Kartezjański	33.691	18.798	14.900	
630	Standard	-	Kartezjański	33.691	17.316	13.830	
631	Standard	-	Kartezjański	33.691	15.853	14.754	
632	Standard	-	Kartezjański	26.191	15.674	14.746	
633	Standard	-	Kartezjański	33.691	15.674	14.746	
634	Standard	-	Kartezjański	33.691	15.853	13.830	
635	Standard	-	Kartezjański	33.691	17.316	14.827	
636	Standard	-	Kartezjański	33.691	20.279	14.973	
637	Standard	-	Kartezjański	33.691	23.291	15.122	
638	Standard	-	Kartezjański	33.691	26.174	15.249	
639	Standard	-	Kartezjański	33.691	29.056	15.122	
640	Standard	-	Kartezjański	26.191	15.674	13.830	
641	Standard	-	Kartezjański	33.691	30.562	13.830	
642	Standard	-	Kartezjański	33.691	32.068	14.973	
643	Standard	-	Kartezjański	30.691	15.674	14.746	
644	Standard	-	Kartezjański	33.691	21.785	13.828	
645	Standard	-	Kartezjański	33.691	33.549	13.830	
646	Standard	-	Kartezjański	21.691	21.785	15.048	
647	Standard	-	Kartezjański	26.191	21.785	15.048	
648	Standard	-	Kartezjański	30.691	21.785	15.048	
649	Standard	-	Kartezjański	26.191	21.785	13.828	
650	Standard	-	Kartezjański	17.191	21.785	13.828	
651	Standard	-	Kartezjański	12.691	21.785	13.828	
652	Standard	-	Kartezjański	21.691	21.785	13.828	
653	Standard	-	Kartezjański	30.691	21.785	13.828	
654	Standard	-	Kartezjański	12.691	30.562	15.048	
655	Standard	-	Kartezjański	17.191	30.562	15.048	
656	Standard	-	Kartezjański	21.691	30.562	15.048	
657	Standard	-	Kartezjański	26.191	30.562	15.048	
658	Standard	-	Kartezjański	30.691	30.562	15.048	
659	Standard	-	Kartezjański	26.191	30.562	13.828	
660	Standard	-	Kartezjański	17.191	30.562	13.828	
661	Standard	-	Kartezjański	24.691	30.562	13.828	
662	Standard	-	Kartezjański	33.691	27.602	13.830	
663	Standard	-	Kartezjański	33.691	24.745	13.830	
664	Standard	-	Kartezjański	33.691	18.798	13.830	
665	Standard	-	Kartezjański	30.691	15.674	13.830	
666	Standard	-	Kartezjański	12.691	36.674	14.746	
667	Standard	-	Kartezjański	12.691	36.674	13.830	
668	Standard	-	Kartezjański	17.191	36.674	14.746	
669	Standard	-	Kartezjański	17.191	36.674	13.830	
670	Standard	-	Kartezjański	21.691	36.674	14.746	
671	Standard	-	Kartezjański	21.691	36.674	13.830	
672	Standard	-	Kartezjański	26.191	36.674	14.746	
673	Standard	-	Kartezjański	26.191	36.674	13.830	
674	Standard	-	Kartezjański	30.691	36.674	14.746	
675	Standard	-	Kartezjański	30.691	36.674	13.830	
676	Standard	-	Kartezjański	30.691	35.031	14.827	
677	Standard	-	Kartezjański	26.191	35.031	14.827	
678	Standard	-	Kartezjański	21.691	35.031	14.827	
679	Standard	-	Kartezjański	17.191	35.031	14.827	
680	Standard	-	Kartezjański	12.691	35.031	14.827	
681	Standard	-	Kartezjański	30.691	17.316	14.827	
682	Standard	-	Kartezjański	26.191	17.316	14.827	
683	Standard	-	Kartezjański	21.691	17.316	14.827	
684	Standard	-	Kartezjański	17.191	17.316	14.827	
685	Standard	-	Kartezjański	12.691	17.316	14.827	
686	Standard	-	Kartezjański	0.691	2.474	3.500	
687	Standard	-	Kartezjański	0.691	2.474	7.300	
688	Standard	-	Kartezjański	6.691	2.474	7.300	
689	Standard	-	Kartezjański	6.691	2.474	3.500	
690	Standard	-	Kartezjański	9.691	2.474	3.500	
691	Standard	-	Kartezjański	9.691	2.474	7.300	
692	Standard	-	Kartezjański	15.691	2.474	7.300	
693	Standard	-	Kartezjański	15.691	2.474	3.500	
694	Standard	-	Kartezjański	18.691	2.474	3.500	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.1 WĘZŁY

Węzeł nr	Typ węzła	Węzeł odniesienia	Układ współrzędnych	Współrzędne węzła			Komentarz
				X [m]	Y [m]	Z [m]	
695	Standard	-	Kartezjański	18.691	2.474	7.300	
696	Standard	-	Kartezjański	24.691	2.474	3.500	
697	Standard	-	Kartezjański	24.691	2.474	7.300	
698	Standard	-	Kartezjański	27.691	2.474	3.500	
699	Standard	-	Kartezjański	27.691	2.474	7.300	
700	Standard	-	Kartezjański	33.691	2.474	3.500	
701	Standard	-	Kartezjański	33.691	2.474	7.300	
702	Standard	-	Kartezjański	0.691	4.274	3.500	
703	Standard	-	Kartezjański	0.691	4.274	7.300	
704	Standard	-	Kartezjański	6.691	4.274	7.300	
705	Standard	-	Kartezjański	6.691	4.274	3.500	
706	Standard	-	Kartezjański	9.691	4.274	3.500	
707	Standard	-	Kartezjański	9.691	4.274	7.300	
708	Standard	-	Kartezjański	15.691	4.274	7.300	
709	Standard	-	Kartezjański	15.691	4.274	3.500	
710	Standard	-	Kartezjański	18.691	4.274	3.500	
711	Standard	-	Kartezjański	18.691	4.274	7.300	
712	Standard	-	Kartezjański	24.691	4.274	3.500	
713	Standard	-	Kartezjański	24.691	4.274	7.300	
714	Standard	-	Kartezjański	27.691	4.274	3.500	
715	Standard	-	Kartezjański	27.691	4.274	7.300	
716	Standard	-	Kartezjański	33.691	4.274	3.500	
717	Standard	-	Kartezjański	33.691	4.274	7.300	
718	Standard	-	Kartezjański	0.691	6.074	3.500	
719	Standard	-	Kartezjański	0.691	6.074	7.300	
720	Standard	-	Kartezjański	6.691	6.074	7.300	
721	Standard	-	Kartezjański	6.691	6.074	3.500	
722	Standard	-	Kartezjański	9.691	6.074	3.500	
723	Standard	-	Kartezjański	9.691	6.074	7.300	
724	Standard	-	Kartezjański	15.691	6.074	7.300	
725	Standard	-	Kartezjański	15.691	6.074	3.500	
726	Standard	-	Kartezjański	18.691	6.074	3.500	
727	Standard	-	Kartezjański	18.691	6.074	7.300	
728	Standard	-	Kartezjański	24.691	6.074	3.500	
729	Standard	-	Kartezjański	24.691	6.074	7.300	
730	Standard	-	Kartezjański	27.691	6.074	3.500	
731	Standard	-	Kartezjański	27.691	6.074	7.300	
732	Standard	-	Kartezjański	33.691	6.074	3.500	
733	Standard	-	Kartezjański	33.691	6.074	7.300	
734	Standard	-	Kartezjański	0.691	7.874	3.500	
735	Standard	-	Kartezjański	0.691	7.874	7.300	
736	Standard	-	Kartezjański	6.691	7.874	7.300	
737	Standard	-	Kartezjański	6.691	7.874	3.500	
738	Standard	-	Kartezjański	9.691	7.874	3.500	
739	Standard	-	Kartezjański	9.691	7.874	7.300	
740	Standard	-	Kartezjański	15.691	7.874	7.300	
741	Standard	-	Kartezjański	15.691	7.874	3.500	
742	Standard	-	Kartezjański	18.691	7.874	3.500	
743	Standard	-	Kartezjański	18.691	7.874	7.300	
744	Standard	-	Kartezjański	24.691	7.874	3.500	
745	Standard	-	Kartezjański	24.691	7.874	7.300	
746	Standard	-	Kartezjański	27.691	7.874	3.500	
747	Standard	-	Kartezjański	27.691	7.874	7.300	
748	Standard	-	Kartezjański	33.691	7.874	3.500	
749	Standard	-	Kartezjański	33.691	7.874	7.300	
751	Standard	-	Kartezjański	39.691	2.474	3.500	
753	Standard	-	Kartezjański	39.691	2.474	7.300	
755	Standard	-	Kartezjański	39.691	4.274	3.500	
757	Standard	-	Kartezjański	39.691	4.274	7.300	
759	Standard	-	Kartezjański	39.691	6.074	3.500	
761	Standard	-	Kartezjański	39.691	6.074	7.300	
763	Standard	-	Kartezjański	39.691	7.874	3.500	
765	Standard	-	Kartezjański	39.691	7.874	7.300	

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
1	Polilinia	1,2	3.500	Z	
2	Polilinia	2,3	3.800	Z	
3	Polilinia	3,4	6.000	X	
4	Polilinia	4,5	3.800	Z	
5	Polilinia	5,6	3.500	Z	
6	Polilinia	7,8	3.500	Z	
7	Polilinia	8,5	3.000	X	
8	Polilinia	5,2	6.000	X	
9	Polilinia	8,9	3.800	Z	
10	Polilinia	9,4	3.000	X	
11	Polilinia	9,10	6.000	X	
12	Polilinia	10,11	3.800	Z	
13	Polilinia	11,8	6.000	X	
14	Polilinia	11,12	3.500	Z	
15	Polilinia	13,14	3.500	Z	
16	Polilinia	14,15	3.800	Z	
17	Polilinia	15,10	3.000	X	
18	Polilinia	11,14	3.000	X	
19	Polilinia	14,16	6.000	X	
20	Polilinia	16,17	3.500	Z	
21	Polilinia	16,18	3.800	Z	
22	Polilinia	18,15	6.000	X	
23	Polilinia	19,20	3.500	Z	
24	Polilinia	20,21	3.800	Z	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
25	Polilinia	21,18	3.000	X	
26	Polilinia	16,20	3.000	X	
27	Polilinia	20,22	6.000	X	
28	Polilinia	22,23	3.500	Z	
29	Polilinia	24,25	3.500	Z	
30	Polilinia	25,22	6.000	X	
31	Polilinia	22,26	3.800	Z	
32	Polilinia	26,21	6.000	X	
33	Polilinia	26,27	6.000	X	
34	Polilinia	25,27	3.800	Z	
35	Polilinia	28,29	3.500	Z	
36	Polilinia	29,30	3.800	Z	
37	Polilinia	30,31	6.000	X	
38	Polilinia	31,32	3.800	Z	
39	Polilinia	32,33	3.500	Z	
40	Polilinia	34,35	3.500	Z	
41	Polilinia	35,36	3.800	Z	
42	Polilinia	37,38	3.500	Z	
43	Polilinia	38,39	3.800	Z	
44	Polilinia	39,36	3.000	X	
45	Polilinia	36,31	6.000	X	
46	Polilinia	29,32	6.000	X	
47	Polilinia	32,35	6.000	X	
48	Polilinia	35,38	3.000	X	
49	Polilinia	38,40	6.000	X	
50	Polilinia	40,41	3.000	X	
51	Polilinia	41,42	6.000	X	
52	Polilinia	43,40	3.500	Z	
53	Polilinia	40,44	3.800	Z	
54	Polilinia	44,39	6.000	X	
55	Polilinia	45,41	3.500	Z	
56	Polilinia	41,46	3.800	Z	
57	Polilinia	46,44	3.000	X	
58	Polilinia	47,42	3.500	Z	
59	Polilinia	42,48	3.800	Z	
60	Polilinia	48,46	6.000	X	
61	Polilinia	49,50	3.500	Z	
62	Polilinia	50,51	3.800	Z	
63	Polilinia	51,48	3.000	X	
64	Polilinia	50,42	3.000	X	
65	Polilinia	52,51	6.000	X	
66	Polilinia	52,53	3.800	Z	
67	Polilinia	53,54	3.500	Z	
68	Polilinia	53,50	6.000	X	
69	Polilinia	55,56	3.500	Z	
70	Polilinia	56,57	3.800	Z	
71	Polilinia	57,58	6.000	X	
72	Polilinia	58,59	3.800	Z	
73	Polilinia	59,60	3.500	Z	
74	Polilinia	56,59	6.000	X	
75	Polilinia	58,61	3.000	X	
76	Polilinia	61,62	1.500	X	
77	Polilinia	62,63	3.000	X	
78	Polilinia	63,64	1.500	X	
79	Polilinia	64,65	3.000	X	
80	Polilinia	65,66	1.500	X	
81	Polilinia	66,67	3.000	X	
82	Polilinia	67,68	1.500	X	
83	Polilinia	68,69	3.000	X	
84	Polilinia	69,70	1.500	X	
85	Polilinia	70,71	3.000	X	
86	Polilinia	71,72	1.500	X	
87	Polilinia	72,73	6.000	X	
88	Polilinia	73,74	3.800	Z	
89	Polilinia	75,74	3.500	Z	
90	Polilinia	76,77	3.500	Z	
91	Polilinia	77,74	6.000	X	
92	Polilinia	77,72	3.800	Z	
93	Polilinia	77,87	1.500	X	
94	Polilinia	79,78	3.500	Z	
95	Polilinia	78,69	3.800	Z	
96	Polilinia	69,80	6.530	Z	
97	Polilinia	81,82	3.500	Z	
98	Polilinia	82,78	1.500	X	
99	Polilinia	82,70	3.800	Z	
100	Polilinia	70,83	6.530	Z	
101	Polilinia	72,84	6.530	Z	
102	Polilinia	71,85	6.530	Z	
103	Polilinia	86,87	3.500	Z	
104	Polilinia	87,82	3.000	X	
105	Polilinia	87,71	3.800	Z	
106	Polilinia	78,88	3.000	X	
107	Polilinia	88,89	1.500	X	
108	Polilinia	89,90	3.000	X	
109	Polilinia	90,91	1.500	X	
110	Polilinia	91,92	3.000	X	
111	Polilinia	92,93	1.500	X	
112	Polilinia	93,94	3.000	X	
113	Polilinia	94,95	1.500	X	
114	Polilinia	95,59	3.000	X	
115	Polilinia	96,95	3.500	Z	
116	Polilinia	95,61	3.800	Z	
117	Polilinia	61,97	6.530	Z	
118	Polilinia	98,94	3.500	Z	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
119	Polilinia	94,62	3.800	Z	
120	Polilinia	62,99	6.530	Z	
121	Polilinia	100,93	3.500	Z	
122	Polilinia	93,63	3.800	Z	
123	Polilinia	63,101	6.530	Z	
124	Polilinia	102,92	3.500	Z	
125	Polilinia	92,64	3.800	Z	
126	Polilinia	64,103	6.530	Z	
127	Polilinia	104,91	3.500	Z	
128	Polilinia	91,65	3.800	Z	
129	Polilinia	65,105	6.530	Z	
130	Polilinia	106,90	3.500	Z	
131	Polilinia	90,66	3.800	Z	
132	Polilinia	66,107	6.530	Z	
133	Polilinia	108,89	3.500	Z	
134	Polilinia	89,67	3.800	Z	
135	Polilinia	67,109	6.530	Z	
136	Polilinia	110,88	3.500	Z	
137	Polilinia	88,68	3.800	Z	
138	Polilinia	68,111	6.530	Z	
139	Polilinia	210,294	0.916	Z	
140	Polilinia	97,99	1.500	X	
141	Polilinia	99,284	1.500	X	
142	Polilinia	101,103	1.500	X	
143	Polilinia	103,611	1.500	X	
144	Polilinia	105,107	1.500	X	
145	Polilinia	107,626	1.500	X	
146	Polilinia	109,111	1.500	X	
147	Polilinia	111,640	1.500	X	
148	Polilinia	80,83	1.500	X	
149	Polilinia	83,665	1.500	X	
150	Polilinia	112,113	3.500	Z	
151	Polilinia	113,114	6.000	X	
152	Polilinia	114,115	3.500	Z	
153	Polilinia	114,116	3.800	Z	
154	Polilinia	116,117	6.000	X	
155	Polilinia	117,113	3.800	Z	
156	Polilinia	118,119	3.500	Z	
157	Polilinia	119,120	3.800	Z	
158	Polilinia	120,121	6.000	X	
159	Polilinia	121,122	3.800	Z	
160	Polilinia	122,123	3.500	Z	
161	Polilinia	122,119	6.000	X	
162	Polilinia	124,125	3.500	Z	
163	Polilinia	125,126	3.800	Z	
164	Polilinia	126,127	6.000	X	
165	Polilinia	127,128	3.800	Z	
166	Polilinia	128,129	3.500	Z	
167	Polilinia	128,125	6.000	X	
168	Polilinia	130,131	3.500	Z	
169	Polilinia	131,132	3.800	Z	
170	Polilinia	132,133	6.000	X	
171	Polilinia	133,134	3.800	Z	
172	Polilinia	134,135	3.500	Z	
173	Polilinia	131,134	6.000	X	
174	Polilinia	136,137	3.500	Z	
175	Polilinia	137,138	3.800	Z	
176	Polilinia	138,139	6.000	X	
177	Polilinia	139,140	3.800	Z	
178	Polilinia	140,141	3.500	Z	
179	Polilinia	142,143	3.500	Z	
180	Polilinia	143,144	3.800	Z	
181	Polilinia	144,139	3.000	X	
182	Polilinia	143,140	3.000	X	
183	Polilinia	140,137	6.000	X	
184	Polilinia	145,146	3.500	Z	
185	Polilinia	146,147	3.800	Z	
186	Polilinia	147,148	6.000	X	
187	Polilinia	148,149	3.800	Z	
188	Polilinia	149,150	3.500	Z	
189	Polilinia	151,152	3.500	Z	
190	Polilinia	152,153	3.800	Z	
191	Polilinia	153,148	3.000	X	
192	Polilinia	146,149	6.000	X	
193	Polilinia	149,152	3.000	X	
194	Polilinia	154,155	3.500	Z	
195	Polilinia	155,156	3.800	Z	
196	Polilinia	156,157	6.000	X	
197	Polilinia	157,158	3.000	X	
198	Polilinia	159,160	3.500	Z	
199	Polilinia	160,158	3.800	Z	
200	Polilinia	161,162	3.500	Z	
201	Polilinia	162,157	3.800	Z	
202	Polilinia	163,164	3.500	Z	
203	Polilinia	164,165	3.800	Z	
204	Polilinia	166,167	3.500	Z	
205	Polilinia	167,168	3.800	Z	
206	Polilinia	168,165	6.000	X	
207	Polilinia	169,170	3.500	Z	
208	Polilinia	170,171	3.800	Z	
209	Polilinia	171,168	3.000	X	
210	Polilinia	164,167	6.000	X	
211	Polilinia	167,170	3.000	X	
212	Polilinia	155,162	6.000	X	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
213	Polilinia	162,160	3.000	X	
214	Polilinia	172,173	3.500	Z	
215	Polilinia	173,174	3.800	Z	
216	Polilinia	174,175	3.000	Y	
217	Polilinia	175,176	3.800	Z	
218	Polilinia	176,177	3.500	Z	
219	Polilinia	176,173	3.000	Y	
220	Polilinia	178,179	3.500	Z	
221	Polilinia	179,180	3.800	Z	
222	Polilinia	180,181	3.000	Y	
223	Polilinia	181,182	3.800	Z	
224	Polilinia	182,183	3.500	Z	
225	Polilinia	179,182	3.000	Y	
226	Polilinia	184,185	3.500	Z	
227	Polilinia	185,186	3.800	Z	
228	Polilinia	186,187	3.000	Y	
229	Polilinia	187,188	3.800	Z	
230	Polilinia	188,189	3.500	Z	
231	Polilinia	185,188	3.000	Y	
232	Polilinia	190,191	3.500	Z	
233	Polilinia	191,192	3.800	Z	
234	Polilinia	192,193	3.000	Y	
235	Polilinia	193,194	3.800	Z	
236	Polilinia	195,194	3.500	Z	
237	Polilinia	194,191	3.000	Y	
238	Polilinia	171,196	3.000	Y	
239	Polilinia	196,197	3.800	Z	
240	Polilinia	197,198	3.500	Z	
241	Polilinia	197,170	3.000	Y	
242	Polilinia	197,160	3.000	Y	
243	Polilinia	196,158	3.000	Y	
244	Polilinia	167,162	6.000	Y	
245	Polilinia	168,157	6.000	Y	
246	Polilinia	165,156	6.000	Y	
247	Polilinia	164,155	6.000	Y	
248	Polilinia	170,191	6.000	X	
249	Polilinia	191,185	3.000	X	
250	Polilinia	185,179	6.000	X	
251	Polilinia	179,173	3.000	X	
252	Polilinia	173,134	6.000	X	
253	Polilinia	133,174	6.000	X	
254	Polilinia	174,180	3.000	X	
255	Polilinia	180,186	6.000	X	
256	Polilinia	186,192	3.000	X	
257	Polilinia	192,171	6.000	X	
258	Polilinia	193,204	1.500	X	
259	Polilinia	193,187	3.000	X	
260	Polilinia	181,202	1.500	X	
261	Polilinia	181,175	3.000	X	
262	Polilinia	175,199	1.500	X	
263	Polilinia	199,200	3.000	X	
264	Polilinia	200,201	1.500	X	
265	Polilinia	201,133	3.000	Y	
266	Polilinia	202,203	3.000	X	
267	Polilinia	203,187	1.500	X	
268	Polilinia	204,205	3.000	X	
269	Polilinia	205,196	1.500	X	
270	Polilinia	206,205	7.300	Z	
271	Polilinia	205,207	6.530	Z	
272	Polilinia	196,208	6.530	Z	
273	Polilinia	209,204	7.300	Z	
274	Polilinia	204,210	6.530	Z	
275	Polilinia	193,211	6.530	Z	
276	Polilinia	187,212	6.530	Z	
277	Polilinia	213,203	7.300	Z	
278	Polilinia	203,214	6.530	Z	
279	Polilinia	215,202	7.300	Z	
280	Polilinia	202,216	6.530	Z	
281	Polilinia	181,217	6.530	Z	
282	Polilinia	175,218	6.530	Z	
283	Polilinia	219,199	7.300	Z	
284	Polilinia	199,220	6.530	Z	
285	Polilinia	221,200	7.300	Z	
286	Polilinia	200,222	6.530	Z	
287	Polilinia	223,225	3.500	Z	
288	Polilinia	201,224	6.530	Z	
289	Polilinia	85,84	1.500	X	
290	Polilinia	633,601	1.500	X	
291	Polilinia	601,643	1.500	X	
292	Polilinia	569,537	1.500	X	
293	Polilinia	537,632	1.500	X	
294	Polilinia	505,473	1.500	X	
295	Polilinia	473,620	1.500	X	
296	Polilinia	441,409	1.500	X	
297	Polilinia	409,328	1.500	X	
298	Polilinia	377,343	1.500	X	
299	Polilinia	343,283	1.500	X	
300	Polilinia	131,125	6.000	Y	
301	Polilinia	125,119	6.000	Y	
302	Polilinia	119,113	6.000	Y	
303	Polilinia	113,74	6.000	Y	
304	Polilinia	74,29	6.000	Y	
305	Polilinia	29,763	1.800	Y	
306	Polilinia	27,753	1.800	Y	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
307	Polilinia	30,73	6.000	Y	
308	Polilinia	73,117	6.000	Y	
309	Polilinia	117,120	6.000	Y	
310	Polilinia	120,126	6.000	Y	
311	Polilinia	126,132	6.000	Y	
312	Polilinia	134,225	3.000	Y	
313	Polilinia	225,201	3.800	Z	
314	Polilinia	225,128	3.000	Y	
315	Polilinia	128,122	6.000	Y	
316	Polilinia	122,114	6.000	Y	
317	Polilinia	114,77	6.000	Y	
318	Polilinia	77,32	6.000	Y	
319	Polilinia	32,748	1.800	Y	
320	Polilinia	26,701	1.800	Y	
321	Polilinia	31,72	6.000	Y	
322	Polilinia	72,116	6.000	Y	
323	Polilinia	116,121	6.000	Y	
324	Polilinia	121,127	6.000	Y	
325	Polilinia	127,201	3.000	Y	
326	Polilinia	20,698	1.800	Y	
327	Polilinia	35,78	6.000	Y	
328	Polilinia	21,699	1.800	Y	
329	Polilinia	36,69	6.000	Y	
330	Polilinia	18,697	1.800	Y	
331	Polilinia	39,68	6.000	Y	
332	Polilinia	16,696	1.800	Y	
333	Polilinia	38,88	6.000	Y	
334	Polilinia	14,694	1.800	Y	
335	Polilinia	40,91	6.000	Y	
336	Polilinia	15,695	1.800	Y	
337	Polilinia	44,65	6.000	Y	
338	Polilinia	11,693	1.800	Y	
339	Polilinia	41,92	6.000	Y	
340	Polilinia	10,692	1.800	Y	
341	Polilinia	46,64	6.000	Y	
342	Polilinia	8,690	1.800	Y	
343	Polilinia	42,95	6.000	Y	
344	Polilinia	9,691	1.800	Y	
345	Polilinia	48,61	6.000	Y	
346	Polilinia	5,689	1.800	Y	
347	Polilinia	50,59	6.000	Y	
348	Polilinia	4,688	1.800	Y	
349	Polilinia	51,58	6.000	Y	
350	Polilinia	2,686	1.800	Y	
351	Polilinia	53,56	6.000	Y	
352	Polilinia	3,687	1.800	Y	
353	Polilinia	52,57	6.000	Y	
354	Polilinia	56,137	6.000	Y	
355	Polilinia	137,146	6.000	Y	
356	Polilinia	155,146	6.000	Y	
357	Polilinia	208,226	0.916	Z	
358	Polilinia	156,147	6.000	Y	
359	Polilinia	147,138	6.000	Y	
360	Polilinia	138,57	6.000	Y	
361	Polilinia	59,140	6.000	Y	
362	Polilinia	140,149	6.000	Y	
363	Polilinia	149,162	6.000	Y	
364	Polilinia	58,139	6.000	Y	
365	Polilinia	139,148	6.000	Y	
366	Polilinia	148,157	6.000	Y	
367	Polilinia	160,152	6.000	Y	
368	Polilinia	152,143	6.000	Y	
369	Polilinia	143,95	6.000	Y	
370	Polilinia	158,153	6.000	Y	
371	Polilinia	153,144	6.000	Y	
372	Polilinia	144,61	6.000	Y	
373	Polilinia	160,227	6.000	X	
374	Polilinia	227,228	3.500	Z	
375	Polilinia	229,230	3.500	Z	
376	Polilinia	230,227	3.000	X	
377	Polilinia	230,231	6.000	X	
378	Polilinia	231,232	3.500	Z	
379	Polilinia	188,230	3.000	Y	
380	Polilinia	227,194	3.000	Y	
381	Polilinia	227,233	6.000	Y	
382	Polilinia	152,233	6.000	X	
383	Polilinia	233,234	3.500	Z	
384	Polilinia	233,235	3.000	X	
385	Polilinia	236,235	3.500	Z	
386	Polilinia	233,237	6.000	Y	
387	Polilinia	238,237	3.500	Z	
388	Polilinia	237,143	6.000	X	
389	Polilinia	237,239	3.000	X	
390	Polilinia	239,240	3.500	Z	
391	Polilinia	237,92	6.000	Y	
392	Polilinia	91,239	6.000	Y	
393	Polilinia	239,235	6.000	Y	
394	Polilinia	235,230	6.000	Y	
395	Polilinia	235,241	6.000	X	
396	Polilinia	241,242	3.500	Z	
397	Polilinia	241,231	6.000	Y	
398	Polilinia	231,182	3.000	Y	
399	Polilinia	241,243	6.000	Y	
400	Polilinia	243,244	3.500	Z	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
401	Polilinia	239,243	6.000	X	
402	Polilinia	243,88	6.000	Y	
403	Polilinia	245,246	3.500	Z	
404	Polilinia	246,243	3.000	X	
405	Polilinia	78,246	6.000	Y	
406	Polilinia	246,247	6.000	Y	
407	Polilinia	247,248	3.500	Z	
408	Polilinia	241,247	3.000	X	
409	Polilinia	247,249	6.000	Y	
410	Polilinia	249,176	3.000	Y	
411	Polilinia	250,249	3.500	Z	
412	Polilinia	249,231	3.000	X	
413	Polilinia	249,128	6.000	X	
414	Polilinia	247,122	6.000	X	
415	Polilinia	246,114	6.000	X	
416	Polilinia	226,251	0.179	YZ	
417	Polilinia	251,252	0.924	Z	
418	Polilinia	252,208	0.179	Y	
419	Polilinia	251,253	1.731	YZ	
420	Polilinia	253,252	1.464	Y	
421	Polilinia	251,254	1.465	YZ	
422	Polilinia	254,253	0.997	Z	
423	Polilinia	253,255	1.828	YZ	
424	Polilinia	255,256	1.827	YZ	
425	Polilinia	256,257	1.937	YZ	
426	Polilinia	257,258	1.937	YZ	
427	Polilinia	258,259	1.994	YZ	
428	Polilinia	259,260	1.976	YZ	
429	Polilinia	260,261	1.976	YZ	
430	Polilinia	261,262	1.994	YZ	
431	Polilinia	262,263	1.937	YZ	
432	Polilinia	263,264	1.937	YZ	
433	Polilinia	264,265	1.827	YZ	
434	Polilinia	265,266	1.828	YZ	
435	Polilinia	266,267	1.731	YZ	
436	Polilinia	267,268	0.924	Z	
437	Polilinia	268,97	0.179	Y	
438	Polilinia	97,269	0.916	Z	
439	Polilinia	269,267	0.179	YZ	
440	Polilinia	267,270	1.465	YZ	
441	Polilinia	270,265	1.483	YZ	
442	Polilinia	265,271	1.483	YZ	
443	Polilinia	271,263	1.508	YZ	
444	Polilinia	263,272	1.507	YZ	
445	Polilinia	272,261	1.456	YZ	
446	Polilinia	261,273	1.430	YZ	
447	Polilinia	273,259	1.430	YZ	
448	Polilinia	259,274	1.456	YZ	
449	Polilinia	274,257	1.507	YZ	
450	Polilinia	257,275	1.508	YZ	
451	Polilinia	275,255	1.483	YZ	
452	Polilinia	255,254	1.483	YZ	
453	Polilinia	253,276	1.482	Y	
454	Polilinia	276,256	1.481	Y	
455	Polilinia	256,277	1.506	Y	
456	Polilinia	277,258	1.506	Y	
457	Polilinia	258,278	1.454	Y	
458	Polilinia	278,260	1.429	Y	
459	Polilinia	260,279	1.429	Y	
460	Polilinia	279,262	1.454	Y	
461	Polilinia	262,280	1.506	YZ	
462	Polilinia	280,264	1.506	YZ	
463	Polilinia	264,281	1.481	Y	
464	Polilinia	281,266	1.482	Y	
465	Polilinia	266,268	1.464	Y	
466	Polilinia	266,270	0.997	Z	
467	Polilinia	281,265	1.070	Z	
468	Polilinia	264,271	1.143	Z	
469	Polilinia	280,263	1.220	Z	
470	Polilinia	262,272	1.292	Z	
471	Polilinia	279,261	1.364	Z	
472	Polilinia	260,273	1.419	Z	
473	Polilinia	278,259	1.364	Z	
474	Polilinia	258,274	1.292	Z	
475	Polilinia	277,257	1.218	Z	
476	Polilinia	256,275	1.143	Z	
477	Polilinia	276,255	1.070	Z	
478	Polilinia	207,287	0.916	Z	
479	Polilinia	287,288	0.179	YZ	
480	Polilinia	288,289	0.924	Z	
481	Polilinia	289,207	0.179	Y	
482	Polilinia	288,290	1.731	YZ	
483	Polilinia	290,289	1.464	Y	
484	Polilinia	288,291	1.465	YZ	
485	Polilinia	291,290	0.997	Z	
486	Polilinia	290,292	1.828	YZ	
487	Polilinia	292,293	1.827	YZ	
488	Polilinia	293,296	1.937	YZ	
489	Polilinia	296,295	1.937	YZ	
490	Polilinia	295,297	1.994	YZ	
491	Polilinia	297,298	1.976	YZ	
492	Polilinia	298,299	1.976	YZ	
493	Polilinia	299,300	1.994	YZ	
494	Polilinia	300,302	1.937	YZ	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
495	Polilinia	302,303	1.937	YZ	
496	Polilinia	303,304	1.827	YZ	
497	Polilinia	304,305	1.828	YZ	
498	Polilinia	305,306	1.731	YZ	
499	Polilinia	306,307	0.924	Z	
500	Polilinia	307,99	0.179	Y	
501	Polilinia	99,308	0.916	Z	
502	Polilinia	308,306	0.179	YZ	
503	Polilinia	306,309	1.465	YZ	
504	Polilinia	309,304	1.483	YZ	
505	Polilinia	304,310	1.483	YZ	
506	Polilinia	310,302	1.508	YZ	
507	Polilinia	302,311	1.507	YZ	
508	Polilinia	311,299	1.456	YZ	
509	Polilinia	299,312	1.430	YZ	
510	Polilinia	312,297	1.430	YZ	
511	Polilinia	297,313	1.456	YZ	
512	Polilinia	313,296	1.507	YZ	
513	Polilinia	296,314	1.508	YZ	
514	Polilinia	314,292	1.483	YZ	
515	Polilinia	292,291	1.483	YZ	
516	Polilinia	290,315	1.482	Y	
517	Polilinia	315,293	1.481	Y	
518	Polilinia	293,316	1.506	Y	
519	Polilinia	316,295	1.506	Y	
520	Polilinia	295,318	1.454	Y	
521	Polilinia	318,298	1.429	Y	
522	Polilinia	298,320	1.429	Y	
523	Polilinia	320,300	1.454	Y	
524	Polilinia	300,319	1.506	YZ	
525	Polilinia	319,303	1.506	YZ	
526	Polilinia	303,322	1.481	Y	
527	Polilinia	322,305	1.482	Y	
528	Polilinia	305,307	1.464	Y	
529	Polilinia	305,309	0.997	Z	
530	Polilinia	322,304	1.070	Z	
531	Polilinia	303,310	1.143	Z	
532	Polilinia	319,302	1.220	Z	
533	Polilinia	294,301	0.179	YZ	
534	Polilinia	300,311	1.292	Z	
535	Polilinia	320,299	1.364	Z	
536	Polilinia	298,312	1.419	Z	
537	Polilinia	316,296	1.218	Z	
538	Polilinia	318,297	1.364	Z	
539	Polilinia	295,313	1.292	Z	
540	Polilinia	301,317	0.924	Z	
541	Polilinia	317,210	0.179	Y	
542	Polilinia	301,321	1.731	YZ	
543	Polilinia	321,317	1.464	Y	
544	Polilinia	301,324	1.465	YZ	
545	Polilinia	324,321	0.997	Z	
546	Polilinia	321,325	1.828	YZ	
547	Polilinia	325,326	1.827	YZ	
548	Polilinia	326,331	1.937	YZ	
549	Polilinia	331,327	1.937	YZ	
550	Polilinia	327,329	1.994	YZ	
551	Polilinia	329,330	1.976	YZ	
552	Polilinia	330,332	1.976	YZ	
553	Polilinia	332,333	1.994	YZ	
554	Polilinia	333,337	1.937	YZ	
555	Polilinia	337,335	1.937	YZ	
556	Polilinia	335,336	1.827	YZ	
557	Polilinia	336,338	1.828	YZ	
558	Polilinia	338,339	1.731	YZ	
559	Polilinia	339,340	0.924	Z	
560	Polilinia	340,101	0.179	Y	
561	Polilinia	343,339	0.179	YZ	
562	Polilinia	339,342	1.465	YZ	
563	Polilinia	101,343	0.916	Z	
564	Polilinia	342,336	1.483	YZ	
565	Polilinia	336,344	1.483	YZ	
566	Polilinia	344,337	1.508	YZ	
567	Polilinia	337,345	1.507	YZ	
568	Polilinia	345,332	1.456	YZ	
569	Polilinia	332,346	1.430	YZ	
570	Polilinia	346,329	1.430	YZ	
571	Polilinia	329,347	1.456	YZ	
572	Polilinia	347,331	1.507	YZ	
573	Polilinia	331,348	1.508	YZ	
574	Polilinia	348,325	1.483	YZ	
575	Polilinia	325,324	1.483	YZ	
576	Polilinia	321,349	1.482	Y	
577	Polilinia	349,326	1.481	Y	
578	Polilinia	326,351	1.506	Y	
579	Polilinia	351,327	1.506	Y	
580	Polilinia	327,352	1.454	Y	
581	Polilinia	352,330	1.429	Y	
582	Polilinia	330,355	1.429	Y	
583	Polilinia	355,333	1.454	Y	
584	Polilinia	333,354	1.506	YZ	
585	Polilinia	354,335	1.506	YZ	
586	Polilinia	335,359	1.481	Y	
587	Polilinia	359,338	1.482	Y	
588	Polilinia	338,340	1.464	Y	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
589	Polilinia	338,342	0.997	Z	
590	Polilinia	359,336	1.070	Z	
591	Polilinia	335,344	1.143	Z	
592	Polilinia	358,334	0.179	YZ	
593	Polilinia	333,345	1.292	Z	
594	Polilinia	354,337	1.220	Z	
595	Polilinia	355,332	1.364	Z	
596	Polilinia	330,346	1.419	Z	
597	Polilinia	334,341	0.924	Z	
598	Polilinia	352,329	1.364	Z	
599	Polilinia	351,331	1.218	Z	
600	Polilinia	327,347	1.292	Z	
601	Polilinia	341,211	0.179	Y	
602	Polilinia	211,358	0.916	Z	
603	Polilinia	334,350	1.731	YZ	
604	Polilinia	350,341	1.464	Y	
605	Polilinia	334,353	1.465	YZ	
606	Polilinia	353,350	0.997	Z	
607	Polilinia	350,363	1.828	YZ	
608	Polilinia	363,361	1.827	YZ	
609	Polilinia	361,365	1.937	YZ	
610	Polilinia	365,362	1.937	YZ	
611	Polilinia	362,364	1.994	YZ	
612	Polilinia	364,366	1.976	YZ	
613	Polilinia	366,368	1.976	YZ	
614	Polilinia	368,369	1.994	YZ	
615	Polilinia	369,371	1.937	YZ	
616	Polilinia	371,370	1.937	YZ	
617	Polilinia	370,372	1.827	YZ	
618	Polilinia	372,374	1.828	YZ	
619	Polilinia	374,375	1.731	YZ	
620	Polilinia	375,376	0.924	Z	
621	Polilinia	376,103	0.179	Y	
622	Polilinia	377,375	0.179	YZ	
623	Polilinia	375,378	1.465	YZ	
624	Polilinia	378,372	1.483	YZ	
625	Polilinia	103,377	0.916	Z	
626	Polilinia	372,380	1.483	YZ	
627	Polilinia	380,371	1.508	YZ	
628	Polilinia	371,381	1.507	YZ	
629	Polilinia	381,368	1.456	YZ	
630	Polilinia	368,382	1.430	YZ	
631	Polilinia	382,364	1.430	YZ	
632	Polilinia	364,383	1.456	YZ	
633	Polilinia	383,365	1.507	YZ	
634	Polilinia	365,384	1.508	YZ	
635	Polilinia	384,363	1.483	YZ	
636	Polilinia	363,353	1.483	YZ	
637	Polilinia	350,386	1.482	Y	
638	Polilinia	386,361	1.481	Y	
639	Polilinia	361,385	1.506	Y	
640	Polilinia	385,362	1.506	Y	
641	Polilinia	362,389	1.454	Y	
642	Polilinia	389,366	1.429	Y	
643	Polilinia	366,392	1.429	Y	
644	Polilinia	392,369	1.454	Y	
645	Polilinia	369,388	1.506	YZ	
646	Polilinia	388,370	1.506	YZ	
647	Polilinia	370,393	1.481	Y	
648	Polilinia	393,374	1.482	Y	
649	Polilinia	374,376	1.464	Y	
650	Polilinia	374,378	0.997	Z	
651	Polilinia	393,372	1.070	Z	
652	Polilinia	370,380	1.143	Z	
653	Polilinia	369,381	1.292	Z	
654	Polilinia	392,368	1.364	Z	
655	Polilinia	366,382	1.419	Z	
656	Polilinia	388,371	1.220	Z	
657	Polilinia	389,364	1.364	Z	
658	Polilinia	362,383	1.292	Z	
659	Polilinia	390,360	0.179	YZ	
660	Polilinia	360,367	0.924	Z	
661	Polilinia	385,365	1.218	Z	
662	Polilinia	367,212	0.179	Y	
663	Polilinia	360,373	1.731	YZ	
664	Polilinia	212,390	0.916	Z	
665	Polilinia	373,367	1.464	Y	
666	Polilinia	360,379	1.465	YZ	
667	Polilinia	379,373	0.997	Z	
668	Polilinia	373,395	1.828	YZ	
669	Polilinia	395,391	1.827	YZ	
670	Polilinia	391,397	1.937	YZ	
671	Polilinia	397,394	1.937	YZ	
672	Polilinia	394,396	1.994	YZ	
673	Polilinia	396,399	1.976	YZ	
674	Polilinia	399,400	1.976	YZ	
675	Polilinia	400,401	1.994	YZ	
676	Polilinia	401,403	1.937	YZ	
677	Polilinia	403,402	1.937	YZ	
678	Polilinia	402,405	1.827	YZ	
679	Polilinia	405,406	1.828	YZ	
680	Polilinia	406,407	1.731	YZ	
681	Polilinia	407,408	0.924	Z	
682	Polilinia	408,105	0.179	Y	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
683	Polilinia	409,407	0.179	YZ	
684	Polilinia	407,411	1.465	YZ	
685	Polilinia	411,405	1.483	YZ	
686	Polilinia	405,412	1.483	YZ	
687	Polilinia	105,409	0.916	Z	
688	Polilinia	412,403	1.508	YZ	
689	Polilinia	403,413	1.507	YZ	
690	Polilinia	413,400	1.456	YZ	
691	Polilinia	400,414	1.430	YZ	
692	Polilinia	414,396	1.430	YZ	
693	Polilinia	396,415	1.456	YZ	
694	Polilinia	415,397	1.507	YZ	
695	Polilinia	397,416	1.508	YZ	
696	Polilinia	416,395	1.483	YZ	
697	Polilinia	395,379	1.483	YZ	
698	Polilinia	373,419	1.482	Y	
699	Polilinia	419,391	1.481	Y	
700	Polilinia	391,417	1.506	Y	
701	Polilinia	417,394	1.506	Y	
702	Polilinia	394,423	1.454	Y	
703	Polilinia	423,399	1.429	Y	
704	Polilinia	399,424	1.429	Y	
705	Polilinia	424,401	1.454	Y	
706	Polilinia	401,420	1.506	YZ	
707	Polilinia	420,402	1.506	YZ	
708	Polilinia	402,425	1.481	Y	
709	Polilinia	425,406	1.482	Y	
710	Polilinia	406,408	1.464	Y	
711	Polilinia	406,411	0.997	Z	
712	Polilinia	425,405	1.070	Z	
713	Polilinia	402,412	1.143	Z	
714	Polilinia	401,413	1.292	Z	
715	Polilinia	424,400	1.364	Z	
716	Polilinia	399,414	1.419	Z	
717	Polilinia	423,396	1.364	Z	
718	Polilinia	420,403	1.220	Z	
719	Polilinia	394,415	1.292	Z	
720	Polilinia	422,387	0.179	YZ	
721	Polilinia	387,398	0.924	Z	
722	Polilinia	398,214	0.179	Y	
723	Polilinia	417,397	1.218	Z	
724	Polilinia	387,404	1.731	YZ	
725	Polilinia	404,398	1.464	Y	
726	Polilinia	214,422	0.916	Z	
727	Polilinia	387,410	1.465	YZ	
728	Polilinia	410,404	0.997	Z	
729	Polilinia	404,427	1.828	YZ	
730	Polilinia	427,421	1.827	YZ	
731	Polilinia	421,429	1.937	YZ	
732	Polilinia	429,426	1.937	YZ	
733	Polilinia	426,428	1.994	YZ	
734	Polilinia	428,431	1.976	YZ	
735	Polilinia	431,432	1.976	YZ	
736	Polilinia	432,433	1.994	YZ	
737	Polilinia	433,435	1.937	YZ	
738	Polilinia	435,434	1.937	YZ	
739	Polilinia	434,437	1.827	YZ	
740	Polilinia	437,438	1.828	YZ	
741	Polilinia	438,439	1.731	YZ	
742	Polilinia	439,440	0.924	Z	
743	Polilinia	440,107	0.179	Y	
744	Polilinia	441,439	0.179	YZ	
745	Polilinia	439,443	1.465	YZ	
746	Polilinia	443,437	1.483	YZ	
747	Polilinia	437,444	1.483	YZ	
748	Polilinia	444,435	1.508	YZ	
749	Polilinia	107,441	0.916	Z	
750	Polilinia	435,445	1.507	YZ	
751	Polilinia	445,432	1.456	YZ	
752	Polilinia	432,446	1.430	YZ	
753	Polilinia	446,428	1.430	YZ	
754	Polilinia	428,447	1.456	YZ	
755	Polilinia	447,429	1.507	YZ	
756	Polilinia	429,448	1.508	YZ	
757	Polilinia	448,427	1.483	YZ	
758	Polilinia	427,410	1.483	YZ	
759	Polilinia	404,451	1.482	Y	
760	Polilinia	451,421	1.481	Y	
761	Polilinia	421,449	1.506	Y	
762	Polilinia	449,426	1.506	Y	
763	Polilinia	426,455	1.454	Y	
764	Polilinia	455,431	1.429	Y	
765	Polilinia	431,456	1.429	Y	
766	Polilinia	456,433	1.454	Y	
767	Polilinia	433,452	1.506	YZ	
768	Polilinia	452,434	1.506	YZ	
769	Polilinia	434,457	1.481	Y	
770	Polilinia	457,438	1.482	Y	
771	Polilinia	438,440	1.464	Y	
772	Polilinia	438,443	0.997	Z	
773	Polilinia	457,437	1.070	Z	
774	Polilinia	434,444	1.143	Z	
775	Polilinia	433,445	1.292	Z	
776	Polilinia	456,432	1.364	Z	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
777	Polilinia	431,446	1.419	Z	
778	Polilinia	455,428	1.364	Z	
779	Polilinia	426,447	1.292	Z	
780	Polilinia	452,435	1.220	Z	
781	Polilinia	454,418	0.179	YZ	
782	Polilinia	418,430	0.924	Z	
783	Polilinia	430,216	0.179	Y	
784	Polilinia	418,436	1.731	YZ	
785	Polilinia	449,429	1.218	Z	
786	Polilinia	436,430	1.464	Y	
787	Polilinia	418,442	1.465	YZ	
788	Polilinia	216,454	0.916	Z	
789	Polilinia	442,436	0.997	Z	
790	Polilinia	436,459	1.828	YZ	
791	Polilinia	459,450	1.827	YZ	
792	Polilinia	450,461	1.937	YZ	
793	Polilinia	461,458	1.937	YZ	
794	Polilinia	458,460	1.994	YZ	
795	Polilinia	460,463	1.976	YZ	
796	Polilinia	463,464	1.976	YZ	
797	Polilinia	464,465	1.994	YZ	
798	Polilinia	465,467	1.937	YZ	
799	Polilinia	467,466	1.937	YZ	
800	Polilinia	466,469	1.827	YZ	
801	Polilinia	469,470	1.828	YZ	
802	Polilinia	470,471	1.731	YZ	
803	Polilinia	471,472	0.924	Z	
804	Polilinia	472,109	0.179	Y	
805	Polilinia	473,471	0.179	YZ	
806	Polilinia	471,475	1.465	YZ	
807	Polilinia	475,469	1.483	YZ	
808	Polilinia	469,476	1.483	YZ	
809	Polilinia	476,467	1.508	YZ	
810	Polilinia	467,477	1.507	YZ	
811	Polilinia	109,473	0.916	Z	
812	Polilinia	477,464	1.456	YZ	
813	Polilinia	464,478	1.430	YZ	
814	Polilinia	478,460	1.430	YZ	
815	Polilinia	460,479	1.456	YZ	
816	Polilinia	479,461	1.507	YZ	
817	Polilinia	461,480	1.508	YZ	
818	Polilinia	480,459	1.483	YZ	
819	Polilinia	459,442	1.483	YZ	
820	Polilinia	436,483	1.482	Y	
821	Polilinia	483,450	1.481	Y	
822	Polilinia	450,481	1.506	Y	
823	Polilinia	481,458	1.506	Y	
824	Polilinia	458,487	1.454	Y	
825	Polilinia	487,463	1.429	Y	
826	Polilinia	463,488	1.429	Y	
827	Polilinia	488,465	1.454	Y	
828	Polilinia	465,484	1.506	YZ	
829	Polilinia	484,466	1.506	YZ	
830	Polilinia	466,489	1.481	Y	
831	Polilinia	489,470	1.482	Y	
832	Polilinia	470,472	1.464	Y	
833	Polilinia	470,475	0.997	Z	
834	Polilinia	489,469	1.070	Z	
835	Polilinia	466,476	1.143	Z	
836	Polilinia	465,477	1.292	Z	
837	Polilinia	488,464	1.364	Z	
838	Polilinia	463,478	1.419	Z	
839	Polilinia	487,460	1.364	Z	
840	Polilinia	458,479	1.292	Z	
841	Polilinia	486,453	0.179	YZ	
842	Polilinia	484,467	1.220	Z	
843	Polilinia	453,462	0.924	Z	
844	Polilinia	462,217	0.179	Y	
845	Polilinia	453,468	1.731	YZ	
846	Polilinia	468,462	1.464	Y	
847	Polilinia	481,461	1.218	Z	
848	Polilinia	453,474	1.465	YZ	
849	Polilinia	474,468	0.997	Z	
850	Polilinia	217,486	0.916	Z	
851	Polilinia	468,491	1.828	YZ	
852	Polilinia	491,482	1.827	YZ	
853	Polilinia	482,493	1.937	YZ	
854	Polilinia	493,490	1.937	YZ	
855	Polilinia	490,492	1.994	YZ	
856	Polilinia	492,495	1.976	YZ	
857	Polilinia	495,496	1.976	YZ	
858	Polilinia	496,497	1.994	YZ	
859	Polilinia	497,499	1.937	YZ	
860	Polilinia	499,498	1.937	YZ	
861	Polilinia	498,501	1.827	YZ	
862	Polilinia	501,502	1.828	YZ	
863	Polilinia	502,503	1.731	YZ	
864	Polilinia	503,504	0.924	Z	
865	Polilinia	504,111	0.179	Y	
866	Polilinia	505,503	0.179	YZ	
867	Polilinia	503,507	1.465	YZ	
868	Polilinia	507,501	1.483	YZ	
869	Polilinia	501,508	1.483	YZ	
870	Polilinia	508,499	1.508	YZ	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
871	Polilinia	499,509	1.507	YZ	
872	Polilinia	509,496	1.456	YZ	
873	Polilinia	111,505	0.916	Z	
874	Polilinia	496,510	1.430	YZ	
875	Polilinia	510,492	1.430	YZ	
876	Polilinia	492,511	1.456	YZ	
877	Polilinia	511,493	1.507	YZ	
878	Polilinia	493,512	1.508	YZ	
879	Polilinia	512,491	1.483	YZ	
880	Polilinia	491,474	1.483	YZ	
881	Polilinia	468,515	1.482	Y	
882	Polilinia	515,482	1.481	Y	
883	Polilinia	482,513	1.506	Y	
884	Polilinia	513,490	1.506	Y	
885	Polilinia	490,519	1.454	Y	
886	Polilinia	519,495	1.429	Y	
887	Polilinia	495,520	1.429	Y	
888	Polilinia	520,497	1.454	Y	
889	Polilinia	497,516	1.506	YZ	
890	Polilinia	516,498	1.506	YZ	
891	Polilinia	498,521	1.481	Y	
892	Polilinia	521,502	1.482	Y	
893	Polilinia	502,504	1.464	Y	
894	Polilinia	502,507	0.997	Z	
895	Polilinia	521,501	1.070	Z	
896	Polilinia	498,508	1.143	Z	
897	Polilinia	497,509	1.292	Z	
898	Polilinia	520,496	1.364	Z	
899	Polilinia	495,510	1.419	Z	
900	Polilinia	519,492	1.364	Z	
901	Polilinia	490,511	1.292	Z	
902	Polilinia	518,485	0.179	YZ	
903	Polilinia	485,494	0.924	Z	
904	Polilinia	516,499	1.220	Z	
905	Polilinia	494,218	0.179	Y	
906	Polilinia	485,500	1.731	YZ	
907	Polilinia	500,494	1.464	Y	
908	Polilinia	485,506	1.465	YZ	
909	Polilinia	513,493	1.218	Z	
910	Polilinia	506,500	0.997	Z	
911	Polilinia	500,523	1.828	YZ	
912	Polilinia	218,518	0.916	Z	
913	Polilinia	523,514	1.827	YZ	
914	Polilinia	514,525	1.937	YZ	
915	Polilinia	525,522	1.937	YZ	
916	Polilinia	522,524	1.994	YZ	
917	Polilinia	524,527	1.976	YZ	
918	Polilinia	527,528	1.976	YZ	
919	Polilinia	528,529	1.994	YZ	
920	Polilinia	529,531	1.937	YZ	
921	Polilinia	531,530	1.937	YZ	
922	Polilinia	530,533	1.827	YZ	
923	Polilinia	533,534	1.828	YZ	
924	Polilinia	534,535	1.731	YZ	
925	Polilinia	535,536	0.924	Z	
926	Polilinia	536,80	0.179	Y	
927	Polilinia	537,535	0.179	YZ	
928	Polilinia	535,539	1.465	YZ	
929	Polilinia	539,533	1.483	YZ	
930	Polilinia	533,540	1.483	YZ	
931	Polilinia	540,531	1.508	YZ	
932	Polilinia	531,541	1.507	YZ	
933	Polilinia	541,528	1.456	YZ	
934	Polilinia	528,542	1.430	YZ	
935	Polilinia	80,537	0.916	Z	
936	Polilinia	542,524	1.430	YZ	
937	Polilinia	524,543	1.456	YZ	
938	Polilinia	543,525	1.507	YZ	
939	Polilinia	525,544	1.508	YZ	
940	Polilinia	544,523	1.483	YZ	
941	Polilinia	523,506	1.483	YZ	
942	Polilinia	500,547	1.482	Y	
943	Polilinia	547,514	1.481	Y	
944	Polilinia	514,545	1.506	Y	
945	Polilinia	545,522	1.506	Y	
946	Polilinia	522,551	1.454	Y	
947	Polilinia	551,527	1.429	Y	
948	Polilinia	527,552	1.429	Y	
949	Polilinia	552,529	1.454	Y	
950	Polilinia	529,548	1.506	YZ	
951	Polilinia	548,530	1.506	YZ	
952	Polilinia	530,553	1.481	Y	
953	Polilinia	553,534	1.482	Y	
954	Polilinia	534,536	1.464	Y	
955	Polilinia	534,539	0.997	Z	
956	Polilinia	553,533	1.070	Z	
957	Polilinia	530,540	1.143	Z	
958	Polilinia	529,541	1.292	Z	
959	Polilinia	552,528	1.364	Z	
960	Polilinia	527,542	1.419	Z	
961	Polilinia	551,524	1.364	Z	
962	Polilinia	522,543	1.292	Z	
963	Polilinia	550,517	0.179	YZ	
964	Polilinia	517,526	0.924	Z	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
965	Polilinia	526,220	0.179	Y	
966	Polilinia	548,531	1.220	Z	
967	Polilinia	517,532	1.731	YZ	
968	Polilinia	532,526	1.464	Y	
969	Polilinia	517,538	1.465	YZ	
970	Polilinia	538,532	0.997	Z	
971	Polilinia	545,525	1.218	Z	
972	Polilinia	532,555	1.828	YZ	
973	Polilinia	555,546	1.827	YZ	
974	Polilinia	220,550	0.916	Z	
975	Polilinia	546,557	1.937	YZ	
976	Polilinia	557,554	1.937	YZ	
977	Polilinia	554,559	1.994	YZ	
978	Polilinia	559,560	1.976	YZ	
979	Polilinia	560,561	1.976	YZ	
980	Polilinia	561,562	1.994	YZ	
981	Polilinia	562,563	1.937	YZ	
982	Polilinia	563,564	1.937	YZ	
983	Polilinia	564,566	1.827	YZ	
984	Polilinia	566,567	1.828	YZ	
985	Polilinia	567,568	1.731	YZ	
986	Polilinia	568,570	0.924	Z	
987	Polilinia	570,83	0.179	Y	
988	Polilinia	569,568	0.179	YZ	
989	Polilinia	568,572	1.465	YZ	
990	Polilinia	572,566	1.483	YZ	
991	Polilinia	566,573	1.483	YZ	
992	Polilinia	573,563	1.508	YZ	
993	Polilinia	563,574	1.507	YZ	
994	Polilinia	574,561	1.456	YZ	
995	Polilinia	561,575	1.430	YZ	
996	Polilinia	575,559	1.430	YZ	
997	Polilinia	83,569	0.916	Z	
998	Polilinia	559,576	1.456	YZ	
999	Polilinia	576,557	1.507	YZ	
1000	Polilinia	557,578	1.508	YZ	
1001	Polilinia	578,555	1.483	YZ	
1002	Polilinia	555,538	1.483	YZ	
1003	Polilinia	532,581	1.482	Y	
1004	Polilinia	581,546	1.481	Y	
1005	Polilinia	546,577	1.506	Y	
1006	Polilinia	577,554	1.506	Y	
1007	Polilinia	554,584	1.454	Y	
1008	Polilinia	584,560	1.429	Y	
1009	Polilinia	560,585	1.429	Y	
1010	Polilinia	585,562	1.454	Y	
1011	Polilinia	562,580	1.506	YZ	
1012	Polilinia	580,564	1.506	YZ	
1013	Polilinia	564,586	1.481	Y	
1014	Polilinia	586,567	1.482	Y	
1015	Polilinia	567,570	1.464	Y	
1016	Polilinia	567,572	0.997	Z	
1017	Polilinia	586,566	1.070	Z	
1018	Polilinia	564,573	1.143	Z	
1019	Polilinia	562,574	1.292	Z	
1020	Polilinia	585,561	1.364	Z	
1021	Polilinia	560,575	1.419	Z	
1022	Polilinia	584,559	1.364	Z	
1023	Polilinia	554,576	1.292	Z	
1024	Polilinia	582,549	0.179	YZ	
1025	Polilinia	549,556	0.924	Z	
1026	Polilinia	556,222	0.179	Y	
1027	Polilinia	549,558	1.731	YZ	
1028	Polilinia	580,563	1.220	Z	
1029	Polilinia	558,556	1.464	Y	
1030	Polilinia	549,565	1.465	YZ	
1031	Polilinia	565,558	0.997	Z	
1032	Polilinia	558,587	1.828	YZ	
1033	Polilinia	577,557	1.218	Z	
1034	Polilinia	587,571	1.827	YZ	
1035	Polilinia	571,589	1.937	YZ	
1036	Polilinia	222,582	0.916	Z	
1037	Polilinia	589,583	1.937	YZ	
1038	Polilinia	583,590	1.994	YZ	
1039	Polilinia	590,591	1.976	YZ	
1040	Polilinia	591,592	1.976	YZ	
1041	Polilinia	592,593	1.994	YZ	
1042	Polilinia	593,595	1.937	YZ	
1043	Polilinia	595,596	1.937	YZ	
1044	Polilinia	596,597	1.827	YZ	
1045	Polilinia	597,598	1.828	YZ	
1046	Polilinia	598,599	1.731	YZ	
1047	Polilinia	599,602	0.924	Z	
1048	Polilinia	602,85	0.179	Y	
1049	Polilinia	601,599	0.179	YZ	
1050	Polilinia	599,603	1.465	YZ	
1051	Polilinia	603,597	1.483	YZ	
1052	Polilinia	597,604	1.483	YZ	
1053	Polilinia	604,595	1.508	YZ	
1054	Polilinia	595,605	1.507	YZ	
1055	Polilinia	605,592	1.456	YZ	
1056	Polilinia	592,606	1.430	YZ	
1057	Polilinia	606,590	1.430	YZ	
1058	Polilinia	590,607	1.456	YZ	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
1059	Polilinia	85,601	0.916	Z	
1060	Polilinia	607,589	1.507	YZ	
1061	Polilinia	589,610	1.508	YZ	
1062	Polilinia	610,587	1.483	YZ	
1063	Polilinia	587,565	1.483	YZ	
1064	Polilinia	558,613	1.482	Y	
1065	Polilinia	613,571	1.481	Y	
1066	Polilinia	571,609	1.506	Y	
1067	Polilinia	609,583	1.506	Y	
1068	Polilinia	583,615	1.454	Y	
1069	Polilinia	615,591	1.429	Y	
1070	Polilinia	591,616	1.429	Y	
1071	Polilinia	616,593	1.454	Y	
1072	Polilinia	593,612	1.506	YZ	
1073	Polilinia	612,596	1.506	YZ	
1074	Polilinia	596,617	1.481	Y	
1075	Polilinia	617,598	1.482	Y	
1076	Polilinia	598,602	1.464	Y	
1077	Polilinia	598,603	0.997	Z	
1078	Polilinia	617,597	1.070	Z	
1079	Polilinia	596,604	1.143	Z	
1080	Polilinia	593,605	1.292	Z	
1081	Polilinia	616,592	1.364	Z	
1082	Polilinia	591,606	1.419	Z	
1083	Polilinia	615,590	1.364	Z	
1084	Polilinia	583,607	1.292	Z	
1085	Polilinia	614,579	0.179	YZ	
1086	Polilinia	579,588	0.924	Z	
1087	Polilinia	588,224	0.179	Y	
1088	Polilinia	579,594	1.731	YZ	
1089	Polilinia	594,588	1.464	Y	
1090	Polilinia	612,595	1.220	Z	
1091	Polilinia	579,600	1.465	YZ	
1092	Polilinia	600,594	0.997	Z	
1093	Polilinia	594,619	1.828	YZ	
1094	Polilinia	619,608	1.827	YZ	
1095	Polilinia	609,589	1.218	Z	
1096	Polilinia	608,621	1.937	YZ	
1097	Polilinia	621,618	1.937	YZ	
1098	Polilinia	224,614	0.916	Z	
1099	Polilinia	618,622	1.994	YZ	
1100	Polilinia	622,623	1.976	YZ	
1101	Polilinia	623,624	1.976	YZ	
1102	Polilinia	624,625	1.994	YZ	
1103	Polilinia	625,627	1.937	YZ	
1104	Polilinia	627,628	1.937	YZ	
1105	Polilinia	628,629	1.827	YZ	
1106	Polilinia	629,630	1.828	YZ	
1107	Polilinia	630,631	1.731	YZ	
1108	Polilinia	631,634	0.924	Z	
1109	Polilinia	634,84	0.179	Y	
1110	Polilinia	633,631	0.179	YZ	
1111	Polilinia	631,635	1.465	YZ	
1112	Polilinia	635,629	1.483	YZ	
1113	Polilinia	629,636	1.483	YZ	
1114	Polilinia	636,627	1.508	YZ	
1115	Polilinia	627,637	1.507	YZ	
1116	Polilinia	637,624	1.456	YZ	
1117	Polilinia	624,638	1.430	YZ	
1118	Polilinia	638,622	1.430	YZ	
1119	Polilinia	622,639	1.456	YZ	
1120	Polilinia	639,621	1.507	YZ	
1121	Polilinia	84,633	0.916	Z	
1122	Polilinia	621,642	1.508	YZ	
1123	Polilinia	642,619	1.483	YZ	
1124	Polilinia	619,600	1.483	YZ	
1125	Polilinia	594,645	1.482	Y	
1126	Polilinia	645,608	1.481	Y	
1127	Polilinia	608,641	1.506	Y	
1128	Polilinia	641,618	1.506	Y	
1129	Polilinia	618,662	1.454	Y	
1130	Polilinia	662,623	1.429	Y	
1131	Polilinia	623,663	1.429	Y	
1132	Polilinia	663,625	1.454	Y	
1133	Polilinia	625,644	1.506	YZ	
1134	Polilinia	644,628	1.506	YZ	
1135	Polilinia	628,664	1.481	Y	
1136	Polilinia	664,630	1.482	Y	
1137	Polilinia	630,634	1.464	Y	
1138	Polilinia	630,635	0.997	Z	
1139	Polilinia	664,629	1.070	Z	
1140	Polilinia	628,636	1.143	Z	
1141	Polilinia	625,637	1.292	Z	
1142	Polilinia	663,624	1.364	Z	
1143	Polilinia	623,638	1.419	Z	
1144	Polilinia	662,622	1.364	Z	
1145	Polilinia	618,639	1.292	Z	
1146	Polilinia	308,269	1.500	X	
1147	Polilinia	97,308	1.757	XZ	
1148	Polilinia	99,269	1.757	XZ	
1149	Polilinia	101,377	1.757	XZ	
1150	Polilinia	103,343	1.757	XZ	
1151	Polilinia	283,284	0.916	Z	
1152	Polilinia	644,627	1.220	Z	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
1153	Polilinia	284,101	1.500	X	
1154	Polilinia	283,308	1.500	X	
1155	Polilinia	99,283	1.757	XZ	
1156	Polilinia	284,308	1.757	XZ	
1157	Polilinia	641,621	1.218	Z	
1158	Polilinia	284,343	1.757	XZ	
1159	Polilinia	101,283	1.757	XZ	
1160	Polilinia	263,302	1.500	X	
1161	Polilinia	302,356	1.500	X	
1162	Polilinia	356,337	1.500	X	
1163	Polilinia	337,371	1.500	X	
1164	Polilinia	371,357	1.500	X	
1165	Polilinia	357,403	1.500	X	
1166	Polilinia	403,435	1.500	X	
1167	Polilinia	435,646	1.500	X	
1168	Polilinia	646,467	1.500	X	
1169	Polilinia	467,499	1.500	X	
1170	Polilinia	499,647	1.500	X	
1171	Polilinia	647,531	1.500	X	
1172	Polilinia	531,563	1.500	X	
1173	Polilinia	563,648	1.500	X	
1174	Polilinia	648,595	1.500	X	
1175	Polilinia	595,627	1.500	X	
1176	Polilinia	627,612	1.933	XZ	
1177	Polilinia	612,648	1.933	XZ	
1178	Polilinia	648,580	1.933	XZ	
1179	Polilinia	580,531	1.933	XZ	
1180	Polilinia	531,649	1.933	XZ	
1181	Polilinia	649,499	1.933	XZ	
1182	Polilinia	499,484	1.933	XZ	
1183	Polilinia	484,646	1.933	XZ	
1184	Polilinia	646,452	1.933	XZ	
1185	Polilinia	452,403	1.933	XZ	
1186	Polilinia	403,650	1.933	XZ	
1187	Polilinia	650,371	1.933	XZ	
1188	Polilinia	371,354	1.933	XZ	
1189	Polilinia	354,356	1.933	XZ	
1190	Polilinia	356,319	1.933	XZ	
1191	Polilinia	319,263	1.933	XZ	
1192	Polilinia	280,302	1.933	XZ	
1193	Polilinia	302,651	1.933	XZ	
1194	Polilinia	651,337	1.933	XZ	
1195	Polilinia	337,388	1.933	XZ	
1196	Polilinia	388,357	1.933	XZ	
1197	Polilinia	357,420	1.933	XZ	
1198	Polilinia	420,435	1.933	XZ	
1199	Polilinia	435,652	1.933	XZ	
1200	Polilinia	652,467	1.933	XZ	
1201	Polilinia	467,516	1.933	XZ	
1202	Polilinia	516,647	1.933	XZ	
1203	Polilinia	647,548	1.933	XZ	
1204	Polilinia	548,563	1.933	XZ	
1205	Polilinia	563,653	1.933	XZ	
1206	Polilinia	653,595	1.933	XZ	
1207	Polilinia	595,644	1.933	XZ	
1208	Polilinia	644,612	1.500	X	
1209	Polilinia	612,653	1.500	X	
1210	Polilinia	653,580	1.500	X	
1211	Polilinia	580,548	1.500	X	
1212	Polilinia	548,649	1.500	X	
1213	Polilinia	649,516	1.500	X	
1214	Polilinia	516,484	1.500	X	
1215	Polilinia	484,652	1.500	X	
1216	Polilinia	652,452	1.500	X	
1217	Polilinia	452,420	1.500	X	
1218	Polilinia	420,650	1.500	X	
1219	Polilinia	650,388	1.500	X	
1220	Polilinia	388,354	1.500	X	
1221	Polilinia	354,651	1.500	X	
1222	Polilinia	651,319	1.500	X	
1223	Polilinia	319,280	1.500	X	
1224	Polilinia	651,356	1.220	Z	
1225	Polilinia	650,357	1.220	Z	
1226	Polilinia	652,646	1.220	Z	
1227	Polilinia	649,647	1.220	Z	
1228	Polilinia	653,648	1.220	Z	
1229	Polilinia	257,296	1.500	X	
1230	Polilinia	296,654	1.500	X	
1231	Polilinia	654,331	1.500	X	
1232	Polilinia	331,365	1.500	X	
1233	Polilinia	365,655	1.500	X	
1234	Polilinia	655,397	1.500	X	
1235	Polilinia	397,429	1.500	X	
1236	Polilinia	429,656	1.500	X	
1237	Polilinia	656,461	1.500	X	
1238	Polilinia	461,493	1.500	X	
1239	Polilinia	493,657	1.500	X	
1240	Polilinia	657,525	1.500	X	
1241	Polilinia	525,557	1.500	X	
1242	Polilinia	557,658	1.500	X	
1243	Polilinia	658,589	1.500	X	
1244	Polilinia	589,621	1.500	X	
1245	Polilinia	621,609	1.932	XZ	
1246	Polilinia	609,658	1.932	XZ	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
1247	Polilinia	658,577	1.932	XZ	
1248	Polilinia	577,525	1.932	XZ	
1249	Polilinia	525,659	1.933	XZ	
1250	Polilinia	659,493	1.933	XZ	
1251	Polilinia	493,481	1.932	XZ	
1252	Polilinia	481,656	1.932	XZ	
1253	Polilinia	656,449	1.932	XZ	
1254	Polilinia	449,397	1.932	XZ	
1255	Polilinia	397,660	1.933	XZ	
1256	Polilinia	660,365	1.933	XZ	
1257	Polilinia	365,351	1.932	XZ	
1258	Polilinia	351,654	1.932	XZ	
1259	Polilinia	654,316	1.932	XZ	
1260	Polilinia	316,257	1.932	XZ	
1261	Polilinia	277,296	1.932	XZ	
1262	Polilinia	296,282	1.933	XZ	
1263	Polilinia	282,331	1.933	XZ	
1264	Polilinia	331,385	1.932	XZ	
1265	Polilinia	385,655	1.932	XZ	
1266	Polilinia	655,417	1.932	XZ	
1267	Polilinia	417,429	1.932	XZ	
1268	Polilinia	429,286	1.933	XZ	
1269	Polilinia	286,461	1.933	XZ	
1270	Polilinia	461,513	1.932	XZ	
1271	Polilinia	513,657	1.932	XZ	
1272	Polilinia	657,545	1.932	XZ	
1273	Polilinia	545,557	1.932	XZ	
1274	Polilinia	557,323	1.933	XZ	
1275	Polilinia	323,589	1.933	XZ	
1276	Polilinia	589,641	1.932	XZ	
1277	Polilinia	641,609	1.500	X	
1278	Polilinia	609,323	1.500	XZ	
1279	Polilinia	323,577	1.500	XZ	
1280	Polilinia	577,545	1.500	X	
1281	Polilinia	545,659	1.500	XZ	
1282	Polilinia	659,661	1.500	X	
1283	Polilinia	661,481	1.500	XZ	
1284	Polilinia	481,286	1.500	XZ	
1285	Polilinia	286,449	1.500	XZ	
1286	Polilinia	449,417	1.500	X	
1287	Polilinia	417,660	1.500	XZ	
1288	Polilinia	660,385	1.500	XZ	
1289	Polilinia	385,351	1.500	X	
1290	Polilinia	351,282	1.500	XZ	
1291	Polilinia	282,316	1.500	XZ	
1292	Polilinia	316,277	1.500	X	
1293	Polilinia	282,654	1.220	Z	
1294	Polilinia	660,655	1.220	Z	
1295	Polilinia	286,656	1.220	Z	
1296	Polilinia	659,657	1.220	Z	
1297	Polilinia	323,658	1.220	Z	
1298	Polilinia	328,611	0.916	Z	
1299	Polilinia	293,314	1.143	Z	
1300	Polilinia	315,292	1.070	Z	
1301	Polilinia	326,348	1.143	Z	
1302	Polilinia	349,325	1.070	Z	
1303	Polilinia	361,384	1.143	Z	
1304	Polilinia	386,363	1.070	Z	
1305	Polilinia	391,416	1.143	Z	
1306	Polilinia	419,395	1.070	Z	
1307	Polilinia	421,448	1.143	Z	
1308	Polilinia	451,427	1.070	Z	
1309	Polilinia	450,480	1.143	Z	
1310	Polilinia	483,459	1.070	Z	
1311	Polilinia	482,512	1.143	Z	
1312	Polilinia	515,491	1.070	Z	
1313	Polilinia	514,544	1.143	Z	
1314	Polilinia	547,523	1.070	Z	
1315	Polilinia	546,578	1.143	Z	
1316	Polilinia	581,555	1.070	Z	
1317	Polilinia	571,610	1.143	Z	
1318	Polilinia	613,587	1.070	Z	
1319	Polilinia	608,642	1.143	Z	
1320	Polilinia	645,619	1.070	Z	
1321	Polilinia	611,105	1.500	X	
1322	Polilinia	328,377	1.500	X	
1323	Polilinia	103,328	1.757	XZ	
1324	Polilinia	328,105	1.757	XZ	
1325	Polilinia	409,611	1.757	XZ	
1326	Polilinia	611,377	1.757	XZ	
1327	Polilinia	105,441	1.757	XZ	
1328	Polilinia	107,409	1.757	XZ	
1329	Polilinia	620,626	0.916	Z	
1330	Polilinia	626,109	1.500	X	
1331	Polilinia	620,441	1.500	X	
1332	Polilinia	107,620	1.757	XZ	
1333	Polilinia	620,109	1.757	XZ	
1334	Polilinia	473,626	1.757	XZ	
1335	Polilinia	626,441	1.757	XZ	
1336	Polilinia	109,505	1.757	XZ	
1337	Polilinia	111,473	1.757	XZ	
1338	Polilinia	632,640	0.916	Z	
1339	Polilinia	640,80	1.500	X	
1340	Polilinia	632,505	1.500	X	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
1341	Polilinia	111,632	1.757	XZ	
1342	Polilinia	632,80	1.757	XZ	
1343	Polilinia	505,640	1.757	XZ	
1344	Polilinia	640,537	1.757	XZ	
1345	Polilinia	80,569	1.757	XZ	
1346	Polilinia	537,83	1.757	XZ	
1347	Polilinia	643,665	0.916	Z	
1348	Polilinia	665,85	1.500	X	
1349	Polilinia	643,569	1.500	X	
1350	Polilinia	83,643	1.757	XZ	
1351	Polilinia	643,85	1.757	XZ	
1352	Polilinia	601,665	1.757	XZ	
1353	Polilinia	665,569	1.757	XZ	
1354	Polilinia	85,633	1.757	XZ	
1355	Polilinia	84,601	1.757	XZ	
1356	Polilinia	224,222	1.500	X	
1357	Polilinia	222,614	1.758	XZ	
1358	Polilinia	614,582	1.500	X	
1359	Polilinia	582,674	1.500	X	
1360	Polilinia	550,518	1.500	X	
1361	Polilinia	518,220	1.758	XZ	
1362	Polilinia	220,218	1.500	X	
1363	Polilinia	218,673	1.500	X	
1364	Polilinia	217,216	1.500	X	
1365	Polilinia	216,486	1.758	XZ	
1366	Polilinia	486,454	1.500	X	
1367	Polilinia	454,670	1.500	X	
1368	Polilinia	422,390	1.500	X	
1369	Polilinia	390,214	1.758	XZ	
1370	Polilinia	214,212	1.500	X	
1371	Polilinia	212,669	1.500	X	
1372	Polilinia	211,210	1.500	X	
1373	Polilinia	210,358	1.758	XZ	
1374	Polilinia	358,294	1.500	X	
1375	Polilinia	294,666	1.500	X	
1376	Polilinia	287,226	1.500	X	
1377	Polilinia	226,207	1.758	XZ	
1378	Polilinia	207,208	1.500	X	
1379	Polilinia	208,287	1.758	XZ	
1380	Polilinia	207,667	1.500	X	
1381	Polilinia	666,667	0.916	Z	
1382	Polilinia	666,287	1.500	X	
1383	Polilinia	667,210	1.500	X	
1384	Polilinia	667,287	1.758	XZ	
1385	Polilinia	207,666	1.758	XZ	
1386	Polilinia	666,210	1.758	XZ	
1387	Polilinia	667,294	1.758	XZ	
1388	Polilinia	294,211	1.758	XZ	
1389	Polilinia	358,668	1.500	X	
1390	Polilinia	668,669	0.916	Z	
1391	Polilinia	669,211	1.500	X	
1392	Polilinia	668,390	1.500	X	
1393	Polilinia	211,668	1.758	XZ	
1394	Polilinia	668,212	1.758	XZ	
1395	Polilinia	358,669	1.758	XZ	
1396	Polilinia	669,390	1.758	XZ	
1397	Polilinia	212,422	1.758	XZ	
1398	Polilinia	214,671	1.500	X	
1399	Polilinia	670,671	0.916	Z	
1400	Polilinia	670,422	1.500	X	
1401	Polilinia	671,216	1.500	X	
1402	Polilinia	214,670	1.758	XZ	
1403	Polilinia	670,216	1.758	XZ	
1404	Polilinia	217,454	1.758	XZ	
1405	Polilinia	454,671	1.758	XZ	
1406	Polilinia	671,422	1.758	XZ	
1407	Polilinia	486,672	1.500	X	
1408	Polilinia	672,673	0.916	Z	
1409	Polilinia	673,217	1.500	X	
1410	Polilinia	672,518	1.500	X	
1411	Polilinia	217,672	1.758	XZ	
1412	Polilinia	672,218	1.758	XZ	
1413	Polilinia	518,673	1.758	XZ	
1414	Polilinia	673,486	1.758	XZ	
1415	Polilinia	218,550	1.758	XZ	
1416	Polilinia	220,675	1.500	X	
1417	Polilinia	224,582	1.758	XZ	
1418	Polilinia	674,675	0.916	Z	
1419	Polilinia	674,550	1.500	X	
1420	Polilinia	675,222	1.500	X	
1421	Polilinia	220,674	1.758	XZ	
1422	Polilinia	674,222	1.758	XZ	
1423	Polilinia	582,675	1.758	XZ	
1424	Polilinia	675,550	1.758	XZ	
1425	Polilinia	254,291	1.500	X	
1426	Polilinia	324,353	1.500	X	
1427	Polilinia	291,680	1.500	X	
1428	Polilinia	353,679	1.500	X	
1429	Polilinia	379,410	1.500	X	
1430	Polilinia	410,678	1.500	X	
1431	Polilinia	442,474	1.500	X	
1432	Polilinia	474,677	1.500	X	
1433	Polilinia	506,538	1.500	X	
1434	Polilinia	538,676	1.500	X	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
1435	Polilinia	565,600	1.500	X	
1436	Polilinia	600,582	2.226		
1437	Polilinia	565,614	2.226		
1438	Polilinia	676,674	1.645	YZ	
1439	Polilinia	676,565	1.500	X	
1440	Polilinia	674,565	2.226		
1441	Polilinia	676,582	2.226		
1442	Polilinia	676,550	2.226		
1443	Polilinia	538,674	2.226		
1444	Polilinia	538,518	2.226		
1445	Polilinia	506,550	2.226		
1446	Polilinia	677,672	1.645	YZ	
1447	Polilinia	677,506	1.500	X	
1448	Polilinia	506,672	2.226		
1449	Polilinia	677,518	2.226		
1450	Polilinia	677,486	2.226		
1451	Polilinia	474,672	2.226		
1452	Polilinia	474,454	2.226		
1453	Polilinia	442,486	2.226		
1454	Polilinia	678,670	1.645	YZ	
1455	Polilinia	678,442	1.500	X	
1456	Polilinia	442,670	2.226		
1457	Polilinia	678,454	2.226		
1458	Polilinia	410,670	2.226		
1459	Polilinia	678,422	2.226		
1460	Polilinia	379,422	2.226		
1461	Polilinia	410,390	2.226		
1462	Polilinia	679,668	1.645	YZ	
1463	Polilinia	679,379	1.500	X	
1464	Polilinia	679,390	2.226		
1465	Polilinia	379,668	2.226		
1466	Polilinia	679,358	2.226		
1467	Polilinia	353,668	2.226		
1468	Polilinia	353,294	2.226		
1469	Polilinia	324,358	2.226		
1470	Polilinia	680,666	1.645	YZ	
1471	Polilinia	680,324	1.500	X	
1472	Polilinia	324,666	2.226		
1473	Polilinia	680,294	2.226		
1474	Polilinia	291,666	2.226		
1475	Polilinia	680,287	2.226		
1476	Polilinia	254,287	2.226		
1477	Polilinia	226,291	2.226		
1478	Polilinia	254,292	2.110		
1479	Polilinia	255,292	1.500	X	
1480	Polilinia	255,291	2.110		
1481	Polilinia	275,314	1.500	X	
1482	Polilinia	255,314	2.109		
1483	Polilinia	275,292	2.109		
1484	Polilinia	275,296	2.127		
1485	Polilinia	257,314	2.127		
1486	Polilinia	274,313	1.500	X	
1487	Polilinia	257,313	2.127		
1488	Polilinia	274,296	2.127		
1489	Polilinia	259,297	1.500	X	
1490	Polilinia	274,297	2.090		
1491	Polilinia	259,313	2.090		
1492	Polilinia	259,312	2.072		
1493	Polilinia	297,273	2.072		
1494	Polilinia	273,312	1.500	X	
1495	Polilinia	261,299	1.500	X	
1496	Polilinia	272,311	1.500	X	
1497	Polilinia	312,261	2.072		
1498	Polilinia	273,299	2.072		
1499	Polilinia	261,311	2.090		
1500	Polilinia	272,299	2.090		
1501	Polilinia	272,302	2.127		
1502	Polilinia	263,311	2.127		
1503	Polilinia	271,310	1.500	X	
1504	Polilinia	271,302	2.127		
1505	Polilinia	263,310	2.127		
1506	Polilinia	265,304	1.500	X	
1507	Polilinia	265,310	2.109		
1508	Polilinia	271,304	2.109		
1509	Polilinia	304,270	2.110		
1510	Polilinia	270,309	1.500	X	
1511	Polilinia	309,265	2.110		
1512	Polilinia	270,308	2.226		
1513	Polilinia	269,309	2.226		
1514	Polilinia	309,685	1.500	X	
1515	Polilinia	378,342	1.500	X	
1516	Polilinia	378,684	1.500	X	
1517	Polilinia	411,443	1.500	X	
1518	Polilinia	443,683	1.500	X	
1519	Polilinia	475,507	1.500	X	
1520	Polilinia	507,682	1.500	X	
1521	Polilinia	539,572	1.500	X	
1522	Polilinia	572,681	1.500	X	
1523	Polilinia	603,635	1.500	X	
1524	Polilinia	601,635	2.226		
1525	Polilinia	603,633	2.226		
1526	Polilinia	643,681	1.645	YZ	
1527	Polilinia	681,603	1.500	X	
1528	Polilinia	681,601	2.226		



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
1529	Polilinia	643,603	2.226		
1530	Polilinia	569,681	2.226		
1531	Polilinia	572,643	2.226		
1532	Polilinia	572,537	2.226		
1533	Polilinia	539,569	2.226		
1534	Polilinia	632,682	1.645	YZ	
1535	Polilinia	682,539	1.500	X	
1536	Polilinia	539,632	2.226		
1537	Polilinia	682,537	2.226		
1538	Polilinia	505,682	2.226		
1539	Polilinia	507,632	2.226		
1540	Polilinia	473,507	2.226		
1541	Polilinia	475,505	2.226		
1542	Polilinia	620,683	1.645	YZ	
1543	Polilinia	683,475	1.500	X	
1544	Polilinia	683,473	2.226		
1545	Polilinia	620,475	2.226		
1546	Polilinia	441,683	2.226		
1547	Polilinia	443,620	2.226		
1548	Polilinia	409,443	2.226		
1549	Polilinia	411,441	2.226		
1550	Polilinia	328,684	1.645	YZ	
1551	Polilinia	684,411	1.500	X	
1552	Polilinia	684,409	2.226		
1553	Polilinia	328,411	2.226		
1554	Polilinia	377,684	2.226		
1555	Polilinia	378,328	2.226		
1556	Polilinia	343,378	2.226		
1557	Polilinia	342,377	2.226		
1558	Polilinia	283,685	1.645	YZ	
1559	Polilinia	685,342	1.500	X	
1560	Polilinia	685,343	2.226		
1561	Polilinia	283,342	2.226		
1562	Polilinia	308,685	2.226		
1563	Polilinia	309,283	2.226		
1564	Polilinia	597,629	1.500	X	
1565	Polilinia	604,636	1.500	X	
1566	Polilinia	605,637	1.500	X	
1567	Polilinia	592,624	1.500	X	
1568	Polilinia	606,638	1.500	X	
1569	Polilinia	590,622	1.500	X	
1570	Polilinia	607,639	1.500	X	
1571	Polilinia	610,642	1.500	X	
1572	Polilinia	587,619	1.500	X	
1573	Polilinia	565,619	2.110		
1574	Polilinia	587,600	2.110		
1575	Polilinia	587,642	2.109		
1576	Polilinia	610,619	2.109		
1577	Polilinia	610,621	2.127		
1578	Polilinia	589,642	2.127		
1579	Polilinia	589,639	2.127		
1580	Polilinia	607,621	2.127		
1581	Polilinia	607,622	2.090		
1582	Polilinia	590,639	2.090		
1583	Polilinia	590,638	2.072		
1584	Polilinia	606,622	2.072		
1585	Polilinia	606,624	2.072		
1586	Polilinia	592,638	2.072		
1587	Polilinia	592,637	2.090		
1588	Polilinia	605,624	2.090		
1589	Polilinia	605,627	2.127		
1590	Polilinia	595,637	2.127		
1591	Polilinia	595,636	2.127		
1592	Polilinia	604,627	2.127		
1593	Polilinia	604,629	2.109		
1594	Polilinia	597,636	2.109		
1595	Polilinia	597,635	2.110		
1596	Polilinia	603,629	2.110		
1597	Polilinia	411,437	2.110		
1598	Polilinia	405,437	1.500	X	
1599	Polilinia	405,443	2.110		
1600	Polilinia	412,444	1.500	X	
1601	Polilinia	412,437	2.109		
1602	Polilinia	405,444	2.109		
1603	Polilinia	412,435	2.127		
1604	Polilinia	403,444	2.127		
1605	Polilinia	413,445	1.500	X	
1606	Polilinia	403,445	2.127		
1607	Polilinia	413,435	2.127		
1608	Polilinia	400,432	1.500	X	
1609	Polilinia	413,432	2.090		
1610	Polilinia	400,445	2.090		
1611	Polilinia	414,446	1.500	X	
1612	Polilinia	414,432	2.072		
1613	Polilinia	400,446	2.072		
1614	Polilinia	396,428	1.500	X	
1615	Polilinia	396,446	2.072		
1616	Polilinia	414,428	2.072		
1617	Polilinia	415,447	1.500	X	
1618	Polilinia	415,428	2.090		
1619	Polilinia	396,447	2.090		
1620	Polilinia	415,429	2.127		
1621	Polilinia	397,447	2.127		
1622	Polilinia	397,448	2.127		



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.2 LINIE

Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
1623	Polilinia	416,429	2.127		
1624	Polilinia	416,448	1.500	X	
1625	Polilinia	416,427	2.109		
1626	Polilinia	395,448	2.109		
1627	Polilinia	395,427	1.500	X	
1628	Polilinia	395,410	2.110		
1629	Polilinia	379,427	2.110		
1630	Polilinia	687,688	6.000	X	
1631	Polilinia	690,689	3.000	X	
1632	Polilinia	689,686	6.000	X	
1633	Polilinia	691,688	3.000	X	
1634	Polilinia	691,692	6.000	X	
1635	Polilinia	693,690	6.000	X	
1636	Polilinia	695,692	3.000	X	
1637	Polilinia	693,694	3.000	X	
1638	Polilinia	694,696	6.000	X	
1639	Polilinia	697,695	6.000	X	
1640	Polilinia	699,697	3.000	X	
1641	Polilinia	696,698	3.000	X	
1642	Polilinia	698,700	6.000	X	
1643	Polilinia	701,699	6.000	X	
1644	Polilinia	700,22	1.800	Y	
1645	Polilinia	701,717	1.800	Y	
1646	Polilinia	698,714	1.800	Y	
1647	Polilinia	699,715	1.800	Y	
1648	Polilinia	697,713	1.800	Y	
1649	Polilinia	696,712	1.800	Y	
1650	Polilinia	694,710	1.800	Y	
1651	Polilinia	695,711	1.800	Y	
1652	Polilinia	693,709	1.800	Y	
1653	Polilinia	692,708	1.800	Y	
1654	Polilinia	690,706	1.800	Y	
1655	Polilinia	691,707	1.800	Y	
1656	Polilinia	689,705	1.800	Y	
1657	Polilinia	688,704	1.800	Y	
1658	Polilinia	686,702	1.800	Y	
1659	Polilinia	687,703	1.800	Y	
1660	Polilinia	703,704	6.000	X	
1661	Polilinia	706,705	3.000	X	
1662	Polilinia	705,702	6.000	X	
1663	Polilinia	707,704	3.000	X	
1664	Polilinia	707,708	6.000	X	
1665	Polilinia	709,706	6.000	X	
1666	Polilinia	711,708	3.000	X	
1667	Polilinia	709,710	3.000	X	
1668	Polilinia	710,712	6.000	X	
1669	Polilinia	713,711	6.000	X	
1670	Polilinia	715,713	3.000	X	
1671	Polilinia	712,714	3.000	X	
1672	Polilinia	714,716	6.000	X	
1673	Polilinia	717,715	6.000	X	
1674	Polilinia	716,700	1.800	Y	
1675	Polilinia	717,733	1.800	Y	
1676	Polilinia	714,730	1.800	Y	
1677	Polilinia	715,731	1.800	Y	
1678	Polilinia	713,729	1.800	Y	
1679	Polilinia	712,728	1.800	Y	
1680	Polilinia	710,726	1.800	Y	
1681	Polilinia	711,727	1.800	Y	
1682	Polilinia	709,725	1.800	Y	
1683	Polilinia	708,724	1.800	Y	
1684	Polilinia	706,722	1.800	Y	
1685	Polilinia	707,723	1.800	Y	
1686	Polilinia	705,721	1.800	Y	
1687	Polilinia	704,720	1.800	Y	
1688	Polilinia	702,718	1.800	Y	
1689	Polilinia	703,719	1.800	Y	
1690	Polilinia	719,720	6.000	X	
1691	Polilinia	722,721	3.000	X	
1692	Polilinia	721,718	6.000	X	
1693	Polilinia	723,720	3.000	X	
1694	Polilinia	723,724	6.000	X	
1695	Polilinia	725,722	6.000	X	
1696	Polilinia	727,724	3.000	X	
1697	Polilinia	725,726	3.000	X	
1698	Polilinia	726,728	6.000	X	
1699	Polilinia	729,727	6.000	X	
1700	Polilinia	731,729	3.000	X	
1701	Polilinia	728,730	3.000	X	
1702	Polilinia	730,732	6.000	X	
1703	Polilinia	733,731	6.000	X	
1704	Polilinia	732,716	1.800	Y	
1705	Polilinia	733,749	1.800	Y	
1706	Polilinia	730,746	1.800	Y	
1707	Polilinia	731,747	1.800	Y	
1708	Polilinia	729,745	1.800	Y	
1709	Polilinia	728,744	1.800	Y	
1710	Polilinia	726,742	1.800	Y	
1711	Polilinia	727,743	1.800	Y	
1712	Polilinia	725,741	1.800	Y	
1713	Polilinia	724,740	1.800	Y	
1714	Polilinia	722,738	1.800	Y	
1715	Polilinia	723,739	1.800	Y	
1716	Polilinia	721,737	1.800	Y	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

1.2 LINIE

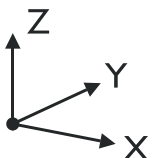
Linia nr	Typ linii	Węzły nr	Długość linii L [m]		Komentarz
1717	Polilinia	720,736	1.800	Y	
1718	Polilinia	718,734	1.800	Y	
1719	Polilinia	719,735	1.800	Y	
1720	Polilinia	735,736	6.000	X	
1721	Polilinia	738,737	3.000	X	
1722	Polilinia	737,734	6.000	X	
1723	Polilinia	739,736	3.000	X	
1724	Polilinia	739,740	6.000	X	
1725	Polilinia	741,738	6.000	X	
1726	Polilinia	743,740	3.000	X	
1727	Polilinia	741,742	3.000	X	
1728	Polilinia	742,744	6.000	X	
1729	Polilinia	745,743	6.000	X	
1730	Polilinia	747,745	3.000	X	
1731	Polilinia	744,746	3.000	X	
1732	Polilinia	746,748	6.000	X	
1733	Polilinia	749,747	6.000	X	
1734	Polilinia	748,732	1.800	Y	
1735	Polilinia	749,31	1.800	Y	
1736	Polilinia	746,35	1.800	Y	
1737	Polilinia	747,36	1.800	Y	
1738	Polilinia	745,39	1.800	Y	
1739	Polilinia	744,38	1.800	Y	
1740	Polilinia	742,40	1.800	Y	
1741	Polilinia	743,44	1.800	Y	
1742	Polilinia	741,41	1.800	Y	
1743	Polilinia	740,46	1.800	Y	
1744	Polilinia	738,42	1.800	Y	
1745	Polilinia	739,48	1.800	Y	
1746	Polilinia	737,50	1.800	Y	
1747	Polilinia	736,51	1.800	Y	
1748	Polilinia	734,53	1.800	Y	
1749	Polilinia	735,52	1.800	Y	
1750	Polilinia	751,700	6.000	X	
1751	Polilinia	701,753	6.000	X	
1752	Polilinia	751,25	1.800	Y	
1753	Polilinia	753,757	1.800	Y	
1754	Polilinia	755,716	6.000	X	
1755	Polilinia	717,757	6.000	X	
1756	Polilinia	755,751	1.800	Y	
1757	Polilinia	757,761	1.800	Y	
1758	Polilinia	759,732	6.000	X	
1759	Polilinia	733,761	6.000	X	
1760	Polilinia	759,755	1.800	Y	
1761	Polilinia	761,765	1.800	Y	
1762	Polilinia	763,748	6.000	X	
1763	Polilinia	749,765	6.000	X	
1764	Polilinia	763,759	1.800	Y	
1765	Polilinia	765,30	1.800	Y	

1.3 MATERIAŁY

Mat. nr	Moduł E [kN/cm²]	Moduł G [kN/cm²]	Wsp. Poissona ν [-]	Ciężar objętości γ [kN/m³]	Wsp. roz. cie. α [1/°C]	Wsp. części. γ _M [-]	Materiał Model
1	Drewno topolowe i iglaste C24 PN EN 1100.00	69.00	1995-1-1:2011-01 6.971	4.20	5.00E-06	1.30	Izotropowy liniowo sprężysty
2	Stal S 235 DIN EN 21000.00	8076.92	1993-1-1:2010-12 0.300	78.50	1.20E-05	1.00	Izotropowy liniowo sprężysty
3	Stal S 235 DIN EN 21000.00	8076.92	1993-1-1:2010-12 0.300	78.50	1.20E-05	1.00	Izotropowy liniowo sprężysty
4	Beton C20/25 DIN 2490.00	1037.50	1045-1:2008-08 0.200	25.00	1.00E-05	1.00	Izotropowy liniowo sprężysty

1.7 PODPORY WĘZŁOWE

Podpora nr	Węzły nr	Układ osi	Słup w Z	u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z
1	1,6,7,12,13,17,19,23,24,28,33,34,37,43,45,47,49,54,55,60,75,76,79,81,86,96,98,100,102,104,106,108,110,112,115,118,123,124,129,130,135,136,141,142,145,150,151,154,159,161,163,166,169,172,177,178,183,184,189,190,195,198,206,209,213,215,219,221,223,228,229,232,234,236,238,240,242,244,245,248,250	Globalny X,Y,Z	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>





Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

1.13 PRZEKROJE

2LAL 60x60x6-0 | 2LAL 90x90x6-0 | ...



2LAL 80x80x6-0 | 2LAL 50x50x6-0 | ...



2LAL 45x45x5-0 | 2LAL 75x75x6-0 | ...



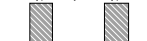
2L(AA) L 120x80... 2LAL 100x100x10...



2L(AA) L 150x10... Przekrój prostokąt...



Przekrój prostokąt... Przekrój prostokąt...



Przekrój prostokąt... Przekrój prostokąt...



Przekrój prostokąt... Przekrój prostokąt...



Przekrój prostokąt... Przekrój prostokąt...

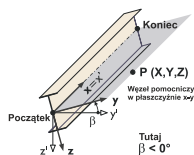


Przekrój prostokąt...



Przekrój nr	Mater. nr	I _T [cm ⁴]	I _y [cm ⁴]	I _z [cm ⁴]	Osie główne	Obrót	Wymiar całkowity [mm]	
		Od [cm ²]	A _y [cm ²]	A _z [cm ²]	α [°]	α' [°]	Szerokość b	Wysokość h
1	2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 2	1.64 13.82	45.60 5.91	85.07 4.24	0.00	0.00	120.0	60.0
2	2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 2	5.88 27.80	208.00 11.83	381.75 8.50	0.00	0.00	180.0	90.0
3	2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal 2	2.16 18.70	111.64 7.87	199.70 5.69	0.00	0.00	160.0	80.0
4	2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 2	1.36 11.38	25.60 4.92	49.53 3.51	0.00	0.00	100.0	50.0
5	2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal 2	0.68 8.60	15.68 3.68	29.77 2.64	0.00	0.00	90.0	45.0
6	2LA L 75x75x6-0 ArcelorMittal 2	2.02 17.46	91.66 7.39	165.04 5.33	0.00	0.00	150.0	75.0
7	2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal 2	12.25 38.20	551.00 12.85	341.48 16.62	0.00	0.00	160.0	120.0
8	2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998 2	12.66 38.40	354.00 16.44	659.37 11.78	0.00	0.00	200.0	100.0
9	2L(AA) L 150x100x10-0 EN 10056-1:1998 2	16.00 48.40	1106.00 16.21	663.02 20.87	0.00	0.00	200.0	150.0
10	Przekrój prostokątny 250/400 4	127335.23 1000.00	133333.34 833.33	52083.33 833.33	0.00	0.00	250.0	400.0
11	Przekrój prostokątny 250/600 4	230672.83 1500.00	450000.03 1250.00	78125.00 1250.00	0.00	0.00	250.0	600.0
12	Przekrój prostokątny 300/700 4	460373.66 2100.00	857500.00 1750.00	157500.01 1750.00	0.00	0.00	300.0	700.0
13	Przekrój prostokątny 400/850 4	1277909.50 3400.00	2047083.38 2833.33	453333.35 2833.33	0.00	0.00	400.0	850.0
14	Przekrój prostokątny 400/600 4	751165.06 2400.00	720000.00 2000.00	320000.00 2000.00	0.00	0.00	400.0	600.0
15	Przekrój prostokątny 350/600 4	545380.50 2100.00	630000.00 1750.00	214375.00 1750.00	0.00	0.00	350.0	600.0
16	Przekrój prostokątny 300/600 4	370777.50 1800.00	540000.00 1500.00	135000.00 1500.00	0.00	0.00	300.0	600.0
17	Przekrój prostokątny 250/500 4	178808.59 1250.00	260416.67 1041.67	65104.17 1041.67	0.00	0.00	250.0	500.0
18	Przekrój prostokątny 300/300 4	113940.00 900.00	67500.00 750.00	67500.00 750.00	0.00	0.00	300.0	300.0
19	Przekrój prostokątny 400/150 4	34386.10 600.00	11250.00 500.00	80000.00 500.00	0.00	0.00	400.0	150.0

1.17 PRĘTY



Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począt.	Koniec	Począt.	Koniec				
1	194	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
2	184	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
3	185	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
4	195	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
5	202	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
6	203	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
7	1	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
8	2	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
9	4	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
10	5	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
11	6	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
12	9	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
13	12	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
14	14	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
15	15	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
16	16	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
17	20	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
18	21	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
19	23	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
20	24	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
21	28	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
22	29	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
23	31	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
24	34	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
25	66	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
26	67	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
27	69	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
28	174	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
29	58	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
30	59	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRĘTY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począt.	Koniec	Począt.	Koniec				
31	61	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
32	62	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
33	70	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
34	72	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
35	73	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
36	115	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
37	118	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
38	175	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
39	177	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
40	178	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
41	179	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
42	180	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
43	187	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
44	188	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
45	189	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
46	190	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
47	198	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
48	199	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
49	200	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
50	201	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
51	204	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
52	205	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
53	207	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
54	208	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
55	226	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
56	232	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
57	233	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
58	235	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
59	236	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
60	239	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
61	240	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
62	270	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	7.300	Z
63	271	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
64	273	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	7.300	Z
65	374	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
66	35	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
67	36	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
68	38	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
69	39	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
70	40	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
71	41	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
72	42	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
73	43	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
74	52	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
75	53	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
76	55	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
77	56	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
78	375	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
79	383	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
80	385	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
81	387	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
82	390	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
83	400	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
84	88	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
85	89	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
86	116	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
87	117	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
88	119	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
89	120	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
90	90	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
91	92	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
92	94	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
93	95	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
94	96	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
95	97	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
96	99	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
97	100	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
98	101	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
99	102	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
100	103	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
101	105	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
102	121	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
103	122	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
104	123	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
105	124	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
106	125	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
107	126	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
108	127	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
109	128	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
110	129	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
111	130	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
112	131	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
113	132	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
114	133	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
115	134	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
116	135	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
117	136	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
118	137	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
119	138	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
120	217	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
121	218	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
122	223	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
123	224	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
124	229	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRETY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
125	230	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
126	272	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
127	274	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
128	275	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
129	276	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
130	277	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	7.300	Z
131	278	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
132	279	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	7.300	Z
133	280	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
134	281	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
135	282	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
136	283	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	7.300	Z
137	284	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
138	285	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	7.300	Z
139	286	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
140	287	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.500	Z
141	288	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	6.530	Z
142	313	Belka	Kąt	0.00	19	19	-	-	-	-	3.800	Z
143	162	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
144	163	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
145	165	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
146	166	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
147	168	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
148	169	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
149	171	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
150	172	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
151	214	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
152	215	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
153	220	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
154	221	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
155	227	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
156	378	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
157	411	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
158	159	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
159	160	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
160	396	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
161	407	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
162	150	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
163	152	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
164	153	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
165	155	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
166	156	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
167	157	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.800	Z
168	403	Belka	Kąt	0.00	18	18	-	-	-	-	3.500	Z
169	3	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
170	7	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
171	8	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
172	10	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
173	11	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
174	13	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
175	17	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
176	18	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
177	19	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
178	22	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
179	25	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
180	26	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
181	27	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
182	30	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
183	32	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
184	33	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
185	37	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	6.000	X
186	44	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	3.000	X
187	45	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	6.000	X
188	46	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	6.000	X
189	47	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	6.000	X
190	48	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	3.000	X
191	49	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	6.000	X
192	50	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	3.000	X
193	51	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	6.000	X
194	54	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	6.000	X
195	57	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	3.000	X
196	60	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	6.000	X
197	63	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	3.000	X
198	64	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	3.000	X
199	65	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	6.000	X
200	68	Belka	Kąt	0.00	11	11	-	-	-	-	6.000	X
201	71	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
202	74	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
203	75	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
204	76	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
205	77	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
206	78	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
207	79	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
208	80	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
209	81	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
210	82	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
211	83	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
212	84	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
213	85	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
214	86	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
215	87	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
216	91	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
217	93	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
218	98	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRETY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
219	104	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
220	106	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
221	107	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
222	108	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
223	109	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
224	110	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
225	111	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
226	112	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
227	113	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
228	114	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
229	151	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
230	154	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
231	176	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
232	182	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
233	183	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
234	388	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
235	389	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
236	401	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
237	404	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
238	415	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
239	158	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
240	161	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
241	181	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
242	186	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
243	191	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
244	192	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
245	193	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
246	382	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
247	384	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
248	395	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
249	408	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
250	414	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
251	1439	Belka	Kąt	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
252	164	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
253	167	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
254	196	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
255	197	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
256	212	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
257	213	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
258	373	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
259	376	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
260	377	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
261	412	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
262	413	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
263	170	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
264	173	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
265	206	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
266	209	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
267	210	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
268	211	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
269	248	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
270	249	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
271	250	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
272	251	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
273	252	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
274	253	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
275	255	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
276	256	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
277	257	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
278	258	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
279	259	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
280	261	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
281	262	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
282	263	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
283	266	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
284	268	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
285	269	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
286	254	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
287	260	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
288	267	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
289	264	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	1.500	X
290	246	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
291	247	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
292	350	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
293	351	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
294	352	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
295	353	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
296	354	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
297	355	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
298	356	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
299	358	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
300	359	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
301	360	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
302	300	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
303	301	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
304	302	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
305	303	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
306	304	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
307	305	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
308	306	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
309	307	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
310	308	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
311	309	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
312	310	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRETY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począt.	Koniec	Począt.	Koniec				
313	311	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	6.000	Y
314	265	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	3.000	Y
315	312	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	3.000	Y
316	314	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	3.000	Y
317	315	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	6.000	Y
318	316	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	6.000	Y
319	317	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	6.000	Y
320	318	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	6.000	Y
321	319	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	1.800	Y
322	320	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	1.800	Y
323	321	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	6.000	Y
324	322	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	6.000	Y
325	323	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	6.000	Y
326	324	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	6.000	Y
327	325	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	3.000	Y
328	238	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
329	241	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
330	242	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
331	243	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
332	244	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
333	245	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
334	342	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
335	343	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
336	344	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
337	345	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
338	346	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
339	347	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
340	348	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
341	349	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
342	361	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
343	362	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
344	363	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
345	364	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
346	365	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
347	366	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
348	367	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
349	368	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
350	369	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
351	370	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
352	371	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
353	372	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
354	326	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
355	328	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
356	330	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
357	332	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
358	334	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
359	336	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
360	338	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
361	340	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
362	327	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
363	329	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
364	331	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
365	333	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
366	335	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
367	337	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
368	339	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
369	341	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
370	381	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
371	386	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
372	391	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
373	392	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
374	393	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
375	394	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
376	228	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
377	231	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
378	234	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
379	237	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
380	379	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
381	380	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
382	216	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
383	219	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
384	222	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
385	225	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
386	397	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
387	398	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
388	410	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	3.000	Y
389	399	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
390	402	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
391	405	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
392	406	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
393	409	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	6.000	Y
394	420	Belka	Kąt	0.00	7	7	-	-	-	-	1.464	Y
395	453	Belka	Kąt	0.00	7	7	-	-	-	-	1.482	Y
396	454	Belka	Kąt	0.00	7	7	-	-	-	-	1.481	Y
397	418	Belka	Kąt	0.00	7	7	-	-	-	-	0.179	Y
398	416	Belka	Kąt	0.00	6	6	-	-	-	-	0.179	YZ
399	421	Belka	Kąt	0.00	6	6	-	-	-	-	1.465	YZ
400	452	Belka	Kąt	0.00	6	6	-	-	-	-	1.483	YZ
401	442	Belka	Kąt	0.00	8	8	-	-	-	-	1.483	YZ
402	443	Belka	Kąt	0.00	8	8	-	-	-	-	1.508	YZ
403	444	Belka	Kąt	0.00	8	8	-	-	-	-	1.507	YZ
404	445	Belka	Kąt	0.00	8	8	-	-	-	-	1.456	YZ
405	446	Belka	Kąt	0.00	8	8	-	-	-	-	1.430	YZ
406	447	Belka	Kąt	0.00	8	8	-	-	-	-	1.430	YZ



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRETY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
407	448	Belka	Kał	0.00	8	8	-	-	-	-	1.456	YZ
408	449	Belka	Kał	0.00	8	8	-	-	-	-	1.507	YZ
409	450	Belka	Kał	0.00	8	8	-	-	-	-	1.508	YZ
410	451	Belka	Kał	0.00	8	8	-	-	-	-	1.483	YZ
411	439	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	0.179	YZ
412	440	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	1.465	YZ
413	441	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	1.483	YZ
414	437	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	0.179	Y
415	463	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	1.481	Y
416	464	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	1.482	Y
417	465	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	1.464	Y
418	455	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.506	Y
419	456	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.506	Y
420	457	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.454	Y
421	458	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.429	Y
422	459	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.429	Y
423	460	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.454	Y
424	461	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.506	YZ
425	462	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.506	YZ
426	357	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
427	417	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
428	422	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
429	466	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
430	468	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
431	469	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
432	470	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
433	471	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
434	472	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.419	Z
435	473	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
436	474	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
437	475	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.218	Z
438	476	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
439	477	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
440	436	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
441	438	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
442	419	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.731	YZ
443	424	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.827	YZ
444	426	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.937	YZ
445	428	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.976	YZ
446	430	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.994	YZ
447	432	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.937	YZ
448	434	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.828	YZ
449	423	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.828	YZ
450	425	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.937	YZ
451	427	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.994	YZ
452	429	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.976	YZ
453	431	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.937	YZ
454	433	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.827	YZ
455	435	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.731	YZ
456	483	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
457	516	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
458	517	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
459	481	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
460	479	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
461	484	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
462	515	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
463	505	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
464	506	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
465	507	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
466	508	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
467	509	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
468	510	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
469	511	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
470	512	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
471	513	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
472	514	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
473	502	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
474	503	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
475	504	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
476	500	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
477	526	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
478	527	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
479	528	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
480	518	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
481	519	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
482	520	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
483	521	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
484	522	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
485	523	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
486	524	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
487	525	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
488	478	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
489	480	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
490	485	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
491	529	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
492	531	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
493	532	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
494	534	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
495	535	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
496	536	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.419	Z
497	538	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
498	539	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
499	537	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.218	Z
500	1299	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRETY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
501	1300	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
502	499	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
503	501	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
504	482	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.731	YZ
505	487	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.827	YZ
506	489	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
507	491	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.976	YZ
508	493	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.994	YZ
509	495	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
510	497	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.828	YZ
511	486	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.828	YZ
512	488	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
513	490	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.994	YZ
514	492	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.976	YZ
515	494	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
516	496	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.827	YZ
517	498	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.731	YZ
518	543	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
519	576	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
520	577	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
521	541	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
522	533	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
523	544	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
524	575	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
525	565	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
526	566	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
527	567	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
528	568	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
529	569	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
530	570	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
531	571	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
532	572	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
533	573	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
534	574	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
535	561	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
536	562	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
537	564	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
538	560	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
539	586	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
540	587	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
541	588	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
542	578	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
543	579	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
544	580	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
545	581	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
546	582	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
547	583	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
548	584	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
549	585	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
550	604	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
551	637	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
552	638	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
553	601	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
554	592	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
555	605	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
556	636	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
557	626	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
558	627	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
559	628	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
560	629	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
561	630	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
562	631	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
563	632	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
564	633	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
565	634	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
566	635	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
567	622	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
568	623	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
569	624	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
570	621	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
571	647	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
572	648	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
573	649	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
574	639	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
575	640	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
576	641	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
577	642	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
578	643	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
579	644	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
580	645	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
581	646	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
582	665	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
583	698	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
584	699	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
585	662	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
586	659	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
587	666	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
588	697	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
589	686	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
590	688	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
591	689	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
592	690	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
593	691	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
594	692	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRETY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
595	693	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
596	694	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
597	695	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
598	696	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
599	683	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
600	684	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
601	685	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
602	682	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
603	708	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
604	709	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
605	710	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
606	700	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
607	701	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
608	702	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
609	703	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
610	704	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
611	705	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
612	706	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
613	707	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
614	725	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
615	759	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
616	760	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
617	722	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
618	720	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
619	727	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
620	758	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
621	747	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
622	748	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
623	750	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
624	751	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
625	752	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
626	753	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
627	754	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
628	755	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
629	756	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
630	757	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
631	744	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
632	745	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
633	746	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
634	743	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
635	769	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
636	770	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
637	771	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
638	761	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
639	762	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
640	763	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
641	764	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
642	765	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
643	766	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
644	767	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
645	768	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
646	786	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
647	820	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
648	821	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
649	783	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
650	781	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
651	787	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
652	819	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
653	808	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
654	809	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
655	810	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
656	812	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
657	813	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
658	814	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
659	815	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
660	816	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
661	817	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
662	818	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
663	805	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
664	806	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
665	807	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
666	804	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
667	830	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
668	831	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
669	832	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
670	822	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
671	823	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
672	824	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
673	825	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
674	826	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
675	827	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
676	828	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
677	829	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
678	846	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
679	881	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
680	882	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
681	844	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
682	841	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
683	848	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
684	880	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
685	869	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
686	870	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
687	871	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
688	872	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRETY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
689	874	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
690	875	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
691	876	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
692	877	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
693	878	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
694	879	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
695	866	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
696	867	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
697	868	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
698	865	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
699	891	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
700	892	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
701	893	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
702	883	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
703	884	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
704	885	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
705	886	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
706	887	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
707	888	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
708	889	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
709	890	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
710	907	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
711	942	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
712	943	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
713	905	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
714	902	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
715	908	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
716	941	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
717	930	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
718	931	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
719	932	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
720	933	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
721	934	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
722	936	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
723	937	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
724	938	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
725	939	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
726	940	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
727	927	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
728	928	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
729	929	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
730	926	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
731	952	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
732	953	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
733	954	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
734	944	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
735	945	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
736	946	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
737	947	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
738	948	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
739	949	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
740	950	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
741	951	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
742	968	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
743	1003	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
744	1004	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
745	965	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
746	963	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
747	969	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
748	1002	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
749	991	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
750	992	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
751	993	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
752	994	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
753	995	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
754	996	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
755	998	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
756	999	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
757	1000	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
758	1001	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
759	988	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
760	989	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
761	990	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
762	987	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
763	1013	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
764	1014	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
765	1015	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
766	1005	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
767	1006	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
768	1007	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
769	1008	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
770	1009	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
771	1010	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
772	1011	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
773	1012	Belka	Kąt	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
774	1029	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
775	1064	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
776	1065	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
777	1026	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
778	1024	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
779	1030	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
780	1063	Belka	Kąt	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
781	1052	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
782	1053	Belka	Kąt	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRĘTY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
783	1054	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
784	1055	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
785	1056	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
786	1057	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.430	YZ
787	1058	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.456	YZ
788	1060	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.507	YZ
789	1061	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.508	YZ
790	1062	Belka	Kał	0.00	2	2	-	-	-	-	1.483	YZ
791	1049	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	YZ
792	1050	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.465	YZ
793	1051	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.483	YZ
794	1048	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	0.179	Y
795	1074	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.481	Y
796	1075	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.482	Y
797	1076	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.464	Y
798	1066	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
799	1067	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	Y
800	1068	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
801	1069	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
802	1070	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.429	Y
803	1071	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.454	Y
804	1072	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
805	1073	Belka	Kał	0.00	3	3	-	-	-	-	1.506	YZ
806	1089	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	1.464	Y
807	1125	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	1.482	Y
808	1126	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	1.481	Y
809	1087	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	0.179	Y
810	1085	Belka	Kał	0.00	6	6	-	-	-	-	0.179	YZ
811	1091	Belka	Kał	0.00	6	6	-	-	-	-	1.465	YZ
812	1124	Belka	Kał	0.00	6	6	-	-	-	-	1.483	YZ
813	1113	Belka	Kał	0.00	8	8	-	-	-	-	1.483	YZ
814	1114	Belka	Kał	0.00	8	8	-	-	-	-	1.508	YZ
815	1115	Belka	Kał	0.00	8	8	-	-	-	-	1.507	YZ
816	1116	Belka	Kał	0.00	8	8	-	-	-	-	1.456	YZ
817	1117	Belka	Kał	0.00	8	8	-	-	-	-	1.430	YZ
818	1118	Belka	Kał	0.00	8	8	-	-	-	-	1.430	YZ
819	1119	Belka	Kał	0.00	8	8	-	-	-	-	1.456	YZ
820	1120	Belka	Kał	0.00	8	8	-	-	-	-	1.507	YZ
821	1122	Belka	Kał	0.00	8	8	-	-	-	-	1.508	YZ
822	1123	Belka	Kał	0.00	8	8	-	-	-	-	1.483	YZ
823	1110	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	0.179	YZ
824	1111	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	1.465	YZ
825	1112	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	1.483	YZ
826	1109	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	0.179	Y
827	1135	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	1.481	Y
828	1136	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	1.482	Y
829	1137	Belka	Kał	0.00	7	7	-	-	-	-	1.464	Y
830	1127	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.506	Y
831	1128	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.506	Y
832	1129	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.454	Y
833	1130	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.429	Y
834	1131	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.429	Y
835	1132	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.454	Y
836	1133	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.506	YZ
837	1134	Belka	Kał	0.00	9	9	-	-	-	-	1.506	YZ
838	530	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
839	467	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
840	545	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
841	589	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
842	590	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
843	591	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
844	593	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
845	594	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
846	595	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
847	596	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.419	Z
848	598	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
849	599	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.218	Z
850	600	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
851	606	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
852	650	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
853	651	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
854	652	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
855	653	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
856	654	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
857	655	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.419	Z
858	656	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
859	657	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
860	658	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
861	661	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.218	Z
862	1301	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
863	1302	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
864	1303	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
865	1304	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
866	139	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
867	540	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
868	597	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
869	602	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
870	660	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
871	664	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
872	721	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
873	726	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
874	782	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
875	788	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
876	843	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRETY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
877	850	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
878	903	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
879	912	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
880	964	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
881	974	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
882	1025	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
883	1036	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
884	1086	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
885	1098	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
886	559	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
887	563	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
888	620	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
889	625	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
890	681	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
891	687	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
892	742	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
893	749	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
894	803	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
895	811	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
896	864	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
897	873	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
898	925	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
899	935	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
900	986	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
901	997	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
902	1047	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
903	1059	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
904	1108	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.924	Z
905	1121	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	0.916	Z
906	667	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
907	711	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
908	712	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
909	713	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
910	714	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
911	715	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
912	716	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.419	Z
913	717	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
914	719	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
915	728	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
916	772	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
917	773	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
918	774	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
919	775	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
920	776	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
921	777	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.419	Z
922	778	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
923	779	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
924	1305	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
925	1306	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
926	1307	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
927	1308	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
928	789	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
929	834	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
930	835	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
931	836	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
932	837	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
933	838	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.419	Z
934	839	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
935	840	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
936	849	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
937	894	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
938	895	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
939	896	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
940	897	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
941	898	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
942	899	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.419	Z
943	900	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
944	901	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
945	1309	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
946	1310	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
947	1311	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
948	1312	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
949	910	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
950	955	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
951	956	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
952	957	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
953	958	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
954	959	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
955	960	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.419	Z
956	961	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
957	962	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
958	970	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
959	1016	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
960	1017	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
961	1018	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
962	1019	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
963	1020	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
964	1021	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.419	Z
965	1022	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
966	1023	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
967	1313	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
968	1314	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
969	1315	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
970	1316	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRETY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
971	1031	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
972	1077	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
973	1078	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
974	1079	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
975	1080	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
976	1081	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
977	1082	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.419	Z
978	1083	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
979	1084	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
980	1092	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
981	1138	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
982	1139	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
983	1140	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
984	1141	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
985	1142	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
986	1143	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.419	Z
987	1144	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.364	Z
988	1145	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.292	Z
989	1317	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
990	1318	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
991	1320	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.070	Z
992	542	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.731	YZ
993	547	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.827	YZ
994	549	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
995	551	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.976	YZ
996	553	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.994	YZ
997	555	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
998	557	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.828	YZ
999	603	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.731	YZ
1000	608	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.827	YZ
1001	610	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1002	612	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.976	YZ
1003	614	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.994	YZ
1004	616	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1005	618	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.828	YZ
1006	663	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.731	YZ
1007	669	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.827	YZ
1008	671	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1009	673	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.976	YZ
1010	675	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.994	YZ
1011	677	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1012	679	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.828	YZ
1013	724	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.731	YZ
1014	730	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.827	YZ
1015	732	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1016	734	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.976	YZ
1017	736	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.994	YZ
1018	738	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1019	740	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.828	YZ
1020	784	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.731	YZ
1021	791	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.827	YZ
1022	793	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1023	795	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.976	YZ
1024	797	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.994	YZ
1025	799	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1026	801	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.828	YZ
1027	845	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.731	YZ
1028	852	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.827	YZ
1029	854	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1030	856	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.976	YZ
1031	858	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.994	YZ
1032	860	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1033	862	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.828	YZ
1034	906	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.731	YZ
1035	913	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.827	YZ
1036	915	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1037	917	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.976	YZ
1038	919	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.994	YZ
1039	921	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1040	923	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.828	YZ
1041	967	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.731	YZ
1042	973	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.827	YZ
1043	976	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1044	978	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.976	YZ
1045	980	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.994	YZ
1046	982	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1047	984	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.828	YZ
1048	1027	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.731	YZ
1049	1034	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.827	YZ
1050	1037	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1051	1039	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.976	YZ
1052	1041	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.994	YZ
1053	1043	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.937	YZ
1054	1045	Kratownica	Kał	0.00	4	4	-	-	-	-	1.828	YZ
1055	546	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.828	YZ
1056	548	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1057	550	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.994	YZ
1058	552	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.976	YZ
1059	554	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1060	556	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.827	YZ
1061	558	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.731	YZ
1062	607	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.828	YZ
1063	609	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1064	611	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.994	YZ



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRETY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
1065	613	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.976	YZ
1066	615	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1067	617	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.827	YZ
1068	619	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.731	YZ
1069	668	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.828	YZ
1070	670	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1071	672	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.994	YZ
1072	674	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.976	YZ
1073	676	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1074	678	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.827	YZ
1075	680	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.731	YZ
1076	729	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.828	YZ
1077	731	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1078	733	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.994	YZ
1079	735	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.976	YZ
1080	737	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1081	739	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.827	YZ
1082	741	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.731	YZ
1083	833	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.997	Z
1084	790	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.828	YZ
1085	792	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1086	794	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.994	YZ
1087	796	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.976	YZ
1088	798	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1089	800	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.827	YZ
1090	802	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.731	YZ
1091	851	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.828	YZ
1092	853	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1093	855	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.994	YZ
1094	857	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.976	YZ
1095	859	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1096	861	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.827	YZ
1097	863	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.731	YZ
1098	911	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.828	YZ
1099	914	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1100	916	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.994	YZ
1101	918	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.976	YZ
1102	920	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1103	922	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.827	YZ
1104	924	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.731	YZ
1105	972	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.828	YZ
1106	975	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1107	977	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.994	YZ
1108	979	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.976	YZ
1109	981	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1110	983	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.827	YZ
1111	985	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.731	YZ
1112	1032	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.828	YZ
1113	1035	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1114	1038	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.994	YZ
1115	1040	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.976	YZ
1116	1042	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.937	YZ
1117	1044	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.827	YZ
1118	1046	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.731	YZ
1119	1088	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.731	YZ
1120	1093	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.828	YZ
1121	1094	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.827	YZ
1122	1096	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.937	YZ
1123	1097	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.937	YZ
1124	1099	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.994	YZ
1125	1100	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.976	YZ
1126	1101	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.976	YZ
1127	1102	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.994	YZ
1128	1103	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.937	YZ
1129	1104	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.937	YZ
1130	1105	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.827	YZ
1131	1106	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.828	YZ
1132	1107	Kratownica	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.731	YZ
1133	1319	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.143	Z
1134	718	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1135	780	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1136	842	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1137	904	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1138	966	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1139	1028	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1140	1090	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1141	1152	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1142	1224	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1143	1225	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1144	1226	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1145	1227	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1146	1228	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1147	1176	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1148	1177	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1149	1178	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1150	1179	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1151	1180	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1152	1181	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1153	1182	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1154	1183	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1155	1184	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1156	1185	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1157	1186	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1158	1187	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRĘTY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
1159	1188	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1160	1189	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1161	1190	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1162	1191	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1163	1192	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1164	1193	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1165	1194	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1166	1195	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1167	1196	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1168	1197	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1169	1198	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1170	1199	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1171	1200	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1172	1201	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1173	1202	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1174	1203	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1175	1204	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1176	1205	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1177	1206	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1178	1207	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1179	1160	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1180	1161	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1181	1162	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1182	1163	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1183	1164	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1184	1165	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1185	1166	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1186	1167	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1187	1168	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1188	1169	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1189	1170	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1190	1171	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1191	1172	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1192	1173	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1193	1174	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1194	1175	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1195	1208	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1196	1209	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1197	1210	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1198	1211	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1199	1212	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1200	1213	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1201	1214	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1202	1215	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1203	1216	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1204	1217	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1205	1218	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1206	1219	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1207	1220	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1208	1221	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1209	1222	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1210	1223	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1211	1229	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1212	1230	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1213	1231	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1214	1232	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1215	1233	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1216	1234	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1217	1235	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1218	1236	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1219	1237	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1220	1238	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1221	1239	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1222	1240	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1223	1241	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1224	1242	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1225	1243	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1226	1244	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1227	1277	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1228	1278	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	XZ
1229	1279	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	XZ
1230	1280	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1231	1281	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	XZ
1232	1282	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1233	1283	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	XZ
1234	1284	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	XZ
1235	1285	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	XZ
1236	1286	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1237	1287	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	XZ
1238	1288	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	XZ
1239	1289	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1240	1290	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	XZ
1241	1291	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	XZ
1242	1292	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1243	723	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.218	Z
1244	785	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.218	Z
1245	847	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.218	Z
1246	909	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.218	Z
1247	971	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.218	Z
1248	1033	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.218	Z
1249	1095	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.218	Z
1250	1157	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.218	Z
1251	1245	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1252	1246	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRETY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
1253	1247	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1254	1248	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1255	1249	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1256	1250	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1257	1251	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1258	1252	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1259	1253	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1260	1254	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1261	1255	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1262	1256	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1263	1257	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1264	1258	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1265	1259	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1266	1260	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1267	1261	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1268	1262	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1269	1263	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1270	1264	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1271	1265	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1272	1266	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1273	1267	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1274	1268	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1275	1269	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1276	1270	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1277	1271	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1278	1272	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1279	1273	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1280	1274	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1281	1275	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.933	XZ
1282	1276	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.932	XZ
1283	1293	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1284	1294	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1285	1295	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1286	1296	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1287	1297	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.220	Z
1288	1356	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1289	1358	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1290	1359	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1291	1360	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1292	1362	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1293	1363	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1294	1364	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1295	1366	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1296	1367	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1297	1368	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1298	1370	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1299	1371	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1300	1372	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1301	1374	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1302	1375	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1303	1376	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1304	1378	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1305	1380	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1306	1382	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1307	1383	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1308	1389	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1309	1391	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1310	1392	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1311	1398	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1312	1400	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1313	1401	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1314	1407	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1315	1409	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1316	1410	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1317	1416	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1318	1419	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1319	1420	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1320	1357	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1321	1361	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1322	1365	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1323	1369	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1324	1373	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1325	1377	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1326	1379	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1327	1381	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.916	Z
1328	1384	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1329	1385	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1330	1386	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1331	1387	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1332	1388	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1333	1390	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.916	Z
1334	1393	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1335	1394	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1336	1395	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1337	1396	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1338	1397	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1339	1399	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.916	Z
1340	1402	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1341	1403	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1342	1404	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1343	1405	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1344	1406	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1345	1408	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.916	Z
1346	1411	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRETY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
1347	1412	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1348	1413	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1349	1414	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1350	1415	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1351	1417	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1352	1418	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.916	Z
1353	1421	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1354	1422	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1355	1423	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1356	1424	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.758	XZ
1357	140	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1358	141	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1359	142	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1360	143	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1361	144	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1362	145	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1363	146	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1364	147	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1365	148	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1366	149	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1367	289	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1368	290	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1369	291	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1370	292	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1371	293	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1372	294	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1373	295	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1374	296	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1375	297	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1376	298	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1377	299	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1378	1146	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1379	1153	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1380	1154	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1381	1321	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1382	1322	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1383	1330	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1384	1331	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1385	1339	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1386	1340	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1387	1348	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1388	1349	Belka	Kał	0.00	1	1	-	-	-	-	1.500	X
1389	1147	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1390	1148	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1391	1149	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1392	1150	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1393	1151	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.916	Z
1394	1155	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1395	1156	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1396	1158	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1397	1159	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1398	1298	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.916	Z
1399	1323	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1400	1324	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1401	1325	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1402	1326	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1403	1327	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1404	1328	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1405	1329	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.916	Z
1406	1332	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1407	1333	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1408	1334	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1409	1335	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1410	1336	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1411	1337	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1412	1338	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.916	Z
1413	1341	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1414	1342	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1415	1343	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1416	1344	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1417	1345	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1418	1346	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1419	1347	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	0.916	Z
1420	1350	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1421	1351	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1422	1352	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1423	1353	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1424	1354	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1425	1355	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.757	XZ
1426	1425	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1427	1426	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1428	1427	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1429	1428	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1430	1429	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1431	1430	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1432	1431	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1433	1432	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1434	1433	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1435	1434	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1436	1435	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1437	1436	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1438	1437	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1439	1438	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.645	YZ
1440	1440	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRETY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
1441	1441	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1442	1442	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1443	1443	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1444	1444	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1445	1445	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1446	1446	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.645	YZ
1447	1447	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1448	1448	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1449	1449	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1450	1450	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1451	1451	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1452	1452	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1453	1453	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1454	1454	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.645	YZ
1455	1455	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1456	1456	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1457	1457	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1458	1458	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1459	1459	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1460	1460	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1461	1461	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1462	1462	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.645	YZ
1463	1463	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1464	1464	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1465	1465	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1466	1466	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1467	1467	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1468	1468	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1469	1469	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1470	1470	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.645	YZ
1471	1471	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1472	1472	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1473	1473	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1474	1474	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1475	1475	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1476	1476	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1477	1477	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1478	1478	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.110	
1479	1479	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1480	1480	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.110	
1481	1481	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1482	1482	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.109	
1483	1483	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.109	
1484	1484	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1485	1485	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1486	1486	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1487	1487	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1488	1488	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1489	1489	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1490	1490	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.090	
1491	1491	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.090	
1492	1492	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.072	
1493	1493	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.072	
1494	1494	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1495	1495	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1496	1496	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1497	1497	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.072	
1498	1498	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.072	
1499	1499	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.090	
1500	1500	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.090	
1501	1501	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1502	1502	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1503	1503	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1504	1504	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1505	1505	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1506	1506	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1507	1507	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.109	
1508	1508	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.109	
1509	1509	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.110	
1510	1510	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1511	1511	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.110	
1512	1512	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1513	1513	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1514	1514	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1515	1515	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1516	1516	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1517	1517	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1518	1518	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1519	1519	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1520	1520	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1521	1521	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1522	1522	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1523	1523	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1524	1524	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1525	1525	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1526	1526	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.645	YZ
1527	1527	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1528	1528	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1529	1529	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1530	1530	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1531	1531	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1532	1532	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1533	1533	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1534	1534	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.645	YZ



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRETY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
1535	1535	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1536	1536	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1537	1537	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1538	1538	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1539	1539	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1540	1540	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1541	1541	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1542	1542	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.645	YZ
1543	1543	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1544	1544	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1545	1545	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1546	1546	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1547	1547	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1548	1548	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1549	1549	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1550	1550	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.645	YZ
1551	1551	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1552	1552	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1553	1553	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1554	1554	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1555	1555	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1556	1556	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1557	1557	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1558	1558	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.645	YZ
1559	1559	Belka	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1560	1560	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1561	1561	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1562	1562	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1563	1563	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.226	
1564	1564	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1565	1565	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1566	1566	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1567	1567	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1568	1568	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1569	1569	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1570	1570	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1571	1571	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1572	1572	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1573	1573	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.110	
1574	1574	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.110	
1575	1575	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.109	
1576	1576	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.109	
1577	1577	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1578	1578	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1579	1579	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1580	1580	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1581	1581	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.090	
1582	1582	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.090	
1583	1583	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.072	
1584	1584	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.072	
1585	1585	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.072	
1586	1586	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.072	
1587	1587	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.090	
1588	1588	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.090	
1589	1589	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1590	1590	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1591	1591	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1592	1592	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1593	1593	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.109	
1594	1594	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.109	
1595	1595	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.110	
1596	1596	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.110	
1597	1597	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.110	
1598	1598	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1599	1599	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.110	
1600	1600	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1601	1601	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.109	
1602	1602	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.109	
1603	1603	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1604	1604	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1605	1605	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1606	1606	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1607	1607	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1608	1608	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1609	1609	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.090	
1610	1610	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.090	
1611	1611	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1612	1612	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.072	
1613	1613	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.072	
1614	1614	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1615	1615	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.072	
1616	1616	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.072	
1617	1617	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1618	1618	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.090	
1619	1619	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.090	
1620	1620	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1621	1621	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1622	1622	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1623	1623	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.127	
1624	1624	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1625	1625	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.109	
1626	1626	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.109	
1627	1627	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	1.500	X
1628	1628	Kratownica	Kał	0.00	5	5	-	-	-	-	2.110	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRĘTY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
1629	1629	Kratownica	Kąt	0.00	5	5	-	-	-	-	2.110	
1630	1630	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1631	1631	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1632	1632	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1633	1633	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1634	1634	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1635	1635	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1636	1636	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1637	1637	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1638	1638	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1639	1639	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1640	1640	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1641	1641	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1642	1642	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1643	1643	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1644	1658	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
1645	1659	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
1646	1644	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	1.800	Y
1647	1645	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	1.800	Y
1648	1654	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1649	1655	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1650	1656	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1651	1657	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1652	1646	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1653	1647	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1654	1648	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1655	1649	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1656	1650	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1657	1651	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1658	1652	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1659	1653	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1660	1660	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1661	1661	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1662	1662	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1663	1663	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1664	1664	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1665	1665	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1666	1666	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1667	1667	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1668	1668	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1669	1669	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1670	1670	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1671	1671	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1672	1672	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1673	1673	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1674	1674	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	1.800	Y
1675	1688	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
1676	1689	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
1677	1675	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	1.800	Y
1678	1684	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1679	1685	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1680	1686	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1681	1687	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1682	1676	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1683	1677	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1684	1678	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1685	1679	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1686	1680	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1687	1681	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1688	1682	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1689	1683	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1690	1690	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1691	1691	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1692	1692	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1693	1693	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1694	1694	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1695	1695	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1696	1696	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1697	1697	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1698	1698	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1699	1699	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1700	1700	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1701	1701	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1702	1702	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1703	1703	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1704	1704	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	1.800	Y
1705	1718	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
1706	1719	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
1707	1705	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	1.800	Y
1708	1714	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1709	1715	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1710	1716	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1711	1717	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1712	1706	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1713	1707	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1714	1708	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1715	1709	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1716	1710	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1717	1711	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1718	1712	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1719	1713	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1720	1720	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1721	1721	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1722	1722	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.17 PRĘTY

Pręt nr	Linia nr	Pręt	Obrót		Przekrój		Zwol. nr		Mimośr. nr	Podz. nr	Długość L [m]	
			Typ	β [°]	Począł.	Koniec	Począł.	Koniec				
1723	1723	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1724	1724	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1725	1725	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1726	1726	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1727	1727	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1728	1728	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1729	1729	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1730	1730	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1731	1731	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	3.000	X
1732	1732	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1733	1733	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1734	1734	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	1.800	Y
1735	1748	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
1736	1749	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
1737	1735	Belka	Kąt	0.00	13	13	-	-	-	-	1.800	Y
1738	1744	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1739	1745	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1740	1746	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1741	1747	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1742	1736	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1743	1737	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1744	1738	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1745	1739	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1746	1740	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1747	1741	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1748	1742	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1749	1743	Belka	Kąt	0.00	12	12	-	-	-	-	1.800	Y
1750	1750	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1751	1751	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1752	1752	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
1753	1753	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
1754	1754	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1755	1755	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1756	1756	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
1757	1757	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
1758	1758	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1759	1759	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1760	1760	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
1761	1761	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
1762	1762	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1763	1763	Belka	Kąt	0.00	10	10	-	-	-	-	6.000	X
1764	1764	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y
1765	1765	Belka	Kąt	0.00	14	14	-	-	-	-	1.800	Y

■ 1.21 ZBIORY PRĘTÓW

Zbiór nr	Zbiór prętów Opis	Typ	Pręt nr	Długość [m]	Komentarz
1	dolny pas kratownicy	Pręt ciągły	414,417-415,425-418, 396-394,397	21.000	
2	pas górny	Pręt ciągły	398-400,410-401,413-411	21.024	
3	dolny pas kratownicy	Pręt ciągły	476,479-477,487-480, 458-456,459	21.000	
4	pas górny	Pręt ciągły	460-462,472-463,475-473	21.024	
5	dolny pas kratownicy	Pręt ciągły	538,541-539,549-542, 520-518,521	21.000	
6	pas górny	Pręt ciągły	522-524,534-525,537-535	21.024	
7	dolny pas kratownicy	Pręt ciągły	570,573-571,581-574, 552-550,553	21.000	
8	pas górny	Pręt ciągły	554-556,566-557,569-567	21.024	
9	dolny pas kratownicy	Pręt ciągły	602,605-603,613-606, 584-582,585	21.000	
10	pas górny	Pręt ciągły	586-588,598-589,601-599	21.024	
11	dolny pas kratownicy	Pręt ciągły	634,637-635,645-638, 616-614,617	21.000	
12	pas górny	Pręt ciągły	618-620,630-621,633-631	21.024	
13	dolny pas kratownicy	Pręt ciągły	666,669-667,677-670, 648-646,649	21.000	
14	pas górny	Pręt ciągły	650-652,662-653,665-663	21.024	
15	dolny pas kratownicy	Pręt ciągły	698,701-699,709-702, 680-678,681	21.000	
16	pas górny	Pręt ciągły	682-684,694-685,697-695	21.024	
17	dolny pas kratownicy	Pręt ciągły	730,733-731,741-734, 712-710,713	21.000	
18	pas górny	Pręt ciągły	714-716,726-717,729-727	21.024	
19	dolny pas kratownicy	Pręt ciągły	762,765-763,773-766, 744-742,745	21.000	
20	pas górny	Pręt ciągły	746-748,758-749,761-759	21.024	
21	dolny pas kratownicy	Pręt ciągły	794,797-795,805-798, 776-774,777	21.000	
22	pas górny	Pręt ciągły	778-780,790-781,793-791	21.024	
23	dolny pas kratownicy	Pręt ciągły	826,829-827,837-830, 808-806,809	21.000	
24	pas górny	Pręt ciągły	810-812,822-813,825-823	21.024	
25	steżenie góra	Pręt ciągły	1179-1194	24.000	
26	steżenie góra	Pręt ciągły	1195-1210	24.000	
27	Pręty ciągłe 27	Pręt ciągły	1288,1319,1317,1292, 1293,1315,1294,1313, 1311,1298,1299,1309, 1300,1307,1305,1304	24.000	
28	Pręty ciągłe 28	Pręt ciągły	1303,1306,1302,1301, 1308,1310,1297,1312,1	24.000	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 1.21 ZBIORY PRĘTÓW

Zbiór nr	Zbiór prętów Opis	Typ	Pręt nr	Długość [m]	Komentarz
29	Pręty ciągłe 29	Pręt ciągły	1296,1295,1314,1316, 1291,1318,1290,1289, 1367,1387,1366,1365, 1385,1364,1363,1383, 1362,1361,1381,1360, 1359,1379,1358,1357	24.000	
30	Pręty ciągłe 30	Pręt ciągły	1378,1380,1377,1376, 1382,1375,1374,1384, 1373,1372,1386,1371, 1370,1388,1369,1368	24.000	
31	Pręty ciągłe 31	Pręt ciągły	61,60,126	13.830	
32	Pręty ciągłe 32	Pręt ciągły	62,63	13.830	
33	Pręty ciągłe 33	Pręt ciągły	64,127	13.830	
34	Pręty ciągłe 34	Pręt ciągły	59,58,128	13.830	
35	Pręty ciągłe 35	Pręt ciągły	125,124,129	13.830	
36	Pręty ciągłe 36	Pręt ciągły	130,131	13.830	
37	Pręty ciągłe 37	Pręt ciągły	132,133	13.830	
38	Pręty ciągłe 38	Pręt ciągły	123,122,134	13.830	
39	Pręty ciągłe 39	Pręt ciągły	121,120,135	13.830	
40	Pręty ciągłe 40	Pręt ciągły	136,137	13.830	
41	Pręty ciągłe 41	Pręt ciągły	138,139	13.830	
42	Pręty ciągłe 42	Pręt ciągły	141,142,140	13.830	
43	Pręty ciągłe 43	Pręt ciągły	36,86,87	13.830	
44	Pręty ciągłe 44	Pręt ciągły	37,88,89	13.830	
45	Pręty ciągłe 45	Pręt ciągły	102-104	13.830	
46	Pręty ciągłe 46	Pręt ciągły	105-107	13.830	
47	Pręty ciągłe 47	Pręt ciągły	108-110	13.830	
48	Pręty ciągłe 48	Pręt ciągły	111-113	13.830	
49	Pręty ciągłe 49	Pręt ciągły	114-116	13.830	
50	Pręty ciągłe 50	Pręt ciągły	117-119	13.830	
51	Pręty ciągłe 51	Pręt ciągły	92-94	13.830	
52	Pręty ciągłe 52	Pręt ciągły	95-97	13.830	
53	Pręty ciągłe 53	Pręt ciągły	99,101,100	13.830	
54	Pręty ciągłe 54	Pręt ciągły	90,91,98	13.830	
55	Pręty ciągłe 55	Pręt ciągły	251,1435,1434,1447, 1433,1432,1455,1431	12.000	
56	Pręty ciągłe 56	Pręt ciągły	1463,1429,1427,1471, 1428	7.500	
57	Pręty ciągłe 57	Pręt ciągły	1527,1522,1521,1535, 1520,1519,1543,1518	12.000	
58	Pręty ciągłe 58	Pręt ciągły	1551,1516,1515,1559, 1514	7.500	

