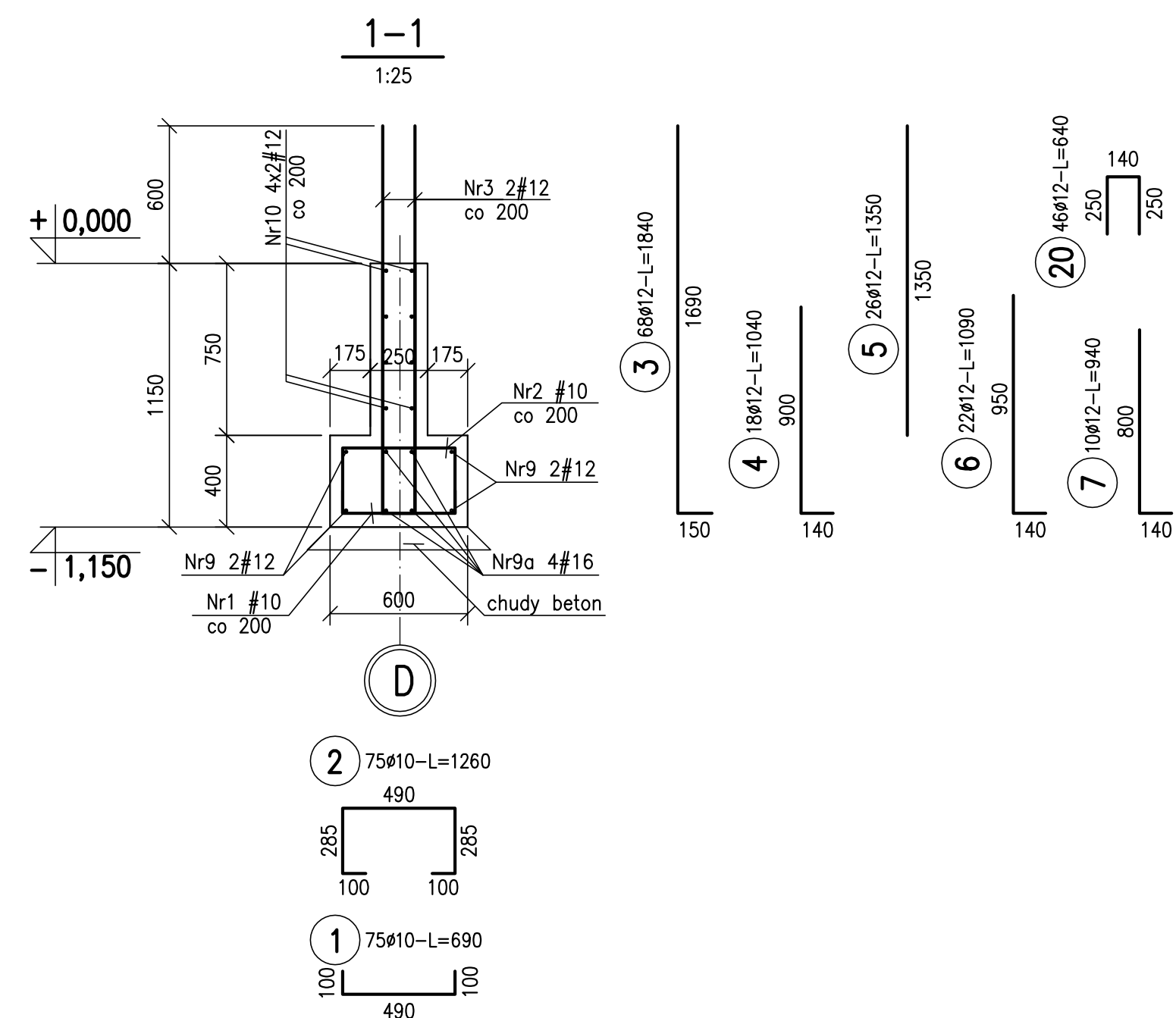