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Wzł nr	Pozycja x [m]	Przeszyszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój				
				u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z					
1	KW2	154	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300			
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0				
		155	3.500	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0				
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0				
		154	0.000	Max u _x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0		KO 2		
				Min u _x	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	0.0	0.0				
		155	3.500	Max u _y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0		KO 2		
				Min u _y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0				
		154	0.000	Max u _z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0		KO 2		
				Min u _z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0				
		154	0.000	Max φ _x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0		KO 2		
				Min φ _x	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	0.0	0.0				
		155	3.500	Max φ _y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0		KO 2		
				Min φ _y	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	0.0				
		155	3.500	Max φ _z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0		KO 2		
				Min φ _z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0				
2	KW2	145	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300			
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0				
		146	3.500	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2			
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0				
		146	3.500	Max u _x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0				
				Min u _x	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	0.0	0.0				
		146	3.500	Max u _y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0				
				Min u _y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0				
		145	0.000	Max u _z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0				
				Min u _z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0				
		145	0.000	Max φ _x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0				
				Min φ _x	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	0.0				
		146	3.500	Max φ _y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0				
				Min φ _y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	0.0				
		146	3.500	Max φ _z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0				
				Min φ _z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0				
		3	KW2	146	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0		0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
						min	0.0	0.1	-0.2	0.0		0.1	0.0	
		147	3.800	max	0.2	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	KO 2			
				min	0.2	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0				
		147	3.800	Max u _x	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0				
				Min u _x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0				
		146	0.000	Max u _y	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0				
				Min u _y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0				



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
3	KW2	146	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		146	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		147	3.800	Min u_z	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		147	3.800	Max φ_x	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		147	1.900	Min φ_x	0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		147	3.800	Max φ_y	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		147	1.520	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		147	3.800	Max φ_z	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		146	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		155	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
4	KW2	156	3.800	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		156	3.800	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	
		156	3.800	min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	
		156	3.800	Max u_x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		156	2.660	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		156	3.800	Max u_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		155	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		155	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		156	3.800	Min u_z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		155	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		156	1.900	Min φ_x	0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		156	3.800	Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		156	1.900	Min φ_y	0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		156	3.800	Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		155	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		163	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
5	KW2	164	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		164	3.500	max	0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	
		163	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	
		163	0.000	Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		164	2.450	Min u_x	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		163	2.800	Max u_y	-0.1	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0	KO 2
		163	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		163	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		164	3.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	KO 2
		164	3.500	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	KO 2
		164	1.400	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.0	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		164	3.500	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	KO 2
		164	1.050	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		164	3.500	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	KO 2
		163	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		164	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	
6	KW2	165	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		165	3.800	max	0.0	0.3	-0.1	0.2	0.2	0.0	
		165	0.570	min	0.0	0.3	-0.1	0.2	0.2	0.0	
		165	2.660	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		165	3.230	Min u_x	-0.1	0.3	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		165	0.570	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		164	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		165	3.800	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	KO 2
		165	3.800	Min u_z	0.0	0.3	-0.1	0.2	0.2	0.0	KO 2
		165	3.800	Max φ_x	0.0	0.3	-0.1	0.2	0.2	0.0	KO 2
		165	1.900	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		165	3.800	Max φ_y	0.0	0.3	-0.1	0.2	0.2	0.0	KO 2
		165	1.900	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		165	3.800	Max φ_z	0.0	0.3	-0.1	0.2	0.2	0.0	KO 2
		164	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	KO 2
7	KW2	1	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		2	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		2	3.500	max	0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	0.0	
		1	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	0.0	
		1	0.000	Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		2	2.450	Min u_x	-0.1	-0.3	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		2	3.500	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	-0.0	KO 2
		1	2.100	Min u_y	-0.1	-0.3	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		2	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		2	3.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	-0.0	KO 2
		2	1.050	Max φ_x	-0.0	-0.1	-0.0	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		2	3.500	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	-0.0	KO 2
		2	3.500	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	-0.0	KO 2
		1	1.050	Min φ_y	-0.0	-0.1	-0.0	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		1	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		2	3.500	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	-0.0	KO 2
		2	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	0.0	
8	KW2	3	3.800	min	0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		3	3.800	max	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	
		3	0.760	min	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	
		3	2.660	Max u_x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		3	2.660	Min u_x	-0.1	-0.1	-0.2	0.1	-0.0	0.0	KO 2
		3	0.760	Max u_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		3	2.660	Min u_y	-0.1	-0.1	-0.2	0.1	-0.0	0.0	KO 2
		2	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	-0.0	KO 2
		3	3.800	Min u_z	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	KO 2
		3	3.800	max	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
8	KW2	3	1.900	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.3	-0.1	0.0	KO 2
			3.800	Min φ_x	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	KO 2
		3	3.800	Max φ_y	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	KO 2
			1.900	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.3	-0.1	0.0	KO 2
		3	3.800	Max φ_z	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	-0.0	KO 2
9	KW2	4	0.000	max	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
10	KW2	5	3.800	min	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
			0.760	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	-0.1	-0.3	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
			3.230	Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			1.140	Min u_y	0.1	-0.1	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		4	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		4	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		4	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		5	3.800	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
11	KW2	6	3.500	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			1.050	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	-0.3	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		5	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
			1.400	Min u_y	0.0	-0.3	-0.1	0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		5	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	-0.1	-0.1	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		5	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	-0.1	-0.1	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		5	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		5	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
12	KW2	8	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
		7	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			2.450	Min u_x	-0.0	-0.3	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		8	3.500	Min u_y	-0.0	-0.3	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		7	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	-0.1	-0.1	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		8	3.500	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		8	3.500	Min φ_y	-0.0	-0.1	-0.1	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		8	3.500	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
13	KW2	9	3.800	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	
			0.760	min	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			2.660	Min u_x	-0.0	-0.0	-0.2	0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			2.660	Min u_y	-0.0	-0.0	-0.2	0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		8	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.3	-0.0	0.0	KO 2
		9	3.800	Min φ_x	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		9	3.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.3	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		8	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
14	KW2	11	3.800	min	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
			0.760	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.1	-0.3	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
			3.040	Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		10	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		10	0.000	Min u_z	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.2	-0.2	0.2	0.1	0.0	KO 2
		10	0.000	Min φ_x	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.2	-0.2	0.2	0.1	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
13	KW2	10	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		10	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		11	3.800	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		11	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
14	KW2	11	0.000								18 - Przekrój prostokątny 300/300
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
		12	3.500	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			1.050	Max u_x	0.0	-0.3	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		11	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		11	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
			1.400	Min u_y	0.0	-0.3	-0.1	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		12	3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		11	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
			2.450	Max φ_x	0.0	-0.1	-0.1	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		11	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
			2.450	Max φ_y	0.0	-0.1	-0.1	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		11	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		12	3.500	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		11	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		13	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
15	KW2	13	0.000								18 - Przekrój prostokątny 300/300
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		14	3.500	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
		13	0.000	Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			2.450	Min u_x	-0.0	-0.3	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		14	3.500	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
			2.100	Min u_y	-0.0	-0.3	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		13	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		14	3.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
			1.050	Max φ_x	-0.0	-0.1	-0.1	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		14	3.500	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		14	3.500	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
			1.050	Min φ_y	-0.0	-0.1	-0.1	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		13	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		14	3.500	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		14	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
16	KW2	14	0.000								18 - Przekrój prostokątny 300/300
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
		15	3.800	max	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
			0.760	Max u_x	0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			3.040	Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		15	3.800	Max u_y	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	KO 2
		14	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		14	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		15	3.800	Min u_z	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	KO 2
			1.900	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		15	3.800	Min φ_x	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	KO 2
		15	3.800	Max φ_y	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	KO 2
			1.900	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		15	3.800	Max φ_z	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	KO 2
		14	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		16	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
17	KW2	16	0.000								18 - Przekrój prostokątny 300/300
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
		17	3.500	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			1.050	Max u_x	0.0	-0.3	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		17	3.500	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		16	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
			1.400	Min u_y	0.0	-0.3	-0.1	0.0	0.0	0.0	KO 2
		17	3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		16	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
			2.450	Max φ_x	0.0	-0.1	-0.1	0.2	0.0	0.0	KO 2
		16	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
			2.450	Max φ_y	0.0	-0.1	-0.1	0.2	0.0	0.0	KO 2
		16	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		16	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		17	3.500	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		16	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
18	KW2	16	0.000								18 - Przekrój prostokątny 300/300
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
		18	3.800	max	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
			3.040	Max u_x	0.0	0.1	-0.3	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
			0.760	Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		18	3.800	Max u_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		16	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		16	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		18	3.800	Min u_z	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
			1.900	Max φ_x	0.0	0.2	-0.2	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		18	3.800	Min φ_x	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
			1.900	Max φ_y	0.0	0.2	-0.2	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		18	3.800	Min φ_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		16	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		18	3.800	Min φ_z	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
19	KW2	19	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		20	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
		20	3.500	Max u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				Min u_x	-0.0	-0.3	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		20	3.500	Max u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				Min u_y	-0.0	-0.3	-0.1	0.0	-0.0	0.0	
		19	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Min u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
		20	1.050	Max φ_x	-0.0	-0.1	-0.1	0.2	-0.0	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
		20	3.500	Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				Min φ_y	-0.0	-0.1	-0.1	0.2	-0.0	0.0	
		20	3.500	Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
20	KW2	20	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		21	3.800	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				max	0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	0.0	
			0.760	Max u_x	0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.2	0.0	-0.0	
		21	3.800	Max u_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
		20	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	
		21	3.800	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	0.2	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	
		21	3.800	Max φ_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	0.2	-0.0	-0.0	
		20	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	
21	KW2	22	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		23	3.500	min	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
				Min u_x	-0.0	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	
		22	1.400	Max u_y	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
				Min u_y	-0.0	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	
		23	3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Min u_z	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
		22	0.000	Max φ_x	-0.0	-0.1	-0.1	0.2	-0.0	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
		22	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
				Min φ_y	-0.0	-0.1	-0.1	0.2	-0.0	0.0	
		22	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
22	KW2	24	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		25	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	
			2.450	Max u_x	0.1	-0.3	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	
				Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		24	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	
				Min u_y	0.1	-0.3	-0.1	0.0	0.0	0.0	
		24	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	
		25	1.050	Max φ_x	0.0	-0.1	-0.0	0.2	0.1	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	
		25	3.500	Max φ_y	0.0	-0.1	-0.0	0.2	0.1	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	
		25	3.500	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
23	KW2	22	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		26	3.800	min	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
				max	0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
			0.570	Max u_x	0.0	0.3	-0.3	-0.2	-0.0	0.0	
				Min u_x	-0.0	-0.0	-0.4	-0.1	0.0	-0.0	
			0.760	Max u_y	0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
				Min u_y	-0.0	-0.0	-0.4	-0.1	0.0	-0.0	
		22	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	
		26	3.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.2	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	
		26	3.800	Max φ_y	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.2	-0.0	-0.0	
		22	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	
24	KW2	25	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	
				max	0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-0.3	-0.2	-0.0	0.0	
				Min u_x	-0.0	-0.0	-0.4	-0.1	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
				Min u_y	-0.0	-0.0	-0.4	-0.1	0.0	-0.0	
		22	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	
		26	3.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.2	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	
		26	3.800	Max φ_y	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.2	-0.0	-0.0	
		22	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
24	KW2	27	3.800	max	0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	0.0	KO 2
				min	0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.1	-0.1	-0.2	0.1	0.0	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		25	2.660	Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Min u_y	0.1	-0.1	-0.2	0.1	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	-0.0	
		27	3.800	Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.3	0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.3	0.1	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	-0.0	
		25	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	-0.0	
25	KW2	52	0.000	max	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	
26	KW2	53	3.800	min	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
				Max u_x	0.1	-0.0	-0.3	-0.0	-0.0	0.0	
		53	0.760	Min u_x	-0.1	0.4	-0.4	-0.0	0.0	0.0	
				Max u_y	-0.1	0.4	-0.4	-0.0	0.0	0.0	
				Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
		52	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.2	-0.3	-0.2	-0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.2	-0.3	-0.2	-0.1	0.0	
		53	3.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	
		52	0.000	min	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	
		53	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
27	KW2	54	3.500	min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		54	1.050	Min u_x	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Max u_y	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		53	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
				Min φ_x	-0.1	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
		53	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		54	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		55	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
28	KW2	56	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		55	2.450	Min u_x	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		56	3.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	
		55	1.050	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		56	3.500	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
29	KW2	137	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		136	0.000	Min u_x	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		137	3.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
		136	0.000	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		137	3.500	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
29	KW2	47	0.000	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
29	KW2		2.450	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			2.450	Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		47	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		42	3.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
			3.500	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
		42	1.400	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			3.500	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
		42	1.050	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			3.500	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
30	KW2	47	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		42	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
31	KW2	48	3.800	min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	
			0.760	min	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.0	0.0	0.0	
			3.040	Min u_x	-0.0	0.4	-0.4	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.4	-0.4	-0.0	0.0	0.0	
			0.570	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
		42	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	
		48	3.800	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.4	-0.3	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	
		48	3.800	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.4	-0.3	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	
		48	3.800	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		49	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
32	KW2	50	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
			2.450	min	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	
		50	3.500	Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	
		49	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		50	3.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
		50	3.500	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		50	3.500	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
		49	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
		50	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
33	KW2	51	3.800	min	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
			3.040	min	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.4	-0.5	-0.0	-0.0	0.0	
			0.760	Min u_x	-0.0	-0.0	-0.4	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.4	-0.5	-0.0	-0.0	0.0	
			0.570	Min u_y	-0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
		51	3.800	Min u_z	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
		51	3.800	Min φ_x	0.0	0.2	-0.4	-0.3	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.2	-0.4	-0.3	0.0	0.0	
		51	3.800	Min φ_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
		51	3.800	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
		56	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
34	KW2	57	3.800	min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
			0.760	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	
			3.040	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
		56	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	
		57	3.800	Min u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
		57	3.800	Min φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	
		57	3.800	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	
		56	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				max	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	
		58	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	
35	KW2	59	3.800	min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
			0.760	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	
			3.040	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
		59	3.800	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
34	KW2	59	3.800	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		58	0.000	Min u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			1.900	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		58	0.000	Min φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			1.900	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		58	0.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		59	3.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		58	0.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
35	KW2	59	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
36	KW2			min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		60	3.500	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			1.050	Max u_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		59	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		59	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		60	3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		60	3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		59	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		60	3.500	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		59	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			2.450	Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		59	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		60	3.500	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		59	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
37	KW2	96	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
38	KW2			min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		95	3.500	max	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
			2.100	Max u_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		95	3.500	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		95	3.500	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		96	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		96	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		95	3.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		96	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		95	3.500	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			1.050	Max φ_y	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		95	3.500	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		95	3.500	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		96	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
39	KW2	137	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
39	KW2			min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		138	3.800	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	
			0.570	Max u_x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		138	3.800	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		137	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		138	3.800	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		137	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		138	3.800	Min u_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		138	3.800	Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	KO 2
			1.900	Min φ_x	0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		138	3.800	Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	KO 2
			1.520	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		137	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		138	3.800	Min φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	KO 2
39	KW2	139	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
39	KW2			min	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		140	3.800	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
			0.570	Max u_x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		139	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		140	3.800	Max u_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		140	3.800	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		139	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
39	KW2	139	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		139	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
39	KW2		1.900	Min φ_x	0.1	0.2	-0.2	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
			1.900	Max φ_y	0.1	0.2	-0.2	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
			139	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	KO 2
			140	3.800	Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	KO 2
			139	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	KO 2
40	KW2	140	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
41	KW2	141	3.500	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			1.050	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			3.500	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.175	Max u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			1.750	Min φ_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			2.450	Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			3.500	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
42	KW2	143	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
			3.500	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			2.450	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			3.325	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			3.500	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			1.750	Min φ_x	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			3.500	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			1.050	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			3.500	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
43	KW2	144	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			3.040	Max u_x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			3.610	Max u_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.190	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			3.800	Min u_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			3.800	Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			1.900	Min φ_x	0.1	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			3.800	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			3.800	Min φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
44	KW2	149	3.800	min	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
			0.570	Max u_x	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			3.420	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			3.800	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			3.800	Max u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			0.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			1.900	Min φ_x	0.1	0.2	-0.2	-0.1	0.1	0.0	KO 2
			1.900	Max φ_y	0.1	0.2	-0.2	-0.1	0.1	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			3.800	Min φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
45	KW2	150	3.500	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			1.050	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			3.500	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			3.500	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			1.750	Min φ_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			2.450	Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
44	KW2	149	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		150	3.500	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
45	KW2	151	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		152	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
46	KW2	152	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		153	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.2	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.2	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
47	KW2	159	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		160	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
48	KW2	160	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		158	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
49	KW2	161	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		162	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
50	KW2	162	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
50		157	3.800	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	0.0	
				Max u _x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Min u _x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Max u _y	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	
				Min u _y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	
				Max u _z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	
				Min u _z	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	
				Max φ _x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	
				Min φ _x	0.1	0.2	-0.2	-0.1	0.1	0.0	
				Max φ _y	0.1	0.2	-0.2	-0.1	0.1	0.0	
				Min φ _y	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	
				Max φ _z	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	
				Min φ _z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	
51	KW2	166	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		167	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				Max u _x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	
				Min u _x	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				Max u _y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	0.0	
				Min u _y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u _z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Min u _z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				Max φ _x	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				Min φ _x	0.0	0.1	-0.0	-0.1	0.0	0.0	
				Max φ _y	0.0	0.0	-0.0	-0.1	0.0	0.0	
				Min φ _y	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				Max φ _z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				Min φ _z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
52	KW2	167	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
		168	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.3	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				Max u _x	0.1	0.3	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	
				Min u _x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	0.0	
				Max u _y	0.1	0.3	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	
				Min u _y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	0.0	
				Max u _z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				Min u _z	0.0	0.3	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				Max φ _x	0.0	0.3	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				Min φ _x	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				Max φ _y	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				Min φ _y	0.0	0.3	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				Max φ _z	0.0	0.3	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				Min φ _z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
53	KW2	169	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		170	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u _x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Min u _x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
				Max u _y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	-0.0	
				Min u _y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u _z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Min u _z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ _x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ _x	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ _y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ _y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Min φ _z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
54	KW2	170	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		171	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	0.0	
				Max u _x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	
				Min u _x	-0.0	0.3	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
				Max u _y	-0.0	0.3	-0.1	0.0	0.0	-0.0	
				Min u _y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	-0.0	
				Max u _z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min u _z	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	
				Max φ _x	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	
				Min φ _x	0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ _y	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	
				Min φ _y	0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ _z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ _z	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	
55	KW2	184	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		185	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
55	KW2	185	3.500	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
			2.450	Max u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	0.0	
			3.150	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0	
			0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		184	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		185	3.500	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
			1.400	Min φ_x	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	
		185	3.500	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
			1.050	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	
		185	3.500	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		184	0.000	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
56	KW2	190	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		191	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			2.450	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	
			0.000	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			3.150	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	
		190	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		191	3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			3.500	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
		191	1.400	Min φ_x	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			1.050	Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	
		191	3.500	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		191	3.500	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
57	KW2	191	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		192	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			3.040	max	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
			0.760	min	0.0	0.2	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	
			3.230	Max u_x	0.0	0.2	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	
		191	0.380	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	
		192	3.800	Min u_y	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			3.800	Max u_z	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
		192	1.900	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			1.900	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	
		191	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
		192	3.800	Min φ_z	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	
58	KW2	193	0.000	max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		194	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			2.280	max	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	
			0.000	min	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
			3.800	Max u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	
		193	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			3.800	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	
		194	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			3.800	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	
		194	1.900	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			0.570	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	
		194	3.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			3.800	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	
		193	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
59	KW2	195	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		194	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			2.450	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
			0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
			3.500	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	
		194	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			3.500	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	
		195	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		194	3.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		195	2.100	Min φ_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			1.050	Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	
		194	3.500	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	
60	KW2	196	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		197	3.800	min	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
			2.280	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
			0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
			0.000	Max u_x	0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
60	KW2	196	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		197	3.800	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		197	3.800	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		196	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		197	3.800	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			1.900	Min φ_x	0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		197	3.800	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			0.760	Min φ_y	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		196	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		197	3.800	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
61	KW2	197	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		198	3.500	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		197	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			1.050	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		197	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		198	3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		198	3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		197	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		198	3.500	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			1.750	Min φ_x	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		197	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			2.450	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		197	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		198	3.500	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
62	KW2	206	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		205	7.300	max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
			4.867	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		205	7.300	Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		205	7.300	Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		206	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		206	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		205	7.300	Min u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		206	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		205	7.300	Min φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			2.433	Max φ_y	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		205	7.300	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		206	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		205	7.300	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
63	KW2	205	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		207	6.530	max	0.1	1.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		207	6.530	Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			1.005	Min u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		207	6.530	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		205	0.000	Min u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		205	0.000	Max u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		207	6.530	Min u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		207	6.530	Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			2.512	Min φ_x	-0.0	0.6	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			4.521	Max φ_y	0.0	0.8	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		205	0.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		207	6.530	Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		205	0.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
64	KW2	209	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		204	7.300	max	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		209	0.000	Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			4.867	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		204	7.300	Max u_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		209	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		209	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		204	7.300	Min u_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		209	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		204	7.300	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		204	7.300	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			2.433	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		209	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		204	7.300	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
65	KW2	227	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
		228	3.500	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			1.050	Max u_x	0.1	0.1	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		228	3.500	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.350	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		228	3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		228	3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
					0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
					0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
65	KW2	227	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			2.100	Min φ_x	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			2.450	Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		227	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			2.28	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
66	KW2	29	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	0.0	
			2.450	Max u_x	0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		28	0.000	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			2.450	Max u_y	0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		29	3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
			3.500	Max φ_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
			1.050	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
			1.050	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
		29	3.500	Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			3.500	Min φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	0.0	
67	KW2	30	3.800	min	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	
			3.040	Max u_x	0.1	0.4	-0.4	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		29	0.760	Min u_x	-0.0	-0.0	-0.3	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			3.040	Max u_y	0.1	0.4	-0.4	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			0.570	Min u_y	-0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
		30	3.800	Min u_z	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
			3.800	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
			1.900	Min φ_x	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.1	0.0	KO 2
			1.900	Max φ_y	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		30	3.800	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
			3.800	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	0.0	
68	KW2	32	3.800	min	0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	0.0	
			3.230	Max u_x	0.0	-0.0	-0.5	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		31	0.760	Min u_x	-0.0	0.3	-0.7	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.760	Max u_y	-0.0	0.3	-0.7	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			3.230	Min u_y	0.0	-0.0	-0.5	0.0	0.0	-0.0	KO 2
			3.800	Max u_z	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	KO 2
		31	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
			1.900	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.6	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
		31	1.900	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.6	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
			3.800	Min φ_z	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	0.0	
69	KW2	33	3.500	min	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	KO 2
		32	1.400	Min u_x	-0.0	0.2	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			1.050	Max u_y	-0.0	0.2	-0.3	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		32	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	KO 2
			2.100	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	KO 2
		33	2.450	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			3.500	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
70	KW2	35	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
			3.500	Max u_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
		34	2.450	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
			2.450	Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		35	3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
			3.500	Max φ_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
			1.050	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
70	KW2	35	3.500	Max φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
			1.050	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		34	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			3.500	Min φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
71	KW2	35	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
72	KW2	36	3.800	min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				0.760	Max u_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.1	-0.0	
		35	0.000	Min u_x	-0.0	0.5	-0.4	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.5	-0.4	0.0	0.0	-0.0	
				Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.0	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
		36	3.800	Min u_z	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.3	-0.4	-0.3	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	
		36	3.800	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.4	-0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		37	0.000	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				2.450	Max u_x	0.0	0.2	-0.2	0.0	-0.0	
73	KW2	37	0.000	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.2	-0.2	0.0	-0.0	0.0	
				Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		38	3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		38	3.500	Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
		39	3.800	min	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				3.040	Max u_x	0.0	0.6	-0.4	-0.1	-0.0	
74	KW2	39	0.000	Min u_x	-0.0	-0.0	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-0.5	0.0	-0.0	-0.0	
				Min u_y	-0.0	-0.0	-0.3	-0.0	-0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
		39	3.800	Min u_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.3	-0.4	-0.3	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.3	-0.4	-0.3	0.0	-0.0	
		39	3.800	Min φ_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		40	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				2.450	Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
75	KW2	40	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		40	3.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
		40	3.500	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
		44	3.800	min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				0.760	Max u_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.1	0.0	
76	KW2	40	0.000	Min u_x	-0.0	0.6	-0.4	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.6	-0.5	0.0	0.0	0.0	
				Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.0	0.0	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
		44	3.800	Min u_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.3	-0.4	-0.3	-0.0	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
		44	3.800	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.4	-0.3	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.3	-0.4	-0.3	-0.0	0.0	
				max	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
75	KW2	40	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
76	KW2	45	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
77	KW2	41	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.2	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
78	KW2	46	3.800	min	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-0.4	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	-0.0	-0.3	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-0.5	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	-0.0	-0.3	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-0.4	-0.3	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-0.4	-0.3	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
79	KW2	230	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.1	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
80	KW2	234	3.500	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.0	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
81	KW2	235	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
81	KW2	237	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		237	3.500	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	
		238	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		238	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		237	3.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		237	3.500	Min φ_x	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	
		237	3.500	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
82	KW2	238	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		240	3.500	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		240	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		240	3.500	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
		240	3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		239	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
		239	0.000	Min φ_x	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
83	KW2	240	3.500	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		240	3.500	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
		243	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		243	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	
		243	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		244	3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		243	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
84	KW2	73	0.000	Min φ_x	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	
		73	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		244	3.500	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	
		74	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
		73	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		73	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	
		74	3.800	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
85	KW2	73	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	
		73	0.000	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	
		73	0.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	
		74	3.800	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		74	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
		75	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	
		75	0.000	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
86	KW2	74	3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		75	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		74	3.500	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	
		74	3.500	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
		75	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		61	3.800	min	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				max	0.0	0.3	-0.3	-0.1	0.0	0.0	
		61	3.800	min	0.0	0.3	-0.3	-0.1	0.0	0.0	
				max	0.0	0.3	-0.3	-0.1	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
86	KW2	95	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		61	3.800	Min u_x	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		61	3.800	Max u_y	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		95	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		95	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		61	3.800	Min u_z	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			1.900	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			1.900	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		61	3.800	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		95	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		61	3.800	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
87	KW2	61	0.000	max	0.0	0.3	-0.3	-0.1	0.0	0.0	
88	KW2			min	0.0	0.3	-0.3	-0.1	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	0.0	
		97	6.530	min	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.2	-0.3	0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.3	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.0	-0.3	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		61	0.000	Max u_z	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		97	6.530	Min u_z	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.2	-0.3	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		97	6.530	Min φ_x	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.3	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		61	0.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		61	0.000	Max φ_z	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		97	6.530	Min φ_z	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		94	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
89	KW2			min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		62	3.800	min	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		62	3.800	Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		62	3.800	Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		94	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		94	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		62	3.800	Min u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		62	3.800	Max φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		62	3.800	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		94	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		62	3.800	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		62	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
90	KW2			min	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		99	6.530	min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		62	0.000	Max u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		99	6.530	Min u_z	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		99	6.530	Min φ_x	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		62	0.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		62	0.000	Max φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		99	6.530	Min φ_z	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		76	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
91	KW2			min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0	
		77	3.500	min	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		77	3.500	Max u_y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		76	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		76	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		77	3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		76	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		77	3.500	Min φ_x	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		76	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		77	3.500	Min φ_z	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		77	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0	
92	KW2			min	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.2	-0.4	0.0	0.2	0.0	
		72	3.800	min	0.0	0.2	-0.4	0.0	0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.2	-0.4	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		72	3.800	Max u_y	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
91	KW2	77	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		77	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		72	3.800	Min u_z	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		72	3.800	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
			1.140	Min φ_x	0.0	0.1	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		72	3.800	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
			1.900	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		72	3.800	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		77	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
92	KW2	79	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
93	KW2			min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		78	3.500	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
			2.450	Max u_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		79	0.000	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		78	3.500	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			0.175	Min u_y	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		79	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		78	3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		79	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		78	3.500	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			1.050	Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		78	3.500	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		78	3.500	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		79	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		69	3.800	max	0.0	0.4	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
94	KW2			min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		78	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		69	3.800	Min u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		69	3.800	Max u_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		78	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		78	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		69	3.800	Min u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		69	3.800	Max φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			1.520	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			1.900	Max φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		69	3.800	Min φ_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		78	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		69	3.800	Min φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		80	6.530	Max u_x	-0.1	0.4	-0.2	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			0.251	Max u_y	-0.0	0.4	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
95	KW2			min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		80	6.530	Min u_x	-0.1	0.4	-0.2	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			0.251	Max u_y	-0.0	0.4	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		80	6.530	Min u_y	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		69	0.000	Max u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		80	6.530	Min u_z	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
			3.516	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		69	0.000	Min φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			5.023	Max φ_y	0.0	0.0	-0.3	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		69	0.000	Min φ_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		80	6.530	Max φ_z	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		69	0.000	Min φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		82	3.500	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
			2.450	Max u_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
96	KW2			min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		82	3.500	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		81	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		82	3.500	Max u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		81	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		81	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		82	3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		81	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		82	3.500	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			1.400	Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		82	3.500	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		82	3.500	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		81	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		70	3.800	Max u_x	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	-0.1	KO 2
		70	3.800	Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
		70	3.800	Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
		82	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		82	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		70	3.800	Min u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój										
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z											
96	KW2	70	3.800	Max φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2										
			1.140	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2											
			1.900	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2											
		70	3.800	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2										
			82	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2									
			70	3.800	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2									
97	KW2	70	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	-0.1											
											19 - Przekrój prostokątny 400/150										
													83	6.530	min	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	-0.1
															max	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0
													83	6.530	min	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0
															Max u_x	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0
													70	1.005	Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.1
															Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1
													83	6.530	Min u_y	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0
															Max u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1
													83	6.530	Min u_z	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0
															Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.1	0.0	-0.1
													70	0.000	Min φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1
															Max φ_y	0.0	0.0	-0.2	0.1	0.0	-0.0
													70	0.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1
															Max φ_z	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0
	70	0.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1												
			max	0.0	0.2	-0.4	0.0	0.2	0.0												
											19 - Przekrój prostokątny 400/150										
													84	6.530	min	0.0	0.2	-0.4	0.0	0.2	0.0
															max	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0
														2.512	min	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0
															Max u_x	0.2	0.1	-0.4	0.1	0.0	0.0
													72	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0
															Max u_y	0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0
														5.023	Min u_y	0.1	-0.1	-0.5	-0.0	-0.1	0.0
															Max u_z	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0
													84	6.530	Min u_z	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0
															Max φ_x	0.2	0.1	-0.4	0.1	0.0	0.0
													84	6.530	Min φ_x	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0
															Max φ_y	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0
													72	0.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0
															Max φ_z	0.1	-0.0	-0.5	-0.1	-0.1	0.0
	84	6.530	Max φ_z	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0												
			Min φ_z	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0												
99	KW2	71	0.000	max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0											
											19 - Przekrój prostokątny 400/150										
													85	6.530	min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0
															max	0.0	-0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0
														2.512	min	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0
															Max u_x	0.0	0.1	-0.2	0.1	0.0	0.0
													71	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0
															Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0
													71	6.028	Min u_y	0.0	-0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0
															Max u_z	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0
													85	6.530	Min u_z	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0
															Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.1	-0.0	0.0
													85	6.530	Min φ_x	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0
															Max φ_y	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0
													71	0.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0
															Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	0.1	-0.0	0.0
	85	6.530	Max φ_z	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0												
			Min φ_z	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0												
100	KW2	86	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0											
											19 - Przekrój prostokątny 400/150										
													87	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
															max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0
													87	3.500	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0
															Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0
														2.100	Min u_x	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0
															Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0
													86	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
															Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
													86	0.000	Min u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
															Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0
													87	3.500	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0
															Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0
														1.050	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0
															Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	86	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0												
			Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0												
101	KW2	87	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0											
											19 - Przekrój prostokątny 400/150										
													71	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0
															max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0
														0.570	min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0
															Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0
														3.040	Min u_x	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0
															Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0
													71	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0
															Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0
													71	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0
															Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0
														0.570	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0
															Max φ_y	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
101	KW2	71	1.900	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			3.800	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
			87	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			100	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
102	KW2	93	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
			100	Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				2.450	Min u_x	-0.0	0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			93	3.500	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
			100	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			100	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			93	3.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			100	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			93	3.500	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
			93	3.500	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				1.050	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			100	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			93	3.500	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
			93	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	
103	KW2	63	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.1	
				min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.1	
				0.570	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				3.230	Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
			63	3.800	Max u_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
			93	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			93	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			63	3.800	Min u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
			63	3.800	Max φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
				1.140	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			63	3.800	Max φ_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
				1.900	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			63	3.800	Max φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
			93	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
			63	0.000	max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.1	
104	KW2	101	6.530	min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.1	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			101	6.530	Max u_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
			63	0.000	Min u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
				0.251	Max u_y	-0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	KO 2
			101	6.530	Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
			63	0.000	Max u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
			101	6.530	Min u_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
				3.265	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	0.1	0.0	KO 2
			63	0.000	Min φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
			63	0.000	Max φ_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
				4.018	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.1	0.0	KO 2
			63	0.000	Max φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
			101	6.530	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
			102	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
105	KW2	92	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
			92	3.500	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				2.450	Min u_x	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			92	3.500	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				0.175	Min u_y	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			102	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			92	3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
			102	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			92	3.500	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
			92	3.500	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				1.050	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			102	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			92	3.500	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
			92	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	
106	KW2	64	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				0.570	Max u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				3.040	Min u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
			64	3.800	Max u_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
			92	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
			92	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
			64	3.800	Min u_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
			64	3.800	Max φ_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
				1.520	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
			64	3.800	Max φ_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
				1.900	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
			64	3.800	Max φ_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
			92	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]	max	Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
107	KW2	64	0.000	max	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		103	6.530	min	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		64	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-0.2	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		103	6.530	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		64	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-0.2	0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		64	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
108	KW2	104	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		91	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		104	0.000	Max u_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		104	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		104	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		91	3.500	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
109	KW2	91	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		65	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				max	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		91	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		91	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		65	3.800	Max φ_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		91	0.000	Min φ_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
110	KW2	65	0.000	max	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		105	6.530	min	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		105	6.530	Max u_x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.4	-0.2	0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		105	6.530	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		65	0.000	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		65	0.000	Min φ_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
111	KW2	106	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		90	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		106	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		106	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		106	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		90	3.500	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
112	KW2	90	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		90	3.500	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		106	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		106	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		106	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		90	3.500	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
112	KW2	66	3.800	max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		90	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		66	3.800	Max u_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	
		90	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		66	3.800	Max φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	
		90	0.000	Max φ_y	-0.0	0.3	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	
		90	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
113	KW2	66	0.000	max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			107	min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			107	min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0	
			0.753	Min u_x	-0.0	0.4	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.4	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
			107	Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
			107	Min u_z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	0.1	0.0	-0.0	
			66	Min φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.1	0.0	-0.0	
			66	Min φ_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0	
114	KW2	108	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			89	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
			89	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	
			2.100	Min u_x	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	
			108	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			89	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			89	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	
			1.050	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
115	KW2	89	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
			67	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			0.380	min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	
			3.420	Min u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
			67	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	
			67	Min u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
			1.140	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	
			89	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
116	KW2	67	0.000	max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			109	min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			109	min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			67	Min u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			109	Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
			109	Min u_z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.2	-0.2	0.1	0.0	0.0	
			67	Min φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			109	Min φ_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
117	KW2	110	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		88	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				Min u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
117	KW2	88	2.100	Min u_x	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			3.500	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.175	Min u_y	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		110	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		88	3.500	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			3.500	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			1.050	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		110	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
118	KW2	88	3.500	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		88	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2
119	KW2	68	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			0.570	Max u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		88	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		68	3.800	Max φ_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		68	3.800	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		88	0.000	max	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
120	KW2	111	6.530	min	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		68	0.000	Max u_x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		111	6.530	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	KO 2
		68	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-0.2	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		68	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	KO 2
		175	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
121	KW2	176	3.800	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
			2.280	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		176	3.800	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		175	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		176	3.800	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		176	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
122	KW2	177	3.500	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		176	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		177	3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		177	3.500	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		176	0.000	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		181	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
123	KW2	182	3.800	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
			2.280	Max u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		182	3.800	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
122	KW2	182	3.800	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		181	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		182	3.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			1.900	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.570	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		182	3.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		182	3.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		181	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
123	KW2	182	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
124	KW2			min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		183	3.500	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			1.050	Max u_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		182	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		182	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		183	3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		183	3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		182	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		183	3.500	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			1.400	Min φ_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			2.450	Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		182	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		183	3.500	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		182	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
124	KW2	187	0.000	max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	
125	KW2			min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		188	3.800	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
			2.280	Max u_x	0.1	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		187	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		187	0.000	Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		188	3.800	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		188	3.800	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		187	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		188	3.800	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			1.900	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		188	3.800	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			0.760	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		187	0.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		188	3.800	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
125	KW2	188	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
126	KW2			min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		189	3.500	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		188	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			1.050	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		188	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		189	3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		189	3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		188	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		189	3.500	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			1.400	Min φ_x	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		188	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			2.450	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		188	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		189	3.500	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
126	KW2	196	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
127	KW2			min	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		208	6.530	max	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	
		208	6.530	Max u_x	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
			1.507	Min u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			5.525	Max u_y	0.0	0.9	-0.3	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		196	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		196	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		208	6.530	Min u_z	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
		208	6.530	Max φ_x	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
			2.512	Min φ_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.2	0.0	0.0	KO 2
			6.279	Max φ_y	0.1	0.9	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
		196	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		208	6.530	Max φ_z	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
		196	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
127	KW2	204	0.000	max	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
127	KW2			min	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
		210	6.530	max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
			6.530	Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		204	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		210	6.530	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		204	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		204	0.000	Max u_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
127	KW2	210	6.530	Min u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		210	6.530	Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
127	KW2	210	3.014	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
			6.530	Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		210	0.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			6.530	Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
128	KW2	193	0.000	max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	
129	KW2	211	6.530	min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		211	6.530	min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		193	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		193	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		211	6.530	Min u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		193	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-0.2	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		211	6.530	Min φ_y	0.1	0.8	-0.2	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		193	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	
130	KW2	212	6.530	min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		212	6.530	min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		187	0.000	Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		187	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		212	6.530	Min u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		187	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-0.2	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.8	-0.2	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		187	0.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		212	6.530	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
131	KW2	203	7.300	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		203	7.300	min	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		203	7.300	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		203	7.300	Min u_y	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		203	7.300	Min u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		203	7.300	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		203	7.300	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		213	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
132	KW2	214	6.530	min	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		214	6.530	min	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		214	6.530	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		203	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		214	6.530	Min u_z	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		203	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.8	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		203	0.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		214	6.530	Min φ_z	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
133	KW2	202	7.300	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		215	0.000	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		202	7.300	Min u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		202	7.300	Min u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		202	7.300	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		202	7.300	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
132	KW2	215	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		202	7.300	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
133	KW2	202	0.000	max	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
19 - Przekrój prostokątny 400/150											
		216	6.530	min	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		216	6.530	min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		202	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		216	6.530	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		202	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		202	0.000	Max u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		216	6.530	Min u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		216	6.530	Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			3.014	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
			5.023	Max φ_y	0.1	0.9	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		202	0.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		216	6.530	Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		202	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
134	KW2	181	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
19 - Przekrój prostokątny 400/150											
		217	6.530	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		217	6.530	min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		181	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		217	6.530	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		181	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		181	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		217	6.530	Min u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		181	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			4.018	Min φ_x	0.1	0.6	-0.2	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		181	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			5.525	Min φ_y	0.1	0.9	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		181	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		217	6.530	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
135	KW2	175	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
19 - Przekrój prostokątny 400/150											
		218	6.530	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		218	6.530	min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			1.005	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		218	6.530	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		175	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		175	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		218	6.530	Min u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		175	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			4.018	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
			4.521	Max φ_y	0.0	0.7	-0.2	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		175	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		175	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		218	6.530	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
136	KW2	219	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
19 - Przekrój prostokątny 400/150											
			3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.0	-0.1	0.0	0.0	0.0	
		199	7.300	min	0.0	0.0	-0.1	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
			4.380	min	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		199	7.300	Min u_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		199	7.300	Max u_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		219	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		219	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		199	7.300	Min u_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		219	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		199	7.300	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			1.947	Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		199	7.300	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		199	7.300	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
137	KW2	199	0.000	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		199	0.000	max	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
19 - Przekrój prostokątny 400/150											
		220	6.530	min	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				max	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		220	6.530	min	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.502	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		220	6.530	Max u_y	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		199	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		199	0.000	Max u_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		220	6.530	Min u_z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		220	6.530	Max φ_x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			3.014	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			4.521	Max φ_y	0.1	0.8	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		199	0.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		199	0.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		199	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
137	KW2	220	6.530	Min φ_z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
138	KW2	221	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		200	7.300	min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		221	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2	
				Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		200	7.300	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2	
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		221	0.000	Min u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		200	7.300	Min φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		221	0.000	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		200	7.300	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
max	0.0			0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0			
139	KW2	200	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		222	6.530	min	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	
		200	0.000	Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		222	6.530	Min u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		200	0.000	Min u_z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		222	6.530	Min φ_x	0.0	0.5	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		200	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		222	6.530	Min φ_z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
max	0.0			0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			
140	KW2	223	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		225	3.500	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	
		223	0.000	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		223	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		225	3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		225	1.750	Min φ_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		223	3.500	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		225	3.500	Min φ_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
max	0.0			0.2	-0.3	0.0	0.1	0.0			
				min	0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.1	0.7	-0.3	0.1	0.0	0.0	
		224	6.530	min	0.1	0.7	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.6	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
		201	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.8	-0.3	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		201	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		224	6.530	Min u_z	0.1	0.7	-0.3	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-0.3	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		201	3.014	Min φ_x	0.1	0.5	-0.3	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		201	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-0.3	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		224	6.530	Min φ_z	0.1	0.7	-0.3	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
max	0.0			0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0			
142	KW2	225	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	19 - Przekrój prostokątny 400/150
				max	0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	0.0	
		225	0.000	min	0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
		201	2.660	Min u_x	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		225	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		201	3.800	Min u_z	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		201	1.900	Min φ_x	-0.1	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		225	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		201	3.800	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
max	0.0			0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			
143	KW2	124	0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
18 - Przekrój prostokątny 300/300											



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
143	KW2	125	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
		124	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	
		125	3.500	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
		124	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		125	3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		124	0.000	Min φ_x	0.1	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
		125	3.500	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
144	KW2	125	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.2	0.0	
		126	3.800	min	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		126	3.800	Min u_x	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	-0.2	-0.0	
		125	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
		126	3.800	Min u_z	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
		125	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	-0.0	
		126	3.800	Min φ_y	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
145	KW2	127	0.000	min	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		128	3.800	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
		128	3.800	Min u_x	-0.2	0.2	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	
		128	3.800	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
		127	0.000	Min u_z	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
		128	3.800	Min φ_x	-0.1	0.2	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	
		127	0.000	Min φ_y	-0.1	0.1	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
146	KW2	127	0.000	min	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		128	3.800	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	
		128	3.800	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		129	3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		128	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
		128	0.000	Min φ_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
		129	3.500	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
147	KW2	130	0.000	min	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		131	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	
		130	0.000	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.1	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	
		130	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		131	3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	
		131	3.500	Min φ_x	0.0	0.1	-0.0	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.1	0.0	-0.0	
		130	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
148	KW2	131	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.2	-0.1	0.2	-0.2	0.0	
		132	3.800	min	0.0	0.2	-0.1	0.2	-0.2	0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-0.1	0.2	-0.2	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
148	KW2		2.660	Max u_x	0.1	0.3	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.570	Min u_x	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			3.230	Max u_y	0.1	0.3	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			0.570	Min u_y	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			131	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	KO 2
			132	3.800	Min u_z	-0.0	0.2	-0.1	0.2	-0.2	KO 2
			132	3.800	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.1	0.2	-0.2	KO 2
				1.900	Min φ_x	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.1	KO 2
				1.520	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	KO 2
			132	3.800	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.1	0.2	-0.2	KO 2
			131	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	KO 2
			132	3.800	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.1	0.2	-0.2	KO 2
				max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	
149	KW2	133	0.000	min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0	
			134	3.800	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				1.140	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				0.380	Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				3.610	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			134	3.800	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			133	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	KO 2
			133	0.000	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	KO 2
				1.900	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			133	0.000	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	KO 2
				2.660	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			133	0.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	KO 2
			134	3.800	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
150	KW2	134	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			135	3.500	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				0.700	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			135	3.500	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				0.350	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			135	3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			134	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			134	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				2.100	Min φ_x	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				2.100	Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			134	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			135	3.500	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
151	KW2	172	0.000	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
			173	3.500	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
				2.450	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				2.975	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			172	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			172	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			173	3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
			173	3.500	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
				1.400	Min φ_x	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			173	3.500	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
				1.050	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			173	3.500	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
152	KW2	172	0.000	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			173	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				0.760	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				3.040	Min u_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				3.230	Max u_y	-0.0	0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				0.380	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			173	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
			174	3.800	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
			174	3.800	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
				1.900	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			173	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
				1.900	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			173	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
153	KW2	174	3.800	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			178	0.000	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				2.450	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			178	0.000	Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				2.975	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
153	KW2	178	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		178	0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		179	3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		179	3.500	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			1.400	Min φ_x	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			1.050	Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		179	3.500	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		178	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		179	3.500	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
154	KW2	179	0.000								
155	KW2	180	3.800	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.0	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				max	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.2	-0.1	0.0	0.0	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Min u_z	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
156	KW2	231	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
157	KW2	232	3.500	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.1	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	
				Min u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
158	KW2	121	0.000	max	-0.2	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
159		122	3.800	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Min u_x	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Min u_z	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	
				max	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
158	KW2	121	0.000	Max φ_x	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
			1.900	Min φ_x	-0.2	0.2	-0.3	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		121	0.000	Max φ_y	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
			2.280	Min φ_y	-0.1	0.1	-0.3	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		122	3.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
159	KW2	122	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		123	3.500	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			1.400	Max u_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
		122	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		123	3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		122	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			3.500	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			2.450	Max φ_y	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		122	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			3.500	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		122	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		242	3.500	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			1.050	Max u_x	0.1	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	
		241	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		242	3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		241	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			3.500	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.0	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			2.450	Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		241	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			3.500	Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		241	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		248	3.500	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			3.500	Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		247	0.000	Min u_x	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		248	3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		247	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			3.500	Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		247	0.000	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			2.450	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		248	3.500	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		113	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
			2.450	Max u_x	0.1	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	
		113	3.500	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			3.325	Max u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		112	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		113	3.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			3.500	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.0	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			1.050	Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		113	3.500	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			3.500	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		112	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		115	3.500	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			3.500	Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		115	0.350	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			0.175	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
		115	3.500	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			3.500	Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
		114	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
		114	1.750	Min φ_x	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
163	KW2	114	1.750	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
		115	3.500	Min φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
164	KW2	114	3.800	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
		114	0.000	min	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			2.660	Min u_x	-0.2	0.2	-0.3	-0.1	-0.0	0.0	
				Max u_y	-0.2	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
			0.190	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		114	0.000	Min u_z	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
				Max φ_x	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
		116	3.800	Min φ_x	-0.2	0.2	-0.3	-0.1	-0.1	0.0	
				Max φ_y	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
		116	3.800	Min φ_y	-0.1	0.1	-0.3	-0.1	-0.1	0.0	
				Max φ_z	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
		114	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				max	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
165	KW2	113	3.800	min	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
			1.520	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		117	0.000	Min u_x	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
				Max u_y	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
		113	3.800	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
		117	0.000	Min u_z	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
				Max φ_x	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
		117	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		117	0.000	Min φ_y	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
				Max φ_z	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
		113	3.800	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
166	KW2	119	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
			2.450	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	
		119	3.500	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
		118	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		119	3.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		118	0.000	Min φ_x	0.0	0.0	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.0	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	
		119	3.500	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		119	3.500	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
167	KW2	120	3.800	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	-0.2	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
		119	0.000	min	-0.2	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
		120	3.800	Min u_x	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	
				Max u_y	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	
		119	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
		120	3.800	Min u_z	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	
				Max φ_x	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	
		120	3.800	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
		120	3.800	Min φ_y	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
		119	0.000	Min φ_z	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	
				max	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
168	KW2	246	3.500	min	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	18 - Przekrój prostokątny 300/300
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		245	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
			2.450	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
		245	0.000	Min u_y	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		246	3.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
		246	3.500	Min φ_x	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
		246	3.500	Min φ_y	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
		245	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				max	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
169	KW2	3	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		4	6.000	min	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	
				max	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
		3	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	KO 2
		4	6.000	Min u_x	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		4	6.000	Max u_y	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		3	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	KO 2
		3	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.3	-0.9	-0.8	-0.0	0.0	KO 2
		3	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	KO 2
		4	6.000	Min φ_x	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
			0.500	Max φ_y	0.0	0.3	-0.4	-0.8	0.3	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_y	0.0	0.3	-0.5	-0.9	-0.2	0.0	KO 2
		3	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	KO 2
			4.000	Min φ_z	0.0	0.3	-0.7	-0.9	-0.2	0.0	KO 2
170	KW2	8	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		5	3.000	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
		8	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		5	3.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
			0.300	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	KO 2
			2.850	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
			1.500	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
		5	3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		8	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		5	3.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		8	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		5	3.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
			1.500	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
		8	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
171	KW2	5	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		2	6.000	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	0.0	
		5	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		2	6.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	-0.0	KO 2
			0.250	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
			4.500	Min u_y	-0.0	0.1	-0.5	-0.7	0.2	0.0	KO 2
		2	6.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.7	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
		2	6.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	-0.0	KO 2
		5	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
			5.250	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.3	-0.7	0.2	-0.0	KO 2
			1.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.4	-0.7	-0.2	0.0	KO 2
			2.500	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.6	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		2	6.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	-0.0	KO 2
172	KW2	9	0.000	max	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		4	3.000	min	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	
				max	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
		4	3.000	Max u_x	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		9	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		4	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
			3.000	Min u_y	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
			1.500	Max u_z	0.0	0.3	-0.2	-0.9	-0.0	-0.0	KO 2
		4	3.000	Min u_z	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		9	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		4	3.000	Min φ_x	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		9	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		4	3.000	Min φ_y	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		9	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
			1.800	Min φ_z	0.0	0.3	-0.2	-0.9	-0.0	-0.0	KO 2
173	KW2	9	0.000	max	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		10	6.000	min	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	
				max	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
		9	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		10	6.000	Min u_x	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		10	6.000	Max u_y	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		9	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		9	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.4	-0.7	-0.8	-0.0	0.0	KO 2
		9	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		10	6.000	Min φ_x	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
			1.000	Max φ_y	0.0	0.3	-0.5	-0.8	0.2	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_y	0.0	0.5	-0.5	-0.9	-0.2	0.0	KO 2
			3.000	Max φ_z	0.0	0.4	-0.7	-0.8	-0.0	0.0	KO 2
		10	6.000	Min φ_z	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
174	KW2	11	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
174	KW2	8	6.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	KO 2
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
		11	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	
		8	6.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	
		8	6.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.6	-0.7	-0.0	-0.0	
		8	6.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	
		11	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.3	-0.7	0.2	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	-0.7	-0.2	-0.0	
		11	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.1	-0.6	-0.7	0.1	-0.0	
175	KW2	15	0.000	max	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				Min u_x	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				Min u_y	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				Max u_z	0.0	0.5	-0.2	-0.9	0.0	0.0	
				Min u_z	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-0.2	-0.9	-0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
176	KW2	11	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.7	-0.0	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.7	-0.0	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
177	KW2	14	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.1	-0.3	-0.7	-0.2	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.1	-0.6	-0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.3	-0.7	0.2	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	-0.7	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.6	-0.7	0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
178	KW2	18	0.000	max	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.5	-0.4	-0.9	0.2	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				Min u_z	0.0	0.5	-0.7	-0.9	0.0	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.5	-0.5	-0.9	0.2	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.5	-0.5	-0.9	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.5	-0.6	-0.9	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	0.0	
179	KW2	21	0.000	max	0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
179	KW2	21	0.000	Min u_x	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
		18	3.000	Max u_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		21	0.000	Min u_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
			1.500	Max u_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
		18	3.000	Min u_z	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		21	0.000	Max φ_x	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
		18	3.000	Min φ_x	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		21	0.000	Max φ_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
		18	3.000	Min φ_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		18	3.000	Max φ_z	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
			0.900	Min φ_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
180	KW2	16	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
		20	3.000	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		16	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
			0.500	Max u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
			2.400	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		16	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		20	3.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		16	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		20	3.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	KO 2
181	KW2	16	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		20	3.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	KO 2
			1.500	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
		20	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
		22	6.000	min	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		20	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		22	6.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		20	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		20	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	KO 2
182	KW2		3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.5	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		22	6.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		20	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	KO 2
			1.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.2	0.0	KO 2
			4.500	Min φ_y	0.0	0.1	-0.4	-0.6	-0.1	0.0	KO 2
			4.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.5	-0.6	-0.1	0.0	KO 2
		20	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		25	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		22	6.000	max	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
		25	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	KO 2
183	KW2	22	6.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	KO 2
			5.750	Max u_y	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.1	0.0	KO 2
			0.750	Min u_y	0.0	0.1	-0.3	-0.6	-0.2	-0.0	KO 2
		25	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.6	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		22	6.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		25	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	KO 2
			4.500	Max φ_y	0.0	0.1	-0.5	-0.6	0.2	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	-0.6	-0.2	-0.0	KO 2
		25	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	KO 2
			3.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.6	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
184	KW2	26	0.000	min	0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	0.0	
		21	6.000	min	0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
		26	0.000	Min u_x	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		21	6.000	Max u_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
		26	0.000	Min u_y	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		21	6.000	Max u_z	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.4	-0.6	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		26	0.000	Max φ_x	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		21	6.000	Min φ_x	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
			5.000	Max φ_y	-0.0	0.4	-0.4	-0.8	0.2	-0.0	KO 2
185	KW2		1.500	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.5	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		26	0.000	Max φ_z	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
			3.000	Min φ_z	-0.0	0.4	-0.6	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		26	0.000	max	0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	0.0	
186	KW2	27	6.000	Max u_x	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	-0.0	KO 2
		27	6.000	Max u_y	-0.0	0.3	-0.5	-0.8	-0.3	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.2	-0.5	-0.7	0.2	-0.0	KO 2
			1.000	Min u_z	-0.0	0.2	-0.5	-0.7	0.2	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
184	KW2	27	6.000	Max u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.3	-0.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		26	0.000	Max φ_x	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
			6.000	Min φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	-0.0	KO 2
		27	1.500	Max φ_y	-0.0	0.3	-0.6	-0.7	0.2	0.0	KO 2
			5.500	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.4	-0.8	-0.3	-0.0	KO 2
		30	3.000	Max φ_z	-0.0	0.3	-0.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
			6.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	-0.0	KO 2
		30	0.000	max	0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	
185	KW2	31	6.000	min	0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	11 - Przekrój prostokątny 250/600
				max	0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	0.0	
		31	6.000	min	0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
		30	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
		30	2.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.8	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
		30	3.500	Min u_z	-0.0	0.2	-0.9	0.3	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
186	KW2	31	6.000	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.2	-0.8	0.3	0.1	-0.0	KO 2
		30	0.250	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.5	0.4	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
		30	4.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.9	0.3	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
		36	3.000	min	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	11 - Przekrój prostokątny 250/600
				max	0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	0.0	
		39	0.000	min	0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
187	KW2	36	3.000	Min u_x	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		36	3.000	Min u_y	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.4	-0.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		39	0.000	Min u_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		36	3.000	Min φ_x	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		39	0.000	Min φ_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	KO 2
188	KW2	36	1.500	Min φ_z	-0.0	0.4	-0.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	0.0	
		31	6.000	min	0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	0.0	11 - Przekrój prostokątny 250/600
				max	0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	0.0	
		36	0.000	min	0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		31	6.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		36	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	KO 2
189	KW2	32	6.000	Min u_z	-0.0	0.3	-0.8	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		31	6.000	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.4	-0.6	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		32	6.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.7	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
		32	3.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.7	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	0.0	
		35	6.000	min	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	0.0	11 - Przekrój prostokątny 250/600
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
189	KW2	32	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	KO 2
			5.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.4	0.3	0.1	0.0	KO 2
			1.500	Min φ_y	0.0	0.1	-0.5	0.3	-0.0	0.0	KO 2
			3.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	0.0	KO 2
190	KW2	35	6.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
		35	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	11 - Przekrój prostokątny 250/600
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
191	KW2	38	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	11 - Przekrój prostokątny 250/600
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.1	-0.4	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.4	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.4	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.1	-0.4	0.3	0.1	-0.0	KO 2
192	KW2	40	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	11 - Przekrój prostokątny 250/600
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.4	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
193	KW2	41	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	11 - Przekrój prostokątny 250/600
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.4	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.4	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.4	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	KO 2
194	KW2	44	0.000	max	0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	11 - Przekrój prostokątny 250/600
				max	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.5	-0.6	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.5	-0.7	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.5	-0.6	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.5	-0.6	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.5	-0.6	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.5	-0.6	0.4	-0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
194	KW2	44	0.000	Max φ_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
			4.000	Min φ_z	-0.0	0.5	-0.7	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
195	KW2	46	0.000	max	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
		44	3.000	min	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	11 - Przekrój prostokątny 250/600
				max	0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.5	-0.4	0.4	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.5	-0.4	0.4	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
196	KW2	48	0.000	max	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	
		46	6.000	min	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	11 - Przekrój prostokątny 250/600
				max	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.4	-0.7	0.4	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-0.6	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.4	-0.6	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.4	-0.7	0.4	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
197	KW2	51	0.000	max	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
		48	3.000	min	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	11 - Przekrój prostokątny 250/600
				max	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-0.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-0.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
198	KW2	50	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
		42	3.000	min	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	11 - Przekrój prostokątny 250/600
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
199	KW2	52	0.000	max	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	
		51	6.000	min	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	11 - Przekrój prostokątny 250/600
				max	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-0.8	0.4	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-0.6	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-0.8	0.4	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	KO 2
200	KW2	53	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
200		50	6.000	min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	11 - Przekrój prostokątny 250/600
				max	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.6	0.3	-0.0	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.4	0.4	-0.1	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.1	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
201	KW2	57	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	0.0	
		58	6.000	min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.2	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.3	-0.4	-0.1	0.2	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.3	-0.7	-0.1	-0.0	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.3	-0.4	-0.1	0.2	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.3	-0.4	-0.1	-0.2	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.3	-0.7	-0.1	-0.0	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	
202	KW2	56	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	0.0	
		59	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.2	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.5	-0.1	-0.0	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.3	-0.1	0.2	0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	-0.1	-0.2	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.5	-0.1	-0.0	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	
203	KW2	58	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	0.0	
		61	3.000	min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.3	-0.3	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.3	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	0.0	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.1	0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.1	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
204	KW2	61	0.000	max	0.0	0.3	-0.3	-0.1	0.0	0.0	
		62	1.500	min	0.0	0.3	-0.3	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
205	KW2	62	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		63	3.000	min	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.1	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
205	KW2	62	0.000	min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.1	KO 2
				Max u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.1	
				Max u_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.1	
		63	3.000	Min u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.1	
				Min u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		62	0.000	Min φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.1	
				Max φ_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.1	
				Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.1	
		62	0.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.1	
206	KW2	63	0.000	max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.1	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		64	1.500	min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.1	KO 2
				max	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		64	1.500	Min u_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.1	
				Max u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.1	
		63	0.000	Min u_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.1	
				Min φ_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		63	0.000	Min φ_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.1	
				Max φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.1	
				Min φ_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
207	KW2	64	0.000	max	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		65	3.000	min	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		64	0.000	Min u_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.0	-0.0	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		64	1.500	Min u_z	-0.0	0.5	-0.3	-0.0	0.0	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		65	3.000	Min φ_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
208	KW2	65	0.000	max	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		66	1.500	min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		65	0.000	Min u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		65	0.000	Min u_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		65	0.000	Min φ_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	
209	KW2	66	0.000	max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		67	3.000	min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		66	0.000	Min u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		67	1.500	Min u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	
		66	0.000	Min φ_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
210	KW2	67	0.000	max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		68	1.500	min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		68	1.500	Min u_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
210	KW2	68	1.500	Max u_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		67	0.000	Min u_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		67	0.000	Max u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		68	1.500	Min u_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		67	0.000	Max φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		68	1.500	Min φ_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		68	1.500	Max φ_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		67	0.000	Min φ_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.563	Max φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	0.0	0.1	KO 2
		68	1.500	Min φ_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
211	KW2	68	0.000	max	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
212	KW2			min	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		69	3.000	min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		68	0.000	Max u_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		69	3.000	Min u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			1.000	Max u_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		69	3.000	Min u_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		69	3.000	Max u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min u_z	-0.0	0.5	-0.3	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		69	3.000	Max φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		68	0.000	Min φ_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.300	Max φ_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			2.700	Min φ_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		68	0.000	Max φ_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		69	3.000	Min φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
213	KW2	69	0.000	max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
214	KW2			min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	-0.1	
		70	1.500	min	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	-0.1	
				min	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	-0.1	
		69	0.000	Max u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		70	1.500	Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
		69	0.000	Max u_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		70	1.500	Min u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
		70	1.500	Max u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
		69	0.000	Min u_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		70	1.500	Max φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
		69	0.000	Min φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		70	1.500	Max φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
			0.600	Min φ_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
		69	0.000	Max φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
215	KW2			min	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
				max	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
		70	0.000	Min φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
		71	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	
		70	0.000	Max u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
		71	3.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		70	0.000	Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
		71	3.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
			0.450	Max u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
216	KW2	71	3.000	Min u_z	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		71	3.000	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		70	0.000	Min φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
		71	3.000	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		70	0.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
		71	3.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		70	0.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.1	KO 2
		71	0.000	max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	
		72	1.500	max	0.0	0.2	-0.4	0.0	0.2	0.0	
217	KW2			min	0.0	0.2	-0.4	0.0	0.2	0.0	
		71	0.000	Max u_x	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		72	1.500	Min u_x	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		72	1.500	Max u_y	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		71	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		71	0.000	Max u_z	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		72	1.500	Min u_z	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		71	0.000	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		72	1.500	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		71	0.000	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
218	KW2			min	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
				max	-0.0	0.2	-0.3	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		71	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		72	0.000	max	0.0	0.2	-0.4	0.0	0.2	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	
		72	0.000	Max u_x	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		73	6.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	KO 2
			1.500	Max u_y	-0.0	0.2	-0.8	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
			5.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.5	-0.1	-0.3	0.0	KO 2
		73	6.000	Max u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój	
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z		
215	KW2		3.000	Min u _z	-0.0	0.2	-0.9	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2	
			0.000	Max φ _x	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2	
		72	6.000	Min φ _x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	KO 2	
			0.750	Max φ _y	-0.0	0.2	-0.6	-0.0	0.2	0.0	KO 2	
			5.250	Min φ _y	-0.0	0.2	-0.4	-0.1	-0.3	0.0	KO 2	
		72	0.000	Max φ _z	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2	
			3.000	Min φ _z	-0.0	0.2	-0.9	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2	
216	KW2	77	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0		
				min	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400	
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0		
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0		
			74	6.000	Max u _x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
			77	0.000	Min u _x	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
			77	0.000	Max u _y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				5.500	Min u _y	0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.2	-0.0	KO 2
			74	6.000	Max u _z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				3.000	Min u _z	0.0	0.1	-0.6	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			77	0.000	Max φ _x	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
			74	6.000	Min φ _x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				1.000	Max φ _y	0.0	0.1	-0.4	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
				5.000	Min φ _y	0.0	0.1	-0.3	-0.1	-0.2	-0.0	KO 2
			74	6.000	Max φ _z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				2.500	Min φ _z	0.0	0.1	-0.6	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		217	KW2	77	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0
				min	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400	
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0		
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0		
			87	1.500	Max u _x	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
			87	1.500	Min u _x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			87	1.500	Max u _y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			77	0.000	Min u _y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
			87	1.500	Max u _z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			77	0.000	Min u _z	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
			77	0.000	Max φ _x	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
			87	1.500	Min φ _x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			77	0.000	Max φ _y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
			87	1.500	Min φ _y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			77	0.000	Max φ _z	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				1.275	Min φ _z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		218	KW2	82	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400	
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0		
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0		
			78	1.500	Max u _x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			78	1.500	Min u _x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			82	0.000	Max u _y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			78	1.500	Min u _y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			82	0.000	Max u _z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			78	1.500	Min u _z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			78	1.500	Max φ _x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			82	0.000	Min φ _x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			82	0.000	Max φ _y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				0.750	Min φ _y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				0.600	Max φ _z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			78	1.500	Min φ _z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		219	KW2	87	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400	
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0		
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0		
			82	3.000	Max u _x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			82	3.000	Min u _x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				2.000	Max u _y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			87	0.000	Min u _y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				2.700	Max u _z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			87	0.000	Min u _z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			87	0.000	Max φ _x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			82	3.000	Min φ _x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			87	0.000	Max φ _y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			82	3.000	Min φ _y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			82	3.000	Max φ _z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			87	0.000	Min φ _z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		220	KW2	78	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400	
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0		
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0		
			78	0.000	Max u _x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			88	3.000	Min u _x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			88	3.000	Max u _y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				1.500	Min u _y	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			88	3.000	Max u _z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				1.500	Min u _z	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			78	0.000	Max φ _x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			88	3.000	Min φ _x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				3.000	Max φ _y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				3.000	Min φ _y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			88	3.000	Max φ _z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
220	KW2	78	2.550	Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.450	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			3.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
221	KW2	88	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
222	KW2	89	1.500	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
223	KW2	90	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
224	KW2	91	1.500	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
225	KW2	92	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój	
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z		
225	KW2		0.900	Min φ _z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2	
226	KW2	93	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0		
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400	
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0		
		94	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0		
				Max u _x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0		
		93	0.000	Max u _x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2	
				Min u _x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0		
		94	3.000	Max u _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2	
				Min u _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0		
		94	1.200	Max u _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2	
				Min u _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0		
		94	3.000	Max u _z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2	
				Min u _z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0		
		94	0.150	Max φ _x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2	
				Min φ _x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0		
		93	0.000	Max φ _x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2	
				Min φ _x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0		
93	0.000	Max φ _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2			
		Min φ _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0				
94	3.000	Max φ _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2			
		Min φ _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0				
94	3.000	Max φ _z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2			
		Min φ _z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0				
227	KW2	94	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0		
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400	
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0		
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0		
				Max u _x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0		
		94	0.000	Max u _x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2	
				Min u _x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0		
		94	1.500	Max u _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2	
				Min u _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0		
		95	1.500	Max u _y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2	
				Min u _y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0		
		94	0.000	Max u _z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2	
				Min u _z	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0		
		95	1.500	Max φ _x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2	
				Min φ _x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0		
		95	1.500	Max φ _x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2	
				Min φ _x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0		
95	1.500	Max φ _y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2			
		Min φ _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0				
		0.600	Min φ _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2		
		0.375	Max φ _z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0			
95	1.500	Min φ _z	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2			
		max	0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0				
228	KW2	95	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0		
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400	
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0		
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0		
				Max u _x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0		
		95	0.000	Max u _x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2	
				Min u _x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0		
		95	0.000	Max u _y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2	
				Min u _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0		
				2.400	Min u _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				2.550	Max u _z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	
				0.500	Min u _z	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				0.000	Max φ _x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	
		95	0.000	Max φ _x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2	
				Min φ _x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0		
		59	3.000	Max φ _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2	
				Min φ _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0		
		1.800	Max φ _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2		
		3.000	Min φ _y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0			
59	3.000	Max φ _z	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2			
		Min φ _z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0				
59	3.000	Min φ _z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2			
		max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0				
229	KW2	113	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0		
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400	
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0		
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0		
				Max u _x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0		
		113	0.000	Max u _x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	KO 2	
				Min u _x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0		
		114	6.000	Max u _y	-0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0	KO 2	
				Min u _y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.2	-0.0		
				0.500	Min u _y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
				0.000	Max u _z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
		113	0.000	Max u _z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2	
				Min u _z	-0.0	0.1	-0.5	0.0	0.0	-0.0		
		114	6.000	Max φ _x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2	
				Min φ _x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0		
		113	0.000	Max φ _y	-0.0	0.1	-0.4	0.0	0.2	-0.0	KO 2	
				Min φ _y	-0.0	0.1	-0.3	0.0	-0.2	-0.0		
		1.000	Max φ _z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2		
		6.000	Min φ _z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0			
114	6.000	Max φ _z	-0.0	0.1	-0.5	0.0	0.0	-0.0	KO 2			
		Min φ _z	-0.0	0.1	-0.5	0.0	0.0	-0.0				
230	KW2	116	0.000	max	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0		
				min	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400	
				max	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0		
				min	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0		
				Max u _x	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0		
		116	0.000	Max u _x	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	KO 2	
				Min u _x	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0		
				1.000	Max u _y	-0.1	0.2	-0.6	0.0	0.3	0.0	KO 2
				5.000	Min u _y	-0.1	0.2	-0.5	0.0	-0.3	0.0	
		117	6.000	Max u _y	-0.1	0.2	-0.5	0.0	-0.3	0.0	KO 2	
				Min u _y	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0		
				3.000	Max u _z	-0.1	0.2	-0.9	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				0.000	Min u _z	-0.1	0.2	-0.9	0.0	-0.0	0.0	
		116	0.000	Max φ _x	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	KO 2	
				Min φ _x	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0		
		117	6.000	Max φ _x	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	KO 2	
				Min φ _x	-0.1	0.2	-0.5	0.0	0.3	0.0		
		0.750	Max φ _y	-0.1	0.2	-0.5	0.0	0.3	0.0	KO 2		
		5.250	Min φ _y	-0.1	0.2	-0.5	0.0	-0.3	0.0			
117	6.000	Max φ _z	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	KO 2			
		Min φ _z	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	-0.0				
231	KW2	138	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0		
10 - Przekrój prostokątny 250/400												



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
231	KW2	139	6.000	min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
		138	0.000	min	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	
		139	6.000	Min u_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.3	-0.4	0.0	-0.2	-0.0	
			1.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.5	0.0	0.2	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	
		138	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
		138	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.4	0.0	0.2	-0.0	
			0.750	Min φ_y	0.1	0.3	-0.4	0.0	-0.2	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.7	0.0	-0.0	0.0	
232	KW2	143	0.000	min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
233	KW2	140	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
		140	3.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
		143	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0	
		140	3.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	0.0	
		140	3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
		143	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
		140	3.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	0.0	
234	KW2	140	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
235	KW2	137	6.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	
		140	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
		137	6.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
			0.250	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.2	-0.0	
		137	6.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.6	0.0	-0.0	0.0	
		140	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
		137	6.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.0	0.2	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.0	-0.2	0.0	
236	KW2	237	0.000	min	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
		143	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		143	6.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		237	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.2	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		237	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.5	0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		143	6.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.2	-0.0	
		237	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
237	KW2	239	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		239	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
		237	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.0	0.0	0.0	-0.0	
		237	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.0	0.0	0.0	0.0	
		237	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
		239	3.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
		237	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
238	KW2	239	0.000	min	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
236	KW2	239	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		243	6.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		239	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			4.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.4	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		239	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.5	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		239	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		243	6.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			1.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.2	-0.0	KO 2
			5.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.2	0.0	KO 2
		243	6.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		239	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
237	KW2	246	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
238	KW2			min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		243	3.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		246	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		243	3.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			2.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.0	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		246	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			1.500	Max u_z	-0.0	0.1	-0.0	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		243	3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		243	3.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		246	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		246	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		243	3.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		243	3.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			0.600	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.0	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		246	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
239	KW2			min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		114	6.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		246	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		114	6.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
		114	6.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.500	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		246	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.5	0.0	0.0	0.0	KO 2
		246	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		114	6.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
			1.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.2	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			4.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.4	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		246	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		120	0.000	max	-0.2	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
240	KW2			min	-0.2	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		121	6.000	max	-0.2	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
				min	-0.2	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
		121	6.000	Max u_x	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
		120	0.000	Min u_x	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
		121	6.000	Max u_y	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
		120	0.000	Min u_y	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
		120	0.000	Max u_z	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.2	0.2	-0.9	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		120	0.000	Max φ_x	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
		121	6.000	Min φ_x	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
			5.250	Max φ_y	-0.2	0.2	-0.5	-0.0	0.3	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_y	-0.2	0.2	-0.5	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
			3.500	Max φ_z	-0.2	0.2	-0.9	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		120	0.000	Min φ_z	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
		122	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
241	KW2			min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		119	6.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
		119	6.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		122	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		122	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		119	6.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		119	6.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.5	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		119	6.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		122	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.4	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
			5.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		119	6.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			3.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.5	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		144	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		139	3.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
		139	3.000	Max u_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		144	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.600	Max u_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]	Przemieszczenia [mm]				Obroty [mrad]			Przekrój			
				u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z					
241	KW2		2.400	Min u _y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2			
		144	0.000	Max u _z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2			
		139	3.000	Min u _z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	KO 2			
		144	0.000	Max φ _x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2			
		139	3.000	Min φ _x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	KO 2			
			1.500	Max φ _y	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2			
		139	3.000	Min φ _y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	KO 2			
			1.500	Max φ _z	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2			
		144	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2			
		147	0.000	max	0.2	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0				
10 - Przekrój prostokątny 250/400														
				min	0.2	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0				
			148	6.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0			
					min	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0			
			147	0.000	Max u _x	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2		
			148	6.000	Min u _x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
			148	6.000	Max u _y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
			147	0.000	Min u _y	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2		
			147	0.000	Max u _z	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2		
				3.000	Min u _z	0.2	0.3	-0.7	-0.0	-0.0	0.0	KO 2		
			147	0.000	Max φ _x	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2		
			148	6.000	Min φ _x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
				0.750	Max φ _y	0.2	0.3	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2		
				5.000	Min φ _y	0.1	0.3	-0.4	-0.0	-0.2	0.0	KO 2		
				1.000	Max φ _z	0.2	0.3	-0.5	-0.0	0.2	0.0	KO 2		
			148	6.000	Min φ _z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
		243	KW2	153	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0		
				10 - Przekrój prostokątny 250/400										
							min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
					148	3.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
							min	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
	148			3.000	Max u _x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
	153			0.000	Min u _x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2		
				0.150	Max u _y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2		
	148			3.000	Min u _y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
	153			0.000	Max u _z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2		
			148	3.000	Min u _z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
			148	3.000	Max φ _x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
			153	0.000	Min φ _x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2		
				1.500	Max φ _y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2		
			148	3.000	Min φ _y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
			148	3.000	Max φ _z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
			153	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2		
		244	KW2	146	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0		
				10 - Przekrój prostokątny 250/400										
							min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	
	149			6.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0			
					min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0			
	149			6.000	Max u _x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
	146			0.000	Min u _x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2		
	149			6.000	Max u _y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
	146			0.000	Min u _y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2		
	146			0.000	Max u _z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2		
				3.000	Min u _z	0.0	0.1	-0.6	-0.0	-0.0	0.0	KO 2		
			146	0.000	Max φ _x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2		
			149	6.000	Min φ _x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
				1.000	Max φ _y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.2	0.0	KO 2		
				5.000	Min φ _y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	-0.2	0.0	KO 2		
				3.000	Max φ _z	0.0	0.1	-0.6	-0.0	-0.0	0.0	KO 2		
			146	0.000	Min φ _z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2		
		245	KW2	149	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0		
				10 - Przekrój prostokątny 250/400										
							min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
	152			3.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0			
					min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0			
	149			0.000	Max u _x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
	152			3.000	Min u _x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2		
				2.850	Max u _y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2		
	149			0.000	Min u _y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
				1.800	Max u _z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2		
			149	0.000	Min u _z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
			149	0.000	Max φ _x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
			152	3.000	Min φ _x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2		
			152	3.000	Max φ _y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2		
			149	0.000	Min φ _y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2		
				1.200	Max φ _z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2		
			152	3.000	Min φ _z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2		
		246	KW2	152	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0		
				10 - Przekrój prostokątny 250/400										
							min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
	233			6.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
					min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
	152			0.000	Max u _x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2		
	233			6.000	Min u _x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2		
	152			0.000	Max u _y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2		
	233			6.000	Min u _y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2		
	233			6.000	Max u _z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2		
		3.000	Min u _z	0.0	0.1	-0.5	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2				



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
246	KW2	233	6.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
			1.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
		152	5.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
			3.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.5	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
247	KW2	233	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
248	KW2	235	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		233	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		235	3.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		235	1.200	Min u_y	0.0	0.1	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		233	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		235	3.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		233	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.0	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		233	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
249	KW2	241	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		235	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		241	6.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
		241	6.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		235	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.5	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		235	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
		235	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		235	5.750	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
250	KW2	247	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		241	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		247	3.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		241	1.800	Min u_y	-0.0	0.1	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		247	3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		241	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		247	3.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		241	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
251	KW2	122	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		247	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		122	6.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		247	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		247	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.5	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		122	6.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		247	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.5	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		122	6.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	0.0	
255	KW2	565	1.500	min	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	
		676	0.000	min	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	
				Max u_x	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	-0.0	KO 2
		565	1.500	Min u_x	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
				Max u_y	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
		676	0.000	Min u_y	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
		676	0.000	Min u_z	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	-0.0	KO 2
		565	1.500	Min φ_x	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
251	KW2	565	1.500	Min φ_y	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
			1.313	Max φ_z	0.1	0.2	-2.2	0.7	-3.8	0.2	KO 2
		676	0.000	Min φ_z	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	-0.0	KO 2
252	KW2	126	0.000	max	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.2	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
		127	6.000	min	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.2	0.0	
				max	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
				min	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
		127	6.000	Max u_x	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		126	0.000	Min u_x	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
			1.000	Max u_y	-0.1	0.2	-0.5	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
			4.500	Min u_y	-0.1	0.2	-0.6	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		126	0.000	Max u_z	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.1	0.2	-0.8	0.0	0.0	0.0	KO 2
		127	6.000	Max φ_x	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		126	0.000	Min φ_x	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
			5.000	Max φ_y	-0.1	0.2	-0.5	0.0	0.3	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_y	-0.1	0.2	-0.5	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
			2.500	Max φ_z	-0.1	0.2	-0.8	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		127	6.000	Min φ_z	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
253	KW2	128	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
		125	6.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
		125	6.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		128	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		128	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		125	6.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		125	6.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.5	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		128	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		125	6.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			1.500	Max φ_y	0.0	0.1	-0.4	0.0	0.2	-0.0	KO 2
			5.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		128	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			3.500	Min φ_z	0.0	0.1	-0.5	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
254	KW2	156	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	
		157	6.000	max	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	0.0	
		156	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		157	6.000	Min u_x	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		157	6.000	Max u_y	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		156	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		156	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.7	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		157	6.000	Max φ_x	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		156	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
			0.750	Max φ_y	0.1	0.3	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.4	-0.0	-0.2	0.0	KO 2
		156	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
			3.500	Min φ_z	0.1	0.3	-0.7	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
255	KW2	157	0.000	max	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
				min	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	0.0	
		158	3.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		157	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		158	3.000	Min u_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		158	3.000	Max u_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
			2.100	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		158	3.000	Max u_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		157	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		158	3.000	Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		157	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			1.500	Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		157	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		158	3.000	Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
			1.200	Min φ_z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
256	KW2	155	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	
		162	6.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
		162	6.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		155	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		162	6.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		155	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		155	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.6	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		162	6.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		155	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			1.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.2	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	-0.2	0.0	KO 2
			3.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.6	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		162	6.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
257	KW2	162	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
		160	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0		
			max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0		
			min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0		
			Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0		
			Min u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0		
			Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0		
			Min u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0		
			Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0		
			Min u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0		
			Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0		
			Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0		
			Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0		
			Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	0.0		
Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	0.0					
258	KW2	160	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
	227	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0			
		max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0			
		Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Max u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0			
		Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Min u_z	0.0	0.1	-0.5	0.0	-0.0	-0.0			
		Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0			
		Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Max φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.2	-0.0			
		Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.2	-0.0			
Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0					
259	KW2	230	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
	227	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0			
		max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Max u_y	0.0	0.1	-0.0	0.0	0.0	0.0			
		Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Max u_z	0.0	0.1	-0.0	0.0	0.0	0.0			
		Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0					
260	KW2	230	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
	231	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0			
		max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Min u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.2	0.0			
		Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Min u_z	0.0	0.1	-0.5	0.0	-0.0	-0.0			
		Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.2	-0.0			
		Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.2	-0.0			
Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0					
261	KW2	249	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
	231	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0			
		max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Min u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.2	0.0			
		Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Min u_z	0.0	0.1	-0.5	0.0	-0.0	-0.0			
		Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.2	-0.0			
		Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.2	-0.0			
Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0					
262	KW2	249	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
	231	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0			
		max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Max u_y	0.0	0.1	-0.0	0.0	-0.0	0.0			
		Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Max u_z	0.0	0.1	-0.0	0.0	0.0	-0.0			
		Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
		Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0			
		Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0			
Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0					



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
267	KW2	164	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	KO 2
		167	6.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		164	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	KO 2
		164	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.5	0.1	-0.0	0.0	KO 2
		164	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	KO 2
		167	6.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
			1.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.1	0.2	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.1	-0.2	0.0	KO 2
		167	6.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
			2.500	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.5	0.1	0.1	0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
268	KW2	167	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		170	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		167	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
			2.700	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		167	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
			1.800	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.0	0.0	KO 2
		167	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		167	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		170	3.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		170	3.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		167	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		167	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
269	KW2	170	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		191	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		170	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		170	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		191	6.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		170	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.5	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		191	6.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		170	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			1.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.2	-0.0	KO 2
			5.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		170	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
270	KW2	191	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		185	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		191	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		191	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			1.200	Min u_y	0.0	0.1	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Max u_z	0.0	0.1	-0.0	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		185	3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		185	3.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		191	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		185	3.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		191	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			2.850	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
271	KW2	191	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		185	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		179	6.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		185	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
			1.500	Max u_y	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		179	6.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		185	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.5	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		185	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		179	6.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			1.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.2	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		185	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
272	KW2	179	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		173	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		179	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		179	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			1.800	Min u_y	0.0	0.1	-0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		173	3.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		179	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		179	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.1	-0.0	0.0	0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
272	KW2	179	1.500	Max u_z	0.0	0.1	-0.0	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		173	3.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		173	3.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		173	3.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
273	KW2	173	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
274	KW2	134	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0	
		134	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		173	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		173	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		134	6.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.4	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		173	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.2	0.0	KO 2
			4.500	Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.4	0.0	0.1	0.0	KO 2
		134	6.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	
275	KW2	174	6.000	min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		174	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		133	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		174	6.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		133	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-0.4	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		174	6.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_y	0.0	0.2	-0.3	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.2	-0.4	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		174	6.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
276	KW2	186	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		186	6.000	min	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		180	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		186	6.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.5	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		186	3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.5	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		180	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
			1.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.0	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.0	-0.2	0.0	KO 2
		186	6.000	Min φ_z	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	0.0	
277	KW2	192	3.000	min	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		192	3.000	min	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		186	0.000	Min u_x	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		186	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		192	3.000	Min u_z	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		186	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		192	3.000	Min φ_y	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		186	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
278	KW2	171	6.000	min	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	0.0	
		171	6.000	min	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		192	0.000	Min u_x	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		192	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	KO 2
279	KW2	171	6.000	Min u_z	0.0	0.2	-0.5	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		171	6.000	Max φ_x	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
277	KW2	192	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			5.000	Max φ_y	0.0	0.3	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
			1.000	Min φ_y	0.0	0.2	-0.3	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		192	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			3.500	Min φ_z	0.0	0.2	-0.5	0.0	0.1	-0.0	KO 2
278	KW2	193	0.000	max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		204	1.500	min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		204	1.500	Max u_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		204	1.500	Max u_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		204	1.500	Max u_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		193	0.000	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		204	1.500	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		204	1.500	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		193	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			1.275	max	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
279	KW2	193	0.000	max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		187	3.000	min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		193	0.000	Max u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		193	0.000	Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		193	0.000	Max u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		187	3.000	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		193	0.000	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		187	3.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		193	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
280	KW2	181	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		175	3.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		181	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		181	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		175	3.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		175	3.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		181	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		175	3.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		181	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
281	KW2	175	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		199	1.500	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		175	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		199	1.500	Max u_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		199	1.500	Max u_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		175	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		199	1.500	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		199	1.500	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		175	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
282	KW2	199	0.000	max	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		200	3.000	min	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		199	0.000	Max u_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		200	3.000	Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		199	0.000	Max u_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		200	3.000	Max φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		200	3.000	Max φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		199	0.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		199	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
282	KW2	199	0.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		200	3.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
283	KW2	202	0.000	max	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
284	KW2	204	0.000	max	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
285	KW2	205	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
286	KW2	174	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
287	KW2	181	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
288	KW2	203	0.000	max	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
288		187	1.500	min	0.0	0.2	-0.2	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	
289	KW2	200	0.000	min	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		201	1.500	min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
290	KW2	165	0.000	min	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-0.1	0.2	0.2	0.0	
		156	6.000	min	0.0	0.3	-0.1	0.2	0.2	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	
				Min u_x	0.0	0.3	-0.1	0.2	0.2	0.0	
				Max u_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	
				Min u_y	0.0	0.3	-0.1	0.2	0.2	0.0	
				Max u_z	0.0	0.3	-0.1	0.2	0.2	0.0	
				Min u_z	0.1	0.3	-0.5	-0.0	0.2	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.3	-0.2	0.2	0.2	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.3	-0.3	-0.1	0.2	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.3	-0.1	0.2	0.2	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.4	-0.0	0.2	0.0	
291	KW2	164	0.000	min	0.0	0.3	-0.1	0.2	0.2	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	
		155	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.4	-0.0	0.1	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.1	0.1	0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.1	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	0.0	
292	KW2	2	0.000	min	-0.0	0.1	-0.3	-0.1	0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	0.0	
		686	1.800	min	0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.8	-0.7	0.3	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.6	0.2	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	
293	KW2	53	0.000	min	-0.0	0.1	-0.7	-0.7	0.2	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
		56	6.000	min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
293	KW2	53	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	0.0	KO 2
			3.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
		56	6.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.0	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	
		53	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	KO 2
			2.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.0	0.0	0.2	0.0	
		53	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
		56	6.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
		56	6.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
		56	6.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	
294	KW2	687	1.800	min	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
			0.000	max	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	
		3	0.000	min	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	KO 2
			0.000	Max u_x	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	
		687	1.800	Min u_x	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	
		687	1.800	Min u_y	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	
		687	1.800	Min u_z	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	
		687	1.800	Min φ_x	0.0	0.3	-0.7	-0.8	0.3	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	
		3	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-0.2	-0.8	0.3	0.0	KO 2
			0.360	Max φ_z	0.0	0.3	-0.5	-0.8	0.3	0.0	
687	1.800	Min φ_z	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	KO 2		
	0.000	max	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0			
295	KW2	57	6.000	min	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
			0.000	max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	0.0	
		52	0.000	min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	0.0	KO 2
			0.000	Max u_x	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	
		52	4.500	Min u_x	-0.0	0.3	-0.1	-0.0	0.2	0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	
		57	6.000	Min u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
			2.500	Max u_z	-0.0	0.3	-0.1	-0.0	0.2	0.0	
		52	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	
		57	6.000	Min φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	
		57	6.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
			2.000	Max φ_z	-0.0	0.3	-0.1	0.0	0.2	0.0	
57	6.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	KO 2		
	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	0.0			
296	KW2	137	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
			0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	
		137	6.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
		56	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
		56	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	
		56	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
			3.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	-0.0	
			4.500	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.1	0.1	-0.0	KO 2
			0.750	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.1	-0.0	
		137	6.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.1	-0.0	
56	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.1	-0.0	KO 2		
	0.750	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0			
297	KW2	137	6.000	min	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
			0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	
		146	6.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
		137	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			6.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	
		137	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			6.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	
		146	3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			4.500	Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.1	0.1	-0.0	
			1.500	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
			6.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	
		137	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			6.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	
137	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	KO 2		
	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0			
	KW2	146	6.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
			0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	
		146	6.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	
155	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2		
	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	0.0			



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
298	KW2	155	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		146	6.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		146	6.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0	KO 2
			1.500	Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.1	0.1	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.1	0.0	KO 2
		146	6.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		155	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		155	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.1	0.0	KO 2
			0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	
299	KW2	156	0.000	min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.2	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	
				min	0.2	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	
		147	6.000	Max u_x	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		156	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		147	6.000	Max u_y	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		156	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		147	6.000	Max u_z	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.3	0.0	0.2	0.0	KO 2
			1.500	Max φ_x	0.1	0.3	-0.3	0.0	0.2	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_x	0.1	0.3	-0.3	-0.1	0.2	0.0	KO 2
		147	6.000	Max φ_y	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
300	KW2	156	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
			0.750	Max φ_z	0.1	0.3	-0.3	0.0	0.2	0.0	KO 2
		147	6.000	Min φ_z	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		147	0.000	max	0.2	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	
				min	0.2	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	
		138	6.000	min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	
			1.000	Max u_x	0.2	0.3	-0.3	0.1	0.2	-0.0	KO 2
		138	6.000	Min u_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		138	6.000	Max u_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		147	0.000	Min u_y	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
301	KW2	147	0.000	Max u_z	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.4	0.0	0.2	-0.0	KO 2
			1.500	Max φ_x	0.2	0.3	-0.3	0.1	0.2	-0.0	KO 2
			4.500	Min φ_x	0.1	0.3	-0.3	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
		147	0.000	Max φ_y	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		138	6.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		147	0.000	Max φ_z	0.2	0.3	-0.2	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		138	6.000	Min φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		138	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	0.0	
302	KW2	138	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		57	6.000	Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
		57	6.000	Min u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
		138	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		57	6.000	Max u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.3	-0.4	0.0	0.2	-0.0	KO 2
			1.500	Max φ_x	0.1	0.3	-0.3	0.1	0.2	-0.0	KO 2
			5.250	Min φ_x	0.0	0.3	-0.3	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
		138	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		57	6.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
		57	6.000	Max φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
			2.500	Min φ_z	0.1	0.3	-0.4	0.0	0.2	-0.0	KO 2
303	KW2	131	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				min	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
		125	6.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
		131	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		125	6.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		131	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		125	6.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		131	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.4	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			0.500	Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			5.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
304	KW2	131	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		125	6.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			3.500	Max φ_z	0.0	0.1	-0.3	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		131	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		125	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
		125	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		119	6.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		125	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		119	6.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		119	6.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
303	KW2	125	3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.3	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			1.500	Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			5.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			119	6.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	KO 2
			4.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
304	KW2	119	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
305	KW2	113	6.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
			6.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
			0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
			6.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.1	-0.1	-0.0	
			4.500	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
			6.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
			0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
306	KW2	74	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
			6.000	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
			0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
			6.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
			3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.3	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.1	-0.1	0.0	
			5.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
			6.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.0	-0.1	0.0	
			0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
307	KW2	29	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	0.0	
			1.500	min	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	
			6.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
			0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.0	0.0	-0.2	-0.0	
			6.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	-0.0	
			6.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
			0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
			6.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.2	0.0	
308	KW2	27	0.000	min	0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	0.0	
			1.800	min	0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	0.0	KO 2
				Max u_x	-0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	-0.0	
			0.000	Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	-0.0	
			1.800	Min u_y	-0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	-0.0	
			1.800	Min u_z	-0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	-0.0	
			0.540	Min φ_x	-0.0	0.3	-0.7	-0.8	-0.3	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-0.7	-0.8	-0.3	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
308	KW2	27	0.000	Max φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.8	-0.2	-0.0	KO 2
		753	1.800	Min φ_y	-0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	-0.0	KO 2
		753	1.800	Max φ_z	-0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	-0.0	KO 2
			0.540	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.7	-0.8	-0.3	-0.0	KO 2
309	KW2	30	0.000	max	0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	
310	KW2			min	0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	
		73	6.000	min	0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
		73	6.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	KO 2
		30	0.000	Max u_y	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
		73	6.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-0.1	-0.0	-0.2	0.0	KO 2
		30	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
		30	0.000	Max φ_x	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
		73	6.000	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	KO 2
		30	0.000	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
		73	6.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	KO 2
		73	6.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.2	-0.2	0.1	-0.2	0.0	KO 2
		73	0.000	max	0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	
311	KW2			min	0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
		117	6.000	min	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	KO 2
		117	6.000	Min u_x	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	KO 2
		73	0.000	Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	KO 2
		117	6.000	Min u_y	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	KO 2
		73	0.000	Max u_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.1	0.2	-0.4	0.0	-0.3	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.1	0.2	-0.3	0.1	-0.3	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.2	-0.3	-0.1	-0.2	0.0	KO 2
		73	0.000	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	KO 2
		117	6.000	Min φ_y	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.1	0.2	-0.4	0.0	-0.3	0.0	KO 2
		73	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.1	-0.2	0.0	KO 2
				max	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
312	KW2			min	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	-0.2	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
		120	6.000	min	-0.2	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
				Max u_x	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	KO 2
		117	0.000	Min u_x	-0.2	0.2	-0.3	0.1	-0.3	0.0	KO 2
		117	0.000	Max u_y	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	KO 2
		120	6.000	Min u_y	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
		120	6.000	Max u_z	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.2	0.2	-0.4	0.0	-0.3	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.2	0.2	-0.3	0.1	-0.3	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.1	0.2	-0.3	-0.1	-0.3	0.0	KO 2
		120	6.000	Max φ_y	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
		117	0.000	Min φ_y	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	KO 2
		117	0.000	Max φ_z	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	KO 2
		120	6.000	Min φ_z	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
				max	-0.2	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	
313	KW2			min	-0.2	0.2	-0.2	0.0	-0.3	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.2	0.0	
		126	6.000	min	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.2	0.0	
				Max u_x	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		120	0.000	Min u_x	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
		120	0.000	Max u_y	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
		126	6.000	Min u_y	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		120	0.000	Max u_z	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.1	0.2	-0.3	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.1	0.2	-0.3	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.2	0.2	-0.3	-0.1	-0.3	-0.0	KO 2
		126	6.000	Max φ_y	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		120	0.000	Min φ_y	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
		120	0.000	Max φ_z	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	-0.3	-0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.1	0.2	-0.3	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		126	0.000	max	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.2	0.0	
314	KW2			min	-0.1	0.2	-0.2	0.0	-0.2	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.2	-0.1	0.2	-0.2	0.0	
		132	6.000	min	0.0	0.2	-0.1	0.2	-0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.2	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		126	0.000	Min u_x	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		126	0.000	Max u_y	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		132	6.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		132	6.000	Max u_z	-0.0	0.2	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.2	-0.5	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.2	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.1	0.2	-0.3	-0.1	-0.2	-0.0	KO 2
		132	6.000	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		126	0.000	Min φ_y	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		132	6.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.1	0.2	-0.2	-0.0	KO 2
				min	-0.1	0.2	-0.2	0.2	-0.2	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
313	KW2		2.500	Min φ_z	-0.1	0.2	-0.4	-0.0	-0.2	-0.0	KO 2
314	KW2	201	0.000	max	0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	0.0	
		133	3.000	min	0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
				max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	
			1.800	min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		201	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		201	0.000	Max u_y	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		133	3.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		133	3.000	Max u_z	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		201	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			2.850	Max φ_x	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		201	0.000	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		201	0.000	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		133	3.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		133	3.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	0.0	KO 2
		201	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
315	KW2	134	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0	
		225	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.0	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			0.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		225	3.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		134	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		225	3.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		134	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		225	3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.300	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			2.850	Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		134	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		225	3.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		225	3.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			1.200	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
316	KW2	225	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		128	3.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			0.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		225	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		225	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		128	3.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		225	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		128	3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		128	3.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		225	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		225	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		128	3.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		225	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
317	KW2	128	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		122	6.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			0.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		128	6.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		128	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		122	6.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		128	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			1.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			5.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		128	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		122	6.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		128	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			4.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.3	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
318	KW2	122	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		114	6.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			0.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
		114	6.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		122	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		114	6.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
		122	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			4.500	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.3	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		114	6.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
		122	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		114	6.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
		122	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
319	KW2	114	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	

13 - Przekrój prostokątny 400/850



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
319	KW2	77	6.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0	
		114	0.000	min	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	
		114	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		77	6.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		114	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.4	-0.0	0.1	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		77	6.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	
		114	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0	
320	KW2	77	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0	
		32	6.000	min	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
				max	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	0.0	
		77	0.000	min	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	
		32	6.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	
		32	6.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
		32	6.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	
		77	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	
		32	6.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
321	KW2	32	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	0.0	
		748	1.800	min	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
				max	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	0.0	
		32	0.000	min	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	
		748	1.800	Min u_x	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	
		32	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	
		748	1.800	Min u_z	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-1.1	0.5	0.0	-0.0	
		32	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	
		32	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.5	0.3	0.0	-0.0	
322	KW2	26	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.8	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
		701	1.800	min	0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
				max	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	0.0	
		26	0.000	min	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	
		701	1.800	Min u_x	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	
		26	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	
		701	1.800	Min u_z	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	
		26	0.000	Min φ_x	-0.0	0.3	-0.6	-0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	
		701	1.800	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	
323	KW2	31	0.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.4	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	0.0	
		72	6.000	min	0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
				max	0.0	0.2	-0.4	0.0	0.2	0.0	
		31	0.000	min	0.0	0.2	-0.4	0.0	0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.1	0.0	
		72	6.000	Min u_x	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	
		31	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.2	-0.4	0.0	0.1	0.0	
		72	6.000	Min u_z	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	
		31	0.000	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	
		72	6.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	
324	KW2	72	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-0.4	0.0	0.2	0.0	
		116	6.000	min	0.0	0.2	-0.4	0.0	0.2	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
				max	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
				min	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
324	KW2	72	0.000	Max u_x	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		116	6.000	Min u_x	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	KO 2
		72	0.000	Max u_y	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		116	6.000	Min u_y	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	KO 2
		116	6.000	Max u_z	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	KO 2
			2.500	Min u_z	-0.1	0.2	-0.5	0.0	0.2	0.0	KO 2
			4.500	Max φ_x	-0.1	0.2	-0.4	0.1	0.2	0.0	KO 2
			0.750	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		116	6.000	Max φ_y	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	KO 2
		72	0.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
			3.000	Max φ_z	-0.1	0.2	-0.5	0.0	0.2	0.0	KO 2
		116	6.000	Min φ_z	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	KO 2
		116	0.000	max	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
325	KW2	116	0.000								
326	KW2			min	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
				max	-0.2	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
		121	6.000	min	-0.2	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
				max	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	KO 2
		116	0.000	Min u_x	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	KO 2
			5.000	Min u_x	-0.2	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	KO 2
		116	0.000	Max u_y	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	KO 2
		121	6.000	Min u_y	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
		121	6.000	Max u_z	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.2	0.2	-0.4	0.0	0.2	0.0	KO 2
			4.500	Max φ_x	-0.2	0.2	-0.4	0.0	0.2	0.0	KO 2
			1.500	Min φ_x	-0.1	0.2	-0.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		116	0.000	Max φ_y	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	KO 2
		121	6.000	Min φ_y	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
327	KW2	116	0.000	Max φ_z	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	KO 2
		121	6.000	Min φ_z	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
		121	6.000	Min φ_z	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
		121	0.000	max	-0.2	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
				min	-0.2	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
		127	6.000	max	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
				min	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
		127	6.000	Max u_x	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		121	0.000	Min u_x	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
		121	0.000	Max u_y	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
		127	6.000	Min u_y	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		127	6.000	Max u_z	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.1	0.2	-0.4	0.0	0.2	-0.0	KO 2
			5.000	Max φ_x	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
328	KW2		1.000	Min φ_x	-0.2	0.2	-0.4	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
		121	0.000	Max φ_y	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
		127	6.000	Min φ_y	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		121	0.000	Max φ_z	-0.2	0.2	-0.3	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
		127	6.000	Min φ_z	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		127	6.000	Min φ_z	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	
				min	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
		201	3.000	max	0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	0.0	
		201	3.000	Max u_x	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		127	0.000	Min u_x	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		127	0.000	Max u_y	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		201	3.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		201	3.000	Max u_z	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
329	KW2	127	0.000	Min u_z	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		127	0.000	Max φ_x	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		127	0.000	Max φ_y	-0.1	0.2	-0.3	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		201	3.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		201	3.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			1.200	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.3	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		171	0.000	max	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
		196	3.000	max	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		171	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	KO 2
			2.100	Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
		196	3.000	Max u_y	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
329	KW2	171	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		171	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	KO 2
			2.400	Min u_z	-0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.300	Max φ_x	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		196	3.000	Min φ_x	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		171	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		196	3.000	Min φ_y	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		196	3.000	Max φ_z	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			0.300	Min φ_z	0.0	0.3	-0.1	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		197	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
		170	3.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		197	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			2.550	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		170	3.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
329	KW2	197	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		170	3.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			0.900	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
			2.550	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
			0.150	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		170	3.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		197	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			0.500	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		170	3.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		197	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
330	KW2	197	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
331	KW2			min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		160	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		160	3.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		197	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		197	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		160	3.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
			2.100	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		160	3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		160	3.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		197	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		160	3.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		197	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		197	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			1.800	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		196	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		158	3.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
332	KW2			min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		158	3.000	Max u_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		196	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		158	3.000	Max u_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		196	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			2.550	Max u_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		196	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		158	3.000	Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
			1.200	Min φ_x	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		196	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		158	3.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
			1.800	Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		196	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		167	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
		162	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
333	KW2			max	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				min	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
		162	6.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		167	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		167	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		162	6.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		167	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
			0.500	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		167	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		162	6.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		167	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
			4.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		168	0.000	max	0.0	0.3	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
		157	6.000	max	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	0.0	
334	KW2			min	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	0.0	
		157	6.000	Max u_x	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		168	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		157	6.000	Max u_y	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		168	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		168	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.4	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			0.250	Max φ_x	0.0	0.3	-0.2	0.1	-0.1	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_x	0.1	0.3	-0.3	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		157	6.000	Max φ_y	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		168	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
			2.500	Max φ_z	0.0	0.3	-0.4	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		157	6.000	Min φ_z	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		8	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	0.0	
		690	1.800	Max u_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		8	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		690	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		8	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		8	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		690	1.800	Min u_z	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
334	KW2	690	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
			0.720	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.7	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		8	1.800	Max φ_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		8	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
			0.900	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.9	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
335	KW2	42	0.000	min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
			6.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
			4.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.250	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	0.3	0.1	-0.0	KO 2
		95	6.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		42	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
			2.500	Max u_z	-0.0	0.1	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		42	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
		42	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
			6.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		42	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
		95	6.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		95	6.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			2.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.0	0.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	
336	KW2	9	0.000	min	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
			1.800	max	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	
		9	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		691	1.800	Min u_x	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		691	1.800	Min u_y	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		9	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		691	1.800	Min u_z	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
			1.800	Max φ_x	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
			0.540	Min φ_x	0.0	0.3	-0.8	-0.9	0.1	0.0	KO 2
		691	1.800	Max φ_y	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		9	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		9	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-0.3	-0.8	0.1	0.0	KO 2
			1.440	Min φ_z	0.0	0.3	-1.5	-0.8	0.1	0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	
337	KW2	48	0.000	min	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
			6.000	max	0.0	0.3	-0.3	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.3	-0.1	0.0	0.0	
		48	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
			4.500	Min u_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		48	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
			6.000	Min u_y	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			2.500	Max u_z	-0.0	0.3	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		48	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
		48	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
			6.000	Min φ_x	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		48	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
		61	6.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		61	6.000	Max φ_z	-0.0	0.3	-0.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
			1.500	Min φ_z	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	
338	KW2	5	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
			1.800	max	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	0.0	
		689	1.800	Max u_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
		5	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		689	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		5	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		689	1.800	Min u_z	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
			1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
			0.720	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.7	-0.8	-0.1	-0.0	KO 2
		5	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		689	1.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
		5	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
			1.080	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.0	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
339	KW2	50	0.000	min	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
			6.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
		59	6.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			2.500	Min u_x	-0.0	0.1	0.0	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		59	6.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
			2.500	Max u_z	-0.0	0.1	0.0	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		50	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		50	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		59	6.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		59	6.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
339	KW2	50	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		50	5.250	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
340	KW2	4	1.800	min	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				Min u_x	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	
				Max u_y	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				Min u_y	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	
				Max u_z	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				Min u_z	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.3	-0.8	-0.9	-0.2	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.3	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.3	-1.1	-0.9	-0.2	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	
				max	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
341	KW2	51	6.000	min	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.3	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.3	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Min u_z	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.3	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	
342	KW2	59	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.1	-0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.1	-0.3	-0.0	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
343	KW2	140	6.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Min u_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Min u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Min u_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
344	KW2	149	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Min u_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Min u_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Min u_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
345	KW2	58	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	0.0	
		139	6.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
		139	6.000	Max u _x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
		58	0.000	Min u _x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
		58	0.000	Max u _y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
		139	6.000	Min u _y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
		58	0.000	Max u _z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
				Min u _z	0.0	0.3	-0.4	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.3	-0.3	0.1	-0.1	-0.0	
				Min φ _x	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
		58	0.000	Max φ _y	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
		139	6.000	Min φ _y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
		58	0.000	Max φ _z	-0.0	0.3	-0.2	-0.1	-0.1	-0.0	
346	KW2	139	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
		148	6.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
				Max u _x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
		139	0.000	Min u _x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
		139	0.000	Max u _y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
		148	6.000	Min u _y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	
		148	6.000	Max u _z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	
				Min u _z	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	-0.0	
				Min φ _x	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	-0.0	
		148	6.000	Max φ _y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	
		139	0.000	Min φ _y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	-0.0	
		148	6.000	Max φ _z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	
347	KW2	148	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.1	0.0	
		157	6.000	max	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	0.0	
		148	0.000	Max u _x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	
		157	6.000	Min u _x	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	
		148	0.000	Max u _y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	
		157	6.000	Min u _y	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	
		148	0.000	Max u _z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	
				Min u _z	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	0.0	
				Max φ _x	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	0.0	
				Min φ _x	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	
		148	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	
		157	6.000	Min φ _y	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.1	0.0	
				Max φ _z	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.1	0.0	
348	KW2	148	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.1	0.0	
348	KW2	160	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		152	6.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u _x	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0	
		160	0.000	Min u _x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		160	0.000	Max u _y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		152	6.000	Min u _y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	
		160	0.000	Max u _z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Min u _z	0.0	0.1	-0.3	0.0	0.1	0.0	
				Max φ _x	0.0	0.1	-0.2	0.1	0.1	0.0	
				Min φ _x	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.1	-0.0	
		152	6.000	Max φ _y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	
		160	0.000	Min φ _y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		160	0.000	Max φ _z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
349	KW2	152	0.000	Min φ _z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	-0.0	
349	KW2	152	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		143	6.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u _x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	
		143	6.000	Min u _x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
		152	0.000	Max u _y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	
		143	6.000	Min u _y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
		152	0.000	Max u _z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	
				Min u _z	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ _x	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ _x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	-0.0	
		152	0.000	Max φ _y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	
		143	6.000	Min φ _y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ _z	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.1	-0.0	
350	KW2	143	0.000	Min φ _z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
350	KW2	143	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700 KO 2
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
350	KW2	95	6.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		143	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.0	-0.0	
		143	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	
		95	6.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.0	-0.0	
		143	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.1	0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	
		143	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	
		95	6.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	0.1	0.1	-0.0	
351	KW2	158	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		153	6.000	min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		158	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		158	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	
				Max u_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	
			3.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.1	-0.0	0.0	
			5.000	Min φ_x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		158	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	0.0	
352	KW2	153	6.000	Min φ_z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		144	6.000	min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		144	6.000	Min u_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
		153	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		153	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
			4.500	Min φ_x	0.1	0.3	-0.3	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		144	6.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
353	KW2	144	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.0	0.0	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.3	-0.3	-0.1	0.0	0.0	
		61	6.000	min	0.0	0.3	-0.3	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
		61	6.000	Min u_x	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
		144	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
			3.500	Min u_z	0.0	0.3	-0.4	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.3	-0.3	0.1	-0.0	-0.0	
			5.500	Min φ_x	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
		61	6.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
354	KW2	20	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
		698	1.800	min	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
		698	1.800	Min u_x	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
		20	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
		698	1.800	Min u_z	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
		698	1.800	Min φ_x	0.0	0.1	-0.7	-0.7	0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
		20	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-1.0	-0.7	0.1	0.0	
355	KW2	21	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	
		699	1.800	max	0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				min	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	0.0	
		699	1.800	Max u_x	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój	
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z		
355	KW2	21	0.000	Min u_x	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2	
		21	0.000	Max u_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2	
		699	1.800	Min u_y	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	KO 2	
		21	0.000	Max u_z	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2	
		699	1.800	Min u_z	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	KO 2	
		699	1.800	Max φ_x	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	KO 2	
			0.540	Min φ_x	0.0	0.4	-0.7	-0.8	0.1	-0.0	KO 2	
		21	0.000	Max φ_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2	
		699	1.800	Min φ_y	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	KO 2	
			1.125	Max φ_z	0.0	0.4	-1.2	-0.8	0.1	-0.0	KO 2	
		21	0.000	Min φ_z	-0.0	0.5	-0.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2	
		18	0.000	max	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0		
356	KW2	18	0.000	min	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700	
			697	1.800	max	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2		0.0
				min	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	0.0		
		697	1.800	Max u_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0		KO 2
		18	0.000	Min u_x	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0		KO 2
		18	0.000	Max u_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0		KO 2
		697	1.800	Min u_y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0		KO 2
		18	0.000	Max u_z	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0		KO 2
		697	1.800	Min u_z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0		KO 2
		697	1.800	Max φ_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0		KO 2
			0.540	Min φ_x	0.0	0.5	-0.8	-0.9	-0.1	-0.0		KO 2
		18	0.000	Max φ_y	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0		KO 2
697	1.800	Min φ_y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2			
	1.530	Max φ_z	0.0	0.5	-1.6	-0.8	-0.2	-0.0	KO 2			
18	0.000	Min φ_z	-0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2			
357	KW2	16	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0		
358	KW2	16	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700	
			696	1.800	max	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1		0.0
				min	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0		
		16	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
		696	1.800	Min u_x	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
		696	1.800	Max u_y	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
		16	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
		16	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
		696	1.800	Min u_z	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
		696	1.800	Max φ_x	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
			0.720	Min φ_x	0.0	0.1	-0.7	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
		16	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
696	1.800	Min φ_y	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0	KO 2			
	0.900	Max φ_z	0.0	0.1	-0.9	-0.7	-0.1	0.0	KO 2			
16	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	KO 2			
359	KW2	14	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0		
360	KW2	14	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700	
			694	1.800	max	0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1		0.0
				min	0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	0.0		
		694	1.800	Max u_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
		14	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
		694	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
		14	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
		14	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
		694	1.800	Min u_z	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
		694	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
			0.720	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.7	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
		694	1.800	Max φ_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
14	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	0.1	-0.0	KO 2			
694	1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2			
	0.720	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.7	-0.7	0.1	-0.0	KO 2			
360	KW2	15	0.000	max	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0		
360	KW2	15	0.000	min	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700	
			695	1.800	max	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2		0.0
				min	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0		
		15	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0		KO 2
		695	1.800	Min u_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0		KO 2
		15	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0		KO 2
		695	1.800	Min u_y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0		KO 2
		15	0.000	Max u_z	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0		KO 2
		695	1.800	Min u_z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0		KO 2
		695	1.800	Max φ_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0		KO 2
			0.540	Min φ_x	0.0	0.5	-0.8	-0.9	0.1	0.0		KO 2
		695	1.800	Max φ_y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0		KO 2
15	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	KO 2			
15	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	KO 2			
695	1.800	Min φ_z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0	KO 2			
11	0.000	max	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0				
360	KW2	11	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700	
			693	1.800	max	0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1		0.0
				min	0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	0.0		
		693	1.800	Max u_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0		KO 2
		11	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0		KO 2
		693	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0		KO 2
11	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2			



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
360	KW2	11	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		693	1.800	Min u_z	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
		693	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
			0.720	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.7	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		11	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		693	1.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
		11	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
			1.620	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.4	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
361	KW2	10	0.000	max	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
362	KW2			min	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
		692	1.800	max	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0	
		10	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		692	1.800	Min u_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		10	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		692	1.800	Min u_y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		10	0.000	Max u_z	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		692	1.800	Min u_z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		692	1.800	Max φ_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
			0.540	Min φ_x	0.0	0.5	-0.8	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		10	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
		692	1.800	Min φ_y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		10	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	KO 2
			1.080	Min φ_z	0.0	0.5	-1.2	-0.8	-0.1	0.0	KO 2
362	KW2	35	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
363	KW2			min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
		78	6.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
			4.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		35	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
		78	6.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		35	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
			2.500	Max u_z	0.0	0.1	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		35	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
		35	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
		78	6.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		35	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
		78	6.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		78	6.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			2.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.0	0.0	0.0	-0.0	KO 2
363	KW2	36	0.000	max	0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	0.0	
364	KW2			min	0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
		69	6.000	max	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.4	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		36	0.000	Max u_x	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	KO 2
			4.500	Min u_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		36	0.000	Max u_y	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		69	6.000	Min u_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			2.500	Max u_z	-0.0	0.4	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		36	0.000	Min u_z	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		36	0.000	Max φ_x	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	KO 2
			4.000	Min φ_x	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		36	0.000	Max φ_y	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		69	6.000	Min φ_y	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			2.500	Max φ_z	-0.0	0.4	-0.1	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		69	6.000	Min φ_z	-0.0	0.4	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
364	KW2	39	0.000	max	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
365	KW2			min	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
		68	6.000	max	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			3.000	Max u_x	0.0	0.5	-0.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		68	6.000	Min u_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		39	0.000	Max u_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		68	6.000	Min u_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			2.500	Max u_z	0.0	0.5	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		39	0.000	Min u_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		39	0.000	Max φ_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			4.000	Min φ_x	0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		68	6.000	Max φ_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		39	0.000	Min φ_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		68	6.000	Max φ_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			1.000	Min φ_z	-0.0	0.5	-0.2	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
365	KW2	38	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
366	KW2			min	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
		88	6.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		88	6.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			3.500	Min u_x	-0.0	0.1	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		88	6.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		38	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
			2.500	Max u_z	-0.0	0.1	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
367	KW2	38	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
		38	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
365	KW2	88	6.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		88	6.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		38	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
			2.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.0	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		88	6.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
366	KW2	40	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
		91	6.000	min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		40	4.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	
		91	6.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
		40	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.0	-0.0	0.0	-0.0	
			2.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
		40	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
		40	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
		91	6.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	
		40	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
		91	6.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	
		91	6.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	
			2.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.0	0.0	0.0	-0.0	
				min	0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
367	KW2	44	0.000	max	0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
		65	6.000	min	0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		44	0.000	Max u_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
		65	6.000	Min u_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
			2.500	Max u_z	-0.0	0.5	-0.1	0.0	0.0	0.0	
		44	0.000	Min u_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
		44	0.000	Max φ_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
			4.000	Min φ_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
		44	0.000	Max φ_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
		65	6.000	Min φ_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
			2.000	Max φ_z	-0.0	0.5	-0.1	0.0	0.0	0.0	
		65	6.000	Min φ_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
368	KW2	41	0.000	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
		92	6.000	min	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		92	6.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	
		41	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
			2.500	Max u_z	-0.0	0.1	-0.0	-0.0	-0.0	0.0	
		41	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
		41	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
		92	6.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	
		92	6.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	
		41	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
			1.500	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.0	0.1	-0.0	0.0	
		92	6.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	
				min	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
369	KW2	46	0.000	max	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
		64	6.000	min	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		64	3.500	Max u_x	0.0	0.5	-0.1	-0.0	-0.0	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
		64	6.000	Min u_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
			2.500	Max u_z	0.0	0.5	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	
		46	0.000	Min u_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
		46	0.000	Max φ_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
			4.000	Min φ_x	0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		64	6.000	Max φ_y	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		46	0.000	Min φ_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
		64	6.000	Max φ_z	-0.0	0.5	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
			2.000	Min φ_z	0.0	0.5	-0.1	0.0	-0.0	-0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
370	KW2	227	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		233	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		233	3.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	
		227	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
			0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
			3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	
			1.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
			5.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	
			0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		227	6.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
370	KW2	227	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		233	6.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
371	KW2	233	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		237	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		233	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			4.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		237	6.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		233	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		233	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			1.500	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			4.500	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		237	6.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		233	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		237	6.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			0.750	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
372	KW2	237	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		92	6.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
			4.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.3	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		237	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		92	6.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		237	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		237	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.3	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			1.500	Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.1	-0.1	0.0	KO 2
			5.500	Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		92	6.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		237	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			1.500	Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		92	6.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
373	KW2	91	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
		239	6.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		91	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			2.500	Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		91	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		239	6.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		239	6.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			2.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			4.500	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.1	0.1	-0.0	KO 2
			0.500	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		239	6.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		91	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		91	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			4.500	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	0.1	0.1	-0.0	KO 2
374	KW2	239	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		235	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
			3.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		239	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		239	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		235	6.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		235	6.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
			4.500	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
			1.500	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		235	6.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		239	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			5.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
		239	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
375	KW2	235	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		230	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		230	6.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			2.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		235	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		230	6.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		230	6.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
			5.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	-0.0	KO 2
			1.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		235	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		230	6.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		235	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		230	6.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
376	KW2	186	0.000	max	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
376				min	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700 KO 2
				max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Min u_y	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.2	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
377	KW2	185	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700 KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	
				Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
378	KW2	192	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700 KO 2
				max	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.2	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.2	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.2	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
379	KW2	193	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700 KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	
380	KW2	188	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700 KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	
				Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	
381	KW2	227	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
381	KW2	227	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		194	3.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	
		227	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		194	3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		227	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	
		227	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	
382	KW2	194	3.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		174	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		174	0.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
		175	3.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
		174	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
		174	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
383	KW2	175	3.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	
		175	3.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
		175	3.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		173	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		173	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	
		173	3.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
384	KW2	176	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		173	3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	
		176	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	
		176	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	0.0	
		173	3.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		181	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
385	KW2	181	3.000	min	0.0	0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	
		181	3.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	
		180	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		180	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		181	3.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	
		180	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
386	KW2	182	3.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		179	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
		182	3.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	
		179	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
		179	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	
		182	3.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	
387	KW2	241	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	
		231	6.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		241	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	
		241	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		241	0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		241	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
386	KW2	241	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		231	6.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		231	6.000	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			5.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.1	-0.1	0.0	KO 2
			1.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		231	6.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		241	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		231	6.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		241	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
387	KW2	231	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		182	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		231	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			2.550	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		182	3.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		231	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			0.300	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		182	3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		231	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			1.800	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		182	3.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		231	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			1.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		182	3.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
388	KW2	249	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		176	3.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		176	3.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		249	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		176	3.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		249	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			0.300	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		176	3.000	Min u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		249	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			1.800	Min φ_x	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		249	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		176	3.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		176	3.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
389	KW2	241	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		243	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
		241	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			4.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		243	6.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		241	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		241	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			1.500	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
			4.500	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		243	6.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		241	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		243	6.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			1.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
390	KW2	243	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
			4.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.3	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		243	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		88	6.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		243	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		243	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			3.500	Min u_z	0.0	0.1	-0.3	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			1.500	Max φ_x	0.0	0.1	-0.2	0.1	-0.1	0.0	KO 2
			5.500	Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		88	6.000	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		243	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			2.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.2	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		88	6.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
391	KW2	78	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.1	0.0	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
		78	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			3.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0	KO 2
		78	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		246	6.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		246	6.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
391	KW2	246	2.500	Min u_z	-0.0	0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			4.500	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.2	0.1	0.1	-0.0	KO 2
			0.500	Min φ_x	0.0	0.1	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			6.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			78	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			78	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			5.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.1	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
392	KW2	246	0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
393	KW2	247	6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	0.0	
				3.000	Max u_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	KO 2
				0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
				0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
				6.000	Min u_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	KO 2
				6.000	Max u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	KO 2
				3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	KO 2
				4.500	Max φ_x	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
				1.500	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	KO 2
				6.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	KO 2
				0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
				6.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.1	-0.0	0.1	KO 2
				0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
				0.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	
				0.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	
				6.000	max	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	
				6.000	min	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	
				6.000	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	KO 2
394	KW2	253	0.000	min	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	0.0	
				min	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	0.0	
				0.549	Max u_x	0.1	0.8	-1.0	0.8	0.1	KO 2
				1.464	Min u_x	0.1	0.8	-0.3	0.4	0.0	KO 2
				0.000	Max u_y	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	KO 2
				1.464	Min u_y	0.1	0.8	-0.3	0.4	0.0	KO 2
				1.464	Max u_z	0.1	0.8	-0.3	0.4	0.0	KO 2
				0.000	Min u_z	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	KO 2
				0.366	Max φ_x	0.1	0.8	-1.1	0.9	0.1	KO 2
				1.464	Min φ_x	0.1	0.8	-0.3	0.4	0.0	KO 2
				0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	KO 2
				1.464	Min φ_y	0.1	0.8	-0.3	0.4	0.0	KO 2
				1.464	Max φ_z	0.1	0.8	-0.3	0.4	0.0	KO 2
				0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	KO 2
				0.000	max	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	
				0.000	min	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	
				1.482	max	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	
				0.000	min	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	
				0.000	Max u_x	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	KO 2
395	KW2	276	1.482	min	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	0.0	
				min	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	0.0	
				0.000	Max u_x	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	KO 2
				1.482	Min u_x	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	KO 2
				0.000	Max u_y	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	KO 2
				1.482	Min u_y	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	KO 2
				0.000	Max u_z	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	KO 2
				1.482	Min u_z	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	KO 2
				0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	KO 2
				1.482	Min φ_x	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	KO 2
				0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	KO 2
				1.482	Min φ_y	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	KO 2
				0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	KO 2
				1.482	Min φ_z	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	KO 2
				0.000	max	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	
				0.000	min	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	
				1.481	max	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	
				0.000	min	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	
				0.000	Max u_x	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	KO 2
396	KW2	276	1.481	Min u_x	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	-0.0	KO 2
				0.000	max	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	
				1.481	min	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	
				0.000	Max u_x	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	KO 2
				1.481	Min u_x	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	KO 2
				0.000	Max u_y	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
396	KW2	256	1.481	Max φ_y	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	-0.0	KO 2
		276	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		256	1.481	Max φ_z	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	-0.0	KO 2
		276	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-2.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
397	KW2	252	0.000	max	0.1	0.8	-0.3	0.4	0.0	0.0	
398	KW2	208	0.179	min	0.1	0.8	-0.3	0.4	0.0	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	
				max	0.1	0.8	-0.3	0.4	0.0	0.0	
		252	0.000	Max u_x	0.1	0.8	-0.3	0.4	0.0	0.0	KO 2
		208	0.179	Min u_x	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
		252	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-0.3	0.4	0.0	0.0	KO 2
		208	0.179	Min u_y	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
		208	0.179	Max u_z	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
		252	0.000	Min u_z	0.1	0.8	-0.3	0.4	0.0	0.0	KO 2
		252	0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-0.3	0.4	0.0	0.0	KO 2
		208	0.179	Min φ_x	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
		252	0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-0.3	0.4	0.0	0.0	KO 2
		208	0.179	Min φ_y	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
		208	0.179	Max φ_z	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
		252	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-0.3	0.4	0.0	0.0	KO 2
398	KW2	226	0.000	max	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	
399	KW2	251	0.179	min	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	6 - 2LA L 75x75x6-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	
				max	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	
		226	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	KO 2
		226	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	KO 2
		251	0.179	Min u_y	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		226	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	KO 2
		251	0.179	Min u_z	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		251	0.179	Max φ_x	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		226	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	KO 2
		251	0.179	Max φ_y	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		226	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	KO 2
		226	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	KO 2
		251	0.179	Min φ_z	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
399	KW2	251	0.000	max	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	
400	KW2	254	1.465	min	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	6 - 2LA L 75x75x6-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.1	0.0	
				max	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.1	0.0	
		251	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		251	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		254	1.465	Min u_y	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.1	0.0	KO 2
		251	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		254	1.465	Min u_z	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.1	0.0	KO 2
		254	0.733	Max φ_x	0.0	0.3	-0.9	0.8	0.1	0.0	KO 2
		251	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		254	1.465	Max φ_y	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.1	0.0	KO 2
		251	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		251	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		251	0.733	Min φ_z	0.0	0.3	-0.9	0.8	0.1	0.0	KO 2
400	KW2	255	0.000	max	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.2	0.0	
401	KW2	254	1.483	min	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.2	0.0	6 - 2LA L 75x75x6-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.1	0.0	
				max	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.2	0.0	
		255	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.2	0.0	KO 2
		254	1.483	Min u_x	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.1	0.0	KO 2
		254	1.483	Max u_y	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.1	0.0	KO 2
		254	0.742	Min u_y	0.1	0.3	-2.0	0.6	0.1	0.0	KO 2
		254	1.483	Max u_z	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.1	0.0	KO 2
		255	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.2	0.0	KO 2
		254	1.483	Max φ_x	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.1	0.0	KO 2
		255	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.2	0.0	KO 2
		255	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.2	0.0	KO 2
		254	1.483	Min φ_y	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.1	0.0	KO 2
		255	0.742	Max φ_z	0.1	0.3	-2.0	0.6	0.1	0.0	KO 2
		255	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.2	0.0	KO 2
401	KW2	265	0.000	max	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.1	0.0	
		271	1.483	min	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.1	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.2	0.0	
				min	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.2	0.0	
				max	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.2	-0.0	
		265	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		265	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		271	1.483	Min u_y	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.2	-0.0	KO 2
		265	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		271	1.483	Min u_z	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.2	-0.0	KO 2
		271	1.483	Max φ_x	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.2	-0.0	KO 2
		265	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		271	1.483	Max φ_y	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.2	-0.0	KO 2
		265	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		265	0.556	Max φ_z	0.0	0.7	-2.7	-0.5	0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]	Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój						
				u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z							
401	KW2	271	1.483	Min φ _z	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.2	-0.0	KO 2					
402	KW2	271	0.000	max	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.2	0.0						
				min	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.2	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998					
				max	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	0.0						
				min	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	0.0						
				Max u _x	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0		KO 2				
				Min u _x	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.2	-0.0		KO 2				
				Max u _y	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.2	-0.0		KO 2				
				Min u _y	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0		KO 2				
				Max u _z	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.2	-0.0		KO 2				
				Min u _z	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0		KO 2				
				Max φ _x	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0		KO 2				
				Min φ _x	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.2	-0.0		KO 2				
				Max φ _y	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0		KO 2				
				Min φ _y	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.2	-0.0		KO 2				
				Max φ _z	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0		KO 2				
				403	KW2	271	0.000	Min φ _z	0.1	0.7		-3.2	-0.5	0.2	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998					
				min	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.2	0.0						
				min	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.2	0.0						
				Max u _x	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.2	-0.0		KO 2				
				Min u _x	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0		KO 2				
				Max u _y	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0		KO 2				
				Min u _y	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.2	-0.0		KO 2				
				Max u _z	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0		KO 2				
				Min u _z	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.2	-0.0		KO 2				
				Max φ _x	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.2	-0.0		KO 2				
				Min φ _x	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0		KO 2				
				Max φ _y	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.2	-0.0		KO 2				
				Min φ _y	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0		KO 2				
				404	KW2	263	0.000	Max φ _z	0.1	0.6		-4.1	-0.2	0.2	-0.0	KO 2
								Min φ _z	0.1	0.7		-3.8	-0.3	0.2	-0.0	KO 2
max	0.1	0.6	-4.2					-0.2	0.2	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998					
min	0.1	0.6	-4.2					-0.2	0.2	0.0						
max	0.2	0.6	-4.4					-0.1	0.2	0.0						
min	0.2	0.6	-4.4					-0.1	0.2	0.0						
Max u _x	0.2	0.6	-4.4					-0.1	0.2	-0.0		KO 2				
Min u _x	0.1	0.6	-4.2					-0.2	0.2	-0.0		KO 2				
Max u _y	0.1	0.6	-4.2					-0.2	0.2	-0.0		KO 2				
Min u _y	0.2	0.6	-4.4					-0.1	0.2	-0.0		KO 2				
Max u _z	0.1	0.6	-4.2					-0.2	0.2	-0.0		KO 2				
Min u _z	0.2	0.6	-4.4					-0.1	0.2	-0.0		KO 2				
Max φ _x	0.2	0.6	-4.4					-0.1	0.2	-0.0		KO 2				
Min φ _x	0.1	0.6	-4.2					-0.2	0.2	-0.0		KO 2				
Max φ _y	0.2	0.6	-4.4					-0.1	0.2	-0.0		KO 2				
405	KW2	272	0.000					Min φ _y	0.1	0.6		-4.2	-0.2	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.6	-4.1	-0.2	0.2	-0.0		KO 2				
				Min φ _z	0.1	0.6	-4.3	-0.1	0.2	-0.0	KO 2					
				max	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.2	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998					
				min	0.2	0.6	-4.4	0.0	0.2	0.0						
				min	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	0.0						
				Max u _x	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0		KO 2				
				Min u _x	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.2	-0.0		KO 2				
				Max u _y	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.2	-0.0		KO 2				
				Min u _y	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0		KO 2				
				Max u _z	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.2	-0.0		KO 2				
				Min u _z	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0		KO 2				
				Max φ _x	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0		KO 2				
				Min φ _x	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.2	-0.0		KO 2				
				Max φ _y	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.2	-0.0		KO 2				
				406	KW2	273	1.430	Min φ _y	0.2	0.5		-4.4	0.0	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0		KO 2				
				Min φ _z	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0		KO 2				
				max	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998					
				min	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2	0.0						
				Max u _x	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0		KO 2				
				Min u _x	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2	0.0		KO 2				
				Max u _y	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0		KO 2				
				Min u _y	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2	0.0		KO 2				
				Max u _z	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2	0.0		KO 2				
				Min u _z	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0		KO 2				
				Max φ _x	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2	0.0		KO 2				
				Min φ _x	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0		KO 2				
				Max φ _y	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2	0.0		KO 2				
				Min φ _y	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0		KO 2				
				407	KW2	259	0.000	Max φ _z	0.2	0.4		-4.4	0.1	0.2	0.0	KO 2
				Min φ _z	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0		KO 2				
				max	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2	0.0		8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998				
				min	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2	0.0						
				Max u _x	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0	KO 2					
				Min u _x	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2	0.0	KO 2					
				Max u _y	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0	KO 2					
				Min u _y	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2	0.0	KO 2					
				Max u _z	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2	0.0	KO 2					
				Min u _z	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0	KO 2					
				Max φ _x	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2	0.0	KO 2					
				Min φ _x	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0	KO 2					
				Max φ _y	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2	0.0	KO 2					
				Min φ _y	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.2	-0.0	KO 2					



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]	Przemieszczenia [mm]				Obroty [mrad]			Przekrój	
				u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z			
407	KW2	274	1.456	min	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2	0.0	KO 2	
				max	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.2	0.0		
			259	0.000	min	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.2		0.0
					Max u _x	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2		0.0
			274	1.456	Min u _x	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.2		0.0
					Max u _y	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2		0.0
			274	1.456	Min u _y	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.2		0.0
					Max u _z	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.2		0.0
			259	0.000	Min u _z	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2		0.0
					Max φ _x	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.2		0.0
			259	0.000	Min φ _x	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2		0.0
					Max φ _y	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2		0.0
			274	1.456	Min φ _y	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.2		0.0
					Max φ _z	0.2	0.4	-4.3	0.1	0.2		0.0
	259	0.000	Min φ _z	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.2	0.0			
408	KW2	274	0.000	max	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.2	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998	
			257	1.507	min	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.2	0.0	KO 2
					max	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0	
			274	0.000	min	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0	
					Max u _x	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.2	0.0	
			257	1.507	Min u _x	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0	
					Max u _y	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.2	0.0	
			274	0.000	Min u _y	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0	
					Max u _z	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0	
			257	1.507	Min u _z	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.2	0.0	
					Max φ _x	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0	
			274	0.000	Min φ _x	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.2	0.0	
					Max φ _y	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.2	0.0	
			257	1.507	Min φ _y	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0	
					Max φ _z	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0	
	257	1.507	Min φ _z	0.1	0.4	-4.0	0.3	0.2	-0.0			
			max	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0			
409	KW2	257	0.000								8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998	
			275	1.508	min	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2
					max	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0	
			257	0.000	min	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0	
					Max u _x	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0	
			275	1.508	Min u _x	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0	
					Max u _y	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0	
			275	1.508	Min u _y	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0	
					Max u _z	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0	
			257	0.000	Min u _z	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0	
					Max φ _x	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0	
			257	0.000	Min φ _x	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0	
					Max φ _y	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0	
			275	1.508	Min φ _y	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0	
					Max φ _z	0.1	0.3	-3.4	0.4	0.2	0.0	
	257	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0			
			max	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0			
			255	1.483	min	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998
					max	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.2	0.0	
			275	0.000	min	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.2	0.0	
					Max u _x	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0	
			255	1.483	Min u _x	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.2	0.0	
					Max u _y	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0	
			255	1.483	Min u _y	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.2	0.0	
					Max u _z	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.2	0.0	
			275	0.000	Min u _z	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0	
					Max φ _x	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.2	0.0	
			275	0.000	Min φ _x	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0	
					Max φ _y	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0	
			255	1.483	Min φ _y	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.2	0.0	
					Max φ _z	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0	
	275	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.2	0.0			
			max	0.1	0.3	-2.8	0.5	0.2	0.0			
411	KW2	269	0.000	max	0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal	
			267	0.179	min	0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	0.0	KO 2
					max	0.0	0.7	-0.5	-0.7	0.0	0.0	
			267	0.179	min	0.0	0.7	-0.5	-0.7	0.0	0.0	
					Max u _x	-0.0	0.7	-0.5	-0.7	0.0	-0.0	
			269	0.000	Min u _x	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
					Max u _y	-0.0	0.7	-0.5	-0.7	0.0	-0.0	
			267	0.179	Min u _y	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
					Max u _z	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
			267	0.179	Min u _z	-0.0	0.7	-0.5	-0.7	0.0	-0.0	
					Max φ _x	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
			269	0.000	Min φ _x	-0.0	0.7	-0.5	-0.7	0.0	-0.0	
					Max φ _y	-0.0	0.7	-0.5	-0.7	0.0	-0.0	
			267	0.179	Min φ _y	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
					Max φ _z	-0.0	0.7	-0.5	-0.7	0.0	-0.0	
	269	0.000	Min φ _z	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	-0.0			
			max	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	-0.0			
412	KW2	267	0.000	min	0.0	0.7	-0.5	-0.7	0.0	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal	
				max	0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	0.0		
		270	1.465	min	0.0	0.7	-0.5	-0.7	0.0	0.0		
				max	0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	0.0		



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
412	KW2	270	1.465	Max u_x	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		267	0.000	Min u_x	-0.0	0.7	-0.5	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		270	1.465	Max u_y	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		267	0.000	Min u_y	-0.0	0.7	-0.5	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		267	0.000	Max u_z	-0.0	0.7	-0.5	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		270	1.465	Min u_z	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		270	1.465	Max φ_x	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
			0.366	Min φ_x	-0.0	0.7	-0.7	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		270	1.465	Max φ_y	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		267	0.000	Min φ_y	-0.0	0.7	-0.5	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
			0.366	Max φ_z	-0.0	0.7	-0.7	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		270	1.465	Min φ_z	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
413	KW2	270	0.000	max	0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	0.0	
414	KW2			min	0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal
		265	1.483	max	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.1	0.0	
				min	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.1	0.0	
		265	1.483	Max u_x	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		270	0.000	Min u_x	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		265	1.483	Max u_y	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		270	0.000	Min u_y	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		270	0.000	Max u_z	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		265	1.483	Min u_z	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		265	1.483	Max φ_x	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		270	0.000	Min φ_x	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		265	1.483	Max φ_y	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		270	0.000	Min φ_y	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		270	0.000	Max φ_z	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		265	1.483	Min φ_z	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		268	0.000	max	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	0.0	
415	KW2			min	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal
		97	0.179	max	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	0.0	
		268	0.000	Max u_x	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		97	0.179	Min u_x	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		97	0.179	Max u_y	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		268	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		97	0.179	Max u_z	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		268	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		97	0.179	Max φ_x	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		268	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		268	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		97	0.179	Min φ_y	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		268	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		97	0.179	Min φ_z	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		264	0.000	max	0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	
416	KW2			min	0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal
		281	1.481	max	0.0	0.2	-2.4	-0.6	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-2.4	-0.6	0.1	0.0	
		281	1.481	Max u_x	0.0	0.2	-2.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		264	0.000	Min u_x	-0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	KO 2
		264	0.000	Max u_y	-0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	KO 2
		281	1.481	Min u_y	0.0	0.2	-2.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		281	1.481	Max u_z	0.0	0.2	-2.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		264	0.000	Min u_z	-0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	KO 2
		264	0.000	Max φ_x	-0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	KO 2
		281	1.481	Min φ_x	0.0	0.2	-2.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		264	0.000	Max φ_y	-0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	KO 2
		281	1.481	Min φ_y	0.0	0.2	-2.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
			1.296	Max φ_z	0.0	0.2	-2.5	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		264	0.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	KO 2
		281	0.000	max	0.0	0.2	-2.4	-0.6	0.1	0.0	
417	KW2			min	0.0	0.2	-2.4	-0.6	0.1	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal
		266	1.482	max	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.1	0.0	
		266	1.482	Max u_x	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		281	0.000	Min u_x	0.0	0.2	-2.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		281	0.000	Max u_y	0.0	0.2	-2.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		266	1.482	Min u_y	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		266	1.482	Max u_z	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		281	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-2.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		281	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-2.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		266	1.482	Min φ_x	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		281	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-2.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		266	1.482	Min φ_y	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		281	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-2.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		266	1.482	Min φ_z	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		266	0.000	max	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.1	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal
		268	1.464	max	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	0.0	
			0.549	Max u_x	0.0	0.2	-1.0	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
		268	1.464	Min u_x	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		268	1.464	Max u_y	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój											
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z												
417	KW2	266	0.000	Min u _y	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.1	0.0	KO 2											
		268	1.464	Max u _z	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2											
		266	0.000	Min u _z	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.1	0.0	KO 2											
		268	1.464	Max φ _x	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2											
			0.549	Min φ _x	0.0	0.2	-1.0	-0.8	0.1	-0.0	KO 2											
		266	0.000	Max φ _y	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.1	0.0	KO 2											
		268	1.464	Min φ _y	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2											
		266	0.000	Max φ _z	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.1	0.0	KO 2											
		268	1.464	Min φ _z	0.0	0.2	-0.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2											
418	KW2	256	0.000	max	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	0.0												
											9 - 2L(AA) L 150x100x10-0 EN 10056-1:1998											
														min	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	0.0		
												277	1.506	max	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0		
														min	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0		
												256	0.000	Max u _x	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	-0.0	KO 2	
												277	1.506	Min u _x	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2	
												256	0.000	Max u _y	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	-0.0	KO 2	
												277	1.506	Min u _y	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2	
												256	0.000	Max u _z	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	-0.0	KO 2	
												277	1.506	Min u _z	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2	
												256	0.000	Max φ _x	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	-0.0	KO 2	
												277	1.506	Min φ _x	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2	
												256	0.000	Max φ _y	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2	
												277	1.506	Min φ _y	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	-0.0	KO 2	
												256	0.000	Max φ _z	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2	
												277	1.506	Min φ _z	0.0	0.8	-3.2	0.5	0.2	-0.0	KO 2	
												419	KW2	277	0.000	max	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0
		min	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0														
258	1.506	max	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	0.0														
		min	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	0.0														
	0.753	Max u _x	0.0	0.7	-4.0	0.3	0.2	-0.0	KO 2													
258	1.506	Min u _x	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	-0.0	KO 2													
277	0.000	Max u _y	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2													
258	1.506	Min u _y	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	-0.0	KO 2													
277	0.000	Max u _z	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2													
258	1.506	Min u _z	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	-0.0	KO 2													
277	0.000	Max φ _x	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2													
258	1.506	Min φ _x	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	-0.0	KO 2													
277	0.000	Max φ _y	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2													
258	1.506	Min φ _y	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	-0.0	KO 2													
277	0.000	Max φ _z	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2													
258	1.506	Min φ _z	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	-0.0	KO 2													
420	KW2	258	0.000	max	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	0.0												
											9 - 2L(AA) L 150x100x10-0 EN 10056-1:1998											
														min	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	0.0		
												278	1.454	max	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	0.0		
														min	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	0.0		
												258	0.000	Max u _x	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	-0.0	KO 2	
												278	1.454	Min u _x	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	-0.0	KO 2	
												258	0.000	Max u _y	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	-0.0	KO 2	
												278	1.454	Min u _y	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	-0.0	KO 2	
												258	0.000	Max u _z	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	-0.0	KO 2	
												278	1.454	Min u _z	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	-0.0	KO 2	
												258	0.000	Max φ _x	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	-0.0	KO 2	
												278	1.454	Min φ _x	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	-0.0	KO 2	
												258	0.000	Max φ _y	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	-0.0	KO 2	
												278	1.454	Min φ _y	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	-0.0	KO 2	
												258	0.000	Max φ _z	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.2	-0.0	KO 2	
												278	1.454	Min φ _z	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	-0.0	KO 2	
												421	KW2	278	0.000	max	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	0.0
		min	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	0.0														
260	1.429	max	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	0.0														
		min	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	0.0														
278	0.000	Max u _x	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	-0.0	KO 2													
260	1.429	Min u _x	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	-0.0	KO 2													
278	0.000	Max u _y	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	-0.0	KO 2													
260	1.429	Min u _y	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	-0.0	KO 2													
278	0.000	Max u _z	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	-0.0	KO 2													
260	1.429	Min u _z	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	-0.0	KO 2													
278	0.000	Max φ _x	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	-0.0	KO 2													
260	1.429	Min φ _x	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	-0.0	KO 2													
278	0.000	Max φ _y	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	-0.0	KO 2													
260	1.429	Min φ _y	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	-0.0	KO 2													
278	0.000	Max φ _z	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.2	-0.0	KO 2													
260	1.429	Min φ _z	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	-0.0	KO 2													
422	KW2	260	0.000	max	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	0.0												
											9 - 2L(AA) L 150x100x10-0 EN 10056-1:1998											
														min	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	0.0		
												279	1.429	max	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	0.0		
														min	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	0.0		
												260	0.000	Max u _x	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	-0.0	KO 2	
												279	1.429	Min u _x	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	-0.0	KO 2	
												260	0.000	Max u _y	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	-0.0	KO 2	
												279	1.429	Min u _y	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	-0.0	KO 2	
												260	1.429	Max u _z	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	-0.0	KO 2	
												279	1.429	Min u _z	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	-0.0	KO 2	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
422	KW2	260	0.000	Max φ_x	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		279	1.429	Min φ_x	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
		260	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		279	1.429	Min φ_y	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
		260	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		279	1.429	Min φ_z	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
423	KW2	279	0.000	max	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	0.0	
		262	1.454	min	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	0.0	9 - 2L(AA) L 150x100x10-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	0.0	
		279	0.000	min	0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	-0.0	
		262	1.454	Min u_x	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	-0.0	
		279	0.000	Max u_y	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	-0.0	
		262	1.454	Min u_y	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	-0.0	
		262	1.454	Max u_z	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	-0.0	
		279	0.000	Min u_z	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	-0.0	
		279	0.000	Max φ_x	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	-0.0	
		262	1.454	Min φ_x	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	-0.0	
		279	0.000	Max φ_y	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	-0.0	
		262	1.454	Min φ_y	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	-0.0	
		279	0.000	Max φ_z	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.2	-0.0	
		262	1.454	Min φ_z	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	-0.0	
424	KW2	262	0.000	max	0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	0.0	
		280	1.506	min	0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	0.0	9 - 2L(AA) L 150x100x10-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	0.0	
		262	0.000	min	0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	-0.0	
		280	1.506	Min u_x	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	
		262	0.000	Max u_y	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	-0.0	
		280	1.506	Min u_y	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	
		280	1.506	Max u_z	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	
		262	0.000	Min u_z	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	-0.0	
		262	0.000	Max φ_x	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	-0.0	
		280	1.506	Min φ_x	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	
		262	0.000	Max φ_y	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	-0.0	
		280	1.506	Min φ_y	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	
		262	0.000	Max φ_z	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.2	-0.0	
		280	1.506	Min φ_z	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	
425	KW2	280	0.000	max	0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	0.0	
		264	1.506	min	0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	0.0	9 - 2L(AA) L 150x100x10-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	
		280	0.000	min	0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	
		264	1.506	Min u_x	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	
		280	0.000	Max u_y	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	
		264	1.506	Min u_y	-0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	
		264	1.506	Max u_z	-0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	
		280	0.000	Min u_z	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	
		280	0.000	Max φ_x	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	
		264	1.506	Min φ_x	-0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	
		280	0.000	Max φ_y	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	
		264	1.506	Min φ_y	-0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	
		264	1.506	Max φ_z	-0.0	0.3	-3.2	-0.5	0.2	0.0	
		280	0.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	
426	KW2	208	0.000	max	0.1	0.8	-0.3	0.6	0.0	0.0	
		226	0.916	min	0.0	0.8	-0.3	0.6	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	
		208	0.000	min	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-0.3	0.6	-0.0	0.0	
		226	0.916	Min u_x	0.0	0.3	-0.3	0.6	-0.0	0.0	
		208	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-0.3	0.6	-0.0	0.0	
		226	0.916	Min u_y	0.0	0.3	-0.3	0.6	-0.0	0.0	
		226	0.916	Max u_z	0.0	0.3	-0.3	0.6	-0.0	0.0	
		208	0.000	Min u_z	0.1	0.8	-0.3	0.6	-0.0	0.0	
		208	0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-0.3	0.6	-0.0	0.0	
		208	0.000	Min φ_x	0.1	0.8	-0.3	0.6	-0.0	0.0	
		208	0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-0.3	0.6	-0.0	0.0	
		208	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-0.3	0.6	-0.0	0.0	
		208	0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-0.3	0.6	-0.0	0.0	
		208	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-0.3	0.6	-0.0	0.0	
427	KW2	251	0.000	max	0.0	0.3	-0.4	0.6	0.0	0.0	
		252	0.924	min	0.0	0.3	-0.4	0.6	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.8	-0.3	0.6	0.0	0.0	
		251	0.000	min	0.1	0.8	-0.3	0.6	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-0.3	0.6	-0.0	0.0	
		252	0.924	Min u_x	0.0	0.3	-0.4	0.6	-0.0	0.0	
		251	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-0.3	0.6	-0.0	0.0	
		251	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-0.4	0.6	-0.0	0.0	
		252	0.924	Max u_z	0.1	0.8	-0.3	0.6	-0.0	0.0	
		251	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-0.4	0.6	-0.0	0.0	
		251	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-0.4	0.6	-0.0	0.0	
		251	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-0.4	0.6	-0.0	0.0	
		251	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-0.4	0.6	-0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
427	KW2	251	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-0.4	0.6	-0.0	0.0	KO 2
		251	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-0.4	0.6	-0.0	0.0	KO 2
		251	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-0.4	0.6	-0.0	0.0	KO 2
		254	0.000	max	0.0	0.3	-1.5	0.6	0.0	0.0	
428	KW2			min	0.0	0.3	-1.5	0.6	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		253	0.997	max	0.1	0.8	-1.5	0.6	0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-1.5	0.6	0.0	0.0	
		253	0.997	Max u_x	0.1	0.8	-1.5	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		254	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-1.5	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		253	0.997	Max u_y	0.1	0.8	-1.5	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		254	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-1.5	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		253	0.997	Max u_z	0.1	0.8	-1.5	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		254	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-1.5	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		254	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-1.5	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		254	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-1.5	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		254	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-1.5	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		254	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-1.5	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		254	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-1.5	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		254	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-1.5	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
429	KW2	266	0.000	max	0.0	0.2	-1.5	-0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
430	KW2			min	0.0	0.2	-1.5	-0.5	0.0	0.0	
		270	0.997	max	0.0	0.7	-1.5	-0.5	0.0	0.0	
				min	0.0	0.7	-1.5	-0.5	0.0	0.0	
		266	0.000	Max u_x	0.0	0.2	-1.5	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		270	0.997	Min u_x	-0.0	0.7	-1.5	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		270	0.997	Max u_y	-0.0	0.7	-1.5	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		266	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-1.5	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		266	0.000	Max u_z	0.0	0.2	-1.5	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		270	0.997	Min u_z	-0.0	0.7	-1.5	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		266	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-1.5	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		266	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-1.5	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		266	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-1.5	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		266	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-1.5	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		266	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-1.5	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		266	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-1.5	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
431	KW2	264	0.000	max	0.0	0.3	-3.2	-0.4	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
432	KW2			min	0.0	0.3	-3.2	-0.4	0.1	0.0	
		271	1.143	max	0.1	0.7	-3.2	-0.4	0.1	0.0	
				min	0.1	0.7	-3.2	-0.4	0.1	0.0	
		271	1.143	Max u_x	0.1	0.7	-3.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		264	0.000	Min u_x	-0.0	0.3	-3.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		271	1.143	Max u_y	0.1	0.7	-3.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		264	0.000	Min u_y	-0.0	0.3	-3.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		264	0.000	Max u_z	-0.0	0.3	-3.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		271	1.143	Min u_z	0.1	0.7	-3.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		264	0.000	Max φ_x	-0.0	0.3	-3.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		264	0.000	Min φ_x	-0.0	0.3	-3.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		264	0.000	Max φ_y	-0.0	0.3	-3.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		264	0.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-3.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		264	0.000	Max φ_z	-0.0	0.3	-3.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		264	0.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-3.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
433	KW2	280	0.000	max	0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
434	KW2			min	0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.1	0.0	
		263	1.220	max	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.1	0.0	
				min	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.1	0.0	
		263	1.220	Max u_x	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		280	0.000	Min u_x	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		263	1.220	Max u_y	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		280	0.000	Min u_y	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		263	1.220	Max u_z	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		280	0.000	Min u_z	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		280	0.000	Max φ_x	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		280	0.000	Min φ_x	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		280	0.000	Max φ_y	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		280	0.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		280	0.000	Max φ_z	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		280	0.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
435	KW2	262	0.000	max	0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
436	KW2			min	0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.1	0.0	
		272	1.292	max	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.1	0.0	
		272	1.292	Max u_x	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		262	0.000	Min u_x	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		272	1.292	Max u_y	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		262	0.000	Min u_y	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		262	0.000	Max u_z	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		272	1.292	Min u_z	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		262	0.000	Max φ_x	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		262	0.000	Min φ_x	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		262	0.000	Max φ_y	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		262	0.000	Min φ_y	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		262	0.000	Max φ_z	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		262	0.000	Min φ_z	-0.0	0.4	-4.2	-0.2	0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
433	KW2	279	0.000	max	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.1	0.0	
		261	1.364	max	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.1	0.0	
				min	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.1	0.0	
		261	1.364	Max u_x	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.1	-0.0	
		279	0.000	Min u_x	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.1	-0.0	
		261	1.364	Max u_y	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.1	-0.0	
		279	0.000	Min u_y	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.1	-0.0	
		261	1.364	Max u_z	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.1	-0.0	
		279	0.000	Min u_z	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.1	-0.0	
		279	0.000	Max φ_x	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.1	-0.0	
		279	0.000	Min φ_x	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.1	-0.0	
		279	0.000	Max φ_y	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.1	-0.0	
		279	0.000	Min φ_y	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.1	-0.0	
		279	0.000	Max φ_z	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.1	-0.0	
		279	0.000	Min φ_z	0.0	0.4	-4.4	-0.1	0.1	-0.0	
434	KW2	260	0.000	max	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.1	0.0	
		273	1.419	max	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.1	0.0	
				min	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.1	0.0	
		273	1.419	Max u_x	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.1	-0.0	
		260	0.000	Min u_x	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.1	-0.0	
		260	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.1	-0.0	
		273	1.419	Min u_y	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.1	-0.0	
		273	1.419	Max u_z	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.1	-0.0	
		260	0.000	Min u_z	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.1	-0.0	
		260	0.000	Max φ_x	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.1	-0.0	
		260	0.000	Min φ_x	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.1	-0.0	
		260	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.1	-0.0	
		260	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.1	-0.0	
		260	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.1	-0.0	
		260	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-4.5	0.0	0.1	-0.0	
435	KW2	278	0.000	max	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.1	0.0	
		259	1.364	max	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.1	0.0	
				min	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.1	0.0	
		259	1.364	Max u_x	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.1	0.0	
		278	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.1	0.0	
		278	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.1	0.0	
		259	1.364	Min u_y	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.1	0.0	
		259	1.364	Max u_z	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.1	0.0	
		278	0.000	Min u_z	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.1	0.0	
		278	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.1	0.0	
		278	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.1	0.0	
		278	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.1	0.0	
		278	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.1	0.0	
		278	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.1	0.0	
		278	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-4.4	0.1	0.1	0.0	
436	KW2	258	0.000	max	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.1	0.0	
		274	1.292	max	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.1	0.0	
		274	1.292	Max u_x	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.1	0.0	
		258	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.1	0.0	
		258	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.1	0.0	
		274	1.292	Min u_y	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.1	0.0	
		258	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.1	0.0	
		274	1.292	Min u_z	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.1	0.0	
		258	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.1	0.0	
		258	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.1	0.0	
		258	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.1	0.0	
		258	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.1	0.0	
		258	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.1	0.0	
		258	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-4.2	0.2	0.1	0.0	
437	KW2	277	0.000	max	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.1	0.0	
		257	1.218	max	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.1	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.1	0.0	
		257	1.218	Max u_x	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.1	0.0	
		277	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.1	0.0	
		277	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.1	0.0	
		257	1.218	Min u_y	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.1	0.0	
		257	1.218	Max u_z	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.1	0.0	
		277	0.000	Min u_z	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.1	0.0	
		277	0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.1	0.0	
		277	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.1	0.0	
		277	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.1	0.0	
		277	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.1	0.0	
		277	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.1	0.0	
		277	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.1	0.0	
438	KW2	256	0.000	max	0.0	0.8	-3.2	0.4	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.0	0.8	-3.2	0.4	0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
438	KW2	275	1.143	max	0.1	0.3	-3.2	0.4	0.1	0.0	KO 2
				min	0.1	0.3	-3.2	0.4	0.1	0.0	
		275	1.143	Max u_x	0.1	0.3	-3.2	0.4	0.1	0.0	
				Min u_x	0.0	0.8	-3.2	0.4	0.1	0.0	
		256	0.000	Max u_y	0.0	0.8	-3.2	0.4	0.1	0.0	
				Min u_y	0.1	0.3	-3.2	0.4	0.1	0.0	
		256	0.000	Max u_z	0.0	0.8	-3.2	0.4	0.1	0.0	
				Min u_z	0.1	0.3	-3.2	0.4	0.1	0.0	
		256	0.000	Max φ_x	0.0	0.8	-3.2	0.4	0.1	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.8	-3.2	0.4	0.1	0.0	
		256	0.000	Max φ_y	0.0	0.8	-3.2	0.4	0.1	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.8	-3.2	0.4	0.1	0.0	
		256	0.000	Max φ_z	0.0	0.8	-3.2	0.4	0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.8	-3.2	0.4	0.1	0.0	
439	KW2	276	0.000	max	0.1	0.8	-2.4	0.5	0.0	0.0	
440	KW2	255	1.070	min	0.1	0.8	-2.4	0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.3	-2.4	0.5	0.0	0.0	
		255	1.070	min	0.1	0.3	-2.4	0.5	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-2.4	0.5	0.0	0.0	
		276	0.000	Min u_x	0.1	0.8	-2.4	0.5	0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.8	-2.4	0.5	0.0	0.0	
		255	1.070	Min u_y	0.1	0.3	-2.4	0.5	0.0	0.0	
				Max u_z	0.1	0.3	-2.4	0.5	0.0	0.0	
		276	0.000	Min u_z	0.1	0.8	-2.4	0.5	0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.8	-2.4	0.5	0.0	0.0	
		276	0.000	Min φ_x	0.1	0.8	-2.4	0.5	0.0	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.8	-2.4	0.5	0.0	0.0	
		276	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-2.4	0.5	0.0	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.8	-2.4	0.5	0.0	0.0	
		276	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-2.4	0.5	0.0	0.0	
				max	0.0	0.7	-0.5	-0.6	-0.1	0.0	
441	KW2	268	0.924	min	0.0	0.7	-0.5	-0.6	-0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.2	-0.4	-0.6	-0.1	0.0	
		268	0.924	min	0.0	0.2	-0.4	-0.6	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-0.4	-0.6	-0.1	-0.0	
		267	0.000	Min u_x	-0.0	0.7	-0.5	-0.6	-0.1	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.7	-0.5	-0.6	-0.1	-0.0	
		268	0.924	Min u_y	0.0	0.2	-0.4	-0.6	-0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.2	-0.4	-0.6	-0.1	-0.0	
		267	0.000	Min u_z	-0.0	0.7	-0.5	-0.6	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.7	-0.5	-0.6	-0.1	-0.0	
		267	0.000	Min φ_x	-0.0	0.7	-0.5	-0.6	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.7	-0.5	-0.6	-0.1	-0.0	
		267	0.000	Min φ_y	-0.0	0.7	-0.5	-0.6	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.7	-0.5	-0.6	-0.1	-0.0	
		267	0.000	Min φ_z	-0.0	0.7	-0.5	-0.6	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.2	-0.3	-0.6	-0.1	0.0	
442	KW2	269	0.916	min	0.0	0.2	-0.3	-0.6	-0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.7	-0.3	-0.6	-0.1	0.0	
		97	0.000	min	0.0	0.7	-0.3	-0.6	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-0.3	-0.6	-0.1	-0.0	
		269	0.916	Min u_x	-0.0	0.7	-0.3	-0.6	-0.1	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.6	-0.1	-0.0	
		97	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-0.3	-0.6	-0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.7	-0.3	-0.6	-0.1	-0.0	
		97	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-0.3	-0.6	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.2	-0.3	-0.6	-0.1	-0.0	
		97	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-0.3	-0.6	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.2	-0.3	-0.6	-0.1	-0.0	
		97	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-0.3	-0.6	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.2	-0.3	-0.6	-0.1	-0.0	
		97	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-0.3	-0.6	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.0	0.1	
443	KW2	253	1.731	min	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.0	0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.8	-1.5	0.5	0.0	0.1	
		253	1.731	min	0.1	0.8	-1.5	0.5	0.0	0.1	
				Max u_x	0.1	0.8	-1.5	0.5	0.0	0.1	
		251	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.0	0.1	
				Max u_y	0.1	0.8	-1.5	0.5	0.0	0.1	
		251	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.0	0.1	
				Max u_z	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.0	0.1	
		253	1.731	Min u_z	0.1	0.8	-1.5	0.5	0.0	0.1	
				Max φ_x	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.0	0.1	
		253	1.731	Min φ_x	0.1	0.8	-1.5	0.5	0.0	0.1	
				Max φ_y	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.0	0.1	
		251	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.0	0.1	
				Max φ_z	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.0	0.1	
		251	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.0	0.1	
				max	0.1	0.3	-2.4	0.7	0.1	0.0	
		256	1.827	min	0.1	0.3	-2.4	0.7	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.8	-3.2	0.3	0.1	0.0	
		255	0.000	Max u_x	0.0	0.8	-3.2	0.3	0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
443	KW2	256	1.827	Min u_x	0.0	0.8	-3.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		256	1.827	Max u_y	0.0	0.8	-3.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		255	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-2.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		255	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-2.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		256	1.827	Min u_z	0.0	0.8	-3.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		255	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-2.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		256	1.827	Min φ_x	0.0	0.8	-3.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		255	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-2.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		255	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-2.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		255	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-2.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		255	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-2.4	0.7	0.1	0.0	KO 2
		257	0.000	max	0.1	0.3	-3.8	0.5	0.2	0.1	
444	KW2			min	0.1	0.3	-3.8	0.5	0.2	0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		258	1.937	max	0.0	0.6	-4.2	0.0	0.2	0.1	
				min	0.0	0.6	-4.2	0.0	0.2	0.1	
		257	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-3.8	0.5	0.2	0.1	KO 2
		258	1.937	Min u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.0	0.2	0.1	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-4.2	0.1	0.2	0.1	KO 2
		257	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-3.8	0.5	0.2	0.1	KO 2
		257	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-3.8	0.5	0.2	0.1	KO 2
		258	1.937	Min u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.0	0.2	0.1	KO 2
		257	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-3.8	0.5	0.2	0.1	KO 2
		258	1.937	Min φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.0	0.2	0.1	KO 2
		257	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-3.8	0.5	0.2	0.1	KO 2
		257	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-3.8	0.5	0.2	0.1	KO 2
		257	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-3.8	0.5	0.2	0.1	KO 2
		257	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-3.8	0.5	0.2	0.1	KO 2
		259	0.000	max	0.2	0.4	-4.4	0.3	0.2	0.0	
445	KW2			min	0.2	0.4	-4.4	0.3	0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		260	1.976	max	0.0	0.5	-4.5	-0.2	0.2	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.5	-0.2	0.2	0.0	
		259	0.000	Max u_x	0.2	0.4	-4.4	0.3	0.2	0.0	KO 2
		260	1.976	Min u_x	0.0	0.5	-4.5	-0.2	0.2	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.6	-4.5	0.0	0.2	0.0	KO 2
		259	0.000	Min u_y	0.2	0.4	-4.4	0.3	0.2	0.0	KO 2
		259	0.000	Max u_z	0.2	0.4	-4.4	0.3	0.2	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.6	-4.5	0.0	0.2	0.0	KO 2
		259	0.000	Max φ_x	0.2	0.4	-4.4	0.3	0.2	0.0	KO 2
		260	1.976	Min φ_x	0.0	0.5	-4.5	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		259	0.000	Max φ_y	0.2	0.4	-4.4	0.3	0.2	0.0	KO 2
		259	0.000	Min φ_y	0.2	0.4	-4.4	0.3	0.2	0.0	KO 2
		259	0.000	Max φ_z	0.2	0.4	-4.4	0.3	0.2	0.0	KO 2
		259	0.000	Min φ_z	0.2	0.4	-4.4	0.3	0.2	0.0	KO 2
		261	0.000	max	0.2	0.6	-4.4	0.1	0.2	0.0	
446	KW2			min	0.2	0.6	-4.4	0.1	0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		262	1.994	max	0.0	0.4	-4.2	-0.4	0.2	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.2	-0.4	0.2	0.0	
		261	0.000	Max u_x	0.2	0.6	-4.4	0.1	0.2	0.0	KO 2
		262	1.994	Min u_x	-0.0	0.4	-4.2	-0.4	0.2	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.6	-4.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		262	1.994	Min u_y	-0.0	0.4	-4.2	-0.4	0.2	0.0	KO 2
		262	1.994	Max u_z	-0.0	0.4	-4.2	-0.4	0.2	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.6	-4.4	-0.0	0.2	0.0	KO 2
		261	0.000	Max φ_x	0.2	0.6	-4.4	0.1	0.2	0.0	KO 2
		262	1.994	Min φ_x	-0.0	0.4	-4.2	-0.4	0.2	0.0	KO 2
		261	0.000	Max φ_y	0.2	0.6	-4.4	0.1	0.2	0.0	KO 2
		261	0.000	Min φ_y	0.2	0.6	-4.4	0.1	0.2	0.0	KO 2
		261	0.000	Max φ_z	0.2	0.6	-4.4	0.1	0.2	0.0	KO 2
		261	0.000	Min φ_z	0.2	0.6	-4.4	0.1	0.2	0.0	KO 2
		263	0.000	max	0.1	0.7	-3.8	-0.1	0.1	0.0	
447	KW2			min	0.1	0.7	-3.8	-0.1	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		264	1.937	max	0.0	0.3	-3.2	-0.6	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-3.2	-0.6	0.1	0.0	
		263	0.000	Max u_x	0.1	0.7	-3.8	-0.1	0.1	0.0	KO 2
		264	1.937	Min u_x	-0.0	0.3	-3.2	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		263	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-3.8	-0.1	0.1	0.0	KO 2
		264	1.937	Min u_y	-0.0	0.3	-3.2	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		264	1.937	Max u_z	-0.0	0.3	-3.2	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		263	0.000	Min u_z	0.1	0.7	-3.8	-0.1	0.1	0.0	KO 2
		263	0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-3.8	-0.1	0.1	0.0	KO 2
		264	1.937	Min φ_x	-0.0	0.3	-3.2	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		263	0.000	Max φ_y	0.1	0.7	-3.8	-0.1	0.1	0.0	KO 2
		263	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-3.8	-0.1	0.1	0.0	KO 2
		263	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-3.8	-0.1	0.1	0.0	KO 2
		263	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-3.8	-0.1	0.1	0.0	KO 2
		265	0.000	max	0.0	0.7	-2.4	-0.4	0.0	0.0	
448	KW2			min	0.0	0.7	-2.4	-0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		266	1.828	max	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.0	0.0	
		266	1.828	Max u_x	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.0	0.0	KO 2
		265	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-2.4	-0.4	0.0	0.0	KO 2
		265	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-2.4	-0.4	0.0	0.0	KO 2
		266	1.828	Min u_y	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
448	KW2	266	1.828	Max u_z	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.0	0.0	KO 2
		265	0.000	Min u_z	0.0	0.7	-2.4	-0.4	0.0	0.0	KO 2
		265	0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-2.4	-0.4	0.0	0.0	KO 2
		266	1.828	Min φ_x	0.0	0.2	-1.5	-0.8	0.0	0.0	KO 2
		265	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-2.4	-0.4	0.0	0.0	KO 2
		265	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-2.4	-0.4	0.0	0.0	KO 2
		265	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-2.4	-0.4	0.0	0.0	KO 2
		265	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-2.4	-0.4	0.0	0.0	KO 2
449	KW2	253	0.000	max	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	-0.1	
450	KW2			min	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	-0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-2.4	0.4	0.1	-0.1	
				min	0.1	0.3	-2.4	0.4	0.1	-0.1	
		253	0.000	Max u_x	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	-0.1	KO 2
		255	1.828	Min u_x	0.1	0.3	-2.4	0.4	0.1	-0.1	KO 2
		253	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	-0.1	KO 2
		255	1.828	Min u_y	0.1	0.3	-2.4	0.4	0.1	-0.1	KO 2
		253	0.000	Max u_z	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	-0.1	KO 2
		255	1.828	Min u_z	0.1	0.3	-2.4	0.4	0.1	-0.1	KO 2
		253	0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	-0.1	KO 2
		255	1.828	Min φ_x	0.1	0.3	-2.4	0.4	0.1	-0.1	KO 2
		253	0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	-0.1	KO 2
		253	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	-0.1	KO 2
		253	0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	-0.1	KO 2
		253	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-1.5	0.8	0.1	-0.1	KO 2
450	KW2	256	0.000	max	0.0	0.8	-3.2	0.6	0.2	-0.1	
451	KW2			min	0.0	0.8	-3.2	0.6	0.2	-0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-3.8	0.1	0.2	-0.1	
				min	0.1	0.3	-3.8	0.1	0.2	-0.1	
		257	1.937	Max u_x	0.1	0.3	-3.8	0.1	0.2	-0.1	KO 2
		256	0.000	Min u_x	0.0	0.8	-3.2	0.6	0.2	-0.1	KO 2
		256	0.000	Max u_y	0.0	0.8	-3.2	0.6	0.2	-0.1	KO 2
		257	1.937	Min u_y	0.1	0.3	-3.8	0.1	0.2	-0.1	KO 2
		256	0.000	Max u_z	0.0	0.8	-3.2	0.6	0.2	-0.1	KO 2
		257	1.937	Min u_z	0.1	0.3	-3.8	0.1	0.2	-0.1	KO 2
		256	0.000	Max φ_x	0.0	0.8	-3.2	0.6	0.2	-0.1	KO 2
		257	1.937	Min φ_x	0.1	0.3	-3.8	0.1	0.2	-0.1	KO 2
		256	0.000	Max φ_y	0.0	0.8	-3.2	0.6	0.2	-0.1	KO 2
		256	0.000	Min φ_y	0.0	0.8	-3.2	0.6	0.2	-0.1	KO 2
		256	0.000	Max φ_z	0.0	0.8	-3.2	0.6	0.2	-0.1	KO 2
		256	0.000	Min φ_z	0.0	0.8	-3.2	0.6	0.2	-0.1	KO 2
451	KW2	258	0.000	max	0.0	0.6	-4.2	0.4	0.2	0.0	
452	KW2			min	0.0	0.6	-4.2	0.4	0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.2	0.4	-4.4	-0.1	0.2	0.0	
				min	0.2	0.4	-4.4	-0.1	0.2	0.0	
		259	1.994	Max u_x	0.2	0.4	-4.4	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
		258	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-4.2	0.4	0.2	-0.0	KO 2
		258	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-4.2	0.4	0.2	-0.0	KO 2
			1.329	Min u_y	0.1	0.4	-4.4	0.1	0.2	-0.0	KO 2
		258	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-4.2	0.4	0.2	-0.0	KO 2
			1.329	Min u_z	0.1	0.4	-4.4	0.1	0.2	-0.0	KO 2
		258	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-4.2	0.4	0.2	-0.0	KO 2
		259	1.994	Min φ_x	0.2	0.4	-4.4	-0.1	0.2	-0.0	KO 2
		258	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-4.2	0.4	0.2	-0.0	KO 2
		258	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-4.2	0.4	0.2	-0.0	KO 2
		258	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-4.2	0.4	0.2	-0.0	KO 2
		258	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-4.2	0.4	0.2	-0.0	KO 2
452	KW2	260	0.000	max	0.0	0.5	-4.5	0.2	0.2	0.0	
453	KW2			min	0.0	0.5	-4.5	0.2	0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.2	0.6	-4.4	-0.3	0.2	0.0	
				min	0.2	0.6	-4.4	-0.3	0.2	0.0	
		261	1.976	Max u_x	0.2	0.6	-4.4	-0.3	0.2	-0.0	KO 2
		260	0.000	Min u_x	0.0	0.5	-4.5	0.2	0.2	-0.0	KO 2
		261	1.976	Max u_y	0.2	0.6	-4.4	-0.3	0.2	-0.0	KO 2
			0.847	Min u_y	0.1	0.4	-4.5	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
		261	1.976	Max u_z	0.2	0.6	-4.4	-0.3	0.2	-0.0	KO 2
			0.847	Min u_z	0.1	0.4	-4.5	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
		260	0.000	Max φ_x	0.0	0.5	-4.5	0.2	0.2	-0.0	KO 2
		261	1.976	Min φ_x	0.2	0.6	-4.4	-0.3	0.2	-0.0	KO 2
		260	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-4.5	0.2	0.2	-0.0	KO 2
		260	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-4.5	0.2	0.2	-0.0	KO 2
		260	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-4.5	0.2	0.2	-0.0	KO 2
		260	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-4.5	0.2	0.2	-0.0	KO 2
453	KW2	262	0.000	max	0.0	0.4	-4.2	0.0	0.2	-0.1	
454	KW2			min	0.0	0.4	-4.2	0.0	0.2	-0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.7	-3.8	-0.5	0.2	-0.1	
				min	0.1	0.7	-3.8	-0.5	0.2	-0.1	
		263	1.937	Max u_x	0.1	0.7	-3.8	-0.5	0.2	-0.1	KO 2
		262	0.000	Min u_x	-0.0	0.4	-4.2	0.0	0.2	-0.1	KO 2
		263	1.937	Max u_y	0.1	0.7	-3.8	-0.5	0.2	-0.1	KO 2
		262	0.000	Min u_y	-0.0	0.4	-4.2	0.0	0.2	-0.1	KO 2
		263	1.937	Max u_z	0.1	0.7	-3.8	-0.5	0.2	-0.1	KO 2
455	KW2	262	0.000	Min u_z	-0.0	0.4	-4.2	0.0	0.2	-0.1	KO 2
		262	0.000	Max φ_x	-0.0	0.4	-4.2	0.0	0.2	-0.1	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
453	KW2	263	1.937	Min φ_x	0.1	0.7	-3.8	-0.5	0.2	-0.1	KO 2
		262	0.000	Max φ_y	-0.0	0.4	-4.2	0.0	0.2	-0.1	KO 2
		262	0.000	Min φ_y	-0.0	0.4	-4.2	0.0	0.2	-0.1	KO 2
		262	0.000	Max φ_z	-0.0	0.4	-4.2	0.0	0.2	-0.1	KO 2
		262	0.000	Min φ_z	-0.0	0.4	-4.2	0.0	0.2	-0.1	KO 2
454	KW2	264	0.000	max	0.0	0.3	-3.2	-0.3	0.1	0.0	
455	KW2	265	1.827	min	0.0	0.3	-3.2	-0.3	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.7	-2.4	-0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.7	-2.4	-0.7	0.1	0.0	
		265	1.827	Max u_x	0.0	0.7	-2.4	-0.7	0.1	-0.0	
		264	0.000	Min u_x	-0.0	0.3	-3.2	-0.3	0.1	-0.0	
		265	1.827	Max u_y	0.0	0.7	-2.4	-0.7	0.1	-0.0	
		264	0.000	Min u_y	-0.0	0.3	-3.2	-0.3	0.1	-0.0	
		265	1.827	Max u_z	0.0	0.7	-2.4	-0.7	0.1	-0.0	
		264	0.000	Min u_z	-0.0	0.3	-3.2	-0.3	0.1	-0.0	
		264	0.000	Max φ_x	-0.0	0.3	-3.2	-0.3	0.1	-0.0	
		265	1.827	Min φ_x	0.0	0.7	-2.4	-0.7	0.1	-0.0	
		264	0.000	Max φ_y	-0.0	0.3	-3.2	-0.3	0.1	-0.0	
		264	0.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-3.2	-0.3	0.1	-0.0	
		264	0.000	Max φ_z	-0.0	0.3	-3.2	-0.3	0.1	-0.0	
		264	0.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-3.2	-0.3	0.1	-0.0	
		266	0.000	max	0.0	0.2	-1.5	-0.5	0.0	0.0	
456	KW2	267	1.731	min	0.0	0.2	-1.5	-0.5	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.7	-0.5	-0.9	0.0	0.0	
				min	0.0	0.7	-0.5	-0.9	0.0	0.0	
		266	0.000	Max u_x	0.0	0.2	-1.5	-0.5	0.0	-0.0	
		267	1.731	Min u_x	-0.0	0.7	-0.5	-0.9	0.0	-0.0	
		267	1.731	Max u_y	-0.0	0.7	-0.5	-0.9	0.0	-0.0	
		266	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-1.5	-0.5	0.0	-0.0	
		267	1.731	Max u_z	-0.0	0.7	-0.5	-0.9	0.0	-0.0	
		266	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-1.5	-0.5	0.0	-0.0	
		266	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-1.5	-0.5	0.0	-0.0	
		267	1.731	Min φ_x	-0.0	0.7	-0.5	-0.9	0.0	-0.0	
		266	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-1.5	-0.5	0.0	-0.0	
		266	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-1.5	-0.5	0.0	-0.0	
		266	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-1.5	-0.5	0.0	-0.0	
		266	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-1.5	-0.5	0.0	-0.0	
		290	0.000	max	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	0.0	
457	KW2	289	1.464	min	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	
			0.732	Max u_x	0.1	1.0	-1.0	0.8	0.0	0.0	
		289	1.464	Min u_x	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	
		290	0.000	Max u_y	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	-0.0	
		289	1.464	Min u_y	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	
		289	1.464	Max u_z	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	
		290	0.000	Min u_z	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	-0.0	
		289	1.464	Max φ_x	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	
		290	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	-0.0	
		290	0.000	Max φ_y	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	-0.0	
		289	1.464	Min φ_y	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	
		289	1.464	Max φ_z	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	
		290	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	-0.0	
		290	0.000	max	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	0.0	
458	KW2	315	1.482	min	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.9	-2.5	0.6	0.0	0.0	
				min	0.0	0.9	-2.5	0.6	0.0	0.0	
		290	0.000	Max u_x	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	-0.0	
		315	1.482	Min u_x	0.0	0.9	-2.5	0.6	0.0	-0.0	
		290	0.000	Max u_y	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	-0.0	
		315	1.482	Min u_y	0.0	0.9	-2.5	0.6	0.0	-0.0	
		290	0.000	Max u_z	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	-0.0	
		315	1.482	Min u_z	0.0	0.9	-2.5	0.6	0.0	-0.0	
			0.370	Max φ_x	0.1	0.9	-1.8	0.8	0.0	-0.0	
		315	1.482	Min φ_x	0.0	0.9	-2.5	0.6	0.0	-0.0	
		315	1.482	Max φ_y	0.0	0.9	-2.5	0.6	0.0	-0.0	
		290	0.000	Min φ_y	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	-0.0	
		290	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	-0.0	
		315	1.482	Min φ_z	0.0	0.9	-2.5	0.6	0.0	-0.0	
		315	0.000	max	0.0	0.9	-2.5	0.6	0.0	0.0	
459	KW2	293	1.481	min	0.0	0.9	-2.5	0.6	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.8	-3.3	0.5	0.1	0.0	
				min	0.0	0.8	-3.3	0.5	0.1	0.0	
		315	0.000	Max u_x	0.0	0.9	-2.5	0.6	0.0	-0.0	
		293	1.481	Min u_x	0.0	0.8	-3.3	0.5	0.1	-0.0	
		315	0.000	Max u_y	0.0	0.9	-2.5	0.6	0.0	-0.0	
		293	1.481	Min u_y	0.0	0.8	-3.3	0.5	0.1	-0.0	
		315	0.000	Max u_z	0.0	0.9	-2.5	0.6	0.0	-0.0	
		293	1.481	Min u_z	0.0	0.8	-3.3	0.5	0.1	-0.0	
		315	0.000	Max φ_x	0.0	0.9	-2.5	0.6	0.0	-0.0	
		293	1.481	Min φ_x	0.0	0.8	-3.3	0.5	0.1	-0.0	
		293	1.481	Max φ_y	0.0	0.8	-3.3	0.5	0.1	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
458	KW2	293	1.481	Max φ_z	0.0	0.8	-3.3	0.5	0.1	-0.0	KO 2
		315	0.000	Min φ_z	0.0	0.9	-2.5	0.6	0.0	-0.0	KO 2
459	KW2	289	0.000	max	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	
		207	0.179	min	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	1.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	1.0	-0.4	0.9	0.0	0.0	KO 2
460	KW2	287	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
		288	0.179	min	0.0	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	KO 2
461	KW2	288	0.000	max	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	
		291	1.465	min	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	
				min	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	
				Max u_x	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-0.4	0.9	0.4	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
462	KW2	292	0.000	max	0.1	0.3	-2.5	0.6	1.5	-0.1	
		291	1.483	min	0.1	0.3	-2.5	0.6	1.5	-0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	
				min	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	
				Max u_x	0.1	0.3	-2.5	0.6	1.5	-0.1	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-2.1	0.7	2.7	-0.1	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-2.5	0.6	1.5	-0.1	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.8	0.8	3.3	-0.1	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-2.5	0.6	1.5	-0.1	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-2.5	0.6	1.5	-0.1	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-2.5	0.6	1.5	-0.1	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
463	KW2	304	0.000	max	0.0	0.7	-2.6	-0.6	1.5	0.0	
		310	1.483	min	0.0	0.7	-2.6	-0.6	1.5	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	
				min	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.7	-2.6	-0.6	1.5	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-2.6	-0.6	1.5	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-2.6	-0.6	1.5	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.7	-2.6	-0.6	1.5	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.7	-2.6	-0.6	1.5	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-2.6	-0.6	1.5	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	KO 2
464	KW2	310	0.000	max	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
464		302	1.508	min	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	
				Min u_y	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	
				Min u_z	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.7	-3.3	-0.5	0.8	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	
465	KW2	302	0.000	max	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	0.0	
		311	1.507	min	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	0.0	
				min	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	0.0	
				Max u_x	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	
				Min u_y	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	
				Min u_z	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.6	-4.2	-0.3	0.1	-0.0	
466	KW2	311	0.000	max	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	0.0	
		299	1.456	min	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	0.0	
				min	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	0.0	
				Max u_x	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	
				Min u_y	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	
				Min u_z	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	
467	KW2	299	0.000	max	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	0.0	
		312	1.430	min	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.2	0.0	
				min	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.2	0.0	
				Max u_x	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.2	-0.0	
				Min u_x	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Min u_y	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.2	-0.0	
				Max u_z	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Min u_z	0.2	0.5	-4.7	-0.0	0.2	-0.0	
				Max φ_x	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.2	-0.0	
				Min φ_x	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.2	-0.0	
				Min φ_y	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.2	-0.0	
				Min φ_z	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
468	KW2	312	0.000	max	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.2	0.0	
		297	1.430	min	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.2	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
				min	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
				Max u_x	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.2	-0.0	
				Min u_x	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
				Max u_y	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.2	-0.0	
				Min u_y	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
				Max u_z	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
				Min u_z	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.2	-0.0	
				Max φ_x	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
				Min φ_x	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.2	-0.0	
				Max φ_y	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.2	-0.0	
				Min φ_y	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
				Max φ_z	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
				Min φ_z	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.2	-0.0	
469	KW2	297	0.000	max	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
		313	1.456	min	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
469	KW2	297	0.000	min	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
		313	1.456	Min u_x	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
		297	0.000	Max u_y	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	
		313	1.456	Max u_z	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
		297	0.000	Max φ_x	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
		297	0.000	Max φ_y	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	
		313	1.456	Max φ_z	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
470	KW2	313	0.000	max	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	
		296	1.507	min	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	
		313	0.000	min	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	
		296	1.507	Min u_x	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	
		313	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	
		296	1.507	Min u_z	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	
		313	0.000	Min φ_x	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	
		296	1.507	Min φ_y	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.2	0.4	-4.2	0.3	0.1	0.0	
471	KW2	296	0.000	min	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	
		314	1.508	min	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-3.3	0.5	0.8	0.0	
		296	0.000	min	0.1	0.3	-3.3	0.5	0.8	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	
		314	1.508	Min u_x	0.1	0.3	-3.3	0.5	0.8	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	
		296	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-3.3	0.5	0.8	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-3.3	0.5	0.8	-0.0	
		314	1.508	Min u_z	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-3.4	0.5	0.7	-0.0	
		296	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-3.3	0.5	0.8	-0.0	
		314	1.508	Min φ_y	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	
472	KW2	314	0.000	min	0.1	0.3	-3.3	0.5	0.8	-0.0	
		292	1.483	min	0.1	0.3	-3.3	0.5	0.8	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-2.5	0.6	1.5	-0.1	
		314	0.000	min	0.1	0.3	-2.5	0.6	1.5	-0.1	KO 2
				Max u_x	0.1	0.3	-3.3	0.5	0.8	-0.0	
		292	1.483	Min u_x	0.1	0.3	-2.5	0.6	1.5	-0.1	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-3.3	0.5	0.8	-0.0	
		314	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-2.5	0.6	1.5	-0.1	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-2.5	0.6	1.5	-0.1	
		292	1.483	Min u_z	0.1	0.3	-2.5	0.6	1.5	-0.1	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-2.5	0.6	1.5	-0.1	
		314	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-3.3	0.5	0.8	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-2.5	0.6	1.5	-0.1	
		292	1.483	Min φ_y	0.1	0.3	-3.3	0.5	0.8	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-3.3	0.5	0.8	-0.0	
473	KW2	308	0.000	min	0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
		306	0.179	min	0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	
		306	0.179	min	0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	KO 2
				Max u_x	-0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	
		308	0.000	Min u_x	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	
		306	0.179	Min u_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	
		308	0.000	Min u_z	-0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	
		306	0.179	Min φ_x	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	
		308	0.000	Min φ_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	
474	KW2	306	0.000	min	0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	
		309	1.465	min	0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	
		309	1.465	min	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	KO 2
				Max u_x	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	
		306	0.000	Min u_x	-0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
474	KW2	309	1.465	Max u_y	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	KO 2
		306	0.000	Min u_y	-0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	KO 2
		306	0.000	Max u_z	-0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	KO 2
		309	1.465	Min u_z	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	KO 2
			1.282	Max φ_x	0.0	0.7	-1.5	-0.7	3.5	0.2	KO 2
		306	0.000	Min φ_x	-0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	KO 2
		309	1.465	Max φ_y	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	KO 2
		306	0.000	Min φ_y	-0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	KO 2
		309	1.465	Max φ_z	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	KO 2
		306	0.000	Min φ_z	-0.0	0.7	-0.4	-0.9	0.4	0.0	KO 2
475	KW2	309	0.000	max	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	KO 2
476	KW2			min	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.7	-2.6	-0.6	1.5	0.0	
				min	0.0	0.7	-2.6	-0.6	1.5	0.0	
		304	1.483	Max u_x	0.0	0.7	-2.6	-0.6	1.5	0.0	KO 2
		309	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	KO 2
			0.927	Max u_y	0.0	0.7	-2.2	-0.6	2.4	0.1	KO 2
		309	0.000	Min u_y	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	KO 2
		309	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	KO 2
		304	1.483	Min u_z	0.0	0.7	-2.6	-0.6	1.5	0.0	KO 2
			1.298	Max φ_x	0.0	0.7	-2.5	-0.6	1.8	0.1	KO 2
		309	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	KO 2
		309	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	KO 2
		304	1.483	Min φ_y	0.0	0.7	-2.6	-0.6	1.5	0.0	KO 2
		309	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	KO 2
		304	1.483	Min φ_z	0.0	0.7	-2.6	-0.6	1.5	0.0	KO 2
		307	0.000	max	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
477	KW2			min	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		99	0.179	min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		307	0.000	Max u_x	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		99	0.179	Min u_x	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		99	0.179	Max u_y	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		307	0.000	Min u_y	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		99	0.179	Max u_z	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		307	0.000	Min u_z	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		99	0.179	Max φ_x	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		307	0.000	Min φ_x	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		307	0.000	Max φ_y	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		99	0.179	Min φ_y	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		307	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		99	0.179	Min φ_z	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		303	0.000	max	0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	
478	KW2			min	0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	0.0	
		322	1.481	Max u_x	0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		303	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	KO 2
		303	0.000	Max u_y	-0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	KO 2
		322	1.481	Min u_y	0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		322	1.481	Max u_z	0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		303	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	KO 2
			0.185	Max φ_x	-0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	KO 2
		322	1.481	Min φ_x	0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		303	0.000	Max φ_y	-0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	KO 2
		322	1.481	Min φ_y	0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		322	1.481	Max φ_z	0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		303	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	KO 2
		322	0.000	max	0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	0.0	
479	KW2			min	0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	0.0	
		305	1.482	Max u_x	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		322	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		322	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		305	1.482	Min u_y	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		305	1.482	Max u_z	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		322	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	0.0	KO 2
			0.185	Max φ_x	0.0	0.1	-2.5	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		305	1.482	Min φ_x	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		322	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		305	1.482	Min φ_y	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	0.0	KO 2
			0.185	Max φ_z	0.0	0.1	-2.5	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		305	1.482	Min φ_z	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		305	0.000	max	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	0.0	
479	KW2			min	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-1.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		307	1.464	Min u_x	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		307	1.464	Max u_y	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		305	0.000	Min u_y	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		307	1.464	Max u_z	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
479	KW2	305	0.000	Min u_z	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	0.0	KO 2
			0.183	Max φ_x	0.0	0.0	-1.5	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		307	1.464	Min φ_x	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		305	1.464	Min φ_y	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	0.0	KO 2
480	KW2	293	1.464	Min φ_z	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.8	-3.3	0.5	0.1	0.0	
481	KW2	316	1.506	min	0.0	0.8	-3.3	0.5	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	
		316	1.506	min	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		293	0.000	Min u_x	-0.0	0.8	-3.4	0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.8	-3.3	0.5	0.1	-0.0	KO 2
		316	1.506	Min u_y	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.8	-3.3	0.5	0.1	-0.0	KO 2
		316	1.506	Min u_z	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.8	-3.4	0.5	0.1	-0.0	KO 2
		316	1.506	Min φ_x	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		293	0.000	Min φ_y	0.0	0.8	-3.3	0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		293	0.000	Min φ_z	0.0	0.8	-3.3	0.5	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	
482	KW2	295	1.506	min	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	
		295	1.506	min	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
		316	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		295	1.506	Min u_y	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		295	1.506	Min u_z	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		295	1.506	Min φ_x	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
		316	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		295	1.506	Min φ_z	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	
483	KW2	318	1.454	min	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	
		318	1.454	min	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	KO 2
		295	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
		318	1.454	Min u_y	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
		318	1.454	Min u_z	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
		318	1.454	Min φ_x	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	KO 2
		295	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
		318	1.454	Min φ_z	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	
484	KW2	298	1.429	min	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	0.0	
		298	1.429	min	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		320	1.429	Min u_x	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		298	0.000	Min u_y	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
		320	1.429	Min u_z	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		320	1.429	Min φ_x	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		298	0.000	Min φ_y	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		320	1.429	Min φ_z	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
484	KW2	320	1.429	Max φ_y	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
		298	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		298	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		320	1.429	Min φ_z	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
485	KW2	320	0.000	max	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	0.0	
486	KW2	300	1.454	min	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	0.0	
487	KW2	319	1.506	min	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-4.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	0.0	
488	KW2	303	1.506	min	0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.2	-3.3	-0.5	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
489	KW2	287	0.916	min	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				max	0.0	0.3	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
489	KW2	289	0.924	min	0.0	0.3	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				max	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	1.0	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
489	KW2	288	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
490	KW2	291	0.000	max	0.1	0.3	-1.5	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-1.5	0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-1.5	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	1.0	-1.5	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-1.5	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-1.5	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-1.5	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-1.5	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-1.5	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.5	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-1.5	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.5	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-1.5	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-1.5	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-1.5	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
491	KW2	305	0.000	max	0.0	0.0	-1.6	-0.6	0.0	0.2	
				min	0.0	0.0	-1.6	-0.6	0.0	0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-1.6	-0.6	0.0	0.2	
				min	0.0	0.7	-1.6	-0.6	0.0	0.2	
				Max u_x	0.0	0.0	-1.6	-0.6	-0.0	0.2	KO 2
				Min u_x	0.0	0.7	-1.6	-0.6	-0.0	0.2	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-1.6	-0.6	-0.0	0.2	KO 2
				Min u_y	0.0	0.0	-1.6	-0.6	-0.0	0.2	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	-1.6	-0.6	-0.0	0.2	KO 2
				Min u_z	0.0	0.7	-1.6	-0.6	-0.0	0.2	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.0	-1.6	-0.6	-0.0	0.2	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.0	-1.6	-0.6	-0.0	0.2	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.0	-1.6	-0.6	-0.0	0.2	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.0	-1.6	-0.6	-0.0	0.2	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.0	-1.6	-0.6	-0.0	0.2	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.0	-1.6	-0.6	-0.0	0.2	KO 2
492	KW2	303	0.000	max	0.0	0.2	-3.3	-0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.3	-0.4	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.7	-3.3	-0.4	0.1	0.0	
				min	0.1	0.7	-3.3	-0.4	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-3.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.2	-3.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-3.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.2	-3.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-3.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.7	-3.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.2	-3.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.2	-3.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.2	-3.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.2	-3.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.2	-3.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.2	-3.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
493	KW2	319	0.000	max	0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
494	KW2	300	0.000	max	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	0.0	
				min	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	0.0	
				Max u_x	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.2	0.6	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-4.4	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
495	KW2	320	0.000	max	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	0.0	
				min	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	0.0	
				Max u_x	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
495	KW2	299	1.364	min	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	0.0	KO 2
				max	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	0.0	
		299	1.364	min	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	0.0	
				Max u_x	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
		320	0.000	Min u_x	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
		320	0.000	Min u_y	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.2	0.6	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
		320	0.000	Min u_z	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
		320	0.000	Min φ_x	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
		320	0.000	Min φ_y	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
496	KW2	298	0.000	min	0.0	0.4	-4.6	-0.1	0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	0.0	
497	KW2	312	1.419	min	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	0.0	KO 2
				max	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.1	0.0	
		298	0.000	min	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.1	-0.0	
		298	0.000	Min u_x	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	
		298	0.000	Min u_y	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.2	0.5	-4.6	0.0	0.1	-0.0	
		298	0.000	Min u_z	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	
		298	0.000	Min φ_x	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	
		298	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	
498	KW2	318	0.000	min	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	
		297	1.364	min	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	
				max	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
		297	1.364	min	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
				Max u_x	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
		318	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	
		297	1.364	Min u_y	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
				Max u_z	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	
		318	0.000	Min u_z	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	
		318	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-4.6	0.1	0.1	0.0	
499	KW2	295	0.000	min	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	KO 2
				max	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	
		313	1.292	min	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	
				Max u_x	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	
		295	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	
		313	1.292	Min u_y	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	
				Max u_z	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	
		295	0.000	Min u_z	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	
		295	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	
		295	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.7	-4.4	0.2	0.1	0.0	
500	KW2	296	1.218	min	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.1	0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-3.9	0.3	0.1	0.0	
		316	0.000	min	0.1	0.3	-3.9	0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-3.9	0.3	0.1	0.0	
		296	1.218	Min u_x	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.1	0.0	
		316	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-3.9	0.3	0.1	0.0	
				Max u_z	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.1	0.0	
		296	1.218	Min u_z	0.1	0.3	-3.9	0.3	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.1	0.0	
		316	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.1	0.0	
		316	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.1	0.0	
500	KW2	293	0.000	min	0.0	0.8	-3.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.8	-3.3	0.4	0.1	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
500	KW2	314	1.143	Max u_x	0.1	0.3	-3.3	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		293	0.000	Min u_x	0.0	0.8	-3.3	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		293	0.000	Max u_y	0.0	0.8	-3.3	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		314	1.143	Min u_y	0.1	0.3	-3.3	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		293	0.000	Max u_z	0.0	0.8	-3.3	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		314	1.143	Min u_z	0.1	0.3	-3.3	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		293	0.000	Max φ_x	0.0	0.8	-3.3	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		293	0.000	Min φ_x	0.0	0.8	-3.3	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		293	0.000	Max φ_y	0.0	0.8	-3.3	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		293	0.000	Min φ_y	0.0	0.8	-3.3	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		293	0.000	Max φ_z	0.0	0.8	-3.3	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		293	0.000	Min φ_z	0.0	0.8	-3.3	0.4	0.1	-0.0	KO 2
501	KW2	315	0.000	max	0.0	0.9	-2.5	0.5	0.1	-0.1	
502	KW2			min	0.0	0.9	-2.5	0.5	0.1	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		292	1.070	max	0.1	0.3	-2.5	0.5	0.1	-0.1	
				min	0.1	0.3	-2.5	0.5	0.1	-0.1	
		292	1.070	Max u_x	0.1	0.3	-2.5	0.5	0.1	-0.1	KO 2
		315	0.000	Min u_x	0.0	0.9	-2.5	0.5	0.1	-0.1	KO 2
		315	0.000	Max u_y	0.0	0.9	-2.5	0.5	0.1	-0.1	KO 2
		292	1.070	Min u_y	0.1	0.3	-2.5	0.5	0.1	-0.1	KO 2
		292	1.070	Max u_z	0.1	0.3	-2.5	0.5	0.1	-0.1	KO 2
		315	0.000	Min u_z	0.0	0.9	-2.5	0.5	0.1	-0.1	KO 2
		315	0.000	Max φ_x	0.0	0.9	-2.5	0.5	0.1	-0.1	KO 2
		315	0.000	Min φ_x	0.0	0.9	-2.5	0.5	0.1	-0.1	KO 2
		315	0.000	Max φ_y	0.0	0.9	-2.5	0.5	0.1	-0.1	KO 2
		315	0.000	Min φ_y	0.0	0.9	-2.5	0.5	0.1	-0.1	KO 2
		315	0.000	Max φ_z	0.0	0.9	-2.5	0.5	0.1	-0.1	KO 2
		315	0.000	Min φ_z	0.0	0.9	-2.5	0.5	0.1	-0.1	KO 2
502	KW2	306	0.000	max	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
503	KW2			min	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
		307	0.924	max	0.0	0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
		307	0.924	Max u_x	0.0	0.0	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		306	0.000	Min u_x	-0.0	0.7	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		306	0.000	Max u_y	-0.0	0.7	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		307	0.924	Min u_y	0.0	0.0	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		307	0.924	Max u_z	0.0	0.0	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		306	0.000	Min u_z	-0.0	0.7	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		306	0.000	Max φ_x	-0.0	0.7	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		306	0.000	Min φ_x	-0.0	0.7	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		306	0.000	Max φ_y	-0.0	0.7	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		306	0.000	Min φ_y	-0.0	0.7	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		306	0.000	Max φ_z	-0.0	0.7	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		306	0.000	Min φ_z	-0.0	0.7	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
503	KW2	99	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
504	KW2			min	0.0	0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
		308	0.916	max	0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
		99	0.000	Max u_x	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		308	0.916	Min u_x	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		308	0.916	Max u_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		99	0.000	Min u_y	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		99	0.000	Max u_z	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		308	0.916	Min u_z	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		99	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		99	0.000	Min φ_x	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		99	0.000	Max φ_y	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		99	0.000	Min φ_y	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		99	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		99	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
504	KW2	288	0.000	max	0.0	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	
505	KW2			min	0.0	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
		290	1.731	max	0.1	1.0	-1.5	0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-1.5	0.4	0.0	0.0	
		290	1.731	Max u_x	0.1	1.0	-1.5	0.4	0.0	0.0	KO 2
		288	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		290	1.731	Max u_y	0.1	1.0	-1.5	0.4	0.0	0.0	KO 2
		288	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		288	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		290	1.731	Min u_z	0.1	1.0	-1.5	0.4	0.0	0.0	KO 2
		288	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		290	1.731	Min φ_x	0.1	1.0	-1.5	0.4	0.0	0.0	KO 2
		288	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		288	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		288	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		288	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
505	KW2	292	0.000	max	0.1	0.3	-2.5	0.8	0.1	0.0	
		293	1.827	min	0.0	0.8	-3.3	0.2	0.1	0.0	
				min	0.0	0.8	-3.3	0.2	0.1	0.0	
		292	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-2.5	0.8	0.1	-0.0	KO 2
		293	1.827	Min u_x	0.0	0.8	-3.3	0.2	0.1	-0.0	KO 2
		293	1.827	Max u_y	0.0	0.8	-3.3	0.2	0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
505	KW2	292	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-2.5	0.8	0.1	-0.0	KO 2
		292	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-2.5	0.8	0.1	-0.0	KO 2
		293	1.827	Min u_z	0.0	0.8	-3.3	0.2	0.1	-0.0	KO 2
		292	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-2.5	0.8	0.1	-0.0	KO 2
		293	1.827	Min φ_x	0.0	0.8	-3.3	0.2	0.1	-0.0	KO 2
		292	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-2.5	0.8	0.1	-0.0	KO 2
		292	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-2.5	0.8	0.1	-0.0	KO 2
		292	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-2.5	0.8	0.1	-0.0	KO 2
		292	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-2.5	0.8	0.1	-0.0	KO 2
		296	0.000	max	0.1	0.3	-3.9	0.7	0.1	0.0	
506	KW2	295	1.937	min	0.1	0.3	-3.9	0.7	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.7	-4.4	-0.1	0.1	0.0	
				min	0.0	0.7	-4.4	-0.1	0.1	0.0	
		296	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-3.9	0.7	0.1	0.0	KO 2
		295	1.937	Min u_x	0.0	0.7	-4.4	-0.1	0.1	0.0	KO 2
			1.383	Max u_y	0.1	0.7	-4.4	0.1	0.1	0.0	KO 2
		296	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-3.9	0.7	0.1	0.0	KO 2
		296	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-3.9	0.7	0.1	0.0	KO 2
			1.383	Min u_z	0.1	0.7	-4.4	0.1	0.1	0.0	KO 2
		296	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-3.9	0.7	0.1	0.0	KO 2
		295	1.937	Min φ_x	0.0	0.7	-4.4	-0.1	0.1	0.0	KO 2
		296	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-3.9	0.7	0.1	0.0	KO 2
		296	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-3.9	0.7	0.1	0.0	KO 2
		296	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-3.9	0.7	0.1	0.0	KO 2
		296	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-3.9	0.7	0.1	0.0	KO 2
		297	0.000	max	0.2	0.4	-4.6	0.4	0.1	0.0	
507	KW2	298	1.976	min	0.2	0.4	-4.6	0.4	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.5	-4.7	-0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.7	-0.3	0.1	0.0	
		297	0.000	Max u_x	0.2	0.4	-4.6	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		298	1.976	Min u_x	0.0	0.5	-4.7	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
			1.129	Max u_y	0.1	0.6	-4.8	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		297	0.000	Min u_y	0.2	0.4	-4.6	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		297	0.000	Max u_z	0.2	0.4	-4.6	0.4	0.1	-0.0	KO 2
			0.988	Min u_z	0.1	0.6	-4.8	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		297	0.000	Max φ_x	0.2	0.4	-4.6	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		298	1.976	Min φ_x	0.0	0.5	-4.7	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		297	0.000	Max φ_y	0.2	0.4	-4.6	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		297	0.000	Min φ_y	0.2	0.4	-4.6	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		297	0.000	Max φ_z	0.2	0.4	-4.6	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		297	0.000	Min φ_z	0.2	0.4	-4.6	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		299	0.000	max	0.2	0.6	-4.6	0.2	0.1	0.0	
508	KW2	300	1.994	min	0.2	0.6	-4.6	0.2	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-4.4	-0.6	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.4	-0.6	0.1	0.0	
		299	0.000	Max u_x	0.2	0.6	-4.6	0.2	0.1	-0.0	KO 2
		300	1.994	Min u_x	0.0	0.3	-4.4	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
			0.665	Max u_y	0.1	0.6	-4.7	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		300	1.994	Min u_y	0.0	0.3	-4.4	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		300	1.994	Max u_z	0.0	0.3	-4.4	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
			0.665	Min u_z	0.1	0.6	-4.7	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		299	0.000	Max φ_x	0.2	0.6	-4.6	0.2	0.1	-0.0	KO 2
		300	1.994	Min φ_x	0.0	0.3	-4.4	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		299	0.000	Max φ_y	0.2	0.6	-4.6	0.2	0.1	-0.0	KO 2
		299	0.000	Min φ_y	0.2	0.6	-4.6	0.2	0.1	-0.0	KO 2
		299	0.000	Max φ_z	0.2	0.6	-4.6	0.2	0.1	-0.0	KO 2
		299	0.000	Min φ_z	0.2	0.6	-4.6	0.2	0.1	-0.0	KO 2
		302	0.000	max	0.1	0.6	-4.0	0.0	0.1	0.0	
509	KW2	303	1.937	min	0.1	0.6	-4.0	0.0	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.2	-3.3	-0.8	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.3	-0.8	0.1	0.0	
		302	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-4.0	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		303	1.937	Min u_x	-0.0	0.2	-3.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
		302	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-4.0	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		303	1.937	Min u_y	-0.0	0.2	-3.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
		303	1.937	Max u_z	-0.0	0.2	-3.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
		302	0.000	Min u_z	0.1	0.6	-4.0	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		302	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-4.0	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		303	1.937	Min φ_x	-0.0	0.2	-3.3	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
		302	0.000	Max φ_y	0.1	0.6	-4.0	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		302	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-4.0	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		302	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-4.0	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		302	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-4.0	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		304	0.000	max	0.0	0.7	-2.6	-0.3	0.0	0.0	
510	KW2	305	1.828	min	0.0	0.7	-2.6	-0.3	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-1.6	-1.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-1.6	-1.0	0.0	0.0	
		304	0.000	Max u_x	0.0	0.7	-2.6	-0.3	0.0	0.0	KO 2
		305	1.828	Min u_x	0.0	0.0	-1.6	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		304	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-2.6	-0.3	0.0	0.0	KO 2
		305	1.828	Min u_y	0.0	0.0	-1.6	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		305	1.828	Max u_z	0.0	0.0	-1.6	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		304	0.000	Min u_z	0.0	0.7	-2.6	-0.3	0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
510	KW2	304	0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-2.6	-0.3	0.0	0.0	KO 2
		305	1.828	Min φ_x	0.0	0.0	-1.6	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		304	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-2.6	-0.3	0.0	0.0	KO 2
		304	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-2.6	-0.3	0.0	0.0	KO 2
		304	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-2.6	-0.3	0.0	0.0	KO 2
		304	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-2.6	-0.3	0.0	0.0	KO 2
511	KW2	290	0.000	max	0.1	1.0	-1.5	1.1	1.0	-0.7	
				min	0.1	1.0	-1.5	1.1	1.0	-0.7	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-2.5	0.2	1.0	-0.7	
				min	0.1	0.3	-2.5	0.2	1.0	-0.7	
				Max u_x	0.1	0.3	-2.5	0.2	1.0	-0.7	KO 2
				Min u_x	0.1	1.0	-1.5	1.1	1.0	-0.7	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-1.5	1.1	1.0	-0.7	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-2.5	0.2	1.0	-0.7	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-1.5	1.1	1.0	-0.7	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-2.5	0.2	1.0	-0.7	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.0	-1.5	1.1	1.0	-0.7	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-2.5	0.2	1.0	-0.7	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.0	-1.5	1.1	1.0	-0.7	KO 2
				Min φ_y	0.1	1.0	-1.5	1.1	1.0	-0.7	KO 2
				Max φ_z	0.1	1.0	-1.5	1.1	1.0	-0.7	KO 2
				Min φ_z	0.1	1.0	-1.5	1.1	1.0	-0.7	KO 2
512	KW2	293	0.000	max	0.0	0.8	-3.3	0.9	0.1	0.0	
				min	0.0	0.8	-3.3	0.9	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-3.9	-0.1	0.1	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.9	-0.1	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-3.9	-0.1	0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.8	-3.3	0.9	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.8	-3.3	0.9	0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-4.0	0.1	0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.8	-3.3	0.9	0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-4.0	0.1	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.8	-3.3	0.9	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-3.9	-0.1	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.8	-3.3	0.9	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.8	-3.3	0.9	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.8	-3.3	0.9	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.8	-3.3	0.9	0.1	0.0	KO 2
513	KW2	295	0.000	max	0.0	0.7	-4.4	0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.7	-4.4	0.7	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.2	0.4	-4.6	-0.3	0.1	0.0	
				min	0.2	0.4	-4.6	-0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	0.2	0.4	-4.6	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.7	-4.4	0.7	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-4.4	0.7	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-4.7	0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-4.4	0.7	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-4.7	0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.7	-4.4	0.7	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.2	0.4	-4.6	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.7	-4.4	0.7	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.7	-4.4	0.7	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-4.4	0.7	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.7	-4.4	0.7	0.1	-0.0	KO 2
514	KW2	298	0.000	max	0.0	0.5	-4.7	0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.7	0.4	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.2	0.6	-4.6	-0.5	0.1	0.0	
				min	0.2	0.6	-4.6	-0.5	0.1	0.0	
				Max u_x	0.2	0.6	-4.6	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.5	-4.7	0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.2	0.6	-4.6	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-4.8	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.2	0.6	-4.6	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-4.8	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.5	-4.7	0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.2	0.6	-4.6	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.5	-4.7	0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.5	-4.7	0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.5	-4.7	0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.5	-4.7	0.4	0.1	-0.0	KO 2
515	KW2	300	0.000	max	0.0	0.3	-4.4	0.2	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.4	0.2	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-4.0	-0.7	0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.0	-0.7	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.0	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-4.4	0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.6	-4.0	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-4.4	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.6	-4.0	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-4.4	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-4.4	0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.6	-4.0	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.4	0.2	0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
515	KW2	300	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-4.4	0.2	0.1	-0.0	KO 2
		300	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.4	0.2	0.1	-0.0	KO 2
		300	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.4	0.2	0.1	-0.0	KO 2
		303	0.000	max	0.0	0.2	-3.3	-0.1	1.0	-0.6	
516	KW2			min	0.0	0.2	-3.3	-0.1	1.0	-0.6	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-2.6	-0.9	1.0	-0.6	
		304	1.827	min	0.0	0.7	-2.6	-0.9	1.0	-0.6	
		304	1.827	Max u_x	0.0	0.7	-2.6	-0.9	1.0	-0.6	KO 2
		303	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-3.3	-0.1	1.0	-0.6	KO 2
		304	1.827	Max u_y	0.0	0.7	-2.6	-0.9	1.0	-0.6	KO 2
		303	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-3.3	-0.1	1.0	-0.6	KO 2
		304	1.827	Max u_z	0.0	0.7	-2.6	-0.9	1.0	-0.6	KO 2
		303	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-3.3	-0.1	1.0	-0.6	KO 2
		303	0.000	Max φ_x	-0.0	0.2	-3.3	-0.1	1.0	-0.6	KO 2
		304	1.827	Min φ_x	0.0	0.7	-2.6	-0.9	1.0	-0.6	KO 2
		303	0.000	Max φ_y	-0.0	0.2	-3.3	-0.1	1.0	-0.6	KO 2
		303	0.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-3.3	-0.1	1.0	-0.6	KO 2
		303	0.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-3.3	-0.1	1.0	-0.6	KO 2
		303	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-3.3	-0.1	1.0	-0.6	KO 2
517	KW2	305	0.000	max	0.0	0.0	-1.6	-0.4	0.3	-0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.0	0.0	-1.6	-0.4	0.3	-0.2	
		306	1.731	max	0.0	0.7	-0.4	-1.1	0.3	-0.2	
				min	0.0	0.7	-0.4	-1.1	0.3	-0.2	
		305	0.000	Max u_x	0.0	0.0	-1.6	-0.4	0.3	-0.2	KO 2
		306	1.731	Min u_x	-0.0	0.7	-0.4	-1.1	0.3	-0.2	KO 2
		306	1.731	Max u_y	-0.0	0.7	-0.4	-1.1	0.3	-0.2	KO 2
		305	0.000	Min u_y	0.0	0.0	-1.6	-0.4	0.3	-0.2	KO 2
		306	1.731	Max u_z	-0.0	0.7	-0.4	-1.1	0.3	-0.2	KO 2
		305	0.000	Min u_z	0.0	0.0	-1.6	-0.4	0.3	-0.2	KO 2
		305	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	-1.6	-0.4	0.3	-0.2	KO 2
		306	1.731	Min φ_x	-0.0	0.7	-0.4	-1.1	0.3	-0.2	KO 2
		305	0.000	Max φ_y	0.0	0.0	-1.6	-0.4	0.3	-0.2	KO 2
		305	0.000	Min φ_y	0.0	0.0	-1.6	-0.4	0.3	-0.2	KO 2
		305	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	-1.6	-0.4	0.3	-0.2	KO 2
		305	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	-1.6	-0.4	0.3	-0.2	KO 2
518	KW2	321	0.000	max	0.0	1.0	-1.6	0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.0	1.0	-1.6	0.8	0.0	0.0	
		317	1.464	max	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		317	1.464	Max u_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		321	0.000	Min u_x	0.0	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		321	0.000	Max u_y	0.0	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		317	1.464	Min u_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		317	1.464	Max u_z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		321	0.000	Min u_z	0.0	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		317	1.464	Max φ_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		321	0.000	Min φ_x	0.0	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		321	0.000	Max φ_y	0.0	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		317	1.464	Min φ_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		321	0.000	Max φ_z	0.0	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		317	1.464	Min φ_z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
519	KW2	321	0.000	max	0.0	1.0	-1.6	0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.0	1.0	-1.6	0.8	0.0	0.0	
		349	1.482	max	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	0.0	
				min	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	0.0	
		321	0.000	Max u_x	0.0	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		349	1.482	Min u_x	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		321	0.000	Max u_y	0.0	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		349	1.482	Min u_y	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		321	0.000	Max u_z	0.0	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		349	1.482	Min u_z	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	1.0	-1.9	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		349	1.482	Min φ_x	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		349	1.482	Max φ_y	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		321	0.000	Min φ_y	0.0	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		349	1.482	Max φ_z	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		321	0.000	Min φ_z	0.0	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
520	KW2	349	0.000	max	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	0.0	
		326	1.481	max	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	
				min	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	
		349	0.000	Max u_x	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		326	1.481	Min u_x	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		349	0.000	Max u_y	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		326	1.481	Min u_y	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		349	0.000	Max u_z	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		326	1.481	Min u_z	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		349	0.000	Max φ_x	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		326	1.481	Min φ_x	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		326	1.481	Max φ_y	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		349	0.000	Min φ_y	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		326	1.481	Max φ_z	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		349	0.000	Min φ_z	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
521	KW2	317	0.000	max	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		210	0.179	max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		210	0.179	Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
		317	0.000	Min u_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
		317	0.000	Max u_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
		210	0.179	Min u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
		210	0.179	Max u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
		317	0.000	Min u_z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
		317	0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
		210	0.179	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
		317	0.000	Max φ_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
		210	0.179	Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
		317	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
		210	0.179	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
522	KW2	294	0.000	max	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	
		301	0.179	max	0.1	0.4	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
		294	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	
		301	0.179	Min u_x	0.1	0.4	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
		294	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	
		301	0.179	Min u_y	0.1	0.4	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
		294	0.000	Max u_z	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	
		301	0.179	Min u_z	0.1	0.4	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
		294	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	
		301	0.179	Min φ_x	0.1	0.4	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
		294	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	
		301	0.179	Min φ_y	0.1	0.4	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
		301	0.179	Max φ_z	0.1	0.4	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
		294	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	
523	KW2	301	0.000	max	0.1	0.4	-0.4	0.9	-0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.4	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
		324	1.465	max	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
				min	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
		324	1.465	Max u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
				Min u_x	0.1	0.3	-1.0	0.8	-1.2	0.1	
		301	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
		324	1.465	Min u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
		301	0.000	Max u_z	0.1	0.4	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
		324	1.465	Min u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
		301	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
		324	1.465	Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
		301	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
		324	1.465	Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
		324	1.465	Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
		301	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
524	KW2	325	0.000	max	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8	0.0	
		324	1.483	max	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
				min	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
		325	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8	0.0	
		324	1.483	Min u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
		324	1.483	Max u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
		325	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8	0.0	
		324	1.483	Max u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
		325	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.9	0.8	-1.9	0.1	
		325	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8	0.0	
		325	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8	0.0	
		324	1.483	Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
		324	1.483	Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
		325	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8	0.0	
525	KW2	336	0.000	max	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	
		344	1.483	max	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	0.0	
				min	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	0.0	
		344	1.483	Max u_x	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	-0.0	
		336	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	
		336	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	
		344	1.483	Min u_y	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	-0.0	
		336	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	
		344	1.483	Min u_z	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	-0.0	
		344	1.483	Max φ_x	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	-0.0	
		336	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	
		344	1.483	Max φ_y	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	-0.0	
		336	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	
		344	1.483	Max φ_z	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	-0.0	
		336	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	
526	KW2	344	0.000	max	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 0.0
				min	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
526	KW2	337	1.508	max	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	0.0	KO 2
				min	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	0.0	
		344	0.000	Max u_x	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	-0.0	
		337	1.508	Max u_y	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
		344	0.000	Max u_z	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
		337	1.508	Max φ_x	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	-0.0	
		337	1.508	Max φ_y	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	-0.0	
		337	1.508	Max φ_z	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.7	-3.5	-0.5	-0.3	-0.0	
527	KW2	337	0.000	max	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	0.0	
528	KW2	345	1.507	min	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	0.0	
		345	1.507	min	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
		337	0.000	Min u_x	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
		345	1.507	Min u_y	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
		345	1.507	Min u_z	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
		337	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
		337	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
		337	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
				max	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	0.0	
529	KW2	332	1.456	min	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	0.0	
		332	1.456	min	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
		345	0.000	Min u_x	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
		332	1.456	Min u_y	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
		332	1.456	Min u_z	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
		345	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
		332	1.456	Min φ_y	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
		345	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
				max	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	0.0	
530	KW2	346	1.430	min	0.1	0.5	-4.9	-0.1	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	0.0	
		332	0.000	min	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		346	1.430	Min u_x	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
		332	0.000	Min u_y	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
		346	1.430	Min u_z	0.1	0.5	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		332	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		346	1.430	Min φ_y	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		332	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
				max	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	0.0	
531	KW2	329	1.430	min	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	0.0	
		346	0.000	min	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		329	1.430	Min u_x	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		346	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
		329	1.430	Min u_z	0.1	0.5	-4.9	-0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
		346	0.000	Min φ_x	0.1	0.5	-4.9	-0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		329	1.430	Min φ_y	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
		346	0.000	Min φ_z	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
				max	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	0.0	
		347	1.456	min	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1	0.0	
		329	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-4.6	0.1	0.1	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój		
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z			
531	KW2	347	1.456	Min u _x	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1	-0.0	KO 2		
		329	0.000	Max u _y	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	-0.0	KO 2		
		347	1.456	Min u _y	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1	-0.0	KO 2		
		347	1.456	Max u _z	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1	-0.0	KO 2		
		329	0.000	Min u _z	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	-0.0	KO 2		
			1.274	Max φ _x	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	-0.0	KO 2		
		329	0.000	Min φ _x	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	-0.0	KO 2		
		329	0.000	Max φ _y	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	-0.0	KO 2		
		347	1.456	Min φ _y	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1	-0.0	KO 2		
		347	1.456	Max φ _z	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1	-0.0	KO 2		
		329	0.000	Min φ _z	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	-0.0	KO 2		
		347	0.000	max	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1	0.0			
				min	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998		
			331	1.507	max	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	
				min	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1	0.0			
			347	0.000	Max u _x	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1		-0.0	KO 2
			331	1.507	Min u _x	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
			347	0.000	Max u _y	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1		-0.0	KO 2
			331	1.507	Min u _y	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
			331	1.507	Max u _z	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
			347	0.000	Min u _z	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1		-0.0	KO 2
			331	1.507	Max φ _x	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
			347	0.000	Min φ _x	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1		-0.0	KO 2
			347	0.000	Max φ _y	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1		-0.0	KO 2
	331	1.507	Min φ _y	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1	0.0	KO 2			
	331	1.507	Max φ _z	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1	0.0	KO 2			
	347	0.000	Min φ _z	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1	-0.0	KO 2			
533	KW2	331	0.000	max	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1	0.0			
				min	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998		
			348	1.508	max	0.1	0.3	-3.5	0.5	-0.4		0.0	
				min	0.1	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0			
			331	0.000	Max u _x	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
			348	1.508	Min u _x	0.1	0.3	-3.5	0.5	-0.4		0.0	KO 2
			331	0.000	Max u _y	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
			348	1.508	Min u _y	0.1	0.3	-3.5	0.5	-0.4		0.0	KO 2
			348	1.508	Max u _z	0.1	0.3	-3.5	0.5	-0.4		0.0	KO 2
			331	0.000	Min u _z	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
				1.319	Max φ _x	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.3		0.0	KO 2
			331	0.000	Min φ _x	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
			331	0.000	Max φ _y	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
	348	1.508	Min φ _y	0.1	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	KO 2			
	348	1.508	Max φ _z	0.1	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	KO 2			
	331	0.000	Min φ _z	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1	0.0	KO 2			
534	KW2	348	0.000	max	0.1	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0			
				min	0.1	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998		
			325	1.483	max	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8		0.0	
				min	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8	0.0			
			348	0.000	Max u _x	0.1	0.3	-3.5	0.5	-0.4		0.0	KO 2
			325	1.483	Min u _x	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8		0.0	KO 2
			348	0.000	Max u _y	0.1	0.3	-3.5	0.5	-0.4		0.0	KO 2
			325	1.483	Min u _y	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8		0.0	KO 2
			325	1.483	Max u _z	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8		0.0	KO 2
			348	0.000	Min u _z	0.1	0.3	-3.5	0.5	-0.4		0.0	KO 2
			325	1.483	Max φ _x	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8		0.0	KO 2
			348	0.000	Min φ _x	0.1	0.3	-3.5	0.5	-0.4		0.0	KO 2
			348	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-3.5	0.5	-0.4		0.0	KO 2
	325	1.483	Min φ _y	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8	0.0	KO 2			
	325	1.483	Max φ _z	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.8	0.0	KO 2			
	348	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	KO 2			
535	KW2	343	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0			
				min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998		
			339	0.179	max	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2		0.0	
				min	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2	0.0			
			343	0.000	Max u _x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0		0.0	KO 2
			339	0.179	Min u _x	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2		-0.0	KO 2
			339	0.179	Max u _y	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2		-0.0	KO 2
			343	0.000	Min u _y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0		0.0	KO 2
			343	0.000	Max u _z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0		0.0	KO 2
			339	0.179	Min u _z	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2		-0.0	KO 2
			339	0.179	Max φ _x	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2		-0.0	KO 2
			343	0.000	Min φ _x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0		0.0	KO 2
			343	0.000	Max φ _y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0		0.0	KO 2
	339	0.179	Min φ _y	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2			
	343	0.000	Max φ _z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	KO 2			
	339	0.179	Min φ _z	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2			
536	KW2	339	0.000	max	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2	0.0			
				min	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998		
			342	1.465	max	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2		-0.1	
				min	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1			
			339	0.000	Max u _x	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2		-0.0	KO 2
		342	0.733	Min u _x	0.0	0.7	-1.1	-0.8	-1.2	-0.1	KO 2		
		342	1.465	Max u _y	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2		
		339	0.000	Min u _y	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2		



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	ϕ_x	ϕ_y	ϕ_z	
536	KW2	339	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		342	1.465	Min u_z	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
			1.282	Max ϕ_x	0.0	0.7	-1.5	-0.7	-1.9	-0.1	KO 2
		339	0.000	Min ϕ_x	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		339	0.000	Max ϕ_y	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		342	1.465	Min ϕ_y	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
		339	0.000	Max ϕ_z	0.0	0.7	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		342	1.465	Min ϕ_z	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
537	KW2	342	0.000	max	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	
538	KW2			min	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	
				min	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	
		336	1.483	Max u_x	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	KO 2
		342	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
		336	1.483	Max u_y	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	KO 2
		342	0.000	Min u_y	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
		342	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
		336	1.483	Min u_z	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	KO 2
		336	1.483	Max ϕ_x	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	KO 2
		342	0.000	Min ϕ_x	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
		336	1.483	Max ϕ_y	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	KO 2
		342	0.000	Min ϕ_y	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
		336	1.483	Max ϕ_z	0.0	0.7	-2.7	-0.6	-0.7	-0.1	KO 2
		342	0.000	Min ϕ_z	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
539	KW2	340	0.000	max	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
539	KW2			min	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		101	0.179	Max u_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		340	0.000	Min u_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		101	0.179	Max u_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		340	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		101	0.179	Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		340	0.000	Min u_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		101	0.179	Max ϕ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		340	0.000	Min ϕ_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		340	0.000	Max ϕ_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		101	0.179	Min ϕ_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		101	0.179	Max ϕ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		340	0.000	Min ϕ_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
539	KW2	335	0.000	max	0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	0.0	
540	KW2			min	0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	0.0	
		335	0.000	Max u_x	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
		359	1.481	Min u_x	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		335	0.000	Max u_y	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
		359	1.481	Min u_y	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		359	1.481	Max u_z	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		335	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Max ϕ_x	-0.0	0.1	-3.4	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
		359	1.481	Min ϕ_x	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		335	0.000	Max ϕ_y	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
		359	1.481	Min ϕ_y	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		359	1.481	Max ϕ_z	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Min ϕ_z	-0.0	0.1	-3.2	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
540	KW2	359	0.000	max	0.0	0.1	-3.7	-0.6	0.0	0.0	
541	KW2			min	0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-1.6	-0.8	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-1.6	-0.8	0.0	0.0	
		359	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.0	-2.2	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		359	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		338	1.482	Min u_y	-0.0	-0.0	-1.6	-0.8	0.0	0.0	KO 2
		338	1.482	Max u_z	-0.0	-0.0	-1.6	-0.8	0.0	0.0	KO 2
		359	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Max ϕ_x	-0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		338	1.482	Min ϕ_x	-0.0	-0.0	-1.6	-0.8	0.0	0.0	KO 2
		359	0.000	Max ϕ_y	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		338	1.482	Min ϕ_y	-0.0	-0.0	-1.6	-0.8	0.0	0.0	KO 2
		338	1.482	Max ϕ_z	-0.0	-0.0	-1.6	-0.8	0.0	0.0	KO 2
		359	0.000	Min ϕ_z	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
541	KW2	338	0.000	max	0.0	0.0	-1.6	-0.8	0.0	0.0	
541	KW2			min	0.0	0.0	-1.6	-0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		340	1.464	Max u_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		338	0.000	Min u_x	-0.0	-0.0	-1.6	-0.8	0.0	0.0	KO 2
		340	1.464	Max u_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		338	0.000	Min u_y	-0.0	-0.0	-1.6	-0.8	0.0	0.0	KO 2
		340	1.464	Max u_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
541	KW2	338	0.000	Min u_z	-0.0	-0.0	-1.6	-0.8	0.0	0.0	KO 2
				Max ϕ_x	-0.0	-0.0	-1.5	-0.7	0.0	0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
541	KW2	340	1.464	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		338	0.000	Max φ_y	-0.0	-0.0	-1.6	-0.8	0.0	0.0	KO 2
		340	1.464	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		340	1.464	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		338	0.000	Min φ_z	-0.0	-0.0	-1.6	-0.8	0.0	0.0	KO 2
542	KW2	326	0.000	max	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	
		351	1.506	min	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	
		326	0.000	Max u_x	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	
				Min u_x	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	
		351	1.506	Min u_y	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	
				Max u_z	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	
				Min u_z	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	
		351	1.506	Min φ_x	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	
		326	0.000	Min φ_y	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	
543	KW2	351	0.000	max	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	
		327	1.506	min	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	0.0	
				min	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	0.0	
		351	0.000	Max u_x	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	
		327	1.506	Min u_y	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	
				Min u_z	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
		351	0.000	Max φ_x	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	
		327	1.506	Min φ_y	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
544	KW2	327	0.000	max	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	0.0	
		352	1.454	min	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	0.0	
		327	0.000	Max u_x	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
		352	1.454	Min u_y	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
		352	1.454	Max φ_x	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
		327	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
545	KW2	352	0.000	max	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	0.0	
		330	1.429	min	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	0.0	
		352	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
		330	1.429	Min u_y	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		352	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
		330	1.429	Min φ_y	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
546	KW2	330	0.000	max	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	0.0	
		355	1.429	min	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	0.0	
		330	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		355	1.429	Min u_y	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		355	1.429	Max φ_x	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		330	0.000	Min φ_y	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
546	KW2	330	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		355	1.429	Min φ_z	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
547	KW2	355	0.000	max	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	0.0	
		333	1.454	min	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	0.0	
		355	0.000	Max u_x	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
		333	1.454	Min u_y	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
		355	0.000	Max φ_x	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
		333	1.454	Max φ_y	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
		333	1.454	Min φ_z	0.0	0.4	-4.8	-0.2	0.1	-0.0	
548	KW2	333	0.000	max	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	0.0	
		354	1.506	min	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	0.0	
		333	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
		354	1.506	Min u_y	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
		333	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
		354	1.506	Max φ_y	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
549	KW2	333	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		354	0.000	max	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	0.0	
		335	1.506	min	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	0.0	
		354	0.000	Max u_x	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
		335	1.506	Min u_y	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
		354	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	
		354	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	
550	KW2	335	1.506	Min φ_z	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
		350	0.000	max	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	0.0	
		341	1.464	min	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		350	0.000	Max u_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	
		341	1.464	Min u_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	
		350	0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	
		341	1.464	Max φ_y	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
551	KW2	341	1.464	Min φ_z	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		350	0.000	max	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	0.0	
		386	1.482	min	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	1.0	-2.7	0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	1.0	-2.7	0.7	0.0	0.0	
		350	0.000	Max u_x	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	1.0	-2.7	0.7	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	
		386	1.482	Min u_y	0.0	1.0	-2.7	0.7	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.0	1.0	-2.7	0.7	0.0	-0.0	
		350	0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-1.9	0.8	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.0	1.0	-2.7	0.7	0.0	-0.0	
		386	1.482	Max φ_y	0.0	1.0	-2.7	0.7	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	
552	KW2	386	1.482	Min φ_z	0.0	1.0	-2.2	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		350	0.000	max	0.0	1.0	-2.7	0.7	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
552		361	1.481	min	0.0	1.0	-2.7	0.7	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	0.0	
				min	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	1.0	-2.7	0.7	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	1.0	-2.7	0.7	0.0	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	1.0	-2.7	0.7	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	1.0	-2.7	0.7	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.0	1.0	-2.7	0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	
				Min φ_z	0.0	1.0	-2.7	0.7	0.0	-0.0	
553	KW2	341	0.000	max	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		211	0.179	min	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	1.0	-0.3	0.6	0.0	0.0	
				Min u_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
				Min u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Min u_z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
554	KW2	358	0.000	max	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		334	0.179	min	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-0.4	0.9	0.3	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.4	0.9	0.3	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-0.4	0.9	0.3	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	
				Min u_y	0.1	0.4	-0.4	0.9	0.3	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	
				Min u_z	0.1	0.4	-0.4	0.9	0.3	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.4	-0.4	0.9	0.3	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.4	-0.4	0.9	0.3	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	
555	KW2	334	0.000	max	0.1	0.4	-0.4	0.9	0.3	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		353	1.465	min	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	KO 2
				max	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	
				min	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	
				Max u_x	0.1	0.3	-0.9	0.9	1.0	-0.1	
				Min u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	
				Max u_y	0.1	0.4	-0.4	0.9	0.3	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	
				Max u_z	0.1	0.4	-0.4	0.9	0.3	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	
				Max φ_x	0.1	0.4	-0.4	0.9	0.3	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	
				Min φ_y	0.1	0.4	-0.4	0.9	0.3	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.4	-0.4	0.9	0.3	-0.0	
556	KW2	363	0.000	max	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.9	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		353	1.483	min	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	KO 2
				max	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	
				min	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	
				Max u_x	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.9	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.3	-1.9	0.8	1.9	-0.1	
				Max u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	
				Min u_y	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.9	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	
				Min u_z	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.9	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.9	0.8	1.9	-0.1	
				Min φ_x	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.9	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	
				Min φ_y	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.9	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.9	-0.0	
557	KW2	372	0.000	max	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
		380	1.483	min	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
557	KW2	380	1.483	min	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	KO 2
				Max u _x	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	
		372	0.000	Min u _x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	KO 2
				Max u _y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	
		380	1.483	Min u _y	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	KO 2
				Max u _z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	
		380	1.483	Min u _z	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	
		372	0.000	Min φ _x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	KO 2
				Max φ _y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	
		380	1.483	Min φ _y	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	KO 2
				Max φ _z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	
		380	1.483	Min φ _z	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	
558	KW2	371	1.508	min	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	0.0	
		380	0.000	min	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
				Max u _x	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	
		380	0.000	Min u _x	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	
		371	1.508	Min u _y	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	
		380	0.000	Min u _z	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	
		380	0.000	Min φ _x	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	
		371	1.508	Min φ _y	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.5	0.0	
559	KW2	381	1.507	min	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
				max	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	0.0	
		381	1.507	min	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
				Max u _x	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	
		371	0.000	Min u _x	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	
		381	1.507	Min u _y	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	
		371	0.000	Min u _z	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	
		381	1.507	Min φ _x	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	
		371	0.000	Min φ _y	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	
560	KW2	381	0.000	min	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
				max	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	0.0	
		368	1.456	min	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	0.0	KO 2
				max	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	0.0	
		381	0.000	Min u _x	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	
		368	1.456	Min u _y	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	
		381	0.000	Min u _z	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	
		368	1.456	Min φ _x	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	
		381	0.000	Min φ _y	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	
561	KW2	382	1.430	min	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	0.0	KO 2
				max	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	0.0	
		368	0.000	Min u _x	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	
		382	1.430	Min u _y	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	
		368	0.000	Min u _z	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	
		382	1.430	Min φ _x	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	
		368	0.000	Min φ _y	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	
		382	1.430	Min φ _z	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	0.0	
562	KW2	364	1.430	min	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	0.0	
		382	0.000	Min u _x	0.1	0.5	-5.0	0.1	0.1	0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.4	-5.0	0.0	0.1	-0.0	
		364	1.430	Min u _y	0.1	0.5	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.4	-5.0	0.0	0.1	-0.0	
		382	0.000	Min u _z	0.1	0.5	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.5	-5.0	0.1	0.1	-0.0	
		364	1.430	Min φ _x	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.5	-5.0	0.1	0.1	-0.0	
		382	0.000	Min φ _y	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.5	-5.0	0.1	0.1	-0.0	
		364	1.430	Min φ _z	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
562	KW2	382	0.000	Max u_y	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		364	1.430	Min u_y	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		364	1.430	Max u_z	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
			0.358	Min u_z	0.1	0.5	-5.0	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		364	1.430	Max φ_x	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
			0.358	Min φ_x	0.1	0.5	-5.0	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		382	0.000	Max φ_y	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		364	1.430	Min φ_y	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		364	1.430	Max φ_z	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		382	0.000	Min φ_z	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
563	KW2	364	0.000	max	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
		383	1.456	max	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	
		364	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		383	1.456	Min u_x	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		364	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		383	1.456	Min u_y	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		383	1.456	Max u_z	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		364	0.000	Min u_z	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
			1.274	Max φ_x	0.1	0.4	-4.8	0.2	0.1	0.0	KO 2
		364	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		364	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		383	1.456	Min φ_y	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		383	1.456	Max φ_z	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		364	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
564	KW2	383	0.000	max	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
		365	1.507	max	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	
		383	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		365	1.507	Min u_x	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		383	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		365	1.507	Min u_y	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		365	1.507	Max u_z	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		383	0.000	Min u_z	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		365	1.507	Max φ_x	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		383	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		383	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		365	1.507	Min φ_y	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		365	1.507	Max φ_z	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		383	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
565	KW2	365	0.000	max	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
		384	1.508	max	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.5	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.5	0.0	
		365	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		384	1.508	Min u_x	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.5	-0.0	KO 2
		365	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		384	1.508	Min u_y	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.5	-0.0	KO 2
		384	1.508	Max u_z	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.5	-0.0	KO 2
		365	0.000	Min u_z	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
			1.319	Max φ_x	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.4	-0.0	KO 2
		365	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		384	1.508	Max φ_y	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.5	-0.0	KO 2
		365	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		365	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		384	1.508	Min φ_z	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.5	-0.0	KO 2
566	KW2	384	0.000	max	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.5	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.5	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
		363	1.483	max	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.9	0.0	
				min	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.9	0.0	
		384	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.5	-0.0	KO 2
		363	1.483	Min u_x	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.9	-0.0	KO 2
		384	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.5	-0.0	KO 2
		363	1.483	Min u_y	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.9	-0.0	KO 2
		363	1.483	Max u_z	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.9	-0.0	KO 2
		384	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.5	-0.0	KO 2
		363	1.483	Max φ_x	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.9	-0.0	KO 2
		384	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.5	-0.0	KO 2
		363	1.483	Max φ_y	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.9	-0.0	KO 2
		384	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.5	-0.0	KO 2
		384	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.5	-0.0	KO 2
		363	1.483	Min φ_z	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.9	-0.0	KO 2
567	KW2	377	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		375	0.179	max	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.3	0.0	
				min	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.3	0.0	
		375	0.179	Max u_x	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.3	0.0	KO 2
		377	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		375	0.179	Max u_y	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.3	0.0	KO 2
		377	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		377	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
567	KW2	375	0.179	Min u_z	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.3	0.0	KO 2
		375	0.179	Max φ_x	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.3	0.0	KO 2
		377	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		375	0.179	Max φ_y	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.3	0.0	KO 2
		377	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		375	0.179	Max φ_z	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.3	0.0	KO 2
568	KW2	377	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		375	0.000	max	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.3	0.0	
569	KW2	378	1.465	min	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.3	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	
				min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	
				Max u_x	0.0	0.7	-0.8	-0.9	0.8	0.0	
				Min u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	
				Max u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	
		375	0.000	Min u_y	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.3	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.3	0.0	
				Min u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	
				Max φ_x	0.0	0.7	-1.6	-0.8	2.0	0.1	
				Min φ_x	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.3	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	
		378	1.465	Min φ_y	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.3	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	
				Min φ_z	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.3	0.0	
				max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	
570	KW2	372	1.483	min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	
				min	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	
				Max u_x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	
				Min u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	
				Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	
		378	0.000	Min u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	
				Min u_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	
				Max φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	
		372	1.483	Min φ_y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	
				Min φ_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.9	0.0	
				max	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
571	KW2	103	0.179	min	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0	
				Min u_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	-0.0	0.0	
				Max u_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0	
		376	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0	
				Min u_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0	
				Min φ_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	-0.0	0.0	
				Max φ_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	-0.0	0.0	
		103	0.179	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0	
				Min φ_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	-0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	
572	KW2	393	1.481	min	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.1	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.1	-2.8	-0.7	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	-0.0	
		370	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-2.8	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-2.8	-0.7	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-3.5	-0.5	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.1	-2.8	-0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	-0.0	
		393	1.481	Min φ_y	0.0	0.1	-2.8	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-2.8	-0.7	0.0	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	-0.0	
				max	0.0	0.1	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
		374	1.482	min	0.0	0.1	-2.8	-0.7	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-2.8	-0.7	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.0	-2.3	-0.7	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-2.8	-0.7	0.0	-0.0	
		393	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
				Min u_z	0.0	0.1	-2.8	-0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-2.6	-0.6	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój		
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z			
572	KW2	393	0.000	Max φ _y	0.0	0.1	-2.8	-0.7	0.0	-0.0	KO 2		
		374	1.482	Min φ _y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	KO 2		
		374	1.482	Max φ _z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	KO 2		
		393	0.000	Min φ _z	0.0	0.1	-2.8	-0.7	0.0	-0.0	KO 2		
		374	0.000	max	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0			
				min	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998			
				max	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0			
			376	1.464	min	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0		
			376	1.464	Max u _x	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	-0.0	0.0	KO 2	
			374	0.000	Min u _x	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	KO 2	
			376	1.464	Max u _y	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	-0.0	0.0	KO 2	
			374	0.000	Min u _y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	KO 2	
			376	1.464	Max u _z	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	-0.0	0.0	KO 2	
			374	0.000	Min u _z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	KO 2	
				0.183	Max φ _x	0.0	-0.0	-1.6	-0.8	0.0	0.0	KO 2	
			376	1.464	Min φ _x	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	-0.0	0.0	KO 2	
			374	0.000	Max φ _y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	KO 2	
			376	1.464	Min φ _y	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	-0.0	0.0	KO 2	
			376	1.464	Max φ _z	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	-0.0	0.0	KO 2	
			374	0.000	Min φ _z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	KO 2	
		574	KW2	361	0.000	max	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	0.0	
						min	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	0.0		
				min	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	0.0		
	361			0.000	Max u _x	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2	
				0.753	Min u _x	0.0	0.8	-4.0	0.5	0.1	-0.0	KO 2	
	361			0.000	Max u _y	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2	
	385			1.506	Min u _y	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2	
	361			0.000	Max u _z	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2	
	385			1.506	Min u _z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2	
				0.188	Max φ _x	0.0	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2	
	385			1.506	Min φ _x	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2	
	385			1.506	Max φ _y	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2	
	361			0.000	Min φ _y	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2	
	385			1.506	Max φ _z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2	
	361			0.000	Min φ _z	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2	
575	KW2			385	0.000	max	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	
						min	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	0.0		
				min	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	0.0		
				0.941	Max u _x	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	0.0	KO 2	
			385	0.000	Min u _x	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2	
			385	0.000	Max u _y	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2	
			362	1.506	Min u _y	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	-0.0	KO 2	
			385	0.000	Max u _z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2	
			362	1.506	Min u _z	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	-0.0	KO 2	
			385	0.000	Max φ _x	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2	
			362	1.506	Min φ _x	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	-0.0	KO 2	
			362	1.506	Max φ _y	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	-0.0	KO 2	
			385	0.000	Min φ _y	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2	
			385	0.000	Max φ _z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2	
			362	1.506	Min φ _z	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	-0.0	KO 2	
		576	KW2	362	0.000	max	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	
						min	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	0.0	0.0		
				min	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	0.0	0.0		
	362			0.000	Max u _x	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	-0.0	KO 2	
	389			1.454	Min u _x	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2	
	362			0.000	Max u _y	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	-0.0	KO 2	
	389			1.454	Min u _y	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2	
	362			0.000	Max u _z	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	-0.0	KO 2	
	389			1.454	Min u _z	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2	
				0.182	Max φ _x	0.0	0.7	-4.8	0.2	0.1	-0.0	KO 2	
	389			1.454	Min φ _x	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2	
	389			1.454	Max φ _y	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2	
	362			0.000	Min φ _y	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	-0.0	KO 2	
	362			0.000	Max φ _z	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	-0.0	KO 2	
	389			1.454	Min φ _z	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2	
577	KW2			389	0.000	max	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	0.0	
						min	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	0.0	0.0		
				min	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	0.0	0.0		
			389	0.000	Max u _x	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2	
			366	1.429	Min u _x	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2	
			389	0.000	Max u _y	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2	
			366	1.429	Min u _y	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2	
			389	0.000	Max u _z	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2	
				0.893	Min u _z	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2	
			389	0.000	Max φ _x	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2	
			366	1.429	Min φ _x	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2	
			366	1.429	Max φ _y	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2	
			389	0.000	Min φ _y	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2	
			389	0.000	Max φ _z	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój	
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z		
577	KW2	366	1.429	Min φ _z	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2	
578	KW2	366	0.000	max	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	0.0		
				min	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal	
				max	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	0.0		
				min	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	0.0		
				Max u _x	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _x	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0		KO 2
				Max u _y	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _y	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0		KO 2
				Max u _z	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _z	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0		KO 2
				Max φ _x	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0		KO 2
				Min φ _x	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0		KO 2
				Max φ _y	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0		KO 2
				Min φ _y	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0		KO 2
				Max φ _z	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0		KO 2
				Min φ _z	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0		KO 2
579	KW2	392	0.000	max	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	0.0		
				min	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal	
				max	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	0.0		
				min	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	0.0		
				Max u _x	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _x	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0		KO 2
				Max u _y	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _y	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0		KO 2
				Max u _z	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _z	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0		KO 2
				Max φ _x	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0		KO 2
				Min φ _x	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0		KO 2
				Max φ _y	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0		KO 2
				Min φ _y	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0		KO 2
				Max φ _z	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0		KO 2
				Min φ _z	0.0	0.4	-4.9	-0.2	0.1	-0.0		KO 2
580	KW2	369	0.000	max	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	0.0		
				min	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal	
				max	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	0.0		
				min	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	0.0		
				Max u _x	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _x	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0		KO 2
				Max u _y	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _y	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0		KO 2
				Max u _z	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _z	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0		KO 2
				Max φ _x	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0		KO 2
				Min φ _x	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0		KO 2
				Max φ _y	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0		KO 2
				Min φ _y	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0		KO 2
				Max φ _z	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0		KO 2
				Min φ _z	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0		KO 2
581	KW2	388	0.000	max	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	0.0		
				min	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal	
				max	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0		
				min	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0		
				Max u _x	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _x	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	-0.0		KO 2
				Max u _y	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _y	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	-0.0		KO 2
				Max u _z	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	-0.0		KO 2
				Min u _z	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0		KO 2
				Max φ _x	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0		KO 2
				Min φ _x	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	-0.0		KO 2
				Max φ _y	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0		KO 2
				Min φ _y	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	-0.0		KO 2
				Max φ _z	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	-0.0		KO 2
				Min φ _z	0.0	0.2	-4.0	-0.5	0.1	-0.0		KO 2
582	KW2	373	0.000	max	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	0.0		
				min	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998	
				max	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0		
				min	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0		
				Max u _x	0.1	1.0	-0.8	0.9	0.0	-0.0		KO 2
				Min u _x	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0		KO 2
				Max u _y	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0		KO 2
				Min u _y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0		KO 2
				Max u _z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0		KO 2
				Min u _z	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0		KO 2
				Max φ _x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0		KO 2
				Min φ _x	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0		KO 2
				Max φ _y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0		KO 2
				Min φ _y	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0		KO 2
				Max φ _z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0		KO 2
				Min φ _z	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0		KO 2
583	KW2	373	0.000	max	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	0.0		
				min	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998	
				max	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0		
				min	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0		
				Max u _x	0.1	1.0	-0.8	0.9	0.0	-0.0		KO 2
				Min u _x	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0		KO 2
				Max u _y	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0		KO 2
				Min u _y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0		KO 2
				Max u _z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0		KO 2
				Min u _z	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0		KO 2
				Max φ _x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0		KO 2
				Min φ _x	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0		KO 2
				Max φ _y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0		KO 2
				Min φ _y	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0		KO 2
				Max φ _z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0		KO 2
				Min φ _z	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0		KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
583	KW2	419	1.482	min	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	0.0	
				max	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	0.0	
		373	0.000	min	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0	
		419	1.482	Min u_x	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0	
		419	1.482	Min u_y	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0	
		373	0.000	Min u_z	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.0	-2.0	0.8	0.0	-0.0	
		419	1.482	Min φ_x	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0	
		373	0.000	Min φ_y	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	1.0	-1.7	0.8	0.0	-0.0	
584	KW2	419	1.482	Min φ_z	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		419	0.000	max	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	0.0	
		391	1.481	min	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	0.0	
				max	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	
		419	0.000	min	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	
		391	1.481	Min u_x	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	
		419	0.000	Min u_y	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	
		391	1.481	Min u_z	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	
		419	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	
		391	1.481	Min φ_y	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	
585	KW2	367	0.000	min	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		367	0.000	max	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		212	0.179	min	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
				max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		367	0.000	min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		212	0.179	Min u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		367	0.000	Min u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		212	0.179	Min u_z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		367	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		212	0.179	Min φ_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
586	KW2	367	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
		390	0.000	max	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
		360	0.179	min	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
				max	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	
		390	0.000	min	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	
		360	0.179	Min u_x	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	
		390	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	
		360	0.179	Min u_z	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	
		390	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	
		360	0.179	Min φ_y	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	
587	KW2	390	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		360	0.000	max	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	
		379	1.465	min	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	
				max	0.1	0.3	-1.7	0.8	-3.9	0.2	
		360	0.000	min	0.1	0.3	-1.7	0.8	-3.9	0.2	KO 2
				Max u_x	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	
		360	0.733	Min u_x	0.1	0.3	-1.1	0.8	-2.2	0.1	KO 2
				Max u_y	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	
		379	1.465	Min u_y	0.1	0.3	-1.7	0.8	-3.9	0.2	KO 2
				Max u_z	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	
		379	1.465	Min u_z	0.1	0.3	-1.7	0.8	-3.9	0.2	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	
		360	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-1.7	0.8	-3.9	0.2	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	
		379	1.465	Min φ_y	0.1	0.3	-1.7	0.8	-3.9	0.2	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-1.7	0.8	-3.9	0.2	
588	KW2	360	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-0.4	1.0	-0.4	0.0	KO 2
		395	0.000	max	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	
		379	1.483	min	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-1.7	0.8	-3.9	0.2	
				min	0.1	0.3	-1.7	0.8	-3.9	0.2	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
588	KW2	395	1.298	Max u_x	0.1	0.3	-1.8	0.8	-3.6	0.2	KO 2
			0.000	Min u_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	KO 2
			1.483	Max u_y	0.1	0.3	-1.7	0.8	-3.9	0.2	KO 2
		395	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	KO 2
			1.483	Max u_z	0.1	0.3	-1.7	0.8	-3.9	0.2	KO 2
			0.000	Min u_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	KO 2
		395	1.113	Max φ_x	0.1	0.3	-2.0	0.9	-3.3	0.2	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	KO 2
		379	1.483	Min φ_y	0.1	0.3	-1.7	0.8	-3.9	0.2	KO 2
			1.483	Max φ_z	0.1	0.3	-1.7	0.8	-3.9	0.2	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	KO 2
589	KW2	405	0.000	max	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-1.4	-0.1	
590	KW2	412	1.483	min	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-1.4	-0.1	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	0.0	
				min	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	0.0	
		412	1.483	Max u_x	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-1.4	-0.1	KO 2
			0.000	Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-1.4	-0.1	KO 2
		412	1.483	Min u_y	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-1.4	-0.1	KO 2
			1.483	Min u_z	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		412	1.483	Max φ_x	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-1.4	-0.1	KO 2
			1.483	Max φ_y	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		405	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-1.4	-0.1	KO 2
			1.483	Max φ_z	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-1.4	-0.1	KO 2
		412	0.000	max	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	0.0	
591	KW2	403	1.508	min	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		412	0.000	Max u_x	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_x	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
			1.508	Max u_y	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		412	0.000	Min u_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
			1.508	Min u_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		403	1.508	Max φ_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
			1.508	Max φ_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		412	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
			1.508	Max φ_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		403	0.000	max	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
592	KW2	413	1.507	min	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
		413	0.188	Max u_x	0.1	0.6	-4.5	-0.4	0.0	0.0	KO 2
			1.507	Min u_x	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		413	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			1.507	Min u_z	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		413	1.507	Max φ_x	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			1.507	Max φ_y	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		403	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.942	Max φ_z	0.0	0.6	-4.7	-0.3	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		413	0.000	max	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
593	KW2	400	1.456	min	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
		413	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_x	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
			1.456	Max u_y	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		413	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
			1.456	Min u_z	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		400	1.456	Max φ_x	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
			1.456	Max φ_y	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		413	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
			0.728	Min φ_z	0.0	0.6	-5.0	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		400	0.000	max	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
		414	1.430	min	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
		400	0.000	Max u_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_x	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		400	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
593	KW2	414	1.430	Min u _y	0.1	0.5	-5.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		400	0.000	Max u _z	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.894	Min u _z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
			1.251	Max φ _x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		400	0.000	Min φ _x	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		400	0.000	Max φ _y	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		414	1.430	Min φ _y	0.1	0.5	-5.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			1.072	Max φ _z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		400	0.000	Min φ _z	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
594	KW2	414	0.000								
595	KW2			min	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	
		396	1.430	min	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	
			1.251	Max u _x	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		414	0.000	Min u _x	0.1	0.5	-5.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		414	0.000	Max u _y	0.1	0.5	-5.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		396	1.430	Min u _y	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
		396	1.430	Max u _z	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
			0.358	Min u _z	0.1	0.5	-5.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		396	1.430	Max φ _x	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
			0.358	Min φ _x	0.1	0.5	-5.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		396	1.430	Max φ _y	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
		414	0.000	Min φ _y	0.1	0.5	-5.2	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		396	1.430	Max φ _z	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
			0.358	Min φ _z	0.1	0.5	-5.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	
596	KW2			min	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	
		415	1.456	min	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
			0.728	Min u _x	0.1	0.4	-5.0	0.2	0.0	0.0	KO 2
		396	0.000	Max u _y	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
		415	1.456	Min u _y	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		415	1.456	Max u _z	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		396	0.000	Min u _z	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
			1.274	Max φ _x	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		396	0.000	Min φ _x	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
		396	0.000	Max φ _y	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
		415	1.456	Min φ _y	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
			0.364	Max φ _z	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
		415	1.456	Min φ _z	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	
597	KW2			min	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		397	1.507	min	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		415	0.000	Min u _x	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		415	0.000	Max u _y	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		397	1.507	Min u _y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		397	1.507	Max u _z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		415	0.000	Min u _z	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		397	1.507	Max φ _x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		415	0.000	Min φ _x	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		415	0.000	Max φ _y	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		397	1.507	Min φ _y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		397	1.507	Max φ _z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.754	Min φ _z	0.1	0.4	-4.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	
598	KW2			min	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.7	0.0	
		416	1.508	min	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.7	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		416	1.508	Min u _x	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.7	0.0	KO 2
		397	0.000	Max u _y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		416	1.508	Min u _y	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.7	0.0	KO 2
		416	1.508	Max u _z	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.7	0.0	KO 2
		397	0.000	Min u _z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
			1.319	Max φ _x	0.1	0.3	-3.8	0.5	-0.6	0.0	KO 2
		397	0.000	Min φ _x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		397	0.000	Max φ _y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		416	1.508	Min φ _y	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.7	0.0	KO 2
		416	1.508	Max φ _z	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.7	0.0	KO 2
		397	0.000	Min φ _z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.7	0.0	
599	KW2			min	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.7	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	
		395	1.483	min	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	
				Max u _x	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	KO 2
			0.742	Min u _x	0.1	0.3	-3.3	0.6	-1.1	0.0	KO 2
		416	0.000	Max u _y	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.7	0.0	KO 2
		395	1.483	Min u _y	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	KO 2
		395	1.483	Max u _z	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	KO 2
600	KW2	416	0.000	Min u _z	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.7	0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
598	KW2	395	1.483	Max φ_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	KO 2
		416	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.7	0.0	KO 2
		416	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.7	0.0	KO 2
		395	1.483	Min φ_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	KO 2
		395	1.483	Max φ_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	-1.4	0.1	KO 2
		416	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.7	0.0	KO 2
599	KW2	409	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	
600	KW2			min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	0.0	
		407	0.179	min	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	0.0	
		409	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	0.0	KO 2
		407	0.179	Min u_x	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	-0.0	KO 2
		407	0.179	Max u_y	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	-0.0	KO 2
		409	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	0.0	KO 2
		409	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	0.0	KO 2
		407	0.179	Min u_z	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	-0.0	KO 2
		407	0.179	Max φ_x	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	-0.0	KO 2
		409	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	0.0	KO 2
		409	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	0.0	KO 2
		407	0.179	Min φ_y	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	-0.0	KO 2
		409	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	0.0	KO 2
		407	0.179	Min φ_z	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	-0.0	KO 2
		407	0.000	max	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	0.0	
601	KW2			min	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	
		411	1.465	min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	
		411	1.465	Max u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	KO 2
		407	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	-0.0	KO 2
		411	1.465	Max u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	KO 2
		407	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	-0.0	KO 2
		407	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	-0.0	KO 2
		411	1.465	Min u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-3.4	-0.2	KO 2
		407	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	-0.0	KO 2
		407	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	-0.0	KO 2
		411	1.465	Min φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	KO 2
		407	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.5	-1.0	-0.4	-0.0	KO 2
		411	1.465	Min φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	KO 2
		411	0.000	max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	
602	KW2			min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-1.4	-0.1	
		405	1.483	min	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-1.4	-0.1	
				Max u_x	0.0	0.7	-2.7	-0.7	-1.7	-0.1	KO 2
		411	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	KO 2
		405	1.483	Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-1.4	-0.1	KO 2
		411	0.000	Min u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	KO 2
		411	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	KO 2
		405	1.483	Min u_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-1.4	-0.1	KO 2
		405	1.483	Max φ_x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-1.4	-0.1	KO 2
		411	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	KO 2
		405	1.483	Max φ_y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-1.4	-0.1	KO 2
		411	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	KO 2
		405	1.483	Max φ_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-1.4	-0.1	KO 2
		411	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	KO 2
		408	0.000	max	0.0	0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	
603	KW2			min	0.0	0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		105	0.179	min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		408	0.000	Max u_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
		105	0.179	Min u_x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		105	0.179	Max u_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		408	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
		105	0.179	Max u_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		408	0.000	Min u_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
		105	0.179	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		408	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
		105	0.179	Max φ_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		408	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
		408	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
		105	0.179	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		402	0.000	max	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	
603	KW2			min	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
		425	1.481	min	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
		425	1.481	Max u_x	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		402	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		402	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		425	1.481	Min u_y	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		425	1.481	Max u_z	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		402	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		425	1.481	Min φ_x	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		425	1.481	Max φ_y	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
603	KW2	402	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		425	1.481	Max φ_z	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		402	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		425	0.000	max	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
604	KW2	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998									
				min	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
		406	1.482	max	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
		406	1.482	Max u_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
		425	0.000	Min u_x	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		425	0.000	Max u_y	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		406	1.482	Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
		406	1.482	Max u_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
		425	0.000	Min u_z	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
			0.185	Max φ_x	0.0	0.0	-2.7	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		406	1.482	Min φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
		406	1.482	Max φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
		425	0.000	Min φ_y	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		425	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		406	1.482	Min φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
605	KW2	406	0.000	max	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
606	KW2	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998									
				min	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
		408	1.464	max	0.0	0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	
		406	0.000	Max u_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
		408	1.464	Min u_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
		408	1.464	Max u_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
		406	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
		408	1.464	Max u_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
		406	0.000	Min u_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
			0.183	Max φ_x	0.0	-0.0	-1.6	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
		408	1.464	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
		408	1.464	Max φ_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
		406	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
		406	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
		408	1.464	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
607	KW2	391	0.000	max	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	
607	KW2	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal									
				min	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	
		417	1.506	max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		391	0.000	Max u_x	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		417	1.506	Min u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		417	1.506	Min u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Max u_z	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		417	1.506	Min u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	KO 2
			0.188	Max φ_x	0.1	0.9	-3.8	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		417	1.506	Min φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		417	1.506	Min φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	KO 2
		417	1.506	Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Min φ_z	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
608	KW2	417	0.000	max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
608	KW2	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal									
				min	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	
		394	1.506	max	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	
			0.565	Max u_x	0.1	0.8	-4.6	0.3	0.0	0.0	KO 2
		394	1.506	Min u_x	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		417	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	KO 2
		394	1.506	Min u_y	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		417	0.000	Max u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	KO 2
		394	1.506	Min u_z	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
			0.182	Max φ_x	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		423	1.454	Min φ_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		423	1.454	Max φ_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		394	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		394	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		423	1.454	Min φ_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
609	KW2	423	0.000	max	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	
		399	1.429	max	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
		423	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
		399	1.429	Min u_x	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
		423	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
		399	1.429	Min u_y	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
		423	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
			0.893	Min u_z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
		423	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
		399	1.429	Min φ_x	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
		399	1.429	Max φ_y	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
		423	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
		423	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
		399	1.429	Min φ_z	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
610	KW2	399	0.000	max	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
		424	1.429	max	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
		399	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
		424	1.429	Min u_x	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
		399	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
		424	1.429	Min u_y	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
		424	1.429	Max u_z	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
			0.357	Min u_z	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
			0.179	Max φ_x	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
		424	1.429	Min φ_x	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
		424	1.429	Max φ_y	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
		399	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
		399	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
		424	1.429	Min φ_z	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
611	KW2	424	0.000	max	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
		401	1.454	max	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
		424	0.000	Max u_x	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
		401	1.454	Min u_x	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
		424	0.000	Max u_y	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
		401	1.454	Min u_y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
		401	1.454	Max u_z	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
		424	0.000	Min u_z	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
		424	0.000	Max φ_x	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
		401	1.454	Min φ_x	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
		401	1.454	Max φ_y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
		424	0.000	Min φ_y	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
		424	0.000	Max φ_z	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
		401	1.454	Min φ_z	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
612	KW2	401	0.000	max	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
		420	1.506	max	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		401	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
		420	1.506	Min u_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		401	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
		420	1.506	Min u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		420	1.506	Max u_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		401	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
			0.188	Max φ_x	0.0	0.3	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	
		420	1.506	Min φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		420	1.506	Max φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		401	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
		401	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
		420	1.506	Min φ_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
613	KW2	420	0.000	max	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		402	1.506	max	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	
		420	0.000	Max u_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		402	1.506	Min u_x	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	
		420	0.000	Max u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		402	1.506	Min u_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	
		402	1.506	Max u_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	
		420	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		420	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		402	1.506	Min φ_x	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	
		420	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		402	1.506	Min φ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	
		402	1.506	Max φ_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	
		420	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
614	KW2	404	0.000	max	0.1	1.1	-1.7	0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 0.0
				min	0.1	1.1	-1.7	0.8	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
614	KW2	398	1.464	max	0.1	1.1	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
				min	0.1	1.1	-0.4	1.1	0.0	0.0	
		398	0.549	Max u _x	0.1	1.1	-1.2	0.8	0.0	0.0	
				Min u _x	0.1	1.1	-0.4	1.1	0.0	0.0	
		404	0.000	Max u _y	0.1	1.1	-1.7	0.8	0.0	-0.0	
				Min u _y	0.1	1.1	-0.4	1.1	0.0	0.0	
		398	1.464	Max u _z	0.1	1.1	-0.4	1.1	0.0	0.0	
				Min u _z	0.1	1.1	-1.7	0.8	0.0	-0.0	
		398	1.464	Max φ _x	0.1	1.1	-0.4	1.1	0.0	0.0	
				Min φ _x	0.1	1.1	-1.2	0.8	0.0	0.0	
		404	0.000	Max φ _y	0.1	1.1	-1.7	0.8	0.0	-0.0	
				Min φ _y	0.1	1.1	-0.4	1.1	0.0	0.0	
		398	1.464	Max φ _z	0.1	1.1	-0.4	1.1	0.0	0.0	
				Min φ _z	0.1	1.1	-1.7	0.8	0.0	-0.0	
615	KW2	404	0.000	max	0.1	1.1	-1.7	0.8	0.0	0.0	
				min	0.1	1.1	-1.7	0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	0.0	
		451	1.482	min	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	1.1	-1.7	0.8	0.0	-0.0	
		451	1.482	Min u _x	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	
				Max u _y	0.1	1.1	-1.7	0.8	0.0	-0.0	
		404	0.000	Min u _y	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	
				Max u _z	0.1	1.1	-1.7	0.8	0.0	-0.0	
		451	1.482	Min u _z	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.1	1.0	-2.0	0.8	0.0	-0.0	
		451	1.482	Min φ _x	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	
				Max φ _y	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	
		404	0.000	Min φ _y	0.1	1.1	-1.7	0.8	0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.1	1.1	-1.7	0.8	0.0	-0.0	
616	KW2	451	0.000	max	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	
		421	1.481	min	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	
		451	0.000	Min u _x	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	
				Max u _y	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	
		421	1.481	Min u _y	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	
				Max u _z	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	
		421	1.481	Min u _z	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	
		451	0.000	Min φ _x	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	
		421	1.481	Min φ _y	0.1	1.0	-2.8	0.7	0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	
617	KW2	398	0.000	max	0.1	1.1	-0.4	1.1	0.0	0.0	
				min	0.1	1.1	-0.4	1.1	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		214	0.179	min	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	1.1	-0.4	1.1	0.0	0.0	
		398	0.000	Min u _x	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u _y	0.1	1.1	-0.4	1.1	0.0	0.0	
		214	0.179	Min u _y	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u _z	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		398	0.000	Min u _z	0.1	1.1	-0.4	1.1	0.0	0.0	
				Max φ _x	0.1	1.1	-0.4	1.1	0.0	0.0	
		214	0.179	Min φ _x	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max φ _y	0.1	1.1	-0.4	1.1	0.0	0.0	
		214	0.179	Min φ _y	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max φ _z	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
618	KW2	422	0.000	max	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.4	-0.4	1.0	0.4	0.0	
		387	0.179	min	0.1	0.4	-0.4	1.0	0.4	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-0.4	1.0	0.4	-0.0	
		422	0.000	Min u _x	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
				Max u _y	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
		387	0.179	Min u _y	0.1	0.4	-0.4	1.0	0.4	-0.0	
				Max u _z	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
		422	0.000	Min u _z	0.1	0.4	-0.4	1.0	0.4	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
		387	0.179	Min φ _x	0.1	0.4	-0.4	1.0	0.4	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.4	-0.4	1.0	0.4	-0.0	
		422	0.000	Min φ _y	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
				Max φ _z	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
619	KW2	387	0.179	Min φ _z	0.1	0.4	-0.4	1.0	0.4	-0.0	
		410	1.465	min	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	
				Max u _x	0.1	0.3	-0.9	0.9	1.7	-0.1	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
619	KW2	410	1.465	Min u_x	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
		387	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-0.4	1.0	0.4	-0.0	KO 2
		410	1.465	Min u_y	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
		387	0.000	Max u_z	0.1	0.4	-0.4	1.0	0.4	-0.0	KO 2
		410	1.465	Min u_z	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
		387	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-0.4	1.0	0.4	-0.0	KO 2
		410	1.465	Min φ_x	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
		410	1.465	Max φ_y	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
		387	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-0.4	1.0	0.4	-0.0	KO 2
		387	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-0.4	1.0	0.4	-0.0	KO 2
620	KW2	410	1.465	Min φ_z	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
		427	0.000	max	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	KO 2
		1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998									
				min	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	
		410	1.483	max	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	
				min	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	
		427	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	KO 2
			1.113	Min u_x	0.1	0.3	-2.0	0.9	3.2	-0.2	KO 2
		410	1.483	Max u_y	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
		427	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	KO 2
621	KW2	410	1.483	Max u_z	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
		427	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	KO 2
			1.113	Max φ_x	0.1	0.3	-2.0	0.9	3.2	-0.2	KO 2
		427	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	KO 2
		410	1.483	Max φ_y	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
		427	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	KO 2
		427	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	KO 2
		410	1.483	Min φ_z	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
		437	0.000	max	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	
		2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998									
622	KW2	444	1.483	min	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	
				max	0.1	0.7	-3.7	-0.5	0.7	0.0	
				min	0.1	0.7	-3.7	-0.5	0.7	0.0	
		444	1.483	Max u_x	0.1	0.7	-3.7	-0.5	0.7	0.0	KO 2
		437	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	KO 2
		437	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	KO 2
		444	1.483	Min u_y	0.1	0.7	-3.7	-0.5	0.7	0.0	KO 2
		437	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	KO 2
		444	1.483	Min u_z	0.1	0.7	-3.7	-0.5	0.7	0.0	KO 2
		444	1.483	Max φ_x	0.1	0.7	-3.7	-0.5	0.7	0.0	KO 2
623	KW2	437	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	KO 2
		437	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	KO 2
		444	1.483	Min φ_y	0.1	0.7	-3.7	-0.5	0.7	0.0	KO 2
		437	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	KO 2
		444	1.483	Min φ_z	0.1	0.7	-3.7	-0.5	0.7	0.0	KO 2
		444	0.000	max	0.1	0.7	-3.7	-0.5	0.7	0.0	
		2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998									
				min	0.1	0.7	-3.7	-0.5	0.7	0.0	
		435	1.508	max	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
624	KW2	445	1.507	Max u_x	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		435	0.000	Min u_x	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		435	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		445	1.507	Min u_y	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		435	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		445	1.507	Min u_z	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
			1.319	Max φ_x	0.1	0.6	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		435	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			1.319	Max φ_y	0.1	0.6	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		435	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
625	KW2	435	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.754	Min φ_z	0.1	0.6	-4.7	-0.3	0.0	-0.0	KO 2
		445	0.000	max	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
		2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998									
				min	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
		432	1.456	max	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	
			0.728	Max u_x	0.1	0.6	-5.1	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		445	0.000	Min u_x	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		445	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		432	1.456	Min u_y	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
624	KW2	445	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		432	1.456	Min u_z	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		432	1.456	Max φ_x	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		445	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		432	1.456	Max φ_y	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			0.728	Min φ_y	0.1	0.6	-5.1	-0.2	0.0	0.0	KO 2
			1.092	Max φ_z	0.1	0.6	-5.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		445	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		432	0.000	max	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	
625	KW2			min	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
		446	1.430	max	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
		446	1.430	Max u_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		432	0.000	Min u_x	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		432	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		446	1.430	Min u_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		432	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			0.894	Min u_z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
			1.251	Max φ_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		432	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		446	1.430	Max φ_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		432	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		432	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			0.894	Min φ_z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		446	0.000	max	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
626	KW2			min	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
		428	1.430	max	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	
		428	1.430	Max u_x	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		446	0.000	Min u_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		446	0.000	Max u_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		428	1.430	Min u_y	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		428	1.430	Max u_z	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.358	Min u_z	0.1	0.5	-5.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		428	1.430	Max φ_x	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.358	Min φ_x	0.1	0.5	-5.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		446	0.000	Max φ_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		428	1.430	Min φ_y	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.358	Max φ_z	0.1	0.5	-5.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		428	1.430	Min φ_z	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		428	0.000	max	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	
627	KW2			min	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
		447	1.456	max	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	
			1.092	Max u_x	0.1	0.4	-5.0	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		428	0.000	Min u_x	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		428	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		447	1.456	Min u_y	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		447	1.456	Max u_z	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		428	0.000	Min u_z	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
			1.274	Max φ_x	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		428	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		447	1.456	Max φ_y	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
			0.728	Min φ_y	0.1	0.4	-5.0	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		447	1.456	Max φ_z	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		428	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		447	0.000	max	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	
628	KW2			min	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
		429	1.507	max	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		447	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		429	1.507	Min u_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		447	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		429	1.507	Min u_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		429	1.507	Max u_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		447	0.000	Min u_z	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		429	1.507	Max φ_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		447	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
			0.377	Max φ_y	0.1	0.4	-4.8	0.2	0.0	0.0	KO 2
		429	1.507	Min φ_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.565	Max φ_z	0.1	0.4	-4.7	0.3	0.0	0.0	KO 2
		429	1.507	Min φ_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		429	0.000	max	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
629	KW2			min	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
		448	1.508	max	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.7	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.7	0.0	
		448	1.508	Max u_x	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.7	-0.0	KO 2
		429	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		429	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		448	1.508	Min u_y	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.7	-0.0	KO 2
		448	1.508	Max u_z	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.7	-0.0	KO 2
		429	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
			1.319	Max φ_x	0.1	0.3	-3.8	0.5	0.6	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
629	KW2	429	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		448	1.508	Max φ_y	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.7	-0.0	KO 2
		429	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		429	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		448	1.508	Min φ_z	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.7	-0.0	KO 2
630	KW2	448	0.000	max	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.7	0.0	
		427	1.483	min	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.7	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	
				min	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	
				Max u_x	0.1	0.3	-3.4	0.6	1.0	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	
				Max u_y	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.7	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	
				Max u_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	
				Min u_z	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.7	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	
				Min φ_x	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.7	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	
				Min φ_y	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.7	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.7	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	1.4	-0.1	
				max	0.0	0.6	-0.2	-1.1	0.0	0.0	
631	KW2	441	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-1.1	0.0	0.0	
		439	0.179	min	0.0	0.6	-0.2	-1.1	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
				Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-1.1	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
				Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-1.1	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-1.1	-0.0	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-1.1	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-1.1	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.6	-0.2	-1.1	-0.0	-0.0	
				max	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
632	KW2	439	0.000	max	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
		443	1.465	min	0.0	0.7	-0.4	-1.0	0.4	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
				min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
				Max u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
				Min u_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
				Max u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
				Min u_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
				Min u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
				Max φ_x	0.0	0.7	-1.6	-0.8	3.4	0.2	
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
				Min φ_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
				Min φ_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.4	0.0	
				max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
633	KW2	443	0.000	max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
		437	1.483	min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	
				min	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	
				Max u_x	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	
				Min u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
				Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	
				Min u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
				Max u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
				Min u_z	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	
				Max φ_x	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	
				Min φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
				Max φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
				Min φ_y	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	
				Max φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
				Min φ_z	0.0	0.7	-2.8	-0.7	1.4	0.1	
				max	0.0	0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	
634	KW2	440	0.000	max	0.0	0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	
		107	0.179	min	0.0	0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0	
				Min u_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0	
				Min φ_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	
				max	0.0	0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	
635	KW2	440	0.000	max	0.0	0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
634	KW2	440	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
		107	0.179	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
635	KW2	434	0.000	max	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	
		457	1.481	min	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-3.2	-0.6	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	KO 2
636	KW2	457	0.000	max	0.1	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
		438	1.482	min	0.1	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
				min	0.1	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	-0.0	-2.2	-0.8	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
637	KW2	438	0.000	max	0.1	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
		440	1.464	min	0.1	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	-0.0	-1.6	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	-0.0	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	-0.0	KO 2
638	KW2	421	0.000	max	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	
		449	1.506	min	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.9	-3.8	0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
639	KW2	449	0.000	max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		426	1.506	min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
640	KW2	426	0.000	max	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
640			1.454	min	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
641	KW2	426	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		455	0.000	max	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	0.0
			1.429	min	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
642	KW2	431	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	0.0
			1.429	min	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.4	-5.2	-0.1	0.0	-0.0	
643	KW2	431	0.000	Min φ_z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		456	0.000	max	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	0.0	0.0
			1.454	min	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	-0.0	
644	KW2	433	1.454	Min φ_z	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		433	0.000	max	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	0.0
			1.506	min	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.3	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	
645	KW2	452	1.506	Min φ_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		452	0.000	max	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	0.0
			1.506	min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.1	-3.7	-0.4	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
645	KW2	434	1.506	min	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	KO 2
			0.753	Max u_x	0.0	0.2	-3.7	-0.5	0.0	0.0	
		452	0.000	Min u_x	0.0	0.2	-4.1	-0.5	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		434	1.506	Min u_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	
		452	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		434	1.506	Min φ_x	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		452	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
			0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	KO 2
646	KW2	436	0.000	min	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.1	0.0	KO 2
			0.000	max	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.1	0.0	
		430	1.464	min	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		436	0.000	Min u_x	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.1	-0.0	
		430	1.464	Min u_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		436	0.000	Min u_z	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		430	1.464	Min φ_x	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.1	-0.0	
647	KW2	436	0.000	min	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.1	0.0	KO 2
			0.000	max	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.1	0.0	
		483	1.482	min	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max u_x	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.1	0.0	
		436	0.000	Min u_x	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.1	-0.0	
		483	1.482	Min u_y	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.1	-0.0	KO 2
		436	0.000	Min u_z	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-1.9	0.8	0.1	0.0	
		483	1.482	Min φ_x	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.1	0.0	
648	KW2	483	0.000	min	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.1	0.0	KO 2
			0.000	max	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.1	0.0	
		450	1.481	min	0.1	0.9	-3.6	0.5	0.2	0.0	KO 2
			0.000	Max u_x	0.1	0.9	-3.6	0.5	0.2	0.0	
		483	0.000	Min u_x	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.1	0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.1	0.0	
		450	1.481	Min u_y	0.1	0.9	-3.6	0.5	0.2	0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.1	0.0	KO 2
		483	0.000	Min u_z	0.1	0.9	-3.6	0.5	0.2	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.1	0.0	
		450	1.481	Min φ_x	0.1	0.9	-3.6	0.5	0.2	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-3.6	0.5	0.2	0.0	
649	KW2	430	0.000	min	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	max	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		216	0.179	min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		430	0.000	Min u_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
		216	0.179	Min u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		430	0.000	Min u_z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
		216	0.179	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	
650	KW2	454	0.000	min	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	0.0	KO 2
			0.000	max	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	0.0	
		418	0.179	min	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	0.0	KO 2
			0.000	Max u_x	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	
		418	0.179	Min u_x	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	
		418	0.179	Min u_y	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	
		418	0.179	Min u_z	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	
		418	0.179	Min φ_x	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
650	KW2	454	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		418	0.179	Min u_y	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		454	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		418	0.179	Min u_z	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		454	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		418	0.179	Min φ_x	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		454	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		418	0.179	Min φ_y	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		418	0.179	Max φ_z	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		454	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	KO 2
651	KW2	418	0.000	max	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	0.0	
		442	1.465	min	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
		418	0.000	min	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
				Max u_x	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	-0.0	
		442	1.465	Min u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
		418	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	-0.0	
		442	1.465	Min u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
		418	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	-0.0	
		442	1.465	Min u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
		418	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	-0.0	
		442	1.465	Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
		418	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	-0.0	
		442	1.465	Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
		442	1.465	Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
		418	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-0.4	1.0	-0.2	-0.0	
652	KW2	459	0.000	max	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	
		442	1.483	min	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
		442	1.483	min	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
				Max u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
		459	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	
		442	1.483	Max u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
		459	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	
		442	1.483	Max u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
		459	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	
		459	1.113	Max φ_x	0.1	0.3	-1.9	0.8	-1.8	0.1	
				Min φ_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	
		459	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	
		442	1.483	Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
		442	1.483	Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
		459	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	
653	KW2	469	0.000	max	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	0.0	
		476	1.483	min	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.4	0.0	
		469	0.000	min	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.4	0.0	
				Max u_x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	-0.0	
		476	1.483	Min u_x	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.4	-0.0	
		469	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	-0.0	
		476	1.483	Min u_y	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.4	-0.0	
		469	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	-0.0	
		476	1.483	Min u_z	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.4	-0.0	
		476	1.483	Max φ_x	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.4	-0.0	
		469	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	-0.0	
		476	1.483	Max φ_y	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.4	-0.0	
		469	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	-0.0	
		476	1.483	Max φ_z	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.4	-0.0	
		469	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	-0.0	
654	KW2	476	0.000	max	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.4	0.0	
		467	1.508	min	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		476	0.000	min	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.4	-0.0	
		467	1.508	Min u_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		476	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.4	-0.0	
		467	1.508	Min u_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		476	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.4	-0.0	
		467	1.508	Min u_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		467	1.508	Max φ_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		476	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.4	-0.0	
		467	1.508	Max φ_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		476	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.4	-0.0	
		467	1.508	Max φ_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		476	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.4	-0.0	
655	KW2	467	0.000	max	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		477	1.507	min	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.6	-4.8	-0.2	0.0	0.0	
		467	0.000	min	0.0	0.6	-4.8	-0.2	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		477	1.507	Min u_x	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	
		467	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		477	1.507	Min u_y	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		467	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
655	KW2	477	1.507	Min u_z	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
			1.319	Max φ_x	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		467	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		477	1.507	Min φ_y	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
			1.507	Max φ_z	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		467	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
656	KW2	477	0.000	max	0.0	0.6	-4.8	-0.2	0.0	0.0	
657	KW2	464	1.456	min	0.0	0.6	-4.8	-0.2	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.5	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
		477	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.5	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		477	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.5	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		477	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.5	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		464	1.456	Max φ_x	0.0	0.5	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		477	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.5	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		464	1.456	Max φ_z	0.0	0.6	-5.0	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		477	0.000	max	0.0	0.5	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
658	KW2	478	1.430	min	0.0	0.5	-5.1	-0.1	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.1	0.0	
		464	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		464	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		464	0.000	Max u_z	0.0	0.5	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		464	0.000	Max φ_x	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.5	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		464	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		464	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		478	1.430	max	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.1	0.0	
659	KW2	460	1.430	min	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	
		478	0.000	Max u_x	0.0	0.4	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		478	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.4	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		460	1.430	Max u_z	0.0	0.4	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.5	-5.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		460	1.430	Max φ_x	0.0	0.4	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.5	-5.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		460	1.430	Max φ_y	0.0	0.4	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		478	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.4	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		460	0.000	max	0.0	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	
660	KW2	479	1.456	min	0.0	0.4	-4.8	0.2	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.4	-4.8	0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		461	1.507	Max u_x	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		479	0.000	Max u_y	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		461	1.507	Max u_z	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		479	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		461	1.507	Max φ_y	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		479	0.000	Max φ_z	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		479	0.000	max	0.0	0.4	-4.8	0.2	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
660	KW2	461	1.507	Max φ_y	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		479	0.000	Min φ_y	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		479	0.000	Max φ_z	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		461	1.507	Min φ_z	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
661	KW2	461	0.000	max	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
662	KW2	480	1.508	min	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.4	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.4	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.4	0.0	KO 2
		461	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		461	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		480	1.508	Min u_y	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.4	0.0	KO 2
		480	1.508	Max u_z	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.4	0.0	KO 2
		461	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		461	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.4	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.4	0.0	KO 2
		480	1.508	Max φ_z	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.4	0.0	KO 2
		461	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		480	0.000	max	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.4	0.0	
663	KW2	459	1.483	min	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.4	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	
				min	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	KO 2
		480	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.4	0.0	KO 2
		480	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.4	0.0	KO 2
		459	1.483	Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	KO 2
		459	1.483	Max u_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	KO 2
		480	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.4	0.0	KO 2
		459	1.483	Max φ_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	KO 2
		480	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.4	0.0	KO 2
		480	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.4	0.0	KO 2
		459	1.483	Min φ_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	KO 2
		459	1.483	Max φ_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.8	0.0	KO 2
		480	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.4	0.0	KO 2
664	KW2	473	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
665	KW2	471	0.179	min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
				max	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		471	0.179	Min u_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		471	0.179	Max u_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		473	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		473	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		471	0.179	Min u_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		471	0.179	Max φ_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		473	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		473	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		471	0.179	Min φ_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		473	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		471	0.179	Min φ_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
666	KW2	475	1.465	min	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	
				min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	
				Max u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
		471	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		475	1.465	Max u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
		471	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		471	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		475	1.465	Min u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
		471	0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-1.9	-0.1	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
		471	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
		475	1.465	Min φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
		475	0.000	max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	
667	KW2	469	1.483	min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	0.0	
				min	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	0.0	
				Max u_x	0.0	0.7	-2.3	-0.7	-1.4	-0.1	KO 2
		475	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
		469	1.483	Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	-0.0	KO 2
		475	0.000	Min u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
		475	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
		469	1.483	Min u_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	-0.0	KO 2
		469	1.483	Max φ_x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	-0.0	KO 2
		475	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
		469	1.483	Max φ_y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	-0.0	KO 2
		475	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
		469	1.483	Max φ_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	-0.0	KO 2
		469	1.483	max	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.8	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
665	KW2	475	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
666	KW2	472	0.000	max	0.0	0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	
667	KW2	466	0.000	min	0.0	0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	
668	KW2	489	0.000	min	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-3.3	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
669	KW2	470	0.000	min	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.0	-2.7	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
670	KW2	472	1.464	min	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	-0.0	-1.6	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	-0.0	-1.6	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.1	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.9	-3.6	0.5	0.2	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
671	KW2	481	1.506	min	0.1	0.9	-3.6	0.5	0.2	0.0	
				max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	0.0	
				min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-3.7	0.6	0.2	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.9	-3.6	0.5	0.2	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.9	-3.6	0.5	0.2	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.8	-3.7	0.6	0.2	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.9	-3.6	0.5	0.2	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.9	-3.6	0.5	0.2	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
671	KW2	458	1.506	min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.1	0.0	
		481	0.000	min	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	
		458	1.506	Min u_x	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	
		458	1.506	Min u_y	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	
		458	1.506	Min u_z	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	
		458	1.506	Min φ_x	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	
		458	1.506	Min φ_y	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.1	-0.0	
672	KW2	481	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.1	0.0	
673	KW2	487	1.454	min	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.1	0.0	
		458	0.000	min	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.1	-0.0	
		487	1.454	Min u_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.1	-0.0	
		458	0.000	Min u_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.1	-0.0	
		487	1.454	Min u_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.1	-0.0	
		458	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.1	-0.0	
		487	1.454	Min φ_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.1	-0.0	
674	KW2	463	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.1	0.0	
675	KW2	488	1.429	min	0.1	0.5	-5.1	0.0	0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
		463	0.000	min	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.5	-5.1	0.0	0.1	-0.0	
		488	1.429	Min u_x	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.5	-5.1	0.0	0.1	-0.0	
		463	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
		488	1.429	Min u_z	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.5	-5.1	-0.0	0.1	-0.0	
		463	0.000	Min φ_x	0.1	0.5	-5.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
		488	1.429	Min φ_y	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.5	-5.1	-0.0	0.1	-0.0	
676	KW2	465	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
677	KW2	484	1.506	min	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		465	0.000	min	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	
		488	1.454	Min u_x	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
		465	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	
		488	1.454	Min u_z	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
		465	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	
		488	1.454	Min φ_y	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
676	KW2	465	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		484	1.506	Min u_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		465	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		484	1.506	Min u_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		484	1.506	Max u_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		465	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
			0.188	Max φ_x	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		484	1.506	Min φ_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		465	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		484	1.506	Min φ_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		465	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		484	1.506	Min φ_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
677	KW2	484	0.000	max	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
678	KW2			min	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
		466	1.506	max	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	
		484	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		466	1.506	Min u_x	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		484	0.000	Max u_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		466	1.506	Min u_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		466	1.506	Max u_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		484	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		484	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		466	1.506	Min φ_x	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		466	1.506	Max φ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		484	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		484	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		466	1.506	Min φ_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		468	0.000	max	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	0.0	
679	KW2			min	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		462	1.464	max	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		462	1.464	Max u_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		468	0.000	Min u_x	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		468	0.000	Max u_y	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		462	1.464	Min u_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		462	1.464	Max u_z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		468	0.000	Min u_z	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		462	1.464	Max φ_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		468	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		462	1.464	Max φ_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		468	0.000	Min φ_y	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		468	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		462	1.464	Min φ_z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		468	0.000	max	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	0.0	
680	KW2			min	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		515	1.482	max	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	0.0	
		468	0.000	Max u_x	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		515	1.482	Min u_x	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		468	0.000	Max u_y	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		515	1.482	Min u_y	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		468	0.000	Max u_z	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		515	1.482	Min u_z	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
			0.370	Max φ_x	0.1	1.0	-1.9	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		515	1.482	Min φ_x	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		468	0.000	Max φ_y	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		515	1.482	Min φ_y	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		515	1.482	Max φ_z	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		468	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		515	0.000	max	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	0.0	
681	KW2			min	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		482	1.481	max	0.1	0.8	-3.6	0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-3.6	0.5	0.0	0.0	
		482	1.481	Max u_x	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		515	0.000	Min u_x	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		515	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		482	1.481	Min u_y	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		515	0.000	Max u_z	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		482	1.481	Min u_z	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		515	0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		482	1.481	Min φ_x	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		515	0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		482	1.481	Min φ_y	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		482	1.481	Max φ_z	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		515	0.000	Min φ_z	0.1	0.9	-2.8	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		462	0.000	max	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		217	0.179	max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		217	0.179	Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		462	0.000	Min u_x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		462	0.000	Max u_y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój										
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z											
681	KW2	217	0.179	Min u _y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2										
		217	0.179	Max u _z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2										
		462	0.000	Min u _z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2										
		462	0.000	Max φ _x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2										
		217	0.179	Min φ _x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2										
		217	0.179	Max φ _y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2										
		462	0.000	Min φ _y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2										
		462	0.000	Max φ _z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2										
		217	0.179	Min φ _z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2										
682	KW2	486	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0											
											1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998										
														min	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
												453	0.179	max	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	0.0	
													0.067	min	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	0.0	
														Max u _x	0.1	0.3	-0.3	0.9	0.1	-0.0	KO 2
												453	0.179	Min u _x	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	KO 2
												486	0.000	Max u _y	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
												453	0.179	Min u _y	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	KO 2
												486	0.000	Max u _z	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
												453	0.179	Min u _z	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	KO 2
												486	0.000	Max φ _x	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
												453	0.179	Min φ _x	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	KO 2
												453	0.179	Max φ _y	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	KO 2
												486	0.000	Min φ _y	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
												486	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
											683	KW2	453	0.179	Min φ _z	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0
										0.0											
											1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998										
														min	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	0.0	
												474	1.465	max	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
														min	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
														Max u _x	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	KO 2
												474	1.465	Min u _x	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	KO 2
												453	0.000	Max u _y	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	KO 2
												474	1.465	Min u _y	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	KO 2
												453	0.000	Max u _z	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	KO 2
												474	1.465	Min u _z	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	KO 2
												453	0.000	Max φ _x	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	KO 2
												474	1.465	Min φ _x	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	KO 2
												474	1.465	Max φ _y	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	KO 2
												453	0.000	Min φ _y	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	KO 2
												453	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	KO 2
											684	KW2	491	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1
										0.0											
											1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998										
														min	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.7	0.0	
												474	1.483	max	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
														min	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
												474	1.483	Max u _x	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	KO 2
												491	0.000	Min u _x	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.7	-0.0	KO 2
												474	1.483	Max u _y	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	KO 2
												491	0.000	Min u _y	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.7	-0.0	KO 2
												474	1.483	Max u _z	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	KO 2
												491	0.000	Min u _z	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.7	-0.0	KO 2
													1.113	Max φ _x	0.1	0.3	-1.9	0.8	1.6	-0.1	KO 2
												491	0.000	Min φ _x	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.7	-0.0	KO 2
												474	1.483	Max φ _y	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	KO 2
												491	0.000	Min φ _y	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.7	-0.0	KO 2
												491	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.7	-0.0	KO 2
											685	KW2	474	1.483	Min φ _z	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1
										0.0											
											2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998										
														min	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.6	0.0	
												508	1.483	max	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.3	0.0	
														min	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.3	0.0	
												501	0.000	Max u _x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.6	0.0	KO 2
												508	1.483	Min u _x	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.3	0.0	KO 2
												501	0.000	Max u _y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.6	0.0	KO 2
												508	1.483	Min u _y	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.3	0.0	KO 2
												501	0.000	Max u _z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.6	0.0	KO 2
												508	1.483	Min u _z	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.3	0.0	KO 2
												508	1.483	Max φ _x	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.3	0.0	KO 2
												501	0.000	Min φ _x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.6	0.0	KO 2
												501	0.000	Max φ _y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.6	0.0	KO 2
												508	1.483	Min φ _y	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.3	0.0	KO 2
												501	0.000	Max φ _z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.6	0.0	KO 2
											686	KW2	508	1.483	Min φ _z	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.3	0.0
										0.0											
											2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998										
														min	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.3	0.0	
														max	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
														min	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
												508	0.000	Max u _x	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.3	0.0	KO 2
												499	1.508	Min u _x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
												508	0.000	Max u _y	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.3	0.0	KO 2
												499	1.508	Min u _y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
												508	0.000	Max u _z	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.3	0.0	KO 2
	499	1.508	Min u _z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2											