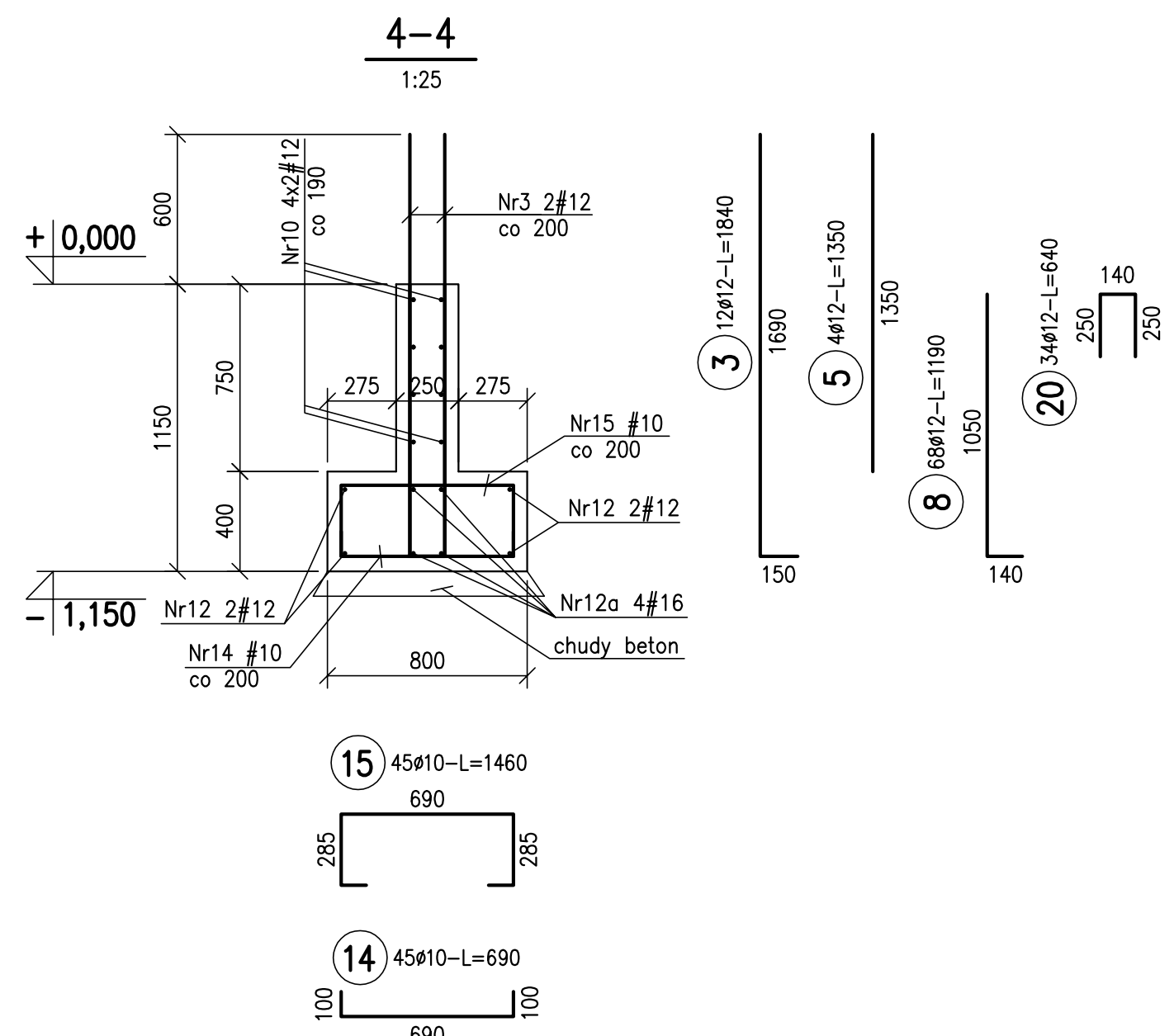
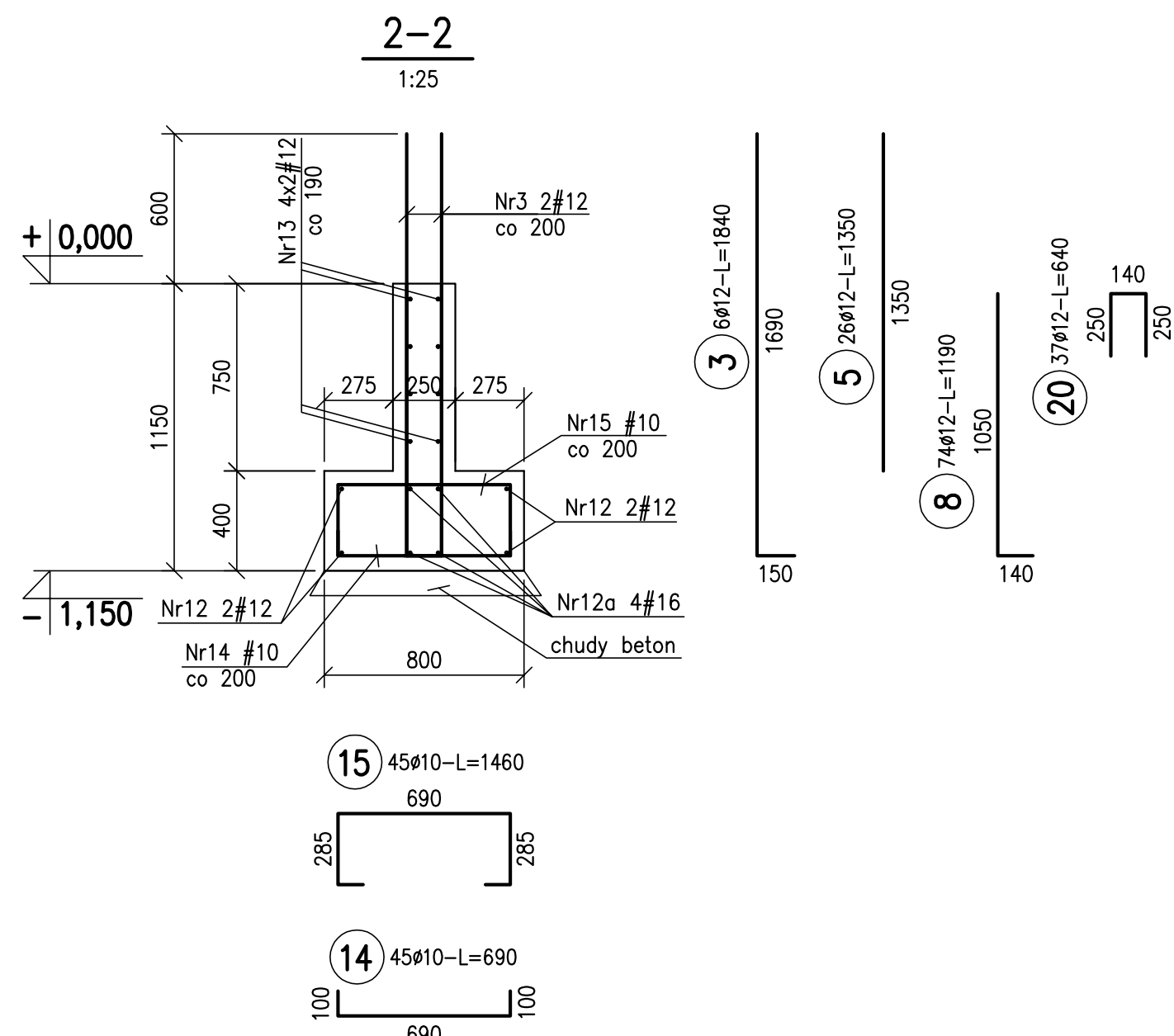