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
686	KW2	499	1.508	Max φ_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		508	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.3	0.0	KO 2
		508	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.3	0.0	KO 2
		499	1.508	Min φ_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		508	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.3	0.0	KO 2
		499	1.508	Min φ_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
687	KW2	499	0.000	max	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
		509	1.507	min	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-4.8	-0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.8	-0.2	0.0	0.0	
		499	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
		509	1.507	Min u_y	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	
		499	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		509	1.507	Min φ_y	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
688	KW2	509	0.000	max	0.0	0.6	-4.8	-0.2	0.0	0.0	
		496	1.456	min	0.0	0.6	-4.8	-0.2	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.5	-5.0	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-5.0	-0.1	0.0	0.0	
		509	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.5	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		496	1.456	Min u_y	0.0	0.5	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	
		496	1.456	Min u_z	0.0	0.5	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.5	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		509	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.5	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		509	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	
				max	0.0	0.5	-5.0	-0.1	0.0	0.0	
689	KW2	496	0.000	max	0.0	0.5	-5.0	-0.1	0.0	0.0	
		510	1.430	min	0.0	0.5	-5.0	-0.1	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	
		496	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.5	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		510	1.430	Min u_y	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.5	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	
		496	0.000	Min u_z	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.5	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		496	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		510	1.430	Min φ_z	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
				max	0.0	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	
690	KW2	510	0.000	max	0.0	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	
		492	1.430	min	0.0	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.4	-5.0	0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.4	-5.0	0.1	0.0	0.0	
		492	1.430	Max u_x	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		510	0.000	Min u_y	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
		492	1.430	Min u_z	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.5	-5.1	-0.0	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		492	1.430	Max φ_y	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		510	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
				max	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
691	KW2	492	0.000	max	0.0	0.4	-5.0	0.1	0.0	0.0	
		511	1.456	min	0.0	0.4	-5.0	0.1	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.4	-4.8	0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.8	0.2	0.0	0.0	
		492	0.000	Max u_x	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		511	1.456	Min u_y	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
		492	0.000	Min u_z	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		492	0.000	Max φ_y	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		511	1.456	Min φ_z	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
				max	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
				max	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
691	KW2	492	0.000	Min φ_y	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		492	0.000	Max φ_z	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		511	1.456	Min φ_z	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		511	0.000	max	0.0	0.4	-4.8	0.2	0.0	0.0	
692	KW2	493	1.507	min	0.0	0.4	-4.8	0.2	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.0	0.0	
		493	1.507	min	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		511	0.000	Min u_x	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		511	0.000	Max u_y	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		493	1.507	Min u_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		493	1.507	Max u_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		511	0.000	Min u_z	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		493	1.507	Max φ_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		511	0.000	Min φ_x	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		493	1.507	Max φ_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		511	0.000	Min φ_y	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		511	0.000	Max φ_z	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		493	1.507	Min φ_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
693	KW2	493	0.000	max	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.0	0.0	
694	KW2	512	1.508	min	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.3	0.0	
		512	1.508	min	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.3	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.3	-0.0	KO 2
		493	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		493	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		512	1.508	Min u_y	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.3	-0.0	KO 2
		512	1.508	Max u_z	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.3	-0.0	KO 2
		493	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		493	1.319	Max φ_x	0.0	0.3	-3.7	0.5	0.3	-0.0	KO 2
		493	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		512	1.508	Max φ_y	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.3	-0.0	KO 2
		493	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		493	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		512	1.508	Min φ_z	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.3	-0.0	KO 2
695	KW2	512	0.000	max	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.3	0.0	
696	KW2	491	1.483	min	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.3	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.7	0.0	
		491	1.483	min	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.7	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.7	-0.0	KO 2
		512	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.3	-0.0	KO 2
		512	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.3	-0.0	KO 2
		491	1.483	Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.7	-0.0	KO 2
		491	1.483	Max u_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.7	-0.0	KO 2
		512	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.3	-0.0	KO 2
		491	1.483	Max φ_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.7	-0.0	KO 2
		512	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.3	-0.0	KO 2
		491	1.483	Max φ_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.7	-0.0	KO 2
		512	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.3	-0.0	KO 2
		512	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.3	-0.0	KO 2
		491	1.483	Min φ_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.7	-0.0	KO 2
695	KW2	505	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	
696	KW2	503	0.179	min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	0.0	
		503	0.179	min	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		505	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		503	0.179	Max u_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		505	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		505	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		503	0.179	Min u_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		503	0.179	Max φ_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		505	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		503	0.179	Max φ_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		505	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		503	0.179	Max φ_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		505	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
696	KW2	503	0.000	max	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	0.0	
696	KW2	507	1.465	min	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	
		507	1.465	min	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	
				Max u_x	0.1	0.6	-1.4	-0.8	1.4	0.1	KO 2
		503	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		507	1.465	Max u_y	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	KO 2
		503	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		503	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		507	1.465	Min u_z	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	KO 2
		507	1.282	Max φ_x	0.1	0.6	-1.6	-0.8	1.6	0.1	KO 2
		503	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		507	1.465	Max φ_y	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	KO 2
		503	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		507	1.465	Max φ_z	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	KO 2
		503	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
697	KW2	507	0.000	max	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				min	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	
		501	1.483	max	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.6	0.0	
				min	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.6	0.0	
		507	0.000	Max u_x	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	
		501	1.483	Min u_x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.6	0.0	
			1.298	Max u_y	0.0	0.7	-2.7	-0.6	0.8	0.0	
		507	0.000	Min u_y	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	
		507	0.000	Max u_z	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	
		501	1.483	Min u_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.6	0.0	
		501	1.483	Max φ_x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.6	0.0	
		507	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	
		507	0.000	Max φ_y	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	
		501	1.483	Min φ_y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.6	0.0	
		507	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	
		501	1.483	Min φ_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.6	0.0	
698	KW2	504	0.000	max	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				min	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		111	0.179	max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		111	0.179	Max u_x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		504	0.000	Min u_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		111	0.179	Max u_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		504	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		111	0.179	Max u_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		504	0.000	Min u_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		111	0.179	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		504	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		111	0.179	Max φ_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		504	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		111	0.179	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		504	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
699	KW2	498	0.000	max	0.1	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				min	0.1	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	
		521	1.481	max	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
		498	0.000	Max u_x	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	
		521	1.481	Min u_x	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	
		498	0.000	Max u_y	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	
		521	1.481	Min u_y	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	
		521	1.481	Max u_z	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	
		498	0.000	Min u_z	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	
			0.185	Max φ_x	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	
		521	1.481	Min φ_x	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	
		521	1.481	Max φ_y	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	
		498	0.000	Min φ_y	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	
		498	0.000	Max φ_z	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	
			0.741	Min φ_z	0.0	0.1	-3.3	-0.6	-0.0	-0.0	
700	KW2	521	0.000	max	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				min	0.0	0.0	-2.8	-0.7	0.0	0.0	
		502	1.482	max	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
		521	0.000	Max u_x	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	
		502	1.482	Min u_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	
		521	0.000	Max u_y	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	
		502	1.482	Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	
		502	1.482	Max u_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	
		521	0.000	Min u_z	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	
			0.185	Max φ_x	0.0	0.0	-2.7	-0.7	-0.0	-0.0	
		502	1.482	Min φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	
		502	1.482	Max φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	
		521	0.000	Min φ_y	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	
		502	1.482	Max φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	
		521	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	-2.8	-0.7	-0.0	-0.0	
701	KW2	502	0.000	max	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				min	0.0	0.0	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
		504	1.464	max	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		504	1.464	Max u_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
			0.732	Min u_x	0.0	-0.0	-1.1	-0.9	-0.0	-0.0	
		504	1.464	Max u_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		502	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	
		504	1.464	Max u_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		502	0.000	Min u_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	
			0.183	Max φ_x	0.0	-0.0	-1.6	-0.8	-0.0	-0.0	
		504	1.464	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		504	1.464	Max φ_y	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		502	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	
		504	1.464	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		502	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.8	-0.0	-0.0	
702	KW2	482	0.000	max	0.1	0.8	-3.6	0.5	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				min	0.1	0.8	-3.6	0.5	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
702	KW2	513	1.506	max	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.0	0.0	KO 2
				min	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.0	0.0	
		513	1.506	Max u _x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	0.0	
				Min u _x	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	0.0	
		482	0.000	Max u _y	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	0.0	
				Min u _y	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	0.0	
		513	1.506	Max u _z	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	0.0	
				Min u _z	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	0.0	
		513	1.506	Max φ _x	0.1	0.8	-3.7	0.5	-0.0	0.0	
				Min φ _x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	0.0	
		482	0.000	Max φ _y	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	0.0	
				Min φ _y	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	0.0	
		482	0.000	Max φ _z	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	0.0	
				Min φ _z	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	0.0	
703	KW2	513	0.000	max	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.0	0.0	
		490	1.506	min	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.0	0.0	
			0.941	min	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.7	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	
		513	0.000	Min u _x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	0.0	
				Max u _y	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	0.0	
		490	1.506	Min u _y	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
				Max u _z	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	0.0	
		513	0.000	Min u _z	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	0.0	
		490	1.506	Min φ _x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	0.0	
				Max φ _y	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	0.0	
		513	0.000	Min φ _y	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	0.0	
704	KW2	490	0.000	max	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
		519	1.454	min	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.6	-5.0	0.1	0.0	0.0	
		490	0.000	min	0.1	0.6	-5.0	0.1	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
		519	1.454	Min u _x	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
				Max u _y	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
		519	1.454	Min u _y	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
				Max u _z	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
		490	0.000	Min u _z	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.6	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
		519	1.454	Min φ _x	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
		490	0.000	Min φ _y	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
705	KW2	519	0.000	max	0.1	0.6	-5.0	0.1	0.0	0.0	
		495	1.429	min	0.1	0.6	-5.0	0.1	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	
		519	0.000	min	0.1	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
		495	1.429	Min u _x	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
				Max u _y	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
		519	0.000	Min u _y	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
				Max u _z	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
		495	1.429	Min u _z	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
		519	0.000	Min φ _x	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
		495	1.429	Min φ _y	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	
706	KW2	495	0.000	max	0.1	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	
		520	1.429	min	0.1	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.4	-5.0	-0.1	0.0	0.0	
		495	0.000	min	0.1	0.4	-5.0	-0.1	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
		520	1.429	Min u _x	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max u _y	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
		495	0.000	Min u _y	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max u _z	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	
		520	1.429	Min u _z	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
		520	1.429	Min φ _x	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
		495	0.000	Min φ _y	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	
707	KW2	520	0.000	max	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	
		497	1.454	min	0.1	0.4	-5.0	-0.1	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	0.0	
				Min u _x	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	0.0	
		520	0.000	max	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
707	KW2	497	1.454	Min u _x	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		520	0.000	Max u _y	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		497	1.454	Min u _y	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		497	1.454	Max u _z	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		520	0.000	Min u _z	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		520	0.000	Max φ _x	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		497	1.454	Min φ _x	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		520	0.000	Max φ _y	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		497	1.454	Min φ _y	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		520	0.000	Max φ _z	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		497	1.454	Min φ _z	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	max	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	0.0	KO 2
708	KW2	516	1.506	min	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
		516	1.506	max	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
		497	0.000	min	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
		516	1.506	Max u _x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		516	1.506	Min u _x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Max u _y	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		516	1.506	Min u _y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		516	1.506	Max u _z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Min u _z	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		516	0.188	Max φ _x	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		516	1.506	Min φ _x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
709	KW2	516	1.506	Min φ _y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		516	1.506	Min φ _z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		516	0.000	max	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
		498	1.506	min	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
		498	1.506	max	0.1	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	
		516	0.000	min	0.1	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	
		498	1.506	Max u _x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		498	1.506	Min u _x	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		516	0.000	Max u _y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		498	1.506	Min u _y	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		498	1.506	Max u _z	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
710	KW2	500	0.000	Min u _z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		516	0.000	Max φ _x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		498	1.506	Min φ _x	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		498	1.506	Max φ _y	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		516	0.000	Min φ _y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		516	0.000	Max φ _z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		498	1.506	Min φ _z	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		500	0.000	max	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	0.0	
		494	1.464	min	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		494	1.464	max	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		500	0.000	min	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		494	1.464	Max u _x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
711	KW2	500	0.000	Min u _x	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		500	0.000	Max u _y	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		494	1.464	Min u _y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		494	1.464	Max u _z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		500	0.000	Min u _z	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		494	1.464	Max φ _x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		500	0.000	Min φ _x	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		494	1.464	Max φ _y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		500	0.000	Min φ _y	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		500	0.000	Max φ _z	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		494	1.464	Min φ _z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		500	0.000	max	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	0.0	
712	KW2	547	1.482	min	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		547	1.482	max	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	0.0	
		500	0.000	min	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	0.0	
		547	1.482	Max u _x	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		547	1.482	Min u _x	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		500	0.000	Max u _y	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		547	1.482	Min u _y	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		500	0.000	Max u _z	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		547	1.482	Min u _z	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		547	0.370	Max φ _x	0.1	0.9	-1.9	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		500	0.000	Min φ _x	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		547	1.482	Max φ _y	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
712	KW2	547	1.482	Min φ _y	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		500	0.000	Max φ _z	0.1	0.9	-2.3	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		547	1.482	Min φ _z	0.1	1.0	-1.6	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		547	0.000	max	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	0.0	
		514	1.481	min	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		514	1.481	max	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	0.0	
		547	0.000	min	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	0.0	
		514	1.481	Max u _x	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		547	0.000	Min u _x	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		514	1.481	Max u _y	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		514	1.481	Min u _y	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		514	1.481	Max u _z	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]	Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój	
				u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z		
712	KW2	547	0.000	Max u _z	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		514	1.481	Min u _z	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		547	0.000	Max φ _x	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		514	1.481	Min φ _x	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		547	0.000	Max φ _y	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		514	1.481	Min φ _y	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		547	0.000	Max φ _z	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		514	1.481	Min φ _z	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	-0.0	KO 2
713	KW2	494	0.000	max	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		218	0.179	min	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		218	0.179	min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u _x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
		494	0.000	Min u _x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		494	0.000	Max u _y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		218	0.179	Min u _y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		218	0.179	Max u _z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		494	0.000	Min u _z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		494	0.000	Max φ _x	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		218	0.179	Min φ _x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		218	0.179	Max φ _y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		494	0.000	Min φ _y	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		494	0.000	Max φ _z	0.1	1.0	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		218	0.179	Min φ _z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
714	KW2	518	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
		485	0.179	min	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
		485	0.000	min	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	0.0	KO 2
				Max u _x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	
		485	0.179	Min u _x	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	-0.0	KO 2
		518	0.000	Max u _y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
		485	0.179	Min u _y	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	-0.0	KO 2
		518	0.000	Max u _z	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
		485	0.179	Min u _z	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	-0.0	KO 2
		518	0.000	Max φ _x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
		485	0.179	Min φ _x	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	-0.0	KO 2
		518	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
		485	0.179	Min φ _y	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	-0.0	KO 2
		485	0.179	Max φ _z	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	-0.0	KO 2
		518	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
715	KW2	485	0.000	max	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	0.0	
		506	1.465	min	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	
		485	0.000	min	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2
				Max u _x	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	-0.0	
		506	1.465	Min u _x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2
		485	0.000	Max u _y	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	-0.0	KO 2
		506	1.465	Min u _y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2
		485	0.000	Max u _z	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	-0.0	KO 2
		506	1.465	Min u _z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2
		485	0.000	Max φ _x	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	-0.0	KO 2
		506	1.465	Min φ _x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2
		485	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	-0.0	KO 2
		506	1.465	Min φ _y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2
		506	1.465	Max φ _z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2
		485	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-0.4	0.9	-0.2	-0.0	KO 2
716	KW2	523	0.000	max	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	
		506	1.483	min	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	
		506	1.483	min	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2
				Max u _x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	
		523	0.000	Min u _x	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	KO 2
		506	1.483	Max u _y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2
		523	0.000	Min u _y	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	KO 2
		506	1.483	Max u _z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2
		523	0.000	Min u _z	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	KO 2
		523	1.113	Max φ _x	0.1	0.3	-1.9	0.8	-1.6	0.1	KO 2
				Min φ _x	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	KO 2
		523	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	KO 2
		506	1.483	Min φ _y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2
		506	1.483	Max φ _z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2
		523	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	KO 2
717	KW2	533	0.000	max	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.7	0.0	
		540	1.483	min	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.7	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	0.0	
		533	0.000	min	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	0.0	KO 2
				Max u _x	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.7	-0.0	
		540	1.483	Min u _x	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	-0.0	KO 2
		533	0.000	Max u _y	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.7	-0.0	KO 2
		540	1.483	Min u _y	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	-0.0	KO 2
		533	0.000	Max u _z	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.7	-0.0	KO 2
540	1.483	Min u _z	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	-0.0	KO 2		
540	1.483	Max φ _x	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	-0.0	KO 2		



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
717	KW2	533	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.7	-0.0	KO 2
		540	1.483	Max φ_y	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	-0.0	KO 2
		533	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.7	-0.0	KO 2
		540	1.483	Max φ_z	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	-0.0	KO 2
		533	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.7	-0.0	KO 2
718	KW2	540	0.000	max	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	0.0	
719	KW2	531	1.508	min	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	0.0	
		540	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	-0.0	
		531	1.508	Min u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	
		540	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	-0.0	
		531	1.508	Min u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	
		540	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	-0.0	
		531	1.508	Min u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	
		531	1.508	Max φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	
		540	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	-0.0	
		531	1.508	Max φ_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	
		540	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	-0.0	
			0.942	Max φ_z	0.0	0.6	-4.0	-0.4	-0.2	-0.0	
		540	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.4	-0.0	
		531	0.000	max	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	0.0	
720	KW2	541	1.507	min	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
		531	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	
		541	1.507	Min u_x	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
		531	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	
		541	1.507	Min u_y	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
		531	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	
		541	1.507	Min u_z	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
			1.319	Max φ_x	0.0	0.6	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
		531	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	
		531	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	
		541	1.507	Min φ_y	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
		541	1.507	Max φ_z	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
		531	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	
		541	0.000	max	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
721	KW2	528	1.456	min	0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	
		541	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
		528	1.456	Min u_x	0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	
		541	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
		528	1.456	Min u_y	0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	
		541	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
		528	1.456	Min u_z	0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	
		528	1.456	Max φ_x	0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	
		541	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
		541	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
		528	1.456	Min φ_y	0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	
			1.092	Max φ_z	0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	
		541	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
		528	0.000	max	0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	
722	KW2	542	1.430	min	0.0	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	0.0	
		524	1.430	Max u_x	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	
		542	0.000	Min u_x	-0.0	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
		542	0.000	Max u_y	-0.0	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
		524	1.430	Min u_y	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	
		524	1.430	Max u_z	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	
			0.358	Min u_z	-0.0	0.4	-4.9	-0.0	-0.1	-0.0	
		524	1.430	Max φ_x	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	
			0.358	Min φ_x	-0.0	0.4	-4.9	-0.0	-0.1	-0.0	
		524	1.430	Max φ_y	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	
		542	0.000	Min φ_y	-0.0	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	0.0	
		524	1.430	Max u_x	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	
		542	0.000	Min u_x	-0.0	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
		542	0.000	Max u_y	-0.0	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
		524	1.430	Min u_y	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
722	KW2	542	0.000	Max φ_z	-0.0	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		524	1.430	Min φ_z	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
723	KW2	524	0.000	max	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	0.0	
		543	1.456	min	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-4.7	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
724	KW2	543	0.000	max	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
		525	1.507	min	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
725	KW2	525	0.000	max	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	0.0	
		544	1.508	min	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	
				min	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-3.6	0.5	-0.3	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
726	KW2	544	0.000	max	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	
		523	1.483	min	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	
				min	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.7	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.4	0.0	KO 2
727	KW2	537	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	
		535	0.179	min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	1 - 1LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	KO 2
728	KW2	535	0.000	max	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
728		539	1.465	min	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
				min	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
				Max u_x	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
				Min u_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
				Min u_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
				Max φ_x	0.1	0.6	-1.5	-0.7	-1.7	-0.1	
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.4	-1.0	-0.2	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
729	KW2	539	0.000	max	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
		533	1.483	min	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.7	0.0	
				min	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.7	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-2.0	-0.8	-1.6	-0.1	
				Min u_x	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.7	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-1.0	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
				Max u_z	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
				Min u_z	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.7	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.7	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-2.0	-0.8	-1.6	-0.1	
				Max φ_y	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.7	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
				Max φ_z	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.7	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
730	KW2	536	0.000	max	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		80	0.179	min	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0	
				Min u_y	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	
				Min φ_z	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0	
731	KW2	530	0.000	max	0.1	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	
		553	1.481	min	0.1	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.0	-2.7	-0.6	0.0	0.0	
				min	0.1	0.0	-2.7	-0.6	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	
				Min u_x	0.1	0.1	-3.2	-0.6	-0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	
				Max u_z	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	
				Min u_z	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	
732	KW2	553	0.000	max	0.1	0.0	-2.7	-0.6	0.0	0.0	
		534	1.482	min	0.1	0.0	-2.7	-0.6	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	-0.1	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
				min	0.1	-0.1	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	-0.0	-2.1	-0.7	-0.0	0.0	
				Min u_x	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	
				Min u_y	0.1	-0.1	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	-0.1	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.0	-2.6	-0.6	-0.0	0.0	
				Min φ_x	0.1	-0.1	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	-0.1	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	
				Min φ_z	0.1	-0.1	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	
733	KW2	534	0.000	max	0.1	-0.1	-1.7	-0.8	0.0	0.0	
		536	1.464	min	0.1	-0.1	-1.7	-0.8	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
733	KW2	534	0.000	min	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u _x	0.1	-0.1	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	
		536	1.464	Min u _x	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		534	0.000	Min u _y	0.1	-0.1	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		534	0.000	Min u _z	0.1	-0.1	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	-0.1	-1.5	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		536	1.464	Min φ _x	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		534	0.000	Min φ _y	0.1	-0.1	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	-0.1	-1.7	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
		536	1.464	Min φ _z	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	0.0	
734	KW2	545	1.506	min	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	0.0	
		514	0.000	min	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	0.0	KO 2
				Max u _x	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	-0.0	
		545	1.506	Min u _x	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		545	1.506	Min u _y	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		545	1.506	Min u _z	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.8	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		545	1.506	Min φ _x	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		545	1.506	Min φ _y	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	-0.0	KO 2
735	KW2	545	0.000	min	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-4.6	0.2	0.0	0.0	
		522	1.506	min	0.1	0.6	-4.6	0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max u _x	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	
		545	0.000	Min u _x	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		522	1.506	Min u _y	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		545	0.000	Min u _z	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		522	1.506	Min φ _x	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		545	0.000	Min φ _y	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
736	KW2	522	0.000	min	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-4.6	0.2	0.0	0.0	
		551	1.454	min	0.1	0.5	-4.9	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u _x	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	
		522	0.000	Min u _x	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		551	1.454	Min u _y	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		551	1.454	Min u _z	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.6	-4.7	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		522	0.000	Min φ _x	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		551	1.454	Min φ _y	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
737	KW2	522	0.000	min	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.5	-4.9	0.1	0.0	0.0	
		551	1.454	min	0.1	0.5	-4.9	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u _x	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	
		527	1.429	Min u _x	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		551	0.000	Min u _y	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		527	1.429	Min u _z	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		551	0.000	Min φ _x	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		527	1.429	Min φ _y	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.0	0.0	KO 2
738	KW2	527	0.000	min	0.1	0.4	-4.9	0.0	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-4.9	-0.1	0.0	0.0	
		552	1.429	min	0.1	0.4	-4.9	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u _x	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.0	0.0	
		527	0.000	Min u _x	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		551	0.000	Min u _y	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		527	1.429	Min u _z	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		551	0.000	Min φ _x	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		527	1.429	Min φ _y	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.0	0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
738	KW2	527	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		552	1.429	Min u_y	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		552	1.429	Max u_z	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			0.357	Min u_z	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.0	0.0	KO 2
			0.179	Max φ_x	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		552	1.429	Min φ_x	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		527	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		552	1.429	Min φ_y	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			0.357	Max φ_z	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		552	1.429	Min φ_z	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		552	0.000	max	0.1	0.4	-4.9	-0.1	0.0	0.0	
		552	0.000	max	0.1	0.4	-4.9	-0.1	0.0	0.0	
739	KW2	529	1.454	min	0.1	0.4	-4.9	-0.1	0.0	0.0	
				max	0.1	0.3	-4.7	-0.2	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-4.7	-0.2	0.0	0.0	
			0.363	Max u_x	0.1	0.3	-4.9	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		529	1.454	Min u_x	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		552	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		529	1.454	Min u_y	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		529	1.454	Max u_z	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		552	0.000	Min u_z	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		552	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		529	1.454	Min φ_x	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		552	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
740	KW2	529	1.454	Min φ_y	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		552	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		529	1.454	Min φ_z	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		529	0.000	max	0.1	0.3	-4.7	-0.2	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-4.7	-0.2	0.0	0.0	
				max	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
		548	1.506	Max u_x	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		548	1.506	Min u_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		529	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		548	1.506	Min u_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		548	1.506	Max u_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
741	KW2	529	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		548	1.506	Min φ_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		529	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		548	1.506	Min φ_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		529	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		548	1.506	Min φ_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		548	0.000	max	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
				max	0.1	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	
		530	1.506	Max u_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
742	KW2	530	1.506	Min u_x	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		548	0.000	Max u_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		530	1.506	Min u_y	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		530	1.506	Max u_z	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		548	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		548	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		530	1.506	Min φ_x	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		530	1.506	Max φ_y	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		548	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		530	1.506	Max φ_z	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		548	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		532	0.000	max	0.1	0.9	-1.6	0.8	0.0	0.0	
743	KW2	526	1.464	min	0.1	0.9	-1.6	0.8	0.0	0.0	
				max	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		532	0.000	Max u_x	0.1	0.9	-1.6	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		526	1.464	Min u_x	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
		532	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-1.6	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		526	1.464	Min u_y	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
		526	1.464	Max u_z	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
		532	0.000	Min u_z	0.1	0.9	-1.6	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		526	1.464	Max φ_x	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
		532	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-1.6	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		526	1.464	Max φ_y	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
744	KW2	532	0.000	Min φ_y	0.1	0.9	-1.6	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		526	1.464	Max φ_z	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
		532	0.000	Min φ_z	0.1	0.9	-1.6	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		532	0.000	max	0.1	0.9	-1.6	0.8	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-2.6	0.6	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-2.6	0.6	0.0	0.0	
			0.185	Max u_x	0.1	0.9	-1.7	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		581	1.482	Min u_x	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		532	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-1.6	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		581	1.482	Min u_y	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		532	0.000	Max u_z	0.1	0.9	-1.6	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		532	0.000	Max u_z	0.1	0.9	-1.6	0.8	-0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
743	KW2	581	1.482	Min u_z	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
			0.370	Max φ_x	0.1	0.9	-1.8	0.8	-0.0	-0.0	KO 2
		532	1.482	Min φ_x	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-1.6	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		581	1.482	Min φ_y	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-1.6	0.8	-0.0	0.0	KO 2
744	KW2	581	1.482	Min φ_z	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.1	0.9	-2.6	0.6	0.0	0.0	
745	KW2	546	1.481	min	0.1	0.9	-2.6	0.6	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.8	-3.4	0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-3.4	0.5	0.0	0.0	
		581	0.000	Max u_x	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.0	
		546	1.481	Min u_y	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.0	-0.0	
		581	0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.0	
		546	1.481	Min φ_y	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.0	-0.0	
		526	0.000	max	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	
				max	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
746	KW2	220	0.179	min	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		526	0.000	Max u_x	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		220	0.179	Min u_y	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Min u_z	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		526	0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		220	0.179	Min φ_y	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	
747	KW2	517	0.179	min	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	0.0	
		517	0.067	Max u_x	0.1	0.3	-0.3	0.9	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	
		550	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	
				Min u_z	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	
		517	0.179	Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	
		550	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	
748	KW2	538	1.465	min	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
				min	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
		517	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
				Max u_y	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	
		538	1.465	Min u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
		517	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
		555	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.4	0.9	0.2	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
749	KW2	538	1.483	min	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
				min	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
		555	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	
				Max u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
		538	1.483	Min u_y	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
				Min u_z	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	
		555	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-1.9	0.8	1.7	-0.1	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	
				Max φ_y	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
748	KW2	538	1.483	Max φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	KO 2
		555	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	KO 2
		555	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	KO 2
		538	1.483	Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	KO 2
749	KW2	566	0.000	max	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	
750	KW2	573	1.483	min	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	
				min	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	
				max u_x	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	KO 2
		573	1.483	Min u_x	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	KO 2
		566	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	KO 2
		573	1.483	Min u_y	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	KO 2
		566	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	KO 2
		573	1.483	Min u_z	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	KO 2
		573	1.483	Max φ_x	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	KO 2
		566	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	KO 2
		566	0.000	Max φ_y	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	KO 2
		573	1.483	Min φ_y	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	KO 2
		566	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	KO 2
		573	1.483	Min φ_z	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	KO 2
		573	0.000	max	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	
751	KW2	563	1.508	min	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	KO 2
		563	1.508	Min u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		573	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	KO 2
		563	1.508	Min u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		573	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	KO 2
		563	1.508	Min u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		563	1.508	Max φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		573	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	KO 2
		573	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	KO 2
		563	1.508	Min φ_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		573	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.3	0.0	KO 2
		563	1.508	Min φ_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		563	0.000	max	0.0	0.6	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
752	KW2	574	1.507	min	0.0	0.6	-4.2	-0.4	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		574	1.507	Min u_x	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		563	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		574	1.507	Min u_y	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		563	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		574	1.507	Min u_z	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		563	1.319	Max φ_x	0.0	0.5	-4.5	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		563	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		563	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		574	1.507	Min φ_y	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		574	1.507	Max φ_z	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		563	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		574	0.000	max	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
753	KW2	561	1.456	min	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		561	1.456	Min u_x	-0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		574	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		561	1.456	Min u_y	-0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		574	0.000	Max u_z	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		561	1.456	Min u_z	-0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		561	1.456	Max φ_x	-0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		574	0.000	Min φ_x	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		574	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		561	1.456	Min φ_y	-0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		561	1.456	Max φ_z	-0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		574	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		561	0.000	max	0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
754	KW2	575	1.430	min	0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		575	1.430	Min u_x	-0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		561	0.000	Max u_y	-0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		575	1.430	Min u_y	-0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		561	0.000	Max u_z	-0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		561	0.894	Min u_z	-0.0	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		561	1.251	Max φ_x	-0.0	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		561	0.000	Min φ_x	-0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		561	0.000	Max φ_y	-0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		575	1.430	Min φ_y	-0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		561	0.000	Max φ_z	-0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		561	0.000	min	0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
753	KW2	575	1.430	Min φ_z	-0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	KO 2
754	KW2	575	0.000	max	0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	
755	KW2	559	1.430	min	0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.4	-4.9	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.4	-4.9	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
755	KW2	559	0.000	max	0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	0.0	
756	KW2	576	1.456	min	0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
756	KW2	576	0.000	max	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
757	KW2	557	1.507	min	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
757	KW2	557	0.000	max	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.0	0.0	
758	KW2	578	1.508	min	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.0	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-3.4	0.5	0.3	0.0	
				min	0.0	0.3	-3.4	0.5	0.3	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-3.4	0.5	0.3	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-3.4	0.5	0.3	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-3.4	0.5	0.3	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-3.5	0.5	0.3	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-3.4	0.5	0.3	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-3.4	0.5	0.3	-0.0	KO 2
758	KW2	578	0.000	max	0.0	0.3	-3.4	0.5	0.3	0.0	
759	KW2	555	1.483	min	0.0	0.3	-3.4	0.5	0.3	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	
				min	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	
				Max u_x	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-3.4	0.5	0.3	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-3.4	0.5	0.3	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-3.4	0.5	0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-3.4	0.5	0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-3.4	0.5	0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-3.4	0.5	0.3	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.7	-0.1	KO 2
759	KW2	569	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
1 - 2LA L 60x60x8-0 EN 10056-1:1998											



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
759	KW2	568	0.179	min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
				max	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	0.0	
		568	0.179	min	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	
		569	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		568	0.179	Max u_y	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		569	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		569	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		568	0.179	Min u_z	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		568	0.179	Max φ_x	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		569	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		568	0.179	Max φ_y	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		569	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		568	0.179	Max φ_z	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
760	KW2	569	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		568	0.000	max	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	0.0	
		572	1.465	min	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	
		572	1.465	min	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	KO 2
				Max u_x	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	
		568	0.000	Min u_x	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		572	1.465	Max u_y	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	KO 2
		568	0.000	Min u_y	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		568	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		572	1.465	Min u_z	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	KO 2
			1.282	Max φ_x	0.1	0.6	-1.5	-0.7	1.8	0.1	KO 2
		568	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		572	1.465	Max φ_y	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	KO 2
		568	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
		572	1.465	Max φ_z	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	KO 2
761	KW2	572	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-0.4	-1.0	0.2	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	
		566	1.483	min	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	
		572	0.000	min	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	KO 2
				Max u_x	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	
		566	1.483	Min u_x	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	KO 2
		566	1.483	Max u_y	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	KO 2
		572	0.000	Min u_y	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	KO 2
		572	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	KO 2
		566	1.483	Min u_z	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	KO 2
		566	1.483	Max φ_x	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	KO 2
		572	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	KO 2
		572	0.000	Max φ_y	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	KO 2
		566	1.483	Min φ_y	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	KO 2
		572	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	KO 2
762	KW2	566	1.483	Min φ_z	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.7	0.1	KO 2
		570	0.000	max	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		83	0.179	min	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		570	0.000	min	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	
		83	0.179	Min u_x	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		83	0.179	Max u_y	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		570	0.000	Min u_y	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		83	0.179	Max u_z	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		570	0.000	Min u_z	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		83	0.179	Max φ_x	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		570	0.000	Min φ_x	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		83	0.179	Max φ_y	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		570	0.000	Min φ_y	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		570	0.000	Max φ_z	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
763	KW2	83	0.179	Min φ_z	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		564	0.000	max	0.1	0.1	-3.5	-0.5	0.0	0.0	
		586	1.481	min	0.1	0.1	-3.5	-0.5	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.0	-2.7	-0.6	0.0	0.0	
		586	1.481	min	0.1	0.0	-2.7	-0.6	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	
		564	0.000	Min u_x	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	KO 2
		564	0.000	Max u_y	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	KO 2
		586	1.481	Min u_y	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
		586	1.481	Max u_z	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
		564	0.000	Min u_z	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	KO 2
			0.185	Max φ_x	0.1	0.1	-3.4	-0.5	-0.0	0.0	KO 2
		586	1.481	Min φ_x	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
		586	1.481	Max φ_y	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
		564	0.000	Min φ_y	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	KO 2
			1.111	Max φ_z	0.1	0.0	-2.9	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
764	KW2	564	0.000	Min φ_z	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	KO 2
		586	0.000	max	0.1	0.0	-2.7	-0.6	0.0	0.0	
		567	1.482	min	0.1	0.0	-2.7	-0.6	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	0.0	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
764	KW2	586	1.111	Max u_x	0.1	-0.1	-1.9	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_x	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
		586	0.000	Max u_y	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
			1.482	Min u_y	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		567	1.482	Max u_z	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_z	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
		586	0.000	Max φ_x	0.1	-0.0	-2.5	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
			1.111	Min φ_x	0.1	-0.1	-1.9	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
		567	1.482	Max φ_y	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_y	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
		586	0.000	Max φ_z	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
			1.482	Min φ_z	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		567	0.000	max	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	0.0	0.0	
			567	0.000	max	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	0.0	
765	KW2	570	1.464	min	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
			0.000	max	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
		567	0.000	min	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
			1.464	Max u_x	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		570	1.464	Min u_x	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		567	0.000	Min u_y	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			1.464	Max u_z	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		567	0.000	Min u_z	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			0.183	Max φ_x	0.1	-0.1	-1.5	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		570	1.464	Min φ_x	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		567	0.000	Min φ_y	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
766	KW2	570	1.464	Min φ_z	0.1	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.1	0.8	-3.4	0.5	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
		577	1.506	min	0.1	0.8	-3.4	0.5	0.0	0.0	
			0.000	max	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	0.0	
		546	0.000	min	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	0.0	
			1.506	Max u_x	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		577	1.506	Min u_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		546	0.000	Min u_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			1.506	Max u_z	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		577	1.506	Min u_z	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-3.5	0.5	-0.1	-0.0	KO 2
		546	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			1.506	Max φ_y	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
767	KW2	577	1.506	Min φ_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		546	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			1.506	max	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
		554	1.506	min	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	0.0	
			0.000	max	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
		577	0.000	min	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
			1.506	Max u_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		554	0.000	Min u_x	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
			1.506	Max u_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		577	0.000	Min u_y	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
			1.506	Max u_z	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		554	0.000	Min u_z	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
			1.506	Max φ_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
768	KW2	554	1.506	Min φ_x	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		577	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			1.506	Max φ_z	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		554	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			1.506	max	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
		584	1.454	min	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
			0.000	max	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	0.0	
		584	1.454	min	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	0.0	
			0.000	Max u_x	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		554	0.000	Min u_x	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			1.454	Max u_y	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		584	1.454	Min u_y	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
769	KW2	584	1.454	Min u_z	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		584	1.454	Min φ_x	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		554	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
			1.454	Max φ_z	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		584	1.454	Min φ_z	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
		560	1.429	min	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	0.0	
			0.000	max	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
		584	0.000	min	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
			1.429	Max u_x	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		584	0.000	Min u_x	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
769	KW2	560	1.429	Min u_y	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		584	0.000	Max u_z	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			0.893	Min u_z	0.1	0.5	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		584	0.000	Max φ_x	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		560	1.429	Min φ_x	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		560	1.429	Max φ_y	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		584	0.000	Min φ_y	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		560	1.429	Max φ_z	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		584	0.000	Min φ_z	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
770	KW2	560	0.000								
771	KW2			min	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
		585	1.429	min	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		560	0.000	Min u_x	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		560	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		585	1.429	Min u_y	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		585	1.429	Max u_z	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.4	-4.9	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		585	1.429	Min φ_x	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		585	1.429	Max φ_y	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		560	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.4	-4.9	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		585	1.429	Min φ_z	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
											3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
		562	1.454	min	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
				max	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
772	KW2			Max u_x	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		562	1.454	Min u_x	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		585	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		562	1.454	Min u_y	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		562	1.454	Max u_z	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		585	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		585	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		562	1.454	Min φ_x	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		562	1.454	Max φ_y	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		585	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		585	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		562	1.454	Min φ_z	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
											3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
		580	1.506	min	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
				max	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
		562	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		580	1.506	Min u_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		562	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
773	KW2	580	1.506	Min u_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		580	1.506	Max u_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		562	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.2	-4.5	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		580	1.506	Min φ_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		580	1.506	Max φ_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		562	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		562	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		580	1.506	Min φ_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
											3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
		564	1.506	min	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
				max	0.1	0.1	-3.5	-0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.1	-3.5	-0.5	0.0	0.0	
		580	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.1	-3.9	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		580	0.000	Max u_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		564	1.506	Min u_y	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	KO 2
		564	1.506	Max u_z	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	KO 2
		580	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
774	KW2	580	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		564	1.506	Min φ_x	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	KO 2
		564	1.506	Max φ_y	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	KO 2
		580	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		564	1.506	Max φ_z	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	KO 2
		580	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		558	0.000	max	0.1	0.9	-1.5	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-1.5	0.7	0.0	0.0	
		556	1.464	max	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	
		556	1.464	Max u_x	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.9	-1.0	0.8	0.0	-0.0	KO 2
		558	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-1.5	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		556	1.464	Min u_y	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		556	1.464	Max u_z	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		558	0.000	Min u_z	0.1	0.9	-1.5	0.7	-0.0	0.0	KO 2
											1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.9	-1.5	0.7	0.0	0.0	
				max	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
774	KW2	556	1.464	Max φ_x	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		558	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-1.5	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		556	1.464	Max φ_y	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		558	0.000	Min φ_y	0.1	0.9	-1.5	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		558	0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-1.5	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		556	1.464	Min φ_z	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
775	KW2	558	0.000	max	0.1	0.9	-1.5	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-1.5	0.7	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.8	-2.5	0.6	0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-2.5	0.6	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-2.5	0.6	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.9	-1.5	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.9	-1.5	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.8	-2.5	0.6	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.9	-1.5	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.8	-2.5	0.6	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.8	-1.8	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.8	-2.5	0.6	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.9	-1.5	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.8	-2.5	0.6	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.8	-2.3	0.6	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.9	-1.5	0.7	-0.0	0.0	KO 2
776	KW2	613	0.000	max	0.1	0.8	-2.5	0.6	0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-2.5	0.6	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.7	-3.3	0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.7	-3.3	0.5	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-3.3	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.8	-2.5	0.6	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.8	-2.5	0.6	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.7	-3.3	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.8	-2.5	0.6	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.7	-3.3	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.8	-2.5	0.6	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.7	-3.3	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.8	-2.5	0.6	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.7	-3.3	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.8	-2.5	0.6	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.7	-3.3	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
777	KW2	556	0.000	max	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.9	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
778	KW2	582	0.000	max	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1	0.0	
				min	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	0.0	
				min	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1	-0.0	KO 2
779	KW2	549	0.000	max	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	0.0	
				min	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	
				min	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	
				Max u_x	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
				Max u_y	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
				Max u_z	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
779	KW2	565	1.465	Min φ_y	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
		565	1.465	Max φ_z	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
		549	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.4	-0.0	KO 2
		587	0.000	max	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	
780	KW2										1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	
		565	1.483	max	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	
				min	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	
		565	1.483	Max u_x	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
		587	0.000	Min u_x	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	KO 2
		565	1.483	Max u_y	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
		587	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	KO 2
		565	1.483	Max u_z	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
		587	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	KO 2
			1.113	Max φ_x	0.1	0.2	-1.8	0.8	-3.2	0.1	KO 2
		587	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	KO 2
		587	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	KO 2
		565	1.483	Min φ_y	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
		565	1.483	Max φ_z	0.1	0.2	-1.5	0.7	-3.8	0.2	KO 2
		587	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	KO 2
											0.0
		597	0.000	max	0.0	0.6	-2.6	-0.6	-1.4	0.0	
781	KW2										2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				min	0.0	0.6	-2.6	-0.6	-1.4	0.0	
		604	1.483	max	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	0.0	
				min	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	0.0	
		597	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-2.6	-0.6	-1.4	-0.0	KO 2
		604	1.483	Min u_x	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		597	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-2.6	-0.6	-1.4	-0.0	KO 2
		604	1.483	Min u_y	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		597	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-2.6	-0.6	-1.4	-0.0	KO 2
		604	1.483	Min u_z	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		604	1.483	Max φ_x	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		597	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-2.6	-0.6	-1.4	-0.0	KO 2
		604	1.483	Max φ_y	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		597	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-2.6	-0.6	-1.4	-0.0	KO 2
		604	1.483	Max φ_z	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		597	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-2.6	-0.6	-1.4	-0.0	KO 2
782	KW2	604	0.000	max	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	0.0	
											2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				min	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	0.0	
		595	1.508	max	0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		604	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		595	1.508	Min u_x	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		604	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		595	1.508	Min u_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		604	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		595	1.508	Min u_z	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		595	1.508	Max φ_x	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		604	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		595	1.508	Max φ_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		604	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		595	1.508	Max φ_z	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
783	KW2	604	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-3.4	-0.5	-0.7	-0.0	KO 2
		595	0.000	max	0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
											2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				min	0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		605	1.507	max	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
				min	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
		595	0.000	Max u_x	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		605	1.507	Min u_x	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		595	0.000	Max u_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		605	1.507	Min u_y	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		595	0.000	Max u_z	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		605	1.507	Min u_z	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		605	1.507	Max φ_x	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		595	0.000	Min φ_x	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		595	0.000	Max φ_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		605	1.507	Min φ_y	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
784	KW2										2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				min	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
		592	1.456	max	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
				min	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
		605	0.000	Max u_x	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		592	1.456	Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		605	0.000	Max u_y	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		592	1.456	Min u_y	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		605	0.000	Max u_z	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		592	1.456	Min u_z	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		592	1.456	Max φ_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		605	0.000	Min φ_x	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		605	0.000	Max φ_y	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		592	1.456	Min φ_y	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		605	0.000	Max φ_z	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		592	1.456	Min φ_z	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
785	KW2	592	0.000	max	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				min	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
		606	1.430	max	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.2	0.0	KO 2
				min	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.2	0.0	
		592	0.000	Max u_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		606	1.430	Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		592	0.000	Max u_y	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		606	1.430	Min u_y	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		592	0.000	Max u_z	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
			0.894	Min u_z	-0.1	0.4	-4.7	0.0	-0.1	0.0	KO 2
			1.251	Max φ_x	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		592	0.000	Min φ_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		592	0.000	Max φ_y	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		606	1.430	Min φ_y	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		592	0.000	Max φ_z	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		606	1.430	Min φ_z	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
786	KW2	606	0.000	max	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.2	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				min	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.2	0.0	
		590	1.430	max	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	0.0	KO 2
				min	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	0.0	
		590	1.430	Max u_x	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		606	0.000	Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		606	0.000	Max u_y	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		590	1.430	Min u_y	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		590	1.430	Max u_z	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		606	0.000	Min u_z	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		590	1.430	Max φ_x	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		606	0.000	Min φ_x	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		590	1.430	Max φ_y	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		606	0.000	Min φ_y	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		606	0.000	Max φ_z	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		590	1.430	Min φ_z	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
787	KW2	590	0.000	max	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				min	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	0.0	
		607	1.456	max	0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	0.0	KO 2
				min	0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	0.0	
		607	1.456	Max u_x	-0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		590	0.000	Min u_x	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		590	0.000	Max u_y	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		607	1.456	Min u_y	-0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		607	1.456	Max u_z	-0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		590	0.000	Min u_z	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			1.274	Max φ_x	-0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		590	0.000	Min φ_x	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		607	1.456	Max φ_y	-0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		590	0.000	Min φ_y	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		590	0.000	Max φ_z	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		607	1.456	Min φ_z	-0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
788	KW2	607	0.000	max	0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				min	0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	0.0	
		589	1.507	max	0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				min	0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	0.0	
		589	1.507	Max u_x	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		607	0.000	Min u_x	-0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		607	0.000	Max u_y	-0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		589	1.507	Min u_y	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		589	1.507	Max u_z	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		607	0.000	Min u_z	-0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		589	1.507	Max φ_x	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		607	0.000	Min φ_x	-0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		589	1.507	Max φ_y	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		607	0.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		589	1.507	Max φ_z	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
			0.754	Min φ_z	-0.0	0.3	-4.2	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
789	KW2	589	0.000	max	0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				min	0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	0.0	
		610	1.508	max	0.0	0.2	-3.3	0.5	-0.8	0.0	KO 2
				min	0.0	0.2	-3.3	0.5	-0.8	0.0	
		610	1.508	Max u_x	0.0	0.2	-3.3	0.5	-0.8	0.0	KO 2
		589	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		589	0.000	Max u_y	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		610	1.508	Min u_y	0.0	0.2	-3.3	0.5	-0.8	0.0	KO 2
		610	1.508	Max u_z	0.0	0.2	-3.3	0.5	-0.8	0.0	KO 2
		589	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
			1.319	Max φ_x	0.0	0.2	-3.4	0.5	-0.7	0.0	KO 2
		589	0.000	Min φ_x	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		589	0.000	Max φ_y	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		610	1.508	Min φ_y	0.0	0.2	-3.3	0.5	-0.8	0.0	KO 2
		610	1.508	Max φ_z	0.0	0.2	-3.3	0.5	-0.8	0.0	KO 2
		589	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
790	KW2	610	0.000	max	0.0	0.2	-3.3	0.5	-0.8	0.0	2 - 2LA L 90x90x8-0 EN 10056-1:1998
				min	0.0	0.2	-3.3	0.5	-0.8	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
790	KW2	587	1.483	max	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	KO 2
				min	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	
		610	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	
				Min u_x	0.0	0.2	-3.3	0.5	-0.8	0.0	
		610	0.000	Max u_y	0.0	0.2	-3.3	0.5	-0.8	0.0	
				Min u_y	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	
		587	1.483	Max u_z	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	
				Min u_z	0.0	0.2	-3.3	0.5	-0.8	0.0	
		587	1.483	Max φ_x	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.2	-3.3	0.5	-0.8	0.0	
		610	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-3.3	0.5	-0.8	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	
		587	1.483	Max φ_z	0.1	0.2	-2.5	0.6	-1.4	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.2	-3.3	0.5	-0.8	0.0	
791	KW2	601	0.000	max	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				min	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.6	-0.4	-0.9	-0.3	0.0	
		599	0.179	min	0.1	0.6	-0.4	-0.9	-0.3	0.0	
				Max u_x	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
		599	0.179	Min u_x	0.1	0.6	-0.4	-0.9	-0.3	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-0.4	-0.9	-0.3	-0.0	
		601	0.000	Min u_y	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				Max u_z	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
		599	0.179	Min u_z	0.1	0.6	-0.4	-0.9	-0.3	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-0.4	-0.9	-0.3	-0.0	
		601	0.000	Min φ_x	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
		599	0.179	Min φ_y	0.1	0.6	-0.4	-0.9	-0.3	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	
792	KW2	599	0.179	Min φ_z	0.1	0.6	-0.4	-0.9	-0.3	-0.0	
				min	0.1	0.6	-0.4	-0.9	-0.3	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
		603	1.465	min	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
				Max u_x	0.1	0.6	-0.4	-0.9	-0.3	-0.0	
		603	1.465	Min u_x	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
				Max u_y	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
		599	0.000	Min u_y	0.1	0.6	-0.4	-0.9	-0.3	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-0.4	-0.9	-0.3	-0.0	
		603	1.465	Min u_z	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
				Max φ_x	0.1	0.6	-1.5	-0.7	-3.4	-0.2	
		599	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-0.4	-0.9	-0.3	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-0.4	-0.9	-0.3	-0.0	
		603	1.465	Min φ_y	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
				Max φ_z	0.1	0.6	-0.4	-0.9	-0.3	-0.0	
793	KW2	603	1.465	Min φ_z	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
				min	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-2.6	-0.6	-1.4	0.0	
		597	1.483	min	0.0	0.6	-2.6	-0.6	-1.4	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
		597	1.483	Min u_x	0.0	0.6	-2.6	-0.6	-1.4	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-2.3	-0.6	-2.3	-0.1	
		603	0.000	Min u_y	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
				Max u_z	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
		597	1.483	Min u_z	0.0	0.6	-2.6	-0.6	-1.4	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-1.7	-0.1	
		603	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
				Max φ_y	0.0	0.6	-2.6	-0.6	-1.4	-0.0	
		603	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
				Max φ_z	0.0	0.6	-2.6	-0.6	-1.4	-0.0	
794	KW2	602	0.000	min	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
				min	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	-0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		85	0.179	min	0.0	-0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0	
		602	0.000	Min u_x	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
				Max u_y	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0	
		85	0.179	Min u_y	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0	
		602	0.000	Min u_z	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
				Max φ_x	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0	
		85	0.179	Min φ_x	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
				Max φ_y	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0	
		602	0.000	Min φ_y	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
				Max φ_z	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0	
795	KW2	596	0.000	min	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.1	-3.4	-0.5	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.0	-2.6	-0.6	0.0	0.0	
		596	0.000	min	0.1	0.0	-2.6	-0.6	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.1	-3.4	-0.5	-0.0	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
795	KW2	617	1.481	Min u_x	0.1	0.0	-2.6	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		596	0.000	Max u_y	0.1	0.1	-3.4	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		617	1.481	Min u_y	0.1	0.0	-2.6	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		617	1.481	Max u_z	0.1	0.0	-2.6	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		596	0.000	Min u_z	0.1	0.1	-3.4	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
			0.185	Max φ_x	0.1	0.1	-3.3	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		617	1.481	Min φ_x	0.1	0.0	-2.6	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		617	1.481	Max φ_y	0.1	0.0	-2.6	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		596	0.000	Min φ_y	0.1	0.1	-3.4	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		596	0.000	Max φ_z	0.1	0.1	-3.4	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		617	1.481	Min φ_z	0.1	0.0	-2.6	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		617	0.000	max	0.1	0.0	-2.6	-0.6	0.0	0.0	0.0
796	KW2			min	0.1	0.0	-2.6	-0.6	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		598	1.482	max	0.0	-0.1	-1.6	-0.7	0.0	0.0	0.0
				min	0.0	-0.1	-1.6	-0.7	0.0	0.0	0.0
		617	0.000	Max u_x	0.1	0.0	-2.6	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		598	1.482	Min u_x	0.0	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		617	0.000	Max u_y	0.1	0.0	-2.6	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		598	1.482	Min u_y	0.0	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		598	1.482	Max u_z	0.0	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		617	0.000	Min u_z	0.1	0.0	-2.6	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
			0.185	Max φ_x	0.1	-0.0	-2.5	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		598	1.482	Min φ_x	0.0	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		598	1.482	Max φ_y	0.0	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		617	0.000	Min φ_y	0.1	0.0	-2.6	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		598	1.482	Max φ_z	0.0	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			0.185	Min φ_z	0.1	-0.0	-2.5	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		598	0.000	max	0.0	-0.1	-1.6	-0.7	0.0	0.0	0.0
797	KW2			min	0.0	-0.1	-1.6	-0.7	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		602	1.464	max	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	0.0
				min	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	0.0
		602	1.464	Max u_x	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
			0.732	Min u_x	0.0	-0.1	-1.1	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
		602	1.464	Max u_y	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		598	0.000	Min u_y	0.0	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		602	1.464	Max u_z	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		598	0.000	Min u_z	0.0	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			0.183	Max φ_x	0.0	-0.1	-1.5	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		602	1.464	Min φ_x	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		602	1.464	Max φ_y	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		598	0.000	Min φ_y	0.0	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		602	1.464	Max φ_z	0.0	-0.1	-0.4	-1.0	0.0	0.0	KO 2
		598	0.000	Min φ_z	0.0	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		598	0.000	max	0.1	0.7	-3.3	0.5	0.0	0.0	0.0
798	KW2			min	0.1	0.7	-3.3	0.5	0.0	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
		609	1.506	max	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	0.0	0.0
				min	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	0.0	0.0
		571	0.000	Max u_x	0.1	0.7	-3.3	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		609	1.506	Min u_x	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		571	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-3.3	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		609	1.506	Min u_y	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		571	0.000	Max u_z	0.1	0.7	-3.3	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		609	1.506	Min u_z	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.188	Max φ_x	0.1	0.7	-3.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		609	1.506	Min φ_x	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		571	0.000	Max φ_y	0.1	0.7	-3.3	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		609	1.506	Min φ_y	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		571	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-3.3	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		609	1.506	Min φ_z	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		609	0.000	max	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	0.0	0.0
799	KW2			min	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
		583	1.506	max	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	0.0	0.0
				min	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	0.0	0.0
		609	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		583	1.506	Min u_x	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		609	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		583	1.506	Min u_y	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		609	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		583	1.506	Min u_z	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		609	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		583	1.506	Min φ_x	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		583	1.506	Max φ_y	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		609	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		583	1.506	Max φ_z	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		609	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		583	0.000	max	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	0.0	0.0
800	KW2			min	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal
		615	1.454	max	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	0.0	0.0
				min	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	0.0	0.0
		583	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		615	1.454	Min u_x	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		583	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		615	1.454	Min u_y	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
800	KW2	583	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		615	1.454	Min u_z	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
			0.182	Max φ_x	0.1	0.5	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		615	1.454	Min φ_x	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		615	1.454	Max φ_y	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		583	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		615	1.454	Max φ_z	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		583	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		615	0.000	max	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	0.0	
801	KW2			min	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
		591	1.429	max	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	0.0	
		615	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
		591	1.429	Min u_x	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
		615	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
		591	1.429	Min u_y	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
		615	0.000	Max u_z	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
			1.072	Min u_z	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
		615	0.000	Max φ_x	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
			1.072	Min φ_x	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
		591	1.429	Max φ_y	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
		615	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
		591	1.429	Max φ_z	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
		615	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
		591	0.000	max	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	0.0	
802	KW2	591	0.000	min	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
		616	1.429	Max u_x	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
			0.357	Min u_x	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
		591	0.000	Max u_y	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
		616	1.429	Min u_y	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
		616	1.429	Max u_z	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
			0.357	Min u_z	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
			0.179	Max φ_x	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
		616	1.429	Min φ_x	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
		616	1.429	Max φ_y	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
		591	0.000	Min φ_y	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
		616	1.429	Max φ_z	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
		591	0.000	Min φ_z	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
		616	0.000	max	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
803	KW2	593	1.454	min	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
		593	1.454	Max u_x	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
		616	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
		616	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
		593	1.454	Min u_y	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
		593	1.454	Max u_z	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
		616	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
		616	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
		593	1.454	Min φ_x	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
		593	1.454	Max φ_y	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
		616	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
		593	1.454	Max φ_z	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
		616	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
		593	0.000	max	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
804	KW2	612	1.506	min	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		612	1.506	Max u_x	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		593	0.000	Min u_x	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
		593	0.000	Max u_y	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
		612	1.506	Min u_y	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		612	1.506	Max u_z	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		593	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
			0.188	Max φ_x	0.1	0.2	-4.3	-0.2	-0.1	0.0	
		612	1.506	Min φ_x	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		612	1.506	Max φ_y	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		593	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
		612	1.506	Max φ_z	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		593	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	
		612	0.000	max	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
805	KW2	596	1.506	min	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	3 - 2LA L 80x80x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.1	-3.4	-0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.1	-3.4	-0.5	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	-0.0	
		612	0.000	Min u_x	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		612	0.000	Max u_y	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		596	1.506	Min u_y	0.1	0.1	-3.4	-0.5	-0.0	-0.0	
		596	1.506	Max u_z	0.1	0.1	-3.4	-0.5	-0.0	-0.0	
		612	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		612	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
805	KW2	596	1.506	Min φ_x	0.1	0.1	-3.4	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		596	1.506	Max φ_y	0.1	0.1	-3.4	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		612	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		612	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		596	1.506	Min φ_z	0.1	0.1	-3.4	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
806	KW2	594	0.000	max	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.0	
807	KW2	588	1.464	min	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.7	-0.4	0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.7	-0.4	0.4	0.0	0.0	
		588	1.464	Max u_x	0.1	0.7	-0.4	0.4	-0.0	-0.0	
		594	0.000	Min u_x	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.0	
		594	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.0	
		588	1.464	Min u_y	0.1	0.7	-0.4	0.4	-0.0	-0.0	
		588	1.464	Max u_z	0.1	0.7	-0.4	0.4	-0.0	-0.0	
		594	0.000	Min u_z	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.7	-1.2	0.8	-0.1	-0.0	
		588	1.464	Min φ_x	0.1	0.7	-0.4	0.4	-0.0	-0.0	
		588	1.464	Max φ_y	0.1	0.7	-0.4	0.4	-0.0	-0.0	
		594	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.0	
		594	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.0	
		588	1.464	Min φ_z	0.1	0.7	-0.4	0.4	-0.0	-0.0	
		594	0.000	max	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.0	
808	KW2	645	1.482	min	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.1	0.0	
		645	1.482	Max u_x	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.1	0.0	
		594	0.000	Min u_x	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.0	
		594	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.0	
		645	1.482	Min u_y	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.1	0.0	
		594	0.000	Max u_z	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.0	
		645	1.482	Min u_z	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.1	0.0	
		594	0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.0	
		645	1.482	Min φ_x	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.1	0.0	
		594	0.000	Max φ_y	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.0	
		645	1.482	Min φ_y	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.1	0.0	
		645	1.482	Max φ_z	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.1	0.0	
		594	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.0	
		645	0.000	max	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.1	0.0	
809	KW2	608	1.481	min	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.1	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	
		608	1.481	Max u_x	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	
		645	0.000	Min u_x	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.1	0.0	
		645	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.1	0.0	
		608	1.481	Min u_y	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	
		645	0.000	Max u_z	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.1	0.0	
		608	1.481	Min u_z	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	
		645	0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.1	0.0	
		608	1.481	Min φ_x	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	
		645	0.000	Max φ_y	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.1	0.0	
		608	1.481	Min φ_y	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.7	-2.5	0.5	-0.1	0.0	
		608	1.481	Min φ_z	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	
		588	0.000	max	0.1	0.7	-0.4	0.4	0.0	0.0	
810	KW2	224	0.179	min	0.1	0.7	-0.4	0.4	0.0	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.7	-0.3	0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	0.7	-0.3	0.1	0.0	0.0	
		224	0.179	Max u_x	0.1	0.7	-0.3	0.1	-0.0	-0.0	
		588	0.000	Min u_x	0.1	0.7	-0.4	0.4	-0.0	-0.0	
		588	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-0.4	0.4	-0.0	-0.0	
		224	0.179	Min u_y	0.1	0.7	-0.3	0.1	-0.0	-0.0	
		224	0.179	Max u_z	0.1	0.7	-0.3	0.1	-0.0	-0.0	
		588	0.000	Min u_z	0.1	0.7	-0.4	0.4	-0.0	-0.0	
		588	0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-0.4	0.4	-0.0	-0.0	
		224	0.179	Min φ_x	0.1	0.7	-0.3	0.1	-0.0	-0.0	
		224	0.179	Max φ_y	0.1	0.7	-0.3	0.1	-0.0	-0.0	
		588	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-0.4	0.4	-0.0	-0.0	
		588	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-0.4	0.4	-0.0	-0.0	
		224	0.179	Min φ_z	0.1	0.7	-0.3	0.1	-0.0	-0.0	
		614	0.000	max	0.1	0.2	-0.3	0.6	0.0	0.0	
811	KW2	579	0.179	min	0.1	0.2	-0.3	0.6	0.0	0.0	6 - 2LA L 75x75x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.2	-0.4	0.7	0.0	0.0	
		614	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-0.3	0.6	-0.0	-0.0	
		579	0.179	Min u_x	0.1	0.2	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
		614	0.000	Max u_y	0.1	0.2	-0.3	0.6	-0.0	-0.0	
		579	0.179	Min u_y	0.1	0.2	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
		614	0.000	Max u_z	0.1	0.2	-0.3	0.6	-0.0	-0.0	
		579	0.179	Min u_z	0.1	0.2	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
		579	0.179	Max φ_x	0.1	0.2	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
		614	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-0.3	0.6	-0.0	-0.0	
		614	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-0.3	0.6	-0.0	-0.0	
		579	0.179	Min φ_y	0.1	0.2	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
810	KW2	579	0.179	Max φ_z	0.1	0.2	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		614	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-0.3	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
811	KW2	579	0.000	max	0.1	0.2	-0.4	0.7	0.0	0.0	
		600	1.465	min	0.1	0.2	-0.4	0.7	0.0	0.0	6 - 2LA L 75x75x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.2	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.2	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.2	-0.8	0.7	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.2	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.2	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.2	-1.4	0.7	-0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.2	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
812	KW2	619	0.000	max	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.2	0.0	
		600	1.483	min	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.2	0.0	6 - 2LA L 75x75x6-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.1	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.2	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.1	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.2	-2.0	0.6	-0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.1	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.2	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.2	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.2	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.1	-0.0	
813	KW2	629	0.000	max	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
		636	1.483	min	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
				Min u_x	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
				Min u_y	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
				Min u_z	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.6	-2.9	-0.5	-0.1	0.0	
814	KW2	636	0.000	max	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
		627	1.508	min	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-3.4	-0.4	-0.1	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
815	KW2	627	0.000	max	0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
		637	1.507	min	0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.2	0.0	
816	KW2	637	0.000	max	0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
816		624	1.456	min	0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.5	-4.3	-0.2	-0.2	0.0	
817	KW2	624	1.456	Min φ_z	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	KO 2
		624	0.000	max	0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
		638	1.430	min	0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.4	-4.5	-0.0	-0.2	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
818	KW2	638	0.000	Min φ_z	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		638	0.000	max	0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.2	0.0	
		622	1.430	min	0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.2	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	
819	KW2	622	1.430	Min φ_z	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	KO 2
		622	0.000	max	0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	0.0	
		639	1.456	min	0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
820	KW2	639	0.728	Min φ_z	-0.0	0.3	-4.3	0.1	-0.2	-0.0	KO 2
		639	0.000	max	0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.2	0.0	
		621	1.507	min	0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.2	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.2	-4.1	0.2	-0.2	-0.0	
821	KW2	621	1.507	Min φ_z	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
		621	0.000	max	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	0.0	
		642	1.508	min	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.2	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
821	KW2	642	1.508	min	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.2	0.0	KO 2
				Max u _x	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.2	-0.0	
				Min u _x	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
				Max u _y	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
				Min u _y	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.2	-0.0	
				Max u _z	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.2	-0.0	
				Min u _z	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
				Max φ _x	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.2	-0.0	
				Min φ _x	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
				Max φ _y	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.2	-0.0	
				Min φ _y	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
				Max φ _z	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
822	KW2	642	0.000	Min φ _z	0.0	0.2	-3.5	0.4	-0.2	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.2	0.0	
823	KW2	619	1.483	min	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.2	0.0	8 - 2LA L 100x100x10-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.2	0.0	
				min	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.2	0.0	
				Max u _x	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.2	-0.0	
				Min u _x	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.2	-0.0	
				Max u _y	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.2	-0.0	
				Min u _y	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.2	-0.0	
				Max u _z	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.2	-0.0	
				Min u _z	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.2	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.2	-0.0	
				Min φ _x	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.2	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.2	-0.0	
				Min φ _y	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.2	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.2	-2.7	0.5	-0.2	-0.0	
				Min φ _z	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.2	-0.0	
				max	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0	
824	KW2	631	0.179	min	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-0.6	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.6	-0.6	-0.7	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0	
				Min u _x	0.1	0.6	-0.6	-0.7	0.0	0.0	
				Max u _y	0.1	0.6	-0.6	-0.7	0.0	0.0	
				Min u _y	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0	
				Max u _z	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0	
				Min u _z	0.1	0.6	-0.6	-0.7	0.0	0.0	
				Max φ _x	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0	
				Min φ _x	0.1	0.6	-0.6	-0.7	0.0	0.0	
				Max φ _y	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0	
				Min φ _y	0.1	0.6	-0.6	-0.7	0.0	0.0	
				Max φ _z	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0	
				Min φ _z	0.1	0.6	-0.6	-0.7	0.0	0.0	
				max	0.1	0.6	-0.6	-0.7	0.0	0.0	
825	KW2	635	1.465	min	0.1	0.6	-0.6	-0.7	0.0	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.6	-0.6	-0.7	0.0	0.0	
				Min u _x	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.0	0.0	
				Max u _y	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.0	0.0	
				Min u _y	0.1	0.6	-0.6	-0.7	0.0	0.0	
				Max u _z	0.1	0.6	-0.6	-0.7	0.0	0.0	
				Min u _z	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.0	0.0	
				Max φ _x	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.0	0.0	
				Min φ _x	0.1	0.6	-0.6	-0.7	0.0	0.0	
				Max φ _y	0.1	0.6	-0.6	-0.7	0.0	0.0	
				Min φ _y	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.0	0.0	
				Max φ _z	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.0	0.0	
				Min φ _z	0.1	0.6	-1.1	-0.7	0.0	0.0	
				max	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.0	0.0	
826	KW2	629	1.483	min	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.0	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
				Max u _x	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.0	0.0	
				Min u _x	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
				Max u _y	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
				Min u _y	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.0	0.0	
				Max u _z	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.0	0.0	
				Min u _z	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
				Max φ _x	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
				Min φ _x	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.0	0.0	
				Max φ _y	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.0	0.0	
				Min φ _y	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
				Max φ _z	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
				Min φ _z	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	
		84	0.179	min	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0	
				Max u _x	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0	
		634	0.000	Min u _x	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
826	KW2	84	0.179	Max u _y	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		634	0.000	Min u _y	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
		84	0.179	Max u _z	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		634	0.000	Min u _z	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
		84	0.179	Max φ _x	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		634	0.000	Min φ _x	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
		84	0.179	Max φ _y	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		634	0.000	Min φ _y	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
		84	0.179	Max φ _z	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		634	0.000	Min φ _z	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
827	KW2	628	0.000	max	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
			1.481	min	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
				Max u _x	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u _x	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u _y	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u _z	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ _x	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ _y	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ _z	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
828	KW2	664	0.000	max	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	
			1.482	min	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.1	-1.6	-0.7	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.6	-0.7	-0.1	0.0	
				Max u _x	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u _x	-0.0	0.1	-1.6	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u _y	-0.0	0.1	-1.6	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u _z	-0.0	0.1	-1.6	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u _z	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ _x	-0.0	0.1	-1.6	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _y	-0.0	0.1	-1.6	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ _y	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _z	-0.0	0.1	-1.6	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ _z	0.0	0.1	-2.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
829	KW2	630	0.000	max	0.0	0.1	-1.6	-0.7	-0.1	0.0	
			1.464	min	0.0	0.1	-1.6	-0.7	-0.1	0.0	7 - 2L(AA) L 120x80x10-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	
				Max u _x	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
				Min u _x	-0.0	0.1	-1.0	-0.8	-0.1	0.0	KO 2
				Max u _y	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
				Min u _y	-0.0	0.1	-1.6	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
				Min u _z	-0.0	0.1	-1.6	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ _x	-0.0	0.1	-1.0	-0.8	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ _y	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ _y	-0.0	0.1	-1.6	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.0	0.1	-0.5	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ _z	-0.0	0.1	-1.6	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
830	KW2	608	0.000	max	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	
			1.506	min	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	9 - 2L(AA) L 150x100x10-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	0.0	
				min	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	0.0	
				Max u _x	0.1	0.6	-3.6	0.4	-0.2	0.0	KO 2
				Min u _x	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	KO 2
				Min u _y	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	KO 2
				Min u _z	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ _x	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ _y	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.6	-3.2	0.5	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ _z	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
831	KW2	641	0.000	max	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	0.0	
			1.506	min	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	0.0	9 - 2L(AA) L 150x100x10-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	0.0	
				min	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	0.0	
				Max u _x	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Min u _x	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
			1.506	Min u _y	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Min u _z	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
831	KW2	618	1.506	Min u_z	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		641	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
		618	1.506	Min φ_x	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		618	1.506	Max φ_y	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		641	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
		618	1.506	Max φ_z	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	KO 2
832	KW2	641	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
		618	0.000	max	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	0.0	
833	KW2	662	1.454	min	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	0.0	9 - 2L(AA) L 150x100x10-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	0.0	
		618	0.000	min	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	
		662	1.454	Min u_x	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	
		618	0.000	Min u_y	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	
		662	1.454	Min u_z	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	
		662	1.454	Min φ_x	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
		618	0.000	Min φ_y	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
		662	1.454	Min φ_z	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.2	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	0.0	
834	KW2	623	1.429	min	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	0.0	9 - 2L(AA) L 150x100x10-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	0.0	
		662	0.000	min	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
		623	1.429	Min u_x	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
		662	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
		623	1.429	Min u_z	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	
		662	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	
		623	1.429	Min φ_y	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	
		662	0.000	Min φ_z	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.2	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	0.0	
835	KW2	663	1.429	min	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	0.0	9 - 2L(AA) L 150x100x10-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
		623	0.000	min	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	
		663	1.429	Min u_x	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	
		623	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.2	-0.0	
		663	1.429	Min u_z	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	
		663	1.429	Min φ_x	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.2	-0.0	
		623	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.2	-0.0	
		663	1.429	Min φ_z	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.2	0.0	
836	KW2	625	1.454	min	0.1	0.3	-4.4	-0.2	-0.2	0.0	9 - 2L(AA) L 150x100x10-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	
		663	0.000	min	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.2	-0.0	
		625	1.454	Min u_x	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.2	-0.0	
		663	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.2	-0.0	
		625	1.454	Min u_z	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.2	-0.0	
		663	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.2	-0.0	
		625	1.454	Min φ_y	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.2	-0.0	
		663	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.2	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	
837	KW2	644	1.506	min	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	9 - 2L(AA) L 150x100x10-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	
		625	0.000	min	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.2	-0.0	
		644	1.506	Min u_x	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	-0.0	
		625	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	-0.0	
		644	1.506	Min u_z	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.2	-4.2	-0.2	-0.2	-0.0	
		625	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
836	KW2	644	1.506	Max φ_y	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
		625	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		644	1.506	Max φ_z	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
		625	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
837	KW2	644	0.000	max	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	
838	KW2			min	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	9 - 2L(AA) L 150x100x10-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
		628	1.506	min	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				max u_x	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
		628	1.506	Min u_x	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		644	0.000	Max u_y	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
		628	1.506	Min u_y	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		628	1.506	Max u_z	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		644	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
		644	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
		628	1.506	Min φ_x	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		628	1.506	Max φ_y	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		644	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
		644	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
		628	1.506	Min φ_z	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		322	0.000	max	0.0	0.1	-2.6	-0.5	0.0	0.0	
839	KW2			min	0.0	0.1	-2.6	-0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-2.6	-0.5	0.0	0.0	
		304	1.070	min	0.0	0.7	-2.6	-0.5	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.7	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		322	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		304	1.070	Max u_y	0.0	0.7	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		322	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		304	1.070	Max u_z	0.0	0.7	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		322	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		322	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		322	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		322	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		322	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		322	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		322	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		281	0.000	max	0.0	0.2	-2.4	-0.5	0.0	0.0	
840	KW2			min	0.0	0.2	-2.4	-0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-2.4	-0.5	0.0	0.0	
		265	1.070	min	0.0	0.7	-2.4	-0.5	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.7	-2.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		281	0.000	Min u_x	0.0	0.2	-2.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		265	1.070	Max u_y	0.0	0.7	-2.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		281	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-2.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		265	1.070	Max u_z	0.0	0.7	-2.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		281	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-2.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		281	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-2.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		281	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-2.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		281	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-2.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		281	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-2.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		281	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-2.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		281	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-2.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		324	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	0.0	
841	KW2			min	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	1.0	-1.6	0.7	0.0	0.0	
		321	0.997	min	0.0	1.0	-1.6	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		321	0.997	Min u_x	0.0	1.0	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		321	0.997	Max u_y	0.0	1.0	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		324	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		321	0.997	Max u_z	0.0	1.0	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		324	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		324	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		324	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		324	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		324	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		324	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		324	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		338	0.000	max	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	
842	KW2			min	0.0	0.0	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	
		342	0.997	min	0.0	0.7	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	
				Max u_x	0.0	0.7	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		338	0.000	Min u_x	-0.0	-0.0	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		342	0.997	Max u_y	0.0	0.7	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		338	0.000	Min u_y	-0.0	-0.0	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		338	0.000	Max u_z	-0.0	-0.0	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		342	0.997	Min u_z	0.0	0.7	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		338	0.000	Max φ_x	-0.0	-0.0	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		338	0.000	Min φ_x	-0.0	-0.0	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		338	0.000	Max φ_y	-0.0	-0.0	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		338	0.000	Min φ_y	-0.0	-0.0	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		338	0.000	Max φ_z	-0.0	-0.0	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		338	0.000	Min φ_z	-0.0	-0.0	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
841	KW2	338	0.000	Min φ_z	-0.0	-0.0	-1.6	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
842	KW2	359	0.000	max	0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	
843	KW2	335	0.000	min	0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	
				min	0.0	0.7	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	
				Max u_x	0.0	0.7	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.1	-2.7	-0.6	0.0	-0.1	KO 2
843	KW2	335	0.000	max	0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	0.0	
844	KW2	344	1.143	min	0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.7	-3.5	-0.5	0.1	0.0	
				min	0.1	0.7	-3.5	-0.5	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.7	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.2	-3.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
844	KW2	333	0.000	max	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	0.0	
845	KW2	345	1.292	min	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.6	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-4.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
845	KW2	354	0.000	max	0.0	0.2	-4.2	-0.3	0.1	0.0	
846	KW2	337	1.220	min	0.0	0.2	-4.2	-0.3	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.7	-4.2	-0.3	0.1	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.2	-0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.2	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.2	-4.2	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-4.2	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.2	-4.2	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.7	-4.2	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.2	-4.2	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.2	-4.2	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.2	-4.2	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.2	-4.2	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.2	-4.2	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.2	-4.2	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.2	-4.2	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
846	KW2	355	0.000	max	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	0.0	
847	KW2	332	1.364	min	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.6	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.4	-4.9	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
847	KW2	330	0.000	max	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
847	KW2	346	1.419	min	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	0.0	KO 2
				max	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	0.0	
		346	1.419	min	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		330	0.000	Min u_x	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		346	1.419	Min u_y	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		330	0.000	Min u_z	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		330	0.000	Min φ_x	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
		330	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-4.9	0.0	0.1	-0.0	
848	KW2	352	0.000	min	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	0.0	
849	KW2	329	1.364	min	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	0.0	
		329	1.364	min	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
		352	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
		329	1.364	Min u_y	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.4	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
		352	0.000	Min u_z	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
		352	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
		352	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-4.9	0.1	0.1	-0.0	
850	KW2	351	0.000	min	0.0	0.8	-4.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.8	-4.2	0.3	0.1	0.0	
		331	1.218	min	0.1	0.4	-4.2	0.3	0.1	0.0	
				max	0.1	0.4	-4.2	0.3	0.1	0.0	
		351	0.000	Min u_x	0.0	0.8	-4.2	0.3	0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.8	-4.2	0.3	0.1	0.0	
		331	1.218	Min u_y	0.1	0.4	-4.2	0.3	0.1	0.0	
				Max u_z	0.1	0.4	-4.2	0.3	0.1	0.0	
		351	0.000	Min u_z	0.0	0.8	-4.2	0.3	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.8	-4.2	0.3	0.1	0.0	
		351	0.000	Min φ_x	0.0	0.8	-4.2	0.3	0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.8	-4.2	0.3	0.1	0.0	
		351	0.000	Min φ_y	0.0	0.8	-4.2	0.3	0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.8	-4.2	0.3	0.1	0.0	
851	KW2	327	0.000	min	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1	0.0	
		347	1.292	min	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
		327	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
		347	1.292	Min u_y	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
		327	0.000	Min u_z	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
		327	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
		327	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.7	-4.6	0.2	0.1	-0.0	
852	KW2	353	0.000	min	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	0.0	
		350	0.997	min	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	0.0	
		350	0.997	Min u_x	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
		353	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
		353	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
		353	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
		353	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
852	KW2	374	0.000	min	0.0	0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	KO 2
				max	0.0	0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
852	KW2	378	0.997	Max u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.7	0.0	0.1	KO 2
		374	0.000	Min u_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	KO 2
		378	0.997	Max u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.7	0.0	0.1	KO 2
		374	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	KO 2
		374	0.000	Max u_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	KO 2
		378	0.997	Min u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.7	0.0	0.1	KO 2
		374	0.000	Max φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	KO 2
		374	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	KO 2
		374	0.000	Max φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	KO 2
		374	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	KO 2
		374	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	KO 2
		374	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	KO 2
853	KW2	393	0.000	max	0.0	0.1	-2.8	-0.6	0.0	0.0	
854	KW2			min	0.0	0.1	-2.8	-0.6	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		372	1.070	max	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	0.0	
				min	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	0.0	
		372	1.070	Max u_x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		393	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-2.8	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		372	1.070	Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		393	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-2.8	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		372	1.070	Max u_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		393	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-2.8	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		393	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-2.8	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		393	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-2.8	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		393	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-2.8	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		393	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-2.8	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		393	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-2.8	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		393	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-2.8	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		370	0.000	min	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	
				max	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.0	0.0	
855	KW2	380	1.143	min	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.0	0.0	
				max	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.0	0.0	
		380	1.143	Max u_x	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		370	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		380	1.143	Max u_y	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		370	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		370	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		380	1.143	Min u_z	0.1	0.7	-3.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		370	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		370	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		370	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		370	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		370	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		370	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		369	0.000	max	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	0.0	
		381	1.292	max	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	0.0	
856	KW2	381	1.292	Max u_x	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		369	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		381	1.292	Max u_y	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		369	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		369	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		381	1.292	Min u_z	0.1	0.6	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		369	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		369	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		369	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		369	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		369	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		369	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		392	0.000	max	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	0.0	
		368	1.364	max	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	0.0	
		368	1.364	Max u_x	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
857	KW2	392	0.000	Min u_x	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
		368	1.364	Max u_y	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
		392	0.000	Min u_y	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
		368	1.364	Max u_z	0.1	0.6	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
		392	0.000	Min u_z	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
		392	0.000	Max φ_x	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
		392	0.000	Min φ_x	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
		392	0.000	Max φ_y	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
		392	0.000	Min φ_y	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
		392	0.000	Max φ_z	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
		392	0.000	Min φ_z	0.0	0.4	-5.0	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
		366	0.000	max	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	0.0	
		382	1.419	max	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	0.0	
				min	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	0.0	
		382	1.419	Max u_x	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		366	0.000	Min u_x	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		366	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
857	KW2	382	1.419	Min u_y	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		382	1.419	Max u_z	0.1	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		366	0.000	Min u_z	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		366	0.000	Max φ_x	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		366	0.000	Min φ_x	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		366	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		366	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		366	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		366	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2
858	KW2	388	0.000	max	0.0	0.2	-4.3	-0.3	0.1	0.0	
		371	1.220	min	0.0	0.2	-4.3	-0.3	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.7	-4.3	-0.3	0.1	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.3	-0.3	0.1	0.0	
		371	1.220	Max u_x	0.1	0.7	-4.3	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		388	0.000	Min u_x	0.0	0.2	-4.3	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		371	1.220	Max u_y	0.1	0.7	-4.3	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		388	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-4.3	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		371	1.220	Max u_z	0.1	0.7	-4.3	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		388	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-4.3	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		388	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-4.3	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		388	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-4.3	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		388	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-4.3	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		388	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-4.3	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		388	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-4.3	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		388	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-4.3	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		388	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-4.3	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
859	KW2	389	0.000	max	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	0.0	
		364	1.364	min	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	0.0	
		364	1.364	Max u_x	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		389	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		389	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		364	1.364	Min u_y	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		364	1.364	Max u_z	0.1	0.4	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		389	0.000	Min u_z	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		389	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		389	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		389	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		389	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		389	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		389	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		389	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
860	KW2	362	0.000	max	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	
		383	1.292	min	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	
		383	1.292	Max u_x	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		362	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		362	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		383	1.292	Min u_y	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		362	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		383	1.292	Min u_z	0.1	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		362	0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		362	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		362	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		362	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		362	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		362	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
		362	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2
861	KW2	385	0.000	max	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	
		365	1.218	min	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	
		365	1.218	Max u_x	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		385	0.000	Min u_x	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		385	0.000	Max u_y	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		365	1.218	Min u_y	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		365	1.218	Max u_z	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		385	0.000	Min u_z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		385	0.000	Max φ_x	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		385	0.000	Min φ_x	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		385	0.000	Max φ_y	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		385	0.000	Min φ_y	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		385	0.000	Max φ_z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		385	0.000	Min φ_z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		385	0.000	Min φ_z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
862	KW2	326	0.000	max	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	
		348	1.143	min	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-3.5	0.5	0.1	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.5	0.5	0.1	0.0	
		348	1.143	Max u_x	0.1	0.3	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		326	0.000	Min u_x	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		326	0.000	Max u_y	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		348	1.143	Min u_y	0.1	0.3	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		326	0.000	Max u_z	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		348	1.143	Min u_z	0.1	0.3	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
862	KW2	326	0.000	Max φ_x	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		326	0.000	Min φ_x	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		326	0.000	Max φ_y	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		326	0.000	Min φ_y	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		326	0.000	Max φ_z	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
		326	0.000	Min φ_z	0.0	0.9	-3.5	0.5	0.1	0.0	KO 2
863	KW2	349	0.000	max	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.1	0.0	
				min	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.1	0.0	
				min	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.9	-2.7	0.6	0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	0.0	
864	KW2	361	0.000	max	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	0.0	
				min	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.9	-3.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	1.0	-2.7	0.6	0.0	0.0	
865	KW2	386	0.000	max	0.0	1.0	-2.7	0.6	0.0	0.0	
				min	0.0	1.0	-2.7	0.6	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	1.0	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	1.0	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	1.0	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	1.0	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	1.0	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	1.0	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	1.0	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	1.0	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	1.0	-2.7	0.6	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
866	KW2	210	0.000	max	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	0.0	
867	KW2	301	0.000	max	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
867	KW2	301	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		301	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		301	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		334	0.000	max	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	0.0	
868	KW2										4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	0.0	
		341	0.924	max	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	0.0	
		334	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		341	0.924	Min u_x	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		341	0.924	Max u_y	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		334	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		341	0.924	Max u_z	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		334	0.000	Min u_z	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		334	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		334	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		334	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		334	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		334	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		334	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		211	0.000	max	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
869	KW2										4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		358	0.916	max	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		358	0.916	Max u_x	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
		211	0.000	Min u_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
		211	0.000	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
		358	0.916	Min u_y	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
		211	0.000	Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
		358	0.916	Min u_z	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
		211	0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
		211	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
		211	0.000	Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
		358	0.916	Min φ_y	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
		211	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
		211	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
870	KW2	360	0.000	max	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	0.0	
											4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.4	-0.4	0.7	0.0	0.0	
		367	0.924	max	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	0.0	
		367	0.924	Max u_x	0.1	1.0	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		360	0.000	Min u_x	0.1	0.4	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		367	0.924	Max u_y	0.1	1.0	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		360	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		367	0.924	Max u_z	0.1	1.0	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		360	0.000	Min u_z	0.1	0.4	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		360	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		360	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		360	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		360	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		360	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		360	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-0.4	0.7	-0.0	0.0	KO 2
871	KW2	212	0.000	max	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
											4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		390	0.916	max	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		212	0.000	Max u_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		390	0.916	Min u_x	0.1	0.4	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		212	0.000	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		390	0.916	Min u_y	0.1	0.4	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		212	0.000	Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		390	0.916	Min u_z	0.1	0.4	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		212	0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		212	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		212	0.000	Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		390	0.916	Min φ_y	0.1	0.4	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		212	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		212	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
872	KW2	387	0.000	max	0.1	0.4	-0.4	0.8	0.0	0.0	
											4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.4	-0.4	0.8	0.0	0.0	
		398	0.924	max	0.1	1.1	-0.4	0.8	0.0	0.0	
				min	0.1	1.1	-0.4	0.8	0.0	0.0	
		398	0.924	Max u_x	0.1	1.1	-0.4	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Min u_x	0.1	0.4	-0.4	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		398	0.924	Max u_y	0.1	1.1	-0.4	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-0.4	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		398	0.924	Max u_z	0.1	1.1	-0.4	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Min u_z	0.1	0.4	-0.4	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-0.4	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-0.4	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-0.4	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-0.4	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-0.4	0.8	-0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-0.4	0.8	-0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
873	KW2	214	0.000	max	0.1	1.1	-0.2	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	1.1	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		422	0.916	max	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		214	0.000	Max u_x	0.1	1.1	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.4	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
		422	0.916	Max u_y	0.1	1.1	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.4	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
		214	0.000	Max u_z	0.1	1.1	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.4	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
		422	0.916	Max φ_x	0.1	1.1	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	1.1	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
		214	0.000	Max φ_y	0.1	1.1	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	1.1	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
		422	0.916	Max φ_z	0.1	1.1	-0.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	1.1	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
874	KW2	418	0.000	max	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
			0.924	min	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				max	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	0.0	
		418	0.000	min	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		430	0.924	Min u_x	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		418	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		430	0.924	Min u_z	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		418	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		418	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		418	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
875	KW2	216	0.000	max	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
			0.916	min	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				max	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		454	0.916	min	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	-0.0	
		216	0.000	Min u_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	
		216	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	
		454	0.916	Min u_z	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	
		216	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	
		216	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	
		216	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	
876	KW2	453	0.000	max	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
			0.924	min	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				max	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	0.0	
		462	0.924	min	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		462	0.924	Min u_x	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		453	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		462	0.924	Min u_z	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		453	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		453	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		453	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
877	KW2	217	0.000	max	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
			0.916	min	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				max	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		486	0.916	min	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		217	0.000	Min u_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		486	0.916	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		217	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		217	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		486	0.916	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		217	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
878	KW2	485	0.000	max	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				max	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
878	KW2	494	0.924	max	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	0.0	KO 2
				min	0.1	1.0	-0.4	0.7	0.0	0.0	
		494	0.924	Max u_x	0.1	1.0	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
		485	0.000	Max u_y	0.1	1.0	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
		494	0.924	Max u_z	0.1	1.0	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
		485	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
		485	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
		485	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
879	KW2	218	0.000	max	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		518	0.916	min	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	
		518	0.916	Min u_x	0.1	0.3	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	
		518	0.916	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	
		518	0.916	Min u_z	0.1	0.3	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	
		218	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	
		518	0.916	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	-0.0	-0.0	
880	KW2	517	0.000	min	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	-0.0	
				min	0.1	0.3	-0.4	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.9	-0.4	0.7	0.0	0.0	
		526	0.924	min	0.1	0.9	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.9	-0.4	0.7	-0.0	0.0	
		517	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.9	-0.4	0.7	-0.0	0.0	
		517	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	0.0	
				Max u_z	0.1	0.9	-0.4	0.7	-0.0	0.0	
		517	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	0.0	
		517	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	0.0	
		517	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.4	0.7	-0.0	0.0	
881	KW2	220	0.000	max	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		550	0.916	min	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.9	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
		220	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.9	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
		550	0.916	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
				Max u_z	0.1	0.9	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
		220	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.9	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
		220	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.9	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
		550	0.916	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.9	-0.2	0.7	-0.0	0.0	
882	KW2	549	0.000	max	0.1	0.2	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.2	-0.4	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.9	-0.4	0.7	0.0	0.0	
		556	0.924	min	0.1	0.9	-0.4	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		549	0.000	Min u_x	0.1	0.9	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.9	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		556	0.924	Min u_y	0.1	0.2	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.9	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		549	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.2	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		549	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.2	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
		549	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.2	-0.4	0.7	0.0	-0.0	
883	KW2	222	0.000	max	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.2	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				Min u_x	0.1	0.2	-0.2	0.7	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
883	KW2	222	0.000	Min u_x	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		222	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		582	0.916	Min u_y	0.1	0.2	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		222	0.000	Max u_z	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		582	0.916	Min u_z	0.1	0.2	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		222	0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		222	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		222	0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		222	0.000	Min φ_y	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		222	0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		222	0.000	Min φ_z	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		579	0.000	max	0.1	0.2	-0.4	0.6	0.1	0.0	
884	KW2	588	0.924	min	0.1	0.2	-0.4	0.6	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.7	-0.4	0.6	0.1	0.0	
				min	0.1	0.7	-0.4	0.6	0.1	0.0	
		579	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-0.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		588	0.924	Min u_x	0.1	0.7	-0.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		588	0.924	Max u_y	0.1	0.7	-0.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		579	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-0.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		588	0.924	Max u_z	0.1	0.7	-0.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		579	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-0.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		579	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-0.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		579	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-0.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		579	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-0.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		579	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-0.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		579	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-0.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		579	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-0.4	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		224	0.000	max	0.1	0.7	-0.3	0.6	0.1	0.0	
885	KW2	614	0.916	min	0.1	0.7	-0.3	0.6	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.2	-0.3	0.6	0.1	0.0	
				min	0.1	0.2	-0.3	0.6	0.1	0.0	
		224	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-0.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		224	0.000	Min u_x	0.1	0.7	-0.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		224	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-0.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		614	0.916	Min u_y	0.1	0.2	-0.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		614	0.916	Max u_z	0.1	0.2	-0.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		224	0.000	Min u_z	0.1	0.7	-0.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		224	0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-0.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		224	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-0.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		224	0.000	Max φ_y	0.1	0.7	-0.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		224	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-0.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		224	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-0.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		224	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-0.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		339	0.000	max	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
886	KW2	340	0.924	min	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
		339	0.000	Max u_x	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		340	0.924	Min u_x	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		339	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		340	0.924	Min u_y	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		340	0.924	Max u_z	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		339	0.000	Min u_z	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		339	0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		339	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		339	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		339	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		339	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		339	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		101	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
887	KW2	343	0.916	min	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
		343	0.916	Max u_x	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		101	0.000	Min u_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		343	0.916	Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		101	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		101	0.000	Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		343	0.916	Min u_z	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		101	0.000	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		101	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		101	0.000	Max φ_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		101	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		101	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		101	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		375	0.000	max	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
888	KW2	376	0.924	min	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
		375	0.000	Max u_x	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		376	0.924	Min u_x	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		375	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		376	0.924	Min u_y	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
888	KW2	376	0.924	Max u_z	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		375	0.000	Min u_z	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		375	0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		375	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		375	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		375	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		375	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		375	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
889	KW2	103	0.000	max	0.0	0.0	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
890	KW2	377	0.916	min	0.0	0.0	-0.3	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
		377	0.916	min	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
		103	0.000	Min u_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		377	0.916	Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		103	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		103	0.000	Max u_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		377	0.916	Min u_z	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		103	0.000	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		103	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		103	0.000	Max φ_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		103	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		103	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		103	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
890	KW2	407	0.000	max	0.0	0.6	-0.5	-0.7	0.0	0.0	
891	KW2	408	0.924	min	0.0	0.6	-0.5	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
		408	0.924	min	0.0	0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	
		407	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.5	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		407	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-0.5	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		408	0.924	Min u_y	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		408	0.924	Max u_z	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		407	0.000	Min u_z	0.0	0.6	-0.5	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		407	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-0.5	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		407	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.5	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		407	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.5	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		407	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.5	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		407	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.5	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		407	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.5	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
891	KW2	105	0.000	max	0.0	0.0	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
892	KW2	409	0.916	min	0.0	0.0	-0.3	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
		409	0.916	min	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	-0.0	0.0	
		105	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
		409	0.916	Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
		105	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
		105	0.000	Max u_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
		409	0.916	Min u_z	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
		105	0.000	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
		105	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
		105	0.000	Max φ_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
		409	0.916	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
		105	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
		105	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
892	KW2	439	0.000	max	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
893	KW2	440	0.924	min	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
		440	0.924	min	0.0	0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	
		439	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		439	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		440	0.924	Min u_y	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		440	0.924	Max u_z	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		439	0.000	Min u_z	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		439	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		439	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		439	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		439	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		439	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		439	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
893	KW2	107	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
894	KW2	441	0.916	min	0.0	0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
		441	0.916	min	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	
		107	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		441	0.916	Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		107	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		107	0.000	Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
894	KW2	441	0.916	Min u_z	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		107	0.000	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
893	KW2	107	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		107	0.000	Max φ_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		107	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		107	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		107	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
894	KW2	471	0.000	max	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
		471	0.000	min	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
895	KW2	472	0.924	min	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
		472	0.924	max	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
		471	0.000	min	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
		471	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		472	0.924	Min u_x	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		471	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		472	0.924	Min u_y	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		472	0.924	Max u_z	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		471	0.000	Min u_z	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		471	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		471	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		471	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		471	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		471	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		471	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		109	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
896	KW2	473	0.916	min	0.0	0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
		473	0.916	max	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
		473	0.916	min	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
		473	0.916	Max u_x	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		109	0.000	Min u_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		473	0.916	Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		109	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		109	0.000	Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		473	0.916	Min u_z	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		109	0.000	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		109	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		109	0.000	Max φ_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		109	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		109	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		109	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		503	0.000	max	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
897	KW2	504	0.924	min	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
		504	0.924	max	0.0	0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
		503	0.000	min	0.0	0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
		503	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		504	0.924	Min u_x	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		503	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		504	0.924	Min u_y	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		504	0.924	Max u_z	0.0	-0.0	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		503	0.000	Min u_z	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		503	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		503	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		503	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		503	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		503	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		503	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		111	0.000	max	0.0	0.0	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
898	KW2	505	0.916	min	0.0	0.0	-0.3	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
		505	0.916	max	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
		505	0.916	min	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
		505	0.916	Max u_x	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		111	0.000	Min u_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		505	0.916	Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		111	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		111	0.000	Max u_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		505	0.916	Min u_z	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		111	0.000	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		111	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		111	0.000	Max φ_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		111	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		111	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		111	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
		535	0.000	max	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
899	KW2	536	0.924	min	0.0	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
		536	0.924	max	0.1	-0.1	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
		536	0.924	min	0.1	-0.1	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
		535	0.000	Max u_x	0.1	-0.1	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		535	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		535	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		536	0.924	Min u_y	0.1	-0.1	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		536	0.924	Max u_z	0.1	-0.1	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		535	0.000	Min u_z	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		535	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		535	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		535	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
898	KW2	535	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		535	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
899	KW2	80	0.000	max	0.1	-0.1	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
		537	0.916	min	0.1	-0.1	-0.3	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
				max u_x	0.1	-0.1	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	
		80	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	
		537	0.916	Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	
		80	0.000	Min u_y	0.1	-0.1	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	
		80	0.000	Max u_z	0.1	-0.1	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	
		537	0.916	Min u_z	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	
		80	0.000	Max φ_x	0.1	-0.1	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	
		80	0.000	Min φ_x	0.1	-0.1	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	
		80	0.000	Max φ_y	0.1	-0.1	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	
		80	0.000	Min φ_y	0.1	-0.1	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	
		80	0.000	Max φ_z	0.1	-0.1	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	
		80	0.000	Min φ_z	0.1	-0.1	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	
900	KW2	568	0.000	max	0.1	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
		570	0.924	min	0.1	0.6	-0.4	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	-0.1	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	-0.1	-0.4	-0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	-0.1	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	
		568	0.000	Min u_x	0.1	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	
		568	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	
		570	0.924	Min u_y	0.1	-0.1	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	
		570	0.924	Max u_z	0.1	-0.1	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	
		568	0.000	Min u_z	0.1	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	
		568	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	
		568	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	
		568	0.000	Max φ_y	0.1	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	
		568	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	
		568	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	
		568	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-0.4	-0.7	-0.0	-0.0	
901	KW2	83	0.000	max	0.1	-0.1	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
		569	0.916	min	0.1	-0.1	-0.2	-0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	-0.1	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	
		569	0.916	Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	
		569	0.916	Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	
		83	0.000	Min u_y	0.1	-0.1	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	
		83	0.000	Max u_z	0.1	-0.1	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	
		569	0.916	Min u_z	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	
		83	0.000	Max φ_x	0.1	-0.1	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	
		83	0.000	Min φ_x	0.1	-0.1	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	
		83	0.000	Max φ_y	0.1	-0.1	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	
		569	0.916	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	
		83	0.000	Max φ_z	0.1	-0.1	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	
		83	0.000	Min φ_z	0.1	-0.1	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	
902	KW2	599	0.000	max	0.1	0.6	-0.4	-0.7	0.1	0.0	
		602	0.924	min	0.1	0.6	-0.4	-0.7	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	-0.1	-0.4	-0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	-0.1	-0.4	-0.7	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-0.4	-0.7	0.1	0.0	
		599	0.000	Min u_x	0.0	-0.1	-0.4	-0.7	0.1	0.0	
		602	0.924	Max u_y	0.1	0.6	-0.4	-0.7	0.1	0.0	
		602	0.924	Min u_y	0.0	-0.1	-0.4	-0.7	0.1	0.0	
		602	0.924	Max u_z	0.0	-0.1	-0.4	-0.7	0.1	0.0	
		599	0.000	Min u_z	0.1	0.6	-0.4	-0.7	0.1	0.0	
		599	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-0.4	-0.7	0.1	0.0	
		599	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-0.4	-0.7	0.1	0.0	
		599	0.000	Max φ_y	0.1	0.6	-0.4	-0.7	0.1	0.0	
		599	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-0.4	-0.7	0.1	0.0	
		599	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-0.4	-0.7	0.1	0.0	
		599	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-0.4	-0.7	0.1	0.0	
903	KW2	85	0.000	max	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.1	0.0	
		601	0.916	min	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.5	-0.3	-0.7	0.1	0.0	
				min	0.1	0.5	-0.3	-0.7	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.5	-0.3	-0.7	0.1	0.0	
		85	0.000	Min u_x	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.1	0.0	
		601	0.916	Max u_y	0.1	0.5	-0.3	-0.7	0.1	0.0	
		85	0.000	Min u_y	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.1	0.0	
		85	0.000	Max u_z	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.1	0.0	
		601	0.916	Min u_z	0.1	0.5	-0.3	-0.7	0.1	0.0	
		85	0.000	Max φ_x	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.1	0.0	
		85	0.000	Min φ_x	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.1	0.0	
		85	0.000	Max φ_y	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.1	0.0	
		85	0.000	Min φ_y	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.1	0.0	
		85	0.000	Max φ_z	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.1	0.0	
		85	0.000	Min φ_z	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.1	0.0	
904	KW2	631	0.000	max	0.1	0.6	-0.6	-0.5	0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
904		634	0.924	min	0.1	0.6	-0.6	-0.5	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.1	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-0.6	-0.5	0.1	0.0	
				Min u_x	0.0	0.1	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-0.6	-0.5	0.1	0.0	
				Min u_y	0.0	0.1	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Min u_z	0.1	0.6	-0.6	-0.5	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-0.6	-0.5	0.1	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-0.6	-0.5	0.1	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-0.6	-0.5	0.1	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-0.6	-0.5	0.1	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.6	-0.6	-0.5	0.1	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.6	-0.6	-0.5	0.1	0.0	
905	KW2	84	0.000	max	0.0	0.1	-0.5	-0.5	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
		633	0.916	min	0.0	0.1	-0.5	-0.5	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.6	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Min u_x	0.0	0.1	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Min u_y	0.0	0.1	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Min u_z	0.0	0.1	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.1	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.1	-0.5	-0.5	0.1	0.0	
906	KW2	379	0.000	max	0.1	0.3	-1.7	0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		373	0.997	min	0.1	0.3	-1.7	0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	1.0	-1.7	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-1.7	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	1.0	-1.7	0.7	-0.0	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.3	-1.7	0.7	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	1.0	-1.7	0.7	-0.0	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.3	-1.7	0.7	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	1.0	-1.7	0.7	-0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.3	-1.7	0.7	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.7	0.7	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.3	-1.7	0.7	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.7	0.7	-0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.3	-1.7	0.7	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.3	-1.7	0.7	-0.0	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.3	-1.7	0.7	-0.0	-0.0	
907	KW2	406	0.000	max	0.0	0.0	-1.7	-0.7	0.0	-0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		411	0.997	min	0.0	0.0	-1.7	-0.7	0.0	-0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.7	-1.7	-0.7	0.0	-0.2	
				min	0.0	0.7	-1.7	-0.7	0.0	-0.2	
				Max u_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	-0.0	-0.2	
				Min u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.7	-0.0	-0.2	
				Max u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.7	-0.0	-0.2	
				Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	-0.0	-0.2	
				Max u_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	-0.0	-0.2	
				Min u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.7	-0.0	-0.2	
				Max φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	-0.0	-0.2	
				Min φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	-0.0	-0.2	
				Max φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	-0.0	-0.2	
				Min φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	-0.0	-0.2	
				Max φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	-0.0	-0.2	
				Min φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	-0.0	-0.2	
908	KW2	425	0.000	max	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		405	1.070	min	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	-0.1	
				min	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	-0.1	
				Max u_x	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	-0.1	
				Min u_x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.0	-0.1	
				Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.0	-0.1	
				Min u_y	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	-0.1	
				Max u_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.0	-0.1	
				Min u_z	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	-0.1	
				Max φ_x	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	-0.1	
				Min φ_x	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	-0.1	
				Max φ_y	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	-0.1	
				Min φ_y	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	-0.1	
				Max φ_z	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	-0.1	
				Min φ_z	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	-0.1	
909	KW2	402	0.000	max	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		412	1.143	min	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	ϕ_x	ϕ_y	ϕ_z	
909	KW2	412	1.143	min	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	
		402	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	
		402	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	
		412	1.143	Min u_z	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max ϕ_x	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	
		402	0.000	Min ϕ_x	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max ϕ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	
		402	0.000	Min ϕ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max ϕ_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	-0.0	
910	KW2	401	0.000	min	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
911	KW2	413	1.292	min	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
		401	0.000	min	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
		413	1.292	Min u_x	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
		401	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
		413	1.292	Min u_z	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max ϕ_x	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
		401	0.000	Min ϕ_x	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max ϕ_y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
912	KW2	401	0.000	min	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
		413	1.292	min	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
		401	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
		413	1.292	Min u_y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
		401	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max ϕ_x	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
		401	0.000	Min ϕ_x	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max ϕ_y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	
913	KW2	424	0.000	min	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
		400	1.364	min	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
		424	0.000	Min u_x	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
		400	1.364	Min u_y	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
		424	0.000	Min u_z	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max ϕ_x	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
		424	0.000	Min ϕ_x	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max ϕ_y	0.0	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
914	KW2	399	0.000	min	0.0	0.5	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.5	-5.2	-0.1	0.0	0.0	
		414	1.419	min	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
		399	0.000	Min u_x	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
		414	1.419	Min u_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
		399	0.000	Min u_z	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max ϕ_x	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
		399	0.000	Min ϕ_x	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max ϕ_y	0.0	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
915	KW2	423	0.000	min	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	
		396	1.364	min	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	
		423	0.000	Min u_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	
		396	1.364	Min u_y	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	
		423	0.000	Min u_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max ϕ_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	
		423	0.000	Min ϕ_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max ϕ_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	
916	KW2	415	1.292	min	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	
		394	0.000	min	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	
		415	1.292	Min u_x	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	
		394	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	
		415	1.292	Min u_z	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max ϕ_x	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	
		394	0.000	Min ϕ_x	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max ϕ_y	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]	Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój				
				u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z					
914	KW2	394	0.000	Max u _y	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2			
		415	1.292	Min u _y	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2			
		394	0.000	Max u _z	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2			
		415	1.292	Min u _z	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2			
		394	0.000	Max φ _x	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2			
		394	0.000	Min φ _x	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2			
		394	0.000	Max φ _y	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2			
		394	0.000	Min φ _y	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2			
		394	0.000	Max φ _z	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2			
		394	0.000	Min φ _z	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2			
915	KW2	410	0.000	max	0.1	0.3	-1.7	0.7	0.0	0.0				
				min	0.1	0.3	-1.7	0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal			
				max	0.1	1.1	-1.7	0.7	0.0	0.0				
				min	0.1	1.1	-1.7	0.7	0.0	0.0				
				404	0.997	Max u _x	0.1	1.1	-1.7	0.7		-0.0	-0.0	KO 2
				410	0.000	Min u _x	0.1	0.3	-1.7	0.7		-0.0	-0.0	KO 2
				404	0.997	Max u _y	0.1	1.1	-1.7	0.7		-0.0	-0.0	KO 2
				410	0.000	Min u _y	0.1	0.3	-1.7	0.7		-0.0	-0.0	KO 2
				404	0.997	Max u _z	0.1	1.1	-1.7	0.7		-0.0	-0.0	KO 2
				410	0.000	Min u _z	0.1	0.3	-1.7	0.7		-0.0	-0.0	KO 2
				410	0.000	Max φ _x	0.1	0.3	-1.7	0.7		-0.0	-0.0	KO 2
				410	0.000	Min φ _x	0.1	0.3	-1.7	0.7		-0.0	-0.0	KO 2
				410	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-1.7	0.7		-0.0	-0.0	KO 2
				410	0.000	Min φ _y	0.1	0.3	-1.7	0.7		-0.0	-0.0	KO 2
				410	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-1.7	0.7		-0.0	-0.0	KO 2
916	KW2	438	0.000	min	0.1	0.3	-1.7	0.7	-0.0	-0.0	KO 2			
				max	0.1	0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal			
				min	0.1	0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.2				
				max	0.0	0.7	-1.7	-0.7	0.0	0.2				
				min	0.0	0.7	-1.7	-0.7	0.0	0.2				
				438	0.000	Max u _x	0.1	-0.0	-1.7	-0.7		-0.0	0.2	KO 2
				443	0.997	Min u _x	0.0	0.7	-1.7	-0.7		-0.0	0.2	KO 2
				443	0.997	Max u _y	0.0	0.7	-1.7	-0.7		-0.0	0.2	KO 2
				438	0.000	Min u _y	0.1	-0.0	-1.7	-0.7		-0.0	0.2	KO 2
				438	0.000	Max u _z	0.1	-0.0	-1.7	-0.7		-0.0	0.2	KO 2
				443	0.997	Min u _z	0.0	0.7	-1.7	-0.7		-0.0	0.2	KO 2
				438	0.000	Max φ _x	0.1	-0.0	-1.7	-0.7		-0.0	0.2	KO 2
				438	0.000	Min φ _x	0.1	-0.0	-1.7	-0.7		-0.0	0.2	KO 2
				438	0.000	Max φ _y	0.1	-0.0	-1.7	-0.7		-0.0	0.2	KO 2
				438	0.000	Min φ _y	0.1	-0.0	-1.7	-0.7		-0.0	0.2	KO 2
438	0.000	Max φ _z	0.1	-0.0	-1.7	-0.7	-0.0	0.2	KO 2					
917	KW2	457	0.000	Min φ _z	0.1	-0.0	-1.7	-0.7	-0.0	0.2	KO 2			
				max	0.1	0.0	-2.8	-0.6	0.0	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal			
				min	0.1	0.0	-2.8	-0.6	0.0	0.1				
				max	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	0.1				
				min	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	0.1				
				457	0.000	Max u _x	0.1	0.0	-2.8	-0.6		-0.0	0.1	KO 2
				437	1.070	Min u _x	0.0	0.7	-2.8	-0.6		-0.0	0.1	KO 2
				437	1.070	Max u _y	0.0	0.7	-2.8	-0.6		-0.0	0.1	KO 2
				457	0.000	Min u _y	0.1	0.0	-2.8	-0.6		-0.0	0.1	KO 2
				437	1.070	Max u _z	0.0	0.7	-2.8	-0.6		-0.0	0.1	KO 2
				457	0.000	Min u _z	0.1	0.0	-2.8	-0.6		-0.0	0.1	KO 2
				457	0.000	Max φ _x	0.1	0.0	-2.8	-0.6		-0.0	0.1	KO 2
				457	0.000	Min φ _x	0.1	0.0	-2.8	-0.6		-0.0	0.1	KO 2
				457	0.000	Max φ _y	0.1	0.0	-2.8	-0.6		-0.0	0.1	KO 2
				457	0.000	Min φ _y	0.1	0.0	-2.8	-0.6		-0.0	0.1	KO 2
457	0.000	Max φ _z	0.1	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	0.1	KO 2					
918	KW2	434	0.000	Min φ _z	0.1	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	0.1	KO 2			
				max	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal			
				min	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0				
				max	0.1	0.7	-3.7	-0.5	0.0	0.0				
				min	0.1	0.7	-3.7	-0.5	0.0	0.0				
				444	1.143	Max u _x	0.1	0.7	-3.7	-0.5		0.0	0.0	KO 2
				434	0.000	Min u _x	0.0	0.1	-3.7	-0.5		0.0	0.0	KO 2
				444	1.143	Max u _y	0.1	0.7	-3.7	-0.5		0.0	0.0	KO 2
				434	0.000	Min u _y	0.0	0.1	-3.7	-0.5		0.0	0.0	KO 2
				434	0.000	Max u _z	0.0	0.1	-3.7	-0.5		0.0	0.0	KO 2
				444	1.143	Min u _z	0.1	0.7	-3.7	-0.5		0.0	0.0	KO 2
				434	0.000	Max φ _x	0.0	0.1	-3.7	-0.5		0.0	0.0	KO 2
				434	0.000	Min φ _x	0.0	0.1	-3.7	-0.5		0.0	0.0	KO 2
				434	0.000	Max φ _y	0.0	0.1	-3.7	-0.5		0.0	0.0	KO 2
				434	0.000	Min φ _y	0.0	0.1	-3.7	-0.5		0.0	0.0	KO 2
434	0.000	Max φ _z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	KO 2					
919	KW2	433	0.000	Min φ _z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	KO 2			
				max	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal			
				min	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	0.0				
				max	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0				
				min	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.0	0.0				
				445	1.292	Max u _x	0.1	0.6	-4.9	-0.2		0.0	-0.0	KO 2
				433	0.000	Min u _x	0.0	0.3	-4.9	-0.2		0.0	-0.0	KO 2
445	1.292	Max u _y	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2					
433	0.000	Min u _y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2					
433	0.000	Max u _z	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2					



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
919	KW2	445	1.292	Min u_z	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		433	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		433	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		433	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		433	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		433	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
920	KW2	433	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		456	0.000	max	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	0.0	
921	KW2	432	1.364	min	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	
		432	1.364	min	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	
		456	0.000	Min u_x	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		432	1.364	Max u_y	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		456	0.000	Min u_y	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		432	1.364	Max u_z	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		456	0.000	Min u_z	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		456	0.000	Max φ_x	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		456	0.000	Min φ_x	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		456	0.000	Max φ_y	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		456	0.000	Min φ_y	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		456	0.000	Max φ_z	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		456	0.000	Min φ_z	0.0	0.4	-5.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		431	0.000	max	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
922	KW2	446	1.419	min	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	
		446	1.419	min	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	
		431	0.000	Min u_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		431	0.000	Max u_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		446	1.419	Min u_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		446	1.419	Max u_z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		431	0.000	Min u_z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		431	0.000	Max φ_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		431	0.000	Min φ_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		431	0.000	Max φ_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		431	0.000	Min φ_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		431	0.000	Max φ_z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		431	0.000	Min φ_z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		455	0.000	max	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	
923	KW2	428	1.364	min	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	
		428	1.364	min	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	-0.0	
		455	0.000	Min u_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		455	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		428	1.364	Min u_y	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		428	1.364	Max u_z	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		455	0.000	Min u_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		455	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		455	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		455	0.000	Max φ_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		455	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		455	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		455	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	-0.0	KO 2
		426	0.000	max	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	
924	KW2	447	1.292	min	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	
		447	1.292	min	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	
		426	0.000	Min u_x	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		426	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		447	1.292	Min u_y	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		426	0.000	Max u_z	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		447	1.292	Min u_z	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		426	0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		426	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		426	0.000	Max φ_y	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		426	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		426	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		426	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.9	0.2	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	max	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	
925	KW2	416	1.143	min	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.0	0.0	
		416	1.143	min	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.0	0.0	
		391	0.000	Min u_x	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
		416	1.143	Min u_y	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Max u_z	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
		416	1.143	Min u_z	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
924	KW2	391	0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Min φ_y	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Min φ_z	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
925	KW2	419	0.000	max	0.1	1.0	-2.8	0.6	0.0	0.1	
926	KW2			min	0.1	1.0	-2.8	0.6	0.0	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.0	0.1	
		395	1.070	min	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.0	0.1	
				min	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.0	0.1	
		419	0.000	Max u_x	0.1	1.0	-2.8	0.6	-0.0	0.1	KO 2
		395	1.070	Min u_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.0	0.1	KO 2
		419	0.000	Max u_y	0.1	1.0	-2.8	0.6	-0.0	0.1	KO 2
		395	1.070	Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.0	0.1	KO 2
		395	1.070	Max u_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.0	0.1	KO 2
		419	0.000	Min u_z	0.1	1.0	-2.8	0.6	-0.0	0.1	KO 2
		419	0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-2.8	0.6	-0.0	0.1	KO 2
		419	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-2.8	0.6	-0.0	0.1	KO 2
		419	0.000	Max φ_y	0.1	1.0	-2.8	0.6	-0.0	0.1	KO 2
		419	0.000	Min φ_y	0.1	1.0	-2.8	0.6	-0.0	0.1	KO 2
		419	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-2.8	0.6	-0.0	0.1	KO 2
		419	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-2.8	0.6	-0.0	0.1	KO 2
		421	0.000	max	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	
927	KW2			min	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.0	0.0	
		448	1.143	min	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.0	0.0	
		448	1.143	Max u_x	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		421	0.000	Min u_x	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		421	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		448	1.143	Min u_y	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		421	0.000	Max u_z	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		448	1.143	Min u_z	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		421	0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		421	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		421	0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		421	0.000	Min φ_y	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		421	0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		421	0.000	Min φ_z	0.1	0.9	-3.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		451	0.000	max	0.1	1.0	-2.8	0.6	0.0	-0.1	
928	KW2			min	0.1	1.0	-2.8	0.6	0.0	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.0	-0.1	
		427	1.070	min	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.0	-0.1	
				min	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.0	-0.1	
		427	1.070	Max u_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.0	-0.1	KO 2
		451	0.000	Min u_x	0.1	1.0	-2.8	0.6	0.0	-0.1	KO 2
		451	0.000	Max u_y	0.1	1.0	-2.8	0.6	0.0	-0.1	KO 2
		427	1.070	Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.0	-0.1	KO 2
		427	1.070	Max u_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.0	-0.1	KO 2
		451	0.000	Min u_z	0.1	1.0	-2.8	0.6	0.0	-0.1	KO 2
		451	0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-2.8	0.6	0.0	-0.1	KO 2
		451	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-2.8	0.6	0.0	-0.1	KO 2
		451	0.000	Max φ_y	0.1	1.0	-2.8	0.6	0.0	-0.1	KO 2
		451	0.000	Min φ_y	0.1	1.0	-2.8	0.6	0.0	-0.1	KO 2
		451	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-2.8	0.6	0.0	-0.1	KO 2
		451	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-2.8	0.6	0.0	-0.1	KO 2
		442	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	0.0	
929	KW2			min	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	0.0	
		436	0.997	min	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	0.0	
		442	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		436	0.997	Min u_x	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		436	0.997	Max u_y	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		442	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		436	0.997	Max u_z	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		442	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		442	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		442	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		442	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		442	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		442	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		442	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		489	0.000	max	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	0.0	
929	KW2			min	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	0.0	
		469	1.070	min	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	0.0	
				min	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	0.0	
		469	1.070	Max u_x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		489	0.000	Min u_x	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		469	1.070	Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		489	0.000	Min u_y	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		469	1.070	Max u_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		489	0.000	Min u_z	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		489	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		489	0.000	Min φ_x	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		489	0.000	Max φ_y	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		489	0.000	Min φ_y	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		489	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		489	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
929	KW2	489	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
930	KW2	466	0.000	max	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	
931	KW2	465	0.000	min	0.0	0.1	-3.7	-0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.0	0.0	
				min	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.7	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-3.7	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
932	KW2	465	0.000	max	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	0.0	
932	KW2	477	1.292	min	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-4.8	-0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.8	-0.2	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
933	KW2	488	0.000	max	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
933	KW2	464	1.364	min	0.1	0.4	-5.1	-0.1	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.5	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-5.1	-0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.5	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.5	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.4	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.5	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.4	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.4	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.4	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.4	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.4	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.4	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.4	-5.1	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
934	KW2	463	0.000	max	0.1	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	
934	KW2	478	1.419	min	0.1	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
935	KW2	487	0.000	max	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	
935	KW2	460	1.364	min	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.4	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.4	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.4	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
936	KW2	458	0.000	max	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.0	0.0	
936	KW2	460	1.364	min	0.1	0.6	-5.1	0.1	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.4	-5.1	0.1	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.4	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.4	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.4	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.6	-5.1	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
937	KW2	458	0.000	max	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.0	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
935	KW2	479	1.292	min	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.4	-4.8	0.2	0.0	0.0	
		458	0.000	min	0.0	0.4	-4.8	0.2	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
		479	1.292	Min u_x	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
		479	1.292	Min u_y	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
		479	1.292	Min u_z	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
		458	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
		458	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	
936	KW2	474	0.000	min	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	0.0	
937	KW2	468	0.997	min	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	0.0	
		474	0.000	min	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
		468	0.997	Min u_x	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
		474	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
		474	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
		474	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
		474	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
		474	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	-0.0	
				max	0.0	0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	
938	KW2	507	0.997	min	0.0	0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.7	-1.7	-0.7	0.0	0.1	
		502	0.000	min	0.1	0.7	-1.7	-0.7	0.0	0.1	
				Max u_x	0.1	0.7	-1.7	-0.7	0.0	0.1	
		507	0.997	Min u_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	
				Max u_y	0.1	0.7	-1.7	-0.7	0.0	0.1	
		502	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	
				Max u_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	
		507	0.997	Min u_z	0.1	0.7	-1.7	-0.7	0.0	0.1	
				Max φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	
		502	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	
				Max φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	
		502	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	
				Max φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	
		502	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	0.1	
				max	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	0.0	
939	KW2	501	1.070	min	0.0	0.0	-2.8	-0.6	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	0.0	
		521	0.000	min	0.0	0.7	-2.8	-0.6	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	0.0	
		501	1.070	Min u_x	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.0	0.0	
				Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.0	0.0	
		521	0.000	Min u_y	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.7	-2.8	-0.6	-0.0	0.0	
		501	1.070	Min u_z	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	0.0	
		521	0.000	Min φ_x	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	0.0	
		521	0.000	Min φ_y	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	0.0	
		521	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	-2.8	-0.6	-0.0	0.0	
				max	0.1	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	
940	KW2	508	1.143	min	0.1	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.0	0.0	
		498	0.000	min	0.0	0.6	-3.7	-0.5	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	0.0	
		508	1.143	Min u_x	0.0	0.6	-3.7	-0.5	-0.0	0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-3.7	-0.5	-0.0	0.0	
		498	0.000	Min u_y	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	0.0	
				Max u_z	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	0.0	
		508	1.143	Min u_z	0.0	0.6	-3.7	-0.5	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	0.0	
		498	0.000	Min φ_x	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	0.0	
		498	0.000	Min φ_y	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	0.0	
		498	0.000	Min φ_z	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	0.0	
				max	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	0.0	
940	KW2	497	0.000	min	0.1	0.3	-4.8	-0.2	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-4.8	-0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.8	-0.2	0.0	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
940	KW2	497	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		509	1.292	Min u_x	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		509	1.292	Max u_y	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		509	1.292	Min u_z	0.0	0.6	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-4.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		520	0.000	max	0.1	0.4	-5.0	-0.1	0.0	0.0	
942	KW2			min	0.1	0.4	-5.0	-0.1	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		496	1.364	max	0.0	0.5	-5.0	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-5.0	-0.1	0.0	0.0	
		520	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		496	1.364	Min u_x	0.0	0.5	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		496	1.364	Max u_y	0.0	0.5	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		520	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		496	1.364	Max u_z	0.0	0.5	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		520	0.000	Min u_z	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		520	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		520	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		520	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		520	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		520	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		520	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		495	0.000	max	0.1	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	
943	KW2			min	0.1	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		510	1.419	max	0.0	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-5.1	0.0	0.0	0.0	
		495	0.000	Max u_x	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		510	1.419	Min u_x	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		495	0.000	Max u_y	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		510	1.419	Min u_y	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		510	1.419	Max u_z	0.0	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		495	0.000	Min u_z	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		495	0.000	Max φ_x	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		495	0.000	Min φ_x	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		495	0.000	Max φ_y	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		495	0.000	Min φ_y	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		495	0.000	Max φ_z	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		495	0.000	Min φ_z	0.1	0.5	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		519	0.000	max	0.1	0.6	-5.0	0.1	0.0	0.0	
944	KW2			min	0.1	0.6	-5.0	0.1	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		492	1.364	max	0.0	0.4	-5.0	0.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.4	-5.0	0.1	0.0	0.0	
		519	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		492	1.364	Min u_x	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		519	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		492	1.364	Min u_y	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		492	1.364	Max u_z	0.0	0.4	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		519	0.000	Min u_z	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		519	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		519	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		519	0.000	Max φ_y	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		519	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		519	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		519	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-5.0	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		490	0.000	max	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.0	0.0	
945	KW2			min	0.1	0.7	-4.8	0.2	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		511	1.292	max	0.0	0.4	-4.8	0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.8	0.2	0.0	0.0	
		490	0.000	Max u_x	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		511	1.292	Min u_x	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		490	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		511	1.292	Min u_y	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		490	0.000	Max u_z	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		511	1.292	Min u_z	0.0	0.4	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		490	0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		490	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		490	0.000	Max φ_y	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		490	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		490	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		490	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		450	0.000	max	0.1	0.9	-3.6	0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-3.6	0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		480	1.143	max	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.0	0.0	
		450	0.000	Max u_x	0.1	0.9	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		480	1.143	Min u_x	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		450	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój										
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z											
945	KW2	480	1.143	Min u_y	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2										
		450	0.000	Max u_z	0.1	0.9	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2										
		480	1.143	Min u_z	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2										
		450	0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2										
		450	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2										
		450	0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2										
		450	0.000	Min φ_y	0.1	0.9	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2										
		450	0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2										
		450	0.000	Min φ_z	0.1	0.9	-3.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2										
946	KW2	483	0.000	max	0.1	0.9	-2.8	0.6	0.0	0.0											
											5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal										
														min	0.1	0.9	-2.8	0.6	0.0	0.0	
												459	1.070	max	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.0	0.0	
														min	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.0	0.0	
												483	0.000	Max u_x	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	0.0	KO 2
												459	1.070	Min u_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.0	0.0	KO 2
												483	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	0.0	KO 2
												459	1.070	Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.0	0.0	KO 2
												459	1.070	Max u_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.0	0.0	KO 2
												483	0.000	Min u_z	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	0.0	KO 2
												483	0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	0.0	KO 2
												483	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	0.0	KO 2
												483	0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	0.0	KO 2
												483	0.000	Min φ_y	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	0.0	KO 2
												483	0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	0.0	KO 2
	483	0.000	Min φ_z	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	0.0	KO 2											
947	KW2	482	0.000	max	0.1	0.8	-3.6	0.5	0.0	0.0											
											5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal										
														min	0.1	0.8	-3.6	0.5	0.0	0.0	
												512	1.143	max	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.0	0.0	
														min	0.1	0.3	-3.6	0.5	0.0	0.0	
												482	0.000	Max u_x	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
												512	1.143	Min u_x	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
												482	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
												512	1.143	Min u_y	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
												482	0.000	Max u_z	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
												512	1.143	Min u_z	0.1	0.3	-3.6	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
												482	0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
												482	0.000	Min φ_x	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
												482	0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
												482	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
												482	0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
	482	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-3.6	0.5	-0.0	-0.0	KO 2											
948	KW2	515	0.000	max	0.1	0.9	-2.8	0.6	0.0	0.0											
											5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal										
														min	0.1	0.9	-2.8	0.6	0.0	0.0	
												491	1.070	max	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.0	0.0	
														min	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.0	0.0	
												515	0.000	Max u_x	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
												491	1.070	Min u_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
												515	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
												491	1.070	Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
												491	1.070	Max u_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
												515	0.000	Min u_z	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
												515	0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
												515	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
												515	0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
												515	0.000	Min φ_y	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
												515	0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
	515	0.000	Min φ_z	0.1	0.9	-2.8	0.6	-0.0	-0.0	KO 2											
949	KW2	506	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	0.0											
											5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal										
														min	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	0.0	
												500	0.997	max	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	0.0	
														min	0.1	1.0	-1.6	0.7	0.0	0.0	
												500	0.997	Max u_x	0.1	1.0	-1.6	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
												506	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
												500	0.997	Max u_y	0.1	1.0	-1.6	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
												506	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
												500	0.997	Max u_z	0.1	1.0	-1.6	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
												506	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
												506	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
												506	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
												506	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
												506	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
												506	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
	506	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	-0.0	KO 2											
950	KW2	534	0.000	max	0.1	-0.1	-1.7	-0.7	0.0	-0.1											
											5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal										
														min	0.1	-0.1	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
														max	0.1	0.6	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
														min	0.1	0.6	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
												539	0.997	Max u_x	0.1	0.6	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
												534	0.000	Min u_x	0.1	-0.1	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
												539	0.997	Max u_y	0.1	0.6	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
												534	0.000	Min u_y	0.1	-0.1	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
	534	0.000	Max u_z	0.1	-0.1	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	KO 2											
	539	0.997	Min u_z	0.1	0.6	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	KO 2											



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
950	KW2	534	0.000	Max φ _x	0.1	-0.1	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		534	0.000	Min φ _x	0.1	-0.1	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		534	0.000	Max φ _y	0.1	-0.1	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		534	0.000	Min φ _y	0.1	-0.1	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		534	0.000	Max φ _z	0.1	-0.1	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
		534	0.000	Min φ _z	0.1	-0.1	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	KO 2
951	KW2	553	0.000	max	0.1	0.0	-2.7	-0.6	0.0	0.0	
952	KW2	533	1.070	min	0.1	0.0	-2.7	-0.6	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.0	0.0	
		553	0.000	min	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		533	1.070	Min u _x	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		553	0.000	Min u _y	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		553	0.000	Min u _z	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		553	0.000	Min φ _x	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		553	0.000	Min φ _y	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		553	0.000	Min φ _z	0.1	0.0	-2.7	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	
953	KW2	540	1.143	min	0.1	0.1	-3.6	-0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-3.6	-0.5	0.0	0.0	
		530	0.000	min	0.0	0.6	-3.6	-0.5	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		540	1.143	Min u _x	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		530	0.000	Min u _y	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		540	1.143	Min u _z	0.0	0.6	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		530	0.000	Min φ _x	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		530	0.000	Min φ _y	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		530	0.000	Min φ _z	0.1	0.1	-3.6	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
954	KW2	541	1.292	min	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
		529	0.000	min	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	
				Max u _x	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		541	1.292	Min u _x	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Max u _y	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		529	0.000	Min u _y	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		541	1.292	Min u _z	0.0	0.6	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		529	0.000	Min φ _x	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		529	0.000	Min φ _y	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		529	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-4.7	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	
955	KW2	528	1.364	min	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	
		552	0.000	min	0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		528	1.364	Min u _x	0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Max u _y	0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		552	0.000	Min u _y	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Max u _z	0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		552	0.000	Min u _z	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		552	0.000	Min φ _x	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		552	0.000	Min φ _y	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		552	0.000	Min φ _z	0.1	0.4	-4.9	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
956	KW2	542	1.419	min	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
		527	0.000	min	0.0	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		542	1.419	Min u _x	-0.0	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		527	0.000	Min u _y	-0.0	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max u _z	-0.0	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		527	0.000	Min u _z	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
955	KW2	527	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		527	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		527	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		551	0.000	max	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.1	0.0	
956	KW2			min	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		524	1.364	max	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	0.0	
		551	0.000	Max u_x	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		524	1.364	Min u_x	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		551	0.000	Max u_y	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		524	1.364	Min u_y	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		524	1.364	Max u_z	0.0	0.4	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		551	0.000	Min u_z	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		551	0.000	Max φ_x	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		551	0.000	Min φ_x	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		551	0.000	Max φ_y	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		551	0.000	Min φ_y	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		551	0.000	Max φ_z	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		551	0.000	Min φ_z	0.1	0.5	-4.9	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
957	KW2	522	0.000	max	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
958	KW2			min	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		543	1.292	max	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
		522	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		543	1.292	Min u_x	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		522	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		543	1.292	Min u_y	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		522	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		543	1.292	Min u_z	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		522	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		522	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		522	0.000	Max φ_y	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		522	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		522	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		522	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
959	KW2	538	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	0.0	
959	KW2			min	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		532	0.997	max	0.1	0.9	-1.6	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-1.6	0.7	0.0	0.0	
		532	0.997	Max u_x	0.1	0.9	-1.6	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		538	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		532	0.997	Max u_y	0.1	0.9	-1.6	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		538	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		532	0.997	Max u_z	0.1	0.9	-1.6	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		538	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		538	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		538	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		538	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		538	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		538	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		538	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	-0.0	0.0	KO 2
960	KW2	567	0.000	max	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	0.0	0.1	
960	KW2			min	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	0.0	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		572	0.997	max	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.0	0.1	
				min	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.0	0.1	
		567	0.000	Max u_x	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	0.1	KO 2
		572	0.997	Min u_x	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.0	0.1	KO 2
		572	0.997	Max u_y	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.0	0.1	KO 2
		567	0.000	Min u_y	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	0.1	KO 2
		567	0.000	Max u_z	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	0.1	KO 2
		572	0.997	Min u_z	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.0	0.1	KO 2
		567	0.000	Max φ_x	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	0.1	KO 2
		567	0.000	Min φ_x	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	0.1	KO 2
		567	0.000	Max φ_y	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	0.1	KO 2
		567	0.000	Min φ_y	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	0.1	KO 2
		567	0.000	Max φ_z	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	0.1	KO 2
		567	0.000	Min φ_z	0.1	-0.1	-1.6	-0.7	-0.0	0.1	KO 2
960	KW2	586	0.000	max	0.1	0.0	-2.7	-0.6	0.0	0.1	
960	KW2			min	0.1	0.0	-2.7	-0.6	0.0	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		566	1.070	max	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.0	0.1	
				min	0.1	0.6	-2.7	-0.6	0.0	0.1	
		586	0.000	Max u_x	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.1	KO 2
		566	1.070	Min u_x	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.0	0.1	KO 2
		566	1.070	Max u_y	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.0	0.1	KO 2
		586	0.000	Min u_y	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.1	KO 2
		566	1.070	Max u_z	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.0	0.1	KO 2
		586	0.000	Min u_z	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.1	KO 2
		586	0.000	Max φ_x	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.1	KO 2
		586	0.000	Min φ_x	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.1	KO 2
		586	0.000	Max φ_y	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.1	KO 2
		586	0.000	Min φ_y	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.1	KO 2
		586	0.000	Max φ_z	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.1	KO 2
		586	0.000	Min φ_z	0.1	-0.0	-2.7	-0.6	-0.0	0.1	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
961	KW2	564	0.000	max	0.1	0.1	-3.5	-0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.1	-3.5	-0.5	0.0	0.0	
		573	1.143	max	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-3.5	-0.5	0.0	0.0	
		564	0.000	Max u_x	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	
		573	1.143	Min u_x	0.0	0.6	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	
		573	1.143	Max u_y	0.0	0.6	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	
		564	0.000	Min u_y	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	
		564	0.000	Max u_z	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	
		573	1.143	Min u_z	0.0	0.6	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	
		564	0.000	Max φ_x	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	
		564	0.000	Min φ_x	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	
		564	0.000	Max φ_y	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	
		564	0.000	Min φ_y	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	
		564	0.000	Max φ_z	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	
		564	0.000	Min φ_z	0.1	0.1	-3.5	-0.5	-0.0	0.0	
962	KW2	562	0.000	max	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
		574	1.292	max	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
		562	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
		574	1.292	Min u_x	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
		574	1.292	Max u_y	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
		562	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
		562	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
		574	1.292	Min u_z	0.0	0.5	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
		562	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
		562	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
		562	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
		562	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
		562	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
		562	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-4.6	-0.2	-0.1	0.0	
963	KW2	585	0.000	max	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
		561	1.364	max	0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
		585	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
		561	1.364	Min u_x	-0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
		561	1.364	Max u_y	-0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
		585	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
		561	1.364	Max u_z	-0.0	0.5	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
		585	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
		585	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
		585	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
		585	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
		585	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
		585	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
		585	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-4.8	-0.1	-0.1	0.0	
964	KW2	560	0.000	max	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
		575	1.419	max	0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	
		560	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
		575	1.419	Min u_x	-0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	
		560	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
		575	1.419	Min u_y	-0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	
		575	1.419	Max u_z	-0.0	0.4	-4.8	0.0	-0.1	0.0	
		560	0.000	Min u_z	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
		560	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
		560	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
		560	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
		560	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
		560	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
		560	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-4.9	0.0	-0.1	0.0	
965	KW2	584	0.000	max	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	0.0	
		559	1.364	max	0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	0.0	
		584	0.000	Max u_x	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	
		559	1.364	Min u_x	-0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	
		584	0.000	Max u_y	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	
		559	1.364	Min u_y	-0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	
		559	1.364	Max u_z	-0.0	0.4	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	
		584	0.000	Min u_z	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	
		584	0.000	Max φ_x	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	
		584	0.000	Min φ_x	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	
		584	0.000	Max φ_y	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	
		584	0.000	Min φ_y	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	
		584	0.000	Max φ_z	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	
		584	0.000	Min φ_z	0.1	0.5	-4.8	0.1	-0.1	-0.0	
966	KW2	554	0.000	max	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
966	KW2	576	1.292	max	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
		554	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		576	1.292	Min u_x	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		554	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		576	1.292	Min u_y	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		554	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		576	1.292	Min u_z	0.0	0.3	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		554	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		554	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		554	0.000	Max φ_y	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		554	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		554	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		554	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-4.6	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
967	KW2	514	0.000	max	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-3.5	0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-3.5	0.5	0.0	0.0	
		544	1.143	min	0.0	0.3	-3.5	0.5	0.0	0.0	
		514	0.000	Max u_x	0.1	0.8	-3.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		544	1.143	Min u_x	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		514	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-3.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		544	1.143	Min u_y	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		514	0.000	Max u_z	0.1	0.8	-3.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		544	1.143	Min u_z	0.0	0.3	-3.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		514	0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-3.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		514	0.000	Min φ_x	0.1	0.8	-3.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		514	0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-3.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		514	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-3.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		514	0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-3.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
968	KW2	547	0.000	max	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-2.7	0.6	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.0	0.0	
		523	1.070	min	0.1	0.3	-2.7	0.6	0.0	0.0	
		547	0.000	Max u_x	0.1	0.9	-2.7	0.6	-0.0	0.0	KO 2
		523	1.070	Min u_x	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.0	0.0	KO 2
		547	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-2.7	0.6	-0.0	0.0	KO 2
		523	1.070	Min u_y	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.0	0.0	KO 2
		523	1.070	Max u_z	0.1	0.3	-2.7	0.6	-0.0	0.0	KO 2
		547	0.000	Min u_z	0.1	0.9	-2.7	0.6	-0.0	0.0	KO 2
		547	0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-2.7	0.6	-0.0	0.0	KO 2
		547	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-2.7	0.6	-0.0	0.0	KO 2
		547	0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-2.7	0.6	-0.0	0.0	KO 2
		547	0.000	Min φ_y	0.1	0.9	-2.7	0.6	-0.0	0.0	KO 2
		547	0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-2.7	0.6	-0.0	0.0	KO 2
969	KW2	546	0.000	max	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-3.4	0.5	-0.1	0.0	
		578	1.143	min	0.0	0.3	-3.4	0.5	-0.1	0.0	
		546	0.000	Max u_x	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.1	-0.0	KO 2
		578	1.143	Min u_x	0.0	0.3	-3.4	0.5	-0.1	-0.0	KO 2
		546	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.1	-0.0	KO 2
		578	1.143	Min u_y	0.0	0.3	-3.4	0.5	-0.1	-0.0	KO 2
		546	0.000	Max u_z	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.1	-0.0	KO 2
		578	1.143	Min u_z	0.0	0.3	-3.4	0.5	-0.1	-0.0	KO 2
		546	0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.1	-0.0	KO 2
		546	0.000	Min φ_x	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.1	-0.0	KO 2
		546	0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.1	-0.0	KO 2
		546	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.1	-0.0	KO 2
		546	0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-3.4	0.5	-0.1	-0.0	KO 2
970	KW2	581	0.000	max	0.1	0.9	-2.6	0.6	0.0	-0.1	
				min	0.1	0.9	-2.6	0.6	0.0	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.0	-0.1	
		555	1.070	min	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.0	-0.1	
		581	0.000	Max u_x	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.1	KO 2
		555	1.070	Min u_x	0.1	0.3	-2.6	0.6	-0.0	-0.1	KO 2
		581	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.1	KO 2
		555	1.070	Min u_y	0.1	0.3	-2.6	0.6	-0.0	-0.1	KO 2
		555	1.070	Max u_z	0.1	0.3	-2.6	0.6	-0.0	-0.1	KO 2
		581	0.000	Min u_z	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.1	KO 2
		581	0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.1	KO 2
		581	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.1	KO 2
		581	0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.1	KO 2
		581	0.000	Min φ_y	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.1	KO 2
		581	0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-2.6	0.6	-0.0	-0.1	KO 2
971	KW2	565	0.000	max	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	
				min	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.9	-1.5	0.6	0.0	0.0	
		558	0.997	min	0.1	0.9	-1.5	0.6	0.0	0.0	
		565	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
971	KW2	558	0.997	Min u_x	0.1	0.9	-1.5	0.6	0.0	0.0	KO 2
		558	0.997	Max u_y	0.1	0.9	-1.5	0.6	0.0	0.0	KO 2
		565	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	KO 2
		558	0.997	Max u_z	0.1	0.9	-1.5	0.6	0.0	0.0	KO 2
		565	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	KO 2
		565	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	KO 2
		565	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	KO 2
		565	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	KO 2
		565	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	KO 2
		565	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	KO 2
		565	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	KO 2
		598	0.000	max	0.0	-0.1	-1.6	-0.6	0.1	-0.2	KO 2
972	KW2	603	0.997	min	0.0	-0.1	-1.6	-0.6	0.1	-0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		603	0.997	max	0.1	0.6	-1.6	-0.6	0.1	-0.2	KO 2
		598	0.000	min	0.0	-0.1	-1.6	-0.6	0.1	-0.2	KO 2
		603	0.997	Max u_x	0.1	0.6	-1.6	-0.6	0.1	-0.2	KO 2
		598	0.000	Min u_x	0.0	-0.1	-1.6	-0.6	0.1	-0.2	KO 2
		603	0.997	Max u_y	0.1	0.6	-1.6	-0.6	0.1	-0.2	KO 2
		598	0.000	Min u_y	0.0	-0.1	-1.6	-0.6	0.1	-0.2	KO 2
		598	0.000	Max u_z	0.0	-0.1	-1.6	-0.6	0.1	-0.2	KO 2
		603	0.997	Min u_z	0.1	0.6	-1.6	-0.6	0.1	-0.2	KO 2
		598	0.000	Max φ_x	0.0	-0.1	-1.6	-0.6	0.1	-0.2	KO 2
		598	0.000	Min φ_x	0.0	-0.1	-1.6	-0.6	0.1	-0.2	KO 2
		598	0.000	Max φ_y	0.0	-0.1	-1.6	-0.6	0.1	-0.2	KO 2
973	KW2	617	0.000	min	0.0	-0.1	-1.6	-0.6	0.1	-0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		617	0.000	max	0.1	0.0	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		597	1.070	min	0.0	0.6	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		617	0.000	Max u_x	0.1	0.0	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		597	1.070	Min u_x	0.0	0.6	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		597	1.070	Max u_y	0.0	0.6	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		617	0.000	Min u_y	0.1	0.0	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		597	1.070	Max u_z	0.0	0.6	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		617	0.000	Min u_z	0.1	0.0	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		617	0.000	Max φ_x	0.1	0.0	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		617	0.000	Min φ_x	0.1	0.0	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		617	0.000	Max φ_y	0.1	0.0	-2.6	-0.5	0.0	0.0	KO 2
974	KW2	596	0.000	min	0.1	0.1	-3.4	-0.4	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		604	1.143	max	0.0	0.6	-3.4	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
		596	0.000	min	0.0	0.1	-3.4	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
		604	1.143	Max u_x	0.1	0.1	-3.4	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
		596	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-3.4	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
		604	1.143	Max u_y	0.0	0.6	-3.4	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
		596	0.000	Min u_y	0.1	0.1	-3.4	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
		596	0.000	Max u_z	0.1	0.1	-3.4	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
		604	1.143	Min u_z	0.0	0.6	-3.4	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
		596	0.000	Max φ_x	0.1	0.1	-3.4	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
		596	0.000	Min φ_x	0.1	0.1	-3.4	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
		596	0.000	Max φ_y	0.1	0.1	-3.4	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
975	KW2	596	0.000	min	0.1	0.1	-3.4	-0.4	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		596	0.000	max	0.1	0.1	-3.4	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
		593	0.000	min	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		605	1.292	Max u_x	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		593	0.000	Min u_x	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		605	1.292	Max u_y	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		593	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		593	0.000	Max u_z	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		605	1.292	Min u_z	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		593	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		593	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		593	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
976	KW2	593	0.000	min	0.1	0.2	-4.4	-0.2	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		593	0.000	max	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		592	1.364	min	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		616	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		592	1.364	Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		592	1.364	Max u_y	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		616	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		592	1.364	Max u_z	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		616	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		592	1.364	Max φ_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		616	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		592	1.364	Max φ_y	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
976	KW2	592	1.364	Max u_z	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		616	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		616	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		616	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		616	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		616	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		616	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		616	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
977	KW2	591	0.000	max	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	0.0	
978	KW2	606	1.419	min	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.1	0.0	
				min	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
		606	1.419	Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
				Min u_y	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.1	0.4	-4.6	0.0	-0.1	-0.0	
		591	0.000	Min u_z	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
		591	0.000	Min φ_y	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.4	-4.7	0.0	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	0.0	
979	KW2	590	1.364	min	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	0.0	
				min	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
		615	0.000	Min u_x	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
				Min u_y	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.1	0.3	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
		615	0.000	Min u_z	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
		615	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.5	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
				max	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	0.0	
980	KW2	607	1.292	min	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	
		583	0.000	Min u_x	-0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	
		607	1.292	Min u_z	-0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	
		583	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.1	-0.0	
				max	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	
981	KW2	594	0.997	min	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.7	-1.5	0.6	0.0	0.0	
				min	0.1	0.7	-1.5	0.6	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	
		600	0.000	Min u_x	0.1	0.7	-1.5	0.6	0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-1.5	0.6	0.0	0.0	
				Min u_y	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	
				Max u_z	0.1	0.7	-1.5	0.6	0.0	0.0	
		594	0.997	Min u_z	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	
		600	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.2	-1.5	0.6	0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-1.6	-0.5	0.1	0.0	
982	KW2	635	0.997	min	0.0	0.1	-1.6	-0.5	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.6	-1.6	-0.5	0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-1.6	-0.5	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-1.6	-0.5	0.1	0.0	
		630	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-1.6	-0.5	0.1	0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-1.6	-0.5	0.1	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-1.6	-0.5	0.1	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-1.6	-0.5	0.1	0.0	
983	KW2	635	0.997	Min u_z	0.1	0.6	-1.6	-0.5	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-1.6	-0.5	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.1	-1.6	-0.5	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-1.6	-0.5	0.1	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
981	KW2	630	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-1.6	-0.5	0.1	0.0	KO 2
		630	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-1.6	-0.5	0.1	0.0	KO 2
		630	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.6	-0.5	0.1	0.0	KO 2
		630	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-1.6	-0.5	0.1	0.0	KO 2
		630	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.6	-0.5	0.1	0.0	KO 2
982	KW2	664	0.000	max	0.0	0.1	-2.5	-0.5	0.0	0.0	
		629	1.070	min	0.0	0.1	-2.5	-0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-2.5	-0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.6	-2.5	-0.5	0.0	0.0	
		629	1.070	Max u_x	0.1	0.6	-2.5	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.1	-2.5	-0.5	0.0	0.0	
		629	1.070	Max u_y	0.1	0.6	-2.5	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.1	-2.5	-0.5	0.0	0.0	
		629	1.070	Max u_z	0.1	0.6	-2.5	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.1	-2.5	-0.5	0.0	0.0	
		664	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-2.5	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.1	-2.5	-0.5	0.0	0.0	
		664	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-2.5	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.1	-2.5	-0.5	0.0	0.0	
		664	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-2.5	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.1	-2.5	-0.5	0.0	0.0	
983	KW2	628	0.000	max	0.1	0.2	-3.3	-0.4	0.0	0.0	
		636	1.143	min	0.1	0.2	-3.3	-0.4	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-3.3	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-3.3	-0.4	0.0	0.0	
		628	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.0	0.0	
		636	1.143	Max u_y	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.0	0.0	
		628	0.000	Max u_z	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.0	0.0	
		628	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.0	0.0	
		628	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.0	0.0	
		628	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.2	-3.3	-0.4	-0.0	0.0	
984	KW2	625	0.000	max	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	
		637	1.292	min	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	
		625	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	
		637	1.292	Max u_y	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	
		625	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	
		625	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	
		625	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	
		625	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-4.2	-0.2	-0.1	0.0	
985	KW2	663	0.000	max	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	
		624	1.364	min	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	
		663	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	
		624	1.364	Max u_y	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	
		624	1.364	Max u_z	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	
		663	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	
		663	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	
		663	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	
986	KW2	623	0.000	max	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.1	0.0	
		638	1.419	min	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.1	0.0	
		623	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.1	-0.0	
		638	1.419	Max u_y	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.1	-0.0	
		623	0.000	Max u_z	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.1	-0.0	
		623	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.1	-0.0	
		623	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.1	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
986	KW2	623	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		623	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-4.5	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
987	KW2	662	0.000	max	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.1	0.0	
		622	1.364	min	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.5	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
988	KW2	618	0.000	max	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.1	0.0	
		639	1.292	min	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.5	-4.2	0.2	-0.1	-0.0	KO 2
989	KW2	571	0.000	max	0.1	0.7	-3.3	0.2	-0.1	0.0	
		610	1.143	min	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.2	-3.3	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.3	0.4	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.2	-3.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.2	-3.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.2	-3.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
990	KW2	613	0.000	max	0.1	0.8	-2.5	0.5	0.0	0.0	
		587	1.070	min	0.1	0.8	-2.5	0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.2	-2.5	0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.2	-2.5	0.5	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-2.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.2	-2.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.8	-2.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.2	-2.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.2	-2.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.8	-2.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.8	-2.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.8	-2.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.8	-2.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.8	-2.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.8	-2.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.8	-2.5	0.5	-0.0	0.0	KO 2
991	KW2	645	0.000	max	0.1	0.7	-2.4	0.5	0.0	0.0	
		619	1.070	min	0.1	0.7	-2.4	0.5	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.2	-2.4	0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.2	-2.4	0.5	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.2	-2.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.2	-2.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.2	-2.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.7	-2.4	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
992	KW2	301	0.000	max	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
992		321	1.731	min	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	1.0	-1.6	0.5	0.0	0.0	
				min	0.0	1.0	-1.6	0.5	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
				Min u _x	0.0	1.0	-1.6	0.5	0.0	-0.0	
				Max u _y	0.0	1.0	-1.6	0.5	0.0	-0.0	
				Min u _y	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
				Max u _z	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
				Min u _z	0.0	1.0	-1.6	0.5	0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
				Min φ _x	0.0	1.0	-1.6	0.5	0.0	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
				Min φ _y	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
993	KW2	325	0.000	min	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.1	0.0	
994	KW2	326	1.827	min	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.9	-3.5	0.2	0.1	0.0	
				min	0.0	0.9	-3.5	0.2	0.1	0.0	
				Max u _x	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.1	0.0	
				Min u _x	0.0	0.9	-3.5	0.2	0.1	0.0	
				Max u _y	0.0	0.9	-3.5	0.2	0.1	0.0	
				Min u _y	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.1	0.0	
				Max u _z	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.1	0.0	
				Min u _z	0.0	0.9	-3.5	0.2	0.1	0.0	
				Max φ _x	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.1	0.0	
				Min φ _x	0.0	0.9	-3.5	0.2	0.1	0.0	
				Max φ _y	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.1	0.0	
				Min φ _y	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.1	0.0	
				Max φ _z	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.1	0.0	
995	KW2	331	0.000	min	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.1	0.0	
996	KW2	327	1.937	min	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.7	-4.6	-0.1	0.1	0.0	
				min	0.0	0.7	-4.6	-0.1	0.1	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.1	-0.0	
				Min u _x	0.0	0.7	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Max u _y	0.1	0.7	-4.6	0.1	0.1	-0.0	
				Min u _y	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.1	-0.0	
				Max u _z	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.1	-0.0	
				Min u _z	0.1	0.7	-4.6	0.1	0.1	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.1	-0.0	
				Min φ _x	0.0	0.7	-4.6	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.1	-0.0	
				Min φ _y	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.1	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.1	-0.0	
997	KW2	331	0.000	min	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.1	0.0	
998	KW2	329	0.000	min	0.1	0.4	-4.9	0.4	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.5	-4.9	-0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.9	-0.3	0.1	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-4.9	0.4	0.1	-0.0	
				Min u _x	0.0	0.5	-4.9	-0.3	0.1	-0.0	
				Max u _y	0.1	0.6	-5.1	-0.0	0.1	-0.0	
				Min u _y	0.1	0.4	-4.9	0.4	0.1	-0.0	
				Max u _z	0.1	0.4	-4.9	0.4	0.1	-0.0	
				Min u _z	0.1	0.6	-5.1	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.4	-4.9	0.4	0.1	-0.0	
				Min φ _x	0.0	0.5	-4.9	-0.3	0.1	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.4	-4.9	0.4	0.1	-0.0	
				Min φ _y	0.1	0.4	-4.9	0.4	0.1	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.4	-4.9	0.4	0.1	-0.0	
999	KW2	332	0.000	min	0.1	0.4	-4.9	0.4	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.6	-4.9	0.2	0.1	0.0	
1000	KW2	333	1.994	min	0.1	0.6	-4.9	0.2	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.3	-4.6	-0.6	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.6	-0.6	0.1	0.0	
				Max u _x	0.1	0.6	-4.9	0.2	0.1	-0.0	
				Min u _x	0.0	0.3	-4.6	-0.6	0.1	-0.0	
				Max u _y	0.1	0.6	-5.0	-0.0	0.1	-0.0	
				Min u _y	0.0	0.3	-4.6	-0.6	0.1	-0.0	
				Max u _z	0.0	0.3	-4.6	-0.6	0.1	-0.0	
				Min u _z	0.1	0.6	-5.0	-0.0	0.1	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.6	-4.9	0.2	0.1	-0.0	
				Min φ _x	0.0	0.3	-4.6	-0.6	0.1	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.6	-4.9	0.2	0.1	-0.0	
				Min φ _y	0.1	0.6	-4.9	0.2	0.1	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.6	-4.9	0.2	0.1	-0.0	
1001	KW2	337	0.000	min	0.1	0.7	-4.2	0.0	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.7	-4.2	0.0	0.1	0.0	
1002		335	1.937	min	0.1	0.7	-4.2	0.0	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.2	-3.5	-0.8	0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
997	KW2	337	0.000	min	0.0	0.2	-3.5	-0.8	0.1	0.0	KO 2
				Max u _x	0.1	0.7	-4.2	-0.0	0.1	-0.0	
		335	1.937	Min u _x	-0.0	0.2	-3.5	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.7	-4.2	-0.0	0.1	-0.0	
		337	0.000	Min u _y	-0.0	0.2	-3.5	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
				Max u _z	-0.0	0.2	-3.5	-0.8	0.1	-0.0	
		337	0.000	Min u _z	0.1	0.7	-4.2	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.7	-4.2	-0.0	0.1	-0.0	
		335	1.937	Min φ _x	-0.0	0.2	-3.5	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.7	-4.2	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		337	0.000	Min φ _y	0.1	0.7	-4.2	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.7	-4.2	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		337	0.000	Min φ _z	0.1	0.7	-4.2	-0.0	0.1	-0.0	
				max	0.0	0.7	-2.7	-0.3	0.0	0.0	KO 2
998	KW2	336	0.000	max	0.0	0.7	-2.7	-0.3	0.0	0.0	
			338	min	0.0	0.7	-2.7	-0.3	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-1.6	-1.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-1.6	-1.0	0.0	0.0	
				Max u _x	0.0	0.7	-2.7	-0.3	0.0	-0.0	
			338	Min u _x	-0.0	-0.0	-1.6	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.0	0.7	-2.7	-0.3	0.0	-0.0	
			338	Min u _y	-0.0	-0.0	-1.6	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	-0.0	-0.0	-1.6	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
			336	Min u _z	0.0	0.7	-2.7	-0.3	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.0	0.7	-2.7	-0.3	0.0	-0.0	KO 2
			338	Min φ _x	-0.0	-0.0	-1.6	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.0	0.7	-2.7	-0.3	0.0	-0.0	KO 2
			336	Min φ _y	0.0	0.7	-2.7	-0.3	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.0	0.7	-2.7	-0.3	0.0	-0.0	KO 2
999	KW2	334	0.000	max	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	
			350	min	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
			334	Min u _x	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
			334	Min u _y	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	-0.0	KO 2
			350	Min u _z	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	-0.0	KO 2
			350	Min φ _x	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	-0.0	KO 2
			334	Min φ _y	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	-0.0	KO 2
1000	KW2	363	0.000	min	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
				max	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.0	0.0	
			361	max	0.0	0.9	-3.6	0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.9	-3.6	0.2	0.0	0.0	
			363	Max u _x	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min u _x	0.0	0.9	-3.6	0.2	0.0	0.0	KO 2
			361	Max u _y	0.0	0.9	-3.6	0.2	0.0	0.0	KO 2
				Min u _y	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
			363	Max u _z	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min u _z	0.0	0.9	-3.6	0.2	0.0	0.0	KO 2
			363	Max φ _x	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min φ _x	0.0	0.9	-3.6	0.2	0.0	0.0	KO 2
			363	Max φ _y	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min φ _y	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
			363	Max φ _z	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min φ _z	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
			365	max	0.1	0.4	-4.3	0.7	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.4	-4.3	0.7	0.1	0.0	
			362	max	0.0	0.7	-4.7	-0.1	0.1	0.0	
				min	0.0	0.7	-4.7	-0.1	0.1	0.0	
			365	Max u _x	0.1	0.4	-4.3	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Min u _x	0.0	0.7	-4.7	-0.1	0.1	0.0	KO 2
			365	Max u _y	0.1	0.7	-4.7	0.1	0.1	0.0	KO 2
				Min u _y	0.1	0.4	-4.3	0.7	0.1	0.0	KO 2
			365	Max u _z	0.1	0.4	-4.3	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Min u _z	0.1	0.7	-4.7	0.1	0.1	0.0	KO 2
			365	Max φ _x	0.1	0.4	-4.3	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Min φ _x	0.0	0.7	-4.7	-0.1	0.1	0.0	KO 2
			365	Max φ _y	0.1	0.4	-4.3	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Min φ _y	0.1	0.4	-4.3	0.7	0.1	0.0	KO 2
			365	Max φ _z	0.1	0.4	-4.3	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Min φ _z	0.1	0.4	-4.3	0.7	0.1	0.0	KO 2
			364	max	0.1	0.4	-5.0	0.4	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.4	-5.0	0.4	0.1	0.0	
			366	max	0.0	0.5	-5.0	-0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-5.0	-0.3	0.1	0.0	
			364	Max u _x	0.1	0.4	-5.0	0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Min u _x	0.0	0.5	-5.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
			366	Max u _y	0.1	0.5	-5.0	0.4	0.1	-0.0	KO 2
				Min u _y	0.0	0.5	-5.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.5	-5.0	0.4	0.1	-0.0	
				min	0.1	0.5	-5.0	0.4	0.1	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
1002	KW2	364	1.129	Max u _y	0.1	0.6	-5.2	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Min u _y	0.1	0.4	-5.0	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		364	0.000	Max u _z	0.1	0.4	-5.0	0.4	0.1	-0.0	KO 2
			0.988	Min u _z	0.1	0.6	-5.2	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		364	0.000	Max φ _x	0.1	0.4	-5.0	0.4	0.1	-0.0	KO 2
			366	Min φ _x	0.0	0.5	-5.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		364	0.000	Max φ _y	0.1	0.4	-5.0	0.4	0.1	-0.0	KO 2
			364	Min φ _y	0.1	0.4	-5.0	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		364	0.000	Max φ _z	0.1	0.4	-5.0	0.4	0.1	-0.0	KO 2
			364	Min φ _z	0.1	0.4	-5.0	0.4	0.1	-0.0	KO 2
1003	KW2	368	0.000	max	0.1	0.6	-5.0	0.2	0.1	0.0	
1004	KW2	369	1.994	min	0.1	0.6	-5.0	0.2	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.3	-4.7	-0.6	0.1	0.0	
		368	0.000	min	0.0	0.3	-4.7	-0.6	0.1	0.0	
				Max u _x	0.1	0.6	-5.0	0.2	0.1	-0.0	
		369	1.994	Min u _x	0.0	0.3	-4.7	-0.6	0.1	-0.0	
				Max u _y	0.1	0.6	-5.1	-0.0	0.1	-0.0	
		369	1.994	Min u _y	0.0	0.3	-4.7	-0.6	0.1	-0.0	
				Max u _z	0.0	0.3	-4.7	-0.6	0.1	-0.0	
		368	0.000	Min u _z	0.1	0.6	-5.1	-0.0	0.1	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.6	-5.0	0.2	0.1	-0.0	
		369	1.994	Min φ _x	0.0	0.3	-4.7	-0.6	0.1	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.6	-5.0	0.2	0.1	-0.0	
		368	0.000	Min φ _y	0.1	0.6	-5.0	0.2	0.1	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.6	-5.0	0.2	0.1	-0.0	
		368	0.000	Min φ _z	0.1	0.6	-5.0	0.2	0.1	-0.0	
				max	0.1	0.7	-4.3	-0.1	0.0	0.0	
1005	KW2	370	1.937	min	0.1	0.7	-4.3	-0.1	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.1	-3.6	-0.8	0.0	0.0	
		371	0.000	min	0.0	0.1	-3.6	-0.8	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.7	-4.3	-0.1	0.0	-0.0	
		370	1.937	Min u _x	0.0	0.1	-3.6	-0.8	0.0	-0.0	
				Max u _y	0.1	0.7	-4.3	-0.1	0.0	-0.0	
		371	0.000	Min u _y	0.0	0.1	-3.6	-0.8	0.0	-0.0	
				Max u _z	0.0	0.1	-3.6	-0.8	0.0	-0.0	
		370	1.937	Min u _z	0.1	0.7	-4.3	-0.1	0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.7	-4.3	-0.1	0.0	-0.0	
		371	0.000	Min φ _x	0.0	0.1	-3.6	-0.8	0.0	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.7	-4.3	-0.1	0.0	-0.0	
		371	0.000	Min φ _y	0.1	0.7	-4.3	-0.1	0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.7	-4.3	-0.1	0.0	-0.0	
		371	0.000	Min φ _z	0.1	0.7	-4.3	-0.1	0.0	-0.0	
				max	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	
1006	KW2	374	1.828	min	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.0	-1.7	-1.0	0.0	0.0	
		372	0.000	min	0.0	0.0	-1.7	-1.0	0.0	0.0	
				Max u _x	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
		374	1.828	Min u _x	0.0	-0.0	-1.7	-1.0	0.0	-0.0	
				Max u _y	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
		372	0.000	Min u _y	0.0	-0.0	-1.7	-1.0	0.0	-0.0	
				Max u _z	0.0	-0.0	-1.7	-1.0	0.0	-0.0	
		374	1.828	Min u _z	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
		372	0.000	Min φ _x	0.0	-0.0	-1.7	-1.0	0.0	-0.0	
				Max φ _y	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
		374	1.828	Min φ _y	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
		372	0.000	Min φ _z	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
				max	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	
1007	KW2	373	1.731	min	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	1.0	-1.7	0.5	0.0	0.0	
		360	0.000	min	0.1	1.0	-1.7	0.5	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	1.0	-1.7	0.5	0.0	0.0	
		373	1.731	Min u _x	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	
				Max u _y	0.1	1.0	-1.7	0.5	0.0	0.0	
		360	0.000	Min u _y	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	
				Max u _z	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	
		373	1.731	Min u _z	0.1	1.0	-1.7	0.5	0.0	0.0	
				Max φ _x	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	
		360	0.000	Min φ _x	0.1	1.0	-1.7	0.5	0.0	0.0	
				Max φ _y	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	
		373	1.731	Min φ _y	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	
				Max φ _z	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	
		360	0.000	Min φ _z	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	
				max	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	
1008	KW2	391	1.827	min	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.9	-3.7	0.2	0.0	0.0	
		395	0.000	min	0.1	0.9	-3.7	0.2	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	
		391	1.827	Min u _x	0.1	0.9	-3.7	0.2	0.0	0.0	
				Max u _y	0.1	0.9	-3.7	0.2	0.0	0.0	
		395	0.000	Min u _y	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	
				Max u _z	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
1007	KW2	391	1.827	Min u _z	0.1	0.9	-3.7	0.2	0.0	0.0	KO 2
		395	0.000	Max φ _x	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	KO 2
		391	1.827	Min φ _x	0.1	0.9	-3.7	0.2	0.0	0.0	KO 2
		395	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	KO 2
		395	0.000	Min φ _y	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	KO 2
		395	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	KO 2
1008	KW2	395	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	KO 2
		397	0.000	max	0.1	0.4	-4.4	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.4	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
		394	1.937	max	0.1	0.7	-4.9	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.9	-0.1	0.0	0.0	
		397	0.000	Max u _x	0.1	0.4	-4.4	0.7	0.0	-0.0	
		394	1.937	Min u _x	0.1	0.7	-4.9	-0.1	0.0	-0.0	
			1.383	Max u _y	0.1	0.7	-4.9	0.1	0.0	-0.0	
		397	0.000	Min u _y	0.1	0.4	-4.4	0.7	0.0	-0.0	
		397	0.000	Max u _z	0.1	0.4	-4.4	0.7	0.0	-0.0	
			1.660	Min u _z	0.1	0.7	-4.9	0.0	0.0	-0.0	
		397	0.000	Max φ _x	0.1	0.4	-4.4	0.7	0.0	-0.0	
		394	1.937	Min φ _x	0.1	0.7	-4.9	-0.1	0.0	-0.0	
		397	0.000	Max φ _y	0.1	0.4	-4.4	0.7	0.0	-0.0	
		397	0.000	Min φ _y	0.1	0.4	-4.4	0.7	0.0	-0.0	
		397	0.000	Max φ _z	0.1	0.4	-4.4	0.7	0.0	-0.0	
		397	0.000	Min φ _z	0.1	0.4	-4.4	0.7	0.0	-0.0	
		1009	KW2	396	0.000	max	0.1	0.4	-5.1	0.4	
				min	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
		399	1.976	max	0.0	0.5	-5.2	-0.3	0.0	0.0	
				min	0.0	0.5	-5.2	-0.3	0.0	0.0	
		396	0.000	Max u _x	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.0	
		399	1.976	Min u _x	0.0	0.5	-5.2	-0.3	0.0	0.0	
			1.129	Max u _y	0.1	0.6	-5.3	-0.0	0.0	0.0	
		396	0.000	Min u _y	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.0	
		396	0.000	Max u _z	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.0	
			0.988	Min u _z	0.1	0.6	-5.3	0.0	0.0	0.0	
		396	0.000	Max φ _x	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.0	
		399	1.976	Min φ _x	0.0	0.5	-5.2	-0.3	0.0	0.0	
		396	0.000	Max φ _y	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.0	
		396	0.000	Min φ _y	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.0	
		396	0.000	Max φ _z	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.0	
		396	0.000	Min φ _z	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.0	
		1010	KW2	400	0.000	max	0.0	0.6	-5.1	0.2	
				min	0.0	0.6	-5.1	0.2	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
		401	1.994	max	0.0	0.3	-4.9	-0.6	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.9	-0.6	0.0	0.0	
		400	0.000	Max u _x	0.0	0.6	-5.1	0.2	0.0	0.0	
		401	1.994	Min u _x	0.0	0.3	-4.9	-0.6	0.0	0.0	
			0.665	Max u _y	0.0	0.6	-5.2	-0.0	0.0	0.0	
		401	1.994	Min u _y	0.0	0.3	-4.9	-0.6	0.0	0.0	
		401	1.994	Max u _z	0.0	0.3	-4.9	-0.6	0.0	0.0	
			0.665	Min u _z	0.0	0.6	-5.2	-0.0	0.0	0.0	
		400	0.000	Max φ _x	0.0	0.6	-5.1	0.2	0.0	0.0	
		401	1.994	Min φ _x	0.0	0.3	-4.9	-0.6	0.0	0.0	
		400	0.000	Max φ _y	0.0	0.6	-5.1	0.2	0.0	0.0	
		400	0.000	Min φ _y	0.0	0.6	-5.1	0.2	0.0	0.0	
		400	0.000	Max φ _z	0.0	0.6	-5.1	0.2	0.0	0.0	
		400	0.000	Min φ _z	0.0	0.6	-5.1	0.2	0.0	0.0	
		1011	KW2	403	0.000	max	0.1	0.7	-4.4	-0.1	
				min	0.1	0.7	-4.4	-0.1	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
		402	1.937	max	0.0	0.1	-3.7	-0.8	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-3.7	-0.8	0.0	0.0	
		403	0.000	Max u _x	0.1	0.7	-4.4	-0.1	0.0	-0.0	
		402	1.937	Min u _x	0.0	0.1	-3.7	-0.8	0.0	-0.0	
		403	0.000	Max u _y	0.1	0.7	-4.4	-0.1	0.0	-0.0	
		402	1.937	Min u _y	0.0	0.1	-3.7	-0.8	0.0	-0.0	
		402	1.937	Max u _z	0.0	0.1	-3.7	-0.8	0.0	-0.0	
		403	0.000	Min u _z	0.1	0.7	-4.4	-0.1	0.0	-0.0	
		403	0.000	Max φ _x	0.1	0.7	-4.4	-0.1	0.0	-0.0	
		402	1.937	Min φ _x	0.0	0.1	-3.7	-0.8	0.0	-0.0	
		403	0.000	Max φ _y	0.1	0.7	-4.4	-0.1	0.0	-0.0	
		403	0.000	Min φ _y	0.1	0.7	-4.4	-0.1	0.0	-0.0	
		403	0.000	Max φ _z	0.1	0.7	-4.4	-0.1	0.0	-0.0	
		403	0.000	Min φ _z	0.1	0.7	-4.4	-0.1	0.0	-0.0	
		1012	KW2	405	0.000	max	0.0	0.7	-2.8	-0.4	
				min	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
		406	1.828	max	0.0	0.0	-1.7	-1.1	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-1.7	-1.1	0.0	0.0	
		406	1.828	Max u _x	0.0	-0.0	-1.7	-1.1	0.0	0.0	
		405	0.000	Min u _x	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	
		405	0.000	Max u _y	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	
		406	1.828	Min u _y	0.0	-0.0	-1.7	-1.1	0.0	0.0	
		406	1.828	Max u _z	0.0	-0.0	-1.7	-1.1	0.0	0.0	
		405	0.000	Min u _z	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	
		405	0.000	Max φ _x	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	
		406	1.828	Min φ _x	0.0	-0.0	-1.7	-1.1	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
1012	KW2	405	0.000	Max φ _y	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	KO 2
		405	0.000	Min φ _y	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	KO 2
		405	0.000	Max φ _z	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	KO 2
		405	0.000	Min φ _z	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	KO 2
1013	KW2	387	0.000	max	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	
1014	KW2	404	1.731	min	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	1.1	-1.7	0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	1.1	-1.7	0.5	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	1.1	-1.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Min u _x	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		404	1.731	Max u _y	0.1	1.1	-1.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Min u _y	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Max u _z	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		404	1.731	Min u _z	0.1	1.1	-1.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Max φ _x	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		404	1.731	Min φ _x	0.1	1.1	-1.7	0.5	0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Max φ _y	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Min φ _y	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Max φ _z	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		387	0.000	Min φ _z	0.1	0.4	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
1015	KW2	427	0.000	max	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	
1016	KW2	421	1.827	min	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.9	-3.7	0.2	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-3.7	0.2	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	KO 2
		421	1.827	Min u _x	0.1	0.9	-3.7	0.2	0.0	0.0	KO 2
		421	1.827	Max u _y	0.1	0.9	-3.7	0.2	0.0	0.0	KO 2
		427	0.000	Min u _y	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	KO 2
		427	0.000	Max u _z	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	KO 2
		421	1.827	Min u _z	0.1	0.9	-3.7	0.2	0.0	0.0	KO 2
		427	0.000	Max φ _x	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	KO 2
		421	1.827	Min φ _x	0.1	0.9	-3.7	0.2	0.0	0.0	KO 2
		427	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	KO 2
		427	0.000	Min φ _y	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	KO 2
		427	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	KO 2
		427	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	KO 2
1017	KW2	429	0.000	max	0.1	0.3	-4.4	0.7	0.0	0.0	
1018	KW2	426	1.937	min	0.1	0.3	-4.4	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.7	-4.9	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.9	-0.1	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.3	-4.4	0.7	0.0	0.0	KO 2
		426	1.937	Min u _x	0.1	0.7	-4.9	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			1.383	Max u _y	0.1	0.7	-4.9	0.1	0.0	0.0	KO 2
		429	0.000	Min u _y	0.1	0.3	-4.4	0.7	0.0	0.0	KO 2
		429	0.000	Max u _z	0.1	0.3	-4.4	0.7	0.0	0.0	KO 2
			1.660	Min u _z	0.1	0.7	-4.9	0.0	0.0	0.0	KO 2
		429	0.000	Max φ _x	0.1	0.3	-4.4	0.7	0.0	0.0	KO 2
		426	1.937	Min φ _x	0.1	0.7	-4.9	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		429	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-4.4	0.7	0.0	0.0	KO 2
		429	0.000	Min φ _y	0.1	0.3	-4.4	0.7	0.0	0.0	KO 2
		429	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-4.4	0.7	0.0	0.0	KO 2
		429	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-4.4	0.7	0.0	0.0	KO 2
1019	KW2	428	0.000	max	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.0	
1020	KW2	431	1.976	min	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.5	-5.2	-0.3	0.0	0.0	
				min	0.1	0.5	-5.2	-0.3	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		431	1.976	Min u _x	0.1	0.5	-5.2	-0.3	0.0	-0.0	KO 2
			1.129	Max u _y	0.1	0.6	-5.3	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		428	0.000	Min u _y	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		428	0.000	Max u _z	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.988	Min u _z	0.1	0.6	-5.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		428	0.000	Max φ _x	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		431	1.976	Min φ _x	0.1	0.5	-5.2	-0.3	0.0	-0.0	KO 2
		428	0.000	Max φ _y	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		428	0.000	Min φ _y	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		428	0.000	Max φ _z	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		428	0.000	Min φ _z	0.1	0.4	-5.1	0.4	0.0	-0.0	KO 2
1021	KW2	432	0.000	max	0.1	0.6	-5.2	0.2	0.0	0.0	
1022	KW2	433	1.994	min	0.1	0.6	-5.2	0.2	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-4.9	-0.6	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.9	-0.6	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.6	-5.2	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		433	1.994	Min u _x	0.0	0.3	-4.9	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
			0.665	Max u _y	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		433	1.994	Min u _y	0.0	0.3	-4.9	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		433	1.994	Max u _z	0.0	0.3	-4.9	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
			0.665	Min u _z	0.1	0.6	-5.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		432	0.000	Max φ _x	0.1	0.6	-5.2	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		433	1.994	Min φ _x	0.0	0.3	-4.9	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		432	0.000	Max φ _y	0.1	0.6	-5.2	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		432	0.000	Min φ _y	0.1	0.6	-5.2	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		432	0.000	Max φ _z	0.1	0.6	-5.2	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		432	0.000	Min φ _z	0.1	0.6	-5.2	0.2	0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]	Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój		
				u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z			
1017	KW2	432	0.000	Min φ _z	0.1	0.6	-5.2	0.2	0.0	-0.0	KO 2	
1018	KW2	435	0.000	max	0.1	0.6	-4.4	-0.1	0.0	0.0		
				min	0.1	0.6	-4.4	-0.1	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998	
				max	0.0	0.1	-3.7	-0.8	0.0	0.0		
				min	0.0	0.1	-3.7	-0.8	0.0	0.0		
				Max u _x	0.1	0.6	-4.4	-0.1	0.0	-0.0		KO 2
				Min u _x	0.0	0.1	-3.7	-0.8	0.0	-0.0		KO 2
				Max u _y	0.1	0.6	-4.4	-0.1	0.0	-0.0		KO 2
				Min u _y	0.0	0.1	-3.7	-0.8	0.0	-0.0		KO 2
				Max u _z	0.0	0.1	-3.7	-0.8	0.0	-0.0		KO 2
				Min u _z	0.1	0.6	-4.4	-0.1	0.0	-0.0		KO 2
				Max φ _x	0.1	0.6	-4.4	-0.1	0.0	-0.0		KO 2
				Min φ _x	0.0	0.1	-3.7	-0.8	0.0	-0.0		KO 2
				Max φ _y	0.1	0.6	-4.4	-0.1	0.0	-0.0		KO 2
				Min φ _y	0.1	0.6	-4.4	-0.1	0.0	-0.0		KO 2
				Max φ _z	0.1	0.6	-4.4	-0.1	0.0	-0.0		KO 2
				Min φ _z	0.1	0.6	-4.4	-0.1	0.0	-0.0		KO 2
				1019	KW2	437	0.000	max	0.0	0.7		-2.8
				min	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998	
				max	0.1	0.0	-1.7	-1.1	0.0	0.0		
				min	0.1	0.0	-1.7	-1.1	0.0	0.0		
				Max u _x	0.1	-0.0	-1.7	-1.1	0.0	0.0		KO 2
				Min u _x	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0		KO 2
				Max u _y	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0		KO 2
				Min u _y	0.1	-0.0	-1.7	-1.1	0.0	0.0		KO 2
				Max u _z	0.1	-0.0	-1.7	-1.1	0.0	0.0		KO 2
				Min u _z	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0		KO 2
				Max φ _x	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0		KO 2
				Min φ _x	0.1	-0.0	-1.7	-1.1	0.0	0.0		KO 2
				Max φ _y	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0		KO 2
				Min φ _y	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0		KO 2
				Max φ _z	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0		KO 2
				Min φ _z	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0		KO 2
				1020	KW2	418	0.000	max	0.1	0.3		-0.4
				min	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998	
				max	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.1	0.0		
				min	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.1	0.0		
				Max u _x	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.1	0.0		KO 2
				Min u _x	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.1	0.0		KO 2
				Max u _y	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.1	0.0		KO 2
				Min u _y	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.1	0.0		KO 2
				Max u _z	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.1	0.0		KO 2
				Min u _z	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.1	0.0		KO 2
				Max φ _x	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.1	0.0		KO 2
				Min φ _x	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.1	0.0		KO 2
				Max φ _y	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.1	0.0		KO 2
				Min φ _y	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.1	0.0		KO 2
				Max φ _z	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.1	0.0		KO 2
				Min φ _z	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.1	0.0		KO 2
				1021	KW2	459	0.000	max	0.1	0.3		-2.8
				min	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.1	0.1	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998	
				max	0.1	0.9	-3.6	0.2	0.1	0.1		
				min	0.1	0.9	-3.6	0.2	0.1	0.1		
				Max u _x	0.1	0.9	-3.6	0.2	0.1	0.1		KO 2
				Min u _x	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.1	0.1		KO 2
				Max u _y	0.1	0.9	-3.6	0.2	0.1	0.1		KO 2
				Min u _y	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.1	0.1		KO 2
				Max u _z	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.1	0.1		KO 2
				Min u _z	0.1	0.9	-3.6	0.2	0.1	0.1		KO 2
				Max φ _x	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.1	0.1		KO 2
				Min φ _x	0.1	0.9	-3.6	0.2	0.1	0.1		KO 2
				Max φ _y	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.1	0.1		KO 2
				Min φ _y	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.1	0.1		KO 2
				Max φ _z	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.1	0.1		KO 2
				Min φ _z	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.1	0.1		KO 2
				1022	KW2	461	0.000	max	0.0	0.3		-4.4
				min	0.0	0.3	-4.4	0.7	0.1	0.1	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998	
				max	0.1	0.7	-4.8	-0.1	0.1	0.1		
				min	0.1	0.7	-4.8	-0.1	0.1	0.1		
				Max u _x	0.1	0.7	-4.8	-0.1	0.1	0.1		KO 2
				Min u _x	0.0	0.3	-4.4	0.7	0.1	0.1		KO 2
				Max u _y	0.1	0.7	-4.8	0.1	0.1	0.1		KO 2
				Min u _y	0.0	0.3	-4.4	0.7	0.1	0.1		KO 2
				Max u _z	0.0	0.3	-4.4	0.7	0.1	0.1		KO 2
				Min u _z	0.1	0.7	-4.8	0.1	0.1	0.1		KO 2
				Max φ _x	0.0	0.3	-4.4	0.7	0.1	0.1		KO 2
				Min φ _x	0.1	0.7	-4.8	-0.1	0.1	0.1		KO 2
				Max φ _y	0.0	0.3	-4.4	0.7	0.1	0.1		KO 2
				Min φ _y	0.0	0.3	-4.4	0.7	0.1	0.1		KO 2
				Max φ _z	0.0	0.3	-4.4	0.7	0.1	0.1		KO 2
				Min φ _z	0.0	0.3	-4.4	0.7	0.1	0.1		KO 2
				1023	KW2	460	0.000	max	0.0	0.4		-5.1
4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998												

4 - 2LA L 50x50x6-0 | EN 10056-1:1998



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
1023	KW2	463	1.976	min	0.0	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.1	KO 2
				max	0.1	0.5	-5.1	-0.3	0.0	0.1	
		463	1.976	min	0.1	0.5	-5.1	-0.3	0.0	0.1	
				Max u _x	0.1	0.5	-5.1	-0.3	0.0	0.1	
		460	0.000	Min u _x	0.0	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.1	
				Max u _y	0.1	0.6	-5.3	-0.0	0.0	0.1	
		460	0.000	Min u _y	0.0	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.1	
				Max u _z	0.0	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.1	
		460	0.000	Min u _z	0.0	0.6	-5.3	0.0	0.0	0.1	
				Max φ _x	0.0	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.1	
		463	1.976	Min φ _x	0.1	0.5	-5.1	-0.3	0.0	0.1	
				Max φ _y	0.0	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.1	
		460	0.000	Min φ _y	0.0	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.1	
				Max φ _z	0.0	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.1	
1024	KW2	460	0.000	Min φ _z	0.0	0.4	-5.1	0.4	0.0	0.1	KO 2
				max	0.0	0.5	-5.1	0.2	0.0	0.0	
1025	KW2	465	1.994	min	0.0	0.5	-5.1	0.2	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.3	-4.8	-0.6	0.0	0.0	
		465	1.994	min	0.1	0.3	-4.8	-0.6	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.3	-4.8	-0.6	-0.0	0.0	
		464	0.000	Min u _x	0.0	0.5	-5.1	0.2	-0.0	0.0	
				Max u _y	0.0	0.6	-5.2	-0.0	-0.0	0.0	
		465	1.994	Min u _y	0.1	0.3	-4.8	-0.6	-0.0	0.0	
				Max u _z	0.1	0.3	-4.8	-0.6	-0.0	0.0	
		464	0.000	Min u _z	0.0	0.6	-5.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Max φ _x	0.0	0.5	-5.1	0.2	-0.0	0.0	
		465	1.994	Min φ _x	0.1	0.3	-4.8	-0.6	-0.0	0.0	
				Max φ _y	0.0	0.5	-5.1	0.2	-0.0	0.0	
		464	0.000	Min φ _y	0.0	0.5	-5.1	0.2	-0.0	0.0	
				Max φ _z	0.0	0.5	-5.1	0.2	-0.0	0.0	
		464	0.000	Min φ _z	0.0	0.5	-5.1	0.2	-0.0	0.0	
				max	0.0	0.6	-4.4	-0.1	0.0	0.0	
1026	KW2	466	1.937	min	0.0	0.6	-4.4	-0.1	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.1	-3.7	-0.8	0.0	0.0	
		466	1.937	min	0.0	0.1	-3.7	-0.8	0.0	0.0	
				Max u _x	0.0	0.1	-3.7	-0.8	-0.0	-0.0	
		467	0.000	Min u _x	0.0	0.6	-4.4	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max u _y	0.0	0.6	-4.4	-0.1	-0.0	-0.0	
		466	1.937	Min u _y	0.0	0.1	-3.7	-0.8	-0.0	-0.0	
				Max u _z	0.0	0.1	-3.7	-0.8	-0.0	-0.0	
		467	0.000	Min u _z	0.0	0.6	-4.4	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.0	0.6	-4.4	-0.1	-0.0	-0.0	
		466	1.937	Min φ _x	0.0	0.1	-3.7	-0.8	-0.0	-0.0	
				Max φ _y	0.0	0.6	-4.4	-0.1	-0.0	-0.0	
		467	0.000	Min φ _y	0.0	0.6	-4.4	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.0	0.6	-4.4	-0.1	-0.0	-0.0	
		467	0.000	Min φ _z	0.0	0.6	-4.4	-0.1	-0.0	-0.0	
				max	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	
1027	KW2	470	1.828	min	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.0	-1.7	-1.1	0.0	0.0	
		469	0.000	min	0.0	0.0	-1.7	-1.1	0.0	0.0	
				Max u _x	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
		470	1.828	Min u _x	0.0	-0.0	-1.7	-1.1	0.0	-0.0	
				Max u _y	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
		470	1.828	Min u _y	0.0	-0.0	-1.7	-1.1	0.0	-0.0	
				Max u _z	0.0	-0.0	-1.7	-1.1	0.0	-0.0	
		469	0.000	Min u _z	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
		470	1.828	Min φ _x	0.0	-0.0	-1.7	-1.1	0.0	-0.0	
				Max φ _y	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
		469	0.000	Min φ _y	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
		469	0.000	Min φ _z	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	-0.0	
				max	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	
1028	KW2	468	1.731	min	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	0.0	
		453	0.000	min	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
		468	1.731	Min u _x	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	-0.0	
				Max u _y	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	-0.0	
		453	0.000	Min u _y	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
				Max u _z	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
		468	1.731	Min u _z	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
		453	0.000	Min φ _x	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
		453	0.000	Min φ _y	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
		453	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	-0.0	
				max	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	
		482	1.827	min	0.1	0.3	-2.8	0.9	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.8	-3.6	0.2	0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-3.6	0.2	0.0	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1028	KW2	482	1.827	Max u_x	0.1	0.8	-3.6	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		491	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-2.8	0.9	-0.0	0.0	KO 2
		482	1.827	Max u_y	0.1	0.8	-3.6	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		491	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.9	-0.0	0.0	KO 2
		491	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-2.8	0.9	-0.0	0.0	KO 2
		482	1.827	Min u_z	0.1	0.8	-3.6	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		491	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-2.8	0.9	-0.0	0.0	KO 2
		482	1.827	Min φ_x	0.1	0.8	-3.6	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		491	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-2.8	0.9	-0.0	0.0	KO 2
		491	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-2.8	0.9	-0.0	0.0	KO 2
		491	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-2.8	0.9	-0.0	0.0	KO 2
		491	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-2.8	0.9	-0.0	0.0	KO 2
1029	KW2	493	0.000	max	0.0	0.3	-4.3	0.7	0.0	0.0	
1030	KW2			min	0.0	0.3	-4.3	0.7	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.7	-4.8	-0.1	0.0	0.0	
		490	1.937	min	0.1	0.7	-4.8	-0.1	0.0	0.0	
		490	1.937	Max u_x	0.1	0.7	-4.8	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		493	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-4.3	0.7	-0.0	0.0	KO 2
			1.383	Max u_y	0.1	0.7	-4.8	0.1	-0.0	0.0	KO 2
		493	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-4.3	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		493	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-4.3	0.7	-0.0	0.0	KO 2
			1.383	Min u_z	0.1	0.7	-4.8	0.1	-0.0	0.0	KO 2
		493	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.3	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		490	1.937	Min φ_x	0.1	0.7	-4.8	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		493	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-4.3	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		493	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-4.3	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		493	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.3	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		493	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.3	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		492	0.000	max	0.0	0.4	-5.0	0.4	0.0	0.0	
1031	KW2			min	0.0	0.4	-5.0	0.4	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.5	-5.1	-0.3	0.0	0.0	
		495	1.976	min	0.1	0.5	-5.1	-0.3	0.0	0.0	
		495	1.976	Max u_x	0.1	0.5	-5.1	-0.3	-0.0	0.0	KO 2
		492	0.000	Min u_x	0.0	0.4	-5.0	0.4	-0.0	0.0	KO 2
			1.129	Max u_y	0.1	0.6	-5.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		492	0.000	Min u_y	0.0	0.4	-5.0	0.4	-0.0	0.0	KO 2
		492	0.000	Max u_z	0.0	0.4	-5.0	0.4	-0.0	0.0	KO 2
			0.988	Min u_z	0.0	0.6	-5.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		492	0.000	Max φ_x	0.0	0.4	-5.0	0.4	-0.0	0.0	KO 2
		495	1.976	Min φ_x	0.1	0.5	-5.1	-0.3	-0.0	0.0	KO 2
		492	0.000	Max φ_y	0.0	0.4	-5.0	0.4	-0.0	0.0	KO 2
		492	0.000	Min φ_y	0.0	0.4	-5.0	0.4	-0.0	0.0	KO 2
		492	0.000	Max φ_z	0.0	0.4	-5.0	0.4	-0.0	0.0	KO 2
		492	0.000	Min φ_z	0.0	0.4	-5.0	0.4	-0.0	0.0	KO 2
		496	0.000	max	0.0	0.5	-5.0	0.2	0.0	0.0	
1032	KW2			min	0.0	0.5	-5.0	0.2	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-4.8	-0.6	0.0	0.0	
		497	1.994	min	0.1	0.3	-4.8	-0.6	0.0	0.0	
		497	1.994	Max u_x	0.1	0.3	-4.8	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
		496	0.000	Min u_x	0.0	0.5	-5.0	0.2	-0.0	0.0	KO 2
			0.665	Max u_y	0.0	0.6	-5.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		497	1.994	Min u_y	0.1	0.3	-4.8	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
		497	1.994	Max u_z	0.1	0.3	-4.8	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
			0.665	Min u_z	0.0	0.6	-5.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		496	0.000	Max φ_x	0.0	0.5	-5.0	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		497	1.994	Min φ_x	0.1	0.3	-4.8	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
		496	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-5.0	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		496	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-5.0	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		496	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-5.0	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		496	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-5.0	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		499	0.000	max	0.0	0.6	-4.3	-0.1	0.0	0.0	
1033	KW2			min	0.0	0.6	-4.3	-0.1	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.1	-3.6	-0.8	0.0	0.0	
		498	1.937	min	0.1	0.1	-3.6	-0.8	0.0	0.0	
		498	1.937	Max u_x	0.1	0.1	-3.6	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
		499	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-4.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		499	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-4.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		498	1.937	Min u_y	0.1	0.1	-3.6	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
		498	1.937	Max u_z	0.1	0.1	-3.6	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
		499	0.000	Min u_z	0.0	0.6	-4.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		499	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-4.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		498	1.937	Min φ_x	0.1	0.1	-3.6	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
		499	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-4.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		499	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-4.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		499	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-4.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		499	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-4.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		501	0.000	max	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.7	-2.8	-0.4	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-1.7	-1.0	0.0	0.0	
		502	1.828	min	0.0	0.0	-1.7	-1.0	0.0	0.0	
		501	0.000	Max u_x	0.0	0.7	-2.8	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		502	1.828	Min u_x	0.0	-0.0	-1.7	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		501	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1033	KW2	502	1.828	Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		502	1.828	Max u_z	0.0	-0.0	-1.7	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		501	0.000	Min u_z	0.0	0.7	-2.8	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		501	0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-2.8	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		502	1.828	Min φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		501	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-2.8	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		501	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-2.8	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		501	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-2.8	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
1034	KW2	501	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-2.8	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		485	0.000	max	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	
1035	KW2	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998									
				min	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	
		500	1.731	max	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	0.0	
		500	1.731	Max u_x	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
		485	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		500	1.731	Max u_y	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
		485	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		485	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		500	1.731	Min u_z	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
		485	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		500	1.731	Min φ_x	0.1	1.0	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
		485	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		485	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		485	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
		485	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	KO 2
1036	KW2	523	0.000	max	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.0	0.0	
		4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998									
1037	KW2			min	0.1	0.3	-2.7	0.9	0.0	0.0	
				max	0.1	0.8	-3.5	0.2	0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-3.5	0.2	0.0	0.0	
		514	1.827	Max u_x	0.1	0.8	-3.5	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		523	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-2.7	0.9	-0.0	0.0	KO 2
		514	1.827	Max u_y	0.1	0.8	-3.5	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		523	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-2.7	0.9	-0.0	0.0	KO 2
		523	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-2.7	0.9	-0.0	0.0	KO 2
		514	1.827	Min u_z	0.1	0.8	-3.5	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		523	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-2.7	0.9	-0.0	0.0	KO 2
		514	1.827	Min φ_x	0.1	0.8	-3.5	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		523	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-2.7	0.9	-0.0	0.0	KO 2
		523	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-2.7	0.9	-0.0	0.0	KO 2
		523	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-2.7	0.9	-0.0	0.0	KO 2
		523	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-2.7	0.9	-0.0	0.0	KO 2
1038	KW2	525	0.000	max	0.0	0.3	-4.2	0.7	0.0	0.0	
		4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998									
1039	KW2			min	0.0	0.3	-4.2	0.7	0.0	0.0	
				max	0.1	0.6	-4.6	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.6	-0.1	0.0	0.0	
		522	1.937	Max u_x	0.1	0.6	-4.6	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		525	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-4.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.6	-4.7	0.1	-0.0	0.0	KO 2
		525	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-4.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		525	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-4.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.6	-4.7	0.1	-0.0	0.0	KO 2
		525	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		522	1.937	Min φ_x	0.1	0.6	-4.6	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		525	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-4.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		525	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-4.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		525	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		525	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.2	0.7	-0.0	0.0	KO 2
1040	KW2	524	0.000	max	0.0	0.4	-4.9	0.4	0.0	0.0	
		4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998									
1041	KW2			min	0.0	0.4	-4.9	0.4	0.0	0.0	
				max	0.1	0.4	-4.9	-0.3	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.9	-0.3	0.0	0.0	
		527	1.976	Max u_x	0.1	0.4	-4.9	-0.3	-0.0	0.0	KO 2
		524	0.000	Min u_x	0.0	0.4	-4.9	0.4	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-5.1	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		524	0.000	Min u_y	0.0	0.4	-4.9	0.4	-0.0	0.0	KO 2
		524	0.000	Max u_z	0.0	0.4	-4.9	0.4	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.6	-5.1	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		524	0.000	Max φ_x	0.0	0.4	-4.9	0.4	-0.0	0.0	KO 2
		527	1.976	Min φ_x	0.1	0.4	-4.9	-0.3	-0.0	0.0	KO 2
		524	0.000	Max φ_y	0.0	0.4	-4.9	0.4	-0.0	0.0	KO 2
		524	0.000	Min φ_y	0.0	0.4	-4.9	0.4	-0.0	0.0	KO 2
		524	0.000	Max φ_z	0.0	0.4	-4.9	0.4	-0.0	0.0	KO 2
		524	0.000	Min φ_z	0.0	0.4	-4.9	0.4	-0.0	0.0	KO 2
1042	KW2	528	0.000	max	0.0	0.5	-4.9	0.2	0.0	0.0	
		4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998									
1043	KW2			min	0.0	0.5	-4.9	0.2	0.0	0.0	
				max	0.1	0.3	-4.7	-0.6	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-4.7	-0.6	0.0	0.0	
		529	1.994	Max u_x	0.1	0.3	-4.7	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
		528	0.000	Min u_x	0.0	0.5	-4.9	0.2	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-5.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		529	1.994	Min u_y	0.1	0.3	-4.7	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
		529	1.994	Max u_z	0.1	0.3	-4.7	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
1044	KW2			Min u_z	0.0	0.6	-5.0	-0.0	-0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1038	KW2	528	0.000	Max φ_x	0.0	0.5	-4.9	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		529	1.994	Min φ_x	0.1	0.3	-4.7	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
		528	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-4.9	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		528	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-4.9	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		528	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-4.9	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		528	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-4.9	0.2	-0.0	0.0	KO 2
1039	KW2	531	0.000	max	0.0	0.6	-4.2	0.0	0.0	0.0	
1040	KW2	530	1.937	min	0.0	0.6	-4.2	0.0	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.1	-3.6	-0.8	0.0	0.0	
				min	0.1	0.1	-3.6	-0.8	0.0	0.0	
		531	0.000	Max u_x	0.1	0.1	-3.6	-0.8	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	
		530	1.937	Min u_y	0.1	0.1	-3.6	-0.8	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.1	-3.6	-0.8	-0.0	0.0	
				Min u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	
		531	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.1	-3.6	-0.8	-0.0	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	
		531	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	
		531	0.000	min	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		533	0.000	max	0.1	0.6	-2.7	-0.3	0.0	0.0	
1041	KW2	534	1.828	min	0.1	0.6	-2.7	-0.3	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	-0.1	-1.7	-1.0	0.0	0.0	
				min	0.1	-0.1	-1.7	-1.0	0.0	0.0	
		533	0.000	Max u_x	0.1	-0.1	-1.7	-1.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.6	-2.7	-0.3	-0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-2.7	-0.3	-0.0	0.0	
		534	1.828	Min u_y	0.1	-0.1	-1.7	-1.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	-0.1	-1.7	-1.0	-0.0	0.0	
				Min u_z	0.1	0.6	-2.7	-0.3	-0.0	0.0	
		533	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-2.7	-0.3	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	-0.1	-1.7	-1.0	-0.0	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-2.7	-0.3	-0.0	0.0	
		533	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-2.7	-0.3	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.6	-2.7	-0.3	-0.0	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.6	-2.7	-0.3	-0.0	0.0	
		517	0.000	max	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	
1042	KW2	532	1.731	min	0.1	0.3	-0.4	1.1	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.9	-1.6	0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-1.6	0.5	0.0	0.0	
		532	1.731	Max u_x	0.1	0.9	-1.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-0.4	1.1	-0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.9	-1.6	0.5	-0.0	0.0	
		517	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.4	1.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-0.4	1.1	-0.0	0.0	
				Min u_z	0.1	0.9	-1.6	0.5	-0.0	0.0	
		517	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-0.4	1.1	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.9	-1.6	0.5	-0.0	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.4	1.1	-0.0	0.0	
		517	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.4	1.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.4	1.1	-0.0	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.3	-0.4	1.1	-0.0	0.0	
		555	0.000	max	0.1	0.3	-2.6	0.9	0.0	0.0	
1043	KW2	546	1.827	min	0.1	0.3	-2.6	0.9	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.8	-3.4	0.2	0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-3.4	0.2	0.0	0.0	
		555	0.000	Max u_x	0.1	0.8	-3.4	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-2.6	0.9	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.8	-3.4	0.2	-0.0	-0.0	
		546	1.827	Min u_y	0.1	0.3	-2.6	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-2.6	0.9	-0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.8	-3.4	0.2	-0.0	-0.0	
		555	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-2.6	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.8	-3.4	0.2	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-2.6	0.9	-0.0	-0.0	
		555	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-2.6	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-2.6	0.9	-0.0	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.3	-2.6	0.9	-0.0	-0.0	
		557	0.000	max	0.0	0.3	-4.1	0.7	-0.1	0.0	
1043	KW2	554	1.937	min	0.0	0.3	-4.1	0.7	-0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.6	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
		557	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-4.6	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-4.1	0.7	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
		557	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-4.1	0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-4.1	0.7	-0.1	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.6	-4.6	0.1	-0.1	-0.0	
		557	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.1	0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.6	-4.6	-0.1	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.1	0.7	-0.1	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1043	KW2	557	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-4.1	0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		557	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.1	0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		557	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.1	0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		559	0.000	max	0.0	0.4	-4.8	0.4	-0.1	0.0	
1044	KW2			min	0.0	0.4	-4.8	0.4	-0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
		560	1.976	max	0.1	0.4	-4.9	-0.3	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.9	-0.3	-0.1	0.0	
		560	1.976	Max u_x	0.1	0.4	-4.9	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		559	0.000	Min u_x	-0.0	0.4	-4.8	0.4	-0.1	0.0	KO 2
			1.129	Max u_y	0.0	0.6	-5.0	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		559	0.000	Min u_y	-0.0	0.4	-4.8	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		559	0.000	Max u_z	-0.0	0.4	-4.8	0.4	-0.1	0.0	KO 2
			0.988	Min u_z	0.0	0.6	-5.0	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		559	0.000	Max φ_x	-0.0	0.4	-4.8	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		560	1.976	Min φ_x	0.1	0.4	-4.9	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		559	0.000	Max φ_y	-0.0	0.4	-4.8	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		559	0.000	Min φ_y	-0.0	0.4	-4.8	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		559	0.000	Max φ_z	-0.0	0.4	-4.8	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		559	0.000	Min φ_z	-0.0	0.4	-4.8	0.4	-0.1	0.0	KO 2
1045	KW2	561	0.000	max	0.0	0.5	-4.8	0.2	-0.1	0.0	
1046	KW2			min	0.0	0.5	-4.8	0.2	-0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
		562	1.994	max	0.1	0.3	-4.6	-0.6	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.3	-4.6	-0.6	-0.1	0.0	
		562	1.994	Max u_x	0.1	0.3	-4.6	-0.6	-0.1	0.0	KO 2
		561	0.000	Min u_x	-0.0	0.5	-4.8	0.2	-0.1	0.0	KO 2
			0.665	Max u_y	0.0	0.6	-4.9	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		562	1.994	Min u_y	0.1	0.3	-4.6	-0.6	-0.1	0.0	KO 2
		562	1.994	Max u_z	0.1	0.3	-4.6	-0.6	-0.1	0.0	KO 2
			0.665	Min u_z	0.0	0.6	-4.9	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		561	0.000	Max φ_x	-0.0	0.5	-4.8	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		562	1.994	Min φ_x	0.1	0.3	-4.6	-0.6	-0.1	0.0	KO 2
		561	0.000	Max φ_y	-0.0	0.5	-4.8	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		561	0.000	Min φ_y	-0.0	0.5	-4.8	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		561	0.000	Max φ_z	-0.0	0.5	-4.8	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		561	0.000	Min φ_z	-0.0	0.5	-4.8	0.2	-0.1	0.0	KO 2
1047	KW2	563	0.000	max	0.0	0.6	-4.2	0.0	0.0	0.0	
1048	KW2			min	0.0	0.6	-4.2	0.0	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
		564	1.937	max	0.1	0.1	-3.5	-0.8	0.0	0.0	
				min	0.1	0.1	-3.5	-0.8	0.0	0.0	
		564	1.937	Max u_x	0.1	0.1	-3.5	-0.8	-0.0	0.0	KO 2
		563	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		563	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		564	1.937	Min u_y	0.1	0.1	-3.5	-0.8	-0.0	0.0	KO 2
		564	1.937	Max u_z	0.1	0.1	-3.5	-0.8	-0.0	0.0	KO 2
		563	0.000	Min u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		563	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		564	1.937	Min φ_x	0.1	0.1	-3.5	-0.8	-0.0	0.0	KO 2
		563	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		563	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		563	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
		563	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-4.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
1049	KW2	566	0.000	max	0.1	0.6	-2.7	-0.3	0.0	0.0	
1048	KW2			min	0.1	0.2	-0.4	1.0	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998
		558	1.731	max	0.1	0.9	-1.5	0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-1.5	0.4	0.0	0.0	
		549	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		558	1.731	Min u_x	0.1	0.9	-1.5	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		558	1.731	Max u_y	0.1	0.9	-1.5	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		549	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		549	0.000	Max u_z	0.1	0.2	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		558	1.731	Min u_z	0.1	0.9	-1.5	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		549	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		558	1.731	Min φ_x	0.1	0.9	-1.5	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		549	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		549	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		549	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		549	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-0.4	1.0	0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1049	KW2	587	0.000	max	0.1	0.2	-2.5	0.8	-0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				min	0.1	0.2	-2.5	0.8	-0.1	0.0	
		571	1.827	max	0.1	0.7	-3.3	0.2	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.7	-3.3	0.2	-0.1	0.0	
		571	1.827	Max u_x	0.1	0.7	-3.3	0.2	-0.1	0.0	
		587	0.000	Min u_x	0.1	0.2	-2.5	0.8	-0.1	0.0	
		571	1.827	Max u_y	0.1	0.7	-3.3	0.2	-0.1	0.0	
		587	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-2.5	0.8	-0.1	0.0	
		587	0.000	Max u_z	0.1	0.2	-2.5	0.8	-0.1	0.0	
		571	1.827	Min u_z	0.1	0.7	-3.3	0.2	-0.1	0.0	
		587	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-2.5	0.8	-0.1	0.0	
		571	1.827	Min φ_x	0.1	0.7	-3.3	0.2	-0.1	0.0	
		587	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-2.5	0.8	-0.1	0.0	
		587	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-2.5	0.8	-0.1	0.0	
		587	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-2.5	0.8	-0.1	0.0	
		587	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-2.5	0.8	-0.1	0.0	
1050	KW2	589	0.000	max	0.0	0.2	-3.9	0.7	-0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				min	0.0	0.2	-3.9	0.7	-0.1	0.0	
		583	1.937	max	0.1	0.6	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	
		583	1.937	Max u_x	0.1	0.6	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	
		589	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-3.9	0.7	-0.1	-0.0	
			1.383	Max u_y	0.0	0.6	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	
		589	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-3.9	0.7	-0.1	-0.0	
		589	0.000	Max u_z	-0.0	0.2	-3.9	0.7	-0.1	-0.0	
			1.383	Min u_z	0.0	0.6	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	
		589	0.000	Max φ_x	-0.0	0.2	-3.9	0.7	-0.1	-0.0	
		583	1.937	Min φ_x	0.1	0.6	-4.4	-0.1	-0.1	-0.0	
		589	0.000	Max φ_y	-0.0	0.2	-3.9	0.7	-0.1	-0.0	
		589	0.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-3.9	0.7	-0.1	-0.0	
		589	0.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-3.9	0.7	-0.1	-0.0	
		589	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-3.9	0.7	-0.1	-0.0	
1051	KW2	590	0.000	max	-0.1	0.3	-4.6	0.4	-0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				min	-0.1	0.3	-4.6	0.4	-0.1	0.0	
		591	1.976	max	0.0	0.4	-4.7	-0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.7	-0.3	-0.1	0.0	
		591	1.976	Max u_x	0.0	0.4	-4.7	-0.3	-0.1	0.0	
		590	0.000	Min u_x	-0.1	0.3	-4.6	0.4	-0.1	0.0	
			1.129	Max u_y	-0.0	0.5	-4.8	-0.0	-0.1	0.0	
		590	0.000	Min u_y	-0.1	0.3	-4.6	0.4	-0.1	0.0	
		590	0.000	Max u_z	-0.1	0.3	-4.6	0.4	-0.1	0.0	
			0.988	Min u_z	-0.0	0.5	-4.8	0.0	-0.1	0.0	
		590	0.000	Max φ_x	-0.1	0.3	-4.6	0.4	-0.1	0.0	
		591	1.976	Min φ_x	0.0	0.4	-4.7	-0.3	-0.1	0.0	
		590	0.000	Max φ_y	-0.1	0.3	-4.6	0.4	-0.1	0.0	
		590	0.000	Min φ_y	-0.1	0.3	-4.6	0.4	-0.1	0.0	
		590	0.000	Max φ_z	-0.1	0.3	-4.6	0.4	-0.1	0.0	
		590	0.000	Min φ_z	-0.1	0.3	-4.6	0.4	-0.1	0.0	
1052	KW2	592	0.000	max	-0.1	0.4	-4.6	0.2	-0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				min	-0.1	0.4	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
		593	1.994	max	0.1	0.2	-4.4	-0.6	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.2	-4.4	-0.6	-0.1	0.0	
		593	1.994	Max u_x	0.1	0.2	-4.4	-0.6	-0.1	0.0	
		592	0.000	Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
			0.665	Max u_y	-0.0	0.5	-4.7	-0.0	-0.1	0.0	
		593	1.994	Min u_y	0.1	0.2	-4.4	-0.6	-0.1	0.0	
		593	1.994	Max u_z	0.1	0.2	-4.4	-0.6	-0.1	0.0	
			0.665	Min u_z	-0.0	0.5	-4.7	-0.0	-0.1	0.0	
		592	0.000	Max φ_x	-0.1	0.4	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
		593	1.994	Min φ_x	0.1	0.2	-4.4	-0.6	-0.1	0.0	
		592	0.000	Max φ_y	-0.1	0.4	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
		592	0.000	Min φ_y	-0.1	0.4	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
		592	0.000	Max φ_z	-0.1	0.4	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
		592	0.000	Min φ_z	-0.1	0.4	-4.6	0.2	-0.1	0.0	
1053	KW2	595	0.000	max	0.0	0.5	-4.0	0.0	-0.1	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				min	0.0	0.5	-4.0	0.0	-0.1	0.0	
		596	1.937	max	0.1	0.1	-3.4	-0.8	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.1	-3.4	-0.8	-0.1	0.0	
		596	1.937	Max u_x	0.1	0.1	-3.4	-0.8	-0.1	0.0	
		595	0.000	Min u_x	-0.0	0.5	-4.0	-0.0	-0.1	0.0	
		595	0.000	Max u_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.0	-0.1	0.0	
		596	1.937	Min u_y	0.1	0.1	-3.4	-0.8	-0.1	0.0	
		596	1.937	Max u_z	0.1	0.1	-3.4	-0.8	-0.1	0.0	
		595	0.000	Min u_z	-0.0	0.5	-4.0	-0.0	-0.1	0.0	
		595	0.000	Max φ_x	-0.0	0.5	-4.0	-0.0	-0.1	0.0	
		596	1.937	Min φ_x	0.1	0.1	-3.4	-0.8	-0.1	0.0	
		595	0.000	Max φ_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.0	-0.1	0.0	
		595	0.000	Min φ_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.0	-0.1	0.0	
		595	0.000	Max φ_z	-0.0	0.5	-4.0	-0.0	-0.1	0.0	
		595	0.000	Min φ_z	-0.0	0.5	-4.0	-0.0	-0.1	0.0	
1054	KW2	597	0.000	max	0.0	0.6	-2.6	-0.3	0.0	0.0	4 - 2LA L 50x50x6-0 EN 10056-1:1998 0.0
				min	0.0	0.6	-2.6	-0.3	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1054	KW2	598	1.828	max	0.0	-0.1	-1.6	-1.0	0.0	0.0	KO 2
				min	0.0	-0.1	-1.6	-1.0	0.0	0.0	
		597	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-2.6	-0.3	-0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	-0.1	-1.6	-1.0	-0.0	-0.0	
		598	1.828	Max u_y	0.0	0.6	-2.6	-0.3	-0.0	-0.0	
				Min u_y	0.0	-0.1	-1.6	-1.0	-0.0	-0.0	
		598	1.828	Max u_z	0.0	-0.1	-1.6	-1.0	-0.0	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.6	-2.6	-0.3	-0.0	-0.0	
		597	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-2.6	-0.3	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.0	-0.1	-1.6	-1.0	-0.0	-0.0	
		597	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-2.6	-0.3	-0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.6	-2.6	-0.3	-0.0	-0.0	
		597	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-2.6	-0.3	-0.0	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.6	-2.6	-0.3	-0.0	-0.0	
1055	KW2	321	0.000	max	0.0	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.4	
				min	0.0	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.4	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.3	-2.7	0.3	-0.5	0.4	
				min	0.1	0.3	-2.7	0.3	-0.5	0.4	
				Max u_x	0.1	0.3	-2.7	0.3	-0.5	0.4	
				Min u_x	0.0	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.4	
				Max u_y	0.0	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.4	
				Min u_y	0.1	0.3	-2.7	0.3	-0.5	0.4	
				Max u_z	0.0	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.4	
				Min u_z	0.1	0.3	-2.7	0.3	-0.5	0.4	
				Max φ_x	0.0	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.4	
				Min φ_x	0.1	0.3	-2.7	0.3	-0.5	0.4	
				Max φ_y	0.0	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.4	
				Min φ_y	0.0	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.4	
				Max φ_z	0.0	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.4	
				Min φ_z	0.0	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.4	
1056	KW2	326	0.000	max	0.0	0.9	-3.5	0.9	0.1	0.0	
				min	0.0	0.9	-3.5	0.9	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.4	-4.2	0.0	0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.2	0.0	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-4.2	-0.0	0.1	0.0	
				Min u_x	0.0	0.9	-3.5	0.9	0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.9	-3.5	0.9	0.1	0.0	
				Min u_y	0.1	0.4	-4.2	-0.0	0.1	0.0	
				Max u_z	0.0	0.9	-3.5	0.9	0.1	0.0	
				Min u_z	0.1	0.4	-4.2	-0.0	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.9	-3.5	0.9	0.1	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.4	-4.2	-0.0	0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.9	-3.5	0.9	0.1	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.9	-3.5	0.9	0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.9	-3.5	0.9	0.1	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.9	-3.5	0.9	0.1	0.0	
1057	KW2	327	0.000	max	0.0	0.7	-4.6	0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.7	-4.6	0.7	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.4	-4.9	-0.3	0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.9	-0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-4.9	-0.3	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.7	-4.6	0.7	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.7	-4.6	0.7	0.1	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.3	-5.0	0.0	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.7	-4.6	0.7	0.1	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.3	-5.0	0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.7	-4.6	0.7	0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.4	-4.9	-0.3	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.7	-4.6	0.7	0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.7	-4.6	0.7	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.7	-4.6	0.7	0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.7	-4.6	0.7	0.1	-0.0	
1058	KW2	330	0.000	max	0.0	0.5	-4.9	0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.9	0.4	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.6	-4.9	-0.5	0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.9	-0.5	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.9	-0.5	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.5	-4.9	0.4	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-4.9	-0.5	0.1	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.3	-5.1	-0.0	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-4.9	-0.5	0.1	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.3	-5.1	-0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.5	-4.9	0.4	0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-4.9	-0.5	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.5	-4.9	0.4	0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.5	-4.9	0.4	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-4.9	0.4	0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.5	-4.9	0.4	0.1	-0.0	
1059	KW2	333	0.000	max	0.0	0.3	-4.6	0.2	0.1	0.0	
		337	1.937	min	0.0	0.3	-4.6	0.2	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.7	-4.2	-0.8	0.1	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.2	-0.8	0.1	0.0	
		337	1.937	Max u_x	0.1	0.7	-4.2	-0.8	0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1059	KW2	333	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-4.6	0.2	0.1	0.0	KO 2
		337	1.937	Max u_y	0.1	0.7	-4.2	-0.8	0.1	0.0	KO 2
			0.553	Min u_y	0.0	0.3	-4.7	-0.1	0.1	0.0	KO 2
		337	1.937	Max u_z	0.1	0.7	-4.2	-0.8	0.1	0.0	KO 2
			0.553	Min u_z	0.0	0.3	-4.7	-0.1	0.1	0.0	KO 2
		333	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.6	0.2	0.1	0.0	KO 2
		337	1.937	Min φ_x	0.1	0.7	-4.2	-0.8	0.1	0.0	KO 2
		333	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-4.6	0.2	0.1	0.0	KO 2
		333	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-4.6	0.2	0.1	0.0	KO 2
		333	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.6	0.2	0.1	0.0	KO 2
		333	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.6	0.2	0.1	0.0	KO 2
		335	0.000	max	0.0	0.2	-3.5	-0.1	-0.5	0.4	KO 2
1060	KW2	336	1.827	min	0.0	0.2	-3.5	-0.1	-0.5	0.4	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-2.7	-1.0	-0.5	0.4	
				min	0.0	0.7	-2.7	-1.0	-0.5	0.4	
		336	1.827	Max u_x	0.0	0.7	-2.7	-1.0	-0.5	0.4	KO 2
		335	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-3.5	-0.1	-0.5	0.4	KO 2
		336	1.827	Max u_y	0.0	0.7	-2.7	-1.0	-0.5	0.4	KO 2
		335	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-3.5	-0.1	-0.5	0.4	KO 2
		336	1.827	Max u_z	0.0	0.7	-2.7	-1.0	-0.5	0.4	KO 2
		335	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-3.5	-0.1	-0.5	0.4	KO 2
		335	0.000	Max φ_x	-0.0	0.2	-3.5	-0.1	-0.5	0.4	KO 2
		336	1.827	Min φ_x	0.0	0.7	-2.7	-1.0	-0.5	0.4	KO 2
		335	0.000	Max φ_y	-0.0	0.2	-3.5	-0.1	-0.5	0.4	KO 2
1061	KW2	335	0.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-3.5	-0.1	-0.5	0.4	KO 2
		335	0.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-3.5	-0.1	-0.5	0.4	KO 2
		335	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-3.5	-0.1	-0.5	0.4	KO 2
		338	0.000	max	0.0	0.0	-1.6	-0.4	-0.2	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.0	0.0	-1.6	-0.4	-0.2	0.1	
		339	1.731	max	0.0	0.7	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	
				min	0.0	0.7	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	
		339	1.731	Max u_x	0.0	0.7	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	KO 2
		338	0.000	Min u_x	-0.0	-0.0	-1.6	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
		339	1.731	Max u_y	0.0	0.7	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	KO 2
		338	0.000	Min u_y	-0.0	-0.0	-1.6	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
		339	1.731	Max u_z	0.0	0.7	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	KO 2
1062	KW2	338	0.000	Min u_z	-0.0	-0.0	-1.6	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
		338	0.000	Max φ_x	-0.0	-0.0	-1.6	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
		339	1.731	Min φ_x	0.0	0.7	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	KO 2
		338	0.000	Max φ_y	-0.0	-0.0	-1.6	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
		338	0.000	Min φ_y	-0.0	-0.0	-1.6	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
		338	0.000	Max φ_z	-0.0	-0.0	-1.6	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
		338	0.000	Min φ_z	-0.0	-0.0	-1.6	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
		350	0.000	max	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.6	-0.4	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.6	-0.4	
		363	1.828	max	0.1	0.3	-2.7	0.3	0.6	-0.4	
				min	0.1	0.3	-2.7	0.3	0.6	-0.4	
		363	1.828	Max u_x	0.1	0.3	-2.7	0.3	0.6	-0.4	KO 2
1063	KW2	350	0.000	Min u_x	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.6	-0.4	KO 2
		350	0.000	Max u_y	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.6	-0.4	KO 2
		363	1.828	Min u_y	0.1	0.3	-2.7	0.3	0.6	-0.4	KO 2
		350	0.000	Max u_z	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.6	-0.4	KO 2
		363	1.828	Min u_z	0.1	0.3	-2.7	0.3	0.6	-0.4	KO 2
		350	0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.6	-0.4	KO 2
		363	1.828	Min φ_x	0.1	0.3	-2.7	0.3	0.6	-0.4	KO 2
		350	0.000	Max φ_y	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.6	-0.4	KO 2
		350	0.000	Min φ_y	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.6	-0.4	KO 2
		350	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.6	-0.4	KO 2
		350	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.6	-0.4	KO 2
		361	0.000	max	0.0	0.9	-3.6	0.9	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
1064	KW2	365	1.937	min	0.0	0.9	-3.6	0.9	0.1	0.0	
				max	0.1	0.4	-4.3	0.0	0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.3	0.0	0.1	0.0	
		365	1.937	Max u_x	0.1	0.4	-4.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		361	0.000	Min u_x	0.0	0.9	-3.6	0.9	0.1	-0.0	KO 2
		361	0.000	Max u_y	0.0	0.9	-3.6	0.9	0.1	-0.0	KO 2
		365	1.937	Min u_y	0.1	0.4	-4.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		361	0.000	Max u_z	0.0	0.9	-3.6	0.9	0.1	-0.0	KO 2
		365	1.937	Min u_z	0.1	0.4	-4.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		361	0.000	Max φ_x	0.0	0.9	-3.6	0.9	0.1	-0.0	KO 2
		365	1.937	Min φ_x	0.1	0.4	-4.3	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		361	0.000	Max φ_y	0.0	0.9	-3.6	0.9	0.1	-0.0	KO 2
1066	KW2	361	0.000	Min φ_y	0.0	0.9	-3.6	0.9	0.1	-0.0	KO 2
		361	0.000	Max φ_z	0.0	0.9	-3.6	0.9	0.1	-0.0	KO 2
		361	0.000	Min φ_z	0.0	0.9	-3.6	0.9	0.1	-0.0	KO 2
		362	0.000	max	0.0	0.7	-4.7	0.7	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.0	0.7	-4.7	0.7	0.1	0.0	
		364	1.994	max	0.1	0.4	-5.0	-0.3	0.1	0.0	
1067	KW2			min	0.1	0.4	-5.0	-0.3	0.1	0.0	
		364	1.994	Max u_x	0.1	0.4	-5.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		362	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-4.7	0.7	0.1	-0.0	KO 2
		362	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-4.7	0.7	0.1	-0.0	KO 2
1068	KW2			Min u_y	0.1	0.3	-5.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-5.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1064	KW2	362	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-4.7	0.7	0.1	-0.0	KO 2
			1.329	Min u_z	0.1	0.3	-5.1	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		364	0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-4.7	0.7	0.1	-0.0	KO 2
			1.994	Min φ_x	0.1	0.4	-5.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		362	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-4.7	0.7	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-4.7	0.7	0.1	-0.0	KO 2
		362	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-4.7	0.7	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-4.7	0.7	0.1	-0.0	KO 2
1065	KW2	366	0.000	max	0.0	0.5	-5.0	0.4	0.1	0.0	
1066	KW2	368	1.976	min	0.0	0.5	-5.0	0.4	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.6	-5.0	-0.5	0.1	0.0	
		368	1.976	min	0.1	0.6	-5.0	-0.5	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-5.0	-0.5	0.1	-0.0	
		366	0.000	Min u_x	0.0	0.5	-5.0	0.4	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-5.0	-0.5	0.1	-0.0	
		368	1.976	Min u_y	0.1	0.3	-5.2	-0.0	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-5.0	-0.5	0.1	-0.0	
		368	0.988	Min u_z	0.1	0.3	-5.2	-0.0	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.5	-5.0	0.4	0.1	-0.0	
		368	1.976	Min φ_x	0.1	0.6	-5.0	-0.5	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.5	-5.0	0.4	0.1	-0.0	
		366	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-5.0	0.4	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-5.0	0.4	0.1	-0.0	
		366	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-5.0	0.4	0.1	-0.0	
				max	0.0	0.3	-4.7	0.2	0.1	0.0	
1067	KW2	371	1.937	min	0.0	0.3	-4.7	0.2	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.7	-4.3	-0.8	0.1	0.0	
		371	1.937	min	0.1	0.7	-4.3	-0.8	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.3	-0.8	0.1	-0.0	
		369	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-4.7	0.2	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-4.3	-0.8	0.1	-0.0	
		371	0.553	Min u_y	0.0	0.3	-4.8	-0.1	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.7	-4.3	-0.8	0.1	-0.0	
		371	1.937	Min u_z	0.0	0.3	-4.8	-0.1	0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.3	-4.7	0.2	0.1	-0.0	
		369	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.3	-0.8	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.7	0.2	0.1	-0.0	
		369	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-4.7	0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.3	-4.7	0.2	0.1	-0.0	
		369	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.7	0.2	0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-3.6	-0.1	0.6	-0.4	
1068	KW2	372	1.827	min	0.0	0.1	-3.6	-0.1	0.6	-0.4	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.6	-0.4	
		372	1.827	min	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.6	-0.4	
				Max u_x	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.6	-0.4	
		370	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-3.6	-0.1	0.6	-0.4	
				Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.6	-0.4	
		372	1.827	Min u_y	0.0	0.1	-3.6	-0.1	0.6	-0.4	
				Max u_z	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.6	-0.4	
		370	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-3.6	-0.1	0.6	-0.4	
				Max φ_x	0.0	0.1	-3.6	-0.1	0.6	-0.4	
		372	1.827	Min φ_x	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.6	-0.4	
				Max φ_y	0.0	0.1	-3.6	-0.1	0.6	-0.4	
		370	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-3.6	-0.1	0.6	-0.4	
				Max φ_z	0.0	0.1	-3.6	-0.1	0.6	-0.4	
		370	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-3.6	-0.1	0.6	-0.4	
				max	0.0	0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	
1069	KW2	375	1.731	min	0.0	0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.7	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	
		375	1.731	min	0.0	0.7	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	
				Max u_x	0.0	0.7	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	
		374	0.000	Min u_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	
				Max u_y	0.0	0.7	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	
		374	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	
				Max u_z	0.0	0.7	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	
		374	0.000	Min u_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	
				Max φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	
		375	1.731	Min φ_x	0.0	0.7	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	
				Max φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	
		374	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	
				Max φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	
		374	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	
				max	0.1	1.0	-1.7	1.2	-1.0	0.7	
1069	KW2	395	1.828	min	0.1	1.0	-1.7	1.2	-1.0	0.7	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.3	-2.8	0.3	-1.0	0.7	
		373	0.000	min	0.1	0.3	-2.8	0.3	-1.0	0.7	
				Max u_x	0.1	1.0	-1.7	1.2	-1.0	0.7	
		395	1.828	Min u_x	0.1	0.3	-2.8	0.3	-1.0	0.7	
				Max u_y	0.1	1.0	-1.7	1.2	-1.0	0.7	
		373	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.3	-1.0	0.7	
				Max u_z	0.1	1.0	-1.7	1.2	-1.0	0.7	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1069	KW2	395	1.828	Min φ_x	0.1	0.3	-2.8	0.3	-1.0	0.7	KO 2
		373	0.000	Max φ_y	0.1	1.0	-1.7	1.2	-1.0	0.7	KO 2
		373	0.000	Min φ_y	0.1	1.0	-1.7	1.2	-1.0	0.7	KO 2
		373	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-1.7	1.2	-1.0	0.7	KO 2
		373	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-1.7	1.2	-1.0	0.7	KO 2
1070	KW2	391	0.000	max	0.1	0.9	-3.7	0.9	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		397	1.937	min	0.1	0.9	-3.7	0.9	0.0	0.0	
1071	KW2			max	0.1	0.4	-4.4	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.4	0.0	0.0	0.0	
		397	1.937	Max u_x	0.1	0.4	-4.4	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Min u_x	0.1	0.9	-3.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-3.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
		397	1.937	Min u_y	0.1	0.4	-4.4	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Max u_z	0.1	0.9	-3.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
		397	1.937	Min u_z	0.1	0.4	-4.4	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-3.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
		397	1.937	Min φ_x	0.1	0.4	-4.4	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-3.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Min φ_y	0.1	0.9	-3.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-3.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
		391	0.000	Min φ_z	0.1	0.9	-3.7	0.9	0.0	0.0	KO 2
		394	0.000	max	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	0.0	
1072	KW2			min	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-5.1	-0.3	0.0	0.0	
		396	1.994	min	0.1	0.4	-5.1	-0.3	0.0	0.0	
		396	1.994	Max u_x	0.1	0.4	-5.1	-0.3	0.0	-0.0	KO 2
		394	0.000	Min u_x	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		394	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		394	0.000	Max u_z	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-5.2	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		394	0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		396	1.994	Min φ_x	0.1	0.4	-5.1	-0.3	0.0	-0.0	KO 2
		394	0.000	Max φ_y	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		394	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		394	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		394	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		399	0.000	max	0.0	0.5	-5.2	0.4	0.0	0.0	
1073	KW2			min	0.0	0.5	-5.2	0.4	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-5.1	-0.5	0.0	0.0	
		400	1.976	min	0.0	0.6	-5.1	-0.5	0.0	0.0	
		399	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-5.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		400	1.976	Min u_x	0.0	0.6	-5.1	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		400	1.976	Max u_y	0.0	0.6	-5.1	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-5.4	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		400	1.976	Max u_z	0.0	0.6	-5.1	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-5.4	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		399	0.000	Max φ_x	0.0	0.5	-5.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		400	1.976	Min φ_x	0.0	0.6	-5.1	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
		399	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-5.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		399	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-5.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		399	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-5.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		399	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-5.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		401	0.000	max	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	0.0	
1074	KW2			min	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.7	-4.4	-0.8	0.0	0.0	
		403	1.937	min	0.1	0.7	-4.4	-0.8	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.4	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
		401	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		403	1.937	Max u_y	0.1	0.7	-4.4	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-4.9	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		403	1.937	Max u_z	0.1	0.7	-4.4	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-4.9	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		401	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		403	1.937	Min φ_x	0.1	0.7	-4.4	-0.8	0.0	-0.0	KO 2
		401	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		401	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		401	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		401	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		402	0.000	max	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.9	0.6	
1075	KW2			min	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.9	0.6	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-2.8	-1.0	-0.9	0.6	
		405	1.827	min	0.0	0.7	-2.8	-1.0	-0.9	0.6	
		402	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
		405	1.827	Min u_x	0.0	0.7	-2.8	-1.0	-0.9	0.6	KO 2
		405	1.827	Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-1.0	-0.9	0.6	KO 2
		402	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
		405	1.827	Max u_z	0.0	0.7	-2.8	-1.0	-0.9	0.6	KO 2
		402	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
		402	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
		405	1.827	Min φ_x	0.0	0.7	-2.8	-1.0	-0.9	0.6	KO 2
		402	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
		402	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.9	0.6	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1074	KW2	402	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
		402	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
1075	KW2	406	0.000	max	0.0	0.0	-1.7	-0.5	-0.3	0.2	
		407	1.731	min	0.0	0.0	-1.7	-0.5	-0.3	0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.5	-1.2	-0.3	0.2	
				min	0.0	0.6	-0.5	-1.2	-0.3	0.2	
				Max u_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.3	0.2	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-0.5	-1.2	-0.3	0.2	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-0.5	-1.2	-0.3	0.2	KO 2
				Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.3	0.2	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.5	-1.2	-0.3	0.2	KO 2
				Min u_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.3	0.2	KO 2
				Max φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.3	0.2	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.5	-1.2	-0.3	0.2	KO 2
				Max φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.3	0.2	KO 2
				Min φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.3	0.2	KO 2
				Max φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.3	0.2	KO 2
				Min φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.3	0.2	KO 2
1076	KW2	404	0.000	max	0.1	1.1	-1.7	1.2	0.9	-0.7	
		427	1.828	min	0.1	1.1	-1.7	1.2	0.9	-0.7	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-2.8	0.3	0.9	-0.7	
				min	0.1	0.3	-2.8	0.3	0.9	-0.7	
				Max u_x	0.1	1.1	-1.7	1.2	0.9	-0.7	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-2.8	0.3	0.9	-0.7	KO 2
				Max u_y	0.1	1.1	-1.7	1.2	0.9	-0.7	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.3	0.9	-0.7	KO 2
				Max u_z	0.1	1.1	-1.7	1.2	0.9	-0.7	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-2.8	0.3	0.9	-0.7	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.1	-1.7	1.2	0.9	-0.7	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-2.8	0.3	0.9	-0.7	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.1	-1.7	1.2	0.9	-0.7	KO 2
				Min φ_y	0.1	1.1	-1.7	1.2	0.9	-0.7	KO 2
				Max φ_z	0.1	1.1	-1.7	1.2	0.9	-0.7	KO 2
				Min φ_z	0.1	1.1	-1.7	1.2	0.9	-0.7	KO 2
1077	KW2	421	0.000	max	0.1	0.9	-3.7	1.0	0.0	0.0	
		429	1.937	min	0.1	0.9	-3.7	1.0	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-4.4	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-4.4	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-4.4	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.9	-3.7	1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.9	-3.7	1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-4.4	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.9	-3.7	1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-4.4	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.9	-3.7	1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-4.4	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.9	-3.7	1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.9	-3.7	1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.9	-3.7	1.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.9	-3.7	1.0	0.0	-0.0	KO 2
1078	KW2	426	0.000	max	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	0.0	
		428	1.994	min	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-5.1	-0.3	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-5.1	-0.3	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-5.1	-0.3	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-5.3	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-5.3	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.4	-5.1	-0.3	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.7	-4.9	0.7	0.0	0.0	KO 2
1079	KW2	431	0.000	max	0.1	0.5	-5.2	0.4	0.0	0.0	
		432	1.976	min	0.1	0.5	-5.2	0.4	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-5.2	-0.5	0.0	0.0	
				min	0.1	0.6	-5.2	-0.5	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-5.2	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.5	-5.2	0.4	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.6	-5.2	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-5.4	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.6	-5.2	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-5.4	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.5	-5.2	0.4	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.6	-5.2	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.5	-5.2	0.4	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.5	-5.2	0.4	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.5	-5.2	0.4	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.5	-5.2	0.4	0.0	0.0	KO 2
1080	KW2	433	0.000	max	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1080			1.937	min	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.6	-4.4	-0.8	0.0	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.4	-0.8	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.4	-0.8	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-4.4	-0.8	0.0	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.3	-4.9	-0.1	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-4.4	-0.8	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.3	-4.9	-0.1	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-4.4	-0.8	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.3	-4.9	0.2	0.0	-0.0	
1081	KW2	434	0.000	max	0.0	0.1	-3.7	-0.1	0.9	-0.6	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
			1.827	min	0.0	0.1	-3.7	-0.1	0.9	-0.6	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.9	-0.6	
				min	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.9	-0.6	
				Max u_x	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.9	-0.6	
				Min u_x	0.0	0.1	-3.7	-0.1	0.9	-0.6	
				Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.9	-0.6	
				Min u_y	0.0	0.1	-3.7	-0.1	0.9	-0.6	
				Max u_z	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.9	-0.6	
				Min u_z	0.0	0.1	-3.7	-0.1	0.9	-0.6	
				Max φ_x	0.0	0.1	-3.7	-0.1	0.9	-0.6	
				Min φ_x	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.9	-0.6	
				Max φ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.1	0.9	-0.6	
				Min φ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.1	0.9	-0.6	
				Max φ_z	0.0	0.1	-3.7	-0.1	0.9	-0.6	
				Min φ_z	0.0	0.1	-3.7	-0.1	0.9	-0.6	
1082	KW2	438	0.000	max	0.1	0.0	-1.7	-0.5	0.3	-0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
			1.731	min	0.1	0.0	-1.7	-0.5	0.3	-0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.6	-0.4	-1.2	0.3	-0.2	
				min	0.0	0.6	-0.4	-1.2	0.3	-0.2	
				Max u_x	0.1	-0.0	-1.7	-0.5	0.3	-0.2	
				Min u_x	0.0	0.6	-0.4	-1.2	0.3	-0.2	
				Max u_y	0.0	0.6	-0.4	-1.2	0.3	-0.2	
				Min u_y	0.1	-0.0	-1.7	-0.5	0.3	-0.2	
				Max u_z	0.0	0.6	-0.4	-1.2	0.3	-0.2	
				Min u_z	0.1	-0.0	-1.7	-0.5	0.3	-0.2	
				Max φ_x	0.1	-0.0	-1.7	-0.5	0.3	-0.2	
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.4	-1.2	0.3	-0.2	
				Max φ_y	0.1	-0.0	-1.7	-0.5	0.3	-0.2	
				Min φ_y	0.1	-0.0	-1.7	-0.5	0.3	-0.2	
				Max φ_z	0.1	-0.0	-1.7	-0.5	0.3	-0.2	
				Min φ_z	0.1	-0.0	-1.7	-0.5	0.3	-0.2	
1083	KW2	470	0.000	max	0.0	0.0	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
			0.997	min	0.0	0.0	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.7	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
				min	0.0	0.7	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
				Max u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
				Min u_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
				Max u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
				Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
				Max u_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
				Min u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
				Max φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
				Min φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
				Max φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
				Min φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
				Max φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
				Min φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.7	0.0	-0.1	
1084	KW2	436	0.000	max	0.1	1.0	-1.6	1.2	-0.5	0.4	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
			1.828	min	0.1	1.0	-1.6	1.2	-0.5	0.4	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.3	-2.8	0.3	-0.5	0.4	
				min	0.1	0.3	-2.8	0.3	-0.5	0.4	
				Max u_x	0.1	1.0	-1.6	1.2	-0.5	0.4	
				Min u_x	0.1	0.3	-2.8	0.3	-0.5	0.4	
				Max u_y	0.1	1.0	-1.6	1.2	-0.5	0.4	
				Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.3	-0.5	0.4	
				Max u_z	0.1	1.0	-1.6	1.2	-0.5	0.4	
				Min u_z	0.1	0.3	-2.8	0.3	-0.5	0.4	
				Max φ_x	0.1	1.0	-1.6	1.2	-0.5	0.4	
				Min φ_x	0.1	0.3	-2.8	0.3	-0.5	0.4	
				Max φ_y	0.1	1.0	-1.6	1.2	-0.5	0.4	
				Min φ_y	0.1	1.0	-1.6	1.2	-0.5	0.4	
				Max φ_z	0.1	1.0	-1.6	1.2	-0.5	0.4	
				Min φ_z	0.1	1.0	-1.6	1.2	-0.5	0.4	
1085	KW2	450	0.000	max	0.1	0.9	-3.6	1.0	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
			1.937	min	0.1	0.9	-3.6	1.0	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.3	-4.4	0.0	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1085	KW2	450	0.000	min	0.0	0.3	-4.4	0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.9	-3.6	1.0	-0.0	0.0	
		461	1.937	Min u_x	0.0	0.3	-4.4	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.9	-3.6	1.0	-0.0	0.0	
		450	0.000	Max u_z	0.1	0.9	-3.6	1.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-4.4	-0.0	-0.0	0.0	
		461	1.937	Max φ_x	0.1	0.9	-3.6	1.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.4	-0.0	-0.0	0.0	
		450	0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-3.6	1.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.9	-3.6	1.0	-0.0	0.0	
		450	0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-3.6	1.0	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.9	-3.6	1.0	-0.0	0.0	
		450	0.000	min	0.1	0.9	-3.6	1.0	-0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	0.9	-3.6	1.0	-0.0	0.0	
1086	KW2	458	0.000	max	0.1	0.7	-4.8	0.7	0.0	0.0	
		460	1.994	min	0.1	0.7	-4.8	0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.4	-5.1	-0.3	0.0	0.0	
		458	0.000	min	0.0	0.4	-5.1	-0.3	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	0.0	
		460	1.994	Min u_x	0.0	0.4	-5.1	-0.3	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	0.0	
		458	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-5.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	0.0	
		458	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-5.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		460	1.994	Min φ_x	0.0	0.4	-5.1	-0.3	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	0.0	KO 2
		458	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	0.0	
		458	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	0.5	-5.1	0.4	0.0	0.0	
		464	1.976	min	0.1	0.5	-5.1	0.4	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.5	-5.1	-0.5	0.0	0.0	
		463	0.000	min	0.0	0.5	-5.1	-0.5	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.5	-5.1	0.4	-0.0	0.0	
		464	1.976	Min u_x	0.0	0.5	-5.1	-0.5	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.5	-5.1	-0.5	-0.0	0.0	KO 2
		464	0.988	Min u_y	0.0	0.3	-5.3	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.5	-5.1	-0.5	-0.0	0.0	KO 2
		464	1.976	Min u_z	0.0	0.3	-5.3	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.5	-5.1	0.4	-0.0	0.0	KO 2
		463	0.000	Min φ_x	0.0	0.5	-5.1	-0.5	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.5	-5.1	0.4	-0.0	0.0	
		463	0.000	Min φ_y	0.1	0.5	-5.1	0.4	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.5	-5.1	0.4	-0.0	0.0	
		463	0.000	Min φ_z	0.1	0.5	-5.1	0.4	-0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-4.8	0.2	0.0	0.0	
		467	1.937	min	0.1	0.3	-4.8	0.2	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-4.4	-0.8	0.0	0.0	
		465	0.000	min	0.0	0.6	-4.4	-0.8	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.3	-4.8	0.2	-0.0	0.0	
		467	1.937	Min u_x	0.0	0.6	-4.4	-0.8	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-4.4	-0.8	-0.0	0.0	KO 2
		467	0.553	Min u_y	0.1	0.3	-4.9	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-4.4	-0.8	-0.0	0.0	KO 2
		465	0.553	Min u_z	0.1	0.3	-4.9	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-4.8	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		467	1.937	Min φ_x	0.0	0.6	-4.4	-0.8	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-4.8	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		465	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-4.8	0.2	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-4.8	0.2	-0.0	0.0	
		466	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-4.8	0.2	-0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.5	0.4	
		469	1.827	min	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.5	0.4	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-2.8	-1.0	-0.5	0.4	
		466	0.000	min	0.0	0.7	-2.8	-1.0	-0.5	0.4	KO 2
				Max u_x	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.5	0.4	
		469	1.827	Min u_x	0.0	0.7	-2.8	-1.0	-0.5	0.4	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-1.0	-0.5	0.4	KO 2
		466	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.5	0.4	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-2.8	-1.0	-0.5	0.4	KO 2
		466	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.5	0.4	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.5	0.4	KO 2
		469	1.827	Min φ_x	0.0	0.7	-2.8	-1.0	-0.5	0.4	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.5	0.4	
		466	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.5	0.4	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.5	0.4	
		466	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-3.7	-0.1	-0.5	0.4	KO 2
				max	0.0	0.0	-1.7	-0.5	-0.2	0.1	
		471	1.731	min	0.0	0.0	-1.7	-0.5	-0.2	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	
		471	1.731	min	0.0	0.6	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	KO 2
				Max u_x	0.0	0.6	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	
		470	0.000	Min u_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.2	0.1	KO 2
				max	0.0	0.0	-1.7	-0.5	-0.2	0.1	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1090	KW2	471	1.731	Max u_y	0.0	0.6	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	KO 2
		470	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.2	0.1	KO 2
		471	1.731	Max u_z	0.0	0.6	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	KO 2
		470	0.000	Min u_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.2	0.1	KO 2
		470	0.000	Max φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.2	0.1	KO 2
		471	1.731	Min φ_x	0.0	0.6	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	KO 2
		470	0.000	Max φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.2	0.1	KO 2
		470	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.2	0.1	KO 2
		470	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.2	0.1	KO 2
		470	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.5	-0.2	0.1	KO 2
1091	KW2	468	0.000	max	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.4	-0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		491	1.828	min	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.4	-0.3	
				max	0.1	0.3	-2.8	0.3	0.4	-0.3	
		468	0.000	min	0.1	0.3	-2.8	0.3	0.4	-0.3	
				Max u_x	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.4	-0.3	KO 2
		491	1.828	Min u_x	0.1	0.3	-2.8	0.3	0.4	-0.3	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.4	-0.3	KO 2
		491	1.828	Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.3	0.4	-0.3	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.4	-0.3	KO 2
		491	1.828	Min u_z	0.1	0.3	-2.8	0.3	0.4	-0.3	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.4	-0.3	KO 2
		491	1.828	Min φ_x	0.1	0.3	-2.8	0.3	0.4	-0.3	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.4	-0.3	KO 2
		468	0.000	Min φ_y	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.4	-0.3	KO 2
				Max φ_z	0.1	1.0	-1.6	1.1	0.4	-0.3	KO 2
1092	KW2	482	0.000	max	0.1	0.8	-3.6	0.9	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		493	1.937	min	0.1	0.8	-3.6	0.9	0.0	0.0	
				max	0.0	0.3	-4.3	0.0	0.0	0.0	
		482	0.000	min	0.0	0.3	-4.3	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-3.6	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
		493	1.937	Min u_x	0.0	0.3	-4.3	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.8	-3.6	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
		493	1.937	Min u_y	0.0	0.3	-4.3	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.8	-3.6	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
		493	1.937	Min u_z	0.0	0.3	-4.3	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.8	-3.6	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
		493	1.937	Min φ_x	0.0	0.3	-4.3	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.8	-3.6	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
		482	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-3.6	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.8	-3.6	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
1093	KW2	490	0.000	max	0.1	0.7	-4.8	0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		492	1.994	min	0.1	0.7	-4.8	0.7	0.0	0.0	
				max	0.0	0.4	-5.0	-0.3	0.0	0.0	
		490	0.000	min	0.0	0.4	-5.0	-0.3	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		492	1.994	Min u_x	0.0	0.4	-5.0	-0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		490	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		490	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-5.1	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		492	1.994	Min φ_x	0.0	0.4	-5.0	-0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		490	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
1094	KW2	490	0.000	min	0.1	0.7	-4.8	0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		495	0.000	min	0.1	0.5	-5.1	0.4	0.0	0.0	
				max	0.0	0.5	-5.0	-0.5	0.0	0.0	
		496	1.976	min	0.0	0.5	-5.0	-0.5	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.5	-5.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		496	1.976	Min u_x	0.0	0.5	-5.0	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.5	-5.0	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		496	0.988	Min u_y	0.0	0.3	-5.3	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.5	-5.0	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		496	1.976	Min u_z	0.0	0.3	-5.3	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.5	-5.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		495	0.000	Min φ_x	0.0	0.5	-5.0	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.5	-5.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		495	0.000	Min φ_y	0.1	0.5	-5.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.5	-5.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
1095	KW2	497	0.000	max	0.1	0.3	-4.8	0.2	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		499	1.937	min	0.1	0.3	-4.8	0.2	0.0	0.0	
				max	0.0	0.6	-4.3	-0.8	0.0	0.0	
		497	0.000	min	0.0	0.6	-4.3	-0.8	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		499	1.937	Min u_x	0.0	0.6	-4.3	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-4.3	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
		499	0.553	Min u_y	0.1	0.2	-4.8	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-4.3	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1095	KW2	497	0.553	Min u_z	0.1	0.2	-4.8	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		499	1.937	Min φ_x	0.0	0.6	-4.3	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		497	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-4.8	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
1096	KW2	498	0.000	max	0.1	0.1	-3.6	-0.1	0.4	-0.3	
1097	KW2	501	1.827	min	0.1	0.1	-3.6	-0.1	0.4	-0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.4	-0.3	
				min	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.4	-0.3	
		498	0.000	Max u_x	0.1	0.1	-3.6	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		501	1.827	Min u_x	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.4	-0.3	KO 2
		501	1.827	Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.4	-0.3	KO 2
		498	0.000	Min u_y	0.1	0.1	-3.6	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		501	1.827	Max u_z	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.4	-0.3	KO 2
		498	0.000	Min u_z	0.1	0.1	-3.6	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		498	0.000	Max φ_x	0.1	0.1	-3.6	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		501	1.827	Min φ_x	0.0	0.7	-2.8	-1.0	0.4	-0.3	KO 2
		498	0.000	Max φ_y	0.1	0.1	-3.6	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		498	0.000	Min φ_y	0.1	0.1	-3.6	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		498	0.000	Max φ_z	0.1	0.1	-3.6	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		498	0.000	Min φ_z	0.1	0.1	-3.6	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		502	0.000	max	0.0	0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	
1098	KW2	503	1.731	min	0.0	0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	
				min	0.0	0.6	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	
		503	1.731	Max u_x	0.0	0.6	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	KO 2
		502	0.000	Min u_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	KO 2
		503	1.731	Max u_y	0.0	0.6	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	KO 2
		502	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	KO 2
		503	1.731	Max u_z	0.0	0.6	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	KO 2
		502	0.000	Min u_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	KO 2
		502	0.000	Max φ_x	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	KO 2
		503	1.731	Min φ_x	0.0	0.6	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	KO 2
		502	0.000	Max φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	KO 2
		502	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	KO 2
		502	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	KO 2
		502	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-1.7	-0.4	0.2	-0.1	KO 2
		502	0.000	max	0.1	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.3	
1099	KW2	523	1.828	min	0.1	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-2.7	0.3	-0.5	0.3	
				min	0.1	0.3	-2.7	0.3	-0.5	0.3	
		500	0.000	Max u_x	0.1	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.3	KO 2
		523	1.828	Min u_x	0.1	0.3	-2.7	0.3	-0.5	0.3	KO 2
		500	0.000	Max u_y	0.1	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.3	KO 2
		523	1.828	Min u_y	0.1	0.3	-2.7	0.3	-0.5	0.3	KO 2
		500	0.000	Max u_z	0.1	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.3	KO 2
		523	1.828	Min u_z	0.1	0.3	-2.7	0.3	-0.5	0.3	KO 2
		500	0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.3	KO 2
		523	1.828	Min φ_x	0.1	0.3	-2.7	0.3	-0.5	0.3	KO 2
		500	0.000	Max φ_y	0.1	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.3	KO 2
		500	0.000	Min φ_y	0.1	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.3	KO 2
		500	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.3	KO 2
		500	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-1.6	1.1	-0.5	0.3	KO 2
		514	0.000	max	0.1	0.8	-3.5	0.9	-0.1	0.0	
1100	KW2	525	1.937	min	0.1	0.8	-3.5	0.9	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.2	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.2	0.0	-0.1	0.0	
		514	0.000	Max u_x	0.1	0.8	-3.5	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		525	1.937	Min u_x	0.0	0.3	-4.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		514	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-3.5	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		514	1.660	Min u_y	0.0	0.3	-4.2	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		514	0.000	Max u_z	0.1	0.8	-3.5	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		514	1.660	Min u_z	0.0	0.3	-4.2	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		514	0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-3.5	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		525	1.937	Min φ_x	0.0	0.3	-4.2	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		514	0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-3.5	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		514	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-3.5	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		514	0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-3.5	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		514	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-3.5	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		522	0.000	max	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	
		524	1.994	min	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.4	-4.9	-0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.9	-0.3	-0.1	0.0	
		522	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		524	1.994	Min u_x	0.0	0.4	-4.9	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		522	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		522	1.329	Min u_y	0.0	0.3	-5.0	0.0	-0.1	0.0	KO 2
		522	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		522	1.139	Min u_z	0.0	0.3	-5.0	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		522	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		524	1.994	Min φ_x	0.0	0.4	-4.9	-0.3	-0.1	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1100	KW2	522	0.000	Max φ_y	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		522	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		522	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		522	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
1101	KW2	527	0.000	max	0.1	0.4	-4.9	0.4	-0.1	0.0	
1102	KW2			min	0.1	0.4	-4.9	0.4	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.5	-4.9	-0.5	-0.1	0.0	
		528	1.976	min	0.0	0.5	-4.9	-0.5	-0.1	0.0	
				max u_x	0.1	0.4	-4.9	-0.1	0.0	0.0	KO 2
		528	1.976	Min u_x	0.0	0.5	-4.9	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
		528	1.976	Max u_y	0.0	0.5	-4.9	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-5.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		528	1.976	Max u_z	0.0	0.5	-4.9	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-5.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		527	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-4.9	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		528	1.976	Min φ_x	0.0	0.5	-4.9	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
		527	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-4.9	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		527	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-4.9	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		527	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-4.9	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		527	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-4.9	0.4	-0.1	0.0	KO 2
1103	KW2	529	0.000	max	0.1	0.3	-4.7	0.2	-0.1	0.0	
1104	KW2			min	0.1	0.3	-4.7	0.2	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-4.2	-0.8	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.2	-0.8	-0.1	0.0	
		529	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-4.7	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		531	1.937	Min u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.8	-0.1	0.0	KO 2
		531	1.937	Max u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.8	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.2	-4.7	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		531	1.937	Max u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.8	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.2	-4.7	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		529	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-4.7	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		531	1.937	Min φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.8	-0.1	0.0	KO 2
		529	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-4.7	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		529	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-4.7	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		529	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-4.7	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		529	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-4.7	0.2	-0.1	0.0	KO 2
1105	KW2	530	0.000	max	0.1	0.1	-3.6	-0.1	-0.5	0.3	
1106	KW2			min	0.1	0.1	-3.6	-0.1	-0.5	0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-2.7	-1.0	-0.5	0.3	
				min	0.1	0.6	-2.7	-1.0	-0.5	0.3	
		530	0.000	Max u_x	0.1	0.1	-3.6	-0.1	-0.5	0.3	KO 2
		533	1.827	Min u_x	0.1	0.6	-2.7	-1.0	-0.5	0.3	KO 2
		533	1.827	Max u_y	0.1	0.6	-2.7	-1.0	-0.5	0.3	KO 2
		530	0.000	Min u_y	0.1	0.1	-3.6	-0.1	-0.5	0.3	KO 2
		533	1.827	Max u_z	0.1	0.6	-2.7	-1.0	-0.5	0.3	KO 2
		530	0.000	Min u_z	0.1	0.1	-3.6	-0.1	-0.5	0.3	KO 2
		530	0.000	Max φ_x	0.1	0.1	-3.6	-0.1	-0.5	0.3	KO 2
		533	1.827	Min φ_x	0.1	0.6	-2.7	-1.0	-0.5	0.3	KO 2
		530	0.000	Max φ_y	0.1	0.1	-3.6	-0.1	-0.5	0.3	KO 2
		530	0.000	Min φ_y	0.1	0.1	-3.6	-0.1	-0.5	0.3	KO 2
		530	0.000	Max φ_z	0.1	0.1	-3.6	-0.1	-0.5	0.3	KO 2
		530	0.000	Min φ_z	0.1	0.1	-3.6	-0.1	-0.5	0.3	KO 2
1107	KW2	534	0.000	max	0.1	-0.1	-1.7	-0.4	-0.2	0.1	
1108	KW2			min	0.1	-0.1	-1.7	-0.4	-0.2	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	
				min	0.0	0.6	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	
		534	0.000	Max u_x	0.1	-0.1	-1.7	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
		535	1.731	Min u_x	0.0	0.6	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	KO 2
		535	1.731	Max u_y	0.0	0.6	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	KO 2
		534	0.000	Min u_y	0.1	-0.1	-1.7	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
		535	1.731	Max u_z	0.0	0.6	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	KO 2
		534	0.000	Min u_z	0.1	-0.1	-1.7	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
		534	0.000	Max φ_x	0.1	-0.1	-1.7	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
		535	1.731	Min φ_x	0.0	0.6	-0.4	-1.2	-0.2	0.1	KO 2
		534	0.000	Max φ_y	0.1	-0.1	-1.7	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
		534	0.000	Min φ_y	0.1	-0.1	-1.7	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
		534	0.000	Max φ_z	0.1	-0.1	-1.7	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
		534	0.000	Min φ_z	0.1	-0.1	-1.7	-0.4	-0.2	0.1	KO 2
1109	KW2	532	0.000	max	0.1	0.9	-1.6	1.1	0.5	-0.4	
1110	KW2			min	0.1	0.9	-1.6	1.1	0.5	-0.4	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-2.6	0.3	0.5	-0.4	
				min	0.1	0.3	-2.6	0.3	0.5	-0.4	
		532	0.000	Max u_x	0.1	0.9	-1.6	1.1	0.5	-0.4	KO 2
		555	1.828	Min u_x	0.1	0.3	-2.6	0.3	0.5	-0.4	KO 2
		532	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-1.6	1.1	0.5	-0.4	KO 2
		555	1.828	Min u_y	0.1	0.3	-2.6	0.3	0.5	-0.4	KO 2
		532	0.000	Max u_z	0.1	0.9	-1.6	1.1	0.5	-0.4	KO 2
		555	1.828	Min u_z	0.1	0.3	-2.6	0.3	0.5	-0.4	KO 2
		532	0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-1.6	1.1	0.5	-0.4	KO 2
		555	1.828	Min φ_x	0.1	0.3	-2.6	0.3	0.5	-0.4	KO 2
		532	0.000	Max φ_y	0.1	0.9	-1.6	1.1	0.5	-0.4	KO 2
		532	0.000	Min φ_y	0.1	0.9	-1.6	1.1	0.5	-0.4	KO 2
		532	0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-1.6	1.1	0.5	-0.4	KO 2
		532	0.000	Min φ_z	0.1	0.9	-1.6	1.1	0.5	-0.4	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]	Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój	
				u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z		
1105	KW2	532	0.000	Min φ_z	0.1	0.9	-1.6	1.1	0.5	-0.4	KO 2
1106	KW2	546	0.000	max	0.1	0.8	-3.4	0.9	-0.1	0.0	
	KW2			min	0.1	0.8	-3.4	0.9	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.1	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.1	0.0	-0.1	0.0	
		546	0.000	Max u_x	0.1	0.8	-3.4	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		557	1.937	Min u_x	0.0	0.3	-4.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		546	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-3.4	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
			1.660	Min u_y	0.0	0.3	-4.1	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		546	0.000	Max u_z	0.1	0.8	-3.4	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
			1.660	Min u_z	0.0	0.3	-4.1	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		546	0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-3.4	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		557	1.937	Min φ_x	0.0	0.3	-4.1	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		546	0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-3.4	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		546	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-3.4	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		546	0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-3.4	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		546	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-3.4	0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		1107	KW2	554	0.000	max	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1
	KW2			min	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.4	-4.8	-0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.8	-0.3	-0.1	0.0	
		554	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		559	1.994	Min u_x	-0.0	0.4	-4.8	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		554	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
			1.139	Min u_y	0.0	0.3	-4.9	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		554	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
			1.139	Min u_z	0.0	0.3	-4.9	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		554	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		559	1.994	Min φ_x	-0.0	0.4	-4.8	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		554	0.000	Max φ_y	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		554	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		554	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		554	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-4.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		1108	KW2	560	0.000	max	0.1	0.4	-4.9	0.4	-0.1
	KW2			min	0.1	0.4	-4.9	0.4	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.5	-4.8	-0.5	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.8	-0.5	-0.1	0.0	
		560	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-4.9	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		561	1.976	Min u_x	-0.0	0.5	-4.8	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
		561	1.976	Max u_y	-0.0	0.5	-4.8	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
			0.988	Min u_y	0.0	0.3	-5.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		561	1.976	Max u_z	-0.0	0.5	-4.8	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
			0.988	Min u_z	0.0	0.3	-5.1	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		560	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-4.9	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		561	1.976	Min φ_x	-0.0	0.5	-4.8	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
		560	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-4.9	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		560	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-4.9	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		560	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-4.9	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		560	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-4.9	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		1109	KW2	562	0.000	max	0.1	0.3	-4.6	0.2	0.0
	KW2			min	0.1	0.3	-4.6	0.2	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-4.2	-0.8	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.2	-0.8	0.0	0.0	
		562	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		563	1.937	Min u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
		563	1.937	Max u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
			0.553	Min u_y	0.1	0.2	-4.6	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		563	1.937	Max u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
			0.553	Min u_z	0.1	0.2	-4.6	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		562	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		563	1.937	Min φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
		562	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		562	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		562	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		562	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-4.6	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
		1110	KW2	564	0.000	max	0.1	0.1	-3.5	-0.1	0.4
	KW2			min	0.1	0.1	-3.5	-0.1	0.4	-0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-2.7	-1.0	0.4	-0.3	
				min	0.1	0.6	-2.7	-1.0	0.4	-0.3	
		564	0.000	Max u_x	0.1	0.1	-3.5	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		566	1.827	Min u_x	0.1	0.6	-2.7	-1.0	0.4	-0.3	KO 2
		566	1.827	Max u_y	0.1	0.6	-2.7	-1.0	0.4	-0.3	KO 2
		564	0.000	Min u_y	0.1	0.1	-3.5	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		566	1.827	Max u_z	0.1	0.6	-2.7	-1.0	0.4	-0.3	KO 2
		564	0.000	Min u_z	0.1	0.1	-3.5	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		564	0.000	Max φ_x	0.1	0.1	-3.5	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		566	1.827	Min φ_x	0.1	0.6	-2.7	-1.0	0.4	-0.3	KO 2
		564	0.000	Max φ_y	0.1	0.1	-3.5	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		564	0.000	Min φ_y	0.1	0.1	-3.5	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		564	0.000	Max φ_z	0.1	0.1	-3.5	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		564	0.000	Min φ_z	0.1	0.1	-3.5	-0.1	0.4	-0.3	KO 2
		1111	KW2	567	0.000	max	0.1	-0.1	-1.6	-0.4	0.2
5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal											



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	ϕ_x	ϕ_y	ϕ_z	
1111	KW2	568	1.731	min	0.1	-0.1	-1.6	-0.4	0.2	-0.1	KO 2
				max	0.1	0.6	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	
		567	0.000	min	0.1	0.6	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	
				Max u_x	0.1	-0.1	-1.6	-0.4	0.2	-0.1	
		568	1.731	Min u_x	0.1	0.6	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	
				Max u_y	0.1	0.6	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	
		567	0.000	Min u_y	0.1	-0.1	-1.6	-0.4	0.2	-0.1	
				Max u_z	0.1	0.6	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	
		568	1.731	Min u_z	0.1	-0.1	-1.6	-0.4	0.2	-0.1	
				Max ϕ_x	0.1	-0.1	-1.6	-0.4	0.2	-0.1	
		567	0.000	Min ϕ_x	0.1	0.6	-0.4	-1.2	0.2	-0.1	
				Max ϕ_y	0.1	-0.1	-1.6	-0.4	0.2	-0.1	
		567	0.000	Min ϕ_y	0.1	-0.1	-1.6	-0.4	0.2	-0.1	
				Max ϕ_z	0.1	-0.1	-1.6	-0.4	0.2	-0.1	
1112	KW2	558	0.000	Min ϕ_z	0.1	-0.1	-1.6	-0.4	0.2	-0.1	KO 2
				max	0.1	0.9	-1.5	1.1	-1.0	0.7	
1113	KW2	587	1.828	min	0.1	0.9	-1.5	1.1	-1.0	0.7	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-2.5	0.2	-1.0	0.7	
		558	0.000	min	0.1	0.2	-2.5	0.2	-1.0	0.7	
				Max u_x	0.1	0.9	-1.5	1.1	-1.0	0.7	
		587	1.828	Min u_x	0.1	0.2	-2.5	0.2	-1.0	0.7	
				Max u_y	0.1	0.9	-1.5	1.1	-1.0	0.7	
		558	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-2.5	0.2	-1.0	0.7	
				Max u_z	0.1	0.9	-1.5	1.1	-1.0	0.7	
		587	1.828	Min u_z	0.1	0.2	-2.5	0.2	-1.0	0.7	
				Max ϕ_x	0.1	0.9	-1.5	1.1	-1.0	0.7	
		558	0.000	Min ϕ_x	0.1	0.2	-2.5	0.2	-1.0	0.7	
				Max ϕ_y	0.1	0.9	-1.5	1.1	-1.0	0.7	
		558	0.000	Min ϕ_y	0.1	0.9	-1.5	1.1	-1.0	0.7	
				Max ϕ_z	0.1	0.9	-1.5	1.1	-1.0	0.7	
1114	KW2	571	0.000	min	0.1	0.7	-3.3	0.9	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.2	-3.9	-0.1	-0.1	0.0	
		589	1.937	min	0.0	0.2	-3.9	-0.1	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-3.3	0.9	-0.1	-0.0	
		571	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-3.9	-0.1	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-3.3	0.9	-0.1	-0.0	
		589	1.937	Min u_y	0.0	0.2	-3.9	0.1	-0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.7	-3.3	0.9	-0.1	-0.0	
		571	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-3.9	0.1	-0.1	-0.0	
				Max ϕ_x	0.1	0.7	-3.3	0.9	-0.1	-0.0	
		589	1.937	Min ϕ_x	-0.0	0.2	-3.9	-0.1	-0.1	-0.0	
				Max ϕ_y	0.1	0.7	-3.3	0.9	-0.1	-0.0	
		571	0.000	Min ϕ_y	0.1	0.7	-3.3	0.9	-0.1	-0.0	
				Max ϕ_z	0.1	0.7	-3.3	0.9	-0.1	-0.0	
1115	KW2	583	0.000	min	0.1	0.6	-4.4	0.7	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	-0.1	0.3	-4.6	-0.3	-0.1	0.0	
		590	1.994	min	-0.1	0.3	-4.6	-0.3	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.4	0.7	-0.1	0.0	
		583	0.000	Min u_x	-0.1	0.3	-4.6	-0.3	-0.1	0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-4.4	0.7	-0.1	0.0	
		590	1.994	Min u_y	-0.0	0.2	-4.7	0.1	-0.1	0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-4.4	0.7	-0.1	0.0	
		583	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-4.7	0.1	-0.1	0.0	
				Max ϕ_x	0.1	0.6	-4.4	0.7	-0.1	0.0	
		590	1.994	Min ϕ_x	-0.1	0.3	-4.6	-0.3	-0.1	0.0	
				Max ϕ_y	0.1	0.6	-4.4	0.7	-0.1	0.0	
		583	0.000	Min ϕ_y	0.1	0.6	-4.4	0.7	-0.1	0.0	
				Max ϕ_z	0.1	0.6	-4.4	0.7	-0.1	0.0	
1116	KW2	591	0.000	min	0.0	0.4	-4.7	0.4	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	-0.1	0.4	-4.6	-0.5	-0.1	0.0	
		592	1.976	min	-0.1	0.4	-4.6	-0.5	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.4	-4.7	0.4	-0.1	0.0	
		591	0.000	Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.5	-0.1	0.0	
				Max u_y	-0.1	0.4	-4.6	-0.5	-0.1	0.0	
		592	1.976	Min u_y	-0.0	0.2	-4.8	-0.0	-0.1	0.0	
				Max u_z	-0.1	0.4	-4.6	-0.5	-0.1	0.0	
		591	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-4.8	-0.0	-0.1	0.0	
				Max ϕ_x	0.0	0.4	-4.7	0.4	-0.1	0.0	
		592	1.976	Min ϕ_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.5	-0.1	0.0	
				Max ϕ_y	0.0	0.4	-4.7	0.4	-0.1	0.0	
		591	0.000	Min ϕ_y	0.0	0.4	-4.7	0.4	-0.1	0.0	
				Max ϕ_z	0.0	0.4	-4.7	0.4	-0.1	0.0	
1116	KW2	593	0.000	Min ϕ_z	0.0	0.4	-4.7	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				max	0.1	0.2	-4.4	0.2	-0.1	0.0	
		595	1.937	min	0.1	0.2	-4.4	0.2	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.5	-4.0	-0.7	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.0	-0.7	-0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1116	KW2	593	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-4.4	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		595	1.937	Min u_x	-0.0	0.5	-4.0	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		595	1.937	Max u_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
			0.646	Min u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		595	1.937	Max u_z	-0.0	0.5	-4.0	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
			0.553	Min u_z	0.0	0.2	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		593	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-4.4	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		595	1.937	Min φ_x	-0.0	0.5	-4.0	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		593	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-4.4	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		593	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.4	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		593	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-4.4	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		593	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.4	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		596	0.000	max	0.1	0.1	-3.4	-0.1	-0.9	0.6	
1118	KW2			min	0.1	0.1	-3.4	-0.1	-0.9	0.6	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		597	1.827	max	0.0	0.6	-2.6	-0.9	-0.9	0.6	
				min	0.0	0.6	-2.6	-0.9	-0.9	0.6	
		596	0.000	Max u_x	0.1	0.1	-3.4	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
		597	1.827	Min u_x	0.0	0.6	-2.6	-0.9	-0.9	0.6	KO 2
		597	1.827	Max u_y	0.0	0.6	-2.6	-0.9	-0.9	0.6	KO 2
		596	0.000	Min u_y	0.1	0.1	-3.4	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
		597	1.827	Max u_z	0.0	0.6	-2.6	-0.9	-0.9	0.6	KO 2
		596	0.000	Min u_z	0.1	0.1	-3.4	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
		596	0.000	Max φ_x	0.1	0.1	-3.4	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
		597	1.827	Min φ_x	0.0	0.6	-2.6	-0.9	-0.9	0.6	KO 2
		596	0.000	Max φ_y	0.1	0.1	-3.4	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
		596	0.000	Min φ_y	0.1	0.1	-3.4	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
		596	0.000	Max φ_z	0.1	0.1	-3.4	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
		596	0.000	Min φ_z	0.1	0.1	-3.4	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
		598	0.000	min	0.1	0.1	-3.4	-0.1	-0.9	0.6	KO 2
		598	0.000	max	0.0	-0.1	-1.6	-0.4	-0.2	0.2	
1119	KW2			min	0.0	-0.1	-1.6	-0.4	-0.2	0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		599	1.731	max	0.1	0.6	-0.4	-1.1	-0.2	0.2	
				min	0.1	0.6	-0.4	-1.1	-0.2	0.2	
		599	1.731	Max u_x	0.1	0.6	-0.4	-1.1	-0.2	0.2	KO 2
		598	0.000	Min u_x	0.0	-0.1	-1.6	-0.4	-0.2	0.2	KO 2
		599	1.731	Max u_y	0.1	0.6	-0.4	-1.1	-0.2	0.2	KO 2
		598	0.000	Min u_y	0.0	-0.1	-1.6	-0.4	-0.2	0.2	KO 2
		599	1.731	Max u_z	0.1	0.6	-0.4	-1.1	-0.2	0.2	KO 2
		598	0.000	Min u_z	0.0	-0.1	-1.6	-0.4	-0.2	0.2	KO 2
		598	0.000	Max φ_x	0.0	-0.1	-1.6	-0.4	-0.2	0.2	KO 2
		599	1.731	Min φ_x	0.1	0.6	-0.4	-1.1	-0.2	0.2	KO 2
		598	0.000	Max φ_y	0.0	-0.1	-1.6	-0.4	-0.2	0.2	KO 2
		598	0.000	Min φ_y	0.0	-0.1	-1.6	-0.4	-0.2	0.2	KO 2
		598	0.000	Max φ_z	0.0	-0.1	-1.6	-0.4	-0.2	0.2	KO 2
		598	0.000	Min φ_z	0.0	-0.1	-1.6	-0.4	-0.2	0.2	KO 2
		579	0.000	max	0.1	0.2	-0.4	0.9	0.0	-0.1	
1120	KW2			min	0.1	0.2	-0.4	0.9	0.0	-0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		594	1.731	max	0.1	0.7	-1.5	0.5	0.0	-0.1	
				min	0.1	0.7	-1.5	0.5	0.0	-0.1	
		579	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.0	-0.1	KO 2
		594	1.731	Min u_x	0.1	0.7	-1.5	0.5	-0.0	-0.1	KO 2
		594	1.731	Max u_y	0.1	0.7	-1.5	0.5	-0.0	-0.1	KO 2
		579	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.0	-0.1	KO 2
		579	0.000	Max u_z	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.0	-0.1	KO 2
		594	1.731	Min u_z	0.1	0.7	-1.5	0.5	-0.0	-0.1	KO 2
		579	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.0	-0.1	KO 2
		594	1.731	Min φ_x	0.1	0.7	-1.5	0.5	-0.0	-0.1	KO 2
		579	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.0	-0.1	KO 2
		579	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.0	-0.1	KO 2
		579	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.0	-0.1	KO 2
		579	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-0.4	0.9	-0.0	-0.1	KO 2
		594	0.000	max	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.1	
1121	KW2			min	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		619	1.828	max	0.1	0.2	-2.4	0.4	-0.1	0.1	
				min	0.1	0.2	-2.4	0.4	-0.1	0.1	
		619	1.828	Max u_x	0.1	0.2	-2.4	0.4	-0.1	0.1	KO 2
		594	0.000	Min u_x	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.1	KO 2
		594	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.1	KO 2
		619	1.828	Min u_y	0.1	0.2	-2.4	0.4	-0.1	0.1	KO 2
		594	0.000	Max u_z	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.1	KO 2
		619	1.828	Min u_z	0.1	0.2	-2.4	0.4	-0.1	0.1	KO 2
		594	0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.1	KO 2
		619	1.828	Min φ_x	0.1	0.2	-2.4	0.4	-0.1	0.1	KO 2
		594	0.000	Max φ_y	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.1	KO 2
		594	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.1	KO 2
		594	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.1	KO 2
		594	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-1.5	0.8	-0.1	0.1	KO 2
		619	0.000	max	0.1	0.2	-2.4	0.7	-0.1	-0.1	
		608	1.827	min	0.1	0.6	-3.2	0.3	-0.1	-0.1	
				min	0.1	0.6	-3.2	0.3	-0.1	-0.1	
		608	1.827	Max u_x	0.1	0.6	-3.2	0.3	-0.1	-0.1	KO 2
		619	0.000	Min u_x	0.1	0.2	-2.4	0.7	-0.1	-0.1	KO 2
		608	1.827	Max u_y	0.1	0.6	-3.2	0.3	-0.1	-0.1	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1121	KW2	619	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-2.4	0.7	-0.1	-0.1	KO 2
		619	0.000	Max u_z	0.1	0.2	-2.4	0.7	-0.1	-0.1	KO 2
		608	1.827	Min u_z	0.1	0.6	-3.2	0.3	-0.1	-0.1	KO 2
		619	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-2.4	0.7	-0.1	-0.1	KO 2
		608	1.827	Min φ_x	0.1	0.6	-3.2	0.3	-0.1	-0.1	KO 2
		619	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-2.4	0.7	-0.1	-0.1	KO 2
		619	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-2.4	0.7	-0.1	-0.1	KO 2
		619	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-2.4	0.7	-0.1	-0.1	KO 2
		619	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-2.4	0.7	-0.1	-0.1	KO 2
		max			0.1	0.6	-3.2	0.6	-0.1	0.0	
1122	KW2	608	0.000								1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.6	-3.2	0.6	-0.1	0.0	
		621	1.937	max	0.0	0.2	-3.8	0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.8	0.1	-0.1	0.0	
		608	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-3.2	0.6	-0.1	0.0	KO 2
		621	1.937	Min u_x	0.0	0.2	-3.8	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		608	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-3.2	0.6	-0.1	0.0	KO 2
		621	1.937	Min u_y	0.0	0.2	-3.8	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		608	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-3.2	0.6	-0.1	0.0	KO 2
		621	1.937	Min u_z	0.0	0.2	-3.8	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		608	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-3.2	0.6	-0.1	0.0	KO 2
		621	1.937	Min φ_x	0.0	0.2	-3.8	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		608	0.000	Max φ_y	0.1	0.6	-3.2	0.6	-0.1	0.0	KO 2
		608	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-3.2	0.6	-0.1	0.0	KO 2
		608	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-3.2	0.6	-0.1	0.0	KO 2
		608	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-3.2	0.6	-0.1	0.0	KO 2
		max			0.0	0.2	-3.8	0.5	-0.1	-0.1	
1123	KW2	621	0.000								1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.0	0.2	-3.8	0.5	-0.1	-0.1	
		618	1.937	max	0.1	0.5	-4.2	0.0	-0.1	-0.1	
				min	0.1	0.5	-4.2	0.0	-0.1	-0.1	
		618	1.937	Max u_x	0.1	0.5	-4.2	-0.0	-0.1	-0.1	KO 2
		621	0.000	Min u_x	0.0	0.2	-3.8	0.5	-0.1	-0.1	KO 2
				Max u_y	0.1	0.5	-4.2	0.1	-0.1	-0.1	KO 2
		621	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-3.8	0.5	-0.1	-0.1	KO 2
		621	0.000	Max u_z	0.0	0.2	-3.8	0.5	-0.1	-0.1	KO 2
		618	1.937	Min u_z	0.1	0.5	-4.2	-0.0	-0.1	-0.1	KO 2
		621	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-3.8	0.5	-0.1	-0.1	KO 2
		618	1.937	Min φ_x	0.1	0.5	-4.2	-0.0	-0.1	-0.1	KO 2
		621	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-3.8	0.5	-0.1	-0.1	KO 2
		621	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-3.8	0.5	-0.1	-0.1	KO 2
		621	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-3.8	0.5	-0.1	-0.1	KO 2
		621	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-3.8	0.5	-0.1	-0.1	KO 2
		max			0.1	0.5	-4.2	0.4	-0.1	0.0	
1124	KW2	618	0.000								1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.5	-4.2	0.4	-0.1	0.0	
		622	1.994	max	0.0	0.3	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	
		618	0.000	Max u_x	0.1	0.5	-4.2	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		622	1.994	Min u_x	-0.0	0.3	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		618	0.000	Max u_y	0.1	0.5	-4.2	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-4.5	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		618	0.000	Max u_z	0.1	0.5	-4.2	0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-4.5	0.1	-0.1	0.0	KO 2
		618	0.000	Max φ_x	0.1	0.5	-4.2	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		622	1.994	Min φ_x	-0.0	0.3	-4.4	-0.1	-0.1	0.0	KO 2
		618	0.000	Max φ_y	0.1	0.5	-4.2	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		618	0.000	Min φ_y	0.1	0.5	-4.2	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		618	0.000	Max φ_z	0.1	0.5	-4.2	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		618	0.000	Min φ_z	0.1	0.5	-4.2	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		max			0.0	0.3	-4.4	0.3	-0.1	0.0	
1125	KW2	622	0.000								1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.0	0.3	-4.4	0.3	-0.1	0.0	
		623	1.976	max	0.1	0.4	-4.5	-0.2	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.5	-0.2	-0.1	0.0	
		623	1.976	Max u_x	0.1	0.4	-4.5	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
		622	0.000	Min u_x	-0.0	0.3	-4.4	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.5	-4.6	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		622	0.000	Min u_y	-0.0	0.3	-4.4	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		622	0.000	Max u_z	-0.0	0.3	-4.4	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.5	-4.6	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		622	0.000	Max φ_x	-0.0	0.3	-4.4	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		623	1.976	Min φ_x	0.1	0.4	-4.5	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		622	0.000	Max φ_y	-0.0	0.3	-4.4	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		622	0.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-4.4	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		622	0.000	Max φ_z	-0.0	0.3	-4.4	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		622	0.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-4.4	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		max			0.1	0.4	-4.5	0.2	-0.1	0.0	
1126	KW2	623	0.000								1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.4	-4.5	0.2	-0.1	0.0	
		624	1.976	max	0.0	0.5	-4.4	-0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.4	-0.3	-0.1	0.0	
		623	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-4.5	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		624	1.976	Min u_x	-0.0	0.5	-4.4	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.5	-4.4	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		624	0.847	Min u_y	0.0	0.3	-4.6	-0.0	-0.1	0.0	KO 2
		624	1.976	Max u_z	-0.0	0.5	-4.4	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-4.6	-0.0	-0.1	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1126	KW2	623	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-4.5	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		624	1.976	Min φ_x	-0.0	0.5	-4.4	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		623	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-4.5	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		623	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-4.5	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		623	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-4.5	0.2	-0.1	0.0	KO 2
		623	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-4.5	0.2	-0.1	0.0	KO 2
1127	KW2	624	0.000	max	0.0	0.5	-4.4	0.1	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.4	0.1	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-4.2	-0.4	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.3	-4.2	-0.4	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.5	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.5	-4.5	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.5	-4.5	-0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.5	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.5	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.5	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.5	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.5	-4.4	0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-4.2	0.0	-0.1	0.1	
1128	KW2	625	0.000	max	0.1	0.3	-4.2	0.0	-0.1	0.1	
				min	0.1	0.3	-4.2	0.0	-0.1	0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-3.8	-0.5	-0.1	0.1	
				min	0.0	0.6	-3.8	-0.5	-0.1	0.1	
				Max u_x	0.1	0.3	-4.2	0.0	-0.1	0.1	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.5	-0.1	0.1	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.6	-3.8	-0.5	-0.1	0.1	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-4.2	0.0	-0.1	0.1	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.6	-3.8	-0.5	-0.1	0.1	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-4.2	0.0	-0.1	0.1	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-4.2	0.0	-0.1	0.1	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.5	-0.1	0.1	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-4.2	0.0	-0.1	0.1	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-4.2	0.0	-0.1	0.1	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-4.2	0.0	-0.1	0.1	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-4.2	0.0	-0.1	0.1	KO 2
				max	0.0	0.6	-3.8	-0.1	-0.1	-0.1	
1129	KW2	627	0.000	max	0.0	0.6	-3.8	-0.1	-0.1	-0.1	
				min	0.1	0.2	-3.3	-0.6	-0.1	-0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.2	-3.3	-0.6	-0.1	-0.1	
				Max u_x	0.1	0.2	-3.3	-0.6	-0.1	-0.1	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.1	-0.1	-0.1	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.6	-3.8	-0.1	-0.1	-0.1	KO 2
				Min u_y	0.1	0.2	-3.3	-0.6	-0.1	-0.1	KO 2
				Max u_z	0.1	0.2	-3.3	-0.6	-0.1	-0.1	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.6	-3.8	-0.1	-0.1	-0.1	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.1	-0.1	-0.1	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.2	-3.3	-0.6	-0.1	-0.1	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.6	-3.8	-0.1	-0.1	-0.1	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.6	-3.8	-0.1	-0.1	-0.1	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.6	-3.8	-0.1	-0.1	-0.1	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.6	-3.8	-0.1	-0.1	-0.1	KO 2
				max	0.1	0.2	-3.3	-0.2	-0.1	0.0	
1130	KW2	628	0.000	max	0.1	0.2	-3.3	-0.2	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.2	-3.3	-0.2	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.6	-2.5	-0.7	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-2.5	-0.7	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-3.3	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.6	-2.5	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.6	-2.5	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.2	-3.3	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.6	-2.5	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.2	-3.3	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.2	-3.3	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.6	-2.5	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.2	-3.3	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.2	-3.3	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.2	-3.3	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.2	-3.3	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
				max	0.1	0.6	-2.5	-0.4	0.0	-0.1	
1131	KW2	629	0.000	max	0.1	0.6	-2.5	-0.4	0.0	-0.1	
				min	0.1	0.6	-2.5	-0.4	0.0	-0.1	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.1	-1.6	-0.8	0.0	-0.1	
				min	0.0	0.1	-1.6	-0.8	0.0	-0.1	
				Max u_x	0.1	0.6	-2.5	-0.4	-0.0	-0.1	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-1.6	-0.8	-0.0	-0.1	KO 2
				Max u_y	0.1	0.6	-2.5	-0.4	-0.0	-0.1	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.1	-1.6	-0.8	-0.0	-0.1	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-1.6	-0.8	-0.0	-0.1	KO 2
				Min u_z	0.1	0.6	-2.5	-0.4	-0.0	-0.1	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.6	-2.5	-0.4	-0.0	-0.1	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.1	-1.6	-0.8	-0.0	-0.1	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.6	-2.5	-0.4	-0.0	-0.1	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1131	KW2	629	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-2.5	-0.4	-0.0	-0.1	KO 2
		629	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-2.5	-0.4	-0.0	-0.1	KO 2
		629	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-2.5	-0.4	-0.0	-0.1	KO 2
		630	0.000	max	0.0	0.1	-1.6	-0.4	0.1	0.0	
1133	KW2	631	1.731	min	0.0	0.1	-1.6	-0.4	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.6	-0.6	-0.9	0.1	0.0	
		631	1.731	min	0.1	0.6	-0.6	-0.9	0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.6	-0.6	-0.9	0.1	0.0	
		630	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-1.6	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		631	1.731	Max u_y	0.1	0.6	-0.6	-0.9	0.1	0.0	KO 2
		630	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-1.6	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		631	1.731	Max u_z	0.1	0.6	-0.6	-0.9	0.1	0.0	KO 2
		630	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-1.6	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		630	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-1.6	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		631	1.731	Min φ_x	0.1	0.6	-0.6	-0.9	0.1	0.0	KO 2
		630	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-1.6	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		630	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.6	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		630	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-1.6	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		630	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.6	-0.4	0.1	0.0	KO 2
1134	KW2	642	1.143	min	0.1	0.6	-3.2	0.4	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.2	-3.2	0.4	0.0	0.0	
		608	0.000	min	0.0	0.2	-3.2	0.4	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.6	-3.2	0.4	-0.0	-0.0	
		642	1.143	Min u_x	0.0	0.2	-3.2	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		608	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-3.2	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		642	1.143	Min u_y	0.0	0.2	-3.2	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		608	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-3.2	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		642	1.143	Min u_z	0.0	0.2	-3.2	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		608	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-3.2	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		608	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-3.2	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		608	0.000	Max φ_y	0.1	0.6	-3.2	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		608	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-3.2	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		608	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-3.2	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		608	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-3.2	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
1135	KW2	403	1.220	min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		403	1.220	min	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		420	0.000	Min u_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		403	1.220	Max u_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		420	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		403	1.220	Max u_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		420	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		420	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		420	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		420	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		420	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		420	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		420	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
1136	KW2	435	1.220	min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		435	1.220	min	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		452	0.000	Min u_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		435	1.220	Max u_y	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		452	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		435	1.220	Max u_z	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		452	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		452	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		452	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		452	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		452	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		452	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		452	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
1136	KW2	467	1.220	min	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		484	0.000	min	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		467	1.220	Min u_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		467	1.220	Max u_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		484	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		467	1.220	Max u_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		484	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		484	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		484	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		484	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1137	KW2	516	0.000	max	0.1	0.2	-4.3	-0.3	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.2	-4.3	-0.3	0.0	0.0	
		499	1.220	max	0.0	0.6	-4.3	-0.3	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.3	-0.3	0.0	0.0	
		516	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		499	1.220	Min u_x	0.0	0.6	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		499	1.220	Max u_y	0.0	0.6	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		516	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		499	1.220	Max u_z	0.0	0.6	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		516	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		516	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		516	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		516	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		516	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		516	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		516	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
1138	KW2	548	0.000	max	0.1	0.2	-4.2	-0.3	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.2	-4.2	-0.3	0.0	0.0	
		531	1.220	max	0.0	0.6	-4.2	-0.3	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.2	-0.3	0.0	0.0	
		548	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.0	-0.0	
		531	1.220	Min u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.0	-0.0	
		531	1.220	Max u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.0	-0.0	
		548	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.0	-0.0	
		531	1.220	Max u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.0	-0.0	
		548	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.0	-0.0	
		548	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.0	-0.0	
		548	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.0	-0.0	
		548	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.0	-0.0	
		548	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.0	-0.0	
		548	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.0	-0.0	
		548	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.0	-0.0	
1139	KW2	580	0.000	max	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.1	0.0	
		563	1.220	max	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.1	0.0	
		580	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.1	-0.0	
		563	1.220	Min u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.1	-0.0	
		563	1.220	Max u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.1	-0.0	
		580	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.1	-0.0	
		563	1.220	Max u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.1	-0.0	
		580	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.1	-0.0	
		580	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.1	-0.0	
		580	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.1	-0.0	
		580	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.1	-0.0	
		580	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.1	-0.0	
		580	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.1	-0.0	
		580	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.2	-0.3	-0.1	-0.0	
1140	KW2	612	0.000	max	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		595	1.220	max	0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		612	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		595	1.220	Min u_x	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		595	1.220	Max u_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		612	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		612	0.000	Max u_z	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		595	1.220	Min u_z	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		612	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		612	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		612	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		612	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		612	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		612	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
1141	KW2	644	0.000	max	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.1	0.0	
		627	1.220	max	0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.1	0.0	
		644	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.1	0.0	
		627	1.220	Min u_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.1	0.0	
		627	1.220	Max u_y	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.1	0.0	
		644	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.1	0.0	
		627	1.220	Max u_z	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.1	0.0	
		644	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.1	0.0	
		644	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.1	0.0	
		644	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.1	0.0	
		644	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.1	0.0	
		644	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.1	0.0	
		644	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.1	0.0	
		644	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.1	0.0	
1142	KW2	651	0.000	max	0.0	0.2	-4.1	-0.3	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.0	0.2	-4.1	-0.3	0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
1142	KW2	356	1.220	max	0.1	0.6	-4.1	-0.3	0.1	0.0	KO 2
				min	0.1	0.6	-4.1	-0.3	0.1	0.0	
		356	1.220	Max u _x	0.1	0.6	-4.1	-0.3	0.1	0.0	
				Min u _x	-0.0	0.2	-4.1	-0.3	0.1	0.0	
		651	0.000	Max u _y	0.1	0.6	-4.1	-0.3	0.1	0.0	
				Min u _y	-0.0	0.2	-4.1	-0.3	0.1	0.0	
		356	1.220	Max u _z	0.1	0.6	-4.1	-0.3	0.1	0.0	
				Min u _z	-0.0	0.2	-4.1	-0.3	0.1	0.0	
		651	0.000	Max φ _x	-0.0	0.2	-4.1	-0.3	0.1	0.0	
				Min φ _x	-0.0	0.2	-4.1	-0.3	0.1	0.0	
		651	0.000	Max φ _y	-0.0	0.2	-4.1	-0.3	0.1	0.0	
				Min φ _y	-0.0	0.2	-4.1	-0.3	0.1	0.0	
		651	0.000	Max φ _z	-0.0	0.2	-4.1	-0.3	0.1	0.0	
				Min φ _z	-0.0	0.2	-4.1	-0.3	0.1	0.0	
1143	KW2	650	0.000	max	0.0	0.2	-4.4	-0.3	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-4.4	-0.3	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.7	-4.4	-0.3	0.0	0.0	
		357	1.220	min	0.1	0.7	-4.4	-0.3	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.7	-4.4	-0.3	0.0	-0.0	
		650	0.000	Min u _x	0.0	0.2	-4.4	-0.3	0.0	-0.0	
				Max u _y	0.1	0.7	-4.4	-0.3	0.0	-0.0	
		357	1.220	Min u _y	0.0	0.2	-4.4	-0.3	0.0	-0.0	
				Max u _z	0.1	0.7	-4.4	-0.3	0.0	-0.0	
		650	0.000	Min u _z	0.0	0.2	-4.4	-0.3	0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.0	0.2	-4.4	-0.3	0.0	-0.0	
		650	0.000	Min φ _x	0.0	0.2	-4.4	-0.3	0.0	-0.0	
				Max φ _y	0.0	0.2	-4.4	-0.3	0.0	-0.0	
		650	0.000	Min φ _y	0.0	0.2	-4.4	-0.3	0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.0	0.2	-4.4	-0.3	0.0	-0.0	
1144	KW2	650	0.000	min	0.0	0.2	-4.4	-0.3	0.0	-0.0	
				max	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		646	1.220	min	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		646	1.220	Min u _x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max u _y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		652	0.000	Min u _y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max u _z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		646	1.220	Min u _z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		652	0.000	Min φ _x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		652	0.000	Min φ _y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
1145	KW2	649	0.000	max	0.1	0.2	-4.3	-0.3	0.0	0.0	
				min	0.1	0.2	-4.3	-0.3	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.6	-4.3	-0.3	0.0	0.0	
		647	1.220	min	0.0	0.6	-4.3	-0.3	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		647	1.220	Min u _x	0.0	0.6	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
				Max u _y	0.0	0.6	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		649	0.000	Min u _y	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
				Max u _z	0.0	0.6	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		647	1.220	Min u _z	0.0	0.4	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		649	0.000	Min φ _x	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
		649	0.000	Min φ _y	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.2	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
1146	KW2	653	0.000	max	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.1	0.0	
		648	1.220	min	0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.1	0.0	
				Max u _x	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	
		648	1.220	Min u _x	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	
				Max u _y	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	
		653	0.000	Min u _y	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	
				Max u _z	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	
		653	0.000	Min u _z	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	
		653	0.000	Min φ _x	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	
		653	0.000	Min φ _y	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	
1147	KW2	627	0.000	max	0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.6	0.0	
				min	0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-4.0	-0.3	0.4	0.0	
		612	1.933	min	0.1	0.2	-4.0	-0.3	0.4	0.0	
				Max u _x	0.2	0.3	-4.1	-0.3	-0.0	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]	Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój		
				u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z			
1147	KW2	627	0.000	Min u_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.6	0.0	KO 2	
		627	0.000	Max u_y	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.6	0.0	KO 2	
		612	1.933	Min u_y	0.1	0.2	-4.0	-0.3	0.4	0.0	KO 2	
		627	0.000	Max u_z	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.6	0.0	KO 2	
			1.105	Min u_z	0.2	0.3	-4.1	-0.3	-0.0	0.0	KO 2	
		627	0.000	Max φ_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.6	0.0	KO 2	
		627	0.000	Min φ_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.6	0.0	KO 2	
		612	1.933	Max φ_y	0.1	0.2	-4.0	-0.3	0.4	0.0	KO 2	
		627	0.000	Min φ_y	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.6	0.0	KO 2	
		627	0.000	Max φ_z	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.6	0.0	KO 2	
		627	0.000	Min φ_z	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.6	0.0	KO 2	
		612	0.000	max	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.5	0.0		
1148	KW2	648	1.933	min	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal	
				max	0.0	0.5	-4.1	-0.3	0.4	0.0		
				min	0.0	0.5	-4.1	-0.3	0.4	0.0		
		612	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.5	0.0		KO 2
			1.105	Min u_x	-0.1	0.4	-4.3	-0.3	-0.0	0.0		KO 2
		648	1.933	Max u_y	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	0.4	0.0		KO 2
		612	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.5	0.0		KO 2
		612	0.000	Max u_z	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.5	0.0		KO 2
			1.105	Min u_z	-0.1	0.4	-4.3	-0.3	-0.0	0.0		KO 2
		612	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.5	0.0		KO 2
		612	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.5	0.0		KO 2
		648	1.933	Max φ_y	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	0.4	0.0		KO 2
612	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.5	0.0	KO 2			
612	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.5	0.0	KO 2			
612	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.5	0.0	KO 2			
1149	KW2	648	0.000	max	0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.5	0.0		
1150	KW2	580	1.933	min	0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal	
				max	0.1	0.2	-4.2	-0.3	0.4	0.0		
				min	0.1	0.2	-4.2	-0.3	0.4	0.0		
			1.105	Max u_x	0.2	0.3	-4.3	-0.3	0.0	-0.0		KO 2
		648	0.000	Min u_x	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.5	-0.0		KO 2
		648	0.000	Max u_y	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.5	-0.0		KO 2
		580	1.933	Min u_y	0.1	0.2	-4.2	-0.3	0.4	-0.0		KO 2
		648	0.000	Max u_z	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.5	-0.0		KO 2
			1.105	Min u_z	0.2	0.3	-4.3	-0.3	0.0	-0.0		KO 2
		648	0.000	Max φ_x	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.5	-0.0		KO 2
		648	0.000	Min φ_x	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.5	-0.0		KO 2
		580	1.933	Max φ_y	0.1	0.2	-4.2	-0.3	0.4	-0.0		KO 2
648	0.000	Min φ_y	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.5	-0.0	KO 2			
648	0.000	Max φ_z	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.5	-0.0	KO 2			
648	0.000	Min φ_z	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.5	-0.0	KO 2			
1151	KW2	580	0.000	max	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.5	0.0		
1151	KW2	531	1.933	min	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal	
				max	0.0	0.6	-4.2	-0.4	0.4	0.0		
				min	0.0	0.6	-4.2	-0.4	0.4	0.0		
			0.967	Max u_x	0.2	0.4	-4.5	-0.4	-0.0	-0.0		KO 2
		531	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.5	-0.0		KO 2
		531	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.5	-0.0		KO 2
		649	1.933	Min u_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.4	-0.0		KO 2
		531	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.5	-0.0		KO 2
			0.967	Min u_z	0.2	0.4	-4.5	-0.4	-0.0	-0.0		KO 2
		531	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.5	-0.0		KO 2
		531	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.5	-0.0		KO 2
		649	1.933	Max φ_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.4	-0.0		KO 2
531	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.5	-0.0	KO 2			
531	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.5	-0.0	KO 2			
531	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.5	-0.0	KO 2			
1152	KW2	649	0.000	max	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0		
1152	KW2	499	1.933	min	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal	
				max	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.4	0.0		
				min	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.4	0.0		
		649	0.000	Max u_x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0		KO 2
			1.105	Min u_x	-0.1	0.4	-4.5	-0.4	0.0	0.0		KO 2
		499	1.933	Max u_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.4	0.0		KO 2
649	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	KO 2			