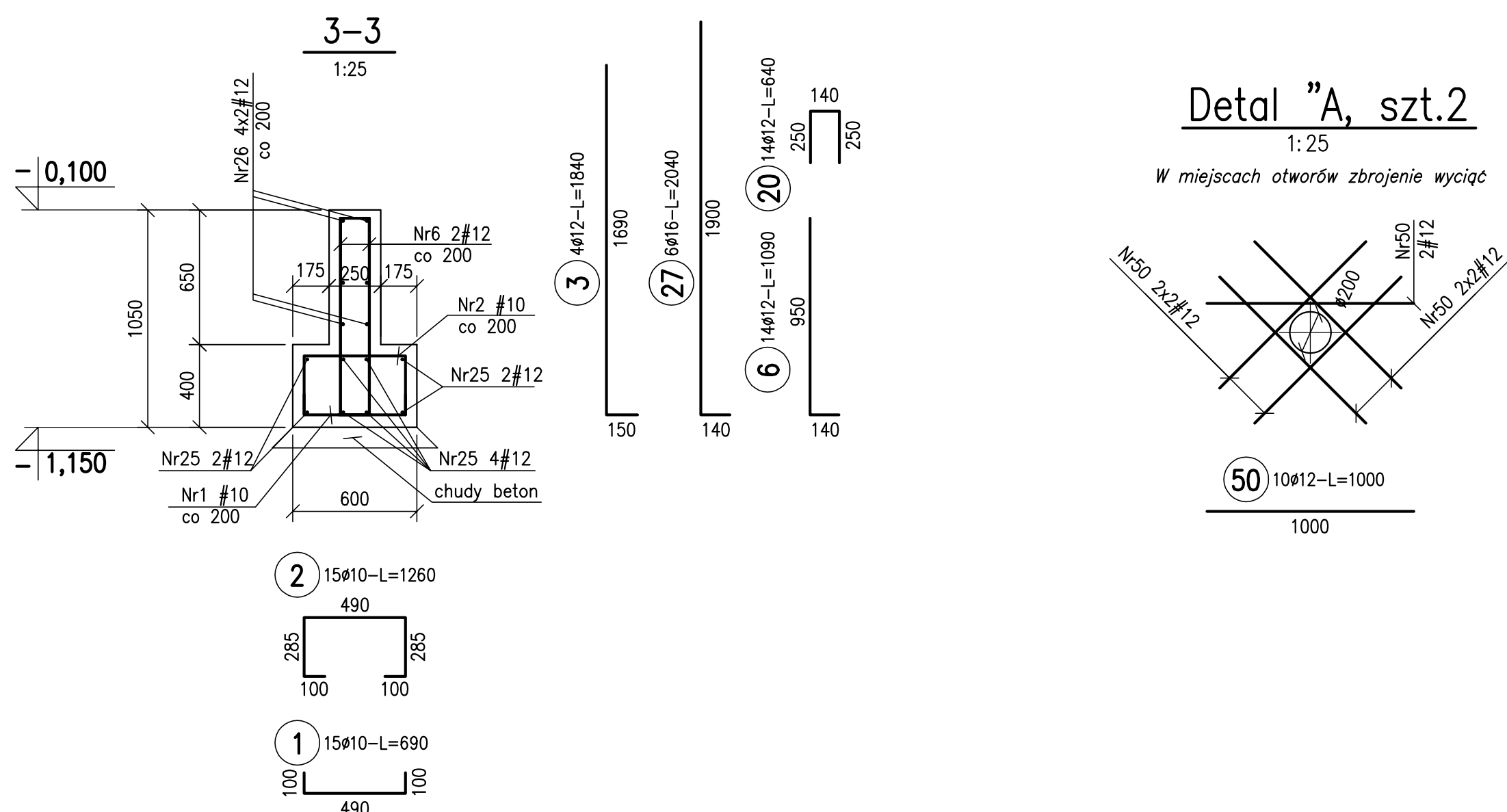
Dosi D



osi 7



2



Technical drawing of a square plate with a circular hole. The plate is labeled with material and thickness: $Nr50 \ 2 \times 2 \frac{1}{2}$. The hole is labeled with its diameter: $\varnothing 200$. The overall dimensions of the plate are 1000×1000 . A dimension line indicates the distance from the center of the hole to the edge of the plate is $100 \pm 12 - L = 1000$. The drawing includes a center line for the hole and a dimension line for the hole's diameter.

Nr pręta	ø	Stal	Długość pręta [m]	prętów na 1 poz.	Liczba pozycji [szt]	prętów łącznie	Długość łączna R500W			
							ø10	ø12	ø16	
Det. [m]	[mm]	[mm]								
t5										
50	12	R500W	1,00	10	2	20		20,00		
1	10	R500W	0,69	15	1	15	10,35			
12	12	R500W	3,49	6	1	6		20,94		
12	12	R500W	3,70	8	1	8		29,60		
12	12	R500W	1,26	15	1	15	18,90			
20	12	R500W	0,64	14	1	14		8,96		
27	16	R500W	2,04	6	1	6			12,24	
3	12	R500W	1,84	4	1	4		7,36		
6	12	R500W	1,09	14	1	14		15,26		
t6										
1	10	R500W	0,69	75	1	75	51,75			
10	12	R500W	12,00	8	1	8		96,00		
11	12	R500W	8,00	8	1	8		64,00		
2	10	R500W	1,26	75	1	75	94,50			
12	12	R500W	0,64	46	1	46		29,44		
3	12	R500W	1,84	68	1	68		125,12		
4	12	R500W	1,04	18	1	18		16,72		
5	12	R500W	1,35	26	1	26		39,00		
6	12	R500W	1,09	22	1	22		23,98		
7	12	R500W	0,94	10	1	10		9,40		
12	12	R500W	6,15	12	1	12		73,80		
9a	16	R500W	6,15	12	1	12			73,80	
t7,1										
12	12	R500W	10,17	4	1	4		40,68		
12a	16	R500W	10,17	4	1	4			40,68	
13	12	R500W	10,45	8	1	8		83,60		
14	10	R500W	0,69	45	1	45	31,05			
15	10	R500W	1,46	45	1	45	65,70			
20	12	R500W	0,64	37	1	37		23,68		
21	16	R500W	1,60	6	1	6			9,60	
3	12	R500W	1,84	6	1	6		11,04		
5	12	R500W	1,35	26	1	26		35,10		
8	12	R500W	1,19	74	1	74		88,06		
t7,2										
12	12	R500W	10,17	4	1	4		40,68		
12a	16	R500W	10,17	4	1	4			40,68	
13	12	R500W	10,45	8	1	8		83,60		
14	10	R500W	0,69	45	1	45	31,05			
15	10	R500W	1,46	45	1	45	65,70			
20	12	R500W	0,64	34	1	34		21,76		
21	16	R500W	1,60	12	1	12			19,20	
3	12	R500W	1,84	12	1	12		22,08		
5	12	R500W	1,35	4	1	4		5,40		
8	12	R500W	1,19	68	1	68		81,92		
Razem długość prętów							688	369,00	1114,28	196,20
Masa jednostkowo							[kg/m]	0,617	0,888	1,578
Masa łączna							[kg]	227,7	989,5	309,6
Masa prętów dla danej średnicy							[kg]			

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

Klasa betonu: C25/30 W8 (B30)
Podbeton: C8/10
Stal zbrojeniowa: A-IIIIN
Otulina: 50mm

1. Wszystkie wymiary podano w milimetrach.
2. Rysunek należy rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami konstrukcji oraz P.T. Architektury i pozostałymi branż.
3. Klasek ekspozycji konstrukcji XA1.
4. Poziom $\pm 0,00 = +204,30m$ n.p.m.
5. Przed montażem zbrojenia wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.
6. W przypadku kolizji prętów doprowadzić do optymalnego rozwiązania odginając lub docinając pręty zbrojenia przy zachowaniu warunku minimalnej długości zakładu.

INWESTOR	M. STANISŁAW GÓRCZYŃSKI - HUTNICZA		
	M. STANISŁAWA STASZKA W KRAKOWIE AL. MICHEWICZA 30, 30-050 KRAKÓW, TEL. 011 617306		
PROJEKTANT	AKA PRACOWNI DULINSKI, ZDŁ JACEK CZUCHOWSKI "ARCHITECTURA" SP. Z O.O. UL. WILKOWA 12/13, 31-144 KRAKÓW, TEL. 011 307000		
POWIAZANIE	INŻYNIERSKA PRACOWNIA PROJEKTOWA SP. Z O.O. UL. ŚLĄSKA 7, 30-058 KRAKÓW, TEL. 011 544 54 41 E-MAIL: biuro@praco.pl		
TITUL	BUDOWA BUDYNKU KUCYENSKIEGO CENTRUM KONSTRUKCYJNEGO ADW. WZ. Z MIEJSCAMI POSTOJOWYMI UKŁADAM KOMUNIKACYJNYM ORAZ WYBUDOWA STACJA TRANSFORMATOROWA WŁ. WŁ. WŁ. WŁ. WŁ. WŁ. WŁ. WŁ. WŁ. WŁ. WŁ. OBR. 4, JEDN. ENER. KRAKÓWA, PRZY UL. KAWIORY W KRAKOWIE.		
FAZA	PROJEKT WYKONAWCZY		
BUDOWA	KONSTRUKCJA		
	BRANŻA SPECJALNA Konstrukcje żelbetowe + zbrojenie		
PROJEKTOWY	mgr inż. Jolanta Marzec	BPP / uw. 24/43	DATA 08.21
WYKONAWCA	mgr inż. Sławomir Kozłowski	BPP / uw. 24/43	DATA 08.21
SPRACOWNIA	mgr inż. Teresa Wójcik	UW / uw. 23/85	DATA 08.21
TYTUŁ PROJEKTU Ławy - 6m*7,2 i 7,2 i 13			
SK	FAZA	BRANŻA	NR ROZWIĄZANIA
SCK/PMW/K		K20	