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1152	KW2	649	0.000	Max u_z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	KO 2
			1.105	Min u_z	-0.1	0.4	-4.5	-0.4	0.0	0.0	KO 2
		649	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	KO 2
		499	1.933	Max φ_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.4	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	KO 2
		649	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	KO 2
1153	KW2	499	0.000	max	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	
1154	KW2	484	1.933	min	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.4	0.0	
		499	0.000	min	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.4	0.0	
				Max u_x	0.2	0.4	-4.6	-0.4	-0.0	-0.0	
		499	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	-0.0	
		484	1.933	Min u_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.4	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	-0.0	
		499	0.000	Min u_z	0.2	0.4	-4.6	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	-0.0	
		499	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.4	-0.0	
		499	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	-0.0	
		499	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	-0.0	
				max	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
1155	KW2	646	1.933	min	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
		484	0.000	min	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
		646	1.933	Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.4	-0.0	0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
		484	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max u_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
		484	0.000	Min u_z	-0.1	0.4	-4.6	-0.4	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
		484	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
		484	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
		484	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				max	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
1156	KW2	452	1.933	min	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
		646	0.000	min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Max u_x	0.2	0.4	-4.7	-0.4	-0.0	-0.0	
		646	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	
		452	1.933	Min u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	
		646	0.000	Min u_z	0.2	0.4	-4.7	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	
		646	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	-0.0	
		452	1.933	Min φ_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	
		646	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	
				max	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
1157	KW2	403	1.933	min	0.0	0.7	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
		403	1.933	min	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
		403	1.933	Min u_x	-0.1	0.4	-4.7	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
		452	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max u_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
		403	1.933	Min u_z	-0.1	0.4	-4.7	-0.4	0.0	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
		452	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
		452	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
		452	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				max	0.1	0.7	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
1158	KW2	650	1.933	min	0.1	0.7	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
		403	0.000	min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Max u_x	0.2	0.4	-4.6	-0.4	0.0	-0.0	
		650	1.933	Min u_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	
		650	1.933	Min u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	-0.0	
1159	KW2	403	0.000	Min u_z	0.2	0.4	-4.6	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1157	KW2	403	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	KO 2
		650	1.933	Max φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	-0.0	KO 2
		403	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	KO 2
		403	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	KO 2
		403	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	KO 2
1158	KW2	650	0.000	max	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.4	0.0	
											5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		371	1.933	min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.4	0.0	
				max	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.5	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.5	0.0	
		371	1.933	Max u_x	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.5	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.4	0.0	0.0	KO 2
		371	1.933	Max u_y	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.5	0.0	KO 2
		650	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.4	0.0	KO 2
		371	1.933	Max u_z	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.5	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.1	0.4	-4.6	-0.4	0.0	0.0	KO 2
		650	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.4	0.0	KO 2
		650	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.4	0.0	KO 2
		371	1.933	Max φ_y	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.5	0.0	KO 2
		650	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.4	0.0	KO 2
		650	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.4	0.0	KO 2
		650	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.4	0.0	KO 2
		371	0.000	max	0.1	0.7	-4.3	-0.4	-0.4	0.0	
		354	1.933	min	0.1	0.7	-4.3	-0.4	-0.4	0.0	
				max	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.5	0.0	
				min	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.5	0.0	
		354	1.933	Max u_x	0.2	0.5	-4.5	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.5	-0.0	KO 2
		371	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-4.3	-0.4	-0.4	-0.0	KO 2
		354	1.933	Min u_y	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.5	-0.0	KO 2
		354	1.933	Max u_z	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.5	-0.0	KO 2
		354	1.933	Min u_z	0.2	0.5	-4.5	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.3	-0.4	-0.4	-0.0	KO 2
		371	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.3	-0.4	-0.4	-0.0	KO 2
		354	1.933	Max φ_y	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.5	-0.0	KO 2
		371	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.3	-0.4	-0.4	-0.0	KO 2
		371	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-4.3	-0.4	-0.4	-0.0	KO 2
		371	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.3	-0.4	-0.4	-0.0	KO 2
		354	0.000	max	0.0	0.2	-4.2	-0.3	-0.4	0.0	
		356	1.933	min	0.0	0.6	-4.1	-0.3	-0.4	0.0	
				max	0.1	0.6	-4.1	-0.3	0.6	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.1	-0.3	0.6	0.0	
		356	1.933	Max u_x	0.1	0.6	-4.1	-0.3	0.6	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.4	-4.4	-0.3	0.1	0.0	KO 2
		356	1.933	Max u_y	0.1	0.6	-4.1	-0.3	0.6	0.0	KO 2
		354	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-4.2	-0.3	-0.4	0.0	KO 2
		356	1.933	Max u_z	0.1	0.6	-4.1	-0.3	0.6	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.1	0.4	-4.4	-0.3	0.1	0.0	KO 2
		354	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-4.2	-0.3	-0.4	0.0	KO 2
		354	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-4.2	-0.3	-0.4	0.0	KO 2
		356	1.933	Max φ_y	0.1	0.6	-4.1	-0.3	0.6	0.0	KO 2
		354	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-4.2	-0.3	-0.4	0.0	KO 2
		354	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-4.2	-0.3	-0.4	0.0	KO 2
		354	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-4.2	-0.3	-0.4	0.0	KO 2
		356	0.000	max	0.1	0.6	-4.1	-0.3	-0.4	0.0	
		319	1.933	min	0.1	0.6	-4.1	-0.3	-0.4	0.0	
				max	0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.6	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.6	0.0	
		319	1.933	Max u_x	0.2	0.5	-4.3	-0.3	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.6	-0.0	KO 2
		356	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-4.1	-0.3	-0.4	-0.0	KO 2
		319	1.933	Min u_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.6	-0.0	KO 2
		319	1.933	Max u_z	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.6	-0.0	KO 2
		319	1.933	Min u_z	0.2	0.5	-4.3	-0.3	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.6	-4.1	-0.3	-0.4	-0.0	KO 2
		356	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-4.1	-0.3	-0.4	-0.0	KO 2
		319	1.933	Max φ_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.6	-0.0	KO 2
		356	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-4.1	-0.3	-0.4	-0.0	KO 2
		356	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-4.1	-0.3	-0.4	-0.0	KO 2
		356	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-4.1	-0.3	-0.4	-0.0	KO 2
		319	0.000	max	0.0	0.3	-4.0	-0.3	-0.4	0.0	
		263	1.933	min	0.0	0.3	-4.0	-0.3	-0.4	0.0	
				max	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.6	0.0	
				min	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.6	0.0	
		263	1.933	Max u_x	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.6	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.4	-4.1	-0.3	0.0	-0.0	KO 2
		319	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.6	-0.0	KO 2
		263	1.933	Min u_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	-0.4	-0.0	KO 2
		263	1.933	Max u_z	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.6	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.1	0.4	-4.1	-0.3	0.0	-0.0	KO 2
		319	0.000	Max φ_x	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	-0.4	-0.0	KO 2
		319	0.000	Min φ_x	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	-0.4	-0.0	KO 2
		263	1.933	Max φ_y	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.6	-0.0	KO 2
		319	0.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	-0.4	-0.0	KO 2
		263	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.6	-0.0	KO 2
		263	0.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	-0.4	-0.0	KO 2
		319	0.000	max	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	-0.4	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1162	KW2	319	0.000	Max φ_z	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	-0.4	-0.0	KO 2
		319	0.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	-0.4	-0.0	KO 2
1163	KW2	280	0.000	max	0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.6	0.0	
		302	1.933	min	0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.6	-4.0	-0.3	-0.4	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.0	-0.3	-0.4	0.0	
				Max u_x	0.2	0.5	-4.1	-0.3	0.0	-0.0	
		280	0.000	Min u_x	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.6	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-4.0	-0.3	-0.4	-0.0	
		280	0.000	Min u_y	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.6	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.6	-0.0	
		280	0.000	Min u_z	0.2	0.5	-4.1	-0.3	0.0	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.6	-0.0	
		280	0.000	Min φ_x	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.6	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.6	-0.0	
		302	1.933	Min φ_y	0.1	0.6	-4.0	-0.3	-0.4	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.6	-0.0	
		280	0.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.6	-0.0	
				max	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.6	0.0	
1164	KW2	302	0.000	max	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.6	0.0	
		651	1.933	min	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.2	-4.1	-0.3	-0.4	0.0	
				min	0.0	0.2	-4.1	-0.3	-0.4	0.0	
		302	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.6	0.0	
				Min u_x	-0.1	0.4	-4.3	-0.3	0.0	0.0	
		302	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.6	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.2	-4.1	-0.3	-0.4	0.0	
		302	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.6	0.0	
				Min u_z	-0.1	0.4	-4.3	-0.3	0.0	0.0	
		302	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.6	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.6	0.0	
		302	0.000	Max φ_y	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.6	0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.2	-4.1	-0.3	-0.4	0.0	
		302	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.6	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.6	0.0	
		651	0.000	max	0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.6	0.0	
		337	1.933	min	0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.7	-4.2	-0.4	-0.4	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.2	-0.4	-0.4	0.0	
		651	0.000	Max u_x	0.2	0.5	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.6	-0.0	
		337	1.933	Max u_y	0.1	0.7	-4.2	-0.4	-0.4	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.6	-0.0	
		651	0.000	Max u_z	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.6	-0.0	
				Min u_z	0.2	0.5	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		651	0.000	Max φ_x	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.6	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.6	-0.0	
		651	0.000	Max φ_y	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.6	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	-0.4	0.0	
		337	1.933	Max φ_z	0.1	0.7	-4.2	-0.4	-0.4	-0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.6	-0.0	
		651	0.000	max	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.5	0.0	
		388	1.933	min	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.2	-4.3	-0.4	-0.4	0.0	
				min	0.0	0.2	-4.3	-0.4	-0.4	0.0	
		337	0.000	Max u_x	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.5	0.0	
				Min u_x	-0.1	0.4	-4.5	-0.4	0.1	0.0	
		337	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.5	0.0	
				Min u_y	0.0	0.2	-4.3	-0.4	-0.4	0.0	
		337	0.000	Max u_z	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.5	0.0	
				Min u_z	-0.1	0.4	-4.5	-0.4	0.1	0.0	
		337	0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.5	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.5	0.0	
		337	0.000	Max φ_y	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.5	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.2	-4.3	-0.4	-0.4	0.0	
		337	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.5	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.5	0.0	
		388	0.000	max	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.5	0.0	
		357	1.933	min	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.7	-4.4	-0.4	-0.4	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.4	-0.4	-0.4	0.0	
		388	0.000	Max u_x	0.2	0.4	-4.6	-0.4	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.5	-0.0	
		357	1.933	Max u_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	-0.4	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.5	-0.0	
		388	0.000	Max u_z	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.5	-0.0	
				Min u_z	0.2	0.4	-4.6	-0.4	0.0	-0.0	
		388	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.5	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.5	-0.0	
		388	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.5	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	-0.4	-0.0	
		388	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.5	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.5	-0.0	
		357	0.000	max	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1168			1.933	min	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Min u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max u_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Min u_z	-0.1	0.4	-4.6	-0.4	0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
1169	KW2	420	0.000	max	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
			1.933	min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.6	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.2	0.4	-4.7	-0.4	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	-0.0	
				Min u_z	0.2	0.4	-4.7	-0.4	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-4.4	-0.4	-0.5	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	-0.0	
1170	KW2	435	0.000	min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	-0.0	
			1.933	min	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Min u_x	-0.1	0.4	-4.7	-0.4	-0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Min u_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max u_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Min u_z	-0.1	0.4	-4.7	-0.4	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
1171	KW2	652	0.000	min	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
			1.933	min	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Min u_x	-0.1	0.4	-4.7	-0.4	-0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Min u_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max u_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Min u_z	-0.1	0.4	-4.7	-0.4	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.5	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
1172	KW2	467	0.000	min	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
			1.933	min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	
				Min u_x	-0.1	0.5	-4.6	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Min u_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	
				Max u_z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	
				Min u_z	-0.1	0.5	-4.6	-0.4	0.0	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.5	0.0	
1173	KW2	516	0.000	min	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.4	0.0	
			1.933	min	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1173	KW2	647	0.967	min	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	0.0	KO 2
				Max u_x	0.2	0.4	-4.5	-0.4	-0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.4	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	-0.0	
				Min u_z	0.2	0.4	-4.5	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.4	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.4	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.4	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.5	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.4	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.4	-0.0	
				max	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.4	0.0	
1174	KW2	548	1.933	min	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.5	0.0	
				Min u_x	-0.1	0.4	-4.5	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.4	0.0	
				Min u_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.5	0.0	
				Max u_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.5	0.0	
				Min u_z	-0.1	0.4	-4.5	-0.4	0.0	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.4	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.4	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.4	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.5	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.4	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.4	0.0	
1175	KW2	563	1.933	min	0.1	0.2	-4.2	-0.3	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.5	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.2	0.3	-4.4	-0.3	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.5	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.5	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.2	-4.2	-0.3	0.4	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.5	-0.0	
				Min u_z	0.2	0.4	-4.4	-0.3	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.2	-4.2	-0.3	0.4	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.2	-4.2	-0.3	0.4	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.2	-4.2	-0.3	0.4	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.5	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.2	-4.2	-0.3	0.4	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.2	-4.2	-0.3	0.4	-0.0	
1176	KW2	563	1.933	min	0.0	0.6	-4.2	-0.3	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.5	-0.0	
				Min u_x	-0.1	0.4	-4.3	-0.3	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.3	0.4	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.5	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.5	-0.0	
				Min u_z	-0.1	0.4	-4.3	-0.3	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.3	0.4	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.3	0.4	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-4.2	-0.3	0.4	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.5	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-4.2	-0.3	0.4	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.6	-4.2	-0.3	0.4	-0.0	
1177	KW2	595	1.933	min	0.1	0.1	-4.1	-0.3	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.6	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.6	0.0	
				Max u_x	0.2	0.3	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.6	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.6	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.1	-4.1	-0.3	0.4	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.6	-0.0	
				Min u_z	0.2	0.3	-4.3	-0.3	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.1	-4.1	-0.3	0.4	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.1	-4.1	-0.3	0.4	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.1	-4.1	-0.3	0.4	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.6	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.1	-4.1	-0.3	0.4	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.1	-4.1	-0.3	0.4	-0.0	
1178	KW2	644	1.933	min	0.0	0.5	-4.0	-0.3	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.6	0.0	
				min	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.6	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.6	0.0	
		644	0.829	Min u_x	-0.2	0.4	-4.1	-0.3	-0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
1178	KW2	595	0.000	Max u _y	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	0.4	0.0	KO 2
		644	1.933	Min u _y	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.6	0.0	KO 2
		644	1.933	Max u _z	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.6	0.0	KO 2
			0.829	Min u _z	-0.2	0.4	-4.1	-0.3	-0.0	0.0	KO 2
		595	0.000	Max φ _x	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	0.4	0.0	KO 2
		595	0.000	Min φ _x	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	0.4	0.0	KO 2
		595	0.000	Max φ _y	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	0.4	0.0	KO 2
		644	1.933	Min φ _y	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.6	0.0	KO 2
		595	0.000	Max φ _z	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	0.4	0.0	KO 2
		595	0.000	Min φ _z	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	0.4	0.0	KO 2
1179	KW2	263	0.000	max	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	0.0	
				min	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	0.0	
		302	1.500	min	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	0.0	
		302	1.500	Max u _x	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		263	0.000	Min u _x	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	KO 2
		263	0.000	Max u _y	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	KO 2
		302	1.500	Min u _y	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		263	0.000	Max u _z	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	KO 2
		302	1.500	Min u _z	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		263	0.000	Max φ _x	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	KO 2
		302	1.500	Min φ _x	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		263	0.000	Max φ _y	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	KO 2
		302	1.500	Min φ _y	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		263	0.000	Max φ _z	0.1	0.7	-3.8	-0.3	0.2	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ _z	0.1	0.7	-3.9	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
1180	KW2	302	0.000	max	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.6	-4.1	-0.4	0.1	0.0	
		356	1.500	min	0.1	0.6	-4.1	-0.4	0.1	0.0	
		302	0.000	Max u _x	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		356	1.500	Min u _x	0.1	0.6	-4.1	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		302	0.000	Max u _y	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
			0.750	Min u _y	0.1	0.6	-4.1	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		302	0.000	Max u _z	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		356	1.500	Min u _z	0.1	0.6	-4.1	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		302	0.000	Max φ _x	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		356	1.500	Min φ _x	0.1	0.6	-4.1	-0.4	0.1	0.0	KO 2
			0.375	Max φ _y	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		302	0.000	Min φ _y	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		356	1.500	Max φ _z	0.1	0.6	-4.1	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		302	0.000	Min φ _z	0.1	0.6	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
1181	KW2	356	0.000	max	0.1	0.6	-4.1	-0.4	0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.1	-0.4	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	0.0	
		337	1.500	min	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	0.0	
		356	0.000	Max u _x	0.1	0.6	-4.1	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		337	1.500	Min u _x	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
			1.313	Max u _y	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		356	0.000	Min u _y	0.1	0.6	-4.1	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		356	0.000	Max u _z	0.1	0.6	-4.1	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		337	1.500	Min u _z	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		356	0.000	Max φ _x	0.1	0.6	-4.1	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		337	1.500	Min φ _x	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
			0.188	Max φ _y	0.1	0.6	-4.1	-0.4	0.1	0.0	KO 2
			1.313	Min φ _y	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ _z	0.1	0.6	-4.1	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		337	1.500	Min φ _z	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
1182	KW2	337	0.000	max	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	0.0	
		371	1.500	min	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	0.0	
		337	0.000	Max u _x	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		371	1.500	Min u _x	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
			1.313	Max u _y	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		337	0.000	Min u _y	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		337	0.000	Max u _z	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		371	1.500	Min u _z	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		337	0.000	Max φ _x	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		371	1.500	Min φ _x	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ _y	0.1	0.7	-4.2	-0.4	0.1	0.0	KO 2
			1.313	Min φ _y	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Max φ _z	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	0.0	KO 2
		371	1.500	Min φ _z	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
1183	KW2	371	0.000	max	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		357	1.500	min	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		371	0.000	Max u _x	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		357	1.500	Min u _x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		371	0.000	Max u _y	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		357	1.500	Min u _y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		371	0.000	Max u _z	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1183	KW2	357	1.500	Min u_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		371	0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		357	1.500	Min φ_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		357	1.500	Min φ_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		357	1.500	Max φ_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
1184	KW2	371	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		357	0.000	max	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
1185	KW2			min	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		403	1.500	min	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		357	0.000	Min u_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		403	1.500	Max u_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.563	Min u_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		403	1.500	Max u_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		357	0.000	Min u_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.938	Max φ_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		357	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		403	1.500	Max φ_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.1	0.0	KO 2
			0.375	Min φ_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.938	Max φ_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.1	0.0	KO 2
			0.188	Min φ_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		403	1.500	max	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		403	0.000	max	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
1186	KW2			min	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		435	1.500	min	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		403	0.000	Min u_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		403	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		435	1.500	Min u_y	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		403	0.000	Max u_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		403	0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		435	1.500	Min φ_x	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		403	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		403	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		435	1.500	Min φ_z	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		435	0.000	max	0.1	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
1187	KW2			min	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		467	1.500	min	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		646	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		646	1.500	Max u_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		435	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		646	1.500	Max u_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.563	Min u_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		646	1.500	Max φ_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		435	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		646	1.500	Min φ_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		435	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_z	0.0	0.6	-4.5	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		646	0.000	max	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
1188	KW2			min	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
		499	1.500	min	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		467	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		499	1.500	Max u_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		467	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		499	1.500	Max u_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.563	Min u_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		467	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		499	1.500	Min φ_x	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		467	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		499	1.500	Max φ_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		467	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		499	1.500	max	0.0	0.6	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		467	0.000	min	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1188	KW2	467	0.375	Max φ_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		467	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_z	0.0	0.6	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
1189	KW2	499	0.000	max	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
1190	KW2	647	1.500	min	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
		499	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		499	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		647	1.500	Max u_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		647	1.500	Max φ_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		647	1.500	Max φ_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		499	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		647	0.000	max	0.0	0.6	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
1191	KW2	531	1.500	min	0.0	0.6	-4.2	-0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	0.0	
		647	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		531	1.500	Max u_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		531	1.500	Max u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		531	1.500	Max φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		531	1.500	Max φ_y	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		531	1.500	Max φ_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.6	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		531	0.000	max	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	0.0	
1192	KW2	563	1.500	min	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
		531	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		531	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		563	1.500	Max u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		563	1.500	Max φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		531	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		531	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.6	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		563	0.000	max	0.0	0.6	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
1193	KW2	648	1.500	min	0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
		563	0.000	Max u_x	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		648	1.500	Max u_y	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		648	1.500	Max u_z	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		563	0.000	Max φ_x	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
		648	1.500	Max φ_y	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		563	0.000	Max φ_z	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		648	0.000	max	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1193	KW2	648	0.000	Min φ_z	-0.0	0.5	-4.1	-0.3	-0.1	-0.0	KO 2
1194	KW2	595	0.000	max	0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
1195	KW2	644	0.000	min	0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.3	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.6	-4.0	-0.3	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.6	-3.8	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
				max	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	
1196	KW2	612	1.500	min	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.1	0.1	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.2	-3.9	-0.3	-0.2	0.0	KO 2
				max	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	
1197	KW2	653	1.500	min	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.1	-4.1	-0.4	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.1	-4.1	-0.4	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.1	-4.1	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.1	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.1	-4.1	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.1	-4.1	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.1	-4.1	-0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.1	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.2	-4.0	-0.3	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.1	-4.1	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.1	-4.1	-0.4	-0.1	0.0	
1198	KW2	580	1.500	min	0.1	0.1	-4.1	-0.4	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.1	-4.1	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.1	-4.1	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.1	-4.1	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.1	-4.1	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.1	-4.1	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.2	-4.1	-0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
1199	KW2	548	1.500	min	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	

1 - 2LA L 60x60x6-0 | EN 10056-1:1998



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1199	KW2	649	1.500	min	0.1	0.2	-4.2	-0.4	0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
		548	0.000	min	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	
		649	1.500	Min u_x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
		548	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	
		649	1.500	Min u_z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	
		649	1.500	Min φ_x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
		548	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.2	-4.2	-0.4	-0.0	-0.0	
1200	KW2	649	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
			516	min	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
		649	0.000	min	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
		516	1.500	Min u_x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
		649	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
		516	1.500	Min u_z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
		649	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
		516	1.500	Min φ_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
1201	KW2	516	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.0	0.0	
			484	min	0.1	0.2	-4.3	-0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		516	0.000	min	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
		484	1.500	Min u_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		516	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
		484	1.500	Min u_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
		484	1.500	Min φ_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		516	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
1202	KW2	484	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.3	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
			652	min	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		484	0.000	min	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		652	1.500	Min u_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		484	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		484	0.000	Min u_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		652	1.500	Min φ_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		484	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
1203	KW2	652	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
			452	min	0.1	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		652	0.000	min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		452	1.500	Min u_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		652	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		652	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-4.5	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
		452	1.500	Min φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	
		652	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.2	-4.5	-0.4	-0.0	-0.0	
1204	KW2	452	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-4.4	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		420	1.500	min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
					0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1204	KW2	452	0.000	Max u_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		420	1.500	Min u_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		420	1.500	Max u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		452	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		420	1.500	Max u_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		420	1.500	Max φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		452	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			1.125	Max φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		452	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		452	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		1205	KW2	420	0.000	max	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0
1205	KW2			min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		650	1.500	max	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	
		420	0.000	Max u_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		650	1.500	Min u_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		650	1.500	Max u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		420	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		650	1.500	Max u_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.563	Min u_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		650	1.500	Max φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		420	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			1.125	Max φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
			0.563	Min φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		420	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
1206	KW2			min	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		388	1.500	max	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	0.0	
		650	0.000	Max u_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		388	1.500	Min u_x	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		388	1.500	Max u_y	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		650	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		388	1.500	Max u_z	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		650	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		388	1.500	Max φ_x	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		650	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
			1.125	Max φ_y	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		650	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-4.4	-0.4	0.0	-0.0	KO 2
		388	1.500	Max φ_z	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
1207	KW2			min	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		354	1.500	max	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	0.0	
		388	0.000	Max u_x	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		354	1.500	Min u_x	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		354	1.500	Max u_y	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		388	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		354	1.500	Max u_z	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		388	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		354	1.500	Max φ_x	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		388	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
			1.125	Max φ_y	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		388	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
			0.750	Max φ_z	0.0	0.2	-4.3	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
1208	KW2			min	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		651	1.500	max	0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	0.0	
		354	0.000	Max u_x	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		651	1.500	Min u_x	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		651	1.500	Max u_y	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		354	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		651	1.500	Max u_z	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		354	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		651	1.500	Max φ_x	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		354	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
			1.313	Max φ_y	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
			0.563	Min φ_y	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
			0.563	Max φ_z	0.0	0.2	-4.2	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
1209	KW2			min	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		651	1.500	Max φ_z	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		651	0.000	max	0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	0.0	
		319	1.500	max	0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	0.0	
		651	0.000	Max u_x	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
		319	1.500	Min u_x	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
		319	1.500	Max u_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2
				min	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
				min	0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2
				min	0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]	Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój			
				u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z				
1209	KW2	651	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2		
		319	1.500	Max u_z	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2		
		651	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2		
		319	1.500	Max φ_x	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2		
		651	0.000	Min φ_x	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2		
			1.125	Max φ_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2		
		319	1.500	Min φ_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2		
		651	0.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-4.1	-0.4	0.1	-0.0	KO 2		
		319	1.500	Min φ_z	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	-0.0	KO 2		
1210	KW2	319	0.000	max	0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	0.0			
				min	0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998		
			280	1.500	max	0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2		0.0	
				min	0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2	0.0			
			319	0.000	Max u_x	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1		-0.0	KO 2
			280	1.500	Min u_x	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2		-0.0	KO 2
			280	1.500	Max u_y	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2		-0.0	KO 2
			319	0.000	Min u_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1		-0.0	KO 2
			280	1.500	Max u_z	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2		-0.0	KO 2
			319	0.000	Min u_z	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1		-0.0	KO 2
			280	1.500	Max φ_x	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2		-0.0	KO 2
			319	0.000	Min φ_x	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1		-0.0	KO 2
			280	1.500	Max φ_y	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2		-0.0	KO 2
			319	0.000	Min φ_y	-0.0	0.3	-4.0	-0.3	0.1		-0.0	KO 2
			280	1.500	Max φ_z	-0.0	0.3	-3.8	-0.3	0.2		-0.0	KO 2
				0.750	Min φ_z	-0.0	0.3	-3.9	-0.3	0.1		-0.1	KO 2
1211	KW2	257	0.000	max	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0			
				min	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998		
			296	1.500	max	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1		0.0	
				min	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0			
			296	1.500	Max u_x	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1		0.0	KO 2
			257	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2		0.0	KO 2
			296	1.500	Max u_y	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1		0.0	KO 2
			257	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2		0.0	KO 2
			257	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2		0.0	KO 2
			296	1.500	Min u_z	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1		0.0	KO 2
			296	1.500	Max φ_x	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1		0.0	KO 2
			257	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2		0.0	KO 2
			257	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2		0.0	KO 2
				0.938	Min φ_y	0.1	0.3	-3.9	0.3	0.1		0.0	KO 2
				0.938	Max φ_z	0.1	0.3	-3.9	0.3	0.1		0.0	KO 2
			257	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.2		0.0	KO 2
1212	KW2	296	0.000	max	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0			
				min	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998		
			654	1.500	max	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.1		0.0	
				min	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.1	0.0			
			296	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1		0.0	KO 2
			654	1.500	Min u_x	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.1		0.0	KO 2
			654	1.500	Max u_y	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.1		0.0	KO 2
			296	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1		0.0	KO 2
			296	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1		0.0	KO 2
			654	1.500	Min u_z	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.1		0.0	KO 2
			654	1.500	Max φ_x	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.1		0.0	KO 2
			296	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1		0.0	KO 2
				0.375	Max φ_y	0.1	0.4	-4.0	0.4	0.1		0.0	KO 2
			296	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1		0.0	KO 2
			296	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.1		0.0	KO 2
			654	1.500	Min φ_z	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.1		0.0	KO 2
1213	KW2	654	0.000	max	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.1	0.0			
				min	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998		
			331	1.500	max	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	
				min	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1	0.0			
			654	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.1		0.0	KO 2
			331	1.500	Min u_x	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
			654	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.1		0.0	KO 2
				0.750	Min u_y	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		-0.0	KO 2
			654	0.000	Max u_z	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.1		0.0	KO 2
			331	1.500	Min u_z	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
			331	1.500	Max φ_x	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
			654	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.1		0.0	KO 2
				0.188	Max φ_y	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.1		-0.0	KO 2
			331	1.500	Min φ_y	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
			331	1.500	Max φ_z	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
				0.750	Min φ_z	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		-0.0	KO 2
1214	KW2	331	0.000	max	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1	0.0			
				min	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998		
			365	1.500	max	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1		0.0	
				min	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0			
			331	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
			365	1.500	Min u_x	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1		0.0	KO 2
				0.188	Max u_y	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
			365	1.500	Min u_y	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1		0.0	KO 2
			331	0.000	Max u_z	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1		0.0	KO 2
			365	1.500	Min u_z	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1		0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1214	KW2	365	1.500	Max φ_x	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		331	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1	0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1	-0.0	KO 2
		331	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.1	0.0	KO 2
		365	1.500	Max φ_z	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
			0.750	Min φ_z	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	-0.0	KO 2
1215	KW2	365	0.000	max	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		655	1.500	min	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		365	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		655	1.500	Min u_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.562	Max u_y	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		655	1.500	Min u_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		365	0.000	Max u_z	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		655	1.500	Min u_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		655	1.500	Max φ_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		365	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		655	1.500	Min φ_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		365	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.1	0.0	KO 2
		655	1.500	Min φ_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
1216	KW2	655	0.000	max	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		397	1.500	min	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		655	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		397	1.500	Min u_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		655	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		397	1.500	Min u_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		655	0.000	Max u_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.938	Min u_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		397	1.500	Max φ_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		655	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.1	-0.0	KO 2
			0.938	Min φ_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		655	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.938	Min φ_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
1217	KW2	397	0.000	max	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		429	1.500	min	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		429	1.500	Max u_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		397	0.000	Min u_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		397	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		429	1.500	Min u_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		397	0.000	Max u_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		429	1.500	Max φ_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		397	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		397	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		429	1.500	Max φ_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		397	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
1218	KW2	429	0.000	max	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		656	1.500	min	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		429	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		656	1.500	Min u_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		429	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		656	1.500	Min u_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		656	1.500	Max u_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		429	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		656	1.500	Min φ_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.187	Max φ_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		656	1.500	Min φ_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		429	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		656	1.500	Min φ_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
1219	KW2	656	0.000	max	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		461	1.500	min	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		656	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		461	1.500	Min u_x	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		656	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		461	1.500	Min u_y	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		461	1.500	Max u_z	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.375	Min u_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		656	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		461	1.500	Min φ_x	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1219	KW2	461	1.500	Min φ_y	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Max φ_z	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.375	Min φ_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
1220	KW2	461		min	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.0	0.0	
			0.000	Max u_x	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min u_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min u_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Max u_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_z	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Max φ_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_z	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.0	0.0	
1221	KW2	493		min	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.0	0.0	
			0.000	Max u_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min u_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min u_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Max u_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.562	Min u_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.0	0.0	
1222	KW2	657		min	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	0.0	
			0.000	Max u_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min u_x	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min u_y	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			1.500	Max u_z	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_x	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_y	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_z	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	0.0	
1223	KW2	525		min	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.0	0.0	
			0.000	Max u_x	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			1.500	Min u_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			1.500	Min u_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Max u_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_z	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_y	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_z	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.0	0.0	
1224	KW2	557		min	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	0.0	
			0.000	Max u_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min u_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min u_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			1.500	Max u_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	0.0	
1225	KW2	658		min	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	0.0	
			0.000	Max u_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min u_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min u_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			1.500	Max u_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.375	Max φ_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1225	KW2	658	0.000	max	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				min	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	0.0	
		589	1.500	max	0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	0.0	
		658	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		589	1.500	Min u_x	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
		658	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		589	1.500	Min u_y	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
		589	1.500	Max u_z	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
		658	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		658	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		589	1.500	Min φ_x	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
			0.375	Max φ_y	0.0	0.3	-4.0	0.4	-0.0	-0.0	
			0.750	Min φ_y	0.0	0.3	-4.0	0.4	-0.1	-0.0	
		658	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		589	1.500	Min φ_z	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
1226	KW2	589	0.000	max	0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				min	0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	0.0	
		621	1.500	max	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	0.0	
		621	1.500	Max u_x	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
		589	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
		589	0.000	Max u_y	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
		621	1.500	Min u_y	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
		621	1.500	Max u_z	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
		589	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
		589	0.000	Max φ_x	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
		621	1.500	Min φ_x	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
			0.375	Max φ_y	0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.0	-0.0	
		621	1.500	Min φ_y	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
		621	1.500	Max φ_z	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
			0.375	Min φ_z	0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.0	-0.0	
1227	KW2	641	0.000	max	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				min	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	0.0	
		609	1.500	max	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	0.0	
		641	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
		609	1.500	Min u_x	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	
		609	1.500	Max u_y	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	
		641	0.000	Min u_y	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
		641	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
		609	1.500	Min u_z	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	
		609	1.500	Max φ_x	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	
		641	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
			1.125	Max φ_y	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.0	-0.0	
		641	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
		641	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.2	-0.0	
			0.750	Min φ_z	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.1	-0.1	
1228	KW2	609	0.000	max	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				min	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	0.0	
		323	1.500	max	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	0.0	
		609	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	
		323	1.500	Min u_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		323	1.500	Max u_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		609	0.000	Min u_y	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	
		609	0.000	Max u_z	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	
		323	1.500	Min u_z	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		323	1.500	Max φ_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		609	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	
			1.313	Max φ_y	0.1	0.7	-4.0	0.4	-0.1	-0.0	
			0.750	Min φ_y	0.1	0.7	-4.0	0.4	-0.1	-0.0	
		323	1.500	Max φ_z	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		609	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-3.9	0.4	-0.1	-0.0	
1229	KW2	323	0.000	max	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				min	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	0.0	
		577	1.500	max	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	0.0	
		323	0.000	Max u_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		577	1.500	Min u_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		577	1.500	Max u_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		323	0.000	Min u_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		323	0.000	Max u_z	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		577	1.500	Min u_z	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		577	1.500	Max φ_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		323	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
			1.125	Max φ_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.0	-0.0	
		323	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		577	1.500	Max φ_z	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		323	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
1230	KW2	577	0.000	max	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 0.0
				min	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1230	KW2	545	1.500	max	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	0.0	
		577	0.000	Max u_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	
		545	1.500	Max u_y	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		577	0.000	Max u_z	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.7	-4.2	0.4	-0.0	-0.0	
		545	1.500	Max φ_x	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		577	0.000	Max φ_y	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.1	-0.0	
		545	1.500	Max φ_z	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.7	-4.2	0.4	-0.1	-0.0	
1231	KW2	545	0.000	max	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	0.0	
1232	KW2			min	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.3	0.0	
		659	1.500	min	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.3	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	
		659	1.500	Min u_x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.3	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.3	-0.0	
		659	1.500	Min u_y	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.7	-4.2	0.4	-0.0	-0.0	
		659	1.500	Min u_z	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.3	-0.0	
		659	1.500	Min φ_x	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	
		659	1.500	Min φ_y	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.0	-0.0	
		659	1.500	Min φ_z	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.3	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.3	0.0	
1233	KW2			min	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.3	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.8	-4.7	0.4	0.0	0.0	
		659	0.000	min	0.1	0.8	-4.7	0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.3	-0.0	
		661	1.500	Min u_x	0.1	0.8	-4.7	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.8	-4.7	0.4	-0.0	-0.0	
		659	0.000	Min u_y	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.3	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.3	-0.0	
		661	1.500	Min u_z	0.1	0.8	-4.7	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.8	-4.7	0.4	-0.0	-0.0	
		659	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.8	-4.7	0.4	-0.0	-0.0	
		661	1.500	Min φ_y	0.1	0.7	-4.6	0.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.8	-4.7	0.4	-0.0	-0.0	
		661	0.750	Min φ_z	0.1	0.7	-4.6	0.4	-0.4	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.8	-4.7	0.4	0.0	0.0	
1234	KW2			min	0.1	0.8	-4.7	0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	0.0	
		481	1.500	min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-4.7	0.4	-0.0	-0.0	
		481	1.500	Min u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	
		661	0.000	Min u_y	0.1	0.8	-4.7	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	
		661	1.500	Min u_z	0.1	0.8	-4.7	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	
		661	0.000	Min φ_x	0.1	0.8	-4.7	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.8	-4.5	0.4	0.3	-0.0	
		661	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-4.7	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	
		661	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-4.7	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	0.0	
1235	KW2			min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.1	0.0	
		286	1.500	min	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	
		481	0.000	Min u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.1	-0.0	
		286	1.500	Min u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.8	-4.3	0.4	0.0	-0.0	
		481	0.000	Min u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.1	-0.0	
		286	1.500	Min φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	
		481	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.2	-0.0	
		286	1.500	Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój		
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z			
1235	KW2	449	1.500	Min u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2		
		449	1.500	Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2		
		286	0.000	Min u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.1	-0.0	KO 2		
		286	0.000	Max u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.1	-0.0	KO 2		
			0.750	Min u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2		
		449	1.500	Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2		
		286	0.000	Min φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.1	-0.0	KO 2		
			1.125	Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2		
		286	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.1	-0.0	KO 2		
		449	1.500	Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2		
		286	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.1	-0.0	KO 2		
		449	0.000	max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
1236	KW2	417	1.500	min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2		
				max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
				min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
		449	0.000	Max u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0			
		417	1.500	Min u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
			0.375	Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0			
		417	1.500	Min u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
		417	1.500	Max u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
			0.750	Min u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
		449	0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0			
		417	1.500	Min φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
			1.125	Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
			0.375	Min φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0			
			0.938	Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
		449	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0			
		1237	KW2	417	0.000	max	0.1	0.8	-4.4	0.4		0.0	0.0
1238	KW2			660	1.500	min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
						max	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
						min	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				417	0.000	Max u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				660	1.500	Min u_x	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				417	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				660	1.500	Min u_y	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				660	1.500	Max u_z	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
					0.563	Min u_z	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				417	0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				660	1.500	Min φ_x	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
			1.125	Max φ_y	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.1	0.0			
			0.563	Min φ_y	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
		660	1.500	Max φ_z	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
		417	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
		660	0.000	max	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
1239	KW2	385	1.500	min	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2		
				max	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
				min	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
		660	0.000	Max u_x	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
		385	1.500	Min u_x	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
		660	0.000	Max u_y	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
		385	1.500	Min u_y	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
		385	1.500	Max u_z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
		660	0.000	Min u_z	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
		660	0.000	Max φ_x	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
		385	1.500	Min φ_x	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
			1.125	Max φ_y	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
			0.000	Min φ_y	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
		660	0.000	Max φ_z	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0			
		385	1.500	Min φ_z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
		385	0.000	max	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
1240	KW2	351	1.500	min	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2		
				max	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0			
				min	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0			
		385	0.000	Max u_x	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
		351	1.500	Min u_x	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0			
		385	0.000	Max u_y	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
		351	1.500	Min u_y	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0			
		351	1.500	Max u_z	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0			
		385	0.000	Min u_z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
		385	0.000	Max φ_x	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
		351	1.500	Min φ_x	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0			
			1.125	Max φ_y	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0			
		385	0.000	Min φ_y	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
			0.938	Max φ_z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
		385	0.000	Min φ_z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.1	0.0			
		351	0.000	max	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0			
1241	KW2	282	1.500	min	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2		
				max	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.1	0.0			
				min	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.1	0.0			
		351	0.000	Max u_x	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0			
		282	1.500	Min u_x	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.1	0.0			
		351	0.000	Max u_y	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0			



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1240	KW2	282	1.500	Max u_z	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.1	0.0	KO 2
		351	0.000	Min u_z	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	KO 2
		351	0.000	Max φ_x	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	KO 2
		282	1.500	Min φ_x	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.1	0.0	KO 2
			1.313	Max φ_y	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.1	0.0	KO 2
		351	0.000	Min φ_y	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	KO 2
		282	1.500	Max φ_z	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.1	0.0	KO 2
		351	0.000	Min φ_z	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.1	0.0	KO 2
1241	KW2	282	0.000	max	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.1	0.0	
1242	KW2			min	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	
		282	0.000	Max u_x	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.1	0.0	KO 2
		316	1.500	Min u_x	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		282	0.000	Max u_y	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.1	0.0	KO 2
		316	1.500	Min u_y	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		316	1.500	Max u_z	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		282	0.000	Min u_z	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.1	0.0	KO 2
		282	0.000	Max φ_x	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.1	0.0	KO 2
		316	1.500	Min φ_x	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
			1.125	Max φ_y	0.0	0.8	-4.0	0.4	0.1	0.0	KO 2
		316	1.500	Min φ_y	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		316	1.500	Max φ_z	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		282	0.000	Min φ_z	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.1	0.0	KO 2
1242	KW2	316	0.000	max	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	
1243	KW2			min	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	
				min	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	
		316	0.000	Max u_x	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		277	1.500	Min u_x	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2
		316	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		277	1.500	Min u_y	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2
		277	1.500	Max u_z	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2
		316	0.000	Min u_z	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		316	0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-3.9	0.4	0.1	0.0	KO 2
		277	1.500	Min φ_x	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2
		277	1.500	Max φ_y	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2
			0.563	Min φ_y	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.1	0.0	KO 2
			0.563	Max φ_z	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.1	0.0	KO 2
		277	1.500	Min φ_z	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.2	0.0	KO 2
1243	KW2	417	0.000	max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
1244	KW2			min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		397	1.218	Max u_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		417	0.000	Min u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		417	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		397	1.218	Min u_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		397	1.218	Max u_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		417	0.000	Min u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		417	0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		417	0.000	Min φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		417	0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		417	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		417	0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		417	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
1244	KW2	449	0.000	max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
1245	KW2			min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		429	1.218	Max u_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		449	0.000	Min u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		449	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		429	1.218	Min u_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		429	1.218	Max u_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		449	0.000	Min u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		449	0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		449	0.000	Min φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		449	0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		449	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		449	0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		449	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
1245	KW2	481	0.000	max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
1245	KW2			min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		461	0.000	Max u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		461	1.218	Min u_x	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		481	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		461	1.218	Min u_y	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		461	1.218	Max u_z	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
1245	KW2	481	0.000	Min u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		481	0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1245	KW2	481	0.000	Min φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		481	0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		481	0.000	Min φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		481	0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		481	0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
1246	KW2	513	0.000	max	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.0	0.0	
		493	1.218	min	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.0	0.0	
		513	0.000	Max u_x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	
		493	1.218	Min u_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	
		513	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	
		513	0.000	Max φ_y	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	
		513	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.0	-0.0	
1247	KW2	545	0.000	max	0.1	0.7	-4.2	0.3	0.0	0.0	
		525	1.218	min	0.1	0.7	-4.2	0.3	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.2	0.3	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.2	0.3	0.0	0.0	
		545	0.000	Max u_x	0.1	0.7	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.3	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	
		525	1.218	Min u_y	0.0	0.3	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.3	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.7	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	
		545	0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.7	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	
		545	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.7	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	
		545	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	
1248	KW2	577	0.000	max	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	0.0	
		557	1.218	min	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.1	0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.1	0.3	-0.1	0.0	
		577	0.000	Max u_x	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.3	-4.1	0.3	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0	
		557	1.218	Min u_y	0.0	0.3	-4.1	0.3	-0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.3	-4.1	0.3	-0.1	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0	
		577	0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0	
		577	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0	
		577	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0	
1249	KW2	609	0.000	max	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.1	0.0	
		589	1.218	min	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	0.0	
		609	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
		589	1.218	Min u_y	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
		609	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
		609	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
		609	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.1	-0.0	
1250	KW2	641	0.000	max	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.1	0.0	
		621	1.218	min	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.1	0.0	
		641	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.1	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.1	-0.0	
		621	1.218	Min u_y	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.1	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.1	-0.0	
		641	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.1	-0.0	
		641	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.1	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.1	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1250	KW2	641	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
		641	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
1251	KW2	621	0.000	max	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.6	0.0	
		609	1.932	min	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.6	-3.9	0.3	0.4	0.0	
				min	0.1	0.6	-3.9	0.3	0.4	0.0	
				Max u_x	0.2	0.5	-4.1	0.3	-0.0	-0.0	
		621	1.104	Min u_x	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.6	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-3.9	0.3	0.4	-0.0	
		621	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.6	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.6	-0.0	
		621	1.104	Min u_z	0.2	0.5	-4.1	0.3	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.6	-0.0	
		621	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.6	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-3.9	0.3	0.4	-0.0	
		621	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.6	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.6	-0.0	
		621	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-3.8	0.3	-0.6	-0.0	
1252	KW2	609	0.000	max	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.6	0.0	
		658	1.932	min	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.3	-4.1	0.3	0.4	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.1	0.3	0.4	0.0	
		609	0.000	Max u_x	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.6	-0.0	
				Min u_x	-0.1	0.4	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	
		609	0.000	Max u_y	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.6	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.3	-4.1	0.3	0.4	-0.0	
		658	1.932	Max u_z	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.6	-0.0	
				Min u_z	-0.1	0.4	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	
		609	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.6	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.6	-0.0	
		658	1.932	Max φ_y	0.0	0.3	-4.1	0.3	0.4	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.6	-0.0	
		609	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.6	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.6	-3.9	0.3	-0.6	-0.0	
1253	KW2	658	0.000	max	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	
		577	1.932	min	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.7	-4.1	0.4	0.4	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.1	0.4	0.4	0.0	
		658	0.000	Max u_x	0.2	0.5	-4.3	0.4	0.0	0.0	
				Min u_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	
		577	1.932	Max u_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	0.4	0.0	
				Min u_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	
		658	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	
				Min u_z	0.2	0.5	-4.3	0.4	0.0	0.0	
		658	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	
		577	1.932	Max φ_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	0.4	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	
		658	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	
1254	KW2	577	0.000	max	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.5	0.0	
		525	1.932	min	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.3	-4.2	0.4	0.4	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.2	0.4	0.4	0.0	
		577	0.000	Max u_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.5	-0.0	
				Min u_x	-0.1	0.5	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	
		577	0.000	Max u_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.5	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.3	-4.2	0.4	0.4	-0.0	
		525	1.932	Max u_z	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.5	-0.0	
				Min u_z	-0.1	0.5	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	
		577	0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.5	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.5	-0.0	
		525	1.932	Max φ_y	0.0	0.3	-4.2	0.4	0.4	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.5	-0.0	
		577	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.5	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.5	-0.0	
1255	KW2	525	0.000	max	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.5	0.0	
		659	1.933	min	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.4	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.4	0.0	
		525	0.000	Max u_x	0.2	0.5	-4.5	0.4	-0.0	0.0	
				Min u_x	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.5	0.0	
		659	1.933	Max u_y	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.4	0.0	
				Min u_y	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.5	0.0	
		525	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.5	0.0	
				Min u_z	0.2	0.5	-4.5	0.4	-0.0	0.0	
		525	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.5	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.5	0.0	
		659	1.933	Max φ_y	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.4	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.5	0.0	
		525	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.5	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.3	-4.2	0.4	-0.5	0.0	
1256	KW2	659	0.000	max	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1256			1.933	min	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				max	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.4	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.4	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	-0.0	
				Min u_x	-0.1	0.5	-4.5	0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.4	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	-0.0	
				Min u_z	-0.1	0.5	-4.5	0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.4	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	-0.0	
1257	KW2	493	0.000	max	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			1.932	min	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.4	0.0	
				min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.4	0.0	
				Max u_x	0.2	0.5	-4.6	0.4	-0.0	0.0	
				Min u_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	
				Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.4	0.0	
				Min u_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	
				Max u_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	
				Min u_z	0.2	0.5	-4.6	0.4	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.4	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	
1258	KW2	481	0.000	max	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			1.932	min	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				max	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.5	0.0	
				min	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	
				Min u_x	-0.1	0.6	-4.6	0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.5	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	
				Min u_z	-0.1	0.6	-4.6	0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.5	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	
1259	KW2	656	0.000	max	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			1.932	min	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	
				min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	
				Max u_x	0.2	0.6	-4.6	0.4	-0.0	0.0	
				Min u_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	
				Min u_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				Max u_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				Min u_z	0.2	0.6	-4.6	0.4	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
1260	KW2	449	0.000	max	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			1.932	min	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				max	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	-0.0	
				Min u_x	-0.1	0.6	-4.6	0.4	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	-0.0	
				Min u_z	-0.1	0.6	-4.6	0.4	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	
1261	KW2	397	0.000	max	0.1	0.4	-4.4	0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			1.933	min	0.1	0.4	-4.4	0.4	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1261	KW2	660	1.933	min	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	KO 2
				Max u_x	0.2	0.6	-4.6	0.4	0.0	0.0	
				Min u_x	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	
				Max u_y	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	
				Min u_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				Max u_z	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	
				Min u_z	0.2	0.6	-4.6	0.4	0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
1262	KW2	660	0.000	max	0.0	0.8	-4.4	0.4	-0.4	0.0	
1263	KW2	365	1.933	min	0.0	0.8	-4.4	0.4	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.5	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.5	-0.0	
				Min u_x	-0.1	0.6	-4.6	0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.8	-4.4	0.4	-0.4	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.5	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.5	-0.0	
				Min u_z	-0.1	0.6	-4.6	0.4	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.8	-4.4	0.4	-0.4	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.8	-4.4	0.4	-0.4	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.4	-4.3	0.4	0.5	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.8	-4.4	0.4	-0.4	-0.0	
1264	KW2	351	1.932	min	0.1	0.4	-4.3	0.4	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.5	0.0	
				min	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.5	0.0	
				Max u_x	0.2	0.5	-4.5	0.4	-0.0	0.0	
				Min u_x	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.5	0.0	
				Max u_y	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.5	0.0	
				Min u_y	0.1	0.4	-4.3	0.4	-0.4	0.0	
				Max u_z	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.5	0.0	
				Min u_z	0.2	0.5	-4.5	0.4	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.4	-4.3	0.4	-0.4	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.4	-4.3	0.4	-0.4	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.8	-4.2	0.4	0.5	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.4	-4.3	0.4	-0.4	0.0	
1265	KW2	654	1.932	min	0.0	0.8	-4.2	0.4	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.6	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.6	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.6	-0.0	
				Min u_x	-0.1	0.6	-4.4	0.4	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.8	-4.2	0.4	-0.4	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.6	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.6	-0.0	
				Min u_z	-0.1	0.6	-4.4	0.4	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.8	-4.2	0.4	-0.4	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.8	-4.2	0.4	-0.4	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.4	-4.1	0.4	0.6	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.8	-4.2	0.4	-0.4	-0.0	
1266	KW2	316	1.932	min	0.1	0.4	-4.1	0.3	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.6	0.0	
				min	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.6	0.0	
				Max u_x	0.3	0.5	-4.2	0.3	0.0	0.0	
				Min u_x	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.6	0.0	
				Max u_y	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.6	0.0	
				Min u_y	0.1	0.4	-4.1	0.3	-0.4	0.0	
				Max u_z	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.6	0.0	
				Min u_z	0.3	0.5	-4.2	0.3	0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.4	-4.1	0.3	-0.4	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.4	-4.1	0.3	-0.4	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.7	-3.9	0.3	0.6	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.4	-4.1	0.3	-0.4	0.0	
1267	KW2	257	1.932	min	0.0	0.7	-3.9	0.3	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.6	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.6	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.6	0.0	
1268	KW2	257	1.932	min	0.0	0.7	-3.9	0.3	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.6	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.6	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.6	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1266	KW2	316	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-3.9	0.3	-0.4	0.0	KO 2
		257	1.932	Min u_y	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.6	0.0	KO 2
		257	1.932	Max u_z	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.6	0.0	KO 2
			0.828	Min u_z	-0.1	0.6	-4.1	0.3	0.0	0.0	KO 2
		316	0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-3.9	0.3	-0.4	0.0	KO 2
		316	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-3.9	0.3	-0.4	0.0	KO 2
		257	1.932	Max φ_y	0.1	0.3	-3.8	0.3	0.6	0.0	KO 2
		316	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-3.9	0.3	-0.4	0.0	KO 2
		316	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-3.9	0.3	-0.4	0.0	KO 2
		316	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-3.9	0.3	-0.4	0.0	KO 2
1267	KW2	277	0.000	max	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.6	0.0	
		296	1.932	min	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.3	-3.9	0.3	-0.4	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.9	0.3	-0.4	0.0	
		277	0.000	Max u_x	0.3	0.5	-4.1	0.3	0.0	0.0	
				Min u_x	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.6	0.0	
				Max u_y	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.6	0.0	
		296	1.932	Min u_y	0.1	0.3	-3.9	0.3	-0.4	0.0	
				Max u_z	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.6	0.0	
				Min u_z	0.3	0.5	-4.1	0.3	0.0	0.0	
		277	0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.6	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.6	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.6	0.0	
		296	1.932	Min φ_y	0.1	0.3	-3.9	0.3	-0.4	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.6	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.7	-3.8	0.3	0.6	0.0	
1268	KW2	296	0.000	max	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.6	0.0	
		282	1.933	min	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.8	-4.1	0.4	-0.4	0.0	
				min	0.0	0.8	-4.1	0.4	-0.4	0.0	
		296	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.6	-0.0	
				Min u_x	-0.1	0.6	-4.2	0.4	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.8	-4.1	0.4	-0.4	-0.0	
		296	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.6	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.6	-0.0	
				Min u_z	-0.1	0.6	-4.2	0.4	0.0	-0.0	
		296	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.6	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.6	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.6	-0.0	
		282	1.933	Min φ_y	0.0	0.8	-4.1	0.4	-0.4	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.6	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.3	-3.9	0.4	0.6	-0.0	
1269	KW2	282	0.000	max	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.6	0.0	
		331	1.933	min	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.4	-4.2	0.4	-0.4	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.2	0.4	-0.4	0.0	
		282	0.000	Max u_x	0.2	0.5	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				Min u_x	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.6	0.0	
				Max u_y	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.6	0.0	
		331	1.933	Min u_y	0.1	0.4	-4.2	0.4	-0.4	0.0	
				Max u_z	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.6	0.0	
				Min u_z	0.2	0.5	-4.4	0.4	0.0	0.0	
		282	0.000	Max φ_x	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.6	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.6	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.6	0.0	
		331	1.933	Min φ_y	0.1	0.4	-4.2	0.4	-0.4	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.6	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.8	-4.1	0.4	0.6	0.0	
1270	KW2	331	0.000	max	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.5	0.0	
		385	1.932	min	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.8	-4.3	0.4	-0.4	0.0	
				min	0.0	0.8	-4.3	0.4	-0.4	0.0	
		331	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.5	-0.0	
				Min u_x	-0.1	0.6	-4.5	0.4	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.8	-4.3	0.4	-0.4	-0.0	
		331	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.5	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.5	-0.0	
				Min u_z	-0.1	0.6	-4.5	0.4	-0.0	-0.0	
		331	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.5	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.5	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.5	-0.0	
		385	1.932	Min φ_y	0.0	0.8	-4.3	0.4	-0.4	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.5	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.4	-4.2	0.4	0.5	-0.0	
1271	KW2	385	0.000	max	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.5	0.0	
		655	1.932	min	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.4	-4.4	0.4	-0.4	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.4	0.4	-0.4	0.0	
		385	0.000	Max u_x	0.2	0.6	-4.6	0.4	0.0	0.0	
				Min u_x	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.5	0.0	
				Max u_y	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.5	0.0	
		655	1.932	Min u_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	-0.4	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.5	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1271	KW2	385	0.966	Min u_z	0.2	0.6	-4.6	0.4	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.5	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.5	0.0	KO 2
		385	0.000	Max φ_y	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.5	0.0	KO 2
			1.932	Min φ_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	-0.4	0.0	KO 2
		385	0.000	Max φ_z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.5	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.0	0.8	-4.3	0.4	0.5	0.0	KO 2
1272	KW2	655	0.000	max	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	0.0	
1273	KW2	417	1.932	min	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
		655	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.6	-4.6	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		417	1.932	Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
		655	0.000	Max u_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.1	0.6	-4.6	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		655	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
		655	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
		655	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
		417	0.000	max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	
1274	KW2	429	1.932	min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
		417	0.000	Max u_x	0.2	0.6	-4.6	0.4	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	KO 2
		417	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	KO 2
		417	0.000	Max u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	KO 2
				Min u_z	0.2	0.6	-4.6	0.4	0.0	0.0	KO 2
		417	0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	KO 2
		417	0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	KO 2
		417	0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	KO 2
		429	0.000	max	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.5	0.0	
1275	KW2	286	1.933	min	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
		286	1.933	Max u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.6	-4.6	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		286	1.933	Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
		286	1.933	Max u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.1	0.6	-4.6	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		429	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
		429	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
		429	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
		286	0.000	max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	
1276	KW2	461	1.933	min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	
		461	1.933	Max u_x	0.2	0.6	-4.6	0.4	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	KO 2
		286	0.000	Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	KO 2
		461	1.933	Max u_z	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	KO 2
				Min u_z	0.2	0.6	-4.6	0.4	-0.0	0.0	KO 2
		286	0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	KO 2
		286	0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-4.4	0.4	-0.5	0.0	KO 2
		286	0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.5	0.0	KO 2
		461	0.000	max	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.5	0.0	
		513	1.932	min	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	0.0	
		513	1.932	Max u_x	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.5	-4.6	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		513	1.932	Max u_y	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
		513	1.932	Max u_z	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.1	0.5	-4.6	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		461	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1276	KW2	461	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
		513	1.932	Min φ_y	0.1	0.7	-4.3	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
		461	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
		461	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.4	0.4	0.5	-0.0	KO 2
1277	KW2	513	0.000	max	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.4	0.0	
		657	1.932	min	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.2	0.5	-4.5	0.4	-0.0	0.0	KO 2
		657	1.932	Min u_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.4	0.0	KO 2
		657	1.932	Min u_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	KO 2
		657	1.932	Min u_z	0.2	0.5	-4.5	0.4	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.4	0.0	KO 2
		513	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.4	0.0	KO 2
		657	1.932	Min φ_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	-0.5	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.4	0.0	KO 2
		513	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.3	0.4	0.4	0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.4	0.0	KO 2
1278	KW2	657	0.000	max	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.4	0.0	
		545	1.932	min	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.7	-4.2	0.4	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.2	0.4	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.2	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
		545	1.932	Min u_x	-0.1	0.5	-4.5	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-4.2	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
		657	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.4	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.7	-4.2	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
		545	1.932	Min u_z	-0.1	0.5	-4.5	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.4	-0.0	KO 2
		657	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.4	-0.0	KO 2
		545	1.932	Min φ_y	0.1	0.7	-4.2	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.4	-0.0	KO 2
		657	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.3	0.4	0.4	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.4	0.0	
1279	KW2	545	0.000	max	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.4	0.0	
		557	1.932	min	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.2	0.5	-4.4	0.4	0.0	0.0	KO 2
		557	1.932	Min u_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.4	0.0	KO 2
		557	1.932	Min u_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	KO 2
		545	0.828	Min u_z	0.2	0.5	-4.4	0.4	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.4	0.0	KO 2
		545	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.4	0.0	KO 2
		557	1.932	Min φ_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	-0.5	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.4	0.0	KO 2
		545	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.4	0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.4	0.0	
1280	KW2	557	0.000	max	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.4	0.0	
		323	1.933	min	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
		323	1.933	Min u_x	-0.1	0.5	-4.3	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
		557	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.4	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.7	-4.1	0.4	-0.5	-0.0	KO 2
		323	1.933	Min u_z	-0.1	0.5	-4.3	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.4	-0.0	KO 2
		557	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.4	-0.0	KO 2
		557	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.2	0.4	0.4	0.0	KO 2
		557	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-4.1	0.4	0.4	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-4.1	0.3	0.4	0.0	
1281	KW2	323	0.000	max	0.1	0.7	-4.1	0.3	0.4	0.0	
		589	1.933	min	0.1	0.7	-4.1	0.3	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.6	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.6	0.0	
				Max u_x	0.2	0.5	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
		589	1.933	Min u_x	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.6	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-4.1	0.3	0.4	-0.0	KO 2
		323	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.6	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.6	-0.0	KO 2
		589	1.933	Min u_z	0.2	0.5	-4.2	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.1	0.3	0.4	-0.0	KO 2
		323	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-4.1	0.3	0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.1	0.3	0.4	-0.0	KO 2
		589	1.933	Min φ_y	-0.0	0.2	-3.9	0.3	-0.6	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.1	0.3	0.4	-0.0	KO 2
		323	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.1	0.3	0.4	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-4.1	0.3	0.4	-0.0	
1282	KW2	323	0.000	max	0.1	0.7	-4.1	0.3	0.4	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1281	KW2	323	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-4.1	0.3	0.4	-0.0	KO 2
1282	KW2	589	0.000	max	0.0	0.2	-3.9	0.3	0.4	0.0	
1283	KW2	282	0.000	min	0.0	0.2	-3.9	0.3	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.6	0.0	
				min	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.6	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.6	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.4	-4.1	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.6	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.2	-3.9	0.3	0.4	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.6	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.1	0.4	-4.1	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.2	-3.9	0.3	0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.2	-3.9	0.3	0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.2	-3.9	0.3	0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.6	-3.8	0.3	-0.6	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.2	-3.9	0.3	0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.2	-3.9	0.3	0.4	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.8	-4.1	0.3	0.1	0.0	
1284	KW2	660	0.000	min	0.0	0.8	-4.1	0.3	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-4.1	0.3	0.1	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.1	0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-4.1	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.8	-4.1	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.8	-4.1	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.4	-4.1	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.4	-4.1	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.8	-4.1	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.8	-4.1	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.8	-4.1	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.8	-4.1	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.8	-4.1	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.8	-4.1	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.8	-4.1	0.3	0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
1285	KW2	286	0.000	min	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.4	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.8	-4.4	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	
1286	KW2	656	1.220	min	0.1	0.8	-4.4	0.4	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-4.4	0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	0.4	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-4.3	0.3	0.0	0.0	
1287	KW2	323	0.000	min	0.1	0.7	-4.3	0.3	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.3	0.3	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.3	0.3	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.3	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-4.3	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-4.3	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-4.3	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-4.3	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.5	-4.3	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.3	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.7	-4.3	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.3	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.7	-4.3	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.3	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.7	-4.3	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój	
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z		
1287	KW2	658	1.220	min	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	0.0	KO 2	
				max	0.0	0.3	-4.1	0.3	-0.1	0.0		
		323	0.000	min	0.0	0.3	-4.1	0.3	-0.1	0.0		
				Max u _x	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0		
		658	1.220	Min u _x	0.0	0.3	-4.1	0.3	-0.1	-0.0		
				Max u _y	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0		
		658	1.220	Min u _y	0.0	0.3	-4.1	0.3	-0.1	-0.0		
				Max u _z	0.0	0.3	-4.1	0.3	-0.1	-0.0		
		323	0.000	Min u _z	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0		
				Max φ _x	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0		
		323	0.000	Min φ _x	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0		
				Max φ _y	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0		
		323	0.000	Min φ _y	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0		
				Max φ _z	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0		
323	0.000	Min φ _z	0.1	0.7	-4.1	0.3	-0.1	-0.0				
1288	KW2	224	0.000	max	0.1	0.7	-0.3	0.1	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998	
				min	0.1	0.7	-0.3	0.1	0.0	0.0		
				max	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0		
			222	1.500	min	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0		0.0
					Max u _x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0		-0.0
			224	0.000	Min u _x	0.1	0.7	-0.3	0.1	-0.0		-0.0
					Max u _y	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0		-0.0
			222	1.500	Min u _y	0.1	0.7	-0.3	0.1	-0.0		-0.0
					Max u _z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0		-0.0
			224	0.000	Min u _z	0.1	0.7	-0.3	0.1	-0.0		-0.0
					Max φ _x	0.1	0.7	-0.3	0.1	-0.0		-0.0
			222	1.500	Min φ _x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0		-0.0
					Max φ _y	0.1	0.8	-0.3	0.0	0.1		-0.1
			224	0.000	Min φ _y	0.1	0.7	-0.3	0.1	-0.0		-0.0
					Max φ _z	0.1	0.7	-0.3	0.1	-0.0		-0.0
	224	0.000	Min φ _z	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.1	-0.1			
			max	0.1	0.2	-0.3	0.6	0.0	0.0			
1289	KW2	614	0.000	max	0.1	0.2	-0.3	0.6	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998	
				min	0.1	0.2	-0.3	0.6	0.0	0.0		
				max	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1	0.0		
			582	1.500	min	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1		0.0
					Max u _x	0.1	0.2	-0.3	0.6	-0.0		-0.0
			582	1.500	Min u _x	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1		-0.0
					Max u _y	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1		-0.0
			614	0.000	Min u _y	0.1	0.2	-0.3	0.6	-0.0		-0.0
					Max u _z	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1		-0.0
			582	1.500	Min u _z	0.1	0.2	-0.3	0.6	-0.0		-0.0
					Max φ _x	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1		-0.0
			614	0.000	Min φ _x	0.1	0.2	-0.3	0.6	-0.0		-0.0
					Max φ _y	0.1	0.2	-0.3	0.8	0.1		-0.0
			614	0.000	Min φ _y	0.1	0.2	-0.3	0.6	-0.0		-0.0
					Max φ _z	0.1	0.2	-0.3	0.6	-0.0		-0.0
	614	0.000	Min φ _z	0.1	0.2	-0.3	0.8	0.1	-0.0			
			max	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1	0.0			
1290	KW2	582	0.000	max	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998	
				min	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1	0.0		
				max	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0		
			674	1.500	min	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0		0.0
					Max u _x	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1		-0.0
			582	0.000	Min u _x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		-0.0
					Max u _y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		-0.0
			674	1.500	Min u _y	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1		-0.0
					Max u _z	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		-0.0
			582	0.000	Min u _z	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1		-0.0
					Max φ _x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		-0.0
			674	1.500	Min φ _x	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1		-0.0
					Max φ _y	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1		-0.0
			582	0.000	Min φ _y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		-0.0
					Max φ _z	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		-0.0
	674	1.500	Min φ _z	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.1	-0.0			
			Max	0.1	0.2	-0.2	0.9	0.1	-0.0			
1291	KW2	550	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0		
				max	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0		
			518	1.500	min	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0		0.0
					Max u _x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		0.0
			550	0.000	Min u _x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		-0.0
					Max u _y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		-0.0
			518	1.500	Min u _y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		0.0
					Max u _z	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		0.0
			550	0.000	Min u _z	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		-0.0
					Max φ _x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		0.0
			518	1.500	Min φ _x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		-0.0
					Max φ _y	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0		-0.0
			550	0.000	Min φ _y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		-0.0
					Max φ _z	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0		0.0
	518	1.500	Min φ _z	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0			
			max	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0			
1292	KW2	220	0.000	max	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998	
				min	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0		
				max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0		
				min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0		



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1292	KW2	220	0.000	Max u_x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		218	1.500	Min u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		218	1.500	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		220	0.000	Min u_y	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		220	0.000	Max u_z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.1	0.9	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		220	0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		218	1.500	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		218	1.500	Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_y	0.1	0.9	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		220	0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.750	Min φ_z	0.1	0.9	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
1293	KW2	218	0.000	max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
1294	KW2			min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	1.0	-0.3	-0.1	0.0	0.0	
		673	1.500	min	0.1	1.0	-0.3	-0.1	0.0	0.0	
		218	0.000	Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		673	1.500	Min u_x	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		673	1.500	Max u_y	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		218	0.000	Min u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		218	0.000	Max u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		673	1.500	Min φ_x	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		218	0.000	Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_y	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		218	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		673	1.500	Min φ_z	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
		217	0.000	max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
1295	KW2			min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		216	1.500	min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		217	0.000	Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		216	1.500	Min u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		216	1.500	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		217	0.000	Min u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		216	1.500	Max u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		216	1.500	Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		217	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			1.125	Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		217	0.000	Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		217	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			1.125	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		486	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
1296	KW2			min	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	0.0	
		454	1.500	min	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	0.0	
		486	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
		454	1.500	Min u_x	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		454	1.500	Max u_y	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		486	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
		454	1.500	Max u_z	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		454	1.500	Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		486	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
			1.125	Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		454	1.500	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		486	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
		454	1.500	Min φ_z	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		454	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	1.0	0.0	0.0	
1297	KW2			min	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
		390	1.500	min	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
		422	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	KO 2
		390	1.500	Min u_x	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		390	1.500	Max u_y	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2
				min	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
				max	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
		422	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	KO 2
		390	1.500	Min u_x	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		390	1.500	Max u_y	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2
				min	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
				max	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
		422	0.000	Max u_x	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	KO 2
		390	1.500	Min u_x	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		390	1.500	Max u_y	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój										
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z											
1297	KW2		0.750	Min u _y	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2										
		422	0.000	Max u _z	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	KO 2										
		390	1.500	Min u _z	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2										
		422	0.000	Max φ _x	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	KO 2										
		390	1.500	Min φ _x	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2										
			1.125	Max φ _y	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	-0.0	KO 2										
		390	1.500	Min φ _y	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2										
		422	0.000	Max φ _z	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	KO 2										
		390	1.500	Min φ _z	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2										
1298	KW2	214	0.000	max	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0											
											1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998										
												212	1.500	min	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
														max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
														min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
												214	0.000	Max u _x	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
												212	1.500	Min u _x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
												214	0.000	Max u _y	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
												212	1.500	Min u _y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
												214	0.000	Max u _z	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
													0.938	Min u _z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
												214	0.000	Max φ _x	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
												212	1.500	Min φ _x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
													1.313	Max φ _y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
													0.750	Min φ _y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
												214	0.000	Max φ _z	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
													0.938	Min φ _z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
											1299	KW2	212	0.000	max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0
											1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998										
												669	1.500	min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
														max	0.1	1.0	-0.3	-0.1	0.0	0.0	
														min	0.1	1.0	-0.3	-0.1	0.0	0.0	
												212	0.000	Max u _x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
												669	1.500	Min u _x	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
												212	0.000	Max u _y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
												669	1.500	Min u _y	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
												212	0.000	Max u _z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
													0.750	Min u _z	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
												669	1.500	Max φ _x	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
												212	0.000	Min φ _x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
												212	0.000	Max φ _y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
													0.750	Min φ _y	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
													1.313	Max φ _z	0.1	1.0	-0.3	-0.1	0.0	0.0	KO 2
												212	0.000	Min φ _z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
											1300	KW2	211	0.000	max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0
											1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998										
												210	1.500	min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
														max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
														min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
												211	0.000	Max u _x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
												210	1.500	Min u _x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
												211	0.000	Max u _y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
													1.125	Min u _y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.1	0.0	KO 2
												210	1.500	Max u _z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
													0.563	Min u _z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
												210	1.500	Max φ _x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
												211	0.000	Min φ _x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
													1.125	Max φ _y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.1	0.0	KO 2
													0.563	Min φ _y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
													0.563	Max φ _z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
												210	1.500	Min φ _z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
											1301	KW2	358	0.000	max	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0
											1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998										
												294	1.500	min	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	
														max	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	
														min	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	
												358	0.000	Max u _x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
												294	1.500	Min u _x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	KO 2
												358	0.000	Max u _y	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
													0.750	Min u _y	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	KO 2
												294	1.500	Max u _z	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	KO 2
												358	0.000	Min u _z	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
												294	1.500	Max φ _x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	KO 2
												358	0.000	Min φ _x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
													1.125	Max φ _y	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	KO 2
												294	1.500	Min φ _y	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	KO 2
												358	0.000	Max φ _z	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
												294	1.500	Min φ _z	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	KO 2
											1302	KW2	294	0.000	max	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0
											1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998										
												666	1.500	min	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	
														max	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	
														min	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	
												294	0.000	Max u _x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	KO 2
												666	1.500	Min u _x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
													1.313	Max u _y	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	KO 2
												294	0.000	Min u _y	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	KO 2
												666	1.500	Max u _z	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
		0.750	Min u _z	0.1	0.4	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	KO 2											



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1302	KW2	294	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
			1.125	Max φ_y	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	-0.0	KO 2
		666	0.750	Min φ_y	0.1	0.4	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
			1.500	Max φ_z	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
			0.750	Min φ_z	0.1	0.4	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	KO 2
1303	KW2	287	0.000	max	0.0	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
1304	KW2	226	1.500	min	0.0	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-0.3	0.8	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-0.3	0.8	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-0.3	0.8	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-0.3	0.6	0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	1.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				max	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	
1305	KW2	208	1.500	Max u_x	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.9	-0.3	0.0	-0.1	0.1	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.9	-0.3	0.0	-0.1	0.1	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.8	-0.3	0.1	0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	1.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				max	0.1	1.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
1306	KW2	667	1.500	Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.0	0.0	
				max	0.0	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
1307	KW2	666	1.500	Max u_x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	1.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
1308	KW2	210	1.500	Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				max	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1307	KW2	667	1.125	Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	KO 2
			210	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			358	max	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	
1308	KW2	668	1.500	min	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	0.0	
			358	Max u_x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
			668	Min u_x	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	0.0	KO 2
			668	Max u_y	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	0.0	KO 2
			358	Min u_y	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
			358	Max u_z	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	0.0	KO 2
			668	Max φ_x	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	0.0	KO 2
			358	Min φ_x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.4	-0.3	1.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	0.0	KO 2
1309	KW2	669	0.000	max	0.1	1.0	-0.3	-0.1	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
			211	max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
			669	Max u_x	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			211	Min u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			669	Max u_y	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			211	Min u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			211	Max u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	1.0	-0.3	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			211	Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			669	Min φ_x	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.3	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			669	Min φ_y	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
			669	Max φ_z	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
1310	KW2	668	0.000	max	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	0.0	
			390	max	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
			390	Max u_x	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2
			668	Min u_x	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	0.0	KO 2
			668	Max u_y	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	0.0	KO 2
			390	Min u_y	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2
			390	Max u_z	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.4	-0.3	1.0	-0.0	-0.0	KO 2
			390	Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2
			668	Min φ_x	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	-0.0	KO 2
			390	Min φ_y	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2
			668	Max φ_z	0.1	0.4	-0.3	1.0	0.0	0.0	KO 2
1311	KW2	214	0.000	max	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
			671	max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
			671	Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			214	Min u_x	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			671	Min u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			214	Max u_z	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
			671	Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			214	Min φ_x	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
			671	Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	KO 2
			214	Max φ_z	0.1	1.1	-0.2	-0.1	0.0	0.0	KO 2
1312	KW2	670	0.000	max	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				min	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
			422	max	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	
			670	Max u_x	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2
			422	Min u_x	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	0.0	KO 2
			422	Min u_y	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	KO 2
			422	Max u_z	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	KO 2
			422	Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	KO 2
			670	Min φ_x	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.4	-0.2	1.0	0.0	0.0	KO 2
			670	Min φ_z	0.1	0.4	-0.2	1.0	-0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1313	KW2	671	0.000	max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		216	1.500	max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		216	1.500	Max u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
		671	0.000	Min u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	
		671	0.000	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	
		216	1.500	Min u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
		216	1.500	Max u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	
		216	1.500	Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
		671	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	
		671	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	-0.0	-0.0	
		216	1.500	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
1314	KW2	486	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
		672	1.500	max	0.1	0.3	-0.3	0.9	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.3	0.9	0.0	0.0	
		486	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
		672	1.500	Min u_x	0.1	0.3	-0.3	0.9	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.3	-0.3	0.9	-0.0	-0.0	
		486	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
		486	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
				Min u_z	0.1	0.3	-0.3	0.9	0.0	0.0	
		486	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
		672	1.500	Min φ_x	0.1	0.3	-0.3	0.9	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.3	0.9	0.0	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.3	-0.3	0.9	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.3	0.9	0.0	0.0	
		672	1.500	Min φ_z	0.1	0.3	-0.3	0.9	-0.0	-0.0	
1315	KW2	673	0.000	max	0.1	1.0	-0.3	-0.1	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	1.0	-0.3	-0.1	0.0	0.0	
		217	1.500	max	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	0.0	
		673	0.000	Max u_x	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
		217	1.500	Min u_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
		217	1.500	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
		673	0.000	Min u_y	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
		217	1.500	Max u_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	1.0	-0.3	-0.1	0.0	-0.0	
		673	0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
		217	1.500	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.3	-0.1	0.0	-0.0	
		673	0.000	Min φ_y	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
		217	1.500	Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	-0.1	0.0	-0.0	
		673	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-0.3	-0.1	-0.0	-0.0	
1316	KW2	672	0.000	max	0.1	0.3	-0.3	0.9	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.3	-0.3	0.9	0.0	0.0	
		518	1.500	max	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
		672	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-0.3	0.9	-0.0	-0.0	
		518	1.500	Min u_x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	
		672	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-0.3	0.9	-0.0	-0.0	
		518	1.500	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	
		518	1.500	Max u_z	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.3	-0.3	0.9	-0.0	-0.0	
		672	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-0.3	0.9	-0.0	-0.0	
		518	1.500	Min φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.3	0.9	0.0	-0.0	
		518	1.500	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	
		672	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-0.3	0.9	-0.0	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.3	-0.3	0.9	-0.0	-0.0	
1317	KW2	220	0.000	max	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		675	1.500	max	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		220	0.000	Max u_x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		675	1.500	Min u_x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		675	1.500	Min u_y	0.1	0.9	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		220	0.000	Max u_z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Min u_z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		675	1.500	Max φ_x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		220	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		675	1.500	Min φ_y	0.1	0.9	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		220	0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
		675	1.500	Min φ_z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
1318	KW2	674	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 0.0
				min	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
1318	KW2	550	1.500	max	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	KO 2
				min	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
		674	0.000	Max u _x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	
				Min u _x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	
			0.375	Max u _y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	
				Min u _y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	
		550	1.500	Max u _z	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	
				Min u _z	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
		674	0.000	Max φ _x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	0.0	
				Min φ _x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	
			1.125	Max φ _y	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
				Min φ _y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	
			0.937	Max φ _z	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.0	0.0	
				Min φ _z	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.0	-0.0	
674	0.000	max	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0			
1319	KW2	222	1.500	min	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
		675	0.000	Min u _x	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		222	1.500	Min u _y	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u _y	0.1	0.9	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		675	0.000	Min u _z	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u _z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		222	1.500	Max φ _x	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Min φ _x	0.1	0.9	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		675	0.000	Max φ _y	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Min φ _y	0.1	0.9	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
		675	0.000	Max φ _z	0.1	0.9	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Min φ _z	0.1	0.9	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
222	1.500	max	0.1	0.9	-0.2	0.6	0.5	-0.1			
1320	KW2	614	1.758	min	0.1	0.2	-0.3	0.6	0.5	-0.1	KO 2
				max	0.1	0.2	-0.3	0.6	-0.3	-0.1	
			0.879	Min u _x	0.1	0.9	-0.2	0.6	0.5	-0.1	
				Max u _x	0.1	0.9	-0.2	0.6	0.5	-0.1	
		222	0.000	Min u _y	0.1	0.9	-0.2	0.6	0.5	-0.1	
				Max u _y	0.1	0.9	-0.2	0.6	0.5	-0.1	
		614	1.758	Min u _z	0.1	0.9	-0.2	0.6	0.5	-0.1	
				Max u _z	0.1	0.9	-0.2	0.6	0.5	-0.1	
		222	0.000	Max φ _x	0.1	0.9	-0.2	0.6	0.5	-0.1	
				Min φ _x	0.1	0.9	-0.2	0.6	0.5	-0.1	
		222	0.000	Max φ _y	0.1	0.9	-0.2	0.6	0.5	-0.1	
				Min φ _y	0.1	0.9	-0.2	0.6	0.5	-0.1	
		614	1.758	Max φ _z	0.1	0.9	-0.2	0.6	0.5	-0.1	
				Min φ _z	0.1	0.9	-0.2	0.6	0.5	-0.1	
222	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.2	0.4	0.3			
1321	KW2	220	1.758	min	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
				max	0.1	0.9	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
			0.879	Min u _x	0.1	0.9	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
				Max u _x	0.1	0.9	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
		220	1.758	Min u _y	0.1	0.9	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
				Max u _y	0.1	0.9	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
		518	0.000	Min u _z	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	0.3	
				Max u _z	0.1	0.9	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
		220	1.758	Max φ _x	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	0.3	
				Min φ _x	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	0.3	
		518	0.000	Max φ _y	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	0.3	
				Min φ _y	0.1	0.9	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
		518	0.000	Max φ _z	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	0.3	
				Min φ _z	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	0.3	
518	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.2	0.4	0.3			
1322	KW2	216	0.000	min	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
				max	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	0.1	
			0.879	Min u _x	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				Max u _x	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
		216	0.000	Min u _y	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				Max u _y	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
		486	1.758	Min u _z	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				Max u _z	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
		216	0.000	Max φ _x	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				Min φ _x	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
		216	0.000	Max φ _y	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				Min φ _y	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	0.1	
		486	1.758	Max φ _z	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				Min φ _z	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
216	0.000	max	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.1			
1323	KW2	214	1.758	min	0.1	1.1	-0.2	0.2	0.4	0.4	KO 2
				max	0.1	1.1	-0.2	0.2	-0.4	0.4	
			0.879	Min u _x	0.1	1.1	-0.2	0.2	-0.4	0.4	
				Max u _x	0.1	1.1	-0.2	0.2	-0.4	0.4	
		214	1.758	Min u _y	0.1	1.1	-0.2	0.2	-0.4	0.4	
				Max u _y	0.1	1.1	-0.2	0.2	-0.4	0.4	
			0.879	Min u _z	0.1	1.1	-0.2	0.2	0.4	0.4	
				Max u _z	0.1	1.1	-0.2	0.2	0.4	0.4	
		214	1.758	Max φ _x	0.1	1.1	-0.2	0.2	0.4	0.4	
				Min φ _x	0.1	1.1	-0.2	0.2	0.4	0.4	
		214	1.758	Max φ _y	0.1	1.1	-0.2	0.2	0.4	0.4	
				Min φ _y	0.1	1.1	-0.2	0.2	0.4	0.4	
		214	1.758	Max φ _z	0.1	1.1	-0.2	0.2	0.4	0.4	
				Min φ _z	0.1	1.1	-0.2	0.2	0.4	0.4	
214	1.758	max	0.1	1.1	-0.2	0.2	0.4	0.4			



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	ϕ_x	ϕ_y	ϕ_z	
1323	KW2	214	0.879	Min u_x	-0.0	0.7	-0.4	0.2	-0.0	0.4	KO 2
			1.758	Max u_y	0.1	1.1	-0.2	0.2	-0.4	0.4	KO 2
		390	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.4	KO 2
			1.758	Max u_z	0.1	1.1	-0.2	0.2	-0.4	0.4	KO 2
		214	0.879	Min u_z	-0.0	0.7	-0.4	0.2	-0.0	0.4	KO 2
			1.758	Max ϕ_x	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.4	KO 2
		390	0.000	Min ϕ_x	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.4	KO 2
			1.758	Max ϕ_y	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.4	KO 2
		214	0.879	Min ϕ_y	0.1	1.1	-0.2	0.2	-0.4	0.4	KO 2
			1.758	Max ϕ_z	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.4	KO 2
		390	0.000	Min ϕ_z	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.4	KO 2
			1.758	max	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
1324	KW2	210	0.000	min	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			1.758	max	0.1	0.4	-0.2	0.9	-0.4	0.1	KO 2
		210	0.879	Min u_x	0.1	0.4	-0.2	0.9	-0.4	0.1	KO 2
			1.758	Max u_x	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.0	0.1	KO 2
		210	0.000	Min u_y	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
			1.758	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		210	0.000	Min u_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	0.1	KO 2
			1.758	Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		210	0.879	Min ϕ_x	0.1	0.7	-0.4	0.9	0.0	0.1	KO 2
			1.758	Max ϕ_x	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		210	0.000	Min ϕ_y	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
			1.758	Max ϕ_y	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	0.1	KO 2
1325	KW2	226	0.000	min	0.0	0.3	-0.3	0.2	0.4	0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			1.758	max	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	KO 2
		207	0.879	Min u_x	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	KO 2
			1.758	Max u_x	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	KO 2
		207	0.000	Min u_y	-0.1	0.6	-0.4	0.2	-0.0	0.3	KO 2
			1.758	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	KO 2
		226	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-0.3	0.2	0.4	0.3	KO 2
			1.758	Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	KO 2
		226	0.879	Min ϕ_x	-0.1	0.6	-0.4	0.2	-0.0	0.3	KO 2
			1.758	Max ϕ_x	0.0	0.3	-0.3	0.2	0.4	0.3	KO 2
		226	0.000	Min ϕ_y	0.0	0.3	-0.3	0.2	0.4	0.3	KO 2
			1.758	Max ϕ_y	0.0	0.3	-0.3	0.2	0.4	0.3	KO 2
1326	KW2	208	0.000	min	0.1	0.8	-0.3	0.8	0.4	0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			1.758	max	0.0	0.3	-0.2	0.8	-0.4	0.2	KO 2
		287	0.879	Min u_x	0.0	0.3	-0.2	0.8	-0.4	0.2	KO 2
			1.758	Max u_x	0.2	0.6	-0.4	0.8	-0.0	0.2	KO 2
		208	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-0.2	0.8	0.4	0.2	KO 2
			1.758	Max u_y	0.0	0.3	-0.2	0.8	-0.4	0.2	KO 2
		287	0.879	Min u_z	0.0	0.3	-0.2	0.8	-0.4	0.2	KO 2
			1.758	Max u_z	0.2	0.6	-0.4	0.8	-0.0	0.2	KO 2
		208	0.000	Min ϕ_x	0.1	0.8	-0.3	0.8	0.4	0.2	KO 2
			1.758	Max ϕ_x	0.1	0.8	-0.3	0.8	0.4	0.2	KO 2
		208	0.000	Min ϕ_y	0.1	0.8	-0.3	0.8	0.4	0.2	KO 2
			1.758	Max ϕ_y	0.1	0.8	-0.3	0.8	-0.4	0.2	KO 2
1327	KW2	666	0.000	min	0.1	0.8	-0.3	0.8	0.4	0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			1.758	max	0.1	0.8	-0.3	0.8	0.4	0.2	KO 2
		667	0.879	Min u_x	0.1	0.8	-0.3	0.8	0.4	0.2	KO 2
			1.758	Max u_x	0.1	0.8	-0.3	0.8	-0.4	0.2	KO 2
		666	0.000	Min u_y	0.1	0.8	-0.3	0.8	0.4	0.2	KO 2
			1.758	Max u_y	0.1	0.8	-0.3	0.8	-0.4	0.2	KO 2
		666	0.000	Min u_z	0.1	0.8	-0.3	0.8	0.4	0.2	KO 2
			1.758	Max u_z	0.1	0.8	-0.3	0.8	-0.4	0.2	KO 2
		666	0.879	Min ϕ_x	0.1	0.8	-0.3	0.8	0.4	0.2	KO 2
			1.758	Max ϕ_x	0.1	0.8	-0.3	0.8	0.4	0.2	KO 2
		666	0.000	Min ϕ_y	0.1	0.8	-0.3	0.8	0.4	0.2	KO 2
			1.758	Max ϕ_y	0.1	0.8	-0.3	0.8	-0.4	0.2	KO 2
1328	KW2	667	0.000	min	0.1	1.0	-0.2	0.8	-0.4	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			1.758	max	0.0	0.3	-0.2	0.8	0.4	-0.1	KO 2
		667	0.879	Min u_x	0.0	0.3	-0.2	0.8	0.4	-0.1	KO 2
			1.758	Max u_x	0.1	1.0	-0.2	0.8	-0.4	-0.1	KO 2
		667	0.000	Min u_y	-0.1	0.7	-0.4	0.8	-0.0	-0.1	KO 2
			1.758	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.8	-0.4	-0.1	KO 2
		667	0.000	Min u_z	0.1	0.7	-0.4	0.8	-0.0	-0.1	KO 2
			1.758	Max u_z	0.1	0.7	-0.4	0.8	-0.4	-0.1	KO 2
		667	0.879	Min ϕ_x	0.1	1.0	-0.2	0.8	0.4	-0.1	KO 2
			1.758	Max ϕ_x	0.1	1.0	-0.2	0.8	0.4	-0.1	KO 2
		667	0.000	Min ϕ_y	0.1	1.0	-0.2	0.8	0.4	-0.1	KO 2
			1.758	Max ϕ_y	0.1	1.0	-0.2	0.8	0.4	-0.1	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1328	KW2	667	0.000	Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.8	-0.4	-0.1	KO 2
			0.879	Min u_z	-0.1	0.7	-0.4	0.8	-0.0	-0.1	KO 2
		667	0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.8	-0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.8	-0.4	-0.1	KO 2
		667	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-0.2	0.8	0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.8	-0.4	-0.1	KO 2
		667	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.8	-0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.8	-0.4	-0.1	KO 2
1329	KW2	207	0.000	max	0.1	1.0	-0.2	0.8	0.4	0.1	
1330	KW2	666	1.758	min	0.1	1.0	-0.2	0.8	0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.4	-0.2	0.8	-0.4	0.1	
		666	1.758	min	0.1	0.4	-0.2	0.8	-0.4	0.1	
				Max u_x	0.2	0.7	-0.4	0.8	-0.0	0.1	
		666	1.758	Min u_x	0.1	0.4	-0.2	0.8	-0.4	0.1	
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.8	0.4	0.1	
		666	1.758	Min u_y	0.1	0.4	-0.2	0.8	-0.4	0.1	
				Max u_z	0.1	0.4	-0.2	0.8	-0.4	0.1	
		666	1.758	Min u_z	0.2	0.7	-0.4	0.8	-0.0	0.1	
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.8	0.4	0.1	
		666	1.758	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.8	0.4	0.1	
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.8	0.4	0.1	
		666	1.758	Min φ_y	0.1	0.4	-0.2	0.8	-0.4	0.1	
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.8	0.4	0.1	
		666	1.758	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.8	0.4	0.1	
				max	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	
1331	KW2	210	1.758	min	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
		210	1.758	min	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
				Max u_x	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
		210	1.758	Min u_x	-0.1	0.7	-0.4	0.2	-0.0	0.3	
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
		666	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
		666	0.000	Min u_z	-0.1	0.7	-0.4	0.2	-0.0	0.3	
				Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	
		666	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	
				Max φ_y	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	
		666	0.000	Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
				Max φ_z	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	
		666	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	
				max	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
1332	KW2	294	1.758	min	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.4	-0.2	0.9	-0.4	0.1	
		667	0.000	min	0.1	0.4	-0.2	0.9	-0.4	0.1	
				Max u_x	0.2	0.7	-0.4	0.9	0.0	0.1	
		667	0.000	Min u_x	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
		667	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-0.2	0.9	-0.4	0.1	
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
		667	0.000	Min u_z	0.2	0.7	-0.4	0.9	0.0	0.1	
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
		667	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
		667	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-0.2	0.9	-0.4	0.1	
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
		667	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				max	0.1	0.4	-0.2	0.1	0.4	0.4	
1333	KW2	211	1.758	min	0.1	0.4	-0.2	0.1	0.4	0.4	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	1.0	-0.2	0.1	-0.4	0.4	
		294	0.000	min	0.1	1.0	-0.2	0.1	-0.4	0.4	
				Max u_x	0.1	0.4	-0.2	0.1	0.4	0.4	
		211	1.758	Min u_x	-0.1	0.7	-0.4	0.1	0.0	0.4	
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.1	-0.4	0.4	
		294	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-0.2	0.1	0.4	0.4	
				Max u_z	0.1	0.4	-0.2	0.1	0.4	0.4	
		294	0.000	Min u_z	-0.1	0.7	-0.4	0.1	0.0	0.4	
				Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	0.1	0.4	0.4	
		294	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-0.2	0.1	0.4	0.4	
				Max φ_y	0.1	0.4	-0.2	0.1	0.4	0.4	
		211	1.758	Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.1	-0.4	0.4	
				Max φ_z	0.1	0.4	-0.2	0.1	0.4	0.4	
		668	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-0.2	0.1	0.4	0.4	
				max	0.1	0.4	-0.3	0.7	0.0	0.0	
1333	KW2	669	0.916	min	0.1	0.4	-0.3	0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	1.0	-0.3	0.7	0.0	0.0	
		668	0.000	min	0.1	1.0	-0.3	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-0.3	0.7	0.0	0.0	
		669	0.916	Min u_x	0.1	1.0	-0.3	0.7	0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	1.0	-0.3	0.7	0.0	0.0	
		668	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-0.3	0.7	0.0	0.0	
				Max u_z	0.1	1.0	-0.3	0.7	0.0	0.0	
1333	KW2	668	0.000	Min u_z	0.1	0.4	-0.3	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.4	-0.3	0.7	0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1338	KW2	212	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		212	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
1339	KW2	670	0.000	max	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		671	0.916	min	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		671	0.916	Min u_x	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		671	0.916	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		670	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		671	0.916	Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		670	0.000	Min u_z	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		670	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		670	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		670	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		670	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		670	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		670	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
1340	KW2	214	0.000	max	0.1	1.1	-0.2	0.9	0.4	0.1	
		670	1.758	min	0.1	1.1	-0.2	0.9	0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-0.2	0.9	-0.4	0.1	
				min	0.1	0.4	-0.2	0.9	-0.4	0.1	
				Max u_x	0.2	0.7	-0.4	0.9	0.0	0.1	KO 2
		214	0.000	Min u_x	0.1	1.1	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		214	0.000	Max u_y	0.1	1.1	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		670	1.758	Min u_y	0.1	0.4	-0.2	0.9	-0.4	0.1	KO 2
		214	0.000	Max u_z	0.1	1.1	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		214	0.879	Min u_z	0.2	0.7	-0.4	0.9	0.0	0.1	KO 2
		214	0.000	Max φ_x	0.1	1.1	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		214	0.000	Min φ_x	0.1	1.1	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		214	0.000	Max φ_y	0.1	1.1	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		670	1.758	Min φ_y	0.1	0.4	-0.2	0.9	-0.4	0.1	KO 2
		214	0.000	Max φ_z	0.1	1.1	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		214	0.000	Min φ_z	0.1	1.1	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
1341	KW2	670	0.000	max	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	
		216	1.758	min	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
				min	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
				Max u_x	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	KO 2
		216	0.879	Min u_x	-0.0	0.7	-0.4	0.2	-0.0	0.3	KO 2
		216	1.758	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	KO 2
		670	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
		216	1.758	Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	KO 2
		216	0.879	Min u_z	-0.0	0.7	-0.4	0.2	-0.0	0.3	KO 2
		670	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
		670	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
		670	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
		216	1.758	Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.2	-0.4	0.3	KO 2
		670	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
		670	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
1342	KW2	217	0.000	max	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	
		454	1.758	min	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	
				Max u_x	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	KO 2
		454	0.879	Min u_x	-0.0	0.7	-0.4	0.9	0.0	-0.1	KO 2
		217	0.000	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		454	1.758	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	KO 2
		454	1.758	Max u_z	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	KO 2
		217	0.879	Min u_z	-0.0	0.7	-0.4	0.9	0.0	-0.1	KO 2
		217	0.000	Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		217	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		454	1.758	Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	KO 2
		217	0.000	Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		217	0.000	Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		217	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
1343	KW2	454	0.000	max	0.1	0.3	-0.2	0.2	-0.4	-0.4	
		671	1.758	min	0.1	0.3	-0.2	0.2	-0.4	-0.4	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	1.0	-0.2	0.2	0.4	-0.4	
				min	0.1	1.0	-0.2	0.2	0.4	-0.4	
				Max u_x	0.2	0.7	-0.4	0.2	0.0	-0.4	KO 2
		671	1.758	Min u_x	0.1	1.0	-0.2	0.2	0.4	-0.4	KO 2
		671	1.758	Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.2	0.4	-0.4	KO 2
		454	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.2	-0.4	-0.4	KO 2
		454	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-0.2	0.2	-0.4	-0.4	KO 2
		454	0.879	Min u_z	0.2	0.7	-0.4	0.2	0.0	-0.4	KO 2
		454	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.2	-0.4	-0.4	KO 2
		454	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.2	-0.4	-0.4	KO 2
		671	1.758	Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.2	0.4	-0.4	KO 2
		454	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.2	-0.4	-0.4	KO 2
		454	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.2	-0.4	-0.4	KO 2
		454	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.2	-0.4	-0.4	KO 2
1344	KW2	671	0.000	max	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1344		422	1.758	min	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.4	-0.1	
				min	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.4	-0.1	
				Max u_x	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	
				Min u_x	-0.0	0.7	-0.4	0.9	-0.0	-0.1	
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	
				Min u_y	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.4	-0.1	
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	
				Min u_z	-0.0	0.7	-0.4	0.9	-0.0	-0.1	
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	
				Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	
				Max φ_y	0.1	0.4	-0.2	0.9	0.4	-0.1	
				Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	
1345	KW2	671	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	
				max	0.1	0.3	-0.3	0.7	0.0	0.0	
		673	0.916	min	0.1	0.3	-0.3	0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	1.0	-0.3	0.7	0.0	0.0	
				min	0.1	1.0	-0.3	0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	1.0	-0.3	0.7	-0.0	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.3	-0.3	0.7	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.1	1.0	-0.3	0.7	-0.0	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.3	-0.3	0.7	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	1.0	-0.3	0.7	-0.0	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.3	-0.3	0.7	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.3	-0.3	0.7	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.3	-0.3	0.7	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.3	0.7	-0.0	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.3	-0.3	0.7	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.3	0.7	-0.0	-0.0	
1346	KW2	672	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-0.3	0.7	-0.0	-0.0	
				max	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
		672	1.758	min	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.3	-0.3	0.9	-0.4	0.1	
				min	0.1	0.3	-0.3	0.9	-0.4	0.1	
				Max u_x	0.2	0.7	-0.4	0.9	0.0	0.1	
				Min u_x	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				Min u_y	0.1	0.3	-0.3	0.9	-0.4	0.1	
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				Min u_z	0.2	0.7	-0.4	0.9	0.0	0.1	
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				Min φ_y	0.1	0.3	-0.3	0.9	-0.4	0.1	
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
1347	KW2	672	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
				max	0.1	0.3	-0.3	0.1	0.4	0.3	
		218	1.758	min	0.1	0.3	-0.3	0.1	0.4	0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	1.0	-0.2	0.1	-0.4	0.3	
				min	0.1	1.0	-0.2	0.1	-0.4	0.3	
				Max u_x	0.1	1.0	-0.2	0.1	-0.4	0.3	
				Min u_x	-0.0	0.6	-0.4	0.1	-0.0	0.3	
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.1	-0.4	0.3	
				Min u_y	0.1	0.3	-0.3	0.1	0.4	0.3	
				Max u_z	0.1	1.0	-0.2	0.1	-0.4	0.3	
				Min u_z	-0.0	0.6	-0.4	0.1	-0.0	0.3	
				Max φ_x	0.1	0.3	-0.3	0.1	0.4	0.3	
				Min φ_x	0.1	0.3	-0.3	0.1	0.4	0.3	
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.3	0.1	0.4	0.3	
				Min φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.1	-0.4	0.3	
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.3	0.1	0.4	0.3	
1348	KW2	672	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-0.3	0.1	0.4	0.3	
				max	0.1	0.3	-0.2	0.1	-0.4	-0.4	
		673	1.758	min	0.1	0.3	-0.2	0.1	-0.4	-0.4	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	1.0	-0.3	0.1	0.4	-0.4	
				min	0.1	1.0	-0.3	0.1	0.4	-0.4	
				Max u_x	0.2	0.6	-0.4	0.1	-0.0	-0.4	
				Min u_x	0.1	0.3	-0.2	0.1	-0.4	-0.4	
				Max u_y	0.1	1.0	-0.3	0.1	0.4	-0.4	
				Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.1	-0.4	-0.4	
				Max u_z	0.1	0.3	-0.2	0.1	-0.4	-0.4	
				Min u_z	0.2	0.6	-0.4	0.1	-0.0	-0.4	
				Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.1	-0.4	-0.4	
				Min φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.1	-0.4	-0.4	
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.3	0.1	0.4	-0.4	
				Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.1	-0.4	-0.4	
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.1	-0.4	-0.4	
1349	KW2	673	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.1	-0.4	-0.4	
				max	0.1	1.0	-0.3	0.9	-0.4	-0.1	
		486	1.758	min	0.1	1.0	-0.3	0.9	-0.4	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1349	KW2	486	1.758	min	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	KO 2
				Max u_x	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	
		673	0.879	Min u_x	-0.0	0.7	-0.4	0.9	0.0	-0.1	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.3	0.9	-0.4	-0.1	
		486	1.758	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	
		486	1.758	Min u_z	-0.0	0.7	-0.4	0.9	0.0	-0.1	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.3	0.9	-0.4	-0.1	
		673	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-0.3	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	KO 2
		673	0.000	Min φ_y	0.1	1.0	-0.3	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.3	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		673	0.000	Min φ_z	0.1	1.0	-0.3	0.9	-0.4	-0.1	
				max	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
1350	KW2	550	1.758	min	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.4	0.1	
		550	0.879	min	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.4	0.1	KO 2
				Max u_x	0.2	0.6	-0.4	0.9	-0.0	0.1	
		218	1.758	Min u_x	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.4	0.1	KO 2
				Max u_y	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
		550	1.758	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.4	0.1	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.4	0.1	KO 2
		550	1.758	Min u_z	0.2	0.6	-0.4	0.9	-0.0	0.1	KO 2
				Max φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		218	0.000	Min φ_x	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
				Max φ_y	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		218	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.4	0.1	KO 2
				Max φ_z	0.1	1.0	-0.2	0.9	0.4	0.1	
1351	KW2	224	0.000	min	0.1	0.7	-0.3	0.8	-0.3	-0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.2	-0.2	0.8	0.5	-0.2	
		582	1.758	min	0.1	0.2	-0.2	0.8	0.5	-0.2	KO 2
				Max u_x	0.1	0.2	-0.2	0.8	0.5	-0.2	
		582	0.879	Min u_x	-0.0	0.5	-0.5	0.8	0.1	-0.2	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-0.3	0.8	-0.3	-0.2	KO 2
		582	1.758	Min u_y	0.1	0.2	-0.2	0.8	0.5	-0.2	KO 2
				Max u_z	0.1	0.2	-0.2	0.8	0.5	-0.2	KO 2
		582	1.758	Min u_z	-0.0	0.5	-0.5	0.8	0.1	-0.2	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-0.3	0.8	-0.3	-0.2	KO 2
		224	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-0.3	0.8	-0.3	-0.2	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.2	-0.2	0.8	0.5	-0.2	KO 2
		224	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-0.3	0.8	-0.3	-0.2	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-0.3	0.8	-0.3	-0.2	
1352	KW2	674	0.000	min	0.1	0.7	-0.3	0.8	-0.3	-0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	0.0	
		675	0.916	min	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		675	0.916	Min u_x	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		674	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.9	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		674	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		674	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
		674	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.7	0.0	-0.0	
1353	KW2	220	0.000	min	0.1	0.9	-0.2	0.9	0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.4	0.1	
		674	1.758	min	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.4	0.1	KO 2
				Max u_x	0.2	0.6	-0.4	0.9	0.0	0.1	KO 2
		220	0.000	Min u_x	0.1	0.9	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
				Max u_y	0.1	0.9	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		674	1.758	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.4	0.1	KO 2
				Max u_z	0.1	0.9	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		220	0.000	Min u_z	0.2	0.6	-0.4	0.9	0.0	0.1	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.9	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		220	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.9	-0.2	0.9	0.4	0.1	KO 2
		674	1.758	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	-0.4	0.1	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.9	-0.2	0.9	0.4	0.1	
1354	KW2	220	0.000	min	0.1	0.3	-0.2	0.2	0.4	0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.9	-0.2	0.2	-0.4	0.3	
		674	1.758	min	0.1	0.9	-0.2	0.2	-0.4	0.3	KO 2
				Max u_x	0.1	0.3	-0.2	0.2	0.4	0.3	
		674	0.879	Min u_x	-0.0	0.6	-0.4	0.2	0.0	0.3	KO 2
				Max u_y	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
		220	0.000	Min u_y	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
				Max u_z	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
		220	0.000	Min u_z	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
		220	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
		674	1.758	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.2	-0.4	0.3	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	0.3	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1354	KW2	222	1.758	Max u_y	0.1	0.9	-0.2	0.2	-0.4	0.3	KO 2
		674	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
		674	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
			0.879	Min u_z	-0.0	0.6	-0.4	0.2	0.0	0.3	KO 2
		674	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
		674	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
		674	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
		222	1.758	Min φ_y	0.1	0.9	-0.2	0.2	-0.4	0.3	KO 2
		674	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
		674	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-0.2	0.2	0.4	0.3	KO 2
1355	KW2	582	0.000	max	0.1	0.2	-0.2	0.2	-0.4	-0.3	
				min	0.1	0.2	-0.2	0.2	-0.4	-0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	-0.3	
				min	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	-0.3	
			0.879	Max u_x	0.2	0.6	-0.4	0.2	0.0	-0.3	KO 2
		675	1.758	Min u_x	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	-0.3	KO 2
		675	1.758	Max u_y	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	-0.3	KO 2
		582	0.000	Min u_y	0.1	0.2	-0.2	0.2	-0.4	-0.3	KO 2
		675	1.758	Max u_z	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	-0.3	KO 2
			0.879	Min u_z	0.2	0.6	-0.4	0.2	0.0	-0.3	KO 2
		582	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-0.2	0.2	-0.4	-0.3	KO 2
		582	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-0.2	0.2	-0.4	-0.3	KO 2
		675	1.758	Max φ_y	0.1	0.9	-0.2	0.2	0.4	-0.3	KO 2
		582	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-0.2	0.2	-0.4	-0.3	KO 2
		582	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-0.2	0.2	-0.4	-0.3	KO 2
		582	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-0.2	0.2	-0.4	-0.3	KO 2
1356	KW2	675	0.000	max	0.1	0.9	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	
				min	0.1	0.9	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	
				min	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	
			0.879	Max u_x	0.1	0.9	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
			0.879	Min u_x	-0.0	0.6	-0.4	0.9	-0.0	-0.1	KO 2
		675	0.000	Max u_y	0.1	0.9	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		550	1.758	Min u_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	KO 2
		675	0.000	Max u_z	0.1	0.9	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
			0.879	Min u_z	-0.0	0.6	-0.4	0.9	-0.0	-0.1	KO 2
		675	0.000	Max φ_x	0.1	0.9	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		675	0.000	Min φ_x	0.1	0.9	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		550	1.758	Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	0.9	0.4	-0.1	KO 2
		675	0.000	Min φ_y	0.1	0.9	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		675	0.000	Max φ_z	0.1	0.9	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		675	0.000	Min φ_z	0.1	0.9	-0.2	0.9	-0.4	-0.1	KO 2
1357	KW2	97	0.000	max	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			0.000	Max u_x	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		99	1.500	Min u_x	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		97	0.000	Max u_y	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		99	1.500	Min u_y	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		99	1.500	Max u_z	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		97	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		99	1.500	Max φ_x	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		97	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		97	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	-0.1	-0.1	-0.1	KO 2
		97	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-0.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_z	0.0	0.1	-0.3	-0.1	-0.1	-0.1	KO 2
1358	KW2	99	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			0.000	Max u_x	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		284	1.500	Min u_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		99	0.000	Max u_y	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		284	1.500	Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		284	1.500	Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.563	Min u_z	0.0	0.0	-0.3	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		284	1.500	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		99	0.000	Min φ_x	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.188	Max φ_y	0.0	0.0	-0.3	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
		284	1.500	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		284	1.500	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		99	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	KO 2
1359	KW2	101	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		103	1.500	Max u_x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		101	0.000	Min u_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.375	Max u_y	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		103	1.500	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		101	0.000	Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój	
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z		
1359	KW2		1.125	Min u _z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2	
			1.500	Max φ _x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0	KO 2	
			101	0.000	Min φ _x	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				0.375	Max φ _y	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.1	-0.0	KO 2
				1.125	Min φ _y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			101	0.000	Max φ _z	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				0.750	Min φ _z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
1360	KW2	103	0.000	max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		
				min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998	
		611	1.500	max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		
				min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		
		611	1.500	Max u _x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0		KO 2
		103	0.000	Min u _x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0		KO 2
			0.375	Max u _y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0		KO 2
		611	1.500	Min u _y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0		KO 2
		103	0.000	Max u _z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0		KO 2
			0.938	Min u _z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0		KO 2
		611	1.500	Max φ _x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0		KO 2
		103	0.000	Min φ _x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0		KO 2
			0.375	Max φ _y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0		KO 2
			0.000	Min φ _y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0		KO 2
		103	0.000	Max φ _z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	0.0		KO 2
	1361	KW2	611	1.500	Min φ _z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0		-0.0
		105	0.000	max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		
				min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998	
				max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0		
		107	1.500	min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0		
				Max u _x	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0		KO 2
		105	0.000	Min u _x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0		KO 2
		105	0.000	Max u _y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0		KO 2
		107	1.500	Min u _y	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0		KO 2
		107	1.500	Max u _z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0		KO 2
			0.375	Min u _z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0		KO 2
		105	0.000	Max φ _x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0		KO 2
		107	1.500	Min φ _x	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0		KO 2
			0.188	Max φ _y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0		KO 2
			0.750	Min φ _y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0		KO 2
			0.563	Max φ _z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0		KO 2
	1362	KW2	107	1.500	Min φ _z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0		-0.0
		107	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0		
				min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998	
				max	0.0	-0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0		
		626	1.500	min	0.0	-0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0		
				Max u _x	0.0	-0.1	-0.2	0.0	-0.0	0.0		KO 2
		107	0.000	Min u _x	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0		KO 2
		107	0.000	Max u _y	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0		KO 2
		626	1.500	Min u _y	0.0	-0.1	-0.2	0.0	-0.0	0.0		KO 2
		107	0.000	Max u _z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0		KO 2
			0.750	Min u _z	0.0	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0		KO 2
		107	0.000	Max φ _x	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	-0.0		KO 2
		626	1.500	Min φ _x	0.0	-0.1	-0.2	0.0	-0.0	0.0		KO 2
			0.375	Max φ _y	0.0	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0		KO 2
		626	1.500	Min φ _y	0.0	-0.1	-0.2	0.0	-0.0	0.0		KO 2
		626	1.500	Max φ _z	0.0	-0.1	-0.2	0.0	-0.0	0.0		KO 2
	1363	KW2	107	0.000	Min φ _z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0		-0.0
		109	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0		
				min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998	
				max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		
		111	1.500	min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		
				Max u _x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		KO 2
		109	0.000	Min u _x	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0		KO 2
			0.563	Max u _y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		KO 2
		109	0.000	Min u _y	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0		KO 2
		109	0.000	Max u _z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0		KO 2
			1.125	Min u _z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0		KO 2
		111	1.500	Max φ _x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		KO 2
		109	0.000	Min φ _x	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0		KO 2
			0.375	Max φ _y	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.1	0.0		KO 2
			1.125	Min φ _y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0		KO 2
		109	0.000	Max φ _z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0		KO 2
			0.750	Min φ _z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0		KO 2
1364	KW2	111	0.000	max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		
				min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998	
				max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		
				min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		
		640	1.500	Max u _x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0		KO 2
		111	0.000	Min u _x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		KO 2
			0.750	Max u _y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0		KO 2
		111	0.000	Min u _y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		KO 2
		111	0.000	Max u _z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		KO 2
			0.938	Min u _z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0		KO 2
		111	0.000	Max φ _x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0		KO 2
		640	1.500	Min φ _x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0		KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój			
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z				
1364	KW2		0.375	Max φ _y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	KO 2			
		640	1.500	Min φ _y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2			
		111	0.000	Max φ _z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	KO 2			
		640	1.500	Min φ _z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2			
1365	KW2	80	0.000	max	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0				
				min	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2			
				max	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0				
		83	1.500	min	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0				
		80	0.000	Max u _x	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0				
		83	1.500	Min u _x	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0				
		80	0.000	Max u _y	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0				
		83	1.500	Min u _y	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0				
		83	1.500	Max u _z	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0				
			0.375	Min u _z	0.1	-0.1	-0.3	0.0	-0.0	-0.0				
		80	0.000	Max φ _x	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0				
		83	1.500	Min φ _x	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0				
		80	0.000	Max φ _y	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0				
			0.750	Min φ _y	0.1	-0.1	-0.3	0.0	-0.1	-0.0				
			0.563	Max φ _z	0.1	-0.1	-0.3	0.0	-0.0	-0.0				
		83	1.500	Min φ _z	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0				
	1366	KW2	83	0.000	max	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0		0.0		
					min	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0		0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2	
					max	0.0	-0.1	-0.2	0.0	0.0		0.0		
			665	1.500	min	0.0	-0.1	-0.2	0.0	0.0		0.0		
			83	0.000	Max u _x	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0		-0.0		
		665	1.500	Min u _x	0.0	-0.1	-0.2	-0.0	0.0	0.0				
		83	0.000	Max u _y	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0				
		665	1.500	Min u _y	0.0	-0.1	-0.2	-0.0	0.0	0.0				
		83	0.000	Max u _z	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0				
			0.750	Min u _z	0.0	-0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0				
		83	0.000	Max φ _x	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0				
		665	1.500	Min φ _x	0.0	-0.1	-0.2	-0.0	0.0	0.0				
			0.188	Max φ _y	0.0	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0				
			0.750	Min φ _y	0.0	-0.1	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0				
		665	1.500	Max φ _z	0.0	-0.1	-0.2	-0.0	0.0	0.0				
		83	0.000	Min φ _z	0.1	-0.1	-0.2	0.0	0.0	-0.0				
1367		KW2	85	0.000	max	0.0	-0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0			
					min	0.0	-0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2		
					max	0.0	-0.1	-0.5	-0.2	-0.1	-0.1			
			84	1.500	min	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0			
			85	0.000	Max u _x	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0			
		84	1.500	Min u _x	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0				
		84	1.500	Max u _y	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0				
		85	0.000	Min u _y	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0				
		85	0.000	Max u _z	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0				
			1.313	Min u _z	0.0	0.1	-0.5	-0.2	0.0	0.1				
		85	0.000	Max φ _x	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0				
		84	1.500	Min φ _x	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0				
			0.563	Max φ _y	0.0	-0.0	-0.4	-0.1	0.2	0.1				
		84	1.500	Min φ _y	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0				
			0.750	Max φ _z	0.0	0.0	-0.4	-0.1	0.2	0.1				
		84	1.500	Min φ _z	0.0	0.1	-0.5	-0.2	-0.1	0.0				
	1368	KW2	633	0.000	max	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0			
					min	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0		1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2	
					max	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0			
			601	1.500	min	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0			
			633	0.000	Max u _x	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0			
		601	1.500	Min u _x	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0				
		633	0.000	Max u _y	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0				
		601	1.500	Min u _y	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0				
		601	1.500	Max u _z	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0				
		633	0.000	Min u _z	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0				
		633	0.000	Max φ _x	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0				
		601	1.500	Min φ _x	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0				
			1.125	Max φ _y	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.2	0.0				
		633	0.000	Min φ _y	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0				
		601	1.500	Max φ _z	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0				
		633	0.000	Min φ _z	0.1	0.6	-0.5	-0.7	0.1	0.0				
1369		KW2	601	0.000	max	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0			
					min	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2		
					max	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	0.0			
			643	1.500	min	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	0.0			
			601	0.000	Max u _x	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0			
		643	1.500	Min u _x	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	-0.0				
		601	0.000	Max u _y	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0				
		643	1.500	Min u _y	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	-0.0				
		643	1.500	Max u _z	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	-0.0				
		601	0.000	Min u _z	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0				
		601	0.000	Max φ _x	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0				
		643	1.500	Min φ _x	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	-0.0				
		601	0.000	Max φ _y	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.1	0.0				
		643	1.500	Min φ _y	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	-0.0				
			0.375	Max φ _z	0.1	0.5	-0.3	-0.9	0.0	0.0				



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój			
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z				
1369	KW2	643	1.500	Min φ _z	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	-0.0	KO 2			
1370	KW2	569	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0				
				min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998			
				max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0				
				min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0				
				569	0.000	Max u _x	0.0	0.6	-0.2	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
				537	1.500	Min u _x	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
				537	1.500	Max u _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
				569	0.000	Min u _y	0.0	0.6	-0.2	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
				569	0.000	Max u _z	0.0	0.6	-0.2	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
				537	1.500	Min u _z	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
				569	0.000	Max φ _x	0.0	0.6	-0.2	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
				537	1.500	Min φ _x	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
					1.125	Max φ _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
					0.750	Min φ _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
				537	1.500	Max φ _z	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
				569	0.000	Min φ _z	0.0	0.6	-0.2	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
1371	KW2	537	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0				
				min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998			
				max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0				
				min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0				
				632	1.500	Max u _x	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
				537	0.000	Min u _x	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
					0.188	Max u _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.1	-0.0	KO 2
					1.125	Min u _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0		0.0	0.0	KO 2
				537	0.000	Max u _z	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
					0.750	Min u _z	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	0.0	KO 2
				537	0.000	Max φ _x	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
				632	1.500	Min φ _x	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
					1.125	Max φ _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0		0.0	0.0	KO 2
					0.188	Min φ _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.1	-0.0	KO 2
					0.750	Max φ _z	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	0.0	KO 2
				632	1.500	Min φ _z	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
1372	KW2	505	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0				
				min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998			
				max	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0				
				min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0				
				505	0.000	Max u _x	0.0	0.6	-0.3	-1.0		0.0	-0.0	KO 2
				473	1.500	Min u _x	0.0	0.6	-0.2	-1.0		0.0	0.0	KO 2
					0.938	Max u _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0		0.0	-0.0	KO 2
				505	0.000	Min u _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0		0.0	-0.0	KO 2
				473	1.500	Max u _z	0.0	0.6	-0.2	-1.0		0.0	0.0	KO 2
				505	0.000	Min u _z	0.0	0.6	-0.3	-1.0		0.0	-0.0	KO 2
				505	0.000	Max φ _x	0.0	0.6	-0.3	-1.0		0.0	-0.0	KO 2
				473	1.500	Min φ _x	0.0	0.6	-0.2	-1.0		0.0	0.0	KO 2
					1.125	Max φ _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0		0.0	0.0	KO 2
					0.563	Min φ _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0		0.0	-0.0	KO 2
				473	1.500	Max φ _z	0.0	0.6	-0.2	-1.0		0.0	0.0	KO 2
				505	0.000	Min φ _z	0.0	0.6	-0.3	-1.0		0.0	-0.0	KO 2
1373	KW2	473	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0				
				min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998			
				max	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0				
				min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0				
				473	0.000	Max u _x	0.0	0.6	-0.2	-1.0		0.0	0.0	KO 2
				620	1.500	Min u _x	0.0	0.6	-0.2	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
				473	0.000	Max u _y	0.0	0.6	-0.2	-1.0		0.0	0.0	KO 2
				620	1.500	Min u _y	0.0	0.6	-0.2	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
				473	0.000	Max u _z	0.0	0.6	-0.2	-1.0		0.0	0.0	KO 2
					0.750	Min u _z	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	0.0	KO 2
				473	0.000	Max φ _x	0.0	0.6	-0.2	-1.0		0.0	0.0	KO 2
				620	1.500	Min φ _x	0.0	0.6	-0.2	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
					1.125	Max φ _y	0.0	0.6	-0.2	-1.0		0.0	0.0	KO 2
					0.563	Min φ _y	0.0	0.6	-0.2	-1.0		-0.0	0.0	KO 2
					0.563	Max φ _z	0.0	0.6	-0.2	-1.0		-0.0	0.0	KO 2
				620	1.500	Min φ _z	0.0	0.6	-0.2	-1.0		-0.0	-0.0	KO 2
1374	KW2	441	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-1.1	0.0	0.0				
				min	0.0	0.6	-0.2	-1.1	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998			
				max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0				
				min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0				
				441	0.000	Max u _x	0.0	0.6	-0.2	-1.1		-0.0	-0.0	KO 2
				409	1.500	Min u _x	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	0.0	KO 2
					1.125	Max u _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0		0.0	0.0	KO 2
				441	0.000	Min u _y	0.0	0.6	-0.2	-1.1		-0.0	-0.0	KO 2
				441	0.000	Max u _z	0.0	0.6	-0.2	-1.1		-0.0	-0.0	KO 2
				409	1.500	Min u _z	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	0.0	KO 2
				409	1.500	Max φ _x	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	0.0	KO 2
				441	0.000	Min φ _x	0.0	0.6	-0.2	-1.1		-0.0	-0.0	KO 2
					1.125	Max φ _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0		0.0	0.0	KO 2
				409	1.500	Min φ _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	0.0	KO 2
				409	1.500	Max φ _z	0.0	0.6	-0.3	-1.0		-0.0	0.0	KO 2
				441	0.000	Min φ _z	0.0	0.6	-0.2	-1.1		-0.0	-0.0	KO 2
1375	KW2	409	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0				
1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998														



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1375	KW2	328	1.500	min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	
		328	1.500	min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	
		409	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	0.0	
		328	1.500	Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	0.0	
		409	0.000	Min u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	
		409	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	
			0.563	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	0.0	
1376	KW2	328	1.500	Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		377	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	
			343	min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
			377	min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	
			343	Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	
			343	Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
			377	Min u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
			343	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
			343	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
1377	KW2	343	0.000	min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
			283	min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
			343	min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
			283	Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
			343	Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
			343	Min u_z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	
			283	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	0.0	
1378	KW2	308	0.000	min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
			269	min	0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
			308	min	0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	
			269	Min u_x	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
			308	Min u_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	
			308	Min u_z	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
			269	Min φ_x	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
			269	Min φ_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.8	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
1379	KW2	308	0.000	min	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		284	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			101	min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998 KO 2
				max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
			284	min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
			101	Min u_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
				Max u_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
			101	Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
			101	Min u_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
			284	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	-0.0	
			284	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.0	0.0	0.0	
1380	KW2	283	0.000	min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	
		308	1.500	min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1380	KW2	283	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		308	1.500	Min u_x	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		308	1.500	Max u_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		283	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		283	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		308	1.500	Min u_z	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		308	1.500	Max φ_x	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		283	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
			1.125	Max φ_y	-0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		308	1.500	Min φ_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	-0.1	-0.0	KO 2
		283	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
			1.125	Min φ_z	-0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
1381	KW2	611	0.000	max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
1382	KW2			min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		105	1.500	max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	0.0
				min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	0.0
		105	1.500	Max u_x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		611	0.000	Min u_x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		611	0.000	Max u_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		105	1.500	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		105	1.500	Max u_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.563	Min u_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		105	1.500	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		611	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		105	1.500	Max φ_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		611	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		328	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	
1383	KW2			min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		377	1.500	max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	0.0
				min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	0.0
		377	1.500	Max u_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		328	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		377	1.500	Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		328	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		377	1.500	Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		377	1.500	Max φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		328	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
			1.312	Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		328	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		328	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		626	0.000	max	0.0	-0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
1384	KW2			min	0.0	-0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		109	1.500	max	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	0.0
				min	0.0	0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	0.0
		109	1.500	Max u_x	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
		626	0.000	Min u_x	0.0	-0.1	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		109	1.500	Max u_y	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
		626	0.000	Min u_y	0.0	-0.1	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		109	1.500	Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.0	-0.1	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		626	0.000	Max φ_x	0.0	-0.1	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		109	1.500	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.0	-0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.750	Min φ_y	0.0	-0.1	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		109	1.500	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	0.0	0.0	0.0	KO 2
		626	0.000	Min φ_z	0.0	-0.1	-0.2	0.0	-0.0	0.0	KO 2
		620	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
1385	KW2			min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		441	1.500	max	0.0	0.6	-0.2	-1.1	0.0	0.0	0.0
				min	0.0	0.6	-0.2	-1.1	0.0	0.0	0.0
		620	0.000	Max u_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		441	1.500	Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-1.1	-0.0	-0.0	KO 2
		441	1.500	Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-1.1	-0.0	-0.0	KO 2
		620	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		620	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		620	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		441	1.500	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-1.1	-0.0	-0.0	KO 2
			1.125	Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		441	1.500	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-1.1	-0.0	-0.0	KO 2
		620	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		640	0.000	max	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
		80	1.500	max	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0	0.0
				min	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0	0.0
		80	1.500	Max u_x	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		640	0.000	Min u_x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		640	0.000	Max u_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1385	KW2	80	1.500	Min u_y	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		80	1.500	Max u_z	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.563	Min u_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		640	0.000	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		80	1.500	Min φ_x	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
		80	1.500	Max φ_y	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		640	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.3	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
		80	1.500	Min φ_z	0.1	-0.1	-0.3	0.0	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	
1386	KW2	632	0.000								
				min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	
		505	1.500	min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	0.0	
		505	1.500	Max u_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		632	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		505	1.500	Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		632	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		505	1.500	Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		632	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		505	1.500	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
			1.312	Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		632	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		632	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	-0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	
1387	KW2	665	0.000								
				min	0.0	-0.1	-0.2	0.0	0.0	0.0	1 - 2LA L 60x60x6-0 EN 10056-1:1998
				max	0.0	-0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		85	1.500	min	0.0	-0.1	-0.3	0.0	0.0	0.0	
		665	0.000	Max u_x	0.0	-0.1	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		85	1.500	Min u_x	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		85	1.500	Max u_y	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		665	0.000	Min u_y	0.0	-0.1	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		665	0.000	Max u_z	0.0	-0.1	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.938	Min u_z	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		665	0.000	Max φ_x	0.0	-0.1	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		85	1.500	Min φ_x	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0	KO 2
			0.375	Max φ_y	0.0	-0.1	-0.2	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		85	1.500	Min φ_y	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		85	1.500	Max φ_z	0.0	-0.1	-0.3	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		665	0.000	Min φ_z	0.0	-0.1	-0.2	-0.0	0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
1388	KW2	643	0.000								
				min	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
		569	1.500	min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.0	0.0	
		643	0.000	Max u_x	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		569	1.500	Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		569	1.500	Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		643	0.000	Min u_y	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		569	1.500	Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		643	0.000	Max φ_x	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		569	1.500	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
			1.125	Max φ_y	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
		569	1.500	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.0	-0.0	KO 2
		643	0.000	Max φ_z	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
			1.125	Min φ_z	0.1	0.5	-0.2	-1.0	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-0.3	-0.8	0.3	-0.2	
1389	KW2	97	0.000								
				min	0.0	0.2	-0.3	-0.8	0.3	-0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-0.3	-0.8	-0.4	-0.2	
		308	1.757	min	0.0	0.7	-0.3	-0.8	-0.4	-0.2	
			0.879	Max u_x	0.1	0.4	-0.5	-0.8	-0.1	-0.2	KO 2
		308	1.757	Min u_x	-0.0	0.7	-0.3	-0.8	-0.4	-0.2	KO 2
		308	1.757	Max u_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.8	-0.4	-0.2	KO 2
		97	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-0.3	-0.8	0.3	-0.2	KO 2
		308	1.757	Max u_z	-0.0	0.7	-0.3	-0.8	-0.4	-0.2	KO 2
			0.879	Min u_z	0.1	0.4	-0.5	-0.8	-0.1	-0.2	KO 2
		97	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-0.3	-0.8	0.3	-0.2	KO 2
		97	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-0.3	-0.8	0.3	-0.2	KO 2
		97	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-0.3	-0.8	0.3	-0.2	KO 2
		308	1.757	Min φ_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.8	-0.4	-0.2	KO 2
		97	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-0.3	-0.8	0.3	-0.2	KO 2
		97	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-0.3	-0.8	0.3	-0.2	KO 2
		99	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.5	0.0	
1390	KW2	99	0.000								
				min	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.3	0.0	
				min	0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.3	0.0	
		99	0.000	Max u_x	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.5	-0.0	KO 2
			0.879	Min u_x	-0.1	0.4	-0.5	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
		269	1.757	Max u_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.3	-0.0	KO 2
		99	0.000	Min u_y	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.5	-0.0	KO 2
		99	0.000	Max u_z	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.5	-0.0	KO 2
			0.879	Min u_z	-0.1	0.4	-0.5	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1390	KW2	99	0.000	Max φ_x	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.5	-0.0	KO 2
		99	0.000	Min φ_x	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.5	-0.0	KO 2
		269	1.757	Max φ_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.7	0.3	-0.0	KO 2
		99	0.000	Min φ_y	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.5	-0.0	KO 2
		99	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.5	-0.0	KO 2
		99	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	-0.2	-0.7	-0.5	-0.0	KO 2
1391	KW2	101	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	
		377	1.757	min	0.0	0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	
				min	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	
		101	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-0.4	-0.9	0.0	-0.1	KO 2
				Min u_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		377	1.757	Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		101	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		101	0.000	Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		101	0.879	Min u_z	0.1	0.3	-0.4	-0.9	0.0	-0.1	KO 2
				Max φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		101	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		101	0.000	Max φ_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		377	1.757	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		101	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		101	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
1392	KW2	103	0.000	max	0.0	0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	
		343	1.757	min	0.0	0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	
				min	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	
		343	0.879	Max u_x	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.3	-0.4	-0.9	0.0	0.1	KO 2
		343	1.757	Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	KO 2
		103	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		343	1.757	Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	KO 2
		103	0.879	Min u_z	-0.1	0.3	-0.4	-0.9	0.0	0.1	KO 2
				Max φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		103	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		343	1.757	Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	KO 2
		103	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		103	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		103	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
1393	KW2	283	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
		284	0.916	min	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	0.0	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
		284	0.916	Max u_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		283	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		284	0.916	Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		284	0.916	Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		283	0.000	Min u_z	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		283	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		283	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		283	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		283	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		283	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		283	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.2	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
1394	KW2	99	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.2	
		283	1.757	min	0.0	0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.2	
				min	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.2	
		283	0.879	Max u_x	0.1	0.3	-0.4	-0.9	-0.0	-0.2	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.2	KO 2
		283	1.757	Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.2	KO 2
		99	0.000	Min u_y	0.0	0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.2	KO 2
		283	1.757	Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.2	KO 2
		99	0.879	Min u_z	0.1	0.3	-0.4	-0.9	-0.0	-0.2	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.2	KO 2
		99	0.000	Min φ_x	0.0	0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.2	KO 2
		99	0.000	Max φ_y	0.0	0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.2	KO 2
		283	1.757	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.2	KO 2
		99	0.000	Max φ_z	0.0	0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.2	KO 2
		99	0.000	Min φ_z	0.0	0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.2	KO 2
1395	KW2	284	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	
		308	1.757	min	0.0	0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-0.3	-0.9	0.4	0.1	
				min	0.0	0.7	-0.3	-0.9	0.4	0.1	
		284	0.879	Max u_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.3	-0.4	-0.9	-0.0	0.1	KO 2
		308	1.757	Max u_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	0.4	0.1	KO 2
		284	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		284	0.000	Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		284	0.879	Min u_z	-0.1	0.3	-0.4	-0.9	-0.0	0.1	KO 2
				Max φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		284	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		308	1.757	Max φ_y	-0.0	0.7	-0.3	-0.9	0.4	0.1	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1395	KW2	284	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		284	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		284	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		284	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	
1396	KW2	343	1.757	min	0.0	0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.1	
		284	0.000	min	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
				Max u_x	0.1	0.3	-0.4	-0.9	-0.0	-0.1	
		343	1.757	Min u_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.1	
		284	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.1	
		343	1.757	Min u_z	0.1	0.3	-0.4	-0.9	-0.0	-0.1	KO 2
				Max φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	
		284	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
				Max φ_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	
		343	1.757	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
				Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	
		284	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
1397	KW2	101	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	
1398	KW2	283	1.757	min	0.0	0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	
		101	0.000	min	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	KO 2
				Max u_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	
		283	1.757	Min u_x	-0.1	0.3	-0.4	-0.9	-0.0	0.1	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	
		101	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
				Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	
		101	0.000	Min u_z	-0.1	0.3	-0.4	-0.9	-0.0	0.1	KO 2
				Max φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	
		283	1.757	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	
		101	0.000	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
				Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	
		101	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
1399	KW2	328	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
1399	KW2	611	0.916	min	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.0	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
		328	0.000	min	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
		611	0.916	Min u_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
		328	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
		611	0.916	Min u_z	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
		328	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
		328	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	
		328	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	-0.0	KO 2
1400	KW2	103	0.000	max	0.0	0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.2	
1400	KW2	328	1.757	min	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.3	-0.2	-0.4	-0.2	
		105	1.757	min	0.0	0.6	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	KO 2
				Max u_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	
		105	1.757	Min u_x	0.1	0.3	-0.5	-0.9	0.0	-0.2	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-0.9	0.4	-0.2	
		328	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	-0.2	KO 2
				Max u_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.2	
		103	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-0.5	-0.9	0.0	-0.2	KO 2
				Max φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.2	
		103	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.2	KO 2
				Max φ_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	-0.2	
		328	1.757	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.2	KO 2
				Max φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.2	
		103	0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.2	KO 2
		328	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	
1400	KW2	105	1.757	min	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.0	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	
		105	1.757	min	0.0	0.6	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	KO 2
				Max u_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	
		328	0.000	Min u_x	-0.1	0.3	-0.5	-0.2	-0.0	-0.3	KO 2
				Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	
		105	1.757	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	KO 2
				Max u_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	
		105	1.757	Min u_z	-0.1	0.3	-0.5	-0.2	-0.0	-0.3	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	
		328	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	
		105	1.757	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	
		328	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
		328	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
1401	KW2	409	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
		611	1.757	min	0.0	0.6	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	
				max	0.0	0.0	-0.3	-0.2	0.4	0.3	
				min	0.0	0.0	-0.3	-0.2	0.4	0.3	
		409	0.000	Max u _x	0.1	0.3	-0.5	-0.2	-0.0	0.3	
				Min u _x	0.0	0.6	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	
				Max u _y	0.0	0.6	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	
		611	1.757	Min u _y	0.0	-0.0	-0.3	-0.2	0.4	0.3	
				Max u _z	0.0	0.6	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	
				Min u _z	0.1	0.3	-0.5	-0.2	-0.0	0.3	
		409	0.000	Max φ _x	0.0	0.6	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	
				Min φ _x	0.0	0.6	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	
				Max φ _y	0.0	-0.0	-0.3	-0.2	0.4	0.3	
		409	0.000	Min φ _y	0.0	0.6	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	
				Max φ _z	0.0	0.6	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	
				Min φ _z	0.0	0.6	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	
1402	KW2	611	0.000	max	0.0	0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
		377	1.757	min	0.0	0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	
				max	0.0	0.6	-0.3	-0.9	0.4	0.1	
				min	0.0	0.6	-0.3	-0.9	0.4	0.1	
		377	1.757	Max u _x	0.0	0.6	-0.3	-0.9	0.4	0.1	
				Min u _x	-0.1	0.3	-0.5	-0.9	0.0	0.1	
		377	1.757	Max u _y	0.0	0.6	-0.3	-0.9	0.4	0.1	
				Min u _y	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	
		611	0.000	Max u _z	0.0	0.6	-0.3	-0.9	0.4	0.1	
				Min u _z	-0.1	0.3	-0.5	-0.9	0.0	0.1	
		611	0.000	Max φ _x	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	
				Min φ _x	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	
		377	1.757	Max φ _y	0.0	0.6	-0.3	-0.9	0.4	0.1	
				Min φ _y	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	
		611	0.000	Max φ _z	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	
				Min φ _z	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	
1403	KW2	105	0.000	max	0.0	0.0	-0.3	-1.0	0.4	-0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
		441	1.757	min	0.0	0.0	-0.3	-1.0	0.4	-0.2	
				max	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.4	-0.2	
				min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.4	-0.2	
		441	1.757	Max u _x	0.1	0.3	-0.4	-1.0	-0.0	-0.2	
				Min u _x	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.4	-0.2	
		441	1.757	Max u _y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.4	-0.2	
				Min u _y	0.0	-0.0	-0.3	-1.0	0.4	-0.2	
		105	0.000	Max u _z	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.4	-0.2	
				Min u _z	0.1	0.3	-0.4	-1.0	-0.0	-0.2	
		105	0.000	Max φ _x	0.0	-0.0	-0.3	-1.0	0.4	-0.2	
				Min φ _x	0.0	-0.0	-0.3	-1.0	0.4	-0.2	
		105	0.000	Max φ _y	0.0	-0.0	-0.3	-1.0	0.4	-0.2	
				Min φ _y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.4	-0.2	
		105	0.000	Max φ _z	0.0	-0.0	-0.3	-1.0	0.4	-0.2	
				Min φ _z	0.0	-0.0	-0.3	-1.0	0.4	-0.2	
1404	KW2	107	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
		409	1.757	min	0.0	0.0	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
				max	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.4	0.1	
				min	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.4	0.1	
		107	0.000	Max u _x	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
				Min u _x	-0.1	0.3	-0.4	-1.0	-0.0	0.1	
		409	1.757	Max u _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.4	0.1	
				Min u _y	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
		107	0.000	Max u _z	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
				Min u _z	-0.1	0.3	-0.4	-1.0	-0.0	0.1	
		107	0.000	Max φ _x	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
				Min φ _x	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
		409	1.757	Max φ _y	0.0	0.6	-0.3	-1.0	0.4	0.1	
				Min φ _y	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
		107	0.000	Max φ _z	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
				Min φ _z	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
1405	KW2	620	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
		626	0.916	min	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
				max	0.0	-0.1	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
				min	0.0	-0.1	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
		620	0.000	Max u _x	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
				Min u _x	0.0	-0.1	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
		620	0.000	Max u _y	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
				Min u _y	0.0	-0.1	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
		626	0.916	Max u _z	0.0	-0.1	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
				Min u _z	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
		620	0.000	Max φ _x	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
				Min φ _x	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
		620	0.000	Max φ _y	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
				Min φ _y	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
		620	0.000	Max φ _z	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
				Min φ _z	0.0	0.6	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
1406	KW2	107	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	-1.0	0.4	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			min	0.0	0.0	-0.2	-1.0	0.4	-0.1		



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1406	KW2	620	1.757	max	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.4	-0.1	KO 2
				min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.4	-0.1	
		107	0.879	Max u_x	0.1	0.3	-0.4	-1.0	0.0	-0.1	
				Min u_x	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	0.4	-0.1	
		620	1.757	Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.4	-0.1	
				Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	0.4	-0.1	
		107	0.000	Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	0.4	-0.1	
				Min u_z	0.1	0.3	-0.4	-1.0	0.0	-0.1	
		107	0.879	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	0.4	-0.1	
				Min φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	0.4	-0.1	
		107	0.000	Max φ_y	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	0.4	-0.1	
				Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	-0.4	-0.1	
		107	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	0.4	-0.1	
				Min φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-1.0	0.4	-0.1	
1407	KW2	620	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	
1408	KW2	109	1.757	min	0.0	0.6	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.0	-0.2	-0.2	-0.4	-0.3	
		620	0.000	min	0.0	0.0	-0.2	-0.2	-0.4	-0.3	
				Max u_x	0.0	0.6	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	
		620	0.879	Min u_x	-0.1	0.3	-0.4	-0.2	-0.0	-0.3	
				Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	
		109	1.757	Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.2	-0.4	-0.3	
				Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.2	-0.4	-0.3	
		620	0.879	Min u_z	-0.1	0.3	-0.4	-0.2	-0.0	-0.3	
				Max φ_x	0.0	0.6	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	
		620	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	
		109	1.757	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.2	-0.4	-0.3	
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	
1409	KW2	473	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-0.2	-0.4	0.3	
1409	KW2	626	1.757	min	0.0	0.6	-0.2	-0.2	-0.4	0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	-0.1	-0.2	-0.2	0.4	0.3	
		473	0.879	min	0.0	-0.1	-0.2	-0.2	0.4	0.3	
				Max u_x	0.1	0.3	-0.4	-0.2	0.0	0.3	
		626	1.757	Min u_x	0.0	-0.1	-0.2	-0.2	0.4	0.3	
				Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.2	-0.4	0.3	
		626	1.757	Min u_y	0.0	-0.1	-0.2	-0.2	0.4	0.3	
				Max u_z	0.0	-0.1	-0.2	-0.2	0.4	0.3	
		626	0.879	Min u_z	0.1	0.3	-0.4	-0.2	0.0	0.3	
				Max φ_x	0.0	0.6	-0.2	-0.2	-0.4	0.3	
		473	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-0.2	-0.4	0.3	
				Max φ_y	0.0	-0.1	-0.2	-0.2	0.4	0.3	
		473	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-0.2	-0.4	0.3	
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.2	-0.2	-0.4	0.3	
1410	KW2	626	0.000	max	0.0	-0.1	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
1410	KW2	441	1.757	min	0.0	-0.1	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.4	0.1	
		626	0.000	min	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.4	0.1	
				Max u_x	0.0	-0.1	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
		441	1.757	Min u_x	-0.1	0.3	-0.4	-1.0	-0.0	0.1	
				Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.4	0.1	
		626	0.000	Min u_y	0.0	-0.1	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
				Max u_z	0.0	-0.1	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
		626	0.879	Min u_z	-0.1	0.3	-0.4	-1.0	-0.0	0.1	
				Max φ_x	0.0	-0.1	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
		626	0.000	Min φ_x	0.0	-0.1	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-1.0	0.4	0.1	
		626	1.757	Min φ_y	0.0	-0.1	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
				Max φ_z	0.0	-0.1	-0.2	-1.0	-0.4	0.1	
1411	KW2	109	0.000	max	0.0	0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	
1411	KW2	505	1.757	min	0.0	0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	
		109	0.879	min	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	
				Max u_x	0.2	0.3	-0.4	-0.9	0.0	-0.1	
		505	1.757	Min u_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	
				Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	
		109	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	
				Max u_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	
		109	0.879	Min u_z	0.2	0.3	-0.4	-0.9	0.0	-0.1	
				Max φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	
		109	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	
				Max φ_y	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	
		505	1.757	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	
				Max φ_z	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	
1411	KW2	109	0.000	min	0.0	-0.0	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	
1411	KW2	111	0.000	max	0.0	0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	
				Max u_x	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1411	KW2	473	0.879	Min u_x	-0.1	0.3	-0.4	-0.9	0.0	0.1	KO 2
			1.757	Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	KO 2
			111	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		473	1.757	Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	KO 2
			0.879	Min u_z	-0.1	0.3	-0.4	-0.9	0.0	0.1	KO 2
			111	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		111	0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
			1.757	Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	KO 2
			111	Min φ_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		111	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
			0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
1412	KW2	632	0.000	min	0.0	0.6	-0.3	-0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			0.916	max	0.0	0.0	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
			640	min	0.0	0.0	-0.3	-0.7	0.0	0.0	
		640	0.916	Max u_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			632	Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		640	0.916	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			0.916	Max u_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_z	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		632	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
1413	KW2	632	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
		111	0.000	max	0.0	0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			632	min	0.0	0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	
			1.757	max	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	
		111	0.879	Max u_x	0.2	0.3	-0.5	-0.9	0.0	-0.1	KO 2
			0.000	Min u_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			632	Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		111	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			0.879	Min u_z	0.2	0.3	-0.5	-0.9	0.0	-0.1	KO 2
1414	KW2	632	0.000	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		111	1.757	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			111	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		632	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			80	min	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	
			1.757	max	0.1	-0.1	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	
		80	0.879	min	0.1	-0.1	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	KO 2
			1.757	Max u_x	0.1	-0.1	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	KO 2
			0.000	Min u_x	-0.1	0.3	-0.5	-0.2	-0.0	-0.3	KO 2
1415	KW2	632	0.000	Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
			80	Min u_y	0.1	-0.1	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	KO 2
			1.757	Max u_z	0.1	-0.1	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	KO 2
		80	0.879	Min u_z	-0.1	0.3	-0.5	-0.2	-0.0	-0.3	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
			632	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
		632	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
			80	Min φ_y	0.1	-0.1	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
		632	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
			505	max	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			0.000	min	0.0	0.0	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	
1416	KW2	640	0.000	min	0.0	0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	
			1.757	max	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	
			537	min	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	
		537	0.879	Max u_x	0.2	0.3	-0.5	-0.9	-0.0	-0.1	KO 2
			1.757	Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
			1.757	Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		640	0.000	Min u_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			537	Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Min u_z	0.0	0.6	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		537	1.757	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1416	KW2	537	1.757	Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
			0.879	Min u_z	0.2	0.3	-0.5	-0.9	-0.0	-0.1	KO 2
		640	0.000	Max φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		640	0.000	Max φ_y	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		640	0.000	Max φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.0	-0.0	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
1417	KW2	80	0.000	max	0.1	-0.1	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	
1418	KW2	569	1.757	min	0.1	-0.1	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			0.879	max	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.1	
		569	1.757	min	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.1	
			0.879	Max u_x	0.2	0.3	-0.4	-0.9	-0.0	-0.1	KO 2
		80	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Max u_y	0.1	-0.1	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		569	1.757	Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
			0.879	Max u_z	0.2	0.3	-0.4	-0.9	-0.0	-0.1	KO 2
		80	0.000	Min u_z	0.1	-0.1	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.1	-0.1	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		80	0.000	Min φ_x	0.1	-0.1	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.1	-0.1	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		569	1.757	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
			0.879	Max φ_z	0.1	-0.1	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		80	0.000	Min φ_z	0.1	-0.1	-0.3	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	
1419	KW2	83	1.757	min	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			0.879	max	0.1	-0.1	-0.2	-0.2	-0.4	-0.3	
		537	0.000	min	0.1	-0.1	-0.2	-0.2	-0.4	-0.3	
			0.879	Max u_x	0.1	-0.1	-0.2	-0.2	-0.4	-0.3	KO 2
		83	1.757	Min u_x	-0.1	0.3	-0.4	-0.2	-0.0	-0.3	KO 2
			0.000	Max u_y	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
		537	0.000	Min u_y	0.1	-0.1	-0.2	-0.2	-0.4	-0.3	KO 2
			0.879	Max u_z	0.1	-0.1	-0.2	-0.2	-0.4	-0.3	KO 2
		537	0.000	Min u_z	-0.1	0.3	-0.4	-0.2	-0.0	-0.3	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
		537	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
		83	1.757	Min φ_y	0.1	-0.1	-0.2	-0.2	-0.4	-0.3	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
		537	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
			0.000	max	0.1	0.5	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
1420	KW2	665	0.916	min	0.1	0.5	-0.2	-0.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			0.000	max	0.0	-0.1	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
		643	0.000	min	0.0	-0.1	-0.2	-0.7	0.0	0.0	
			0.916	Max u_x	0.1	0.5	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		665	0.916	Min u_x	0.0	-0.1	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_y	0.1	0.5	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		665	0.916	Min u_y	0.0	-0.1	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	-0.1	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		643	0.000	Min u_z	0.1	0.5	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.1	0.5	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		643	0.000	Min φ_x	0.1	0.5	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.1	0.5	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		643	0.000	Min φ_y	0.1	0.5	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.1	0.5	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		643	0.000	Min φ_z	0.1	0.5	-0.2	-0.7	0.0	0.0	KO 2
			0.000	max	0.1	-0.1	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	
1421	KW2	643	1.757	min	0.1	-0.1	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			0.879	max	0.1	0.5	-0.2	-0.9	-0.4	-0.1	
		83	0.000	min	0.1	0.5	-0.2	-0.9	-0.4	-0.1	
			1.757	Max u_x	0.2	0.2	-0.4	-0.9	0.0	-0.1	KO 2
		643	1.757	Min u_x	0.1	-0.1	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Max u_y	0.1	0.5	-0.2	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
		83	0.000	Min u_y	0.1	-0.1	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Max u_z	0.1	-0.1	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		83	0.879	Min u_z	0.2	0.2	-0.4	-0.9	0.0	-0.1	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.1	-0.1	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		83	0.000	Min φ_x	0.1	-0.1	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.1	-0.1	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		643	1.757	Min φ_y	0.1	0.5	-0.2	-0.9	-0.4	-0.1	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.1	-0.1	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
		83	0.000	Min φ_z	0.1	-0.1	-0.2	-0.9	0.4	-0.1	KO 2
			0.000	max	0.1	0.5	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	
1422	KW2	85	1.757	min	0.1	0.5	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
			0.879	max	0.0	-0.1	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	
		643	0.000	min	0.0	-0.1	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	
			0.879	Max u_x	0.1	0.5	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
		643	0.000	Min u_x	-0.1	0.2	-0.4	-0.2	0.0	-0.3	KO 2
			1.757	Max u_y	0.1	0.5	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
		643	0.000	Min u_y	0.0	-0.1	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	KO 2
			0.879	Max u_z	0.1	0.5	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1421	KW2	643	0.000	Min φ_x	0.1	0.5	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
		643	0.000	Max φ_y	0.1	0.5	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
		85	1.757	Min φ_y	0.0	-0.1	-0.3	-0.2	-0.4	-0.3	KO 2
		643	0.000	Max φ_z	0.1	0.5	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
		643	0.000	Min φ_z	0.1	0.5	-0.2	-0.2	0.4	-0.3	KO 2
1422	KW2	601	0.000	max	0.1	0.5	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	
		665	1.757	min	0.0	-0.1	-0.2	-0.2	0.4	0.3	
1423	KW2	665	1.757	max	0.0	-0.1	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		665	1.757	min	0.0	-0.1	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	
		665	1.757	Max u_x	0.2	0.2	-0.4	-0.2	0.0	0.3	KO 2
		665	1.757	Min u_x	0.0	-0.1	-0.2	-0.2	0.4	0.3	KO 2
		601	0.000	Max u_y	0.1	0.5	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	KO 2
		665	1.757	Min u_y	0.0	-0.1	-0.2	-0.2	0.4	0.3	KO 2
		665	1.757	Max u_z	0.0	-0.1	-0.2	-0.2	0.4	0.3	KO 2
		665	1.757	Min u_z	0.2	0.2	-0.4	-0.2	0.0	0.3	KO 2
		601	0.000	Max φ_x	0.1	0.5	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	KO 2
		601	0.000	Min φ_x	0.1	0.5	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	KO 2
		665	1.757	Max φ_y	0.0	-0.1	-0.2	-0.2	0.4	0.3	KO 2
		601	0.000	Min φ_y	0.1	0.5	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	KO 2
		601	0.000	Max φ_z	0.1	0.5	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	KO 2
		601	0.000	Min φ_z	0.1	0.5	-0.3	-0.2	-0.4	0.3	KO 2
		665	1.757	max	0.0	-0.1	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	
1424	KW2	569	1.757	min	0.0	-0.1	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		569	1.757	max	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	
		569	1.757	min	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	
		569	1.757	Max u_x	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	KO 2
		569	1.757	Min u_x	-0.1	0.2	-0.4	-0.9	0.0	0.1	KO 2
		569	1.757	Max u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	KO 2
		665	0.000	Min u_y	0.0	-0.1	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		569	1.757	Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	KO 2
		569	1.757	Min u_z	-0.1	0.2	-0.4	-0.9	0.0	0.1	KO 2
		665	0.000	Max φ_x	0.0	-0.1	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		665	0.000	Min φ_x	0.0	-0.1	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		569	1.757	Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-0.9	0.4	0.1	KO 2
		665	0.000	Min φ_y	0.0	-0.1	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		665	0.000	Max φ_z	0.0	-0.1	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
		665	0.000	Min φ_z	0.0	-0.1	-0.2	-0.9	-0.4	0.1	KO 2
1425	KW2	85	0.000	max	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		85	0.000	min	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.5	0.0	
		85	0.000	Max u_x	0.2	0.3	-0.6	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		85	0.000	Min u_x	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.5	0.0	KO 2
		633	1.757	Max u_y	0.1	0.6	-0.5	-0.7	-0.3	0.0	KO 2
		85	0.000	Min u_y	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.5	0.0	KO 2
		85	0.000	Max u_z	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.5	0.0	KO 2
		85	0.000	Min u_z	0.2	0.3	-0.6	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		85	0.000	Max φ_x	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.5	0.0	KO 2
		85	0.000	Min φ_x	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.5	0.0	KO 2
		85	0.000	Max φ_y	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.5	0.0	KO 2
		633	1.757	Min φ_y	0.1	0.6	-0.5	-0.7	-0.3	0.0	KO 2
		85	0.000	Max φ_z	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.5	0.0	KO 2
		85	0.000	Min φ_z	0.0	-0.1	-0.3	-0.7	0.5	0.0	KO 2
		84	0.000	max	0.0	0.1	-0.5	-0.8	-0.3	0.2	
1426	KW2	601	1.757	min	0.0	0.1	-0.5	-0.8	-0.3	0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		601	1.757	max	0.1	0.5	-0.3	-0.8	0.5	0.2	
		601	1.757	min	0.1	0.5	-0.3	-0.8	0.5	0.2	
		601	1.757	Max u_x	0.1	0.5	-0.3	-0.8	0.5	0.2	KO 2
		601	1.757	Min u_x	-0.1	0.3	-0.6	-0.8	0.1	0.2	KO 2
		601	1.757	Max u_y	0.1	0.5	-0.3	-0.8	0.5	0.2	KO 2
		84	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-0.5	-0.8	-0.3	0.2	KO 2
		601	1.757	Max u_z	0.1	0.5	-0.3	-0.8	0.5	0.2	KO 2
		601	1.757	Min u_z	-0.1	0.3	-0.6	-0.8	0.1	0.2	KO 2
		84	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-0.5	-0.8	-0.3	0.2	KO 2
		84	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-0.5	-0.8	-0.3	0.2	KO 2
		601	1.757	Max φ_y	0.1	0.5	-0.3	-0.8	0.5	0.2	KO 2
		84	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-0.5	-0.8	-0.3	0.2	KO 2
		84	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-0.5	-0.8	-0.3	0.2	KO 2
		84	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-0.5	-0.8	-0.3	0.2	KO 2
1427	KW2	254	0.000	max	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		291	1.500	min	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	
		291	1.500	max	0.1	0.3	-1.5	0.7	-0.3	0.0	
		291	1.500	min	0.1	0.3	-1.5	0.7	-0.3	0.0	
		291	1.500	Max u_x	0.1	0.3	-1.5	0.7	-0.3	0.0	KO 2
		254	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	KO 2
		291	1.500	Max u_y	0.1	0.3	-1.5	0.7	-0.3	0.0	KO 2
		254	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	KO 2
		254	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	KO 2
		254	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-1.6	0.7	0.0	0.0	KO 2
		254	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	KO 2
		254	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	KO 2
		254	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	KO 2
		254	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	KO 2
		291	1.500	Min φ_y	0.1	0.3	-1.5	0.7	-0.3	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1426	KW2	254	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	KO 2
		254	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	KO 2
1427	KW2	324	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
		353	1.500	min	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	
				min	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	
				Max u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	KO 2
				Max u_y	0.1	0.4	-0.8	0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	KO 2
				Max u_z	0.1	0.4	-0.8	0.8	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	KO 2
1428	KW2	291	0.000	max	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	
		680	1.500	min	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	
				min	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
				Min u_x	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
				Min u_y	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
				Min u_z	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-1.5	0.7	3.9	-0.2	KO 2
1429	KW2	353	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	
		679	1.500	min	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	
				min	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	KO 2
				Min u_x	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	KO 2
				Min u_y	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	KO 2
				Min u_z	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.3	-0.1	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.2	-3.3	0.8	3.1	-0.2	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.2	-3.3	0.8	3.1	-0.2	KO 2
1430	KW2	379	0.000	max	0.1	0.3	-1.7	0.8	0.3	0.0	
		410	1.500	min	0.1	0.3	-1.7	0.8	0.3	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-1.7	0.8	-0.3	0.0	
				min	0.1	0.3	-1.7	0.8	-0.3	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-1.7	0.8	-0.3	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-1.7	0.8	0.3	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-1.7	0.8	0.3	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-1.7	0.8	-0.3	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-1.7	0.8	-0.3	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-1.8	0.8	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.7	0.8	0.3	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-1.7	0.8	0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.7	0.8	0.3	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-1.7	0.8	-0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-1.7	0.8	0.3	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-1.7	0.8	0.3	-0.0	KO 2
1431	KW2	410	0.000	max	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	
		678	1.500	min	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	
				min	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
				Min u_x	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
				Min u_y	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
				Min u_z	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-1.7	0.8	3.8	-0.2	KO 2
1432	KW2	442	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1432			1.500	min	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
				min	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
				Max u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
				Min u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
				Max u_y	0.1	0.3	-0.9	0.8	0.1	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
				Max u_z	0.1	0.3	-0.9	0.8	0.1	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
				Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
				Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
				Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
1433	KW2	474	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
				max	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
			1.500	min	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.1	-4.3	0.8	0.0	0.0	
				min	0.1	0.1	-4.3	0.8	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.1	-4.3	0.8	-0.0	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
				Max u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
				Min u_y	0.1	0.1	-4.3	0.8	-0.0	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
				Min u_z	0.1	0.1	-4.3	0.8	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	1.9	-0.1	
				Min φ_x	0.1	0.1	-4.3	0.8	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.2	-2.5	0.8	2.4	-0.1	
				Min φ_y	0.1	0.1	-4.3	0.8	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.1	-4.3	0.8	-0.0	-0.0	
1434	KW2	506	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-2.5	0.8	2.4	-0.1	
				max	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	
			1.500	min	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
				min	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
				Max u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
				Min u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	
				Max u_y	0.1	0.3	-0.9	0.8	-0.1	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
				Max u_z	0.1	0.3	-0.9	0.8	-0.1	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	
				Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
				Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	
				Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	
1435	KW2	538	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
				max	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
			1.500	min	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	0.0	
				min	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	0.0	
				Max u_x	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
				Max u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
				Min u_y	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
				Min u_z	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	2.1	-0.1	
				Min φ_x	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.2	-3.1	0.8	3.0	-0.2	
				Min φ_y	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.0	-5.1	0.7	0.4	-0.0	
1436	KW2	565	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-3.1	0.8	3.0	-0.2	
				max	0.1	0.2	-1.5	0.7	0.3	0.0	
			1.500	min	0.1	0.2	-1.5	0.7	0.3	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.3	0.0	
				min	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.3	0.0	
				Max u_x	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.3	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.2	-1.5	0.7	0.3	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.2	-1.5	0.7	0.3	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.3	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.3	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.2	-1.6	0.7	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.2	-1.5	0.7	0.3	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.2	-1.5	0.7	0.3	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.2	-1.5	0.7	0.3	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.2	-1.5	0.7	-0.3	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.2	-1.5	0.7	0.3	-0.0	
1437	KW2	600	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-1.5	0.7	0.3	-0.0	
				max	0.1	0.2	-1.5	0.1	-0.7	0.0	
			2.226	min	0.1	0.2	-1.5	0.1	-0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.2	-0.2	1.5	0.6	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1437	KW2	600	1.484	min	0.1	0.2	-0.2	1.5	0.6	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.2	-1.2	1.0	0.2	-0.0	
			0.000	Min u_x	0.1	0.2	-1.5	0.1	-0.7	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.2	-0.2	1.5	0.6	-0.0	
			2.226	Min u_y	0.1	0.2	-1.5	0.1	-0.7	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.2	-0.2	1.5	0.6	-0.0	
			0.636	Min u_z	0.1	0.2	-1.7	0.5	-0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.2	-0.2	1.5	0.6	-0.0	
			582	Min φ_x	0.1	0.2	-1.5	0.1	-0.7	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.2	-0.2	1.5	0.6	-0.0	
			600	Min φ_y	0.1	0.2	-1.5	0.1	-0.7	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.2	-1.5	0.1	-0.7	-0.0	
			600	Min φ_z	0.1	0.2	-1.5	0.1	-0.7	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.2	-1.5	0.0	0.6	0.0	
1438	KW2	565	2.226	min	0.1	0.2	-1.5	0.0	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.2	-0.3	1.4	-0.7	0.0	
			0.000	min	0.1	0.2	-0.3	1.4	-0.7	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.2	-0.3	1.4	-0.7	-0.0	
			1.484	Min u_x	0.1	0.2	-1.5	-0.0	0.6	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.2	-1.5	-0.0	0.6	-0.0	
			0.636	Min u_y	0.1	0.2	-1.3	0.9	-0.3	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.2	-0.3	1.4	-0.7	-0.0	KO 2
			582	Min u_z	0.1	0.2	-1.7	0.4	0.2	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.2	-0.3	1.4	-0.7	-0.0	KO 2
			600	Min φ_x	0.1	0.2	-1.5	-0.0	0.6	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.2	-1.5	-0.0	0.6	-0.0	KO 2
			565	Min φ_y	0.1	0.2	-0.3	1.4	-0.7	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.2	-1.5	-0.0	0.6	-0.0	
1439	KW2	676	0.000	min	0.1	0.0	-5.1	2.6	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-0.2	3.3	0.0	0.0	
			1.645	min	0.1	0.3	-0.2	3.3	0.0	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.3	-0.2	3.3	-0.0	-0.0	
			0.000	Min u_x	0.1	0.0	-5.1	2.6	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-0.2	3.3	-0.0	-0.0	
			1.645	Min u_y	0.1	0.0	-5.1	2.6	-0.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-0.2	3.3	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min u_z	0.1	0.0	-5.1	2.6	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	3.3	-0.0	-0.0	KO 2
			676	Min φ_x	0.1	0.0	-5.1	2.6	-0.0	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.0	-5.1	2.6	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_y	0.1	0.0	-5.1	2.6	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.0	-5.1	2.6	-0.0	-0.0	
1440	KW2	674	0.000	min	0.1	0.0	-5.1	2.6	-0.0	-0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-0.2	3.4	-1.4	0.1	
			2.226	min	0.1	0.2	-1.5	2.0	-2.7	0.1	KO 2
				Max u_x	0.1	0.3	-1.2	2.9	-1.9	0.1	
			0.742	Min u_x	0.1	0.2	-1.5	2.0	-2.7	0.1	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-0.2	3.4	-1.4	0.1	KO 2
			2.226	Min u_y	0.1	0.2	-1.5	2.0	-2.7	0.1	
				Max u_z	0.1	0.3	-0.2	3.4	-1.4	0.1	KO 2
			1.590	Min u_z	0.1	0.2	-1.7	2.4	-2.3	0.1	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	3.4	-1.4	0.1	KO 2
			674	Min φ_x	0.1	0.2	-1.5	2.0	-2.7	0.1	
				Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	3.4	-1.4	0.1	KO 2
			0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-1.5	2.0	-2.7	0.1	
				Max φ_z	0.1	0.3	-0.2	3.4	-1.4	0.1	
1441	KW2	676	0.000	min	0.1	0.0	-5.1	1.3	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.0	-5.1	1.3	-0.4	0.0	
			2.226	min	0.1	0.2	-0.2	2.7	-1.6	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.2	-0.2	2.7	-1.6	0.0	
			0.742	Min u_x	0.1	0.1	-4.0	1.8	-0.8	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.2	-0.2	2.7	-1.6	0.0	KO 2
			2.226	Min u_y	0.1	0.0	-5.1	1.3	-0.4	0.0	
				Max u_z	0.1	0.2	-0.2	2.7	-1.6	0.0	KO 2
			0.000	Min u_z	0.1	0.0	-5.1	1.3	-0.4	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.2	-0.2	2.7	-1.6	0.0	KO 2
			582	Min φ_x	0.1	0.0	-5.1	1.3	-0.4	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.0	-5.1	1.3	-0.4	0.0	KO 2
			676	Min φ_y	0.1	0.2	-0.2	2.7	-1.6	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.0	-5.1	1.3	-0.4	0.0	
1442	KW2	676	0.000	min	0.1	0.0	-5.1	1.4	0.4	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-0.2	2.7	1.6	-0.1	
			1.272	min	0.1	0.3	-0.2	2.7	1.6	-0.1	KO 2
				Max u_x	0.1	0.2	-2.9	2.1	1.1	-0.1	
			0.000	Min u_x	0.1	0.0	-5.1	1.4	0.4	-0.1	KO 2
				max	0.1	0.0	-5.1	1.4	0.4	-0.1	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój	
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z		
1442	KW2	550	2.226	Max u _y	0.1	0.3	-0.2	2.7	1.6	-0.1	KO 2	
		676	0.000	Min u _y	0.1	0.0	-5.1	1.4	0.4	-0.1	KO 2	
		550	2.226	Max u _z	0.1	0.3	-0.2	2.7	1.6	-0.1	KO 2	
		676	0.000	Min u _z	0.1	0.0	-5.1	1.4	0.4	-0.1	KO 2	
		550	2.226	Max φ _x	0.1	0.3	-0.2	2.7	1.6	-0.1	KO 2	
		676	0.000	Min φ _x	0.1	0.0	-5.1	1.4	0.4	-0.1	KO 2	
		550	2.226	Max φ _y	0.1	0.3	-0.2	2.7	1.6	-0.1	KO 2	
		676	0.000	Min φ _y	0.1	0.0	-5.1	1.4	0.4	-0.1	KO 2	
		676	0.000	Max φ _z	0.1	0.0	-5.1	1.4	0.4	-0.1	KO 2	
		676	0.000	Min φ _z	0.1	0.0	-5.1	1.4	0.4	-0.1	KO 2	
1443	KW2	538	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal	
			min	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	0.0			
		674	2.226	max	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	0.0		
			min	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	0.0			
		674	2.226	Max u _x	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	-0.0		KO 2
			0.742	Min u _x	0.1	0.3	-1.7	0.6	0.3	-0.0		KO 2
		674	2.226	Max u _y	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	-0.0		KO 2
			0.636	Min u _y	0.1	0.3	-1.7	0.6	0.3	-0.0		KO 2
		674	2.226	Max u _z	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	-0.0		KO 2
			0.636	Min u _z	0.1	0.3	-1.7	0.6	0.3	-0.0		KO 2
		674	2.226	Max φ _x	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2	
		538	0.000	Min φ _x	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2	
		538	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2	
		674	2.226	Min φ _y	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2	
		538	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2	
		538	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2	
	1444	KW2	538	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	
				min	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0		
			518	2.226	max	0.1	0.3	-0.2	1.6	0.6	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	1.6	0.6	0.0		
				1.272	Max u _x	0.1	0.3	-1.4	1.0	0.0	0.0	KO 2
		538	0.000	Min u _x	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2	
		518	2.226	Max u _y	0.1	0.3	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2	
			0.636	Min u _y	0.1	0.3	-1.7	0.6	-0.3	0.0	KO 2	
		518	2.226	Max u _z	0.1	0.3	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2	
			0.636	Min u _z	0.1	0.3	-1.7	0.6	-0.3	0.0	KO 2	
		518	2.226	Max φ _x	0.1	0.3	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2	
		538	0.000	Min φ _x	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2	
		518	2.226	Max φ _y	0.1	0.3	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2	
		538	0.000	Min φ _y	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2	
		538	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2	
		538	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2	
	1445	KW2	506	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	0.0	
				min	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	0.0		
			550	2.226	max	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	0.0		
			550	2.226	Max u _x	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
			0.742	Min u _x	0.1	0.3	-1.7	0.7	0.3	-0.0	KO 2	
		550	2.226	Max u _y	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2	
			0.742	Min u _y	0.1	0.3	-1.7	0.7	0.3	-0.0	KO 2	
		550	2.226	Max u _z	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2	
			0.636	Min u _z	0.1	0.3	-1.7	0.6	0.3	-0.0	KO 2	
		550	2.226	Max φ _x	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2	
		506	0.000	Min φ _x	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2	
		506	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2	
		550	2.226	Min φ _y	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2	
		506	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2	
		506	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2	
	1446	KW2	677	0.000	max	0.1	0.1	-4.3	2.1	0.0	0.0	
				min	0.1	0.1	-4.3	2.1	0.0	0.0		
			672	1.645	max	0.1	0.3	-0.3	2.9	0.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.3	2.9	0.0	0.0		
			672	1.645	Max u _x	0.1	0.3	-0.3	2.9	-0.0	-0.0	KO 2
		677	0.000	Min u _x	0.1	0.1	-4.3	2.1	-0.0	-0.0	KO 2	
		672	1.645	Max u _y	0.1	0.3	-0.3	2.9	-0.0	-0.0	KO 2	
		677	0.000	Min u _y	0.1	0.1	-4.3	2.1	-0.0	-0.0	KO 2	
		672	1.645	Max u _z	0.1	0.3	-0.3	2.9	-0.0	-0.0	KO 2	
		677	0.000	Min u _z	0.1	0.1	-4.3	2.1	-0.0	-0.0	KO 2	
		672	1.645	Max φ _x	0.1	0.3	-0.3	2.9	-0.0	-0.0	KO 2	
		677	0.000	Min φ _x	0.1	0.1	-4.3	2.1	-0.0	-0.0	KO 2	
		677	0.000	Max φ _y	0.1	0.1	-4.3	2.1	-0.0	-0.0	KO 2	
		677	0.000	Min φ _y	0.1	0.1	-4.3	2.1	-0.0	-0.0	KO 2	
		677	0.000	Max φ _z	0.1	0.1	-4.3	2.1	-0.0	-0.0	KO 2	
		677	0.000	Min φ _z	0.1	0.1	-4.3	2.1	-0.0	-0.0	KO 2	
	1447	KW2	677	0.000	max	0.1	0.1	-4.3	0.8	0.0	0.0	
				min	0.1	0.1	-4.3	0.8	0.0	0.0		
			506	1.500	max	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	
				min	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1		
			506	1.500	Max u _x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2
		677	0.000	Min u _x	0.1	0.1	-4.3	0.8	-0.0	-0.0	KO 2	
		506	1.500	Max u _y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2	
		677	0.000	Min u _y	0.1	0.1	-4.3	0.8	-0.0	-0.0	KO 2	
		506	1.500	Max u _z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]	Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój		
				u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z			
1447	KW2	677	0.000	Min u _z	0.1	0.1	-4.3	0.8	-0.0	-0.0	KO 2	
		677	0.000	Max φ _x	0.1	0.1	-4.3	0.8	-0.0	-0.0	KO 2	
		506	1.500	Min φ _x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-1.9	0.1	KO 2	
		677	0.000	Max φ _y	0.1	0.1	-4.3	0.8	-0.0	-0.0	KO 2	
			0.938	Min φ _y	0.1	0.2	-2.9	0.8	-2.4	0.1	KO 2	
			0.938	Max φ _z	0.1	0.2	-2.9	0.8	-2.4	0.1	KO 2	
		677	0.000	Min φ _z	0.1	0.1	-4.3	0.8	-0.0	-0.0	KO 2	
1448	KW2	506	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0		
				min	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal	
				max	0.1	0.3	-0.3	1.6	0.6	0.0		
		672	2.226	min	0.1	0.3	-0.3	1.6	0.6	0.0		
			1.272	Max u _x	0.1	0.3	-1.5	1.0	0.0	-0.0		KO 2
		506	0.000	Min u _x	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	-0.0		KO 2
		672	2.226	Max u _y	0.1	0.3	-0.3	1.6	0.6	-0.0		KO 2
		506	0.000	Min u _y	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	-0.0		KO 2
		672	2.226	Max u _z	0.1	0.3	-0.3	1.6	0.6	-0.0		KO 2
			0.636	Min u _z	0.1	0.3	-1.7	0.6	-0.3	-0.0		KO 2
		672	2.226	Max φ _x	0.1	0.3	-0.3	1.6	0.6	-0.0		KO 2
		506	0.000	Min φ _x	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	-0.0		KO 2
		672	2.226	Max φ _y	0.1	0.3	-0.3	1.6	0.6	-0.0		KO 2
		506	0.000	Min φ _y	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	-0.0		KO 2
		506	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	-0.0		KO 2
		506	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	-0.0		KO 2
		1449	KW2	677	0.000	max	0.1	0.1	-4.3	1.1		-0.2
				min	0.1	0.1	-4.3	1.1	-0.2	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal	
				max	0.1	0.3	-0.2	2.5	-1.4	0.0		
		518	2.226	min	0.1	0.3	-0.2	2.5	-1.4	0.0		
			2.226	Max u _x	0.1	0.3	-0.2	2.5	-1.4	0.0		KO 2
			0.742	Min u _x	0.1	0.2	-3.5	1.5	-0.6	0.0		KO 2
		518	2.226	Max u _y	0.1	0.3	-0.2	2.5	-1.4	0.0		KO 2
		677	0.000	Min u _y	0.1	0.1	-4.3	1.1	-0.2	0.0		KO 2
		518	2.226	Max u _z	0.1	0.3	-0.2	2.5	-1.4	0.0		KO 2
		677	0.000	Min u _z	0.1	0.1	-4.3	1.1	-0.2	0.0		KO 2
		518	2.226	Max φ _x	0.1	0.3	-0.2	2.5	-1.4	0.0		KO 2
		677	0.000	Min φ _x	0.1	0.1	-4.3	1.1	-0.2	0.0		KO 2
		677	0.000	Max φ _y	0.1	0.1	-4.3	1.1	-0.2	0.0		KO 2
		518	2.226	Min φ _y	0.1	0.3	-0.2	2.5	-1.4	0.0		KO 2
		677	0.000	Max φ _z	0.1	0.1	-4.3	1.1	-0.2	0.0		KO 2
		677	0.000	Min φ _z	0.1	0.1	-4.3	1.1	-0.2	0.0		KO 2
		1450	KW2	677	0.000	max	0.1	0.1	-4.3	1.1		0.1
				min	0.1	0.1	-4.3	1.1	0.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal	
				max	0.1	0.3	-0.2	2.5	1.4	0.0		
		486	2.226	min	0.1	0.3	-0.2	2.5	1.4	0.0		
			1.272	Max u _x	0.1	0.2	-2.6	1.9	0.9	-0.0		KO 2
		677	0.000	Min u _x	0.1	0.1	-4.3	1.1	0.1	-0.0		KO 2
		486	2.226	Max u _y	0.1	0.3	-0.2	2.5	1.4	-0.0		KO 2
		677	0.000	Min u _y	0.1	0.1	-4.3	1.1	0.1	-0.0		KO 2
		486	2.226	Max u _z	0.1	0.3	-0.2	2.5	1.4	-0.0		KO 2
		677	0.000	Min u _z	0.1	0.1	-4.3	1.1	0.1	-0.0		KO 2
		486	2.226	Max φ _x	0.1	0.3	-0.2	2.5	1.4	-0.0		KO 2
		677	0.000	Min φ _x	0.1	0.1	-4.3	1.1	0.1	-0.0		KO 2
		486	2.226	Max φ _y	0.1	0.3	-0.2	2.5	1.4	-0.0		KO 2
		677	0.000	Min φ _y	0.1	0.1	-4.3	1.1	0.1	-0.0		KO 2
		677	0.000	Max φ _z	0.1	0.1	-4.3	1.1	0.1	-0.0		KO 2
		677	0.000	Min φ _z	0.1	0.1	-4.3	1.1	0.1	-0.0		KO 2
		1451	KW2	474	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.2		0.7
				min	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal	
				max	0.1	0.3	-0.3	1.6	-0.6	0.0		
		672	2.226	min	0.1	0.3	-0.3	1.6	-0.6	0.0		
			2.226	Max u _x	0.1	0.3	-0.3	1.6	-0.6	-0.0		KO 2
			0.742	Min u _x	0.1	0.3	-1.7	0.7	0.3	-0.0		KO 2
		672	2.226	Max u _y	0.1	0.3	-0.3	1.6	-0.6	-0.0		KO 2
			0.636	Min u _y	0.1	0.3	-1.8	0.6	0.3	-0.0		KO 2
		672	2.226	Max u _z	0.1	0.3	-0.3	1.6	-0.6	-0.0		KO 2
			0.636	Min u _z	0.1	0.3	-1.8	0.6	0.3	-0.0		KO 2
		672	2.226	Max φ _x	0.1	0.3	-0.3	1.6	-0.6	-0.0		KO 2
		474	0.000	Min φ _x	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0		KO 2
		474	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0		KO 2
		672	2.226	Min φ _y	0.1	0.3	-0.3	1.6	-0.6	-0.0		KO 2
		474	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0		KO 2
		474	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0		KO 2
		1452	KW2	474	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.2		-0.7
				min	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal	
				max	0.1	0.3	-0.2	1.6	0.6	0.0		
				min	0.1	0.3	-0.2	1.6	0.6	0.0		
			1.272	Max u _x	0.1	0.3	-1.5	1.0	0.0	0.0		KO 2
		474	0.000	Min u _x	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0		KO 2
		454	2.226	Max u _y	0.1	0.3	-0.2	1.6	0.6	0.0		KO 2
			0.636	Min u _y	0.1	0.3	-1.7	0.6	-0.3	0.0		KO 2
		454	2.226	Max u _z	0.1	0.3	-0.2	1.6	0.6	0.0		KO 2
			0.636	Min u _z	0.1	0.3	-1.7	0.6	-0.3	0.0		KO 2
		454	2.226	Max φ _x	0.1	0.3	-0.2	1.6	0.6	0.0		KO 2
		474	0.000	Min φ _x	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0		KO 2
				max	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0		



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1452	KW2	454	2.226	Max φ_y	0.1	0.3	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
		474	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2
		474	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2
		474	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2
1453	KW2	442	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	0.0	
1454	KW2			min	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		486	2.226	max	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	0.0	
		486	2.226	Max u_x	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
			0.742	Min u_x	0.1	0.3	-1.7	0.7	0.3	-0.0	KO 2
		486	2.226	Max u_y	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
			0.742	Min u_y	0.1	0.3	-1.7	0.7	0.3	-0.0	KO 2
		486	2.226	Max u_z	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
			0.636	Min u_z	0.1	0.3	-1.8	0.6	0.3	-0.0	KO 2
		486	2.226	Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
		442	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2
		442	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2
		486	2.226	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
		442	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2
		442	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2
		678	0.000	max	0.1	0.1	-5.2	2.7	0.0	0.0	
1455	KW2			min	0.1	0.1	-5.2	2.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		670	1.645	max	0.1	0.4	-0.2	3.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.2	3.4	0.0	0.0	
		670	1.645	Max u_x	0.1	0.4	-0.2	3.4	-0.0	-0.0	KO 2
		678	0.000	Min u_x	0.1	0.1	-5.2	2.7	-0.0	-0.0	KO 2
		670	1.645	Max u_y	0.1	0.4	-0.2	3.4	-0.0	-0.0	KO 2
		678	0.000	Min u_y	0.1	0.1	-5.2	2.7	-0.0	-0.0	KO 2
		670	1.645	Max u_z	0.1	0.4	-0.2	3.4	-0.0	-0.0	KO 2
		678	0.000	Min u_z	0.1	0.1	-5.2	2.7	-0.0	-0.0	KO 2
		670	1.645	Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	3.4	-0.0	-0.0	KO 2
		678	0.000	Min φ_x	0.1	0.1	-5.2	2.7	-0.0	-0.0	KO 2
		678	0.000	Max φ_y	0.1	0.1	-5.2	2.7	-0.0	-0.0	KO 2
		678	0.000	Min φ_y	0.1	0.1	-5.2	2.7	-0.0	-0.0	KO 2
		678	0.000	Max φ_z	0.1	0.1	-5.2	2.7	-0.0	-0.0	KO 2
		678	0.000	Min φ_z	0.1	0.1	-5.2	2.7	-0.0	-0.0	KO 2
		678	0.000	max	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	
1456	KW2			min	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		442	1.500	max	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
				min	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	
		678	0.000	Max u_x	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
		442	1.500	Min u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	KO 2
		442	1.500	Max u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	KO 2
		678	0.000	Min u_y	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
		442	1.500	Max u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	KO 2
		678	0.000	Min u_z	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
		678	0.000	Max φ_x	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
		442	1.500	Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.1	0.1	KO 2
		678	0.000	Max φ_y	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
			0.938	Min φ_y	0.1	0.2	-3.2	0.8	-3.1	0.2	KO 2
			0.938	Max φ_z	0.1	0.2	-3.2	0.8	-3.1	0.2	KO 2
		678	0.000	Min φ_z	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
		442	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	
1457	KW2			min	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		670	2.226	max	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	
			1.272	Max u_x	0.1	0.3	-1.5	1.0	0.0	-0.0	KO 2
		442	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	-0.0	KO 2
		670	2.226	Max u_y	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	-0.0	KO 2
		442	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	-0.0	KO 2
		670	2.226	Max u_z	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	-0.0	KO 2
			0.636	Min u_z	0.1	0.3	-1.7	0.6	-0.3	-0.0	KO 2
		670	2.226	Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	-0.0	KO 2
		442	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	-0.0	KO 2
		670	2.226	Max φ_y	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	-0.0	KO 2
		442	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	-0.0	KO 2
		442	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	-0.0	KO 2
		442	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	-0.0	KO 2
		678	0.000	max	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	
1458	KW2			min	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		454	2.226	max	0.1	0.3	-0.2	2.8	-1.7	0.0	
				min	0.1	0.3	-0.2	2.8	-1.7	0.0	
		454	2.226	Max u_x	0.1	0.3	-0.2	2.8	-1.7	0.0	KO 2
			0.742	Min u_x	0.1	0.2	-4.1	1.9	-0.8	0.0	KO 2
		454	2.226	Max u_y	0.1	0.3	-0.2	2.8	-1.7	0.0	KO 2
		678	0.000	Min u_y	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	KO 2
		454	2.226	Max u_z	0.1	0.3	-0.2	2.8	-1.7	0.0	KO 2
		678	0.000	Min u_z	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	KO 2
		454	2.226	Max φ_x	0.1	0.3	-0.2	2.8	-1.7	0.0	KO 2
		678	0.000	Min φ_x	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	KO 2
		678	0.000	Max φ_y	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	KO 2
		454	2.226	Min φ_y	0.1	0.3	-0.2	2.8	-1.7	0.0	KO 2
		678	0.000	Max φ_z	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	KO 2
		678	0.000	Min φ_z	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]	Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój	
				u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z		
1457	KW2	678	0.000	Min φ _z	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	KO 2
1458	KW2	410	0.000	max	0.1	0.3	-1.7	0.2	0.7	0.0	
				min	0.1	0.3	-1.7	0.2	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
				Min u _x	0.1	0.3	-1.8	0.7	0.3	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
				Min u _y	0.1	0.3	-1.8	0.6	0.3	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
				Min u _z	0.1	0.3	-1.8	0.6	0.3	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
				Min φ _x	0.1	0.3	-1.7	0.2	0.7	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.3	-1.7	0.2	0.7	-0.0	KO 2
				Min φ _y	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.3	-1.7	0.2	0.7	-0.0	KO 2
				1459	KW2	410	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-1.7
				max	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	0.0	
				min	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	0.0	
				max	0.1	0.4	-0.2	2.8	1.6	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.2	2.8	1.6	0.0	
				Max u _x	0.1	0.2	-3.4	2.1	1.0	-0.0	KO 2
				Min u _x	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.4	-0.2	2.8	1.6	-0.0	KO 2
				Min u _y	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.4	-0.2	2.8	1.6	-0.0	KO 2
				Min u _z	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.4	-0.2	2.8	1.6	-0.0	KO 2
				Min φ _x	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.4	-0.2	2.8	1.6	-0.0	KO 2
				Min φ _y	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	-0.0	KO 2
1460	KW2	379	0.000	min	0.1	0.3	-1.7	0.2	0.7	0.0	
				max	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
				Min u _x	0.1	0.3	-1.8	0.7	0.3	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
				Min u _y	0.1	0.3	-1.8	0.7	0.3	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
				Min u _z	0.1	0.3	-1.8	0.6	0.3	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
				Min φ _x	0.1	0.3	-1.7	0.2	0.7	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.3	-1.7	0.2	0.7	-0.0	KO 2
				Min φ _y	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.3	-1.7	0.2	0.7	-0.0	KO 2
				1461	KW2	379	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-1.7
				max	0.1	0.3	-1.7	0.2	-0.7	0.0	
				min	0.1	0.3	-1.7	0.2	-0.7	0.0	
				max	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	
				Max u _x	0.1	0.3	-1.7	0.8	-0.2	0.0	KO 2
				Min u _x	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
				Min u _y	0.1	0.3	-1.8	0.6	-0.3	0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
				Min u _z	0.1	0.3	-1.8	0.6	-0.3	0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
				Min φ _x	0.1	0.3	-1.7	0.2	-0.7	0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
				Min φ _y	0.1	0.3	-1.7	0.2	-0.7	0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.3	-1.7	0.2	-0.7	0.0	KO 2
1462	KW2	410	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-1.7	0.2	-0.7	0.0	KO 2
				max	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	0.0	
				max	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _x	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _z	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ _x	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
1463	KW2	679	0.000	Min φ _z	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	
				max	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	
				max	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _x	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _z	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ _x	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
1463	KW2	679	0.000	Min φ _z	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	
				max	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	
				max	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _x	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _z	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ _x	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
1463	KW2	679	0.000	Min φ _z	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	
				max	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	
				max	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _x	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _z	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ _x	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
1463	KW2	679	0.000	Min φ _z	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	
				max	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	
				max	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _x	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _z	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ _x	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
1463	KW2	679	0.000	Min φ _z	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	
				max	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	
				max	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _x	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min u _z	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.4	-0.3	3.4	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ _x	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ _y	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.1	-5.3	2.7	0.0	-0.0	KO 2
1463	KW2	679	0.000	Min φ _z	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	
				max	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.1	0.1	-5.3	0.8	0.4	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1468	KW2	294	0.954	Max u_x	0.1	0.3	-1.7	0.8	-0.1	0.0	KO 2
			2.226	Min u_x	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
		294	2.226	Max u_y	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
			0.636	Min u_y	0.1	0.3	-1.7	0.6	-0.3	0.0	KO 2
		294	2.226	Max u_z	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
			0.636	Min u_z	0.1	0.3	-1.7	0.6	-0.3	0.0	KO 2
		294	2.226	Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2
		294	2.226	Max φ_y	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2
		353	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2
		353	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2
1469	KW2	324	0.000	max	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	0.0	
1470	KW2	358	2.226	min	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	0.0	
		358	2.226	min	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	0.0	
				Max u_x	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
		358	0.742	Min u_x	0.1	0.3	-1.7	0.7	0.3	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
		358	2.226	Min u_y	0.1	0.3	-1.7	0.6	0.3	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
		358	0.636	Min u_z	0.1	0.3	-1.7	0.6	0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
		324	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2
		324	0.000	Min φ_y	0.1	0.4	-0.2	1.6	-0.6	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2
		324	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.2	0.7	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.1	-5.2	2.6	0.0	0.0	
1471	KW2	666	1.645	min	0.1	0.1	-5.2	2.6	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-0.2	3.4	0.0	0.0	
		680	0.000	min	0.1	0.4	-0.2	3.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.1	-5.2	2.6	0.0	0.0	KO 2
		666	1.645	Min u_x	0.1	0.4	-0.2	3.4	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.4	-0.2	3.4	0.0	0.0	KO 2
		680	0.000	Min u_y	0.1	0.1	-5.2	2.6	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.4	-0.2	3.4	0.0	0.0	KO 2
		680	0.000	Min u_z	0.1	0.1	-5.2	2.6	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	3.4	0.0	0.0	KO 2
		680	0.000	Min φ_x	0.1	0.1	-5.2	2.6	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.1	-5.2	2.6	0.0	0.0	KO 2
		680	0.000	Min φ_y	0.1	0.1	-5.2	2.6	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.1	-5.2	2.6	0.0	0.0	KO 2
		680	0.000	Min φ_z	0.1	0.1	-5.2	2.6	0.0	0.0	KO 2
				max	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	
1472	KW2	324	1.500	min	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
		680	0.000	min	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	
				Max u_x	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
		324	1.500	Min u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	KO 2
		680	0.000	Min u_y	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	KO 2
		680	0.000	Min u_z	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-2.2	0.1	KO 2
		680	0.000	Min φ_x	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
		680	0.000	Min φ_y	0.1	0.2	-3.2	0.8	-3.1	0.2	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.2	-3.2	0.8	-3.1	0.2	KO 2
		680	0.000	Min φ_z	0.1	0.1	-5.2	0.8	-0.4	0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	
1473	KW2	666	2.226	min	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	
		666	0.954	min	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-1.6	0.8	-0.1	0.0	KO 2
		666	2.226	Min u_x	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
		666	0.636	Min u_y	0.1	0.3	-1.7	0.6	-0.3	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
		666	2.226	Min u_z	0.1	0.3	-1.7	0.6	-0.3	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
		324	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.4	-0.2	1.6	0.6	0.0	KO 2
		324	0.000	Min φ_y	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2
		324	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.6	0.2	-0.7	0.0	KO 2
				max	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	
1474	KW2	294	2.226	min	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-0.2	2.8	-1.7	0.0	
		680	0.000	min	0.1	0.4	-0.2	2.8	-1.7	0.0	
				Max u_x	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	KO 2
		294	1.484	Min u_x	0.0	0.3	-2.4	2.3	-1.2	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.4	-0.2	2.8	-1.7	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1473	KW2	680	0.000	Min u_y	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	KO 2
		294	2.226	Max u_z	0.1	0.4	-0.2	2.8	-1.7	0.0	KO 2
		680	0.000	Min u_z	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	KO 2
		294	2.226	Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	2.8	-1.7	0.0	KO 2
		680	0.000	Min φ_x	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	KO 2
		680	0.000	Max φ_y	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	KO 2
		294	2.226	Min φ_y	0.1	0.4	-0.2	2.8	-1.7	0.0	KO 2
		680	0.000	Max φ_z	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	KO 2
1474	KW2	680	0.000	Min φ_z	0.1	0.1	-5.2	1.4	-0.4	0.0	KO 2
		291	0.000	max	0.1	0.3	-1.5	0.2	0.7	0.0	
1475	KW2			min	0.1	0.3	-1.5	0.2	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		666	2.226	max	0.1	0.4	-0.2	1.5	-0.6	0.0	
				min	0.1	0.4	-0.2	1.5	-0.6	0.0	
		291	0.000	Max u_x	0.1	0.3	-1.5	0.2	0.7	0.0	KO 2
			1.484	Min u_x	0.0	0.3	-1.2	1.1	-0.1	0.0	KO 2
		666	2.226	Max u_y	0.1	0.4	-0.2	1.5	-0.6	0.0	KO 2
		291	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-1.5	0.2	0.7	0.0	KO 2
		666	2.226	Max u_z	0.1	0.4	-0.2	1.5	-0.6	0.0	KO 2
			0.636	Min u_z	0.0	0.3	-1.7	0.6	0.3	0.0	KO 2
		666	2.226	Max φ_x	0.1	0.4	-0.2	1.5	-0.6	0.0	KO 2
		291	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-1.5	0.2	0.7	0.0	KO 2
		291	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-1.5	0.2	0.7	0.0	KO 2
		666	2.226	Min φ_y	0.1	0.4	-0.2	1.5	-0.6	0.0	KO 2
		291	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-1.5	0.2	0.7	0.0	KO 2
		291	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.5	0.2	0.7	0.0	KO 2
1476	KW2	680	0.000	max	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	0.0	
		287	2.226	max	0.0	0.3	-0.2	2.8	1.7	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	2.8	1.7	0.0	
			0.742	Max u_x	0.1	0.2	-4.1	1.8	0.8	-0.0	KO 2
		287	2.226	Min u_x	0.0	0.3	-0.2	2.8	1.7	-0.0	KO 2
		287	2.226	Max u_y	0.0	0.3	-0.2	2.8	1.7	-0.0	KO 2
		680	0.000	Min u_y	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	-0.0	KO 2
		287	2.226	Max u_z	0.0	0.3	-0.2	2.8	1.7	-0.0	KO 2
		680	0.000	Min u_z	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	-0.0	KO 2
		287	2.226	Max φ_x	0.0	0.3	-0.2	2.8	1.7	-0.0	KO 2
		680	0.000	Min φ_x	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	-0.0	KO 2
		287	2.226	Max φ_y	0.0	0.3	-0.2	2.8	1.7	-0.0	KO 2
		680	0.000	Min φ_y	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	-0.0	KO 2
		680	0.000	Max φ_z	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	-0.0	KO 2
1477	KW2	680	0.000	Min φ_z	0.1	0.1	-5.2	1.4	0.4	-0.0	KO 2
		254	0.000	max	0.0	0.3	-1.5	0.1	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.0	0.3	-1.5	0.1	0.7	0.0	
		287	2.226	max	0.0	0.3	-0.2	1.5	-0.6	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.2	1.5	-0.6	0.0	
		254	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-1.5	0.1	0.7	0.0	KO 2
			1.484	Min u_x	0.0	0.3	-1.2	1.0	-0.2	0.0	KO 2
		287	2.226	Max u_y	0.0	0.3	-0.2	1.5	-0.6	0.0	KO 2
		254	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-1.5	0.1	0.7	0.0	KO 2
		287	2.226	Max u_z	0.0	0.3	-0.2	1.5	-0.6	0.0	KO 2
			0.636	Min u_z	0.0	0.3	-1.6	0.5	0.3	0.0	KO 2
		287	2.226	Max φ_x	0.0	0.3	-0.2	1.5	-0.6	0.0	KO 2
		254	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-1.5	0.1	0.7	0.0	KO 2
		254	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-1.5	0.1	0.7	0.0	KO 2
		287	2.226	Min φ_y	0.0	0.3	-0.2	1.5	-0.6	0.0	KO 2
		254	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-1.5	0.1	0.7	0.0	KO 2
1478	KW2	226	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-1.5	0.1	0.7	0.0	KO 2
		254	0.000	max	0.0	0.3	-0.3	-0.5	2.8	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.0	0.3	-0.3	-0.5	2.8	-0.1	
		291	2.226	max	0.1	0.3	-1.5	-1.9	1.5	-0.1	
				min	0.1	0.3	-1.5	-1.9	1.5	-0.1	
			1.590	Max u_x	0.1	0.3	-1.7	-1.5	1.9	-0.1	KO 2
		226	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-0.3	-0.5	2.8	-0.1	KO 2
		291	2.226	Max u_y	0.1	0.3	-1.5	-1.9	1.5	-0.1	KO 2
			0.742	Min u_y	0.1	0.3	-1.3	-1.0	2.4	-0.1	KO 2
		226	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-0.3	-0.5	2.8	-0.1	KO 2
			1.590	Min u_z	0.1	0.3	-1.7	-1.5	1.9	-0.1	KO 2
		226	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-0.3	-0.5	2.8	-0.1	KO 2
		291	2.226	Min φ_x	0.1	0.3	-1.5	-1.9	1.5	-0.1	KO 2
		226	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-0.3	-0.5	2.8	-0.1	KO 2
		291	2.226	Min φ_y	0.1	0.3	-1.5	-1.9	1.5	-0.1	KO 2
		226	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-0.3	-0.5	2.8	-0.1	KO 2
1479	KW2	226	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-0.3	-0.5	2.8	-0.1	KO 2
		254	0.000	max	0.0	0.3	-1.5	0.5	1.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.0	0.3	-1.5	0.5	1.4	0.0	
		292	2.110	max	0.1	0.3	-2.5	-0.6	0.2	0.0	
				min	0.1	0.3	-2.5	-0.6	0.2	0.0	
		292	2.110	Max u_x	0.1	0.3	-2.5	-0.6	0.2	0.0	KO 2
		254	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-1.5	0.5	1.4	0.0	KO 2
		292	2.110	Max u_y	0.1	0.3	-2.5	-0.6	0.2	0.0	KO 2
1480	KW2		0.703	Min u_y	0.1	0.3	-2.3	0.1	1.0	0.0	KO 2
		254	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-1.5	0.5	1.4	0.0	KO 2
			1.507	Min u_z	0.1	0.3	-2.6	-0.3	0.6	0.0	KO 2
					0.1	0.3	-2.6	-0.3	0.6	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1478	KW2	254	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-1.5	0.5	1.4	0.0	KO 2
		292	2.110	Min φ_x	0.1	0.3	-2.5	-0.6	0.2	0.0	KO 2
		254	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-1.5	0.5	1.4	0.0	KO 2
		292	2.110	Min φ_y	0.1	0.3	-2.5	-0.6	0.2	0.0	KO 2
		254	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-1.5	0.5	1.4	0.0	KO 2
		254	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-1.5	0.5	1.4	0.0	KO 2
1479	KW2	255	0.000	max	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.4	0.0	
				min	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-2.5	0.6	-0.2	0.0	
				min	0.1	0.3	-2.5	0.6	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-2.5	0.6	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.4	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-2.5	0.6	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.4	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.4	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-2.6	0.6	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.4	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.4	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-2.5	0.6	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.4	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-2.4	0.6	0.4	0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-2.4	2.1	2.6	-0.1	
1480	KW2	255	0.000	max	0.1	0.3	-2.4	2.1	2.6	-0.1	
				min	0.1	0.3	-2.4	2.1	2.6	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-1.5	3.2	1.4	-0.1	
				min	0.1	0.3	-1.5	3.2	1.4	-0.1	
				Max u_x	0.1	0.3	-2.4	2.1	2.6	-0.1	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-2.3	2.8	1.8	-0.1	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-1.5	3.2	1.4	-0.1	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-2.4	2.1	2.6	-0.1	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-1.5	3.2	1.4	-0.1	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-2.6	2.4	2.2	-0.1	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.5	3.2	1.4	-0.1	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-2.4	2.1	2.6	-0.1	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-2.4	2.1	2.6	-0.1	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-1.5	3.2	1.4	-0.1	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-2.4	2.1	2.6	-0.1	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-2.4	2.1	2.6	-0.1	KO 2
				max	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.4	0.0	
1481	KW2	275	0.000	max	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.4	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-3.3	0.5	-0.2	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.3	0.5	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-3.3	0.5	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.4	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-3.3	0.5	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.4	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.4	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-3.4	0.5	0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.4	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.4	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-3.3	0.5	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.4	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-3.2	0.5	0.4	0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-2.4	0.7	1.0	0.0	
1482	KW2	255	0.000	max	0.1	0.3	-2.4	0.7	1.0	0.0	
				min	0.1	0.3	-2.4	0.7	1.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-2.4	0.7	1.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-2.4	0.7	1.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-2.4	0.7	1.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-3.5	-0.0	0.3	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-2.4	0.7	1.0	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-2.4	0.7	1.0	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.1	0.3	-3.3	-0.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-2.4	0.7	1.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.1	0.3	-2.4	0.7	1.0	0.0	KO 2
				max	0.1	0.3	-3.2	0.7	1.4	0.0	
1483	KW2	275	0.000	max	0.1	0.3	-3.2	0.7	1.4	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.2	0.7	1.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-2.5	1.8	0.2	0.0	
				min	0.1	0.3	-2.5	1.8	0.2	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-3.2	0.7	1.4	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.3	-3.2	1.4	0.6	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-2.5	1.8	0.2	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.1	0.3	-3.4	1.1	1.0	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-2.5	1.8	0.2	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-3.4	1.1	1.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-2.5	1.8	0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.1	0.3	-3.2	0.7	1.4	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-3.2	0.7	1.4	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój			
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z				
1483	KW2	292	2.109	Min φ _y	0.1	0.3	-2.5	1.8	0.2	-0.0	KO 2			
		275	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-3.2	0.7	1.4	-0.0	KO 2			
		275	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-3.2	0.7	1.4	-0.0	KO 2			
1484	KW2	275	0.000	max	0.1	0.3	-3.2	1.0	0.7	0.0				
		296	2.127	min	0.1	0.3	-3.2	1.0	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal			
				max	0.1	0.3	-3.9	-0.2	-0.5	0.0				
				min	0.1	0.3	-3.9	-0.2	-0.5	0.0				
			1.823	Max u _x	0.1	0.3	-4.1	-0.0	-0.3	0.0	KO 2			
				275	0.000	Min u _x	0.1	0.3	-3.2	1.0	0.7	0.0	KO 2	
				296	2.127	Max u _y	0.1	0.3	-3.9	-0.2	-0.5	0.0	KO 2	
		275	0.000	Min u _y	0.1	0.3	-3.2	1.0	0.7	0.0	KO 2			
		275	0.000	Max u _z	0.1	0.3	-3.2	1.0	0.7	0.0	KO 2			
			1.418	Min u _z	0.1	0.3	-4.2	0.2	-0.1	0.0	KO 2			
				275	0.000	Max φ _x	0.1	0.3	-3.2	1.0	0.7	0.0	KO 2	
				296	2.127	Min φ _x	0.1	0.3	-3.9	-0.2	-0.5	0.0	KO 2	
		275	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-3.2	1.0	0.7	0.0	KO 2			
		296	2.127	Min φ _y	0.1	0.3	-3.9	-0.2	-0.5	0.0	KO 2			
		275	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-3.2	1.0	0.7	0.0	KO 2			
		275	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-3.2	1.0	0.7	0.0	KO 2			
1485	KW2	257	0.000	max	0.1	0.3	-3.8	0.2	1.1	0.0				
		314	2.127	min	0.1	0.3	-3.8	0.2	1.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal			
				max	0.1	0.3	-3.3	1.4	-0.1	0.0				
				min	0.1	0.3	-3.3	1.4	-0.1	0.0				
			257	0.000	Max u _x	0.1	0.3	-3.8	0.2	1.1	-0.0	KO 2		
					0.911	Min u _x	0.1	0.3	-4.1	0.7	0.6	-0.0	KO 2	
					257	0.000	Max u _y	0.1	0.3	-3.8	0.2	1.1	-0.0	KO 2
			0.911	Min u _y	0.1	0.3	-4.1	0.7	0.6	-0.0	KO 2			
				314	2.127	Max u _z	0.1	0.3	-3.3	1.4	-0.1	-0.0	KO 2	
				0.911	Min u _z	0.1	0.3	-4.1	0.7	0.6	-0.0	KO 2		
		314	2.127	Max φ _x	0.1	0.3	-3.3	1.4	-0.1	-0.0	KO 2			
		257	0.000	Min φ _x	0.1	0.3	-3.8	0.2	1.1	-0.0	KO 2			
		257	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-3.8	0.2	1.1	-0.0	KO 2			
		314	2.127	Min φ _y	0.1	0.3	-3.3	1.4	-0.1	-0.0	KO 2			
		257	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-3.8	0.2	1.1	-0.0	KO 2			
		257	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-3.8	0.2	1.1	-0.0	KO 2			
1486	KW2	274	0.000	max	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.4	0.0				
		313	1.500	min	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal			
				max	0.2	0.4	-4.4	0.2	-0.2	0.0				
				min	0.2	0.4	-4.4	0.2	-0.2	0.0				
			274	0.000	Max u _x	0.2	0.4	-4.4	0.2	-0.2	0.0	KO 2		
					313	1.500	Min u _x	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.4	0.0	KO 2
					313	1.500	Max u _y	0.2	0.4	-4.4	0.2	-0.2	0.0	KO 2
		274	0.000	Min u _y	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.4	0.0	KO 2			
		274	0.000	Max u _z	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.4	0.0	KO 2			
			0.938	Min u _z	0.2	0.4	-4.4	0.2	0.0	0.0	KO 2			
				274	0.000	Max φ _x	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.4	0.0	KO 2	
				274	0.000	Min φ _x	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.4	0.0	KO 2	
		274	0.000	Max φ _y	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.4	0.0	KO 2			
		313	1.500	Min φ _y	0.2	0.4	-4.4	0.2	-0.2	0.0	KO 2			
		274	0.000	Max φ _z	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.4	0.0	KO 2			
		274	0.000	Min φ _z	0.1	0.4	-4.2	0.2	0.4	0.0	KO 2			
1487	KW2	257	0.000	max	0.1	0.3	-3.8	0.8	0.7	0.0				
		313	2.127	min	0.1	0.3	-3.8	0.8	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal			
				max	0.2	0.4	-4.4	-0.3	-0.4	0.0				
				min	0.2	0.4	-4.4	-0.3	-0.4	0.0				
			257	0.000	Max u _x	0.2	0.4	-4.4	-0.3	-0.4	0.0	KO 2		
					313	2.127	Min u _x	0.1	0.3	-3.8	0.8	0.7	0.0	KO 2
					313	2.127	Max u _y	0.2	0.4	-4.4	-0.3	-0.4	0.0	KO 2
		257	0.000	Min u _y	0.1	0.3	-3.8	0.8	0.7	0.0	KO 2			
		257	0.000	Max u _z	0.1	0.3	-3.8	0.8	0.7	0.0	KO 2			
			1.215	Min u _z	0.2	0.4	-4.7	0.2	0.1	0.0	KO 2			
				257	0.000	Max φ _x	0.1	0.3	-3.8	0.8	0.7	0.0	KO 2	
				313	2.127	Min φ _x	0.2	0.4	-4.4	-0.3	-0.4	0.0	KO 2	
		257	0.000	Max φ _y	0.1	0.3	-3.8	0.8	0.7	0.0	KO 2			
		313	2.127	Min φ _y	0.2	0.4	-4.4	-0.3	-0.4	0.0	KO 2			
		257	0.000	Max φ _z	0.1	0.3	-3.8	0.8	0.7	0.0	KO 2			
		257	0.000	Min φ _z	0.1	0.3	-3.8	0.8	0.7	0.0	KO 2			
1488	KW2	274	0.000	max	0.1	0.4	-4.2	-0.3	0.7	0.0				
		296	2.127	min	0.1	0.4	-4.2	-0.3	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal			
				max	0.1	0.3	-3.9	0.9	-0.4	0.0				
				min	0.1	0.3	-3.9	0.9	-0.4	0.0				
			274	0.000	Max u _x	0.1	0.4	-4.2	-0.3	0.7	-0.0	KO 2		
					0.911	Min u _x	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.2	-0.0	KO 2	
					274	0.000	Max u _y	0.1	0.4	-4.2	-0.3	0.7	-0.0	KO 2
			1.418	Min u _y	0.1	0.3	-4.5	0.5	-0.1	-0.0	KO 2			
				296	2.127	Max u _z	0.1	0.3	-3.9	0.9	-0.4	-0.0	KO 2	
				0.911	Min u _z	0.1	0.4	-4.6	0.2	0.2	-0.0	KO 2		
		296	2.127	Max φ _x	0.1	0.3	-3.9	0.9	-0.4	-0.0	KO 2			
		274	0.000	Min φ _x	0.1	0.4	-4.2	-0.3	0.7	-0.0	KO 2			
		274	0.000	Max φ _y	0.1	0.4	-4.2	-0.3	0.7	-0.0	KO 2			
		296	2.127	Min φ _y	0.1	0.3	-3.9	0.9	-0.4	-0.0	KO 2			
		274	0.000	Max φ _z	0.1	0.4	-4.2	-0.3	0.7	-0.0	KO 2			
		274	0.000	Min φ _z	0.1	0.4	-4.2	-0.3	0.7	-0.0	KO 2			



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]	max	Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój	
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z		
1489	KW2	259	0.000	max	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2	
		297	1.500	min	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.4	0.0		
				max	0.2	0.4	-4.6	0.1	-0.1	0.0		
				min	0.2	0.4	-4.6	0.1	-0.1	0.0		
		297	1.500	Max u _x	0.2	0.4	-4.6	0.1	-0.1	0.0		KO 2
		259	0.000	Min u _x	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.4	0.0		KO 2
		297	1.500	Max u _y	0.2	0.4	-4.6	0.1	-0.1	0.0		KO 2
		259	0.000	Min u _y	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.4	0.0		KO 2
		259	0.000	Max u _z	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.4	0.0		KO 2
		0.938	Min u _z	0.2	0.4	-4.6	0.1	0.1	0.0	KO 2		
		259	0.000	Max φ _x	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.4	0.0		KO 2
		259	0.000	Min φ _x	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.4	0.0		KO 2
		259	0.000	Max φ _y	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.4	0.0		KO 2
		297	1.500	Min φ _y	0.2	0.4	-4.6	0.1	-0.1	0.0		KO 2
		259	0.000	Max φ _z	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.4	0.0		KO 2
		259	0.000	Min φ _z	0.2	0.4	-4.4	0.1	0.4	0.0		KO 2
1490	KW2	274	0.000	max	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2	
		297	2.090	min	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.7	0.0		
				max	0.2	0.4	-4.6	-0.4	-0.4	0.0		
				min	0.2	0.4	-4.6	-0.4	-0.4	0.0		
		297	2.090	Max u _x	0.2	0.4	-4.6	-0.4	-0.4	0.0		KO 2
		274	0.000	Min u _x	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.7	0.0		KO 2
		297	2.090	Max u _y	0.2	0.4	-4.6	-0.4	-0.4	0.0		KO 2
		274	0.000	Min u _y	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.7	0.0		KO 2
		274	0.000	Max u _z	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.7	0.0		KO 2
		1.194	Min u _z	0.2	0.4	-4.9	0.0	0.1	0.0	KO 2		
		274	0.000	Max φ _x	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.7	0.0		KO 2
		297	2.090	Min φ _x	0.2	0.4	-4.6	-0.4	-0.4	0.0		KO 2
		274	0.000	Max φ _y	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.7	0.0		KO 2
		297	2.090	Min φ _y	0.2	0.4	-4.6	-0.4	-0.4	0.0		KO 2
		274	0.000	Max φ _z	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.7	0.0		KO 2
		274	0.000	Min φ _z	0.1	0.4	-4.2	0.7	0.7	0.0		KO 2
1491	KW2	259	0.000	max	0.2	0.4	-4.4	-0.4	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2	
		313	2.090	min	0.2	0.4	-4.4	-0.4	0.7	0.0		
				max	0.2	0.4	-4.4	0.7	-0.4	0.0		
				min	0.2	0.4	-4.4	0.7	-0.4	0.0		
		313	2.090	Max u _x	0.2	0.4	-4.4	0.7	-0.4	-0.0		KO 2
		259	0.000	Min u _x	0.2	0.4	-4.9	0.2	0.2	-0.0		KO 2
		313	2.090	Max u _y	0.2	0.4	-4.4	-0.4	0.7	-0.0		KO 2
		313	2.090	Min u _y	0.2	0.4	-4.4	0.7	-0.4	-0.0		KO 2
		313	2.090	Max u _z	0.2	0.4	-4.4	0.7	-0.4	-0.0		KO 2
		1.045	Min u _z	0.2	0.4	-4.9	0.2	0.2	-0.0	KO 2		
		313	2.090	Max φ _x	0.2	0.4	-4.4	0.7	-0.4	-0.0		KO 2
		259	0.000	Min φ _x	0.2	0.4	-4.4	-0.4	0.7	-0.0		KO 2
		259	0.000	Max φ _y	0.2	0.4	-4.4	-0.4	0.7	-0.0		KO 2
		313	2.090	Min φ _y	0.2	0.4	-4.4	0.7	-0.4	-0.0		KO 2
		259	0.000	Max φ _z	0.2	0.4	-4.4	-0.4	0.7	-0.0		KO 2
		259	0.000	Min φ _z	0.2	0.4	-4.4	-0.4	0.7	-0.0		KO 2
1492	KW2	259	0.000	max	0.2	0.4	-4.4	0.5	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2	
		312	2.072	min	0.2	0.4	-4.4	0.5	0.7	0.0		
				max	0.2	0.5	-4.6	-0.5	-0.4	0.0		
				min	0.2	0.5	-4.6	-0.5	-0.4	0.0		
		312	2.072	Max u _x	0.2	0.5	-4.6	-0.5	-0.4	0.0		KO 2
		259	0.000	Min u _x	0.2	0.4	-4.4	0.5	0.7	0.0		KO 2
		312	2.072	Max u _y	0.2	0.5	-4.6	-0.5	-0.4	0.0		KO 2
		259	0.000	Min u _y	0.2	0.4	-4.4	0.5	0.7	0.0		KO 2
		259	0.000	Max u _z	0.2	0.4	-4.4	0.5	0.7	0.0		KO 2
		1.184	Min u _z	0.2	0.5	-5.0	-0.1	0.1	0.0	KO 2		
		259	0.000	Max φ _x	0.2	0.4	-4.4	0.5	0.7	0.0		KO 2
		312	2.072	Min φ _x	0.2	0.5	-4.6	-0.5	-0.4	0.0		KO 2
		259	0.000	Max φ _y	0.2	0.4	-4.4	0.5	0.7	0.0		KO 2
		312	2.072	Min φ _y	0.2	0.5	-4.6	-0.5	-0.4	0.0		KO 2
		259	0.000	Max φ _z	0.2	0.4	-4.4	0.5	0.7	0.0		KO 2
		259	0.000	Min φ _z	0.2	0.4	-4.4	0.5	0.7	0.0		KO 2
1493	KW2	297	0.000	max	0.2	0.4	-4.6	0.6	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2	
		273	2.072	min	0.2	0.4	-4.6	0.6	-0.4	0.0		
				max	0.2	0.5	-4.4	-0.5	0.7	0.0		
				min	0.2	0.5	-4.4	-0.5	0.7	0.0		
		297	0.000	Max u _x	0.2	0.4	-4.6	0.6	-0.4	-0.0		KO 2
		297	1.382	Min u _x	0.2	0.5	-4.9	-0.1	0.3	-0.0		KO 2
		273	2.072	Max u _y	0.2	0.5	-4.4	-0.5	0.7	-0.0		KO 2
		297	0.000	Min u _y	0.2	0.4	-4.6	0.6	-0.4	-0.0		KO 2
		273	2.072	Max u _z	0.2	0.5	-4.4	-0.5	0.7	-0.0		KO 2
		1.036	Min u _z	0.2	0.5	-5.0	0.0	0.1	-0.0	KO 2		
		297	0.000	Max φ _x	0.2	0.4	-4.6	0.6	-0.4	-0.0		KO 2
		273	2.072	Min φ _x	0.2	0.5	-4.4	-0.5	0.7	-0.0		KO 2
		273	2.072	Max φ _y	0.2	0.5	-4.4	-0.5	0.7	-0.0		KO 2
		297	0.000	Min φ _y	0.2	0.4	-4.6	0.6	-0.4	-0.0		KO 2
		297	0.000	Max φ _z	0.2	0.4	-4.6	0.6	-0.4	-0.0		KO 2
		297	0.000	Min φ _z	0.2	0.4	-4.6	0.6	-0.4	-0.0		KO 2
1494	KW2	273	0.000	max	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2	
min	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.4	0.0						



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
1494	KW2	312	1.500	max	0.2	0.5	-4.6	0.0	-0.1	0.0	
				min	0.2	0.5	-4.6	0.0	-0.1	0.0	
		273	0.000	Max u _x	0.2	0.5	-4.6	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u _x	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.4	-0.0	KO 2
		312	1.500	Max u _y	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.4	-0.0	KO 2
				Min u _y	0.2	0.5	-4.6	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		273	0.000	Max u _z	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.4	-0.0	KO 2
				Min u _z	0.2	0.5	-4.7	0.0	0.1	-0.0	KO 2
		273	0.000	Max φ _x	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.4	-0.0	KO 2
				Min φ _x	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.4	-0.0	KO 2
		273	0.000	Max φ _y	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.4	-0.0	KO 2
				Min φ _y	0.2	0.5	-4.6	0.0	-0.1	-0.0	KO 2
		273	0.000	Max φ _z	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.4	-0.0	KO 2
				Min φ _z	0.2	0.5	-4.4	0.0	0.4	-0.0	KO 2
1495	KW2	261	0.000	max	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.4	0.0	
		299	1.500	min	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.2	0.6	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
		299	1.500	min	0.2	0.6	-4.6	-0.1	-0.1	0.0	
				Max u _x	0.2	0.6	-4.6	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		261	0.000	Min u _x	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.4	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.4	-0.0	KO 2
		299	1.500	Min u _y	0.2	0.6	-4.6	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.4	-0.0	KO 2
		261	0.000	Min u _z	0.2	0.6	-4.7	-0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.4	-0.0	KO 2
		261	0.000	Min φ _x	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.4	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.4	-0.0	KO 2
		299	1.500	Min φ _y	0.2	0.6	-4.6	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.2	0.6	-4.4	-0.1	0.4	-0.0	KO 2
1496	KW2	272	0.000	max	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.4	0.0	
		311	1.500	min	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.2	0.6	-4.4	-0.2	-0.2	0.0	
		311	1.500	min	0.2	0.6	-4.4	-0.2	-0.2	0.0	
				Max u _x	0.2	0.6	-4.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		272	0.000	Min u _x	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		311	1.500	Min u _y	0.2	0.6	-4.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		272	0.000	Min u _z	0.1	0.6	-4.4	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		272	0.000	Min φ _x	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		311	1.500	Min φ _y	0.2	0.6	-4.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.1	0.6	-4.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
1497	KW2	312	0.000	max	0.2	0.5	-4.6	0.5	-0.4	0.0	
		261	2.072	min	0.2	0.5	-4.6	0.5	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.2	0.6	-4.4	-0.5	0.7	0.0	
		312	0.000	min	0.2	0.6	-4.4	-0.5	0.7	0.0	
				Max u _x	0.2	0.5	-4.6	0.5	-0.4	-0.0	KO 2
		261	2.072	Min u _x	0.2	0.6	-4.4	-0.5	0.7	-0.0	KO 2
				Max u _y	0.2	0.6	-4.4	-0.5	0.7	-0.0	KO 2
		312	0.000	Min u _y	0.2	0.5	-4.6	0.5	-0.4	-0.0	KO 2
				Max u _z	0.2	0.6	-4.4	-0.5	0.7	-0.0	KO 2
		261	2.072	Min u _z	0.2	0.5	-5.0	0.1	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ _x	0.2	0.5	-4.6	0.5	-0.4	-0.0	KO 2
		261	2.072	Min φ _x	0.2	0.6	-4.4	-0.5	0.7	-0.0	KO 2
				Max φ _y	0.2	0.6	-4.4	-0.5	0.7	-0.0	KO 2
		312	0.000	Min φ _y	0.2	0.5	-4.6	0.5	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ _z	0.2	0.5	-4.6	0.5	-0.4	-0.0	KO 2
1498	KW2	273	0.000	max	0.2	0.5	-4.4	0.5	0.7	0.0	
		299	2.072	min	0.2	0.5	-4.4	0.5	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.2	0.6	-4.6	-0.6	-0.4	0.0	
		299	2.072	min	0.2	0.6	-4.6	-0.6	-0.4	0.0	
				Max u _x	0.2	0.6	-4.6	-0.6	-0.4	0.0	KO 2
		299	2.072	Min u _x	0.2	0.5	-4.9	0.1	0.4	0.0	KO 2
				Max u _y	0.2	0.6	-4.6	-0.6	-0.4	0.0	KO 2
		273	0.000	Min u _y	0.2	0.5	-4.4	0.5	0.7	0.0	KO 2
				Max u _z	0.2	0.5	-4.4	0.5	0.7	0.0	KO 2
		273	0.000	Min u _z	0.2	0.5	-5.0	-0.1	0.1	0.0	KO 2
				Max φ _x	0.2	0.5	-4.4	0.5	0.7	0.0	KO 2
		299	2.072	Min φ _x	0.2	0.6	-4.6	-0.6	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ _y	0.2	0.5	-4.4	0.5	0.7	0.0	KO 2
		299	2.072	Min φ _y	0.2	0.6	-4.6	-0.6	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ _z	0.2	0.5	-4.4	0.5	0.7	0.0	KO 2
1499	KW2	261	0.000	max	0.2	0.5	-4.4	0.5	0.7	0.0	
		311	2.090	min	0.2	0.6	-4.4	0.4	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.2	0.6	-4.4	-0.7	-0.4	0.0	
		311	2.090	Max u _x	0.2	0.6	-4.4	-0.7	-0.4	0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1499	KW2	311	1.045	Min u_x	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.2	0.0	KO 2
			2.090	Max u_y	0.2	0.6	-4.4	-0.7	-0.4	0.0	KO 2
		261	0.000	Min u_y	0.2	0.6	-4.4	0.4	0.7	0.0	KO 2
			2.090	Max u_z	0.2	0.6	-4.4	-0.7	-0.4	0.0	KO 2
		311	1.045	Min u_z	0.1	0.6	-4.9	-0.2	0.2	0.0	KO 2
			2.090	Max φ_x	0.2	0.6	-4.4	0.4	0.7	0.0	KO 2
		261	0.000	Min φ_x	0.2	0.6	-4.4	-0.7	-0.4	0.0	KO 2
			2.090	Max φ_y	0.2	0.6	-4.4	0.4	0.7	0.0	KO 2
		311	2.090	Min φ_y	0.2	0.6	-4.4	-0.7	-0.4	0.0	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.2	0.6	-4.4	0.4	0.7	0.0	KO 2
		261	0.000	Min φ_z	0.2	0.6	-4.4	0.4	0.7	0.0	KO 2
			2.090	max	0.1	0.6	-4.2	-0.6	0.7	0.0	KO 2
1500	KW2	272	0.000	max	0.1	0.6	-4.2	-0.6	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
1501	KW2	299	2.090	min	0.1	0.6	-4.2	-0.6	0.7	0.0	KO 2
				max	0.2	0.6	-4.6	0.4	-0.4	0.0	
		299	2.090	min	0.2	0.6	-4.6	0.4	-0.4	0.0	KO 2
				Max u_x	0.2	0.6	-4.6	0.4	-0.4	-0.0	
		272	0.000	Min u_x	0.1	0.6	-4.2	-0.6	0.7	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.6	-4.2	-0.6	0.7	-0.0	
		299	2.090	Min u_y	0.2	0.6	-4.6	0.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.6	-4.2	-0.6	0.7	-0.0	KO 2
		272	0.000	Min u_z	0.2	0.6	-4.9	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.2	0.6	-4.6	0.4	-0.4	-0.0	KO 2
		272	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-4.2	-0.6	0.7	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.6	-4.2	-0.6	0.7	-0.0	KO 2
		299	2.090	Min φ_y	0.2	0.6	-4.6	0.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.6	-4.2	-0.6	0.7	-0.0	KO 2
		272	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-4.2	-0.6	0.7	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.6	-4.2	0.3	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
1502	KW2	272	0.000	max	0.1	0.6	-4.2	0.3	0.7	0.0	
1503	KW2	302	2.127	min	0.1	0.6	-4.2	0.3	0.7	0.0	KO 2
				max	0.1	0.6	-4.0	-0.9	-0.4	0.0	
		272	0.000	min	0.1	0.6	-4.0	-0.9	-0.4	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.6	-4.2	0.3	0.7	0.0	KO 2
		302	2.127	Min u_x	0.1	0.7	-4.5	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-4.5	-0.5	-0.1	0.0	KO 2
		272	0.000	Min u_y	0.1	0.6	-4.2	0.3	0.7	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.6	-4.0	-0.9	-0.4	0.0	KO 2
		302	2.127	Min u_z	0.1	0.7	-4.6	-0.2	0.2	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.6	-4.2	0.3	0.7	0.0	KO 2
		272	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-4.0	-0.9	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.6	-4.2	0.3	0.7	0.0	KO 2
		302	2.127	Min φ_y	0.1	0.6	-4.0	-0.9	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.6	-4.2	0.3	0.7	0.0	KO 2
		272	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-4.2	0.3	0.7	0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-3.8	-0.8	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
1504	KW2	263	0.000	max	0.1	0.7	-3.8	-0.8	0.7	0.0	
1505	KW2	311	2.127	min	0.1	0.7	-3.8	-0.8	0.7	0.0	KO 2
				max	0.2	0.6	-4.4	0.3	-0.4	0.0	
		263	0.000	min	0.2	0.6	-4.4	0.3	-0.4	0.0	KO 2
				Max u_x	0.2	0.6	-4.4	0.3	-0.4	-0.0	KO 2
		311	2.127	Min u_x	0.1	0.7	-3.8	-0.8	0.7	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-3.8	-0.8	0.7	-0.0	KO 2
		263	0.000	Min u_y	0.2	0.6	-4.4	0.3	-0.4	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.7	-3.8	-0.8	0.7	-0.0	KO 2
		311	2.127	Min u_z	0.1	0.7	-4.7	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.2	0.6	-4.4	0.3	-0.4	-0.0	KO 2
		263	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-3.8	-0.8	0.7	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.7	-3.8	-0.8	0.7	-0.0	KO 2
		311	2.127	Min φ_y	0.1	0.6	-4.4	0.3	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-3.8	-0.8	0.7	-0.0	KO 2
		263	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-3.8	-0.8	0.7	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
1506	KW2	271	0.000	max	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.4	0.0	
1507	KW2	310	1.500	min	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.4	0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-3.3	-0.5	-0.2	0.0	
		271	0.000	min	0.1	0.7	-3.3	-0.5	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.7	-3.3	-0.5	-0.2	-0.0	KO 2
		310	1.500	Min u_x	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.4	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.4	-0.0	KO 2
		271	0.000	Min u_y	0.1	0.7	-3.3	-0.5	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.4	-0.0	KO 2
		310	1.500	Min u_z	0.1	0.7	-3.4	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.4	-0.0	KO 2
		271	0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.4	-0.0	KO 2
1508	KW2	310	1.500	Min φ_y	0.1	0.7	-3.3	-0.5	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.4	-0.0	KO 2
		271	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-3.2	-0.5	0.4	-0.0	KO 2
				max	0.1	0.7	-3.2	-1.0	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		302	2.127	min	0.1	0.6	-4.0	0.2	-0.5	0.0	
				max	0.1	0.6	-4.0	0.2	-0.5	0.0	KO 2
1509	KW2	302	2.127	min	0.1	0.6	-4.0	0.2	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.0	0.2	-0.5	-0.0	KO 2
		271	0.000	Min u_x	0.1	0.7	-3.2	-1.0	0.7	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-3.2	-1.0	0.7	-0.0	KO 2
1510	KW2	302	2.127	Min u_y	0.1	0.6	-4.0	0.2	-0.5	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.6	-4.0	0.2	-0.5	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1504	KW2	271	0.000	Max u_z	0.1	0.7	-3.2	-1.0	0.7	-0.0	KO 2
			1.418	Min u_z	0.1	0.7	-4.2	-0.2	-0.1	-0.0	KO 2
		302	2.127	Max φ_x	0.1	0.6	-4.0	0.2	-0.5	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.1	0.7	-3.2	-1.0	0.7	-0.0	KO 2
		271	0.000	Max φ_y	0.1	0.7	-3.2	-1.0	0.7	-0.0	KO 2
			2.127	Min φ_y	0.1	0.6	-4.0	0.2	-0.5	-0.0	KO 2
		271	0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-3.2	-1.0	0.7	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-3.2	-1.0	0.7	-0.0	KO 2
1505	KW2	263	0.000	max	0.1	0.7	-3.8	-0.2	1.1	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		310	2.127	min	0.1	0.7	-3.8	-0.2	1.1	0.0	
				max	0.1	0.7	-3.3	-1.4	-0.1	0.0	
		263	0.000	min	0.1	0.7	-3.3	-1.4	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-3.8	-0.2	1.1	0.0	KO 2
			1.418	Min u_x	0.1	0.7	-4.0	-1.0	0.3	0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.7	-4.1	-0.7	0.6	0.0	KO 2
		310	2.127	Min u_y	0.1	0.7	-3.3	-1.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.7	-3.3	-1.4	-0.1	0.0	KO 2
		310	2.127	Min u_z	0.1	0.7	-4.1	-0.7	0.6	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-3.8	-0.2	1.1	0.0	KO 2
		310	2.127	Min φ_x	0.1	0.7	-3.3	-1.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.7	-3.8	-0.2	1.1	0.0	KO 2
		263	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-3.3	-1.4	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-3.8	-0.2	1.1	0.0	KO 2
		263	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-3.8	-0.2	1.1	0.0	KO 2
1506	KW2	265	0.000	max	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		304	1.500	min	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.4	0.0	
				max	0.0	0.7	-2.6	-0.6	-0.2	0.0	
		304	1.500	min	0.0	0.7	-2.6	-0.6	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.7	-2.6	-0.6	-0.2	0.0	KO 2
		265	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.4	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.4	-0.0	KO 2
		304	1.500	Min u_y	0.0	0.7	-2.6	-0.6	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.4	-0.0	KO 2
		265	0.000	Min u_z	0.0	0.7	-2.6	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.4	-0.0	KO 2
		265	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.4	-0.0	KO 2
		304	1.500	Min φ_y	0.0	0.7	-2.6	-0.6	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.4	-0.0	KO 2
		265	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-2.4	-0.6	0.4	-0.0	KO 2
1507	KW2	265	0.000	max	0.0	0.7	-2.4	-0.7	1.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		310	2.109	min	0.0	0.7	-2.4	-0.7	1.0	0.0	
				max	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	0.0	
		310	2.109	min	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		265	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-2.4	-0.7	1.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-2.4	-0.7	1.0	-0.0	KO 2
		310	2.109	Min u_y	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-2.4	-0.7	1.0	-0.0	KO 2
		265	0.000	Min u_z	0.1	0.7	-3.5	0.0	0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
		265	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-2.4	-0.7	1.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.7	-2.4	-0.7	1.0	-0.0	KO 2
		310	2.109	Min φ_y	0.1	0.7	-3.3	0.4	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-2.4	-0.7	1.0	-0.0	KO 2
		265	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-2.4	-0.7	1.0	-0.0	KO 2
1508	KW2	271	0.000	max	0.1	0.7	-3.2	-0.7	1.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		304	2.109	min	0.1	0.7	-3.2	-0.7	1.4	0.0	
				max	0.0	0.7	-2.6	-1.8	0.2	0.0	
		271	0.000	min	0.0	0.7	-2.6	-1.8	0.2	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-3.2	-0.7	1.4	0.0	KO 2
			1.406	Min u_x	0.0	0.7	-3.2	-1.4	0.6	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-3.4	-1.0	1.0	0.0	KO 2
		304	2.109	Min u_y	0.0	0.7	-2.6	-1.8	0.2	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-2.6	-1.8	0.2	0.0	KO 2
		304	2.109	Min u_z	0.0	0.7	-3.5	-1.0	1.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-3.2	-0.7	1.4	0.0	KO 2
		304	2.109	Min φ_x	0.0	0.7	-2.6	-1.8	0.2	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.7	-3.2	-0.7	1.4	0.0	KO 2
		271	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-2.6	-1.8	0.2	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-3.2	-0.7	1.4	0.0	KO 2
		271	0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-3.2	-0.7	1.4	0.0	KO 2
1509	KW2	304	0.000	max	0.0	0.7	-2.6	-0.1	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		270	2.110	min	0.0	0.7	-2.6	-0.1	-0.5	0.0	
				max	0.0	0.7	-1.5	-1.2	0.6	0.0	
		304	0.000	min	0.0	0.7	-1.5	-1.2	0.6	0.0	
				Max u_x	0.0	0.7	-2.6	-0.1	-0.5	-0.0	KO 2
		270	2.110	Min u_x	-0.0	0.7	-1.5	-1.2	0.6	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-2.2	-0.9	0.3	-0.0	KO 2
		304	0.000	Min u_y	0.0	0.7	-2.6	-0.1	-0.5	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.7	-1.5	-1.2	0.6	-0.0	KO 2
		270	2.110	Min u_z	0.0	0.7	-2.7	-0.4	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.7	-2.6	-0.1	-0.5	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1509	KW2	270	2.110	Min φ_x	-0.0	0.7	-1.5	-1.2	0.6	-0.0	KO 2
		270	2.110	Max φ_y	-0.0	0.7	-1.5	-1.2	0.6	-0.0	KO 2
		304	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-2.6	-0.1	-0.5	-0.0	KO 2
		304	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-2.6	-0.1	-0.5	-0.0	KO 2
		304	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-2.6	-0.1	-0.5	-0.0	KO 2
1510	KW2	270	0.000	max	0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.4	0.0	
1511	KW2	309	1.500	min	0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.7	-1.6	-0.7	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.7	-1.6	-0.7	-0.2	0.0	
		309	1.500	Max u_x	0.0	0.7	-1.6	-0.7	-0.2	-0.0	
		270	0.000	Min u_x	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.4	-0.0	
		270	0.000	Max u_y	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.4	-0.0	
		309	1.500	Min u_y	0.0	0.7	-1.6	-0.7	-0.2	-0.0	
		270	0.000	Max u_z	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.4	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.7	-0.0	-0.0	
		270	0.000	Max φ_x	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.4	-0.0	
		270	0.000	Min φ_x	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.4	-0.0	
		270	0.000	Max φ_y	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.4	-0.0	
		309	1.500	Min φ_y	0.0	0.7	-1.6	-0.7	-0.2	-0.0	
		270	0.000	Max φ_z	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.4	-0.0	
		270	0.000	Min φ_z	-0.0	0.7	-1.5	-0.7	0.4	-0.0	
		309	0.000	max	0.0	0.7	-1.6	-1.2	-0.5	0.0	
1512	KW2	265	2.110	min	0.0	0.7	-1.6	-1.2	-0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.7	-2.4	-0.1	0.6	0.0	
				min	0.0	0.7	-2.4	-0.1	0.6	0.0	
		265	2.110	Max u_x	0.0	0.7	-2.4	-0.1	0.6	-0.0	
			0.703	Min u_x	0.0	0.7	-2.3	-0.8	-0.1	-0.0	
		265	2.110	Max u_y	0.0	0.7	-2.4	-0.1	0.6	-0.0	
		309	0.000	Min u_y	0.0	0.7	-1.6	-1.2	-0.5	-0.0	
		309	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-1.6	-1.2	-0.5	-0.0	
			1.406	Min u_z	0.0	0.7	-2.6	-0.5	0.3	-0.0	
		265	2.110	Max φ_x	0.0	0.7	-2.4	-0.1	0.6	-0.0	
		309	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-1.6	-1.2	-0.5	-0.0	
		265	2.110	Max φ_y	0.0	0.7	-2.4	-0.1	0.6	-0.0	
		309	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-1.6	-1.2	-0.5	-0.0	
		309	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-1.6	-1.2	-0.5	-0.0	
		309	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-1.6	-1.2	-0.5	-0.0	
		270	0.000	max	0.0	0.7	-1.5	-0.1	0.7	0.0	
1513	KW2	308	2.226	min	0.0	0.7	-1.5	-0.1	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.7	-0.3	-1.5	-0.6	0.0	
				min	0.0	0.7	-0.3	-1.5	-0.6	0.0	
		270	0.000	Max u_x	-0.0	0.7	-1.5	-0.1	0.7	0.0	
			1.484	Min u_x	-0.0	0.7	-1.2	-1.0	-0.1	0.0	
		270	0.000	Max u_y	-0.0	0.7	-1.5	-0.1	0.7	0.0	
		308	2.226	Min u_y	-0.0	0.7	-0.3	-1.5	-0.6	0.0	
		308	2.226	Max u_z	-0.0	0.7	-0.3	-1.5	-0.6	0.0	
			0.636	Min u_z	-0.0	0.7	-1.6	-0.5	0.3	0.0	
		270	0.000	Max φ_x	-0.0	0.7	-1.5	-0.1	0.7	0.0	
		308	2.226	Min φ_x	-0.0	0.7	-0.3	-1.5	-0.6	0.0	
		270	0.000	Max φ_y	-0.0	0.7	-1.5	-0.1	0.7	0.0	
		308	2.226	Min φ_y	-0.0	0.7	-0.3	-1.5	-0.6	0.0	
		270	0.000	Max φ_z	-0.0	0.7	-1.5	-0.1	0.7	0.0	
		270	0.000	Min φ_z	-0.0	0.7	-1.5	-0.1	0.7	0.0	
		269	0.000	max	0.0	0.7	-0.3	0.5	2.8	0.1	
1514	KW2	309	2.226	min	0.0	0.7	-0.3	0.5	2.8	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.7	-1.6	1.9	1.5	0.1	
				min	0.0	0.7	-1.6	1.9	1.5	0.1	
			1.484	Max u_x	0.0	0.7	-1.7	1.4	1.9	0.1	
		269	0.000	Min u_x	-0.0	0.7	-0.3	0.5	2.8	0.1	
			1.113	Max u_y	0.0	0.7	-1.6	1.2	2.1	0.1	
		269	0.000	Min u_y	-0.0	0.7	-0.3	0.5	2.8	0.1	
		269	0.000	Max u_z	-0.0	0.7	-0.3	0.5	2.8	0.1	
			1.590	Min u_z	0.0	0.7	-1.7	1.5	1.9	0.1	
		309	2.226	Max φ_x	0.0	0.7	-1.6	1.9	1.5	0.1	
		269	0.000	Min φ_x	-0.0	0.7	-0.3	0.5	2.8	0.1	
		269	0.000	Max φ_y	-0.0	0.7	-0.3	0.5	2.8	0.1	
		309	2.226	Min φ_y	0.0	0.7	-1.6	1.9	1.5	0.1	
		269	0.000	Max φ_z	-0.0	0.7	-0.3	0.5	2.8	0.1	
		269	0.000	Min φ_z	-0.0	0.7	-0.3	0.5	2.8	0.1	
		309	0.000	max	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	
1515	KW2	685	1.500	min	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.9	-5.2	-0.7	-0.4	0.0	
				min	0.0	0.9	-5.2	-0.7	-0.4	0.0	
		685	1.500	Max u_x	0.0	0.9	-5.2	-0.7	-0.4	-0.0	
		309	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	
		685	1.500	Max u_y	0.0	0.9	-5.2	-0.7	-0.4	-0.0	
		309	0.000	Min u_y	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	
		309	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	
				Min u_z	0.0	0.9	-5.2	-0.7	-0.4	-0.0	
		309	0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	
		685	1.500	Min φ_x	0.0	0.9	-5.2	-0.7	-0.4	-0.0	
		309	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-1.6	-0.7	3.9	0.2	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1514	KW2	685	0.187	Max φ_z	0.0	0.7	-2.3	-0.7	3.8	0.2	KO 2
			1.500	Min φ_z	0.0	0.9	-5.2	-0.7	-0.4	-0.0	KO 2
1515	KW2	378	0.000	max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	
				min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	
				min	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	
				Max u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	KO 2
				Min u_x	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-0.9	-0.8	0.0	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.9	-0.8	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
1516	KW2	378	0.000	max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	
				min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	
				min	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	
				Max u_x	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	KO 2
				Max u_y	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	KO 2
				Min u_z	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	2.3	0.1	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.8	-3.3	-0.8	3.1	0.2	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.8	-3.3	-0.8	3.1	0.2	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	KO 2
1517	KW2	411	0.000	max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	0.3	0.0	
				min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	0.3	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-0.3	0.0	
				min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-0.3	0.0	
				Max u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-0.3	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	0.3	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	0.3	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-0.3	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-0.3	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.7	-1.9	-0.8	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	0.3	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	0.3	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	0.3	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	0.3	-0.0	KO 2
1518	KW2	443	0.000	max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	
				min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	0.0	
				min	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	0.0	
				Max u_x	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	KO 2
				Max u_y	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	KO 2
				Min u_z	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	3.8	0.2	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-2.4	-0.8	3.7	0.2	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	-0.0	KO 2
1519	KW2	475	0.000	max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	
				min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	
				min	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	
				Max u_x	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	KO 2
				Min u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-1.0	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-1.0	-0.8	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
1520	KW2	507	0.000	max	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1520		682	1.500	min	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.8	-4.4	-0.8	0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-4.4	-0.8	0.0	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-4.4	-0.8	-0.0	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	
				Max u_y	0.1	0.8	-4.4	-0.8	-0.0	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	
				Max u_z	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	
				Min u_z	0.1	0.8	-4.4	-0.8	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	-0.8	-0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.7	-1.7	-0.8	1.8	0.1	
				Max φ_y	0.1	0.7	-2.5	-0.8	2.4	0.1	
				Min φ_y	0.1	0.8	-4.4	-0.8	-0.0	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.7	-3.0	-0.8	2.4	0.1	
				Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	-0.8	-0.0	-0.0	
1521	KW2	539	0.000	max	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		572	1.500	min	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	KO 2
				max	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	
				min	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	
				Max u_x	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	
				Min u_x	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
				Max u_y	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
				Min u_y	0.1	0.6	-0.9	-0.8	-0.1	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-0.9	-0.8	-0.1	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
				Max φ_x	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	
				Min φ_x	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
				Max φ_y	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	
				Min φ_y	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
				Max φ_z	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	
				Min φ_z	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	
1522	KW2	572	0.000	max	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		681	1.500	min	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	KO 2
				max	0.1	0.8	-5.1	-0.7	0.4	0.0	
				min	0.1	0.8	-5.1	-0.7	0.4	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-5.1	-0.7	0.4	0.0	
				Min u_x	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	
				Max u_y	0.1	0.8	-5.1	-0.7	0.4	0.0	
				Min u_y	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	
				Max u_z	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	
				Min u_z	0.1	0.8	-5.1	-0.7	0.4	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.8	-5.1	-0.7	0.4	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-1.6	-0.8	2.1	0.1	
				Max φ_y	0.1	0.7	-3.1	-0.7	3.0	0.2	
				Min φ_y	0.1	0.8	-5.1	-0.7	0.4	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.7	-3.1	-0.7	3.0	0.2	
				Min φ_z	0.1	0.8	-5.1	-0.7	0.4	0.0	
1523	KW2	603	0.000	max	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.3	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		635	1.500	min	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.3	0.0	KO 2
				max	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.3	0.0	
				min	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.3	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.3	0.0	
				Min u_x	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.3	0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.3	0.0	
				Min u_y	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.3	0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.3	0.0	
				Min u_z	0.1	0.6	-1.7	-0.7	-0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.3	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.3	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.3	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-0.3	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.3	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.3	0.0	
1524	KW2	601	0.000	max	0.1	0.5	-0.3	-1.4	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		635	2.226	min	0.1	0.5	-0.3	-1.4	0.7	0.0	KO 2
				max	0.1	0.6	-1.6	0.0	-0.6	0.0	
				min	0.1	0.6	-1.6	0.0	-0.6	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-1.6	-0.7	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.5	-0.3	-1.4	0.7	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-1.7	-0.2	-0.4	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.5	-0.3	-1.4	0.7	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.5	-0.3	-1.4	0.7	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.6	-1.7	-0.4	-0.2	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-1.6	-0.0	-0.6	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.5	-0.3	-1.4	0.7	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.5	-0.3	-1.4	0.7	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-1.6	-0.0	-0.6	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.5	-0.3	-1.4	0.7	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.5	-0.3	-1.4	0.7	-0.0	
1525	KW2	603	0.000	max	0.1	0.6	-1.6	0.0	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		633	2.226	min	0.1	0.6	-1.6	0.0	0.7	0.0	
				max	0.1	0.6	-0.5	-1.4	-0.6	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1525	KW2	633	2.226	min	0.1	0.6	-0.5	-1.4	-0.6	0.0	KO 2
				Max u_x	0.1	0.6	-0.5	-1.4	-0.6	0.0	
				0.742	0.1	0.6	-1.8	-0.5	0.2	0.0	
			0.742	Min u_x	0.1	0.6	-1.7	-0.7	0.0	0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-0.5	-1.4	-0.6	0.0	
				Min u_y	0.1	0.6	-0.5	-1.4	-0.6	0.0	
		603	2.226	Max u_z	0.1	0.6	-0.5	-1.4	-0.6	0.0	
				Min u_z	0.1	0.6	-1.8	-0.5	0.2	0.0	
				0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-1.6	-0.0	0.7	
			0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-0.5	-1.4	-0.6	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-1.6	-0.0	0.7	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-0.5	-1.4	-0.6	0.0	
1526	KW2	643	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-1.6	-0.0	0.7	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.6	-1.6	-0.0	0.7	0.0	
1527	KW2	681	0.000	max	0.1	0.5	-0.2	-3.4	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.1	0.5	-0.2	-3.4	0.4	0.0	
				max	0.1	0.8	-5.1	-2.6	0.4	0.0	
				min	0.1	0.8	-5.1	-2.6	0.4	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-5.1	-2.6	0.4	0.0	
				Min u_x	0.1	0.5	-0.2	-3.4	0.4	0.0	
				Max u_y	0.1	0.8	-5.1	-2.6	0.4	0.0	
				Min u_y	0.1	0.5	-0.2	-3.4	0.4	0.0	
				Max u_z	0.1	0.5	-0.2	-3.4	0.4	0.0	
				Min u_z	0.1	0.8	-5.1	-2.6	0.4	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.8	-5.1	-2.6	0.4	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.5	-0.2	-3.4	0.4	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.5	-0.2	-3.4	0.4	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.5	-0.2	-3.4	0.4	0.0	
1528	KW2	681	0.000	max	0.1	0.5	-0.2	-3.4	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				min	0.1	0.8	-5.1	-0.7	0.4	0.0	
				max	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
				min	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
				Max u_x	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
				Min u_x	0.1	0.8	-5.1	-0.7	0.4	0.0	
				Max u_y	0.1	0.8	-5.1	-0.7	0.4	0.0	
				Min u_y	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
				Max u_z	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
				Min u_z	0.1	0.8	-5.1	-0.7	0.4	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
				Min φ_x	0.1	0.8	-5.1	-0.7	0.4	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.8	-5.1	-0.7	0.4	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
1529	KW2	681	0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-5.1	-0.7	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				Min φ_z	0.1	0.6	-1.6	-0.7	-3.8	-0.2	
				max	0.1	0.8	-5.1	-1.4	-0.3	0.0	
				min	0.1	0.5	-0.3	-2.8	-1.6	0.0	
				min	0.1	0.5	-0.3	-2.8	-1.6	0.0	
				Max u_x	0.1	0.5	-0.3	-2.8	-1.6	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.7	-4.1	-1.8	-0.7	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.8	-5.1	-1.4	-0.3	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.5	-0.3	-2.8	-1.6	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.5	-0.3	-2.8	-1.6	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.8	-5.1	-1.4	-0.3	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.8	-5.1	-1.4	-0.3	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.5	-0.3	-2.8	-1.6	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.8	-5.1	-1.4	-0.3	-0.0	
1530	KW2	569	0.000	Min φ_y	0.1	0.5	-0.3	-2.8	-1.6	-0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				Max φ_z	0.1	0.8	-5.1	-1.4	-0.3	-0.0	
				min	0.0	0.6	-0.2	-2.4	2.0	0.0	
				max	0.1	0.8	-5.1	-1.1	0.7	0.0	
				min	0.1	0.8	-5.1	-1.1	0.7	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.2	-1.5	1.1	0.0	
				Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-2.4	2.0	0.0	
				max	0.0	0.6	-0.2	-2.4	2.0	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.2	-2.4	2.0	0.0	
				max	0.1	0.8	-5.1	-1.1	0.7	0.0	
				min	0.1	0.8	-5.1	-1.1	0.7	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.2	-1.5	1.1	0.0	
				Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-2.4	2.0	0.0	
				max	0.0	0.6	-0.2	-2.4	2.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]	Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój				
				u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z					
1530	KW2	681	2.226	Max u _y	0.1	0.8	-5.1	-1.1	0.7	0.0	KO 2			
		569	0.000	Min u _y	0.0	0.6	-0.2	-2.4	2.0	0.0	KO 2			
		569	0.000	Max u _z	0.0	0.6	-0.2	-2.4	2.0	0.0	KO 2			
		681	2.226	Min u _z	0.1	0.8	-5.1	-1.1	0.7	0.0	KO 2			
		681	2.226	Max φ _x	0.1	0.8	-5.1	-1.1	0.7	0.0	KO 2			
		569	0.000	Min φ _x	0.0	0.6	-0.2	-2.4	2.0	0.0	KO 2			
		569	0.000	Max φ _y	0.0	0.6	-0.2	-2.4	2.0	0.0	KO 2			
		681	2.226	Min φ _y	0.1	0.8	-5.1	-1.1	0.7	0.0	KO 2			
		569	0.000	Max φ _z	0.0	0.6	-0.2	-2.4	2.0	0.0	KO 2			
		569	0.000	Min φ _z	0.0	0.6	-0.2	-2.4	2.0	0.0	KO 2			
1531	KW2	572	0.000	max	0.1	0.6	-1.6	-0.2	0.7	0.0				
				min	0.1	0.6	-1.6	-0.2	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal			
				max	0.1	0.5	-0.2	-1.6	-0.6	0.0				
				min	0.1	0.5	-0.2	-1.6	-0.6	0.0				
				572	0.000	Max u _x	0.1	0.6	-1.6	-0.2		-0.0	KO 2	
				1.484	Min u _x	0.1	0.6	-1.3	-1.1	-0.2		-0.0	KO 2	
				572	0.000	Max u _y	0.1	0.6	-1.6	-0.2		0.7	-0.0	KO 2
				643	2.226	Min u _y	0.1	0.5	-0.2	-1.6		-0.6	-0.0	KO 2
				643	2.226	Max u _z	0.1	0.5	-0.2	-1.6		-0.6	-0.0	KO 2
				0.636	Min u _z	0.1	0.6	-1.7	-0.6	0.3		-0.0	KO 2	
				572	0.000	Max φ _x	0.1	0.6	-1.6	-0.2		0.7	-0.0	KO 2
				643	2.226	Min φ _x	0.1	0.5	-0.2	-1.6		-0.6	-0.0	KO 2
				572	0.000	Max φ _y	0.1	0.6	-1.6	-0.2		0.7	-0.0	KO 2
				643	2.226	Min φ _y	0.1	0.5	-0.2	-1.6		-0.6	-0.0	KO 2
				572	0.000	Max φ _z	0.1	0.6	-1.6	-0.2		0.7	-0.0	KO 2
				572	0.000	Min φ _z	0.1	0.6	-1.6	-0.2		0.7	-0.0	KO 2
1532	KW2	572	0.000	max	0.1	0.6	-1.6	-0.2	-0.7	0.0				
				min	0.1	0.6	-1.6	-0.2	-0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal			
				537	2.226	max	0.0	0.6	-0.3	-1.6		0.5	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.3	-1.6	0.5	0.0				
				0.636	Max u _x	0.1	0.6	-1.8	-0.6	-0.4		-0.0	KO 2	
				537	2.226	Min u _x	0.0	0.6	-0.3	-1.6		0.5	-0.0	KO 2
				0.954	Max u _y	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-0.2		-0.0	KO 2	
				537	2.226	Min u _y	0.0	0.6	-0.3	-1.6		0.5	-0.0	KO 2
				537	2.226	Max u _z	0.0	0.6	-0.3	-1.6		0.5	-0.0	KO 2
				0.636	Min u _z	0.1	0.6	-1.8	-0.6	-0.4		-0.0	KO 2	
				572	0.000	Max φ _x	0.1	0.6	-1.6	-0.2		-0.7	-0.0	KO 2
				537	2.226	Min φ _x	0.0	0.6	-0.3	-1.6		0.5	-0.0	KO 2
				537	2.226	Max φ _y	0.0	0.6	-0.3	-1.6		0.5	-0.0	KO 2
				572	0.000	Min φ _y	0.1	0.6	-1.6	-0.2		-0.7	-0.0	KO 2
				572	0.000	Max φ _z	0.1	0.6	-1.6	-0.2		-0.7	-0.0	KO 2
				572	0.000	Min φ _z	0.1	0.6	-1.6	-0.2		-0.7	-0.0	KO 2
1533	KW2	539	0.000	max	0.1	0.6	-1.7	-0.2	0.7	0.0				
				min	0.1	0.6	-1.7	-0.2	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal			
				569	2.226	max	0.0	0.6	-0.2	-1.6		-0.6	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.2	-1.6	-0.6	0.0				
				539	0.000	Max u _x	0.1	0.6	-1.7	-0.2		0.7	0.0	KO 2
				1.484	Min u _x	0.0	0.6	-1.3	-1.2	-0.2		0.0	KO 2	
				539	0.000	Max u _y	0.1	0.6	-1.7	-0.2		0.7	0.0	KO 2
				569	2.226	Min u _y	0.0	0.6	-0.2	-1.6		-0.6	0.0	KO 2
				569	2.226	Max u _z	0.0	0.6	-0.2	-1.6		-0.6	0.0	KO 2
				0.636	Min u _z	0.0	0.6	-1.8	-0.6	0.3		0.0	KO 2	
				539	0.000	Max φ _x	0.1	0.6	-1.7	-0.2		0.7	0.0	KO 2
				569	2.226	Min φ _x	0.0	0.6	-0.2	-1.6		-0.6	0.0	KO 2
				539	0.000	Max φ _y	0.1	0.6	-1.7	-0.2		0.7	0.0	KO 2
				569	2.226	Min φ _y	0.0	0.6	-0.2	-1.6		-0.6	0.0	KO 2
				539	0.000	Max φ _z	0.1	0.6	-1.7	-0.2		0.7	0.0	KO 2
				539	0.000	Min φ _z	0.1	0.6	-1.7	-0.2		0.7	0.0	KO 2
1534	KW2	632	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-2.9	0.0	0.0				
				min	0.0	0.6	-0.3	-2.9	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal			
				682	1.645	max	0.1	0.8	-4.4	-2.1		0.0	0.0	
				min	0.1	0.8	-4.4	-2.1	0.0	0.0				
				682	1.645	Max u _x	0.1	0.8	-4.4	-2.1		-0.0	-0.0	KO 2
				632	0.000	Min u _x	0.0	0.6	-0.3	-2.9		-0.0	-0.0	KO 2
				682	1.645	Max u _y	0.1	0.8	-4.4	-2.1		-0.0	-0.0	KO 2
				632	0.000	Min u _y	0.0	0.6	-0.3	-2.9		-0.0	-0.0	KO 2
				632	0.000	Max u _z	0.0	0.6	-0.3	-2.9		-0.0	-0.0	KO 2
				682	1.645	Min u _z	0.1	0.8	-4.4	-2.1		-0.0	-0.0	KO 2
				682	1.645	Max φ _x	0.1	0.8	-4.4	-2.1		-0.0	-0.0	KO 2
				632	0.000	Min φ _x	0.0	0.6	-0.3	-2.9		-0.0	-0.0	KO 2
				632	0.000	Max φ _y	0.0	0.6	-0.3	-2.9		-0.0	-0.0	KO 2
				632	0.000	Min φ _y	0.0	0.6	-0.3	-2.9		-0.0	-0.0	KO 2
				632	0.000	Max φ _z	0.0	0.6	-0.3	-2.9		-0.0	-0.0	KO 2
				632	0.000	Min φ _z	0.0	0.6	-0.3	-2.9		-0.0	-0.0	KO 2
1535	KW2	682	0.000	max	0.1	0.8	-4.4	-0.8	0.0	0.0				
				min	0.1	0.8	-4.4	-0.8	0.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal			
				539	1.500	max	0.1	0.6	-1.7	-0.8		-1.9	-0.1	
				min	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1				
				539	1.500	Max u _x	0.1	0.6	-1.7	-0.8		-1.9	-0.1	KO 2
				682	0.000	Min u _x	0.1	0.8	-4.4	-0.8		-0.0	-0.0	KO 2
				682	0.000	Max u _y	0.1	0.8	-4.4	-0.8		-0.0	-0.0	KO 2
				539	1.500	Min u _y	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	KO 2	
				539	1.500	Max u _z	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	-0.1	KO 2	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]	Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
				u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1535	KW2	682	0.000	Min u_z	0.1	0.8	-4.4	-0.8	-0.0	KO 2
		539	1.500	Max φ_x	0.1	0.6	-1.7	-0.8	-1.9	KO 2
		682	0.000	Min φ_x	0.1	0.8	-4.4	-0.8	-0.0	KO 2
		682	0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	-0.8	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_y	0.1	0.7	-3.4	-0.8	-2.2	KO 2
		682	0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	-0.8	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_z	0.1	0.7	-3.4	-0.8	-2.2	KO 2
1536	KW2	539	0.000	max	0.1	0.6	-1.7	-0.2	-0.7	0.0
1537	KW2			min	0.1	0.6	-1.7	-0.2	-0.7	0.0
				max	0.0	0.6	-0.3	-1.6	0.6	0.0
				min	0.0	0.6	-0.3	-1.6	0.6	0.0
			0.742	Max u_x	0.1	0.6	-1.8	-0.7	-0.3	-0.0
			2.226	Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-1.6	0.6	-0.0
			0.636	Max u_y	0.1	0.6	-1.8	-0.6	-0.3	-0.0
			2.226	Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.6	0.6	-0.0
			2.226	Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.6	0.6	-0.0
			0.636	Min u_z	0.1	0.6	-1.8	-0.6	-0.3	-0.0
		539	0.000	Max φ_x	0.1	0.6	-1.7	-0.2	-0.7	-0.0
		632	2.226	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.6	0.6	-0.0
		632	2.226	Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-1.6	0.6	-0.0
		539	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-1.7	-0.2	-0.7	-0.0
		539	0.000	Max φ_z	0.1	0.6	-1.7	-0.2	-0.7	-0.0
		539	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-1.7	-0.2	-0.7	-0.0
		682	0.000	max	0.1	0.8	-4.4	-1.1	-0.1	0.0
1538	KW2			min	0.1	0.8	-4.4	-1.1	-0.1	0.0
				max	0.0	0.6	-0.3	-2.5	-1.4	0.0
				min	0.0	0.6	-0.3	-2.5	-1.4	0.0
			0.000	Max u_x	0.1	0.8	-4.4	-1.1	-0.1	-0.0
			1.484	Min u_x	0.0	0.7	-2.2	-2.0	-1.0	-0.0
			0.000	Max u_y	0.1	0.8	-4.4	-1.1	-0.1	-0.0
			2.226	Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-2.5	-1.4	-0.0
			2.226	Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-2.5	-1.4	-0.0
			0.000	Min u_z	0.1	0.8	-4.4	-1.1	-0.1	-0.0
			0.000	Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	-1.1	-0.1	-0.0
			2.226	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-2.5	-1.4	-0.0
			0.000	Max φ_y	0.1	0.8	-4.4	-1.1	-0.1	-0.0
			2.226	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-2.5	-1.4	-0.0
			0.000	Max φ_z	0.1	0.8	-4.4	-1.1	-0.1	-0.0
			0.000	Min φ_z	0.1	0.8	-4.4	-1.1	-0.1	-0.0
		505	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-2.4	1.5	0.0
1539	KW2			min	0.0	0.6	-0.3	-2.4	1.5	0.0
				max	0.1	0.8	-4.4	-1.0	0.2	0.0
				min	0.1	0.8	-4.4	-1.0	0.2	0.0
			1.272	Max u_x	0.1	0.7	-3.3	-1.6	0.8	0.0
			0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-2.4	1.5	0.0
			2.226	Max u_y	0.1	0.8	-4.4	-1.0	0.2	0.0
			0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-2.4	1.5	0.0
			0.000	Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-2.4	1.5	0.0
			2.226	Min u_z	0.1	0.8	-4.4	-1.0	0.2	0.0
			2.226	Max φ_x	0.1	0.8	-4.4	-1.0	0.2	0.0
			0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-2.4	1.5	0.0
			0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-2.4	1.5	0.0
			2.226	Min φ_y	0.1	0.8	-4.4	-1.0	0.2	0.0
			0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	-2.4	1.5	0.0
			0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-2.4	1.5	0.0
		507	0.000	max	0.1	0.7	-1.7	-0.2	0.7	0.0
1540	KW2			min	0.1	0.7	-1.7	-0.2	0.7	0.0
				max	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0
				min	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0
			0.000	Max u_x	0.1	0.7	-1.7	-0.2	0.7	-0.0
			1.484	Min u_x	0.0	0.6	-1.3	-1.2	-0.1	-0.0
			0.000	Max u_y	0.1	0.7	-1.7	-0.2	0.7	-0.0
			2.226	Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	-0.0
			2.226	Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	-0.0
			0.636	Min u_z	0.0	0.6	-1.8	-0.6	0.3	-0.0
			0.000	Max φ_x	0.1	0.7	-1.7	-0.2	0.7	-0.0
			2.226	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	-0.0
			0.000	Max φ_y	0.1	0.7	-1.7	-0.2	0.7	-0.0
			2.226	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	-0.0
			0.000	Max φ_z	0.1	0.7	-1.7	-0.2	0.7	-0.0
			0.000	Min φ_z	0.1	0.7	-1.7	-0.2	0.7	-0.0
		473	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-0.6	1.7	0.0
1540	KW2			min	0.0	0.6	-0.2	-0.6	1.7	0.0
				max	0.1	0.7	-1.7	0.8	0.4	0.0
				min	0.1	0.7	-1.7	0.8	0.4	0.0
			1.272	Max u_x	0.1	0.7	-1.7	0.2	1.0	0.0
			0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-0.6	1.7	0.0
			1.484	Max u_y	0.1	0.7	-1.8	0.3	0.9	0.0
			0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.6	1.7	0.0
			0.000	Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-0.6	1.7	0.0
			1.590	Min u_z	0.1	0.7	-1.8	0.4	0.8	0.0
			2.226	Max φ_x	0.1	0.7	-1.7	0.8	0.4	0.0
			0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-0.6	1.7	0.0



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1540	KW2	473	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-0.6	1.7	0.0	KO 2
		507	2.226	Min φ_y	0.1	0.7	-1.7	0.8	0.4	0.0	KO 2
		473	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.2	-0.6	1.7	0.0	KO 2
		473	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.2	-0.6	1.7	0.0	KO 2
1541	KW2	475	0.000	max	0.0	0.7	-1.7	-0.2	0.7	0.0	
		505	2.226	min	0.0	0.7	-1.7	-0.2	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0	KO 2
		505	2.226	Min u_x	0.0	0.7	-1.8	-0.7	0.3	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-1.8	-0.6	0.3	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0	KO 2
		475	0.000	Min u_z	0.0	0.7	-1.8	-0.6	0.3	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.2	0.7	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.2	0.7	0.0	KO 2
		475	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.2	0.7	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.2	0.7	0.0	KO 2
				max	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	0.0	
1542	KW2	620	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	0.0	
		683	1.645	min	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.9	-5.2	-2.7	-0.4	0.0	
				min	0.0	0.9	-5.2	-2.7	-0.4	0.0	
				Max u_x	0.0	0.9	-5.2	-2.7	-0.4	-0.0	KO 2
		620	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.9	-5.2	-2.7	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
		683	1.645	Min u_z	0.0	0.9	-5.2	-2.7	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.9	-5.2	-2.7	-0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
		620	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	0.0	
1543	KW2	683	0.000	max	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	0.0	
		475	1.500	min	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	
				min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	
				Max u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
		683	0.000	Min u_x	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
		475	1.500	Min u_z	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-2.1	-0.1	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	-0.0	KO 2
		683	0.000	Min φ_y	0.0	0.8	-3.8	-0.8	-2.9	-0.2	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.9	-5.2	-0.8	-0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.8	-3.8	-0.8	-2.9	-0.2	KO 2
				max	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	0.0	
1544	KW2	683	0.000	max	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	0.0	
		473	2.226	min	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.2	-2.8	-1.6	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.2	-2.8	-1.6	0.0	
				Max u_x	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	-0.0	KO 2
		683	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-2.5	-2.4	-1.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-2.8	-1.6	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-2.8	-1.6	-0.0	KO 2
		683	0.000	Min u_z	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-2.8	-1.6	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	-0.0	KO 2
		473	2.226	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-2.8	-1.6	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	
1545	KW2	620	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	
		475	2.226	min	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-1.7	-1.2	-1.7	-0.1	
				min	0.0	0.7	-1.7	-1.2	-1.7	-0.1	
				Max u_x	0.1	0.7	-1.7	-1.8	-1.2	-0.1	KO 2
		620	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-1.7	-1.2	-1.7	-0.1	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2
		475	1.590	Min u_z	0.1	0.7	-1.8	-1.6	-1.4	-0.1	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.7	-1.7	-1.2	-1.7	-0.1	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2
		475	2.226	Min φ_y	0.0	0.7	-1.7	-1.2	-1.7	-0.1	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2
				max	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1545	KW2	620	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2
1546	KW2	441	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-2.9	1.5	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.2	-2.9	1.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.9	-5.2	-1.5	0.2	0.0	
				min	0.0	0.9	-5.2	-1.5	0.2	0.0	
				Max u_x	0.1	0.8	-3.7	-2.1	0.8	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-2.9	1.5	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.9	-5.2	-1.5	0.2	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-2.9	1.5	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-2.9	1.5	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.9	-5.2	-1.5	0.2	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.9	-5.2	-1.5	0.2	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-2.9	1.5	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-2.9	1.5	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.9	-5.2	-1.5	0.2	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.2	-2.9	1.5	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.6	-0.2	-2.9	1.5	0.0	KO 2
1547	KW2	443	0.000	max	0.0	0.7	-1.7	-0.3	0.7	0.0	
				min	0.0	0.7	-1.7	-0.3	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.2	-1.7	-0.6	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.2	-1.7	-0.6	0.0	
				Max u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.3	0.7	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-1.3	-1.2	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.3	0.7	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-1.7	-0.6	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-1.7	-0.6	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.7	-1.8	-0.7	0.3	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.3	0.7	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-1.7	-0.6	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.3	0.7	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-1.7	-0.6	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.3	0.7	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.3	0.7	0.0	KO 2
1548	KW2	409	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	0.3	2.8	0.1	
				min	0.0	0.6	-0.3	0.3	2.8	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-1.7	1.7	1.5	0.1	
				min	0.0	0.7	-1.7	1.7	1.5	0.1	
				Max u_x	0.0	0.7	-1.8	1.3	1.9	0.1	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-0.3	0.3	2.8	0.1	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-1.8	1.3	1.9	0.1	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-0.3	0.3	2.8	0.1	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.3	0.3	2.8	0.1	KO 2
				Min u_z	0.0	0.7	-1.8	1.3	1.8	0.1	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.7	-1.7	1.7	1.5	0.1	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	0.3	2.8	0.1	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	0.3	2.8	0.1	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.7	-1.7	1.7	1.5	0.1	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	0.3	2.8	0.1	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	0.3	2.8	0.1	KO 2
1549	KW2	411	0.000	max	0.0	0.7	-1.7	-0.3	0.7	0.0	
				min	0.0	0.7	-1.7	-0.3	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.2	-1.7	-0.6	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.2	-1.7	-0.6	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-0.2	-1.7	-0.6	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.7	-1.8	-0.7	0.3	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-1.8	-0.7	0.3	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-1.7	-0.6	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-1.7	-0.6	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.7	-1.8	-0.7	0.3	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.3	0.7	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-1.7	-0.6	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.3	0.7	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-1.7	-0.6	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.3	0.7	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.3	0.7	0.0	KO 2
1550	KW2	328	0.000	max	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.9	-5.3	-2.7	0.4	0.0	
				min	0.0	0.9	-5.3	-2.7	0.4	0.0	
				Max u_x	0.0	0.9	-5.3	-2.7	0.4	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.9	-5.3	-2.7	0.4	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.9	-5.3	-2.7	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.9	-5.3	-2.7	0.4	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2
1551	KW2	684	0.000	max	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.9	-5.3	-2.7	0.4	0.0	
				min	0.0	0.9	-5.3	-2.7	0.4	0.0	
				Max u_x	0.0	0.9	-5.3	-2.7	0.4	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.9	-5.3	-2.7	0.4	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.9	-5.3	-2.7	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.9	-5.3	-2.7	0.4	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-3.5	0.4	0.0	KO 2



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1551	KW2	411	1.500	min	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	KO 2
				max	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	
		411	1.500	min	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	
				Max u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	
		684	0.000	Min u_x	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	
				Max u_y	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	
		411	1.500	Min u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	
				Max u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	
		684	0.000	Min u_z	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	
		411	1.500	Min φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	
				Max φ_y	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	
		684	0.000	Min φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	
				Max φ_z	0.0	0.9	-5.3	-0.8	0.4	0.0	
1552	KW2	684	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.8	-3.9	-0.2	KO 2
				max	0.0	0.9	-5.3	-1.4	-0.4	0.0	
1553	KW2	409	2.226	min	0.0	0.9	-5.3	-1.4	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.6	-0.3	-2.8	-1.7	0.0	
		684	0.000	min	0.0	0.6	-0.3	-2.8	-1.7	0.0	
				Max u_x	0.0	0.9	-5.3	-1.4	-0.4	-0.0	
		684	1.484	Min u_x	0.0	0.7	-2.5	-2.4	-1.2	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.9	-5.3	-1.4	-0.4	-0.0	
		409	2.226	Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-2.8	-1.7	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-2.8	-1.7	-0.0	
		684	0.000	Min u_z	0.0	0.9	-5.3	-1.4	-0.4	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.9	-5.3	-1.4	-0.4	-0.0	
		409	2.226	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-2.8	-1.7	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.9	-5.3	-1.4	-0.4	-0.0	
		684	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-2.8	-1.7	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.9	-5.3	-1.4	-0.4	-0.0	
		684	0.000	Min φ_z	0.0	0.9	-5.3	-1.4	-0.4	-0.0	
				max	0.0	0.6	-0.3	-3.5	-1.4	-0.1	
1554	KW2	411	2.226	min	0.0	0.6	-0.3	-3.5	-1.4	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.7	-1.7	-2.1	-2.7	-0.1	
		328	1.113	min	0.0	0.7	-1.7	-2.1	-2.7	-0.1	
				Max u_x	0.0	0.7	-1.7	-2.8	-2.1	-0.1	
		328	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-3.5	-1.4	-0.1	
				Max u_y	0.0	0.7	-1.8	-2.3	-2.5	-0.1	
		328	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-3.5	-1.4	-0.1	
				Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-3.5	-1.4	-0.1	
		328	0.000	Min u_z	0.0	0.7	-1.8	-2.5	-2.3	-0.1	
				Max φ_x	0.0	0.7	-1.7	-2.1	-2.7	-0.1	
		328	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-3.5	-1.4	-0.1	
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-3.5	-1.4	-0.1	
		411	2.226	Min φ_y	0.0	0.7	-1.7	-2.1	-2.7	-0.1	
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	-3.5	-1.4	-0.1	
		328	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-3.5	-1.4	-0.1	
				max	0.0	0.6	-0.3	-2.5	2.0	0.1	
1555	KW2	684	2.226	min	0.0	0.6	-0.3	-2.5	2.0	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.9	-5.3	-1.1	0.7	0.1	
		377	0.000	min	0.0	0.9	-5.3	-1.1	0.7	0.1	
				Max u_x	0.0	0.8	-3.5	-1.8	1.4	0.1	
		684	2.226	Min u_x	0.0	0.6	-0.3	-2.5	2.0	0.1	
				Max u_y	0.0	0.9	-5.3	-1.1	0.7	0.1	
		377	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-2.5	2.0	0.1	
				Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-2.5	2.0	0.1	
		684	2.226	Min u_z	0.0	0.9	-5.3	-1.1	0.7	0.1	
				Max φ_x	0.0	0.9	-5.3	-1.1	0.7	0.1	
		377	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-2.5	2.0	0.1	
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.3	-2.5	2.0	0.1	
		684	2.226	Min φ_y	0.0	0.9	-5.3	-1.1	0.7	0.1	
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.3	-2.5	2.0	0.1	
		377	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.3	-2.5	2.0	0.1	
				max	0.0	0.7	-1.7	-0.2	0.7	0.0	
1556	KW2	328	2.226	min	0.0	0.7	-1.7	-0.2	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0	
		328	2.226	min	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0	
		378	0.742	Min u_x	0.0	0.7	-1.8	-0.7	0.3	0.0	
				Max u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.2	0.7	0.0	
		328	2.226	Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0	
		378	0.636	Min u_z	0.0	0.7	-1.8	-0.6	0.4	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.2	0.7	0.0	
		328	2.226	Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.2	0.7	0.0	
		378	2.226	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.6	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.2	0.7	0.0	
		378	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.2	0.7	0.0	
				max	0.0	0.6	-0.2	-0.4	1.9	0.1	
1555	KW2	378	2.226	min	0.0	0.6	-0.2	-0.4	1.9	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.7	-1.7	1.0	0.7	0.1	
				min	0.0	0.7	-1.7	1.0	0.7	0.1	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1556	KW2	343	1.272	Max u_x	0.0	0.7	-1.7	0.4	1.2	0.1	KO 2
			0.000	Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-0.4	1.9	0.1	KO 2
			1.590	Max u_y	0.0	0.7	-1.8	0.6	1.0	0.1	KO 2
		343	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-0.4	1.9	0.1	KO 2
			0.000	Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-0.4	1.9	0.1	KO 2
			1.590	Min u_z	0.0	0.7	-1.8	0.6	1.0	0.1	KO 2
		378	2.226	Max φ_x	0.0	0.7	-1.7	1.0	0.7	0.1	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-0.4	1.9	0.1	KO 2
			0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-0.4	1.9	0.1	KO 2
		378	2.226	Min φ_y	0.0	0.7	-1.7	1.0	0.7	0.1	KO 2
			0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.2	-0.4	1.9	0.1	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.2	-0.4	1.9	0.1	KO 2
1557	KW2	342	0.000	max	0.0	0.7	-1.6	-0.2	0.7	0.0	
1558	KW2	377	2.226	min	0.0	0.7	-1.6	-0.2	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.5	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.5	0.0	
		377	2.226	Max u_x	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.5	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.7	-1.8	-0.7	0.3	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-1.8	-0.7	0.3	0.0	KO 2
		377	2.226	Min u_y	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.5	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.5	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.7	-1.8	-0.6	0.4	0.0	KO 2
		342	0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-1.6	-0.2	0.7	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.5	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.7	-1.6	-0.2	0.7	0.0	KO 2
		377	2.226	Min φ_y	0.0	0.6	-0.3	-1.6	-0.5	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.7	-1.6	-0.2	0.7	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.7	-1.6	-0.2	0.7	0.0	KO 2
		342	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-1.6	-0.2	0.7	0.0	KO 2
		283	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	0.0	
1559	KW2	685	1.645	min	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.9	-5.2	-2.6	-0.4	0.0	
				min	0.0	0.9	-5.2	-2.6	-0.4	0.0	
		685	1.645	Max u_x	0.0	0.9	-5.2	-2.6	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.9	-5.2	-2.6	-0.4	-0.0	KO 2
		283	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.9	-5.2	-2.6	-0.4	-0.0	KO 2
		685	1.645	Max φ_x	0.0	0.9	-5.2	-2.6	-0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
		283	0.000	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.6	-0.2	-3.4	-0.4	-0.0	KO 2
		685	0.000	max	0.0	0.9	-5.2	-0.7	-0.4	0.0	
1560	KW2	342	1.500	min	0.0	0.9	-5.2	-0.7	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	
				min	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	
		342	1.500	Max u_x	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
				Min u_x	0.0	0.9	-5.2	-0.7	-0.4	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.9	-5.2	-0.7	-0.4	-0.0	KO 2
		342	1.500	Min u_y	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
				Max u_z	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
				Min u_z	0.0	0.9	-5.2	-0.7	-0.4	-0.0	KO 2
		685	0.000	Max φ_x	0.0	0.9	-5.2	-0.7	-0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.7	-1.6	-0.8	-2.2	-0.1	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.9	-5.2	-0.7	-0.4	-0.0	KO 2
		685	0.750	Min φ_y	0.0	0.8	-3.8	-0.7	-2.9	-0.2	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.9	-5.2	-0.7	-0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.8	-3.8	-0.7	-2.9	-0.2	KO 2
		685	0.000	max	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	0.0	
1561	KW2	343	2.226	min	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-0.2	-2.8	-1.6	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.2	-2.8	-1.6	0.0	
		343	2.226	Max u_x	0.0	0.6	-0.2	-2.8	-1.6	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.8	-4.1	-1.9	-0.8	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	-0.0	KO 2
		343	2.226	Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-2.8	-1.6	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-2.8	-1.6	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	-0.0	KO 2
		685	0.000	Max φ_x	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-2.8	-1.6	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	-0.0	KO 2
		343	2.226	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-2.8	-1.6	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	-0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.9	-5.2	-1.4	-0.4	-0.0	KO 2
		685	0.000	max	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	
1558	KW2	342	2.226	min	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-1.6	-1.2	-1.8	-0.1	
				min	0.0	0.7	-1.6	-1.2	-1.8	-0.1	
		283	0.000	Max u_x	0.0	0.7	-1.7	-1.8	-1.2	-0.1	KO 2
				Min u_x	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2
				Max u_y	0.0	0.7	-1.6	-1.2	-1.8	-0.1	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1561	KW2	283	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2
		283	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2
			1.590	Min u_z	0.0	0.7	-1.8	-1.6	-1.4	-0.1	KO 2
		342	2.226	Max φ_x	0.0	0.7	-1.6	-1.2	-1.8	-0.1	KO 2
		283	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2
		283	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2
		342	2.226	Min φ_y	0.0	0.7	-1.6	-1.2	-1.8	-0.1	KO 2
		283	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2
		283	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-0.2	-2.6	-0.5	-0.1	KO 2
				max	0.0	0.7	-0.3	-2.9	1.6	0.0	
1562	KW2	308	0.000								
				min	0.0	0.7	-0.3	-2.9	1.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		685	2.226	max	0.0	0.9	-5.2	-1.5	0.3	0.0	
				min	0.0	0.9	-5.2	-1.5	0.3	0.0	
			1.272	Max u_x	0.0	0.8	-3.7	-2.1	0.8	0.0	KO 2
		308	0.000	Min u_x	-0.0	0.7	-0.3	-2.9	1.6	0.0	KO 2
		685	2.226	Max u_y	0.0	0.9	-5.2	-1.5	0.3	0.0	KO 2
		308	0.000	Min u_y	-0.0	0.7	-0.3	-2.9	1.6	0.0	KO 2
		308	0.000	Max u_z	-0.0	0.7	-0.3	-2.9	1.6	0.0	KO 2
		685	2.226	Min u_z	0.0	0.9	-5.2	-1.5	0.3	0.0	KO 2
		685	2.226	Max φ_x	0.0	0.9	-5.2	-1.5	0.3	0.0	KO 2
		308	0.000	Min φ_x	-0.0	0.7	-0.3	-2.9	1.6	0.0	KO 2
		308	0.000	Max φ_y	-0.0	0.7	-0.3	-2.9	1.6	0.0	KO 2
		685	2.226	Min φ_y	0.0	0.9	-5.2	-1.5	0.3	0.0	KO 2
		308	0.000	Max φ_z	-0.0	0.7	-0.3	-2.9	1.6	0.0	KO 2
		308	0.000	Min φ_z	-0.0	0.7	-0.3	-2.9	1.6	0.0	KO 2
				max	0.0	0.7	-1.6	-0.2	0.7	0.0	
1563	KW2	309	0.000								
				min	0.0	0.7	-1.6	-0.2	0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		283	2.226	max	0.0	0.6	-0.2	-1.6	-0.6	0.0	
				min	0.0	0.6	-0.2	-1.6	-0.6	0.0	
		309	0.000	Max u_x	0.0	0.7	-1.6	-0.2	0.7	0.0	KO 2
			1.484	Min u_x	-0.0	0.7	-1.3	-1.1	-0.1	0.0	KO 2
		309	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-1.6	-0.2	0.7	0.0	KO 2
		283	2.226	Min u_y	0.0	0.6	-0.2	-1.6	-0.6	0.0	KO 2
		283	2.226	Max u_z	0.0	0.6	-0.2	-1.6	-0.6	0.0	KO 2
			0.636	Min u_z	-0.0	0.7	-1.7	-0.6	0.3	0.0	KO 2
		309	0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-1.6	-0.2	0.7	0.0	KO 2
		283	2.226	Min φ_x	0.0	0.6	-0.2	-1.6	-0.6	0.0	KO 2
		309	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-1.6	-0.2	0.7	0.0	KO 2
		283	2.226	Min φ_y	0.0	0.6	-0.2	-1.6	-0.6	0.0	KO 2
		309	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-1.6	-0.2	0.7	0.0	KO 2
		309	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-1.6	-0.2	0.7	0.0	KO 2
				max	0.0	0.6	-2.6	-0.6	0.2	0.0	
1564	KW2	597	0.000								
				min	0.0	0.6	-2.6	-0.6	0.2	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		629	1.500	max	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.3	0.0	
				min	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.3	0.0	
		629	1.500	Max u_x	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.3	0.0	KO 2
		597	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-2.6	-0.6	0.2	0.0	KO 2
		629	1.500	Max u_y	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.3	0.0	KO 2
		597	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-2.6	-0.6	0.2	0.0	KO 2
		629	1.500	Max u_z	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.3	0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.1	0.6	-2.7	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
		597	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-2.6	-0.6	0.2	0.0	KO 2
		597	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-2.6	-0.6	0.2	0.0	KO 2
		597	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-2.6	-0.6	0.2	0.0	KO 2
		629	1.500	Min φ_y	0.1	0.6	-2.5	-0.6	-0.3	0.0	KO 2
		597	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-2.6	-0.6	0.2	0.0	KO 2
		597	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-2.6	-0.6	0.2	0.0	KO 2
				max	0.0	0.6	-3.4	-0.4	0.2	0.0	
1565	KW2	604	0.000								
				min	0.0	0.6	-3.4	-0.4	0.2	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		636	1.500	max	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.3	0.0	
				min	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.3	0.0	
		636	1.500	Max u_x	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.3	0.0	KO 2
		604	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-3.4	-0.4	0.2	0.0	KO 2
		636	1.500	Max u_y	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.3	0.0	KO 2
		604	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-3.4	-0.4	0.2	0.0	KO 2
		636	1.500	Max u_z	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.3	0.0	KO 2
			0.563	Min u_z	0.0	0.6	-3.4	-0.4	0.0	0.0	KO 2
		604	0.000	Max φ_x	0.0	0.6	-3.4	-0.4	0.2	0.0	KO 2
		604	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-3.4	-0.4	0.2	0.0	KO 2
		604	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-3.4	-0.4	0.2	0.0	KO 2
		636	1.500	Min φ_y	0.0	0.6	-3.3	-0.4	-0.3	0.0	KO 2
		604	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-3.4	-0.4	0.2	0.0	KO 2
		604	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-3.4	-0.4	0.2	0.0	KO 2
				max	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	0.2	0.0	
1566	KW2	605	0.000								
				min	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	0.2	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		637	1.500	max	0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.4	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.4	0.0	
		637	1.500	Max u_x	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.4	0.0	KO 2
		605	0.000	Min u_x	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		637	1.500	Max u_y	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.4	0.0	KO 2
		605	0.000	Min u_y	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		637	1.500	Max u_z	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.4	0.0	KO 2
			0.563	Min u_z	-0.0	0.5	-4.5	-0.2	-0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1566	KW2	605	0.000	Max φ_x	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		605	0.000	Min φ_x	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		605	0.000	Max φ_y	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		637	1.500	Min φ_y	-0.0	0.5	-4.2	-0.2	-0.4	0.0	KO 2
		605	0.000	Max φ_z	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		605	0.000	Min φ_z	-0.1	0.5	-4.4	-0.2	0.2	0.0	KO 2
1567	KW2	592	0.000	max	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	0.2	0.0	
				min	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	0.2	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.4	0.0	
				min	0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.4	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.4	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	0.2	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.4	0.0	KO 2
				Min u_y	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	0.2	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.4	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.1	0.5	-4.7	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	0.2	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	0.2	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	0.2	0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.5	-4.4	-0.1	-0.4	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	0.2	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.1	0.4	-4.6	-0.1	0.2	0.0	KO 2
				max	-0.1	0.4	-4.6	0.0	0.2	0.0	
1568	KW2	606	0.000	max	-0.1	0.4	-4.6	0.0	0.2	0.0	
				min	-0.1	0.4	-4.6	0.0	0.2	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.4	0.0	
				min	0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.4	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	0.0	0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.1	0.4	-4.6	0.0	0.2	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.4	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.1	0.4	-4.7	0.0	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.1	0.4	-4.6	0.0	0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.1	0.4	-4.6	0.0	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.1	0.4	-4.6	0.0	0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.4	-4.5	0.0	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.1	0.4	-4.6	0.0	0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.1	0.4	-4.6	0.0	0.2	-0.0	KO 2
				max	-0.1	0.3	-4.6	0.1	0.2	0.0	
1569	KW2	590	0.000	max	-0.1	0.3	-4.6	0.1	0.2	0.0	
				min	-0.1	0.3	-4.6	0.1	0.2	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.4	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.4	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.1	0.3	-4.6	0.1	0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.1	0.3	-4.6	0.1	0.2	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.4	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.1	0.3	-4.7	0.1	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.1	0.3	-4.6	0.1	0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.1	0.3	-4.6	0.1	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.1	0.3	-4.6	0.1	0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.3	-4.4	0.1	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.1	0.3	-4.6	0.1	0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.1	0.3	-4.6	0.1	0.2	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-4.4	0.2	0.2	0.0	
1570	KW2	607	0.000	max	0.0	0.3	-4.4	0.2	0.2	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.4	0.2	0.2	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.4	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.4	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.3	-4.4	0.2	0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.3	-4.4	0.2	0.2	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.4	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.3	-4.4	0.2	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.3	-4.4	0.2	0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.3	-4.4	0.2	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.3	-4.4	0.2	0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.3	-4.2	0.2	-0.4	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.3	-4.4	0.2	0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.3	-4.4	0.2	0.2	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-3.3	0.5	0.2	0.0	
1571	KW2	610	0.000	max	0.0	0.2	-3.3	0.5	0.2	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.3	0.5	0.2	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.4	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.4	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.2	-3.3	0.5	0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.2	-3.3	0.5	0.2	-0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.4	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.4	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.2	-3.4	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.2	-3.3	0.5	0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.2	-3.3	0.5	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.2	-3.3	0.5	0.2	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1571	KW2	642	1.500	Min φ_y	0.0	0.2	-3.2	0.5	-0.4	-0.0	KO 2
		610	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-3.3	0.5	0.2	-0.0	KO 2
		610	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-3.3	0.5	0.2	-0.0	KO 2
		587	0.000	max	0.1	0.2	-2.5	0.6	0.2	0.0	
				min	0.1	0.2	-2.5	0.6	0.2	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		619	1.500	max	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.4	0.0	
				min	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.4	0.0	
		619	1.500	Max u_x	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.4	-0.0	KO 2
		587	0.000	Min u_x	0.1	0.2	-2.5	0.6	0.2	-0.0	KO 2
		587	0.000	Max u_y	0.1	0.2	-2.5	0.6	0.2	-0.0	KO 2
		619	1.500	Min u_y	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.4	-0.0	KO 2
		619	1.500	Max u_z	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.4	-0.0	KO 2
			0.563	Min u_z	0.1	0.2	-2.6	0.6	0.0	-0.0	KO 2
		587	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-2.5	0.6	0.2	-0.0	KO 2
		587	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-2.5	0.6	0.2	-0.0	KO 2
		587	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-2.5	0.6	0.2	-0.0	KO 2
		619	1.500	Min φ_y	0.1	0.2	-2.4	0.6	-0.4	-0.0	KO 2
		587	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-2.5	0.6	0.2	-0.0	KO 2
		587	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-2.5	0.6	0.2	-0.0	KO 2
1573	KW2	565	0.000	max	0.1	0.2	-1.5	1.2	0.5	0.0	
				min	0.1	0.2	-1.5	1.2	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		619	2.110	max	0.1	0.2	-2.4	0.1	-0.6	0.0	
				min	0.1	0.2	-2.4	0.1	-0.6	0.0	
			0.703	Max u_x	0.1	0.2	-2.3	0.9	0.1	-0.0	KO 2
		619	2.110	Min u_x	0.1	0.2	-2.4	0.1	-0.6	-0.0	KO 2
		565	0.000	Max u_y	0.1	0.2	-1.5	1.2	0.5	-0.0	KO 2
		619	2.110	Min u_y	0.1	0.2	-2.4	0.1	-0.6	-0.0	KO 2
		565	0.000	Max u_z	0.1	0.2	-1.5	1.2	0.5	-0.0	KO 2
			1.406	Min u_z	0.1	0.2	-2.6	0.5	-0.2	-0.0	KO 2
		565	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-1.5	1.2	0.5	-0.0	KO 2
		619	2.110	Min φ_x	0.1	0.2	-2.4	0.1	-0.6	-0.0	KO 2
		565	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-1.5	1.2	0.5	-0.0	KO 2
		619	2.110	Min φ_y	0.1	0.2	-2.4	0.1	-0.6	-0.0	KO 2
		565	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-1.5	1.2	0.5	-0.0	KO 2
		565	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-1.5	1.2	0.5	-0.0	KO 2
1574	KW2	587	0.000	max	0.1	0.2	-2.5	0.1	0.5	0.0	
				min	0.1	0.2	-2.5	0.1	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		600	2.110	max	0.1	0.2	-1.5	1.2	-0.6	0.0	
				min	0.1	0.2	-1.5	1.2	-0.6	0.0	
		600	2.110	Max u_x	0.1	0.2	-1.5	1.2	-0.6	-0.0	KO 2
		587	0.000	Min u_x	0.1	0.2	-2.5	0.1	0.5	-0.0	KO 2
		587	0.000	Max u_y	0.1	0.2	-2.5	0.1	0.5	-0.0	KO 2
		600	2.110	Min u_y	0.1	0.2	-1.5	1.2	-0.6	-0.0	KO 2
		600	2.110	Max u_z	0.1	0.2	-1.5	1.2	-0.6	-0.0	KO 2
			0.603	Min u_z	0.1	0.2	-2.7	0.4	0.2	-0.0	KO 2
		600	2.110	Max φ_x	0.1	0.2	-1.5	1.2	-0.6	-0.0	KO 2
		587	0.000	Min φ_x	0.1	0.2	-2.5	0.1	0.5	-0.0	KO 2
		587	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-2.5	0.1	0.5	-0.0	KO 2
		600	2.110	Min φ_y	0.1	0.2	-1.5	1.2	-0.6	-0.0	KO 2
		587	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-2.5	0.1	0.5	-0.0	KO 2
		587	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-2.5	0.1	0.5	-0.0	KO 2
1575	KW2	587	0.000	max	0.1	0.2	-2.5	1.1	0.5	0.0	
				min	0.1	0.2	-2.5	1.1	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		642	2.109	max	0.0	0.2	-3.2	0.0	-0.7	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.2	0.0	-0.7	0.0	
			0.904	Max u_x	0.1	0.2	-3.3	0.6	-0.0	0.0	KO 2
		642	2.109	Min u_x	0.0	0.2	-3.2	-0.0	-0.7	0.0	KO 2
		587	0.000	Max u_y	0.1	0.2	-2.5	1.1	0.5	0.0	KO 2
			1.406	Min u_y	0.1	0.2	-3.4	0.4	-0.3	0.0	KO 2
		587	0.000	Max u_z	0.1	0.2	-2.5	1.1	0.5	0.0	KO 2
			1.406	Min u_z	0.1	0.2	-3.4	0.4	-0.3	0.0	KO 2
		587	0.000	Max φ_x	0.1	0.2	-2.5	1.1	0.5	0.0	KO 2
		642	2.109	Min φ_x	0.0	0.2	-3.2	-0.0	-0.7	0.0	KO 2
		587	0.000	Max φ_y	0.1	0.2	-2.5	1.1	0.5	0.0	KO 2
		642	2.109	Min φ_y	0.0	0.2	-3.2	-0.0	-0.7	0.0	KO 2
		587	0.000	Max φ_z	0.1	0.2	-2.5	1.1	0.5	0.0	KO 2
		587	0.000	Min φ_z	0.1	0.2	-2.5	1.1	0.5	0.0	KO 2
1576	KW2	610	0.000	max	0.0	0.2	-3.3	-0.1	0.5	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.3	-0.1	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		619	2.109	max	0.1	0.2	-2.4	1.1	-0.7	0.0	
				min	0.1	0.2	-2.4	1.1	-0.7	0.0	
		619	2.109	Max u_x	0.1	0.2	-2.4	1.1	-0.7	-0.0	KO 2
		610	0.000	Min u_x	0.0	0.2	-3.3	-0.1	0.5	-0.0	KO 2
		610	0.000	Max u_y	0.0	0.2	-3.3	-0.1	0.5	-0.0	KO 2
		619	2.109	Min u_y	0.1	0.2	-2.4	1.1	-0.7	-0.0	KO 2
		619	2.109	Max u_z	0.1	0.2	-2.4	1.1	-0.7	-0.0	KO 2
			0.703	Min u_z	0.0	0.2	-3.5	0.3	0.1	-0.0	KO 2
		619	2.109	Max φ_x	0.1	0.2	-2.4	1.1	-0.7	-0.0	KO 2
		610	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-3.3	-0.1	0.5	-0.0	KO 2
		610	0.000	Max φ_y	0.0	0.2	-3.3	-0.1	0.5	-0.0	KO 2
		619	2.109	Min φ_y	0.1	0.2	-2.4	1.1	-0.7	-0.0	KO 2
		610	0.000	Max φ_z	0.0	0.2	-3.3	-0.1	0.5	-0.0	KO 2
		610	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-3.3	-0.1	0.5	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	ϕ_x	ϕ_y	ϕ_z	
1577	KW2	610	0.000	max	0.0	0.2	-3.3	1.0	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.0	0.2	-3.3	1.0	0.5	0.0	
		621	2.127	max	0.0	0.2	-3.8	-0.2	-0.7	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.8	-0.2	-0.7	0.0	
			0.911	Max u_x	0.0	0.2	-4.1	0.5	-0.0	0.0	
		621	2.127	Min u_x	0.0	0.2	-3.8	-0.2	-0.7	0.0	
		610	0.000	Max u_y	0.0	0.2	-3.3	1.0	0.5	0.0	
			1.215	Min u_y	0.0	0.2	-4.1	0.3	-0.2	0.0	
		610	0.000	Max u_z	0.0	0.2	-3.3	1.0	0.5	0.0	
			1.215	Min u_z	0.0	0.2	-4.1	0.3	-0.2	0.0	
		610	0.000	Max ϕ_x	0.0	0.2	-3.3	1.0	0.5	0.0	
		621	2.127	Min ϕ_x	0.0	0.2	-3.8	-0.2	-0.7	0.0	
		610	0.000	Max ϕ_y	0.0	0.2	-3.3	1.0	0.5	0.0	
		621	2.127	Min ϕ_y	0.0	0.2	-3.8	-0.2	-0.7	0.0	
		610	0.000	Max ϕ_z	0.0	0.2	-3.3	1.0	0.5	0.0	
		610	0.000	Min ϕ_z	0.0	0.2	-3.3	1.0	0.5	0.0	
1578	KW2	589	0.000	max	0.0	0.2	-3.9	-0.2	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.0	0.2	-3.9	-0.2	0.5	0.0	
		642	2.127	max	0.0	0.2	-3.2	1.0	-0.7	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.2	1.0	-0.7	0.0	
		642	2.127	Max u_x	0.0	0.2	-3.2	1.0	-0.7	-0.0	
		589	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-3.9	-0.2	0.5	-0.0	
		589	0.000	Max u_y	-0.0	0.2	-3.9	-0.2	0.5	-0.0	
		642	2.127	Min u_y	0.0	0.2	-3.2	1.0	-0.7	-0.0	
		642	2.127	Max u_z	0.0	0.2	-3.2	1.0	-0.7	-0.0	
			0.709	Min u_z	0.0	0.2	-4.2	0.2	0.1	-0.0	
		642	2.127	Max ϕ_x	0.0	0.2	-3.2	1.0	-0.7	-0.0	
		589	0.000	Min ϕ_x	-0.0	0.2	-3.9	-0.2	0.5	-0.0	
		589	0.000	Max ϕ_y	-0.0	0.2	-3.9	-0.2	0.5	-0.0	
		642	2.127	Min ϕ_y	0.0	0.2	-3.2	1.0	-0.7	-0.0	
		589	0.000	Max ϕ_z	-0.0	0.2	-3.9	-0.2	0.5	-0.0	
		589	0.000	Min ϕ_z	-0.0	0.2	-3.9	-0.2	0.5	-0.0	
1579	KW2	589	0.000	max	0.0	0.2	-3.9	0.9	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.0	0.2	-3.9	0.9	0.5	0.0	
		639	2.127	max	0.0	0.3	-4.2	-0.3	-0.7	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.2	-0.3	-0.7	0.0	
			0.911	Max u_x	0.0	0.2	-4.6	0.4	-0.0	0.0	
		639	2.127	Min u_x	-0.0	0.3	-4.2	-0.3	-0.7	0.0	
		639	2.127	Max u_y	-0.0	0.3	-4.2	-0.3	-0.7	0.0	
			0.709	Min u_y	0.0	0.2	-4.5	0.5	0.1	0.0	
		589	0.000	Max u_z	-0.0	0.2	-3.9	0.9	0.5	0.0	
			1.215	Min u_z	0.0	0.2	-4.6	0.2	-0.2	0.0	
		589	0.000	Max ϕ_x	-0.0	0.2	-3.9	0.9	0.5	0.0	
		639	2.127	Min ϕ_x	-0.0	0.3	-4.2	-0.3	-0.7	0.0	
		589	0.000	Max ϕ_y	-0.0	0.2	-3.9	0.9	0.5	0.0	
		639	2.127	Min ϕ_y	-0.0	0.3	-4.2	-0.3	-0.7	0.0	
		589	0.000	Max ϕ_z	-0.0	0.2	-3.9	0.9	0.5	0.0	
		589	0.000	Min ϕ_z	-0.0	0.2	-3.9	0.9	0.5	0.0	
1580	KW2	607	0.000	max	0.0	0.3	-4.4	-0.3	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.0	0.3	-4.4	-0.3	0.5	0.0	
		621	2.127	max	0.0	0.2	-3.8	0.8	-0.7	0.0	
				min	0.0	0.2	-3.8	0.8	-0.7	0.0	
		621	2.127	Max u_x	0.0	0.2	-3.8	0.8	-0.7	-0.0	
		607	0.000	Min u_x	-0.0	0.3	-4.4	-0.3	0.5	-0.0	
		607	0.000	Max u_y	-0.0	0.3	-4.4	-0.3	0.5	-0.0	
		621	2.127	Min u_y	0.0	0.2	-3.8	0.8	-0.7	-0.0	
		621	2.127	Max u_z	0.0	0.2	-3.8	0.8	-0.7	-0.0	
			0.911	Min u_z	-0.0	0.2	-4.7	0.2	-0.0	-0.0	
		621	2.127	Max ϕ_x	0.0	0.2	-3.8	0.8	-0.7	-0.0	
		607	0.000	Min ϕ_x	-0.0	0.3	-4.4	-0.3	0.5	-0.0	
		607	0.000	Max ϕ_y	-0.0	0.3	-4.4	-0.3	0.5	-0.0	
		621	2.127	Min ϕ_y	0.0	0.2	-3.8	0.8	-0.7	-0.0	
		607	0.000	Max ϕ_z	-0.0	0.3	-4.4	-0.3	0.5	-0.0	
		607	0.000	Min ϕ_z	-0.0	0.3	-4.4	-0.3	0.5	-0.0	
1581	KW2	607	0.000	max	0.0	0.3	-4.4	0.7	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				min	0.0	0.3	-4.4	0.7	0.5	0.0	
		622	2.090	max	0.0	0.3	-4.4	-0.4	-0.7	0.0	
				min	0.0	0.3	-4.4	-0.4	-0.7	0.0	
			1.194	Max u_x	-0.0	0.3	-4.9	0.1	-0.2	0.0	
		607	0.000	Min u_x	-0.0	0.3	-4.4	0.7	0.5	0.0	
		622	2.090	Max u_y	-0.0	0.3	-4.4	-0.4	-0.7	0.0	
		607	0.000	Min u_y	-0.0	0.3	-4.4	0.7	0.5	0.0	
		607	0.000	Max u_z	-0.0	0.3	-4.4	0.7	0.5	0.0	
			1.045	Min u_z	-0.0	0.3	-4.9	0.1	-0.1	0.0	
		607	0.000	Max ϕ_x	-0.0	0.3	-4.4	0.7	0.5	0.0	
		622	2.090	Min ϕ_x	-0.0	0.3	-4.4	-0.4	-0.7	0.0	
		607	0.000	Max ϕ_y	-0.0	0.3	-4.4	0.7	0.5	0.0	
		622	2.090	Min ϕ_y	-0.0	0.3	-4.4	-0.4	-0.7	0.0	
		607	0.000	Max ϕ_z	-0.0	0.3	-4.4	0.7	0.5	0.0	
		607	0.000	Min ϕ_z	-0.0	0.3	-4.4	0.7	0.5	0.0	
1582	KW2	590	0.000	max	-0.1	0.3	-4.6	-0.4	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal 0.0
				min	-0.1	0.3	-4.6	-0.4	0.4	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1582	KW2	639	2.090	max	0.0	0.3	-4.2	0.7	-0.7	0.0	KO 2
				min	0.0	0.3	-4.2	0.7	-0.7	0.0	
		590	0.000	Max u_x	-0.0	0.3	-4.2	0.7	-0.7	-0.0	
				Min u_x	-0.1	0.3	-4.6	-0.4	0.4	-0.0	
		590	0.000	Max u_y	-0.1	0.3	-4.6	-0.4	0.4	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.3	-4.2	0.7	-0.7	-0.0	
		639	2.090	Max u_z	-0.0	0.3	-4.2	0.7	-0.7	-0.0	
				Min u_z	-0.1	0.3	-4.9	0.1	-0.0	-0.0	
		639	2.090	Max φ_x	-0.0	0.3	-4.2	0.7	-0.7	-0.0	
				Min φ_x	-0.1	0.3	-4.6	-0.4	0.4	-0.0	
		590	0.000	Max φ_y	-0.1	0.3	-4.6	-0.4	0.4	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.3	-4.2	0.7	-0.7	-0.0	
		590	0.000	Max φ_z	-0.1	0.3	-4.6	-0.4	0.4	-0.0	
				Min φ_z	-0.1	0.3	-4.6	-0.4	0.4	-0.0	
1583	KW2	590	0.000	max	-0.1	0.3	-4.6	0.6	0.4	0.0	
		638	2.072	min	-0.1	0.3	-4.6	0.6	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.4	-4.5	-0.5	-0.7	0.0	
			1.382	min	0.0	0.4	-4.5	-0.5	-0.7	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.4	-4.9	-0.1	-0.3	0.0	
		590	0.000	Min u_x	-0.1	0.3	-4.6	0.6	0.4	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.4	-4.5	-0.5	-0.7	0.0	
		590	0.000	Min u_y	-0.1	0.3	-4.6	0.6	0.4	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.4	-4.5	-0.5	-0.7	0.0	
		638	2.072	Min u_z	-0.0	0.4	-5.0	0.0	-0.1	0.0	
				Max φ_x	-0.1	0.3	-4.6	0.6	0.4	0.0	
		638	2.072	Min φ_x	-0.0	0.4	-4.5	-0.5	-0.7	0.0	
				Max φ_y	-0.1	0.3	-4.6	0.6	0.4	0.0	
		638	2.072	Min φ_y	-0.0	0.4	-4.5	-0.5	-0.7	0.0	
				Max φ_z	-0.1	0.3	-4.6	0.6	0.4	0.0	
1584	KW2	606	0.000	max	-0.1	0.4	-4.6	-0.5	0.4	0.0	
		622	2.072	min	-0.1	0.4	-4.6	-0.5	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.3	-4.4	0.5	-0.7	0.0	
			2.072	min	0.0	0.3	-4.4	0.5	-0.7	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.3	-4.4	0.5	-0.7	-0.0	
		606	0.000	Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.5	0.4	-0.0	
				Max u_y	-0.1	0.4	-4.6	-0.5	0.4	-0.0	
		622	2.072	Min u_y	-0.0	0.3	-4.4	0.5	-0.7	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.3	-4.4	0.5	-0.7	-0.0	
		622	2.072	Min u_z	-0.1	0.4	-5.0	-0.1	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.3	-4.4	0.5	-0.7	-0.0	
		606	0.000	Min φ_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.5	0.4	-0.0	
				Max φ_y	-0.1	0.4	-4.6	-0.5	0.4	-0.0	
		622	2.072	Min φ_y	-0.0	0.3	-4.4	0.5	-0.7	-0.0	
				Max φ_z	-0.1	0.4	-4.6	-0.5	0.4	-0.0	
1585	KW2	606	0.000	min	-0.1	0.4	-4.6	-0.5	0.4	0.0	
		624	2.072	min	-0.1	0.4	-4.6	0.5	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.5	-4.4	-0.5	-0.7	0.0	
			2.072	min	0.0	0.5	-4.4	-0.5	-0.7	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.5	-4.4	-0.5	-0.7	0.0	
		606	0.000	Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	0.5	0.4	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.5	-4.4	-0.5	-0.7	0.0	
		624	2.072	Min u_y	-0.1	0.4	-4.6	0.5	0.4	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.5	-4.4	-0.5	-0.7	0.0	
		606	0.000	Min u_z	-0.1	0.4	-5.0	0.1	-0.0	0.0	
				Max φ_x	-0.1	0.4	-4.6	0.5	0.4	0.0	
		624	2.072	Min φ_x	-0.0	0.5	-4.4	-0.5	-0.7	0.0	
				Max φ_y	-0.1	0.4	-4.6	0.5	0.4	0.0	
		624	2.072	Min φ_y	-0.0	0.5	-4.4	-0.5	-0.7	0.0	
				Max φ_z	-0.1	0.4	-4.6	0.5	0.4	0.0	
1586	KW2	592	0.000	max	-0.1	0.4	-4.6	-0.6	0.4	0.0	
		638	2.072	min	-0.1	0.4	-4.6	-0.6	0.4	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.0	0.4	-4.5	0.5	-0.7	0.0	
			1.480	min	0.0	0.4	-4.5	0.5	-0.7	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.4	-4.9	0.2	-0.4	-0.0	
		592	0.000	Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.6	0.4	-0.0	
				Max u_y	-0.1	0.4	-4.6	-0.6	0.4	-0.0	
		638	2.072	Min u_y	-0.0	0.4	-4.5	0.5	-0.7	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.4	-4.5	0.5	-0.7	-0.0	
		638	2.072	Min u_z	-0.0	0.4	-5.0	-0.0	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.4	-4.5	0.5	-0.7	-0.0	
		592	0.000	Min φ_x	-0.1	0.4	-4.6	-0.6	0.4	-0.0	
				Max φ_y	-0.1	0.4	-4.6	-0.6	0.4	-0.0	
		638	2.072	Min φ_y	-0.0	0.4	-4.5	0.5	-0.7	-0.0	
				Max φ_z	-0.1	0.4	-4.6	-0.6	0.4	-0.0	
1587	KW2	592	0.000	min	-0.1	0.4	-4.6	-0.6	0.4	0.0	
		637	2.090	max	0.0	0.5	-4.2	-0.7	-0.7	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				min	0.0	0.5	-4.2	-0.7	-0.7	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.5	-4.2	-0.7	-0.7	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1587	KW2	592	0.000	Min u_x	-0.1	0.4	-4.6	0.4	0.4	0.0	KO 2
		637	2.090	Max u_y	-0.0	0.5	-4.2	-0.7	-0.7	0.0	KO 2
		592	0.000	Min u_y	-0.1	0.4	-4.6	0.4	0.4	0.0	KO 2
		637	2.090	Max u_z	-0.0	0.5	-4.2	-0.7	-0.7	0.0	KO 2
			0.896	Min u_z	-0.1	0.5	-5.0	-0.1	-0.0	0.0	KO 2
		592	0.000	Max φ_x	-0.1	0.4	-4.6	0.4	0.4	0.0	KO 2
		637	2.090	Min φ_x	-0.0	0.5	-4.2	-0.7	-0.7	0.0	KO 2
		592	0.000	Max φ_y	-0.1	0.4	-4.6	0.4	0.4	0.0	KO 2
		637	2.090	Min φ_y	-0.0	0.5	-4.2	-0.7	-0.7	0.0	KO 2
		592	0.000	Max φ_z	-0.1	0.4	-4.6	0.4	0.4	0.0	KO 2
		592	0.000	Min φ_z	-0.1	0.4	-4.6	0.4	0.4	0.0	KO 2
		605	0.000	max	-0.1	0.5	-4.4	-0.7	0.5	0.0	KO 2
1588	KW2	605	0.000	min	-0.1	0.5	-4.4	-0.7	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.5	-4.4	0.4	-0.7	0.0	
		624	2.090	min	0.0	0.5	-4.4	0.4	-0.7	0.0	
			1.194	Max u_x	-0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.2	-0.0	KO 2
		605	0.000	Min u_x	-0.1	0.5	-4.4	-0.7	0.5	-0.0	KO 2
		605	0.000	Max u_y	-0.1	0.5	-4.4	-0.7	0.5	-0.0	KO 2
		624	2.090	Min u_y	-0.0	0.5	-4.4	0.4	-0.7	-0.0	KO 2
		605	0.000	Max u_z	-0.1	0.5	-4.4	-0.7	0.5	-0.0	KO 2
			1.045	Min u_z	-0.0	0.5	-4.9	-0.1	-0.1	-0.0	KO 2
		624	2.090	Max φ_x	-0.0	0.5	-4.4	0.4	-0.7	-0.0	KO 2
		605	0.000	Min φ_x	-0.1	0.5	-4.4	-0.7	0.5	-0.0	KO 2
		605	0.000	Max φ_y	-0.1	0.5	-4.4	-0.7	0.5	-0.0	KO 2
		624	2.090	Min φ_y	-0.0	0.5	-4.4	0.4	-0.7	-0.0	KO 2
		605	0.000	Max φ_z	-0.1	0.5	-4.4	-0.7	0.5	-0.0	KO 2
		605	0.000	Min φ_z	-0.1	0.5	-4.4	-0.7	0.5	-0.0	KO 2
		605	0.000	max	-0.1	0.5	-4.4	0.3	0.5	0.0	
1589	KW2	605	0.000	min	-0.1	0.5	-4.4	0.3	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-3.8	-0.8	-0.7	0.0	
		627	2.127	min	0.0	0.6	-3.8	-0.8	-0.7	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.8	-0.7	0.0	KO 2
		605	0.000	Min u_x	-0.1	0.5	-4.4	0.3	0.5	0.0	KO 2
		627	2.127	Max u_y	-0.0	0.6	-3.8	-0.8	-0.7	0.0	KO 2
		605	0.000	Min u_y	-0.1	0.5	-4.4	0.3	0.5	0.0	KO 2
		627	2.127	Max u_z	-0.0	0.6	-3.8	-0.8	-0.7	0.0	KO 2
			0.911	Min u_z	-0.0	0.5	-4.7	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
		605	0.000	Max φ_x	-0.1	0.5	-4.4	0.3	0.5	0.0	KO 2
		627	2.127	Min φ_x	-0.0	0.6	-3.8	-0.8	-0.7	0.0	KO 2
		605	0.000	Max φ_y	-0.1	0.5	-4.4	0.3	0.5	0.0	KO 2
		627	2.127	Min φ_y	-0.0	0.6	-3.8	-0.8	-0.7	0.0	KO 2
		605	0.000	Max φ_z	-0.1	0.5	-4.4	0.3	0.5	0.0	KO 2
		605	0.000	Min φ_z	-0.1	0.5	-4.4	0.3	0.5	0.0	KO 2
		605	0.000	max	0.0	0.5	-4.0	-0.9	0.5	0.0	
1590	KW2	595	0.000	min	0.0	0.5	-4.0	-0.9	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.5	-4.2	0.3	-0.7	0.0	
		637	2.127	min	0.0	0.5	-4.2	0.3	-0.7	0.0	
			0.911	Max u_x	-0.0	0.5	-4.6	-0.4	-0.0	-0.0	KO 2
		637	2.127	Min u_x	-0.0	0.5	-4.2	0.3	-0.7	-0.0	KO 2
			0.709	Max u_y	-0.0	0.5	-4.5	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
		637	2.127	Min u_y	-0.0	0.5	-4.2	0.3	-0.7	-0.0	KO 2
		595	0.000	Max u_z	-0.0	0.5	-4.0	-0.9	0.5	-0.0	KO 2
			1.215	Min u_z	-0.0	0.5	-4.7	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		637	2.127	Max φ_x	-0.0	0.5	-4.2	0.3	-0.7	-0.0	KO 2
		595	0.000	Min φ_x	-0.0	0.5	-4.0	-0.9	0.5	-0.0	KO 2
		595	0.000	Max φ_y	-0.0	0.5	-4.0	-0.9	0.5	-0.0	KO 2
		637	2.127	Min φ_y	-0.0	0.5	-4.2	0.3	-0.7	-0.0	KO 2
		595	0.000	Max φ_z	-0.0	0.5	-4.0	-0.9	0.5	-0.0	KO 2
		595	0.000	Min φ_z	-0.0	0.5	-4.0	-0.9	0.5	-0.0	KO 2
		595	0.000	max	0.0	0.5	-4.0	0.2	0.5	0.0	
1591	KW2	595	0.000	min	0.0	0.5	-4.0	0.2	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-3.3	-1.0	-0.7	0.0	
		636	2.127	min	0.0	0.6	-3.3	-1.0	-0.7	0.0	
				Max u_x	0.0	0.6	-3.3	-1.0	-0.7	0.0	KO 2
		595	0.000	Min u_x	-0.0	0.5	-4.0	0.2	0.5	0.0	KO 2
		636	2.127	Max u_y	0.0	0.6	-3.3	-1.0	-0.7	0.0	KO 2
		595	0.000	Min u_y	-0.0	0.5	-4.0	0.2	0.5	0.0	KO 2
		636	2.127	Max u_z	0.0	0.6	-3.3	-1.0	-0.7	0.0	KO 2
			0.709	Min u_z	-0.0	0.6	-4.2	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		595	0.000	Max φ_x	-0.0	0.5	-4.0	0.2	0.5	0.0	KO 2
		636	2.127	Min φ_x	0.0	0.6	-3.3	-1.0	-0.7	0.0	KO 2
		595	0.000	Max φ_y	-0.0	0.5	-4.0	0.2	0.5	0.0	KO 2
		636	2.127	Min φ_y	0.0	0.6	-3.3	-1.0	-0.7	0.0	KO 2
		595	0.000	Max φ_z	-0.0	0.5	-4.0	0.2	0.5	0.0	KO 2
		595	0.000	Min φ_z	-0.0	0.5	-4.0	0.2	0.5	0.0	KO 2
		595	0.000	max	0.0	0.6	-3.4	-1.0	0.5	0.0	
1592	KW2	604	0.000	min	0.0	0.6	-3.4	-1.0	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-3.8	0.2	-0.7	0.0	
		627	2.127	min	0.0	0.6	-3.8	0.2	-0.7	0.0	
			0.911	Max u_x	0.0	0.6	-4.1	-0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		627	2.127	Min u_x	-0.0	0.6	-3.8	0.2	-0.7	-0.0	KO 2
			1.215	Max u_y	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.2	-0.0	KO 2
		604	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-3.4	-1.0	0.5	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.6	-3.4	-1.0	0.5	-0.0	
		627	2.127	min	0.0	0.6	-3.4	-1.0	0.5	0.0	
				max	0.0	0.6	-3.8	0.2	-0.7	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1592	KW2	604	0.000	Max u_z	0.0	0.6	-3.4	-1.0	0.5	-0.0	KO 2
			1.215	Min u_z	0.0	0.6	-4.2	-0.3	-0.2	-0.0	KO 2
		627	2.127	Max φ_x	-0.0	0.6	-3.8	0.2	-0.7	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-3.4	-1.0	0.5	-0.0	KO 2
		604	0.000	Max φ_y	0.0	0.6	-3.4	-1.0	0.5	-0.0	KO 2
			2.127	Min φ_y	-0.0	0.6	-3.8	0.2	-0.7	-0.0	KO 2
		604	0.000	Max φ_z	0.0	0.6	-3.4	-1.0	0.5	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-3.4	-1.0	0.5	-0.0	KO 2
1593	KW2	604	0.000	max	0.0	0.6	-3.4	0.0	0.5	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
1594	KW2	629	2.109	min	0.0	0.6	-3.4	0.0	0.5	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-2.5	-1.1	-0.6	0.1	
		629	2.109	min	0.1	0.6	-2.5	-1.1	-0.6	0.1	
				Max u_x	0.1	0.6	-2.5	-1.1	-0.6	0.1	
		604	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-3.4	0.0	0.5	0.1	
				Max u_y	0.1	0.6	-2.5	-1.1	-0.6	0.1	
		604	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-3.4	0.0	0.5	0.1	
				Max u_z	0.1	0.6	-2.5	-1.1	-0.6	0.1	
		629	0.703	Min u_z	0.0	0.6	-3.5	-0.4	0.2	0.1	
				Max φ_x	0.0	0.6	-3.4	0.0	0.5	0.1	
		629	2.109	Min φ_x	0.1	0.6	-2.5	-1.1	-0.6	0.1	
				Max φ_y	0.0	0.6	-3.4	0.0	0.5	0.1	
		629	2.109	Min φ_y	0.1	0.6	-2.5	-1.1	-0.6	0.1	
				Max φ_z	0.0	0.6	-3.4	0.0	0.5	0.1	
		604	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-3.4	0.0	0.5	0.1	
				max	0.0	0.6	-2.6	-1.1	0.5	0.0	
1595	KW2	636	2.109	min	0.0	0.6	-2.6	-1.1	0.5	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.6	-3.3	0.1	-0.6	0.0	
		636	0.904	min	0.0	0.6	-3.3	0.1	-0.6	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-3.4	-0.6	0.0	-0.0	
		636	2.109	Min u_x	0.0	0.6	-3.3	0.1	-0.6	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-3.5	-0.3	-0.3	-0.0	
		597	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-2.6	-1.1	0.5	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-2.6	-1.1	0.5	-0.0	
		597	0.000	Min u_z	0.0	0.6	-3.5	-0.3	-0.2	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-3.3	0.1	-0.6	-0.0	
		597	0.000	Min φ_x	0.0	0.6	-2.6	-1.1	0.5	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-2.6	-1.1	0.5	-0.0	
		636	2.109	Min φ_y	0.0	0.6	-3.3	0.1	-0.6	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-2.6	-1.1	0.5	-0.0	
		597	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-2.6	-1.1	0.5	-0.0	
				max	0.0	0.6	-2.6	-0.1	0.6	0.0	
1596	KW2	635	2.110	min	0.0	0.6	-2.6	-0.1	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-1.6	-1.2	-0.6	0.0	
		635	2.110	min	0.1	0.6	-1.6	-1.2	-0.6	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-1.6	-1.2	-0.6	0.0	
		597	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-2.6	-0.1	0.6	0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-2.3	-0.9	-0.3	0.0	
		597	0.000	Min u_y	0.0	0.6	-2.6	-0.1	0.6	0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-1.6	-1.2	-0.6	0.0	
		635	0.603	Min u_z	0.0	0.6	-2.7	-0.4	0.2	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-2.6	-0.1	0.6	0.0	
		635	2.110	Min φ_x	0.1	0.6	-1.6	-1.2	-0.6	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-2.6	-0.1	0.6	0.0	
		635	2.110	Min φ_y	0.1	0.6	-1.6	-1.2	-0.6	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-2.6	-0.1	0.6	0.0	
		597	0.000	Min φ_z	0.0	0.6	-2.6	-0.1	0.6	0.0	
				max	0.1	0.6	-1.6	-1.2	0.6	0.0	
1597	KW2	629	2.110	min	0.1	0.6	-1.6	-1.2	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.6	-2.5	-0.1	-0.6	0.0	
		629	0.904	min	0.1	0.6	-2.5	-0.1	-0.6	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-2.5	-0.7	0.1	0.0	
		629	2.110	Min u_x	0.1	0.6	-2.5	-0.1	-0.6	0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-2.5	-0.1	-0.6	0.0	
		603	0.000	Min u_y	0.1	0.6	-1.6	-1.2	0.6	0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-1.6	-1.2	0.6	0.0	
		603	0.000	Min u_z	0.1	0.6	-2.7	-0.4	-0.2	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-2.5	-0.1	-0.6	0.0	
		603	0.000	Min φ_x	0.1	0.6	-1.6	-1.2	0.6	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.6	-1.6	-1.2	0.6	0.0	
		629	2.110	Min φ_y	0.1	0.6	-2.5	-0.1	-0.6	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.6	-1.6	-1.2	0.6	0.0	
		603	0.000	Min φ_z	0.1	0.6	-1.6	-1.2	0.6	0.0	
				max	0.0	0.7	-1.7	-0.6	1.3	0.0	
1599	KW2	437	2.110	min	0.0	0.7	-1.7	-0.6	1.3	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-2.8	0.6	0.2	0.0	
		411	0.000	min	0.0	0.7	-2.8	0.6	0.2	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-2.9	0.2	0.5	0.0	
		411	1.055	Min u_x	0.0	0.7	-1.7	-0.6	1.3	0.0	
				Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-0.0	0.7	0.0	
		411	0.000	Min u_y	0.0	0.7	-1.7	-0.6	1.3	0.0	
				Max u_z	0.0	0.7	-1.7	-0.6	1.3	0.0	
		437	2.110	Min u_z	0.1	0.7	-2.9	0.2	0.5	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.7	-2.8	0.6	0.2	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1597	KW2	411	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-1.7	-0.6	1.3	0.0	KO 2
		411	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-1.7	-0.6	1.3	0.0	KO 2
		437	2.110	Min φ_y	0.0	0.7	-2.8	0.6	0.2	0.0	KO 2
		411	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.6	1.3	0.0	KO 2
		411	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-1.7	-0.6	1.3	0.0	KO 2
1598	KW2	405	0.000	max	0.0	0.7	-2.8	-0.7	0.3	0.0	
				min	0.0	0.7	-2.8	-0.7	0.3	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-2.8	-0.7	-0.3	0.0	
				min	0.0	0.7	-2.8	-0.7	-0.3	0.0	
		437	1.500	Max u_x	0.0	0.7	-2.8	-0.7	-0.3	-0.0	KO 2
		405	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-2.8	-0.7	0.3	-0.0	KO 2
		405	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-2.8	-0.7	0.3	-0.0	KO 2
		437	1.500	Min u_y	0.0	0.7	-2.8	-0.7	-0.3	-0.0	KO 2
		437	1.500	Max u_z	0.0	0.7	-2.8	-0.7	-0.3	-0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.0	0.7	-3.0	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-2.8	-0.7	0.3	-0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-2.8	-0.7	0.3	-0.0	KO 2
		405	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-2.8	-0.7	0.3	-0.0	KO 2
		437	1.500	Min φ_y	0.0	0.7	-2.8	-0.7	-0.3	-0.0	KO 2
		405	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-2.8	-0.7	0.3	-0.0	KO 2
		405	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-2.8	-0.7	0.3	-0.0	KO 2
1599	KW2	405	0.000	max	0.0	0.7	-2.8	-2.1	2.5	0.1	
				min	0.0	0.7	-2.8	-2.1	2.5	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-1.7	-3.2	1.3	0.1	
		443	2.110	min	0.0	0.7	-1.7	-3.2	1.3	0.1	
		443	2.110	Max u_x	0.0	0.7	-1.7	-3.2	1.3	0.1	KO 2
			0.703	Min u_x	0.0	0.7	-2.9	-2.5	2.1	0.1	KO 2
			0.703	Max u_y	0.0	0.7	-2.9	-2.5	2.1	0.1	KO 2
		443	2.110	Min u_y	0.0	0.7	-1.7	-3.2	1.3	0.1	KO 2
		443	2.110	Max u_z	0.0	0.7	-1.7	-3.2	1.3	0.1	KO 2
			0.603	Min u_z	0.0	0.7	-2.9	-2.4	2.1	0.1	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-2.8	-2.1	2.5	0.1	KO 2
		443	2.110	Min φ_x	0.0	0.7	-1.7	-3.2	1.3	0.1	KO 2
		405	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-2.8	-2.1	2.5	0.1	KO 2
		443	2.110	Min φ_y	0.0	0.7	-1.7	-3.2	1.3	0.1	KO 2
		405	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-2.8	-2.1	2.5	0.1	KO 2
		405	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-2.8	-2.1	2.5	0.1	KO 2
1600	KW2	412	0.000	max	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.3	0.0	
				min	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.3	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.7	-3.7	-0.5	-0.3	0.0	
		444	1.500	min	0.1	0.7	-3.7	-0.5	-0.3	0.0	
		444	1.500	Max u_x	0.1	0.7	-3.7	-0.5	-0.3	-0.0	KO 2
		412	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.3	-0.0	KO 2
		412	0.000	Max u_y	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.3	-0.0	KO 2
		444	1.500	Min u_y	0.1	0.7	-3.7	-0.5	-0.3	-0.0	KO 2
		412	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.3	-0.0	KO 2
			0.750	Min u_z	0.0	0.7	-3.9	-0.5	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.3	-0.0	KO 2
		412	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.3	-0.0	KO 2
		412	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.3	-0.0	KO 2
		444	1.500	Min φ_y	0.1	0.7	-3.7	-0.5	-0.3	-0.0	KO 2
		412	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.3	-0.0	KO 2
		412	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-3.7	-0.5	0.3	-0.0	KO 2
1601	KW2	412	0.000	max	0.0	0.7	-3.7	-0.7	1.3	0.1	
				min	0.0	0.7	-3.7	-0.7	1.3	0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.0	0.7	-2.8	-1.9	0.1	0.1	
		437	2.109	min	0.0	0.7	-2.8	-1.9	0.1	0.1	
		437	2.109	Max u_x	0.0	0.7	-2.8	-1.9	0.1	0.1	KO 2
			0.703	Min u_x	0.0	0.7	-3.9	-1.1	0.9	0.1	KO 2
			1.055	Max u_y	0.0	0.7	-3.8	-1.3	0.7	0.1	KO 2
		412	0.000	Min u_y	0.0	0.7	-3.7	-0.7	1.3	0.1	KO 2
		437	2.109	Max u_z	0.0	0.7	-2.8	-1.9	0.1	0.1	KO 2
			0.703	Min u_z	0.0	0.7	-3.9	-1.1	0.9	0.1	KO 2
			0.000	Max φ_x	0.0	0.7	-3.7	-0.7	1.3	0.1	KO 2
		437	2.109	Min φ_x	0.0	0.7	-2.8	-1.9	0.1	0.1	KO 2
		412	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-3.7	-0.7	1.3	0.1	KO 2
		437	2.109	Min φ_y	0.0	0.7	-2.8	-1.9	0.1	0.1	KO 2
		412	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-3.7	-0.7	1.3	0.1	KO 2
		412	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-3.7	-0.7	1.3	0.1	KO 2
1602	KW2	405	0.000	max	0.0	0.7	-2.8	-0.8	0.9	0.0	
				min	0.0	0.7	-2.8	-0.8	0.9	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.7	-3.7	0.3	-0.2	0.0	
			1.507	Min u_x	0.1	0.7	-3.9	0.0	0.1	-0.0	KO 2
			0.000	Max u_x	0.0	0.7	-2.8	-0.8	0.9	-0.0	KO 2
			0.703	Max u_y	0.0	0.7	-3.6	-0.4	0.6	-0.0	KO 2
			2.109	Min u_y	0.1	0.7	-3.7	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
		405	0.000	Max u_z	0.0	0.7	-2.8	-0.8	0.9	-0.0	KO 2
			1.406	Min u_z	0.1	0.7	-3.9	-0.0	0.2	-0.0	KO 2
			2.109	Max φ_x	0.1	0.7	-3.7	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
		405	0.000	Min φ_x	0.0	0.7	-2.8	-0.8	0.9	-0.0	KO 2
		405	0.000	Max φ_y	0.0	0.7	-2.8	-0.8	0.9	-0.0	KO 2
		444	2.109	Min φ_y	0.1	0.7	-3.7	0.3	-0.2	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1602	KW2	405	0.000	Max φ_z	0.0	0.7	-2.8	-0.8	0.9	-0.0	KO 2
		405	0.000	Min φ_z	0.0	0.7	-2.8	-0.8	0.9	-0.0	KO 2
1603	KW2	412	0.000	max	0.0	0.7	-3.7	-1.0	0.6	0.0	
		435	2.127	min	0.0	0.7	-3.7	-1.0	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-4.7	-0.2	-0.1	-0.0	
		412	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-3.7	-1.0	0.6	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-4.4	-0.6	0.2	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.5	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.7	-3.7	-1.0	0.6	-0.0	
		435	2.127	Min u_z	0.1	0.7	-4.7	-0.2	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.5	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.7	-3.7	-1.0	0.6	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.7	-3.7	-1.0	0.6	-0.0	
		412	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-4.4	0.2	-0.5	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.7	-3.7	-1.0	0.6	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.7	-3.7	-1.0	0.6	-0.0	
				max	0.1	0.7	-4.4	-0.3	1.0	0.0	
1604	KW2	403	0.000	max	0.1	0.7	-4.4	-0.3	1.0	0.0	
		444	2.127	min	0.1	0.7	-4.4	-0.3	1.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.7	-3.7	-1.4	-0.2	0.0	
				min	0.1	0.7	-3.7	-1.4	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.1	0.7	-3.7	-1.4	-0.2	0.0	
		403	0.000	Min u_x	0.0	0.7	-4.7	-0.7	0.6	0.0	
				Max u_y	0.0	0.7	-4.6	-0.9	0.3	0.0	
				Min u_y	0.1	0.7	-4.4	-0.3	1.0	0.0	
				Max u_z	0.1	0.7	-3.7	-1.4	-0.2	0.0	
		444	2.127	Min u_z	0.0	0.7	-4.7	-0.7	0.6	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.7	-4.4	-0.3	1.0	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.7	-3.7	-1.4	-0.2	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.4	-0.3	1.0	0.0	
		403	0.000	Min φ_y	0.1	0.7	-3.7	-1.4	-0.2	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.4	-0.3	1.0	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.7	-4.4	-0.3	1.0	0.0	
				max	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.3	0.0	
1605	KW2	413	0.000	max	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.3	0.0	
		445	1.500	min	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.3	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.6	-4.9	-0.2	-0.3	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.9	-0.2	-0.3	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.9	-0.2	-0.3	-0.0	
		413	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.3	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.3	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.6	-4.9	-0.2	-0.3	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.3	-0.0	
		445	1.500	Min u_z	0.1	0.6	-5.0	-0.2	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.3	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.3	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.3	-0.0	
		413	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-4.9	-0.2	-0.3	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.3	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.6	-4.9	-0.2	0.3	-0.0	
				max	0.1	0.7	-4.4	-0.9	0.6	0.0	
1606	KW2	403	0.000	max	0.1	0.7	-4.4	-0.9	0.6	0.0	
		445	2.127	min	0.1	0.7	-4.4	-0.9	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.6	-4.9	0.3	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.9	0.3	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-5.2	-0.1	-0.2	-0.0	
		403	0.000	Min u_x	0.1	0.7	-4.4	-0.9	0.6	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.7	-4.4	-0.9	0.6	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.6	-4.9	0.3	-0.5	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.7	-4.4	-0.9	0.6	-0.0	
		445	2.127	Min u_z	0.1	0.6	-5.2	-0.2	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-4.9	0.3	-0.5	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.7	-4.4	-0.9	0.6	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.7	-4.4	-0.9	0.6	-0.0	
		403	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-4.9	0.3	-0.5	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.7	-4.4	-0.9	0.6	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.7	-4.4	-0.9	0.6	-0.0	
				max	0.0	0.6	-4.9	0.2	0.6	0.0	
1607	KW2	413	0.000	max	0.0	0.6	-4.9	0.2	0.6	0.0	
		435	2.127	min	0.0	0.6	-4.9	0.2	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2
				max	0.1	0.6	-4.4	-0.9	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.4	-0.9	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.4	-0.9	-0.5	0.0	
		413	0.000	Min u_x	0.0	0.6	-5.2	-0.3	0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.7	-4.7	-0.8	-0.4	0.0	
				Min u_y	0.0	0.6	-4.9	0.2	0.6	0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-4.4	-0.9	-0.5	0.0	
		435	2.127	Min u_z	0.0	0.6	-5.2	-0.3	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-4.9	0.2	0.6	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-4.4	-0.9	-0.5	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-4.9	0.2	0.6	0.0	
		413	0.000	Min φ_y	0.1	0.6	-4.4	-0.9	-0.5	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-4.9	0.2	0.6	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.6	-4.9	0.2	0.6	0.0	
				max	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.3	0.0	
1608	KW2	400	0.000	max	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.3	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1608		432	1.500	min	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.3	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				max	0.1	0.6	-5.2	-0.1	-0.3	0.0	
				min	0.1	0.6	-5.2	-0.1	-0.3	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-5.2	-0.1	-0.3	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.3	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.3	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.6	-5.2	-0.1	-0.3	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.3	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.6	-5.3	-0.1	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.3	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.3	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.3	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-5.2	-0.1	-0.3	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.3	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.6	-5.1	-0.1	0.3	-0.0	
1609	KW2	413	0.000	max	0.0	0.6	-4.9	-0.7	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		432	2.090	min	0.0	0.6	-4.9	-0.7	0.6	0.0	KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				max	0.1	0.6	-5.2	0.4	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.6	-5.2	0.4	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-5.3	0.3	-0.3	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.6	-4.9	-0.7	0.6	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.6	-4.9	-0.7	0.6	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.6	-5.2	0.4	-0.5	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.6	-4.9	-0.7	0.6	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.6	-5.5	-0.1	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.6	-5.2	0.4	-0.5	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.6	-4.9	-0.7	0.6	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-4.9	-0.7	0.6	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-5.2	0.4	-0.5	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-4.9	-0.7	0.6	-0.0	
1610	KW2	400	0.000	max	0.0	0.6	-5.1	0.3	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		445	2.090	min	0.0	0.6	-5.1	0.3	0.6	0.0	KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				max	0.1	0.6	-4.9	-0.8	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.6	-4.9	-0.8	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-4.9	-0.8	-0.5	0.0	
				Min u_x	0.0	0.6	-5.5	-0.0	0.2	0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-4.9	-0.8	-0.5	0.0	
				Min u_y	0.0	0.6	-5.1	0.3	0.6	0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-4.9	-0.8	-0.5	0.0	
				Min u_z	0.0	0.6	-5.5	-0.1	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.6	-5.1	0.3	0.6	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-4.9	-0.8	-0.5	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.6	-5.1	0.3	0.6	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-4.9	-0.8	-0.5	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.6	-5.1	0.3	0.6	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.6	-5.1	0.3	0.6	0.0	
1611	KW2	414	0.000	max	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.3	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		446	1.500	min	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.3	0.0	KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				max	0.1	0.5	-5.2	0.0	-0.3	0.0	
				min	0.1	0.5	-5.2	0.0	-0.3	0.0	
				Max u_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	-0.3	-0.0	
				Min u_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.3	-0.0	
				Max u_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.3	-0.0	
				Min u_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	-0.3	-0.0	
				Max u_z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.3	-0.0	
				Min u_z	0.1	0.5	-5.3	0.0	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.3	-0.0	
				Min φ_x	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.3	-0.0	
				Max φ_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.3	-0.0	
				Min φ_y	0.1	0.5	-5.2	0.0	-0.3	-0.0	
				Max φ_z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.3	-0.0	
				Min φ_z	0.1	0.5	-5.2	0.0	0.3	-0.0	
1612	KW2	414	0.000	max	0.1	0.5	-5.2	0.5	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		432	2.072	min	0.1	0.5	-5.2	0.5	0.6	0.0	KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2 KO 2
				max	0.1	0.6	-5.2	-0.6	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.6	-5.2	-0.6	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.6	-5.2	-0.6	-0.5	0.0	
				Min u_x	0.1	0.5	-5.6	0.1	0.2	0.0	
				Max u_y	0.1	0.6	-5.2	-0.6	-0.5	0.0	
				Min u_y	0.1	0.5	-5.2	0.5	0.6	0.0	
				Max u_z	0.1	0.6	-5.2	-0.6	-0.5	0.0	
				Min u_z	0.1	0.5	-5.7	-0.1	0.0	0.0	
				Max φ_x	0.1	0.5	-5.2	0.5	0.6	0.0	
				Min φ_x	0.1	0.6	-5.2	-0.6	-0.5	0.0	
				Max φ_y	0.1	0.5	-5.2	0.5	0.6	0.0	
				Min φ_y	0.1	0.6	-5.2	-0.6	-0.5	0.0	
				Max φ_z	0.1	0.5	-5.2	0.5	0.6	0.0	
				Min φ_z	0.1	0.5	-5.2	0.5	0.6	0.0	
1613	KW2	400	0.000	max	0.0	0.6	-5.1	-0.5	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
		446	2.072	min	0.0	0.6	-5.1	-0.5	0.6	0.0	KO 2
				max	0.1	0.5	-5.2	0.5	-0.5	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
1613	KW2	400	0.000	min	0.1	0.5	-5.2	0.5	-0.5	0.0	KO 2
				Max u _x	0.1	0.5	-5.4	0.4	-0.4	-0.0	
				Min u _x	0.0	0.6	-5.1	-0.5	0.6	-0.0	
				Max u _y	0.0	0.6	-5.1	-0.5	0.6	-0.0	
				Min u _y	0.1	0.5	-5.2	0.5	-0.5	-0.0	
				Max u _z	0.0	0.6	-5.1	-0.5	0.6	-0.0	
				Min u _z	0.1	0.5	-5.7	-0.0	0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.5	-5.2	0.5	-0.5	-0.0	
				Min φ _x	0.0	0.6	-5.1	-0.5	0.6	-0.0	
				Max φ _y	0.0	0.6	-5.1	-0.5	0.6	-0.0	
				Min φ _y	0.1	0.5	-5.2	0.5	-0.5	-0.0	
				Max φ _z	0.0	0.6	-5.1	-0.5	0.6	-0.0	
				Min φ _z	0.0	0.6	-5.1	-0.5	0.6	-0.0	
				max	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.3	0.0	
1614	KW2	428	1.500	min	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.3	0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-5.1	0.1	-0.3	0.0	
				min	0.1	0.4	-5.1	0.1	-0.3	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-5.1	0.1	-0.3	-0.0	
				Min u _x	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.3	-0.0	
				Max u _y	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.3	-0.0	
				Min u _y	0.1	0.4	-5.1	0.1	-0.3	-0.0	
				Max u _z	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.3	-0.0	
				Min u _z	0.1	0.4	-5.3	0.1	0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.3	-0.0	
				Min φ _x	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.3	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.3	-0.0	
				Min φ _y	0.1	0.4	-5.1	0.1	-0.3	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.4	-5.1	0.1	0.3	-0.0	
1615	KW2	446	2.072	min	0.1	0.4	-5.1	0.5	0.6	0.0	KO 2
				max	0.1	0.5	-5.2	-0.5	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.5	-5.2	-0.5	-0.5	0.0	
				Max u _x	0.1	0.5	-5.6	-0.2	-0.2	0.0	
				Min u _x	0.1	0.4	-5.1	0.5	0.6	0.0	
				Max u _y	0.1	0.5	-5.2	-0.5	-0.5	0.0	
				Min u _y	0.1	0.4	-5.1	0.5	0.6	0.0	
				Max u _z	0.1	0.4	-5.1	0.5	0.6	0.0	
				Min u _z	0.1	0.5	-5.7	0.0	0.0	0.0	
				Max φ _x	0.1	0.4	-5.1	0.5	0.6	0.0	
				Min φ _x	0.1	0.5	-5.2	-0.5	-0.5	0.0	
				Max φ _y	0.1	0.4	-5.1	0.5	0.6	0.0	
				Min φ _y	0.1	0.5	-5.2	-0.5	-0.5	0.0	
				Max φ _z	0.1	0.4	-5.1	0.5	0.6	0.0	
1616	KW2	414	0.000	min	0.1	0.4	-5.1	0.5	0.6	0.0	KO 2
				max	0.1	0.5	-5.2	-0.5	0.6	0.0	
				min	0.1	0.5	-5.2	-0.5	0.6	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-5.1	0.6	-0.5	-0.0	
				Min u _x	0.1	0.5	-5.2	-0.5	0.6	-0.0	
				Max u _y	0.1	0.5	-5.2	-0.5	0.6	-0.0	
				Min u _y	0.1	0.4	-5.1	0.6	-0.5	-0.0	
				Max u _z	0.1	0.4	-5.1	0.6	-0.5	-0.0	
				Min u _z	0.1	0.5	-5.7	0.1	0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.4	-5.1	0.6	-0.5	-0.0	
				Min φ _x	0.1	0.5	-5.2	-0.5	0.6	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.5	-5.2	-0.5	0.6	-0.0	
				Min φ _y	0.1	0.4	-5.1	0.6	-0.5	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.5	-5.2	-0.5	0.6	-0.0	
1617	KW2	415	0.000	min	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.3	0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-4.9	0.2	-0.3	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.9	0.2	-0.3	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-4.9	0.2	-0.3	-0.0	
				Min u _x	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.3	-0.0	
				Max u _y	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.3	-0.0	
				Min u _y	0.1	0.4	-4.9	0.2	-0.3	-0.0	
				Max u _z	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.3	-0.0	
				Min u _z	0.1	0.4	-5.0	0.2	0.0	-0.0	
				Max φ _x	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.3	-0.0	
				Min φ _x	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.3	-0.0	
				Max φ _y	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.3	-0.0	
				Min φ _y	0.1	0.4	-4.9	0.2	-0.3	-0.0	
				Max φ _z	0.1	0.4	-4.9	0.2	0.3	-0.0	
1618	KW2	415	0.000	min	0.1	0.4	-4.9	0.7	0.6	0.0	KO 2
				max	0.1	0.4	-4.9	0.7	-0.6	0.0	
				min	0.1	0.4	-5.1	-0.4	-0.5	0.0	
				Max u _x	0.1	0.4	-5.5	-0.1	-0.2	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1618	KW2	428	2.090	Max u_y	0.1	0.4	-5.1	-0.4	-0.5	0.0	KO 2
		415	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-4.9	0.7	0.6	0.0	KO 2
		415	0.000	Max u_z	0.1	0.4	-4.9	0.7	0.6	0.0	KO 2
			1.194	Min u_z	0.1	0.4	-5.5	0.1	-0.0	0.0	KO 2
		415	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-4.9	0.7	0.6	0.0	KO 2
		428	2.090	Min φ_x	0.1	0.4	-5.1	-0.4	-0.5	0.0	KO 2
		415	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-4.9	0.7	0.6	0.0	KO 2
		428	2.090	Min φ_y	0.1	0.4	-5.1	-0.4	-0.5	0.0	KO 2
		415	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-4.9	0.7	0.6	0.0	KO 2
		415	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-4.9	0.7	0.6	0.0	KO 2
1619	KW2	396	0.000	max	0.1	0.4	-5.1	-0.3	0.6	0.0	
				min	0.1	0.4	-5.1	-0.3	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-4.9	0.8	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.9	0.8	-0.5	0.0	
		447	2.090	Max u_x	0.1	0.4	-4.9	0.8	-0.5	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.1	0.4	-5.5	0.0	0.2	-0.0	KO 2
		396	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-5.1	-0.3	0.6	-0.0	KO 2
		447	2.090	Min u_y	0.1	0.4	-4.9	0.8	-0.5	-0.0	KO 2
		447	2.090	Max u_z	0.1	0.4	-4.9	0.8	-0.5	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.4	-5.5	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		447	2.090	Max φ_x	0.1	0.4	-4.9	0.8	-0.5	-0.0	KO 2
		396	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-5.1	-0.3	0.6	-0.0	KO 2
		396	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-5.1	-0.3	0.6	-0.0	KO 2
		447	2.090	Min φ_y	0.1	0.4	-4.9	0.8	-0.5	-0.0	KO 2
		396	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-5.1	-0.3	0.6	-0.0	KO 2
		396	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-5.1	-0.3	0.6	-0.0	KO 2
1620	KW2	415	0.000	max	0.1	0.4	-4.9	-0.2	0.6	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.9	-0.2	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-4.4	0.9	-0.5	0.0	
		429	2.127	min	0.1	0.3	-4.4	0.9	-0.5	0.0	
				Max u_x	0.1	0.3	-4.4	0.9	-0.5	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.4	-5.2	0.2	0.2	-0.0	KO 2
		415	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-4.9	-0.2	0.6	-0.0	KO 2
		429	2.127	Min u_y	0.1	0.3	-4.4	0.9	-0.5	-0.0	KO 2
		429	2.127	Max u_z	0.1	0.3	-4.4	0.9	-0.5	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.4	-5.2	0.3	0.1	-0.0	KO 2
		429	2.127	Max φ_x	0.1	0.3	-4.4	0.9	-0.5	-0.0	KO 2
		415	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-4.9	-0.2	0.6	-0.0	KO 2
		415	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-4.9	-0.2	0.6	-0.0	KO 2
		429	2.127	Min φ_y	0.1	0.3	-4.4	0.9	-0.5	-0.0	KO 2
		415	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-4.9	-0.2	0.6	-0.0	KO 2
		415	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-4.9	-0.2	0.6	-0.0	KO 2
1621	KW2	397	0.000	max	0.1	0.4	-4.4	0.9	0.6	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.4	0.9	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.4	-4.9	-0.3	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.9	-0.3	-0.5	0.0	
			1.215	Max u_x	0.1	0.4	-5.2	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		397	0.000	Min u_x	0.1	0.4	-4.4	0.9	0.6	0.0	KO 2
		447	2.127	Max u_y	0.1	0.4	-4.9	-0.3	-0.5	0.0	KO 2
		397	0.000	Min u_y	0.1	0.4	-4.4	0.9	0.6	0.0	KO 2
		397	0.000	Max u_z	0.1	0.4	-4.4	0.9	0.6	0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.4	-5.2	0.2	-0.0	0.0	KO 2
		397	0.000	Max φ_x	0.1	0.4	-4.4	0.9	0.6	0.0	KO 2
		447	2.127	Min φ_x	0.1	0.4	-4.9	-0.3	-0.5	0.0	KO 2
		397	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-4.4	0.9	0.6	0.0	KO 2
		447	2.127	Min φ_y	0.1	0.4	-4.9	-0.3	-0.5	0.0	KO 2
		397	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-4.4	0.9	0.6	0.0	KO 2
		397	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-4.4	0.9	0.6	0.0	KO 2
1622	KW2	397	0.000	max	0.1	0.4	-4.4	0.3	1.0	0.0	
				min	0.1	0.4	-4.4	0.3	1.0	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-3.7	1.4	-0.2	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.7	1.4	-0.2	0.0	
			1.215	Max u_x	0.1	0.3	-3.7	1.4	-0.2	-0.0	KO 2
		0.709	Min u_x	0.1	0.3	0.3	-4.6	0.7	0.6	-0.0	KO 2
		397	0.000	Max u_y	0.1	0.4	-4.4	0.3	1.0	-0.0	KO 2
			1.418	Min u_y	0.1	0.3	-4.4	1.1	0.2	-0.0	KO 2
		448	2.127	Max u_z	0.1	0.3	-3.7	1.4	-0.2	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.1	0.3	-4.6	0.7	0.6	-0.0	KO 2
		448	2.127	Max φ_x	0.1	0.3	-3.7	1.4	-0.2	-0.0	KO 2
		397	0.000	Min φ_x	0.1	0.4	-4.4	0.3	1.0	-0.0	KO 2
		397	0.000	Max φ_y	0.1	0.4	-4.4	0.3	1.0	-0.0	KO 2
		448	2.127	Min φ_y	0.1	0.3	-3.7	1.4	-0.2	-0.0	KO 2
		397	0.000	Max φ_z	0.1	0.4	-4.4	0.3	1.0	-0.0	KO 2
		397	0.000	Min φ_z	0.1	0.4	-4.4	0.3	1.0	-0.0	KO 2
1623	KW2	416	0.000	max	0.1	0.3	-3.7	1.0	0.6	0.0	
				min	0.1	0.3	-3.7	1.0	0.6	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.5	0.0	
				min	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.5	0.0	
			1.215	Max u_x	0.1	0.3	-4.6	0.4	-0.0	0.0	KO 2
		0.000	Min u_x	0.1	0.3	0.3	-3.7	1.0	0.6	0.0	KO 2
		429	2.127	Max u_y	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.5	0.0	KO 2
			0.709	Min u_y	0.1	0.3	-4.4	0.6	0.2	0.0	KO 2
		416	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-3.7	1.0	0.6	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój	
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z		
1623	KW2		1.418	Min u_z	0.1	0.3	-4.7	0.2	-0.1	0.0	KO 2	
		416	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-3.7	1.0	0.6	0.0	KO 2	
		429	2.127	Min φ_x	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.5	0.0	KO 2	
		416	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-3.7	1.0	0.6	0.0	KO 2	
		429	2.127	Min φ_y	0.1	0.3	-4.4	-0.1	-0.5	0.0	KO 2	
		416	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-3.7	1.0	0.6	0.0	KO 2	
		416	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-3.7	1.0	0.6	0.0	KO 2	
1624	KW2	416	0.000	max	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.3	0.0		
				min	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.3	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal	
				max	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.3	0.0		
				min	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.3	0.0		
		448	1.500	Max u_x	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.3	-0.0		KO 2
		416	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.3	-0.0		KO 2
		416	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.3	-0.0		KO 2
		448	1.500	Min u_y	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.3	-0.0		KO 2
		416	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.3	-0.0		KO 2
			0.750	Min u_z	0.1	0.3	-3.8	0.5	0.0	-0.0		KO 2
		416	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.3	-0.0		KO 2
		416	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.3	-0.0		KO 2
		416	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.3	-0.0		KO 2
		448	1.500	Min φ_y	0.1	0.3	-3.7	0.5	-0.3	-0.0		KO 2
		416	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.3	-0.0		KO 2
		416	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-3.7	0.5	0.3	-0.0		KO 2
		1625	KW2	416	0.000	max	0.1	0.3	-3.7	0.7		1.3
				min	0.1	0.3	-3.7	0.7	1.3	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal	
				max	0.1	0.3	-2.8	1.9	0.1	-0.1		
				min	0.1	0.3	-2.8	1.9	0.1	-0.1		
		427	2.109	Max u_x	0.1	0.3	-2.8	1.9	0.1	-0.1		KO 2
			0.703	Min u_x	0.1	0.3	-3.9	1.1	0.9	-0.1		KO 2
		416	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-3.7	0.7	1.3	-0.1		KO 2
			1.406	Min u_y	0.1	0.3	-3.6	1.5	0.5	-0.1		KO 2
		427	2.109	Max u_z	0.1	0.3	-2.8	1.9	0.1	-0.1		KO 2
			0.703	Min u_z	0.1	0.3	-3.9	1.1	0.9	-0.1		KO 2
		427	2.109	Max φ_x	0.1	0.3	-2.8	1.9	0.1	-0.1		KO 2
		416	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-3.7	0.7	1.3	-0.1		KO 2
		416	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-3.7	0.7	1.3	-0.1		KO 2
		427	2.109	Min φ_y	0.1	0.3	-2.8	1.9	0.1	-0.1		KO 2
		416	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-3.7	0.7	1.3	-0.1		KO 2
		416	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-3.7	0.7	1.3	-0.1		KO 2
		1626	KW2	395	0.000	max	0.1	0.3	-2.8	0.8		0.9
				min	0.1	0.3	-2.8	0.8	0.9	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal	
				max	0.1	0.3	-3.7	-0.4	-0.2	0.0		
				min	0.1	0.3	-3.7	-0.4	-0.2	0.0		
			1.406	Max u_x	0.1	0.3	-3.9	0.0	0.2	0.0		KO 2
		395	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-2.8	0.8	0.9	0.0		KO 2
		448	2.109	Max u_y	0.1	0.3	-3.7	-0.4	-0.2	0.0		KO 2
			0.703	Min u_y	0.1	0.3	-3.6	0.4	0.6	0.0		KO 2
		395	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-2.8	0.8	0.9	0.0		KO 2
			1.406	Min u_z	0.1	0.3	-3.9	0.0	0.2	0.0		KO 2
		395	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-2.8	0.8	0.9	0.0		KO 2
		448	2.109	Min φ_x	0.1	0.3	-3.7	-0.4	-0.2	0.0		KO 2
		395	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-2.8	0.8	0.9	0.0		KO 2
		448	2.109	Min φ_y	0.1	0.3	-3.7	-0.4	-0.2	0.0		KO 2
		395	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-2.8	0.8	0.9	0.0		KO 2
		395	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-2.8	0.8	0.9	0.0		KO 2
		1627	KW2	395	0.000	max	0.1	0.3	-2.8	0.6		0.3
				min	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.3	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal	
				max	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.3	0.0		
				min	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.3	0.0		
		427	1.500	Max u_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.3	-0.0		KO 2
		395	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.3	-0.0		KO 2
		395	0.000	Max u_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.3	-0.0		KO 2
		427	1.500	Min u_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.3	-0.0		KO 2
		395	0.000	Max u_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.3	-0.0		KO 2
			0.750	Min u_z	0.1	0.3	-3.0	0.6	0.0	-0.0		KO 2
		395	0.000	Max φ_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.3	-0.0		KO 2
		395	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.3	-0.0		KO 2
		395	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.3	-0.0		KO 2
		427	1.500	Min φ_y	0.1	0.3	-2.8	0.6	-0.3	-0.0		KO 2
		395	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.3	-0.0		KO 2
		395	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-2.8	0.6	0.3	-0.0		KO 2
		1628	KW2	395	0.000	max	0.1	0.3	-2.8	2.2		2.5
				min	0.1	0.3	-2.8	2.2	2.5	-0.1	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal	
				max	0.1	0.3	-1.7	3.3	1.3	-0.1		
				min	0.1	0.3	-1.7	3.3	1.3	-0.1		
		410	2.110	Max u_x	0.1	0.3	-1.7	3.3	1.3	-0.1		KO 2
			0.703	Min u_x	0.1	0.3	-2.9	2.5	2.1	-0.1		KO 2
		410	2.110	Max u_y	0.1	0.3	-1.7	3.3	1.3	-0.1		KO 2
			0.703	Min u_y	0.1	0.3	-2.9	2.5	2.1	-0.1		KO 2
		410	2.110	Max u_z	0.1	0.3	-1.7	3.3	1.3	-0.1		KO 2
			0.603	Min u_z	0.1	0.3	-2.9	2.5	2.2	-0.1		KO 2
		410	2.110	Max φ_x	0.1	0.3	-1.7	3.3	1.3	-0.1		KO 2
		395	0.000	Min φ_x	0.1	0.3	-2.8	2.2	2.5	-0.1		KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1628	KW2	395	0.000	Max φ_y	0.1	0.3	-2.8	2.2	2.5	-0.1	KO 2
		410	2.110	Min φ_y	0.1	0.3	-1.7	3.3	1.3	-0.1	KO 2
		395	0.000	Max φ_z	0.1	0.3	-2.8	2.2	2.5	-0.1	KO 2
		395	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-2.8	2.2	2.5	-0.1	KO 2
1629	KW2	379	0.000	max	0.1	0.3	-1.7	0.6	1.3	0.0	
1630	KW2	427	2.110	min	0.1	0.3	-1.7	0.6	1.3	0.0	5 - 2LA L 45x45x5-0 ArcelorMittal
				max	0.1	0.3	-2.8	-0.5	0.2	0.0	
				min	0.1	0.3	-2.8	-0.5	0.2	0.0	
				max u_x	0.1	0.3	-2.9	-0.2	0.6	-0.0	
		379	0.000	Min u_x	0.1	0.3	-1.7	0.6	1.3	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.1	0.3	-1.7	0.6	1.3	-0.0	KO 2
		379	0.000	Min u_y	0.1	0.3	-2.9	-0.2	0.6	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.1	0.3	-1.7	0.6	1.3	-0.0	KO 2
		379	0.000	Min u_z	0.1	0.3	-2.9	-0.2	0.5	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.1	0.3	-1.7	0.6	1.3	-0.0	KO 2
		427	2.110	Min φ_x	0.1	0.3	-2.8	-0.5	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.1	0.3	-1.7	0.6	1.3	-0.0	KO 2
		427	2.110	Min φ_y	0.1	0.3	-2.8	-0.5	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.1	0.3	-1.7	0.6	1.3	-0.0	KO 2
		379	0.000	Min φ_z	0.1	0.3	-1.7	0.6	1.3	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	
1631	KW2	688	6.000	min	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	
		688	6.000	Min u_x	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	KO 2
		687	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	KO 2
		687	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-2.5	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	KO 2
		688	6.000	Min φ_x	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.4	0.0	KO 2
		687	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-2.1	-0.7	-0.3	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	KO 2
		687	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-2.4	-0.7	-0.2	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	0.0	
1632	KW2	689	3.000	min	0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0	
		689	3.000	Min u_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		689	0.300	Min u_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-1.4	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		689	3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		689	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		689	3.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-1.4	-0.7	-0.0	0.0	KO 2
		689	3.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	0.0	
1633	KW2	686	6.000	min	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	
		686	6.000	Min u_x	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-1.7	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
		686	5.000	Min u_y	-0.0	0.1	-1.8	-0.6	0.3	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	KO 2
		686	3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.1	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	KO 2
		689	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-1.6	-0.6	0.3	-0.0	KO 2
		689	5.500	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.8	-0.7	-0.3	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-2.1	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		686	6.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	
1634	KW2	688	3.000	min	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	
		691	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		688	3.000	Min u_y	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.0	0.0	KO 2
		688	3.000	Min u_z	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		688	3.000	Min φ_x	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		688	3.000	Min φ_y	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		691	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój	
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z		
1633	KW2		1.500	Min φ _z	0.0	0.3	-1.7	-0.7	-0.0	0.0	KO 2	
1634	KW2	691	0.000	max	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0		
				min	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400	
				max	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0		
				min	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0		
				Max u _x	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0		KO 2
				Min u _x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
				Max u _y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
				Min u _y	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0		KO 2
				Max u _z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
				Min u _z	0.0	0.4	-2.3	-0.7	0.0	0.0		KO 2
				Max φ _x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
				Min φ _x	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0		KO 2
				Max φ _y	0.0	0.3	-2.0	-0.7	0.2	0.0		KO 2
				Min φ _y	0.0	0.5	-2.0	-0.7	-0.2	0.0		KO 2
				Max φ _z	0.0	0.4	-2.3	-0.7	0.0	0.0		KO 2
				Min φ _z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
				1635	KW2	693	0.000	max	0.0	0.1		-1.5
				min	0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400	
				max	0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	0.0		
				min	0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	0.0		
				Max u _x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0		KO 2
				Min u _x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0		KO 2
				Max u _y	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _y	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0		KO 2
				Max u _z	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _z	-0.0	0.1	-2.0	-0.6	0.0	-0.0		KO 2
				Max φ _x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0		KO 2
				Min φ _x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0		KO 2
				Max φ _y	-0.0	0.1	-1.7	-0.6	0.2	-0.0		KO 2
				Min φ _y	-0.0	0.1	-1.7	-0.6	-0.2	-0.0		KO 2
				Max φ _z	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0		KO 2
				Min φ _z	-0.0	0.1	-2.0	-0.6	0.1	-0.0		KO 2
				1636	KW2	695	0.000	max	0.0	0.5		-1.8
				min	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400	
				max	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0		
				min	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0		
				Max u _x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
				Min u _x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0		KO 2
				Max u _y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0		KO 2
				Min u _y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
				Max u _z	0.0	0.5	-1.7	-0.7	0.0	0.0		KO 2
				Min u _z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0		KO 2
				Max φ _x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
				Min φ _x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0		KO 2
				Max φ _y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0		KO 2
				Min φ _y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
				Max φ _z	0.0	0.5	-1.7	-0.7	-0.0	0.0		KO 2
				Min φ _z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0		KO 2
				1637	KW2	693	0.000	max	0.0	0.1		-1.5
				min	0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400	
				max	0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	0.0		
				min	0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	0.0		
				Max u _x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0		KO 2
				Max u _y	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _y	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0		KO 2
				Max u _z	-0.0	0.1	-1.4	-0.7	0.0	0.0		KO 2
				Min u _z	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
				Max φ _x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0		KO 2
				Min φ _x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
				Max φ _y	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
				Min φ _y	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0		KO 2
				Max φ _z	-0.0	0.1	-1.4	-0.7	0.0	0.0		KO 2
				Min φ _z	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0		KO 2
				1638	KW2	694	0.000	max	0.0	0.1		-1.5
				min	0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400	
				max	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0		
				min	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0		
				Max u _x	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
				Min u _x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
				Max u _y	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
				Min u _y	0.0	0.1	-1.7	-0.7	-0.2	-0.0		KO 2
				Max u _z	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
				Min u _z	-0.0	0.1	-2.0	-0.7	0.0	-0.0		KO 2
				Max φ _x	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
				Min φ _x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
				Max φ _y	-0.0	0.1	-1.7	-0.7	0.2	-0.0		KO 2
				Min φ _y	0.0	0.1	-1.7	-0.7	-0.2	-0.0		KO 2
				Max φ _z	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0		KO 2
				Min φ _z	-0.0	0.1	-2.0	-0.7	0.1	-0.0		KO 2
				1639	KW2	697	0.000	max	0.0	0.5		-1.8
10 - Przekrój prostokątny 250/400												



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1639	KW2	695	6.000	min	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	0.0	KO 2
				max	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0	
		695	6.000	min	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0	
		697	0.000	Min u_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.5	-1.9	-0.7	0.2	-0.0	
		697	0.000	Min u_y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	
		697	0.000	Min u_z	0.0	0.5	-2.3	-0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	
		695	6.000	Min φ_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.5	-2.0	-0.7	0.2	-0.0	
		695	6.000	Min φ_y	0.0	0.5	-2.0	-0.7	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0	
1640	KW2	699	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-2.3	-0.7	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	0.0	
		697	3.000	min	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	0.0	
		697	3.000	min	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	
		699	0.000	Min u_x	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	
		699	0.000	Min u_y	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.5	-1.7	-0.7	0.0	-0.0	
		697	3.000	Min u_z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	
		697	3.000	Min φ_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	
		697	3.000	Min φ_y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	
1641	KW2	696	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-1.7	-0.7	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0	
		698	3.000	min	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
		698	3.000	min	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
		696	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	0.0	
			2.400	Min u_y	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.0	-0.0	
		696	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
		696	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
		698	3.000	Min φ_y	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
1642	KW2	698	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-1.4	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
		700	6.000	min	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
		698	0.000	min	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
		700	6.000	Min u_x	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
		698	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
		700	6.000	Min u_z	0.0	0.1	-1.7	-0.6	0.0	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
		698	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	0.0	
			4.500	Min φ_y	0.0	0.1	-1.5	-0.5	-0.2	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-1.6	-0.5	-0.1	0.0	
1643	KW2	701	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	0.0	
		699	6.000	min	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	0.0	
		699	6.000	min	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	
		701	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	
		701	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	
		701	3.500	Min u_z	0.0	0.4	-2.0	-0.6	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	
		699	6.000	Min φ_x	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.4	-1.8	-0.7	0.1	-0.0	
			1.500	Min φ_y	0.0	0.3	-1.8	-0.6	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	
1644	KW2	686	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-2.0	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	0.0	
		702	1.800	min	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1644	KW2	702	1.800	Max u_x	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		686	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	KO 2
		702	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		686	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	KO 2
		686	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	KO 2
		702	1.800	Min u_z	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		702	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		686	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	KO 2
		702	1.800	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		686	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	KO 2
		702	1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		686	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.3	-0.0	KO 2
1645	KW2	687	0.000	max	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	
				min	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
		703	1.800	max	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	
				min	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	
		687	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	KO 2
		703	1.800	Min u_x	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2
		687	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	KO 2
		703	1.800	Min u_y	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2
		687	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	KO 2
		703	1.800	Min u_z	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2
		703	1.800	Max φ_x	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2
		687	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	KO 2
		703	1.800	Max φ_y	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2
		687	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	KO 2
		687	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-1.7	-0.7	0.4	0.0	KO 2
		703	1.800	Min φ_z	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2
1646	KW2	700	0.000	max	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
		22	1.800	max	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	
		22	1.800	Max u_x	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		700	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		700	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		22	1.800	Min u_y	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		22	1.800	Max u_z	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		700	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		700	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	KO 2
			1.440	Min φ_x	0.0	0.1	-0.5	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		700	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		22	1.800	Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	-0.6	0.0	0.0	KO 2
			0.900	Max φ_z	0.0	0.1	-0.8	-0.6	0.0	0.0	KO 2
		700	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	KO 2
1647	KW2	701	0.000	max	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	0.0	
				min	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
		717	1.800	max	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	0.0	
		717	1.800	Max u_x	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		701	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		701	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		717	1.800	Min u_y	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		701	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		717	1.800	Min u_z	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		717	1.800	Max φ_x	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		701	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		717	1.800	Max φ_y	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		701	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
			1.575	Max φ_z	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		701	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
1648	KW2	690	0.000	max	0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
		706	1.800	max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	0.0	
		706	1.800	Max u_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		690	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		706	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		690	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		690	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		706	1.800	Min u_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		706	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		690	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		706	1.800	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		690	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
		706	1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		690	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
1649	KW2	691	0.000	max	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
		707	1.800	max	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	
		691	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		707	1.800	Min u_x	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		691	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1649	KW2	707	1.800	Min u_y	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		691	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		707	1.800	Min u_z	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		707	1.800	Max φ_x	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		691	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		707	1.800	Max φ_y	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		691	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		691	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-1.8	-0.7	0.1	0.0	KO 2
		691	1.080	Min φ_z	0.0	0.3	-2.5	-0.5	0.1	0.0	KO 2
1650	KW2	689	0.000	max	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		705	1.800	min	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	0.0	
		705	1.800	Max u_x	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		689	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
		705	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		689	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
		689	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
		705	1.800	Min u_z	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		705	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		689	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
		689	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
		705	1.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		705	1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
			0.360	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.8	-0.6	-0.2	-0.0	KO 2
1651	KW2	688	0.000	max	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		704	1.800	min	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	
				max	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	
		688	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	KO 2
		704	1.800	Min u_x	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		688	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	KO 2
		704	1.800	Min u_y	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		688	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	KO 2
		704	1.800	Min u_z	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		704	1.800	Max φ_x	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		688	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	KO 2
		688	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	KO 2
		704	1.800	Min φ_y	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		688	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-1.9	-0.8	-0.2	0.0	KO 2
		704	1.800	Min φ_z	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
1652	KW2	698	0.000	max	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		714	1.800	min	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
		698	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		714	1.800	Min u_x	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		714	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		698	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		698	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		714	1.800	Min u_z	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		714	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		698	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		698	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		714	1.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		698	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-1.4	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		714	1.800	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	KO 2
1653	KW2	699	0.000	max	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		715	1.800	min	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	0.0	
				max	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	0.0	
		715	1.800	Max u_x	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		699	0.000	Min u_x	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		699	0.000	Max u_y	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		715	1.800	Min u_y	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		699	0.000	Max u_z	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		715	1.800	Min u_z	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		715	1.800	Max φ_x	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		699	0.000	Min φ_x	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		699	0.000	Max φ_y	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		715	1.800	Min φ_y	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
			0.900	Max φ_z	0.0	0.4	-2.3	-0.5	0.1	0.0	KO 2
		699	0.000	Min φ_z	0.0	0.4	-1.7	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
1654	KW2	697	0.000	max	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		713	1.800	min	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	0.0	
				max	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
			0.720	Max u_x	0.0	0.5	-2.3	-0.6	-0.2	-0.0	KO 2
		697	0.000	Min u_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
		697	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
		713	1.800	Min u_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		697	0.000	Max u_z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
		713	1.800	Min u_z	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1654	KW2	713	1.800	Max φ_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		697	0.000	Min φ_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
		697	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
		713	1.800	Min φ_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
			1.125	Max φ_z	0.0	0.5	-2.5	-0.4	-0.2	0.0	KO 2
		697	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.2	-0.0	KO 2
1655	KW2	696	0.000	max	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		712	1.800	min	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
		696	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		712	1.800	Min u_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		712	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		696	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		696	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		712	1.800	Min u_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		712	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		696	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		696	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		712	1.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		696	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-1.5	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		712	1.800	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
1656	KW2	694	0.000	max	0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		710	1.800	min	0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	0.0	
		710	1.800	Max u_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	-0.0	KO 2
		694	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		710	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	-0.0	KO 2
		694	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		694	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		710	1.800	Min u_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	-0.0	KO 2
		710	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	-0.0	KO 2
		694	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		710	1.800	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	-0.0	KO 2
		694	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
		710	1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	-0.0	KO 2
		694	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.5	-0.7	0.1	-0.0	KO 2
1657	KW2	695	0.000	max	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		711	1.800	min	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0	
				max	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	
				min	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	
		695	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0	KO 2
		711	1.800	Min u_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		695	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0	KO 2
		711	1.800	Min u_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		695	0.000	Max u_z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0	KO 2
		711	1.800	Min u_z	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		711	1.800	Max φ_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		695	0.000	Min φ_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0	KO 2
		711	1.800	Max φ_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		695	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0	KO 2
		695	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	0.2	0.0	KO 2
			1.080	Min φ_z	0.0	0.5	-2.5	-0.5	0.2	0.0	KO 2
1658	KW2	693	0.000	max	0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		709	1.800	min	0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
		709	1.800	Max u_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		693	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
		709	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		693	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
		693	0.000	Max u_z	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
		709	1.800	Min u_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		709	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		693	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
		693	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
		709	1.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		709	1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		693	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.1	-0.0	KO 2
1659	KW2	692	0.000	max	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		708	1.800	min	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
		692	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		708	1.800	Min u_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		692	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		708	1.800	Min u_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		692	0.000	Max u_z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		708	1.800	Min u_z	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		708	1.800	Max φ_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		692	0.000	Min φ_x	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
		692	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1659	KW2	708	1.800	Min φ_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		692	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-1.8	-0.7	-0.1	0.0	KO 2
			0.900	Min φ_z	0.0	0.5	-2.4	-0.5	-0.2	0.0	KO 2
1660	KW2	703	0.000	max	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
		704	6.000	min	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	
				max	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	
		704	6.000	Max u_x	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		703	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2
		704	6.000	Max u_y	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		703	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2
		703	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.3	-3.4	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		703	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2
		704	6.000	Min φ_x	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
			0.250	Max φ_y	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.4	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_y	0.0	0.3	-3.1	-0.2	-0.3	0.0	KO 2
			3.000	Max φ_z	0.0	0.3	-3.4	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		703	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2
1661	KW2	706	0.000	max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
		705	3.000	min	0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	0.0	
		705	3.000	Max u_x	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		706	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
			0.150	Max u_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	0.0	KO 2
			2.850	Min u_y	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
			1.200	Max u_z	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		705	3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		706	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		705	3.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		706	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		705	3.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
			1.500	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
		706	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
1662	KW2	705	0.000	max	0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
		702	6.000	min	0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	0.0	
		702	6.000	Max u_x	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		705	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
			0.250	Max u_y	-0.0	0.1	-2.5	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
			5.750	Min u_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		702	6.000	Max u_z	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-3.0	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		702	6.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		705	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
			5.500	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	0.4	0.0	KO 2
			1.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.7	-0.2	-0.3	0.0	KO 2
			3.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-3.0	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		702	6.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
1663	KW2	707	0.000	max	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
		704	3.000	min	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	
				max	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	
		707	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		704	3.000	Min u_x	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		707	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		704	3.000	Min u_y	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
			1.200	Max u_z	0.0	0.3	-2.6	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
		704	3.000	Min u_z	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		707	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		704	3.000	Min φ_x	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		707	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		704	3.000	Min φ_y	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		707	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
			1.800	Min φ_z	0.0	0.3	-2.7	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
1664	KW2	707	0.000	max	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
		708	6.000	min	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	
				max	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
		708	6.000	Max u_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		707	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		708	6.000	Max u_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		707	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		708	6.000	Max u_z	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.4	-3.2	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		708	6.000	Max φ_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		707	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
			1.000	Max φ_y	0.0	0.3	-2.9	-0.2	0.2	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_y	0.0	0.5	-2.9	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
			3.000	Max φ_z	0.0	0.4	-3.2	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		707	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1665	KW2	709	0.000	max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		706	6.000	min	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.1	
				min	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.1	
		706	6.000	Max u_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		709	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		706	6.000	Max u_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		709	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		706	6.000	Max u_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		709	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		706	6.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
			5.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.5	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
			1.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.5	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		709	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
			3.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.8	-0.2	-0.0	-0.0	KO 2
1666	KW2	711	0.000	max	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		708	3.000	min	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	
				max	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
		711	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		708	3.000	Min u_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		711	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		708	3.000	Min u_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
			1.500	Max u_z	0.0	0.5	-2.6	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		711	0.000	Min u_z	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		708	3.000	Max φ_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		711	0.000	Min φ_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		711	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		708	3.000	Min φ_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
			1.800	Max φ_z	0.0	0.5	-2.6	-0.2	-0.0	0.0	KO 2
		711	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	KO 2
1667	KW2	709	0.000	max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		710	3.000	min	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
		709	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		710	3.000	Min u_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		710	3.000	Max u_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
			0.450	Min u_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.1	0.0	KO 2
			1.500	Max u_z	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		710	3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	-0.0	KO 2
		709	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		710	3.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		710	3.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	-0.0	KO 2
		709	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
			1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.0	0.0	KO 2
		709	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
1668	KW2	710	0.000	max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		712	6.000	min	0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
		710	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
			5.750	Min u_x	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		710	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
			5.750	Min u_y	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		712	6.000	Max u_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		712	6.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		710	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
			1.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.6	-0.2	0.2	-0.0	KO 2
			5.250	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.5	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		712	6.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
			3.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.9	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
1669	KW2	713	0.000	max	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		711	6.000	min	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
				max	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	
				min	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	
		713	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		711	6.000	Min u_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	KO 2
			5.750	Max u_y	0.0	0.5	-2.8	-0.2	0.2	0.0	KO 2
		713	0.000	Min u_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		713	0.000	Max u_z	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.5	-3.2	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		713	0.000	Max φ_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		711	6.000	Min φ_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	KO 2
			5.000	Max φ_y	0.0	0.5	-2.9	-0.2	0.2	-0.0	KO 2
			0.750	Min φ_y	0.0	0.5	-2.9	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		711	6.000	Max φ_z	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	KO 2
			3.000	Min φ_z	0.0	0.5	-3.2	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
1670	KW2	715	0.000	max	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				min	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1670	KW2	713	3.000	max	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
				min	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
		715	0.000	Max u_x	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	
		713	3.000	Max u_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	
		715	0.000	Max u_z	0.0	0.4	-2.5	-0.2	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	
		713	3.000	Max φ_x	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	
		715	0.000	Max φ_y	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	
		713	3.000	Max φ_z	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	
				Min φ_z	0.0	0.5	-2.6	-0.2	-0.0	-0.0	
1671	KW2	712	0.000	max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
		714	3.000	min	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
		714	3.000	Min u_x	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.1	0.0	
			2.400	Min u_y	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.0	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	-0.0	-0.0	
		712	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
		714	3.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
		712	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
		714	3.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
1672	KW2	714	0.000	max	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
		714	0.000	min	0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
		716	6.000	Min u_x	-0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
		714	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
		716	6.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.0	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
		714	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	0.0	
			0.750	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	-0.2	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.1	0.0	
		714	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
				max	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	0.0	
1673	KW2	717	0.000	max	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	0.0	
		715	6.000	min	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	
		715	6.000	Min u_x	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	
		717	0.000	Min u_y	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	
		717	0.000	Min u_z	0.0	0.4	-2.8	-0.2	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	
		715	6.000	Min φ_x	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.4	-2.7	-0.2	0.1	-0.0	
			1.500	Min φ_y	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	
		717	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-2.7	-0.2	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
1674	KW2	716	0.000	max	0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
				max	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
		700	1.800	min	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
		716	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
		700	1.800	Min u_y	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
		716	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
		700	1.800	Min φ_x	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
		716	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
		700	1.800	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	0.0	
1675	KW2	702	0.000	max	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	0.0	
		718	1.800	min	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-2.3	0.1	0.4	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u _x	u _y	u _z	φ _x	φ _y	φ _z	
1675	KW2	702	0.000	Min u _x	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		718	1.800	Max u _y	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	KO 2
		702	0.000	Min u _y	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		718	1.800	Max u _z	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	KO 2
			0.675	Min u _z	-0.0	0.1	-2.3	-0.0	0.4	-0.0	KO 2
		718	1.800	Max φ _x	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	KO 2
		702	0.000	Min φ _x	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		702	0.000	Max φ _y	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		718	1.800	Min φ _y	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	KO 2
		718	1.800	Max φ _z	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	KO 2
		702	0.000	Min φ _z	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.4	-0.0	KO 2
		703	0.000	max	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	
14 - Przekrój prostokątny 400/600											
		719	1.800	min max	0.0 0.0	0.3 0.3	-2.6 -2.5	-0.2 0.3	0.4 0.4	0.0 0.0	
				min	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	0.0	
		703	0.000	Max u _x	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2
			1.440	Min u _x	0.0	0.3	-2.6	0.2	0.4	0.0	KO 2
		703	0.000	Max u _y	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2
		719	1.800	Min u _y	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	KO 2
		719	1.800	Max u _z	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	KO 2
			0.675	Min u _z	0.0	0.3	-2.7	0.0	0.4	0.0	KO 2
		719	1.800	Max φ _x	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	KO 2
		703	0.000	Min φ _x	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2
		703	0.000	Max φ _y	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2
		719	1.800	Min φ _y	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	KO 2
703	0.000	Max φ _z	0.0	0.3	-2.6	-0.2	0.4	0.0	KO 2		
719	1.800	Min φ _z	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	KO 2		
1677	KW2	717	0.000	max	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	0.0	
13 - Przekrój prostokątny 400/850											
		733	1.800	min max min	0.0 0.0 0.0	0.2 0.2 0.2	-2.3 -2.3 -2.3	-0.2 0.2 0.2	0.0 0.0 0.0	0.0 0.0 0.0	
			0.270	Max u _x	0.0	0.2	-2.4	-0.1	0.0	-0.0	KO 2
		733	1.800	Min u _x	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	KO 2
		717	0.000	Max u _y	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		733	1.800	Min u _y	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	KO 2
		733	1.800	Max u _z	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	KO 2
			0.720	Min u _z	0.0	0.2	-2.4	-0.0	0.0	0.0	KO 2
		733	1.800	Max φ _x	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	KO 2
		717	0.000	Min φ _x	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
		733	1.800	Max φ _y	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	KO 2
		717	0.000	Min φ _y	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2
			1.260	Max φ _z	0.0	0.2	-2.4	0.1	0.0	0.0	KO 2
717	0.000	Min φ _z	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	KO 2		
1678	KW2	706	0.000	max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		722	1.800	min max min	0.0 0.0 0.0	0.1 0.1 0.1	-2.3 -2.2 -2.2	-0.2 0.3 0.3	0.1 0.1 0.1	0.0 0.0 0.0	
			0.900	Max u _x	-0.0	0.1	-2.4	0.1	0.1	-0.0	KO 2
		706	0.000	Min u _x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		722	1.800	Max u _y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		706	0.000	Min u _y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		722	1.800	Max u _z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
			0.675	Min u _z	-0.0	0.1	-2.4	-0.0	0.1	-0.0	KO 2
		722	1.800	Max φ _x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		706	0.000	Min φ _x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		706	0.000	Max φ _y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2
		722	1.800	Min φ _y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		722	1.800	Max φ _z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
706	0.000	Min φ _z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.1	-0.0	KO 2		
1679	KW2	707	0.000	max	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		723	1.800	min max min	0.0 0.0 0.0	0.3 0.3 0.3	-2.7 -2.6 -2.6	-0.2 0.3 0.3	0.1 0.1 0.1	0.0 0.0 0.0	
			0.000	Max u _x	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		723	1.800	Min u _x	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
		707	0.000	Max u _y	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		723	1.800	Min u _y	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
		723	1.800	Max u _z	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
			0.675	Min u _z	0.0	0.3	-2.8	-0.0	0.1	0.0	KO 2
		723	1.800	Max φ _x	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
		707	0.000	Min φ _x	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		707	0.000	Max φ _y	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
		723	1.800	Min φ _y	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
		707	0.000	Max φ _z	0.0	0.3	-2.7	-0.2	0.1	0.0	KO 2
	0.900	Min φ _z	0.0	0.3	-2.8	0.1	0.1	-0.0	KO 2		
1680	KW2	705	0.000	max	0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		721	1.800	min max min	0.0 0.0 0.0	0.1 0.1 0.1	-2.4 -2.3 -2.3	-0.2 0.3 0.3	-0.2 -0.2 -0.2	0.0 0.0 0.0	
			1.080	Max u _x	-0.0	0.1	-2.5	0.1	-0.2	0.0	KO 2
		705	0.000	Min u _x	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		721	1.800	Max u _y	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
		705	0.000	Min u _y	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
				min	0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1680	KW2	721	1.800	Max u_z	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
			0.720	Min u_z	-0.0	0.1	-2.5	0.0	-0.2	-0.0	KO 2
		705	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		721	1.800	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
		705	1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	-0.2	-0.0	KO 2
1681	KW2	704	0.000	max	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	
1682	KW2	720	1.800	min	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	
		704	0.000	min	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	
		720	1.800	Min u_x	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	
				Max u_y	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	
		720	1.800	Min u_y	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	
				Max u_z	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	
		720	1.800	Min u_z	0.0	0.3	-2.9	-0.0	-0.2	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	
		704	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	
		704	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.3	-2.8	-0.2	-0.2	0.0	
		704	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-2.7	0.3	-0.2	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
1683	KW2	730	1.800	min	0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	0.0	
		714	0.000	min	0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
		730	1.800	Min u_x	-0.0	0.1	-2.3	0.1	0.1	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	
		714	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	
		730	1.800	Min u_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.0	0.1	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	
		714	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	
		714	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	0.1	0.0	
		730	1.800	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	
				max	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	0.0	
1684	KW2	731	1.800	min	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	0.0	
		715	0.000	min	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.4	-2.6	-0.1	0.1	-0.0	
		731	1.800	Min u_x	0.0	0.4	-2.5	0.3	0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	
		731	1.800	Min u_y	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	
		731	1.800	Min u_z	0.0	0.4	-2.6	-0.0	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	
		715	0.000	Min φ_x	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	
		731	1.800	Min φ_y	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.4	-2.6	0.1	0.1	0.0	
		715	0.000	Min φ_z	0.0	0.4	-2.6	-0.2	0.1	-0.0	
				max	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
1685	KW2	729	1.800	min	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
		713	0.000	min	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	
		729	1.800	Min u_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Max u_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	
		729	1.800	Min u_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Max u_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
		729	1.800	Min u_z	0.0	0.5	-2.8	0.0	-0.2	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
		713	0.000	Min φ_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
		729	1.800	Min φ_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-2.8	0.1	-0.2	0.0	
		713	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	-0.0	
				max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
1686	KW2	728	1.800	min	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	0.0	
		712	0.000	min	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
		728	1.800	Min u_x	-0.0	0.1	-2.4	0.2	-0.2	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	
		712	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	
1687	KW2	728	1.800	Min u_z	-0.0	0.1	-2.4	-0.0	-0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				Max φ_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	
		712	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1685	KW2	712	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		728	1.800	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
		712	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		712	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	KO 2
		728	1.800	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
1686	KW2	710	0.000	max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	0.0	
		726	1.800	min	0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	0.0	
			0.180	Max u_x	-0.0	0.1	-2.4	-0.2	0.2	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-2.4	0.2	0.2	0.0	
		726	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	-0.0	
		726	1.800	Max u_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-2.4	-0.0	0.2	0.0	
		726	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	-0.0	
		726	1.800	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	
		726	1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.4	-0.0	0.2	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	
1687	KW2	711	0.000	max	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	
		727	1.800	min	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
				min	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
		711	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	
				Min u_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
		711	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	
				Min u_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
		727	1.800	Max u_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
				Min u_z	0.0	0.5	-2.8	0.0	0.2	0.0	
		727	1.800	Max φ_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	
		711	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	0.2	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
		727	1.800	Max φ_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.5	-2.8	0.0	0.2	0.0	
1688	KW2	709	0.000	max	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	
		725	1.800	min	0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	
			0.720	Max u_x	-0.0	0.1	-2.4	0.0	-0.2	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	
		709	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	
		725	1.800	Max u_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-2.4	-0.0	-0.2	-0.0	
		725	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	
		725	1.800	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	
		709	0.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.1	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	-0.2	-0.0	
1689	KW2	708	0.000	max	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
		724	1.800	min	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
		708	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
				Min u_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
		724	1.800	Max u_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
				Min u_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
		724	1.800	Max u_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Min u_z	0.0	0.5	-2.8	0.0	-0.2	0.0	
		724	1.800	Max φ_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
		724	1.800	Max φ_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
		708	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-2.7	-0.2	-0.2	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.5	-2.8	0.1	-0.2	-0.0	
1690	KW2	719	0.000	max	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	0.0	
		720	6.000	min	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	
		720	6.000	Max u_x	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	
				Min u_x	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	
		719	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	
				Min u_y	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	
		719	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.3	-3.3	0.3	0.0	0.0	
		720	6.000	Max φ_x	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	
		719	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.4	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.3	-3.0	0.3	-0.3	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1690	KW2	719	3.000	Max φ_z	0.0	0.3	-3.3	0.3	0.0	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	KO 2
1691	KW2	722	0.000	max	0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
		721	3.000	min	0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	
		721	3.000	Max u_x	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
		722	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		722	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		721	3.000	Min u_y	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
			1.200	Max u_z	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.0	0.0	KO 2
		721	3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
		721	3.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
		722	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		722	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		721	3.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
			1.500	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.1	0.3	-0.0	0.0	KO 2
		722	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
1692	KW2	721	0.000	max	0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
				min	0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	
		718	6.000	max	0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	
		718	6.000	Max u_x	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	KO 2
		721	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
		721	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
		718	6.000	Min u_y	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	KO 2
		718	6.000	Max u_z	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.9	0.3	0.0	0.0	KO 2
		721	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
		718	6.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	KO 2
			5.500	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.3	0.3	0.4	0.0	KO 2
			1.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.5	0.3	-0.3	0.0	KO 2
			3.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.9	0.3	0.0	0.0	KO 2
		718	6.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	KO 2
1693	KW2	723	0.000	max	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
		720	3.000	min	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	
				max	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	
		723	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
		720	3.000	Min u_x	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	KO 2
		723	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
		720	3.000	Min u_y	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	KO 2
			1.200	Max u_z	0.0	0.3	-2.5	0.3	-0.0	0.0	KO 2
		720	3.000	Min u_z	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	KO 2
		720	3.000	Max φ_x	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	KO 2
		723	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
		723	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
		720	3.000	Min φ_y	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	KO 2
			0.500	Max φ_z	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.1	0.0	KO 2
		720	3.000	Min φ_z	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	KO 2
1694	KW2	723	0.000	max	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
		724	6.000	min	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	
				max	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
		724	6.000	Max u_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	KO 2
		723	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
		724	6.000	Max u_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	KO 2
		723	0.000	Min u_y	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
		724	6.000	Max u_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.4	-3.1	0.3	-0.0	0.0	KO 2
		724	6.000	Max φ_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	KO 2
		723	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
			1.000	Max φ_y	0.0	0.3	-2.8	0.3	0.2	0.0	KO 2
			5.000	Min φ_y	0.0	0.4	-2.8	0.3	-0.2	0.0	KO 2
			3.000	Max φ_z	0.0	0.4	-3.1	0.3	-0.0	0.0	KO 2
		723	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
1695	KW2	725	0.000	max	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
		722	6.000	min	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	
		722	6.000	Max u_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		725	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	KO 2
			5.750	Max u_y	-0.0	0.1	-2.3	0.3	0.2	-0.0	KO 2
		725	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	KO 2
		722	6.000	Max u_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
		725	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	KO 2
		722	6.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
			5.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.4	0.3	0.2	-0.0	KO 2
			1.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.4	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
		722	6.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
			3.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
1696	KW2	727	0.000	max	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1696		724	3.000	min	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400 KO 2
				max	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.5	-2.5	0.3	-0.0	0.0	
				Min u_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
				Max u_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
				Min u_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Max u_z	0.0	0.5	-2.5	0.3	0.0	0.0	
				Min u_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
				Min φ_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-2.5	0.3	0.0	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
1697	KW2	725	0.000	max	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		726	3.000	min	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.0	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-2.1	0.3	-0.0	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	
1698	KW2	726	0.000	max	0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		728	6.000	min	0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-2.7	0.3	0.0	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-2.5	0.3	0.2	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-2.4	0.3	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.1	-2.7	0.3	0.0	-0.0	
1699	KW2	729	0.000	max	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		727	6.000	min	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	KO 2
				max	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
				min	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Min u_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
				Max u_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
				Min u_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Max u_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.0	0.0	
				Min u_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.5	-3.1	0.3	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.5	-2.8	0.3	0.2	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.5	-2.7	0.3	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.5	-3.1	0.3	0.0	-0.0	
1700	KW2	731	0.000	max	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		729	3.000	min	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Min u_y	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.4	-2.4	0.3	-0.0	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.5	-2.4	0.3	-0.0	-0.0	
1701	KW2	728	0.000	max	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		730	3.000	min	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	0.0	



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1701	KW2	728	0.000	min	0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	0.0	KO 2
				Max u_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-2.1	0.3	-0.0	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.1	-2.1	0.3	-0.0	-0.0	
				2.100	-0.0	0.1	-2.1	0.3	-0.0	-0.0	
1702	KW2	730	0.000	max	0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	0.0	
1703	KW2	732	6.000	min	0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-1.9	0.2	-0.0	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	-0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-2.4	0.3	-0.0	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-2.1	0.2	-0.2	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.1	0.0	
1704	KW2	732	0.000	min	-0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	-0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	
1705	KW2	731	6.000	min	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
				max	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	
				Min u_x	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	
				Min u_y	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	
				Max u_z	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	
				Min u_z	0.0	0.4	-2.7	0.3	-0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.4	-2.5	0.3	0.1	-0.0	
				Min φ_y	0.0	0.3	-2.4	0.3	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	
1706	KW2	732	0.000	min	0.0	0.3	-2.7	0.3	-0.1	-0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	0.0	
1707	KW2	734	1.800	min	0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	
				Min u_y	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	
				Min φ_y	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	
1708	KW2	735	1.800	min	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.4	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	0.0	
1709	KW2	735	1.800	min	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	
1710	KW2	735	1.800	Max u_x	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	-0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1706	KW2	719	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	KO 2
		735	1.800	Min u_y	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	-0.0	KO 2
		735	1.800	Max u_z	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	-0.0	KO 2
		719	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	KO 2
		735	1.800	Max φ_x	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	-0.0	KO 2
		719	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	KO 2
		719	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	KO 2
		735	1.800	Min φ_y	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	-0.0	KO 2
		719	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-2.5	0.3	0.4	-0.0	KO 2
		735	1.800	Min φ_z	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	-0.0	KO 2
1707	KW2	733	0.000	max	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	
1708	KW2			min	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
				max	0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	
		733	0.000	Max u_x	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	KO 2
		749	1.800	Min u_x	-0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
		733	0.000	Max u_y	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	KO 2
		749	1.800	Min u_y	-0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
		749	1.800	Max u_z	-0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
		733	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	KO 2
		749	1.800	Max φ_x	-0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
		733	0.000	Min φ_x	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	KO 2
		749	1.800	Max φ_y	-0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
		733	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	KO 2
			1.125	Max φ_z	-0.0	0.2	-1.9	0.4	0.0	0.0	KO 2
		733	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	KO 2
1709	KW2	722	0.000	max	0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	
1709	KW2			min	0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
		738	1.800	min	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		738	1.800	Min u_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
		738	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
		722	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		738	1.800	Max u_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
		722	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		738	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
		722	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		722	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
		738	1.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
		738	1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
		722	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.1	0.0	KO 2
1710	KW2	723	0.000	max	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	
1710	KW2			min	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	
			1.575	Max u_x	0.0	0.3	-1.7	0.6	0.1	0.0	KO 2
			0.360	Min u_x	0.0	0.3	-2.4	0.4	0.1	0.0	KO 2
		723	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
		739	1.800	Min u_y	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
		739	1.800	Max u_z	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
		723	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
		739	1.800	Max φ_x	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
		723	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
		723	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
		739	1.800	Min φ_y	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
		723	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-2.6	0.3	0.1	0.0	KO 2
			1.080	Min φ_z	0.0	0.3	-2.1	0.6	0.1	-0.0	KO 2
1711	KW2	721	0.000	max	0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	
1711	KW2			min	0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	
		721	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
		737	1.800	Min u_x	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	KO 2
		737	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	KO 2
		721	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
		737	1.800	Max u_z	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	KO 2
		721	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
		737	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	KO 2
		721	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
		737	1.800	Max φ_y	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	KO 2
		721	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
		737	1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	KO 2
		721	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.3	0.3	-0.2	0.0	KO 2
1711	KW2	720	0.000	max	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	
1711	KW2			min	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	
		736	1.800	Max u_x	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	KO 2
			0.090	Min u_x	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	-0.0	KO 2
		720	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	KO 2
1711	KW2	736	1.800	Min u_y	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	KO 2
		736	1.800	Max u_z	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1711	KW2	720	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	KO 2
		736	1.800	Max φ_x	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	KO 2
		720	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	KO 2
		736	1.800	Max φ_y	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	KO 2
		720	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	KO 2
		720	0.000	Max φ_z	0.0	0.3	-2.7	0.4	-0.2	0.0	KO 2
1712	KW2	0.900	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-2.3	0.6	-0.2	-0.0	KO 2
		730	0.000	max	0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	0.0	
1713	KW2	746	1.800	min	0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-2.1	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.1	-1.7	0.5	0.1	-0.0	KO 2
1714	KW2	731	0.000	max	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	0.0	
		747	1.800	min	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.4	-1.6	0.6	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.4	-2.0	0.5	0.1	0.0	KO 2
1715	KW2	729	0.000	Min φ_z	0.0	0.4	-2.4	0.3	0.1	-0.0	KO 2
		745	1.800	min	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.5	-2.0	0.6	-0.2	0.0	KO 2
1716	KW2	728	0.000	max	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	0.0	
		744	1.800	min	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.2	-0.0	KO 2
1717	KW2	742	1.800	min	0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-2.0	0.5	0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój		
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z			
1716	KW2	726	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	KO 2		
		742	1.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2		
		742	1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2		
		726	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	0.2	-0.0	KO 2		
		727	0.000	max	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0			
				min	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700		
			743	1.800	max	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1		0.0	
				min	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0			
			727	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2		0.0	KO 2
			743	1.800	Min u_x	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1		0.0	KO 2
			727	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2		0.0	KO 2
			743	1.800	Min u_y	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1		0.0	KO 2
			743	1.800	Max u_z	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1		0.0	KO 2
			727	0.000	Min u_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2		0.0	KO 2
			743	1.800	Max φ_x	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1		0.0	KO 2
			727	0.000	Min φ_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2		0.0	KO 2
			727	0.000	Max φ_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2		0.0	KO 2
			743	1.800	Min φ_y	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1		0.0	KO 2
			727	0.000	Max φ_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	0.2		0.0	KO 2
		1718	KW2	743	1.800	Min φ_z	0.0	0.5	-1.6	0.7		0.1	0.0
725	0.000			max	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0			
				min	0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700		
			741	1.800	max	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1		0.0	
				min	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0			
			725	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1		0.0	KO 2
			741	1.800	Min u_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1		-0.0	KO 2
			741	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1		-0.0	KO 2
			725	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1		0.0	KO 2
			741	1.800	Max u_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1		-0.0	KO 2
			725	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1		0.0	KO 2
			741	1.800	Max φ_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1		-0.0	KO 2
			725	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1		0.0	KO 2
			741	1.800	Max φ_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1		-0.0	KO 2
			725	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.2	0.3	-0.1		0.0	KO 2
				0.720	Max φ_z	-0.0	0.1	-1.9	0.5	-0.1		0.0	KO 2
		1719	KW2	741	1.800	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6		-0.1	-0.0
724	0.000			max	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0			
				min	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700		
			740	1.800	max	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1		0.0	
				min	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0			
			724	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2		0.0	KO 2
			740	1.800	Min u_x	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1		0.0	KO 2
			724	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2		0.0	KO 2
			740	1.800	Min u_y	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1		0.0	KO 2
			740	1.800	Max u_z	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1		0.0	KO 2
			724	0.000	Min u_z	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2		0.0	KO 2
			740	1.800	Max φ_x	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1		0.0	KO 2
			724	0.000	Min φ_x	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2		0.0	KO 2
			740	1.800	Max φ_y	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1		0.0	KO 2
			724	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-2.6	0.3	-0.2		0.0	KO 2
			740	1.800	Max φ_z	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1		0.0	KO 2
		1720	KW2		0.900	Min φ_z	0.0	0.5	-2.2	0.6		-0.1	-0.0
735	0.000			max	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0			
				min	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400		
			736	6.000	max	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2		0.0	
				min	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0			
			735	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3		-0.0	KO 2
			736	6.000	Min u_x	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2		0.0	KO 2
			736	6.000	Max u_y	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2		0.0	KO 2
			0.250	Min u_y	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.4	-0.0		KO 2	
			735	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3		-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.3	-2.2	0.7	0.0	0.0		KO 2	
			736	6.000	Max φ_x	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2		0.0	KO 2
			735	0.000	Min φ_x	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3		-0.0	KO 2
			0.500	Max φ_y	0.0	0.3	-1.7	0.7	0.4	0.0		KO 2	
			5.000	Min φ_y	0.0	0.3	-1.9	0.7	-0.3	0.0		KO 2	
			3.000	Max φ_z	0.0	0.3	-2.2	0.7	0.0	0.0		KO 2	
		1721	KW2	735	0.000	Min φ_z	0.0	0.3	-1.5	0.7		0.3	-0.0
738	0.000			max	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0			
				min	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400		
			737	3.000	max	0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2		0.0	
				min	0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0			
			738	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1		0.0	KO 2
			737	3.000	Min u_x	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2		0.0	KO 2
			738	0.000	Max u_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1		0.0	KO 2
			737	3.000	Min u_y	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2		0.0	KO 2
			1.200	Max u_z	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.0	0.0		KO 2	
			737	3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2		0.0	KO 2
			737	3.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2		0.0	KO 2
			738	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1		0.0	KO 2
			738	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1		0.0	KO 2
			737	3.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2		0.0	KO 2
			1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.0	0.0		KO 2	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1721	KW2	738	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
1722	KW2	737	0.000	max	0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
1723	KW2	739	0.000	min	0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	
				max	0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.1	-1.9	0.6	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-1.4	0.6	0.3	0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.1	-1.6	0.6	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.1	-1.7	0.6	-0.2	0.0	KO 2
1724	KW2	739	0.000	max	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
1724	KW2	736	3.000	min	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	
				max	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.3	-1.5	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.3	-1.5	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	KO 2
1725	KW2	739	0.000	max	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
1725	KW2	740	6.000	min	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	
				max	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.4	-2.1	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.3	-1.8	0.7	0.2	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.4	-1.8	0.7	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.4	-2.1	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
1726	KW2	741	0.000	max	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
1726	KW2	738	6.000	min	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-1.4	0.6	0.2	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.1	-1.8	0.6	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.1	-1.5	0.6	0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.1	-1.5	0.6	-0.2	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.1	-1.8	0.6	0.0	-0.0	KO 2
1727	KW2	743	0.000	max	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
1727	KW2	740	3.000	min	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	
				max	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Min u_x	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Min u_y	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.5	-1.5	0.7	0.0	0.0	KO 2
				Min u_z	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_x	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
				Min φ_y	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
				Max φ_z	0.0	0.5	-1.5	0.7	-0.0	0.0	KO 2
				Min φ_z	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
1727	KW2	741	0.000	max	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											



■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1727	KW2	742	3.000	min	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
		742	3.000	min	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
		741	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
			0.150	Min u_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.0	0.0	
		742	3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
		741	0.000	Min φ_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
		742	3.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
1728	KW2	742	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
		744	6.000	min	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400 KO 2
				max	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0	
		744	6.000	min	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
		742	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-1.4	0.6	0.2	0.0	
		744	6.000	Min u_y	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
			3.000	Min u_z	-0.0	0.1	-1.8	0.6	0.0	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
		744	6.000	Min φ_x	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-1.5	0.6	0.2	-0.0	
			5.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.5	0.6	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
1729	KW2	745	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.7	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
		743	6.000	min	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400 KO 2
				max	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	
		743	6.000	min	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	
		745	0.000	Min u_x	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
				Max u_y	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	
		743	6.000	Min u_y	-0.0	0.5	-1.7	0.7	-0.2	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
			3.000	Min u_z	0.0	0.5	-2.1	0.7	0.0	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	
		745	0.000	Min φ_x	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.5	-1.8	0.7	0.2	-0.0	
			1.000	Min φ_y	-0.0	0.5	-1.8	0.7	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
1730	KW2	747	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-2.1	0.7	0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	0.0	
		745	3.000	min	0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400 KO 2
				max	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
		745	3.000	min	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
		747	0.000	Min u_x	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	-0.0	
		747	0.000	Min u_y	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.0	-0.0	
			1.000	Min u_z	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
		745	3.000	Min φ_x	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.5	-1.8	0.7	0.2	-0.0	
		747	0.000	Min φ_y	-0.0	0.5	-1.8	0.7	-0.2	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
1731	KW2	744	0.000	Min φ_z	-0.0	0.4	-1.5	0.6	-0.0	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0	
		746	3.000	min	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400 KO 2
				max	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
		746	3.000	min	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	
		744	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
		746	3.000	Min u_y	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-1.2	0.6	0.0	-0.0	
			2.000	Min u_z	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
		744	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	
		746	3.000	Min φ_y	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.0	-0.0	
1732	KW2	746	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
		748	6.000	min	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1732	KW2	748	6.000	Max u_x	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		746	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
			5.500	Max u_y	0.0	0.1	-1.3	0.5	-0.1	-0.0	KO 2
			0.250	Min u_y	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
		746	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	0.0	0.1	-1.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		746	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		748	6.000	Min φ_x	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	KO 2
			1.000	Max φ_y	0.0	0.1	-1.4	0.6	0.2	0.0	KO 2
			4.500	Min φ_y	0.0	0.1	-1.4	0.5	-0.1	0.0	KO 2
			3.000	Max φ_z	0.0	0.1	-1.6	0.5	-0.0	0.0	KO 2
		748	6.000	Min φ_z	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	KO 2
			0.000	max	0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	
1733	KW2	749	0.000	max	0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	
1734	KW2			min	0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		747	6.000	max	0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	0.0	
		747	6.000	Max u_x	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		749	0.000	Min u_x	-0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
		747	6.000	Max u_y	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		749	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
		747	6.000	Max u_z	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	-0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.3	-1.8	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
		747	6.000	Max φ_x	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		749	0.000	Min φ_x	-0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
			5.000	Max φ_y	-0.0	0.4	-1.7	0.6	0.2	-0.0	KO 2
			1.500	Min φ_y	-0.0	0.3	-1.7	0.5	-0.1	-0.0	KO 2
		749	0.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
			3.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-1.8	0.5	-0.0	-0.0	KO 2
1734	KW2	748	0.000	max	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	0.0	
1735	KW2			min	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
		732	1.800	max	0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	0.0	
		748	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		732	1.800	Min u_x	-0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		748	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		732	1.800	Min u_y	-0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		748	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		732	1.800	Min u_z	-0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		748	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		732	1.800	Min φ_x	-0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		732	1.800	Max φ_y	-0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		748	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	KO 2
		732	1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
		748	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	KO 2
1735	KW2	734	0.000	max	0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	
1736	KW2			min	0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
		53	1.800	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	
		734	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	KO 2
		53	1.800	Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	KO 2
		53	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	KO 2
		734	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	KO 2
		53	1.800	Max u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	KO 2
		734	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	KO 2
			0.180	Max φ_x	-0.0	0.1	-1.1	0.6	0.3	0.0	KO 2
		53	1.800	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	KO 2
		734	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	KO 2
		53	1.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.2	0.0	KO 2
			0.900	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.7	0.5	0.2	0.0	KO 2
		734	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.3	0.0	KO 2
1736	KW2	735	0.000	max	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	
1737	KW2			min	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
		52	1.800	max	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	
			1.575	Max u_x	0.0	0.3	-0.5	0.5	0.2	0.0	KO 2
		735	0.000	Min u_x	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	-0.0	KO 2
		735	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	-0.0	KO 2
		52	1.800	Min u_y	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	KO 2
		52	1.800	Max u_z	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	KO 2
		735	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	-0.0	KO 2
			0.225	Max φ_x	0.0	0.3	-1.3	0.7	0.3	-0.0	KO 2
		52	1.800	Min φ_x	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	KO 2
		735	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-1.5	0.7	0.3	-0.0	KO 2
		52	1.800	Min φ_y	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	KO 2
		52	1.800	Max φ_z	0.0	0.3	-0.4	0.4	0.2	0.0	KO 2
			0.540	Min φ_z	0.0	0.3	-1.1	0.6	0.3	-0.0	KO 2
1737	KW2	749	0.000	max	0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	13 - Przekrój prostokątny 400/850
		31	1.800	max	0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	0.0	
		749	0.000	Max u_x	-0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
		31	1.800	Min u_x	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
		749	0.000	Max u_y	-0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1737	KW2	31	1.800	Min u_y	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
		31	1.800	Max u_z	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
		749	0.000	Min u_z	-0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
			0.360	Max φ_x	-0.0	0.2	-1.4	0.5	0.0	0.0	KO 2
		31	1.800	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
		31	1.800	Max φ_y	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
		749	0.000	Min φ_y	-0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
			0.675	Max φ_z	-0.0	0.2	-1.2	0.5	0.0	0.0	KO 2
		31	1.800	Min φ_z	-0.0	0.2	-0.7	0.3	0.0	-0.0	KO 2
			max		0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
1738	KW2	738	0.000	max	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
1739	KW2			min	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
		42	1.800	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
		738	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
		42	1.800	Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
		42	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
		738	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
		42	1.800	Max u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
		738	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
			0.225	Max φ_x	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.1	0.0	KO 2
		42	1.800	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
		738	0.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	KO 2
		42	1.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
			0.675	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.9	0.6	0.1	0.0	KO 2
		42	1.800	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	KO 2
		739	0.000	max	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
		48	1.800	max	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	
			1.080	Max u_x	0.0	0.3	-0.9	0.6	0.1	0.0	KO 2
1740	KW2	48	1.800	Min u_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
		739	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
		48	1.800	Min u_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
		48	1.800	Max u_z	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
		739	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
			0.270	Max φ_x	0.0	0.3	-1.4	0.7	0.1	-0.0	KO 2
		48	1.800	Min φ_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
		739	0.000	Max φ_y	0.0	0.3	-1.6	0.7	0.1	0.0	KO 2
		48	1.800	Min φ_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
		48	1.800	Max φ_z	0.0	0.3	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
			0.540	Min φ_z	0.0	0.3	-1.2	0.7	0.1	-0.0	KO 2
		737	0.000	max	0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
		50	1.800	max	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	
		737	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	KO 2
1741	KW2	50	1.800	Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		50	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		737	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	KO 2
		50	1.800	Max u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		737	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	KO 2
			0.270	Max φ_x	-0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.1	0.0	KO 2
		50	1.800	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		50	1.800	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		737	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	KO 2
			0.900	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.8	0.6	-0.1	0.0	KO 2
		737	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.4	0.6	-0.2	0.0	KO 2
		736	0.000	max	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
		51	1.800	max	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
			0.675	Max u_x	0.0	0.3	-1.2	0.7	-0.1	0.0	KO 2
1742	KW2	51	1.800	Min u_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		736	0.000	Max u_y	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	KO 2
		51	1.800	Min u_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		51	1.800	Max u_z	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		736	0.000	Min u_z	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	KO 2
			0.270	Max φ_x	0.0	0.3	-1.5	0.7	-0.2	-0.0	KO 2
		51	1.800	Min φ_x	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		51	1.800	Max φ_y	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		736	0.000	Min φ_y	0.0	0.3	-1.7	0.7	-0.2	0.0	KO 2
		51	1.800	Max φ_z	0.0	0.3	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
			0.360	Min φ_z	0.0	0.3	-1.4	0.7	-0.2	-0.0	KO 2
		746	0.000	max	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
		35	1.800	max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
		35	1.800	Max u_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
1743	KW2	746	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		35	1.800	Max u_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
		746	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
		35	1.800	Max u_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
		746	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1742	KW2	35	0.225	Max φ_x	0.0	0.1	-1.1	0.6	0.1	-0.0	KO 2
			1.800	Min φ_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
		746	0.000	Max φ_y	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
			1.800	Min φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
		746	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	-0.0	KO 2
			1.800	Min φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	KO 2
1743	KW2	747	0.000	max	0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	0.0	
		36	1.800	min	0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	-0.0	
		747	0.000	Min u_y	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	
		36	1.800	Min u_z	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	-0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.4	-1.3	0.6	0.1	0.0	
		747	0.000	Min φ_x	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	-0.0	
		36	1.800	Min φ_y	-0.0	0.4	-0.5	0.4	0.1	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.4	-0.9	0.6	0.1	0.0	
		747	0.000	Min φ_z	-0.0	0.4	-1.5	0.6	0.1	-0.0	
				max	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
1744	KW2	745	0.000	max	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
		39	1.800	min	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
		745	0.000	Min u_x	-0.0	0.5	-0.6	0.5	-0.1	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
		39	1.800	Min u_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	
		745	0.000	Min u_z	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.5	-1.4	0.7	-0.1	0.0	
		39	1.800	Min φ_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	
		745	0.000	Min φ_y	-0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.5	-1.1	0.6	-0.1	0.0	
		39	1.800	Min φ_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0	
1745	KW2	744	0.000	max	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0	
		38	1.800	min	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-0.4	0.4	-0.1	0.0	
		744	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
		38	1.800	Min u_y	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
		744	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
				Max φ_x	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.1	-0.0	
		38	1.800	Min φ_x	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
		744	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
		38	1.800	Min φ_z	0.0	0.1	-1.0	0.6	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
1746	KW2	742	0.000	max	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
		40	1.800	min	0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
		742	0.000	Min u_x	-0.0	0.1	-0.6	0.5	0.1	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
		40	1.800	Min u_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
		742	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-1.2	0.6	0.1	0.0	
		40	1.800	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	0.1	0.0	
		742	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-1.0	0.6	0.1	0.0	
		40	1.800	Min φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	0.1	-0.0	
				max	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	
1747	KW2	743	0.000	max	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	
		44	1.800	min	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	12 - Przekrój prostokątny 300/700
				max	0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				Max u_x	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	
		743	0.000	Min u_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	
		44	1.800	Min u_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				Max u_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
		743	0.000	Min u_z	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	
				Max φ_x	0.0	0.5	-1.4	0.7	0.1	0.0	
		44	1.800	Min φ_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.5	-1.6	0.7	0.1	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1747	KW2	44	1.800	Min φ_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
		44	1.800	Max φ_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	0.1	0.0	KO 2
			0.360	Min φ_z	0.0	0.5	-1.3	0.7	0.1	0.0	KO 2
1748	KW2	741	0.000	max	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		41	1.800	min	0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	
			0.225	Min u_x	-0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
		41	1.800	Min u_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
		41	1.800	Max u_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
		741	0.000	Min u_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
		41	1.800	Max u_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
		741	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
			0.225	Max φ_x	-0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
		41	1.800	Min φ_x	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
		41	1.800	Max φ_y	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
		741	0.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
		41	1.800	Max φ_z	-0.0	0.1	-0.3	0.3	-0.1	0.0	KO 2
1749	KW2	740	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-1.3	0.6	-0.1	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
12 - Przekrój prostokątny 300/700											
		46	1.800	min	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	
				max	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
				min	0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	
		740	0.000	Max u_x	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		46	1.800	Min u_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		740	0.000	Max u_y	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		46	1.800	Min u_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		46	1.800	Max u_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		740	0.000	Min u_z	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
			0.270	Max φ_x	0.0	0.5	-1.4	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		46	1.800	Min φ_x	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		46	1.800	Max φ_y	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
		740	0.000	Min φ_y	0.0	0.5	-1.6	0.7	-0.1	0.0	KO 2
		46	1.800	Max φ_z	-0.0	0.5	-0.5	0.4	-0.1	0.0	KO 2
1750	KW2	751	0.000	Min φ_z	0.0	0.5	-1.0	0.6	-0.1	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
				min	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	
		700	6.000	max	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	
		751	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	KO 2
		700	6.000	Min u_x	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	KO 2
			5.500	Max u_y	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.1	-0.0	KO 2
			0.500	Min u_y	0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.3	0.0	KO 2
		751	0.000	Max u_z	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	KO 2
			2.500	Min u_z	0.0	0.1	-1.8	-0.6	-0.0	-0.0	KO 2
		700	6.000	Max φ_x	0.0	0.1	-1.4	-0.5	0.0	0.0	KO 2
		751	0.000	Min φ_x	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	KO 2
			4.500	Max φ_y	0.0	0.1	-1.6	-0.5	0.2	-0.0	KO 2
			0.500	Min φ_y	0.0	0.1	-1.5	-0.6	-0.3	0.0	KO 2
		751	0.000	Max φ_z	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	KO 2
			3.000	Min φ_z	0.0	0.1	-1.8	-0.6	0.1	-0.0	KO 2
1751	KW2	701	0.000	max	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	0.0	
10 - Przekrój prostokątny 250/400											
				min	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	0.0	
		753	6.000	max	0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	0.0	
				min	0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	0.0	
		701	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		753	6.000	Min u_x	-0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	-0.0	KO 2
			4.500	Max u_y	0.0	0.3	-2.0	-0.6	-0.2	0.0	KO 2
			1.000	Min u_y	0.0	0.2	-1.8	-0.6	0.2	0.0	KO 2
		701	0.000	Max u_z	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
			3.500	Min u_z	0.0	0.3	-2.1	-0.6	-0.0	0.0	KO 2
		701	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-1.6	-0.6	0.0	-0.0	KO 2
		753	6.000	Min φ_x	-0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	0.0	KO 2
			1.500	Max φ_y	0.0	0.2	-1.9	-0.6	0.2	0.0	KO 2
			5.750	Min φ_y	-0.0	0.3	-1.7	-0.7	-0.3	-0.0	KO 2
			3.000	Max φ_z	0.0	0.3	-2.1	-0.6	0.1	0.0	KO 2
		753	6.000	Min φ_z	-0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	-0.0	KO 2
1752	KW2	751	0.000	max	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	
14 - Przekrój prostokątny 400/600											
		25	1.800	min	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	
				max	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	
				min	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	
		25	1.800	Max u_x	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	KO 2
		751	0.000	Min u_x	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	KO 2
		751	0.000	Max u_y	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	KO 2
		25	1.800	Min u_y	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	KO 2
		25	1.800	Max u_z	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	KO 2
		751	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	KO 2
		751	0.000	Max φ_x	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	KO 2
			0.900	Min φ_x	0.0	0.1	-0.8	-0.7	-0.2	0.0	KO 2
		25	1.800	Max φ_y	0.0	0.1	-0.1	-0.6	-0.2	0.0	KO 2
		751	0.000	Min φ_y	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	KO 2
			1.080	Max φ_z	0.0	0.1	-0.6	-0.7	-0.2	0.0	KO 2
		751	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	KO 2



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1753	KW2	753	0.000	max	0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
		757	1.800	min	0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	0.0	
				min	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	0.0	
		753	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	-0.0	
				Min u_x	-0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	-0.0	
				Max u_y	-0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	-0.0	
		757	1.800	Min u_y	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	-0.0	
		753	0.000	Max φ_x	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	-0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	-0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	-0.0	
		757	1.800	Min φ_y	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	-0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.3	-1.6	-0.7	-0.3	-0.0	
1754	KW2	755	0.000	max	0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		716	6.000	min	0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
		755	0.000	Max u_x	-0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.1	-0.0	
		716	6.000	Min u_y	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	-0.3	-0.0	
				Max u_z	-0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-2.6	-0.2	-0.0	-0.0	
		755	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
				Min φ_x	-0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-2.3	-0.2	0.2	-0.0	
		716	6.000	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.2	-0.2	-0.3	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-2.0	-0.2	0.0	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.1	-2.5	-0.2	0.1	-0.0	
1755	KW2	717	0.000	max	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
		757	6.000	min	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	0.0	KO 2
				max	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	0.0	
				min	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	0.0	
		717	0.000	Max u_x	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	-0.0	
				Max u_y	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	-0.0	
		757	6.000	Min u_y	0.0	0.2	-2.5	-0.2	0.2	-0.0	
				Max u_z	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	
				Min u_z	0.0	0.2	-2.9	-0.2	0.0	0.0	
		717	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	
				Min φ_x	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.2	-2.6	-0.2	0.3	0.0	
		757	6.000	Min φ_y	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.2	-2.9	-0.2	0.0	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.2	-2.3	-0.2	0.0	-0.0	
1756	KW2	755	0.000	max	0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
		751	1.800	min	0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	KO 2
				max	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	
		755	0.000	Max u_x	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	
				Min u_x	-0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	
				Max u_y	-0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	
		751	1.800	Min u_y	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	
				Max u_z	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	
				Min u_z	-0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	
		755	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	
		751	1.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-1.3	-0.6	-0.3	0.0	
				Min φ_z	-0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	
1757	KW2	757	0.000	max	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
		761	1.800	min	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
				min	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
		755	0.000	Max u_x	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	-0.0	
				Min u_x	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
				Max u_y	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	-0.0	
		761	1.800	Min u_y	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
				Max u_z	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
				Min u_z	0.0	0.2	-2.5	0.0	-0.3	0.0	
		757	0.000	Max φ_x	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
				Min φ_x	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	-0.0	
				Max φ_y	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	-0.0	
		761	1.800	Min φ_y	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
				Min φ_z	0.0	0.3	-2.5	-0.2	-0.3	-0.0	
1758	KW2	759	0.000	max	0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				min	0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	0.0	
				max	0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1758	KW2	732	6.000	max	0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	0.0	
		732	6.000	Max u_x	-0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_x	-0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	-0.0	
		732	6.000	Max u_y	-0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_y	-0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	-0.0	
		732	6.000	Max u_z	-0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Min u_z	-0.0	0.1	-2.5	0.3	-0.0	-0.0	
		759	0.000	Max φ_x	-0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	-0.0	KO 2
				Min φ_x	-0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	-0.0	
		732	6.000	Max φ_y	-0.0	0.1	-2.2	0.2	0.2	-0.0	KO 2
				Min φ_y	-0.0	0.1	-2.1	0.3	-0.3	-0.0	
		732	6.000	Max φ_z	-0.0	0.1	-1.9	0.2	0.0	-0.0	KO 2
				Min φ_z	-0.0	0.1	-2.5	0.3	0.1	-0.0	
1759	KW2	733	0.000	max	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
		761	6.000	min	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
		733	0.000	Min u_x	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
		761	6.000	Min u_y	0.0	0.2	-2.8	0.3	-0.1	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	
		733	3.500	Min u_z	0.0	0.2	-2.9	0.3	-0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	KO 2
		761	6.000	Min φ_x	0.0	0.2	-2.3	0.2	0.0	0.0	
				Max φ_y	0.0	0.2	-2.6	0.3	0.2	-0.0	KO 2
		733	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-2.4	0.3	-0.3	0.0	
				Max φ_z	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	KO 2
1760	KW2	759	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-2.8	0.3	0.2	-0.0	
				max	0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	0.0	
				min	0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	
		755	1.800	min	0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	
			0.720	Min u_x	-0.0	0.1	-2.1	0.1	-0.3	-0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	-0.0	
		755	1.800	Min u_y	-0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	-0.0	KO 2
		759	0.000	Min u_z	-0.0	0.1	-2.2	-0.0	-0.3	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	-0.0	KO 2
		755	1.800	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	KO 2
		755	1.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	-0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.1	-2.1	-0.2	-0.3	0.0	KO 2
1761	KW2	761	0.000	Min φ_z	-0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	-0.0	
				max	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
				min	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	
		765	1.800	min	0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	
				Max u_x	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
		765	1.800	Min u_x	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
		765	1.800	Min u_y	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	KO 2
		761	0.000	Min u_z	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
				Max φ_x	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	KO 2
		765	1.800	Min φ_x	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
				Max φ_y	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	KO 2
		761	0.000	Min φ_y	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
				Max φ_z	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	KO 2
1762	KW2	763	0.000	Min φ_z	0.0	0.2	-2.3	0.3	-0.3	0.0	
				max	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.3	0.0	
				min	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.3	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	0.0	
		748	6.000	min	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	0.0	
				Max u_x	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.3	-0.0	
		748	6.000	Min u_x	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	
		763	0.000	Min u_y	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.3	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.3	-0.0	
		763	0.000	Min u_z	0.0	0.1	-1.7	0.5	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.3	-0.0	
		748	6.000	Min φ_x	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-1.5	0.5	0.2	-0.0	KO 2
		748	6.000	Min φ_y	0.0	0.1	-1.3	0.5	-0.3	-0.0	
				Max φ_z	0.0	0.1	-1.3	0.4	0.0	-0.0	KO 2
1763	KW2	749	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-1.7	0.5	-0.1	-0.0	
				max	0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	
				min	0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	10 - Przekrój prostokątny 250/400
				max	0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	
		749	0.000	min	0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	
				Max u_x	-0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	



Projekt: ROZBIORKA LEWIATAN

Model: LEWIATAN v2

Data: 19.02.2023

■ 4.5 PRĘTY - ODKSZTAŁCENIA GLOBALNE

Kombinacje wyników

Pręt nr	KW	Węzeł nr	Pozycja x [m]		Przemieszczenia [mm]			Obroty [mrad]			Przekrój
					u_x	u_y	u_z	φ_x	φ_y	φ_z	
1763	KW2	765	6.000	Min u_x	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	KO 2
			1.000	Max u_y	-0.0	0.2	-1.7	0.5	0.2	0.0	KO 2
			4.500	Min u_y	-0.0	0.2	-1.9	0.6	-0.2	0.0	KO 2
		765	6.000	Max u_z	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	KO 2
			3.000	Min u_z	-0.0	0.2	-2.0	0.5	0.0	-0.0	KO 2
		765	6.000	Max φ_x	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	KO 2
			0.000	Min φ_x	-0.0	0.2	-1.6	0.5	0.0	0.0	KO 2
		749	1.500	Max φ_y	-0.0	0.2	-1.8	0.5	0.2	-0.0	KO 2
			5.500	Min φ_y	-0.0	0.2	-1.6	0.6	-0.3	0.0	KO 2
		765	6.000	Max φ_z	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	KO 2
			2.500	Min φ_z	-0.0	0.2	-2.0	0.5	0.1	-0.0	KO 2
		763	0.000	max	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.3	0.0	KO 2
1764	KW2	759	1.800	min	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.3	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	0.0	
		763	0.000	min	0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	0.0	KO 2
				Max u_x	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.3	-0.0	
		759	1.800	Min u_x	-0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	-0.0	KO 2
				Max u_y	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.3	-0.0	
		759	1.800	Min u_y	-0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	-0.0	KO 2
				Max u_z	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.3	-0.0	
		759	1.800	Min u_z	-0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_x	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.3	-0.0	
		759	1.800	Min φ_x	-0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_y	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.3	-0.0	
		759	1.800	Min φ_y	-0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	-0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.1	-2.0	0.3	-0.3	-0.0	
		763	0.000	Min φ_z	0.0	0.1	-1.2	0.6	-0.3	-0.0	KO 2
				max	0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	
1765	KW2	30	1.800	min	0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	14 - Przekrój prostokątny 400/600
				max	0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	
		765	0.000	min	0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_x	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	
		30	1.800	Min u_x	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_y	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	
		765	0.000	Min u_y	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
				Max u_z	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	
		30	1.800	Min u_z	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	KO 2
				Max φ_x	-0.0	0.2	-1.3	0.6	-0.3	0.0	
		765	0.000	Min φ_x	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	KO 2
				Max φ_y	-0.0	0.2	-0.4	0.4	-0.2	0.0	
		30	1.800	Min φ_y	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	KO 2
				Max φ_z	-0.0	0.2	-0.8	0.5	-0.3	0.0	
		765	0.000	Min φ_z	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	KO 2
				max	-0.0	0.2	-1.4	0.6	-0.3	0.0	